



Manual de Taller

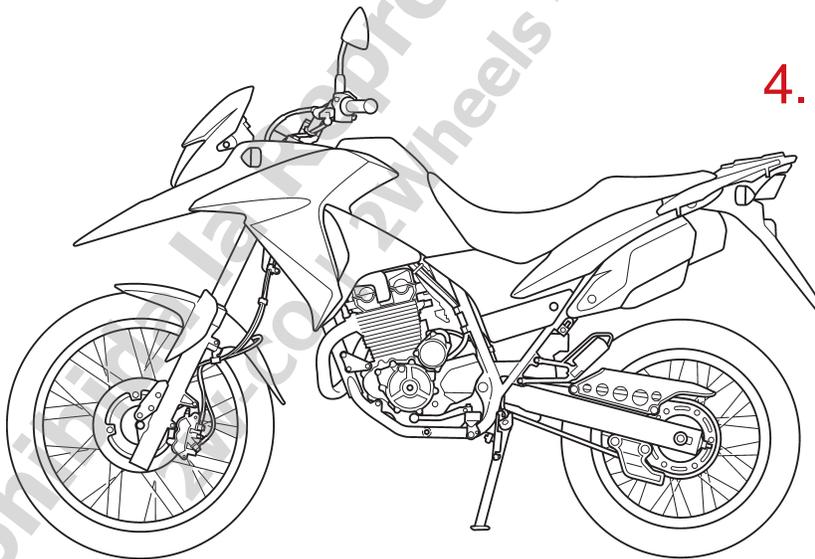
XRE300/A

1. Informaciones Generales

2. Combustible y Motor

3. Chasis y Carenados

4. Sistema Eléctrico



Este manual es un Manual de Taller Específico.
Véase el "Manual de Taller Básico" para instrucciones básicas y comunes.

00X6B-KWTM-001

Algunas Palabras Sobre Seguridad..... 1-2

Como Usar Este Manual..... 1-3

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO..... 1-5

ESPECIFICACIONES 1-6

VALORES DE PAR DE APRIETE..... 1-11

LISTA DE HERRAMIENTAS ESPECIALES..... 1-16

PASAJE DE CABLES y CABLEADOS 1-17

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES..... 1-32

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 1-33

TABLA DE MANTENIMIENTO..... 1-34



Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE



Algunas Palabras Sobre Seguridad

INFORMACIONES DE SERVICIO

Las informaciones de servicios y reparos contenidas en este manual se destinan al uso por técnicos profesionales cualificados.

Tentar efectuar servicios o reparos sin el entrenamiento, herramientas y equipamientos correctos podría causar herimientos a usted u otras personas. También podría dañar el vehículo o crear una condición insegura.

Este manual describe los métodos y procedimientos correctos para efectuar servicios, mantenimiento y reparos. Algunos procedimientos requieren el uso de herramientas especialmente proyectadas y equipamiento dedicado. Cualquier persona que pretenda usar una pieza de repuesto, procedimiento de servicio o una herramienta que no sea recomendada por Honda deberá determinar los riesgos a su seguridad personal y a la operación segura del vehículo. Caso usted necesite substituir una pieza, use piezas genuinas Honda con el número de pieza correcto o una pieza equivalente. Recomendamos enfáticamente que usted no utilice piezas de repuesto de calidad inferior.

PARA LA SEGURIDAD DE SU CLIENTE

Servicios y mantenimiento correctos son esenciales para la seguridad dos clientes y la confiabilidad del vehículo. Cualquier error o negligencia durante los servicios en un vehículo pueden resultar en operación defectuosa, daño al vehículo o herimientos para otras personas.

⚠ ADVERTENCIA

Servicios o reparos incorrectos pueden crear una condición insegura que puede hacer con que su cliente sea herido gravemente o muerto.

Siga cuidadosamente los procedimientos y precauciones presentados en este manual y otros materiales de servicios.

PARA SU SEGURIDAD

Como este manual se destina a técnicos de servicios profesionales, no son fornecidas advertencias a respecto de muchas prácticas de seguridad básicas de talleres (p.ej., Piezas calientes – use guantes). Caso usted no tenga recibido entrenamiento de seguridad para talleres o no se sienta confidente con respecto a su conocimiento de prácticas de servicio seguras, recomendamos que no intente efectuar los procedimientos descritos en este manual.

Algunas de las informaciones de seguridad de servicios más importantes son fornecidas abajo. Entretanto, no podemos alertarlo con respecto a todos

los riesgos concebibles que puedan surgir durante la realización de procedimientos de servicio y reparos. Solamente usted podrá decidir si debe o no realizar una tarea determinada.

⚠ ⚠ ADVERTENCIA

A falla en seguir correctamente las instrucciones y precauciones puede hacer con que usted sufra herimientos graves o morra. Siga cuidadosamente los procedimientos y precauciones presentados en este manual.

PRECAUCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

Asegure-se de poseer un entendimiento claro de todas las prácticas básicas de seguridad en taller y de usar ropas y equipamiento de seguridad apropiados. Cuando efectuar cualquier tarea de servicio, sea especialmente cuidadoso con respecto al siguiente:

- Lea todas las instrucciones antes de iniciar y asegure-se de poseer las herramientas, las piezas de repuesto o reparo y las habilidades requeridas para efectuar las tareas de manera segura y completa.
- Proteja sus ojos usando anteojos de seguridad, antiparras de protección o protectores faciales siempre que martillar, perforar, esmerilar, forzar con palanca o trabajar cerca de aire o líquidos bajo presión y resortes u otros componentes con energía almacenada. Si hubiera cualquier duda, use protección ocular.
- Use otros ropas protectoras cuando necesario, por ejemplo guantes o zapatos de seguridad. Manosear piezas calientes o aguzadas puede causar quemaduras o cortes graves. Antes de agarrar algo que aparentemente podrá machucarlo, pare y coloque guantes.
- Protéjase y a otras personas siempre que elevar el vehículo arriba del suelo. Siempre que usted elevar el vehículo, sea con un guincho o gato, asegúrese de que ello siempre esté apoyado firmemente. Use caballetes ajustables.

Asegure-se de que el motor esté apagado antes de iniciar cualquiera procedimientos de servicio, salvo si la instrucción oriéntelo a actuar de otro modo. Eso irá ayudar a eliminar diversos riesgos potenciales:

- Envenenamiento por monóxido de carbón proveniente del escape del motor. Asegúrese de que haya ventilación adecuada siempre que colocar el motor en funcionamiento.
- Quemaduras por piezas o liquido de enfriamiento calientes. Deje el motor y sistema de escape enfriaren antes de trabajar en esos áreas.
- Herimiento por piezas móviles. Si la instrucción orientarlo a colocar el motor en funcionamiento, asegure-se de que sus manos, dedos y ropas estén fuera del camino.

Vapores de gasolina (nafta) y gas hidrógeno provenientes de las baterías son explosivos. Para reducir la posibilidad de un incendio o explosión, tenga advertencia cuando trabajar cerca de gasolina (nafta) o baterías.

- Use solamente un solvente no inflamable para limpiar las piezas. Nunca use gasolina (nafta).
- Nunca drene o almacene gasolina (nafta) en un recipiente abierto.
- Mantenga todos los cigarrillos, chispas y flamas alejados de la batería y todas las piezas relacionadas al combustible.



Como Usar Este Manual

Este es un Manual de Taller “Espec (Específico)”. Las informaciones de servicios y reparos para este modelo son descritas en este manual como informaciones específicas. Consulte el Manual de Taller “Básico” para informaciones de servicio e instrucciones básicas/comunes.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento para asegurar que el vehículo esté en la condición operacional ideal.

Es muy importante efectuar el primer mantenimiento programado. Ello compensa el desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande.

Localice la sección que usted desea en esta página, enseguida va para el índice en la primera página de la sección.

Su seguridad y la seguridad de otras personas es muy importante. Para ayudarlo a tomar decisiones con base en informaciones, fornecemos mensajes y otras informaciones de seguridad al largo de este manual. Lógicamente, no es práctico o posible alertarlo con respecto a todos los riesgos asociados con la realización de servicios en este vehículo.

Usted debe usar su propio sentido común.

Usted irá encontrar informaciones importantes de seguridad en una variedad de formas incluyendo:

- Etiquetas de Seguridad – en el vehículo
- Mensajes de Seguridad – precedidas por un símbolo de alerta de seguridad y una de tres palabras señaladoras: PELIGRO, ADVERTENCIA, o ATENCIÓN. Esas palabras señaladoras significan:

▲ PELIGRO : Usted SERÁ MUERTO o HERIDO GRAVEMENTE si no seguir las instrucciones.

▲ ADVERTENCIA : Usted PODRÁ ser MUERTO o HERIDO GRAVEMENTE si no seguir las instrucciones.

▲ ATENCIÓN : Usted PODRÁ ser HERIDO si no seguir las instrucciones.

- Instrucciones – como efectuar servicios en este vehículo correctamente y de manera segura.

Conforme usted lee este manual, encontrará informaciones que son precedidas por un símbolo **NOTA**. La finalidad de esa mensaje es ayudar a prevenir daños a su vehículo, propiedades de terceros o el ambiente.

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SON BASADAS EN LAS INFORMACIONES MÁS RECIENTES DISPONIBLES EN LA OCASIÓN DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, ASÍ, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN PERMISIÓN POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTOS BÁSICOS SOBRE EL MANTENIMIENTO DE LAS MOTOCICLETAS, MOTONETAS O CUADRICICLOS HONDA.

MANUAL DE TALLER	00X6B-KWTM-001
Derivado del Draft	62KWTM0-01
Fecha de Emisión	NOVEMBRE/2015
Cód. del Proveedor	2#40T



SÍMBOLOS

Los símbolos usados en este manual muestran procedimientos de servicio específicos. En caso de que sean necesarias informaciones complementares referentes a estos símbolos, ellas serán explicadas específicamente en el texto sin el uso de los símbolos.

SÍMBOLOS DE INSTRUCCIÓN

	Procedimiento de Remoción o Desmontaje. Desacople el conector.		Procedimiento de Instalación o Montaje. Acople el conector.
	Secuencia de remoción/desmontaje con un punto de observación.		Secuencia de instalación/montaje con un punto de observación.
	Aprete con el torque especificado.		Reemplace por una pieza nueva antes del montaje.
	Inspeccione visualmente la pieza.		Inspeccione la pieza haciendo una medición con el instrumento apropiado.
	Gire el interruptor de ignición hacia la posición APAGADO.		Gire el interruptor de ignición hacia la posición ENCENDIDO.
	Arranque el motor.		Mida la resistencia o compruebe la continuidad usando un multítester.
	Mida la tensión usando un multítester.		Mida la corriente usando un multítester.
	Use la herramienta especial Honda.		Véase el Manual de Servicios "Básico" para la instrucción.

SÍMBOLOS DE LUBRICACIÓN Y SELLADO

	Use el aceite para motor recomendado.		Aplique solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite para motor y grasa a base de molibdeno en proporción de 1:1).
	Aplique una grasa especificada. Use una grasa multiuso excepto especificación en contrario. Aplique junta líquida.		Aplique traba química.
	Use una traba de resistencia media excepto especificación en contrario.		Use fluido de freno DOT 3 o DOT 4.
	Use aceite para horquilla o fluido para suspensión especificado.		

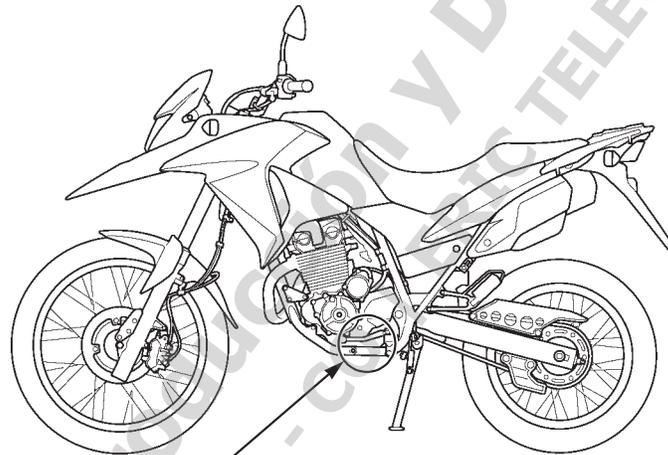


IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

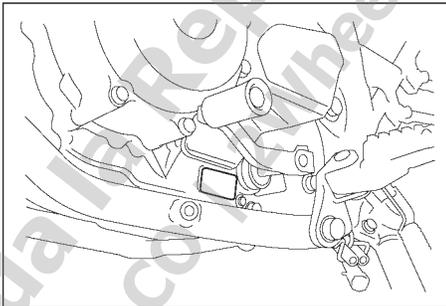
- Nombre del modelo: XRE300/A-G

DESTINACIÓN

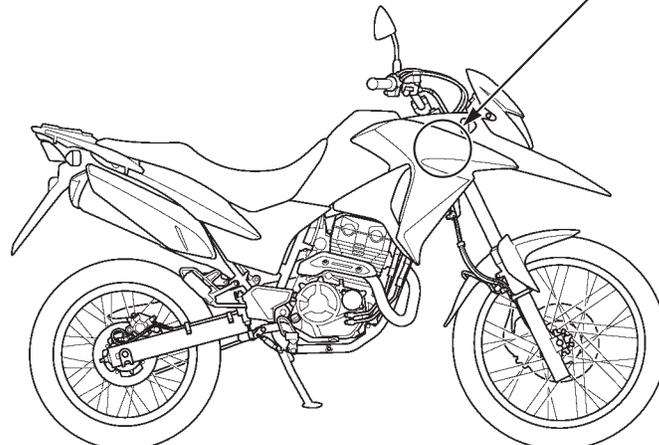
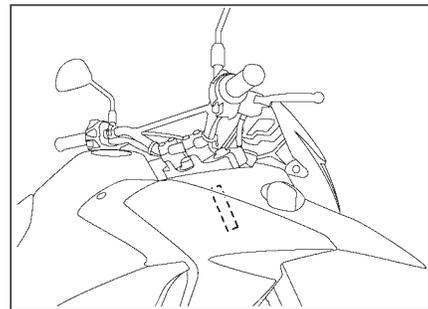
TIPO	CÓDIGO	ABS/CBS
XRE300-G	IIBR	–
	IIILA	–
	VLA	–
	AG	–
	IIAG	–
	CO	–
	IIICO	–
XRE300A-G	IIBR	O



NUMERO DE SERIE DEL MOTOR



NUMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO





ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES

ÍTEM		ESPECIFICACIONES	
DIMENSIONES	Ancho total	2.171 mm	
	Anchura total	838 mm	
	Altura total	1.181 mm	
	Distancia entre-ejes	1.417 mm	
	Altura del asiento	860 mm	
	Altura del descansapié	345 mm	
	Distancia del suelo	259 mm	
	Peso en orden de marcha	XRE300	157 kg
		XRE300A	163 kg
Capacidad máxima de carga	155 kg		
CHASIS	Tipo	Cuna semidoble	
	Suspensión delantera	Horquilla telescópica	
	Curso del eje delantero	219 mm	
	Suspensión Trasera	Brazo oscilante	
	Curso del eje trasero	225 mm	
	Tamaño del neumático delantero	90/90-21M/C 54S	
	Tamaño del neumático trasero	120/80-18M/C 62S	
	Marca del neumático delantero	METZELER ENDURO 3	
	Marca del neumático trasero	METZELER ENDURO 3	
	Freno delantero	Hidráulico, disco simple	
	Freno trasero	Hidráulico, disco simple	
	Cáster	26°48'	
	Trail	109,7 mm	
	Capacidad del tanque de combustible	13,8 litros	
	Capacidad de reserva del tanque de combustible	3,9 litros	
MOTOR	Disposición del cilindro	Monocilíndrico, inclinado 15° en relación a la vertical	
	Diámetro y carrera	79,0 x 59,502 mm	
	Cilindrada	291,66 cm ³	
	Relación de compresión	9.0 : 1	
	Sistema de válvulas	Accionado por cadena, DOHC	
	Válvula de admisión	Apertura (a 1 mm)	5° APMS
		Cierre (a 1 mm)	35° DPPI
	Válvula de escape	Apertura (a 1 mm)	40° APPI
		Cierre (a 1 mm)	0° PMS
	Sistema de lubricación	Forzado por bomba de aceite y cárter húmedo	
	Tipo de bomba de aceite	Trocoidal	
	Sistema de enfriamiento	Enfriado por aire	
	Sistema de filtrado de aire	Elemento de papel viscoso	
Peso en seco del motor	36,6 kg		
Sistema de control de emisiones	Sistema de control de emisiones de la carcasa del motor Convertidor catalítico de tres vías		
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Tipo	PGM-FI	
	Diámetro del acelerador	36 mm	



ÍTEM		ESPECIFICACIONES	
TRANSMISIÓN	Sistema de embrague	Multidisco en baño de aceite	
	Sistema de accionamiento del embrague	Accionado por cable	
	Transmisión	Marchas constantemente engranadas	
	Reducción primaria	2,875 (69/24)	
	Reducción final	3,000 (39/13)	
	Relación de las marchas	1ª	3,166 (38/12)
		2ª	1,941 (33/17)
		3ª	1,380 (29/21)
4ª		1,083 (26/24)	
5ª		0,884 (23/26)	
Sistema de cambio de marchas	Sistema de retorno operado por el pie izquierdo 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5		
SISTEMA ELÉCTRICO	Sistema de encendido	Encendido totalmente transistorizado	
	Sistema de arranque	Motor de arranque eléctrico	
	Sistema de carga	Alternador de salida trifásica	
	Regulador/rectificador	Trifásico, rectificación de onda completa y SCR en corto	
	Sistema de iluminación	Batería	

ESPECIFICACIONES DE COMBUSTIBLE Y MOTOR

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN (PGM-FI)

ÍTEM	ESPECIFICACIONES
Número de identificación del cuerpo del acelerador	GQ3DA
Ralentí	1.400 ± 100 rpm
Juego de la empuñadura del acelerador	2 – 6 mm
Presión del combustible en ralentí	317 – 374 kPa
Flujo de la bomba de combustible (a 12 V)	232 cm ³ mínimo/10 segundos
Concentración de CO (IIBR solamente)	0,2% máxima
Concentración de HC (IIBR solamente)	100 ppm máxima

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Capacidad de aceite del motor	Tras el drenaje	1,4 litro	–
	Tras el drenaje/cambio del filtro	1,5 litro	–
	Tras el desmontaje	2,0 litros	–
Aceite de motor recomendado	“Aceite para motocicletas 4 tiempos” Honda o un aceite de motor equivalente. Clasificación de servicio API: SG o superior JASO T903 estándar: MA Viscosidad: SAE 10W-30		–
Rotor de la bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	0,15	0,20



CULATA/VÁLVULA

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Compresión del cilindro		1.196 kPa a 400 rpm	-
Holgura de válvulas	ADM	0,12 ± 0,03	-
	ESC	0,15 ± 0,03	-
Árbol de levas	Altura del lóbulo del árbol de levas	ADM	37,000 – 37,240
		ESC	37,030 – 37,270
	Holgura de aceite		0,020 – 0,062
Válvula, Guía de válvula	D.E. del vástago de válvula	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. de guía de válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012
	Anchura del asiento de válvula	ADM/ESC	1,0 – 1,2
Largo libre del resorte de válvula	Interno	33,77	32,36
	Externo	36,64	34,84
Empujador de la válvula	D.E. del empujador de la válvula	ADM/ESC	25,978 – 25,993
	D.E. de la cavidad del empujador de válvula	ADM/ESC	26,010 – 26,026
Alabeo de la culata		-	0,10

CILINDRO/PISTÓN

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Cilindro	D.I.	79,000 – 79,010	79,11
	Alabeo	-	0,10
Pistón, pasador del pistón	D.E. del pistón a 13 mm de su base		78,960 – 78,980
	D.I. de la cavidad del pasador del pistón		18,002 – 18,008
	D.E. del pasador del pistón		17,994 – 18,000
Anillos del pistón	Separación de los extremos del anillo del pistón	1º anillo	0,200 – 0,350
		2º anillo	0,40 – 0,55
	Anillo del aceite (anillo lateral)		0,20 – 0,70
	Holgura entre el anillo y la canaleta	1º anillo	0,030 – 0,065
		2º anillo	0,015 – 0,045
D.I. del pie de la biela		18,016 – 18,034	18,06

EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Juego de la palanca		10 – 20	-
Embrague	Largo libre del resorte	45,9	41,3
	Espeor del disco	2,92 – 3,08	2,69
	Alabeo de la placa	-	0,30
Carcasa del embrague	D.I.	20,000 – 20,021	-
	D.E.	27,980 – 27,993	-
D.I. del engranaje movido primario		33,000 – 33,025	-
D.E. del eje primario en la carcasa del embrague		19,959 – 19,980	-

ALTERNADOR/EMBRAGUE DE ARRANQUE

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Engranaje movido de arranque	D.I.	31,000 – 31,025	-
	D.E.	51,660 – 51,673	-



CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCERO

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Biela	Holgura lateral	0,05 – 0,50	0,60
	Holgura radial	0,006 – 0,014	0,05
Cigüeñal	Alabeo	–	0,05

TRANSMISIÓN

Unidad: mm

ÍTEM			ESTÁNDAR	LÍMITE
Transmisión	D.I. del engranaje	M4, M5	23,000 – 23,021	–
		C1	21,000 – 21,021	–
		C2, C3	25,020 – 25,041	–
	D.E. del buje del engranaje	M4, M5	22,959 – 22,980	–
		C1	20,959 – 20,980	–
		C2, C3	24,979 – 25,000	–
	D.E. del buje del engranaje	M4	20,000 – 20,021	–
		C1	18,000 – 18,018	–
		C2, C3	22,000 – 22,021	–
	D.E. del eje primario	en buje M4	19,959 – 19,980	–
	D.E. del eje secundario	en buje C1	17,966 – 17,984	–
		en buje C2, C3	21,959 – 21,980	–
Horquilla del cambio, eje de las horquillas del cambio	D.I. de la horquilla	13,000 – 13,021	–	
	D.E. del eje de las horquillas	12,966 – 12,984	–	
	Espesor de la garra	4,93 – 5,00	4,5	

ESPECIFICACIONES DEL CHASIS

RUEDA DELANTERA/SUSPENSIÓN/DIRECCIÓN

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Presión del neumático frío	Solamente conductor	150 kPa	–
	Conductor y pasajero	150 kPa	–
Alabeo del eje		–	0,2
Excentricidad de la llanta de la rueda	Radial	–	1,0
	Axial	–	1,0
Horquilla	Largo libre del resorte	506,3	496,2
	Fluido recomendado	Aceite Honda Ultra Cushion 10W	–
	Nivel de fluido	143	–
	Capacidad de fluido	547 ± 2,5 cm ³	–

RUEDA TRASERA/SUSPENSIÓN

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE
Presión del neumático frío	Solamente conductor	150 kPa	–
	Conductor y pasajero	200 kPa	–
Alabeo del eje		–	0,2
Excentricidad de la llanta de la rueda	Radial	–	1,0
	Axial	–	1,0
Holgura de la cadena de transmisión		20 – 30	60
Tamaño/eslabones de la cadena de transmisión		DID520VD-104LE	–



FRENO HIDRÁULICO

Unidad: mm

ÍTEM		ESTÁNDAR	LÍMITE		
Delantero	Fluido especificado del freno		Fluido de freno DOT 4	-	
	Espesor del disco de freno		4,0 ± 0,2	3,5	
	Alabeo del disco de freno		-	0,3	
	D.I. del cilindro maestro		12,700 – 12,743	-	
	D.E. del pistón maestro		12,657 – 12,684	-	
	XRE300	D.I. del cilindro del caliper		27,000 – 27,050	-
		D.E. del pistón del caliper		26,918 – 26,968	-
	XRE300A	D.I. del cilindro del caliper	Superior, inferior	27,000 – 27,050	-
			Intermediario	22,650 – 22,700	-
D.E. del pistón del caliper		Superior, inferior	26,918 – 26,968	-	
		Intermediario	22,585 – 22,618	-	
Trasero	Fluido especificado del freno		Fluido de freno DOT 4	-	
	Espesor del disco de freno		4,5 ± 0,2	4,0	
	Alabeo del disco de freno		-	0,3	
	XRE300	D.I. del cilindro maestro		12,700 – 12,743	-
		D.E. del pistón maestro		12,657 – 12,684	-
		D.I. del cilindro del caliper		27,000 – 27,050	-
		D.E. del pistón del caliper		26,918 – 26,968	-
	XRE300A	D.I. del cilindro maestro		17,460 – 17,503	-
		D.E. del pistón maestro		17,417 – 17,444	-
		D.I. del cilindro del caliper		38,18 – 38,23	-
		D.E. del pistón del caliper		38,098 – 38,148	-

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA ELÉCTRICO

SISTEMA PGM-FI

ÍTEM	ESPECIFICACIONES
Resistencia del sensor IAT (25°C)	1,8 – 2,4 kΩ
Resistencia del sensor EOT (20°C)	2,5 – 2,8 kΩ
Resistencia del inyector de combustible (24°C)	11 – 13 Ω
Resistencia del calentador del sensor O2 (20°C)	6,7 – 9,5 Ω
Resistencia de IACV (25°C)	90 – 130 Ω

SISTEMA DE ENCENDIDO

ÍTEM	ESPECIFICACIONES
Bujía de encendido	SILMAR7D9DS (NGK)
Holgura de la bujía de encendido	0,8 – 0,9 mm
Tensión de pico de la bobina de encendido	Mínima de 100 V
Tensión de pico del sensor CKP	Mínima de 0,7 V
Punto de encendido (marca "F")	8° APMS en ralentí

SISTEMA DE BATERÍA/CARGA

ÍTEM		ESPECIFICACIONES	
Batería	Tipo	YTZ7S	
	Capacidad	12 V – 6 Ah (10 HR)	
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	Mínima de 12,8 V
		Necesita de carga	Abajo de 12,3 V
	Corriente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
		Rápida	3 A/1 h
Fuga de corriente	Máxima de 0,05 mA		
Alternador	Capacidad	0,275 kW/5.000 rpm	
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,1 – 1,0 Ω	



LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

ÍTEM			ESPECIFICACIONES
Lámpara	Farol	Alto/Bajo	12 V – 60/55 W
	Luz de freno/luz trasera		12 V – 21/5 W
	Intermitente		12 V – 16 W x 4
Fusibles	Fusible principal		30 A
	Fusible secundario		10 A x 3, 15 A
	Fusible del ABS (XRE300A)		30 A x 2, 10 A
Resistencia del sensor de nivel de combustible		Lleno	6 – 10 Ω
		Vacío	75 – 81 Ω

VALORES DE PAR DE APRIETE

- Cada fijador debe ser apretado con los valores de par de apriete estándares, excepto los fijadores con valores de par de apriete especificados.
- CANT: Cantidad, DIA: Diámetro de la rosca (mm), TRQ: Par de apriete (N·m)

PAR DE APRIETE ESTÁNDAR

TIPO DE FIJADOR	TRQ	TIPO DE FIJADOR	TRQ
Tornillo y tuerca, 5 mm	5,2	Tornillo, 5 mm	4,2
Tornillo y tuerca, 6 mm	10	Tornillo, 6 mm	9,0
Tornillo y tuerca, 8 mm	22	Tornillo embreadado, 6 mm	12
Tornillo y tuerca, 10 mm	34	Tornillo embreadado y tuerca, 8 mm	27
Tornillo y tuerca, 12 mm	54	Tornillo embreadado y tuerca, 10 mm	39

ÍTEM	CANT.	DIA	TRQ	OBSERVACIONES
TANQUE DE COMBUSTIBLE				
Tornillo Allen de la tapa del tanque de combustible	3	4	1,8	
FILTRO DE AIRE				
Tornillo de la tapa del filtro de aire	4	4	1,1	
CUERPO DEL ACELERADOR				
Contratuerca del cable del acelerador A (lado del cuerpo del acelerador)	1	6	4,5	
Contratuerca del cable del acelerador B (lado del cuerpo del acelerador)	1	6	4,5	
Tornillo torx de la unidad de sensores	3	5	3,4	
Tornillo torx de la placa de fijación de IACV	2	4	2,1	
Tornillo del soporte del cable del acelerador	2	5	3,4	
Tornillo de unión del inyector	2	5	5,1	
Tornillo del soporte de la abrazadera de la manguera de combustible	1	5	3,4	
SISTEMA DE LUBRICACIÓN				
Tapón de drenaje de aceite	1	12	30	
Tapa de la válvula de alivio de la bomba de aceite	1	14	19	
Tornillo de unión del tubo de aceite (lado de enfriador de aceite)	4	6	13	



ÍTEM	CANT.	DIA	TRQ	OBSERVACIONES
CULATA				
Tapa del orificio del cigüeñal	1	30	8,0	Aplique grasa.
Tapa del orificio de sincronización	1	14	10	Aplique grasa.
Tornillo de la tapa de la culata	3	6	12	
Tornillo del soporte del árbol de levas	8	6	12	Aplique aceite de motor.
Tornillo del tapón del empujador del tensor de la cadena de distribución	1	6	4,0	
Tuerca de la culata	4	10	45	Aplique aceite de motor.
Tornillo de la conexión del tubo de pasaje de aceite	1	7	12	
	2	8	12	
Tornillo del aislante de la válvula de aceleración	2	6	12	
CILINDRO/PISTÓN				
Espárrago del cilindro	4	10	—	→2-26
EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS				
Contratuerca del cubo del embrague	1	16	108	Aplique aceite de motor. Trabe.
Tornillo del resorte del embrague	5	6	12	
Contratuerca del engranaje motor primario	1	16	108	Aplique aceite de motor.
Tornillo del posicionador del tambor selector	1	6	12	
ALTERNADOR/EMBRAGUE DE ARRANQUE				
Tornillo del volante del motor	1	12	103	Aplique aceite de motor.
Tornillo Allen de la carcasa del embrague de arranque	6	7	21	Aplique traba química.
Tornillo Allen del sensor CKP	2	5	5,2	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Tornillo Allen del estator del alternador	3	6	10	
Tornillo Allen de la presilla del cableado del estator del alternador	1	6	10	
CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCERO				
Pasador del resorte de retorno del cambio	1	8	24	Aplique traba química.
UNIDAD DEL MOTOR				
Tuerca del soporte superior delantero del motor	1	10	49	
Tuerca del braquete del soporte superior delantero del motor	2	8	26	
Tuerca del soporte delantero del motor	1	10	49	
Tuerca del braquete del soporte delantero del motor	2	8	26	
Tuerca del soporte delantero inferior del motor	1	10	49	
Tuerca del soporte trasero del motor	1	10	49	
Tornillo del braquete del soporte trasero del motor	2	8	26	
Tuerca del soporte inferior trasero del motor	1	10	49	
Tuerca del soporte superior del motor	1	10	49	
Tuerca del braquete del soporte superior del motor	2	8	26	
Tornillo de la placa de fijación del piñón de transmisión	2	6	10	
CARENADOS				
Tornillo del deslizador de la cadena de transmisión	2	5	4,2	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Tornillo del descansa pie del conductor	2	12	84	
Tornillo del pedal de cambio	1	6	12	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.



ÍTEM	CANT.	DIA	TRQ	OBSERVACIONES
SOPORTE LATERAL				
Tornillo de pivote del soporte lateral	1	10	10	→3-18
Tuerca de pivote del soporte lateral	1	10	39	Tuerca U
TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR				
Tornillo de fijación del silenciador (delantero)	1	8	26	
Tuerca de fijación del silenciador (trasera)	1	8	30	
Tornillo de la abrazadera del silenciador	1	8	20	
Tornillo del protector del silenciador	3	6	14	
Tuerca de unión del tubo de escape	2	8	18	
Tornillo del protector del tubo de escape	2	6	14	
RUEDA DELANTERA				
Eje delantero	1	12	59	
Tuerca del soporte del eje delantero	4	6	12	Tuerca U
Tornillo del disco del freno delantero	4	8	42	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Tornillo del anillo de impulsos delantero (XRE300A)	3	5	7,0	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo
HORQUILLA				
Tornillo de fijación del puente superior	4	8	21	
Tornillo del puente inferior	4	8	32	
Tornillo de la abrazadera de la manguera del freno delantero	2	6	12	
Tornillo de la horquilla	2	37	22	
Tornillo Allen de la horquilla	2	8	20	Aplique traba química
MANUBRIO				
Tornillo del interruptor del manubrio izquierdo	2	5	2,5	
Tornillo del interruptor del manubrio derecho	2	5	2,5	
Tornillo de pivote de la palanca de embrague	1	6	1,0	
Tuerca de pivote de la palanca de embrague	1	6	5,9	
Contratuerca del ajustador del cable del acelerador A	1	7	3,8	
Contratuerca del cable del acelerador A (lado de la manopla)	1	10	3,0	
Contratuerca del cable del acelerador B (lado de la manopla)	1	12	3,0	
COLUMNA DE DIRECCIÓN				
Tuerca del vástago de dirección	1	24	103	
Tuerca de ajuste del vástago de dirección	1	26	-	→3-26
RUEDA TRASERA				
Tuerca del eje trasero	1	16	88	Tuerca U
Tuerca de la corona de transmisión	6	10	45	Tuerca U
Tornillo del disco del freno trasero	4	8	42	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Tornillo del anillo de impulsos trasero (XRE300A)	4	5	7,0	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.



ÍTEM	CANT.	DIA	TRQ	OBSERVACIONES
SUSPENSIÓN TRASERA				
Tornillo superior del amortiguador	1	10	54	Tuerca U
Tuerca inferior del amortiguador	1	10	44	Tuerca U
Tuerca del pivote del amortiguador (lado del chasis)	1	10	44	Tuerca U
Tuerca del pivote del amortiguador (lado de amortiguador)	1	10	44	Tuerca U
Tuerca del amortiguador	1	12	78	Tuerca U
Tuerca de pivote del brazo oscilante	1	14	88	Tuerca U
Tornillo del deslizador de la cadena de transmisión	1	5	4,2	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
FRENO DELANTERO				
Tornillo de la tapa del reservatorio del cilindro maestro delantero	2	4	1,5	
Tornillo del soporte del cilindro maestro del freno delantero	2	6	12	
Tornillo de conexión de la manguera del freno delantero (XRE300)	2	10	34	
Tornillo de conexión de la manguera del freno delantero (XRE300A)	3	10	34	
Tornillo de pivote de la palanca de freno	1	6	1,0	
Tuerca de pivote de la palanca de freno	1	6	5,9	
Tornillo del interruptor de la luz del freno delantero	1	4	1,2	
Pasador de las pastillas del freno delantero	1	10	17	
Tapa del pasador de las pastillas del freno delantero (XRE300)	1	10	2,5	
Tornillo del caliper del freno delantero	2	8	30	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Tapa del pasador de las pastillas del freno delantero (XRE300)	1	8	22	
Válvula de sangría del caliper del freno delantero (XRE300)	1	8	5,4	
Válvula de sangría del caliper del freno delantero (XRE300A)	2	8	5,4	
FRENO TRASERO				
Tornillo de la tapa del reservatorio del cilindro maestro trasero	2	4	1,5	
Tornillo del reservatorio del cilindro maestro trasero	1	6	12	
Tornillo de conexión de la manguera de freno	2	10	34	
Tornillo del cilindro maestro trasero	2	6	12	
Tornillo de unión de la manguera del cilindro maestro trasero	1	4	1,5	Aplique traba química.
Tornillo de la tapa del reservatorio del cilindro maestro trasero (XRE300)	1	8	17	
Pasador de las pastillas del freno delantero	1	10	17	
Pasador de las pastillas del freno trasero (XRE300)	1	10	2,5	
Tornillo del caliper del freno trasero (XRE300A)	1	8	22	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
Válvula de sangría del caliper del freno trasero	1	8	5,4	
Tornillo del pasador del caliper del freno trasero	1	12	27	
Tornillo del pasador del soporte del caliper del freno trasero (XRE300)	1	6	12	Aplique traba química.



ÍTEM	CANT.	DIA	TRQ	OBSERVACIONES
SISTEMA PGM-FI				
Sensor EOT	1	10	15	
Sensor O2	1	12	25	
Tornillo del sensor del ángulo de inclinación	2	4	2,0	
SISTEMA DE ENCENDIDO				
Bujía de encendido	1	1	16	
ARRANQUE ELÉCTRICO				
Tuerca del terminal del motor de arranque	1	6	12	
Interruptor de punto muerto	1	10	12	
SISTEMA ABS (XRE300A)				
Tuerca de unión del tubo de freno	12	10	14	Aplique fluido de freno a la rosca.
VELOCÍMETRO				
Tornillo del tablero de instrumentos	3	5	1,0	
COMPONENTES ELÉCTRICOS				
Tornillo del interruptor de encendido	2	8	27	Tornillo descartable, reemplace por uno nuevo.
Tornillo del interruptor del soporte lateral	1	6	10	Tornillo pre-revestido (ALOC), reemplace por uno nuevo.
OTROS				
Rayo de la rueda delantera	36	6	3,7	
Rayo de la rueda trasera	36	6	3,7	

Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE



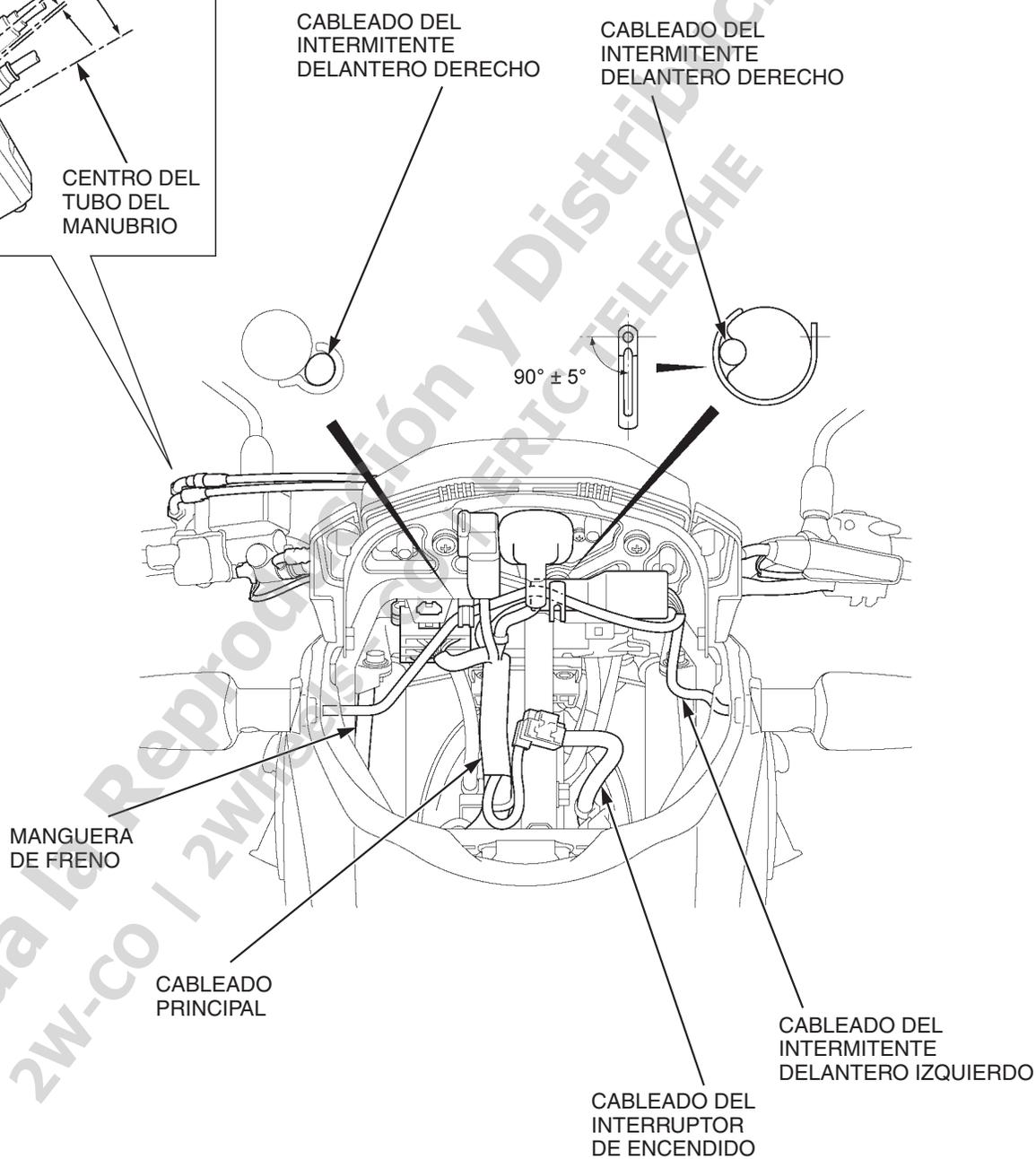
LISTA DE HERRAMIENTAS ESPECIALES

TÍTULO	Nº DE HERRAMIENTA	NOMBRE DE LA HERRAMIENTA
Combustible y Motor	07406-0040004	Manómetro de combustible
	070MJ-K260100	Juego de accesorios del manómetro de combustible
	070MF-KVS0300	Extractor de la carcasa de la bomba de combustible
	070PZ-ZY30100	Conector SCS
	070MG-0010100	Limitador del tensor de la cadena de distribución
	07757-0010000	Compresor del resorte de la válvula
	07959-KM30101	Accesorio del compresor del resorte de la válvula
	07984-MA60001	Alargador de guía de válvula, 5,0 mm
	07942-MA60000	Instalador de guía de válvula, 5,0 mm
	07724-0010100	Fijador del engranaje
	07724-0050002	Fijador del cubo del embrague
	07725-0040001	Fijador del volante del motor
	07733-0020001	Extractor del volante del motor
	07631-0010000	Extractor de cojinetes universal
	07965-VM00100	Separador de armado de la carcasa del motor
	07965-VM00300	Adaptador roscado
	07965-VM00200	Eje de armado de la carcasa del motor
	07749-0010000	Instalador
07746-0041300	Guía, 16 mm	
Chasis	07746-0050400	Cabezal extractor, 15 mm
	07746-0050100	Eje extractor de cojinete
	07741-0010201	Contrapeso del extractor de cojinetes
	07749-0010000	Instalador
	07746-0010100	Accesorio, 32 x 35 mm
	07746-0040300	Guía, 15 mm
	07747-KA50100	Contrapeso instalador del retén de la horquilla de la suspensión
	07947-KF00100	Accesorio instalador, D.I. de 41 mm
	07916-3710101	Llave tubo para columna de dirección, 5,7 x 37,5 mm
	07948-4630100	Extractor de pista de esferas
	07946-4300101	Instalador
	07746-0010300	Accesorio, 42 x 47 mm
	07746-0050500	Cabezal extractor, 17 mm
	07GGD-0010100	Eje extractor de cojinete
	07746-0010200	Accesorio, 37 x 40 mm
	07746-0040400	Guía, 17 mm
	07946-1870100	Accesorio, 28 x 30 mm
	07746-0010700	Accesorio, 24 x 26 mm
	07746-0040500	Guía, 20 mm
	07946-0010800	Accesorio, 22 x 24 mm
07931-MA700000	Extractor de cojinete de agujas, 20 mm	
07914-SA50001	Alicate para retén	
Sistema Eléctrico	070PZ-ZY30100	Conector SCS
	07HGJ-0020100	Adaptador de pico de tensión



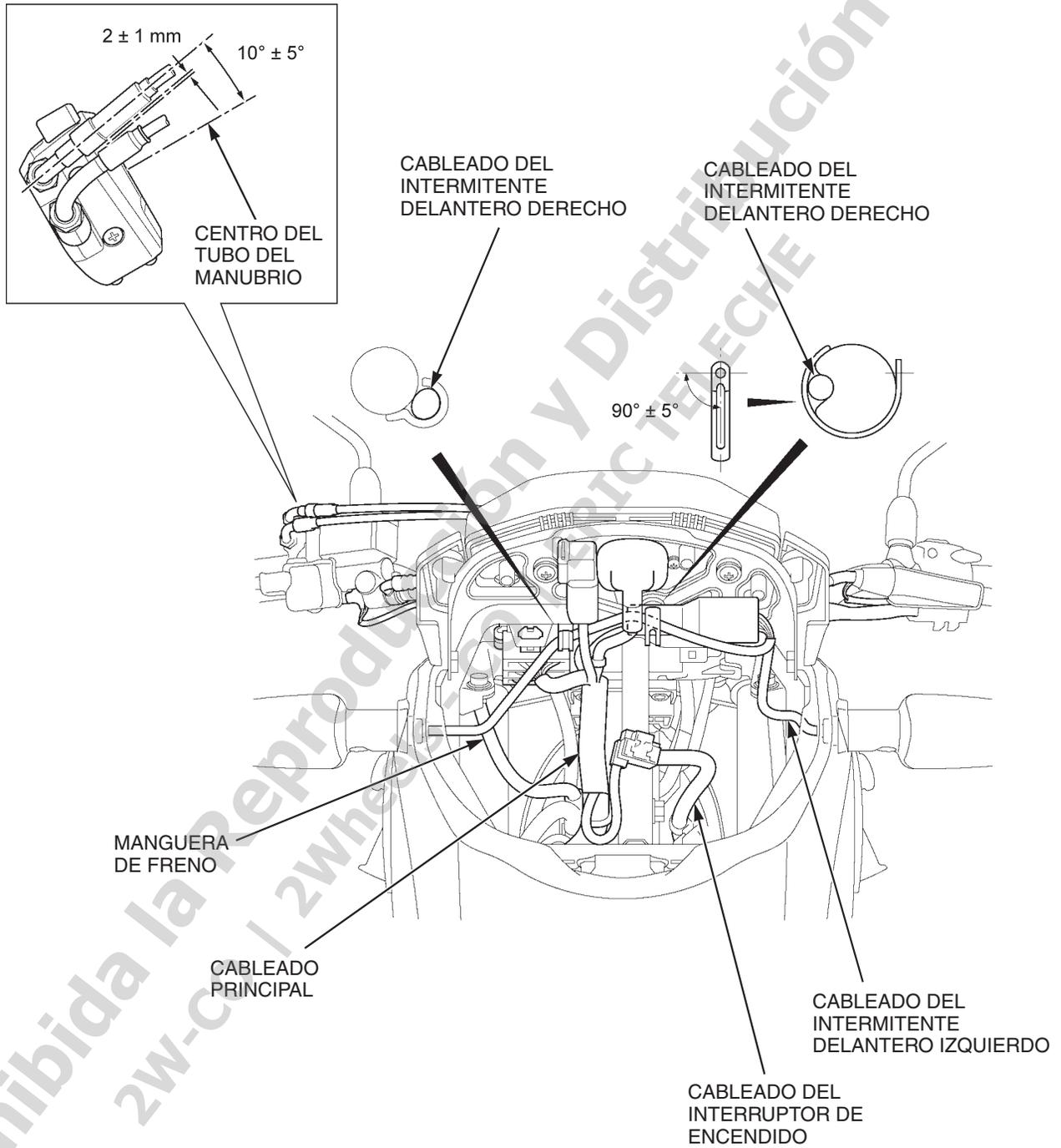
PASAJE DE CABLES Y CABLEADOS

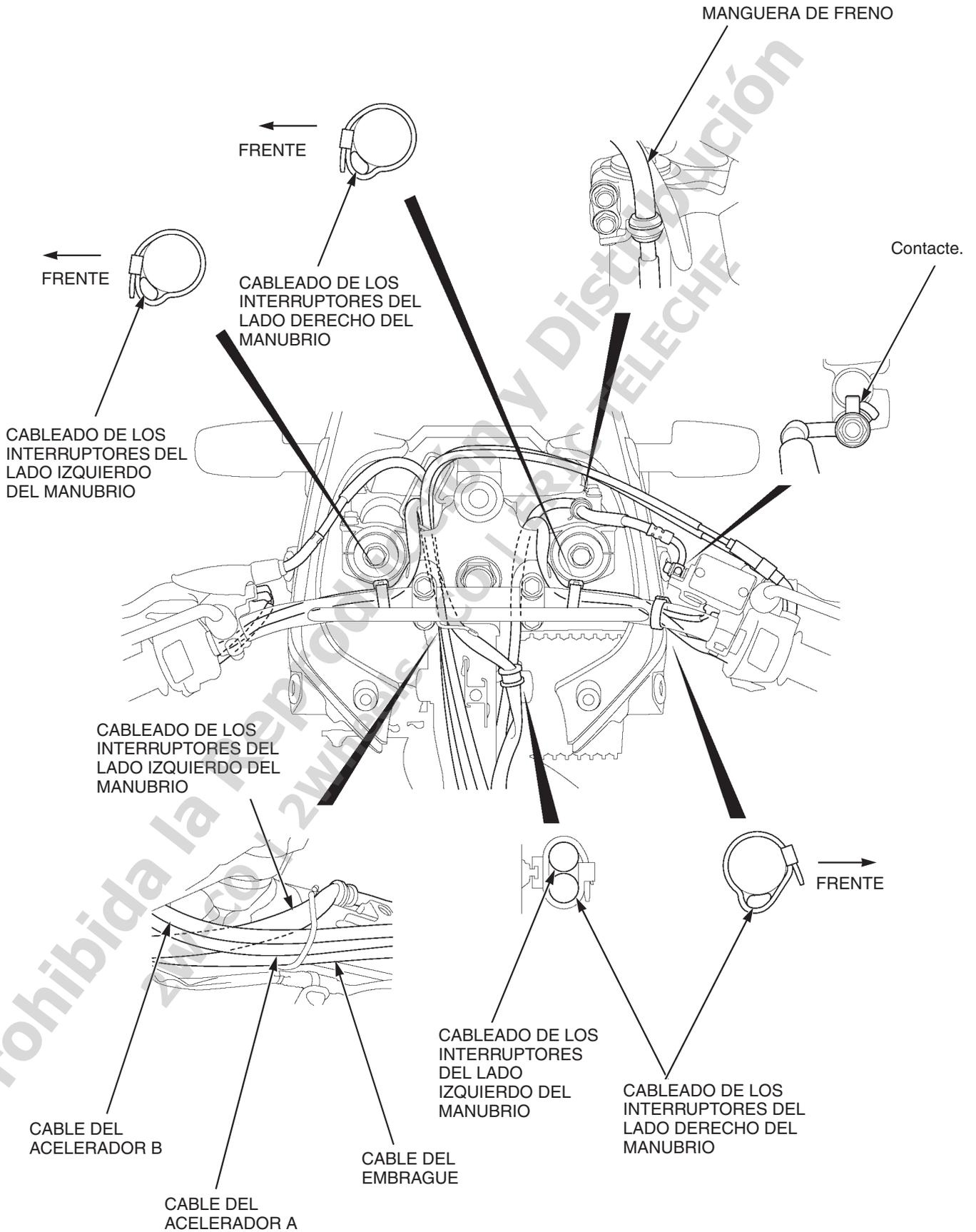
XRE300:





XRE300A:





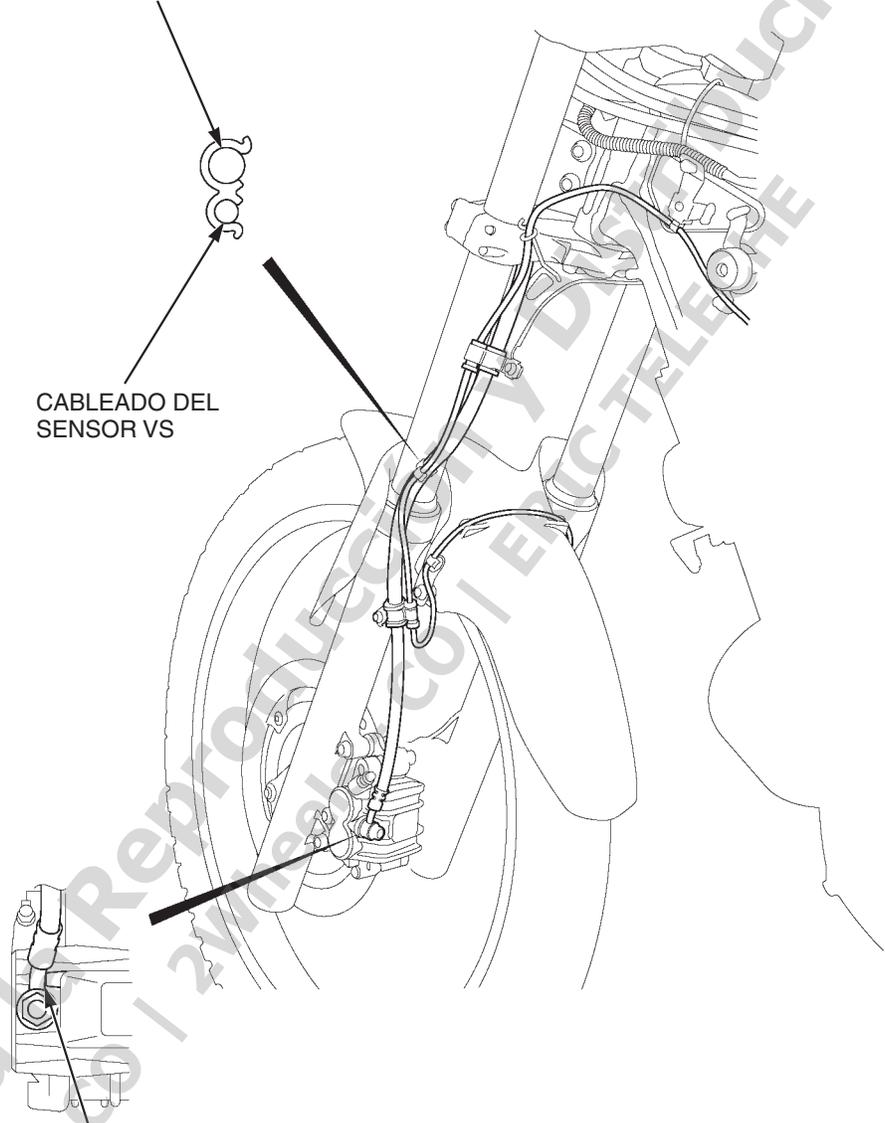


XRE300:

MANGUERA DE FRENO

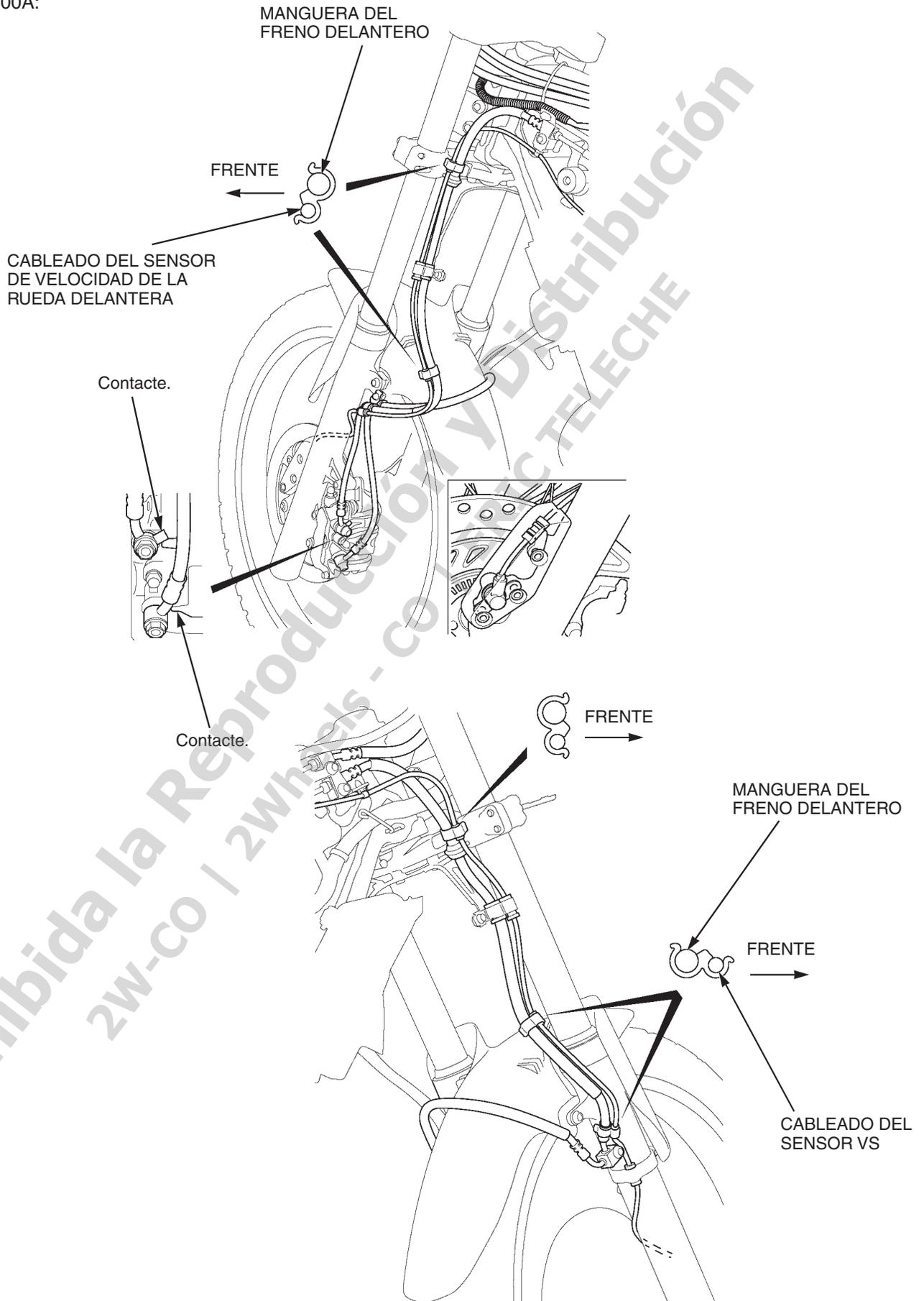
CABLEADO DEL
SENSOR VS

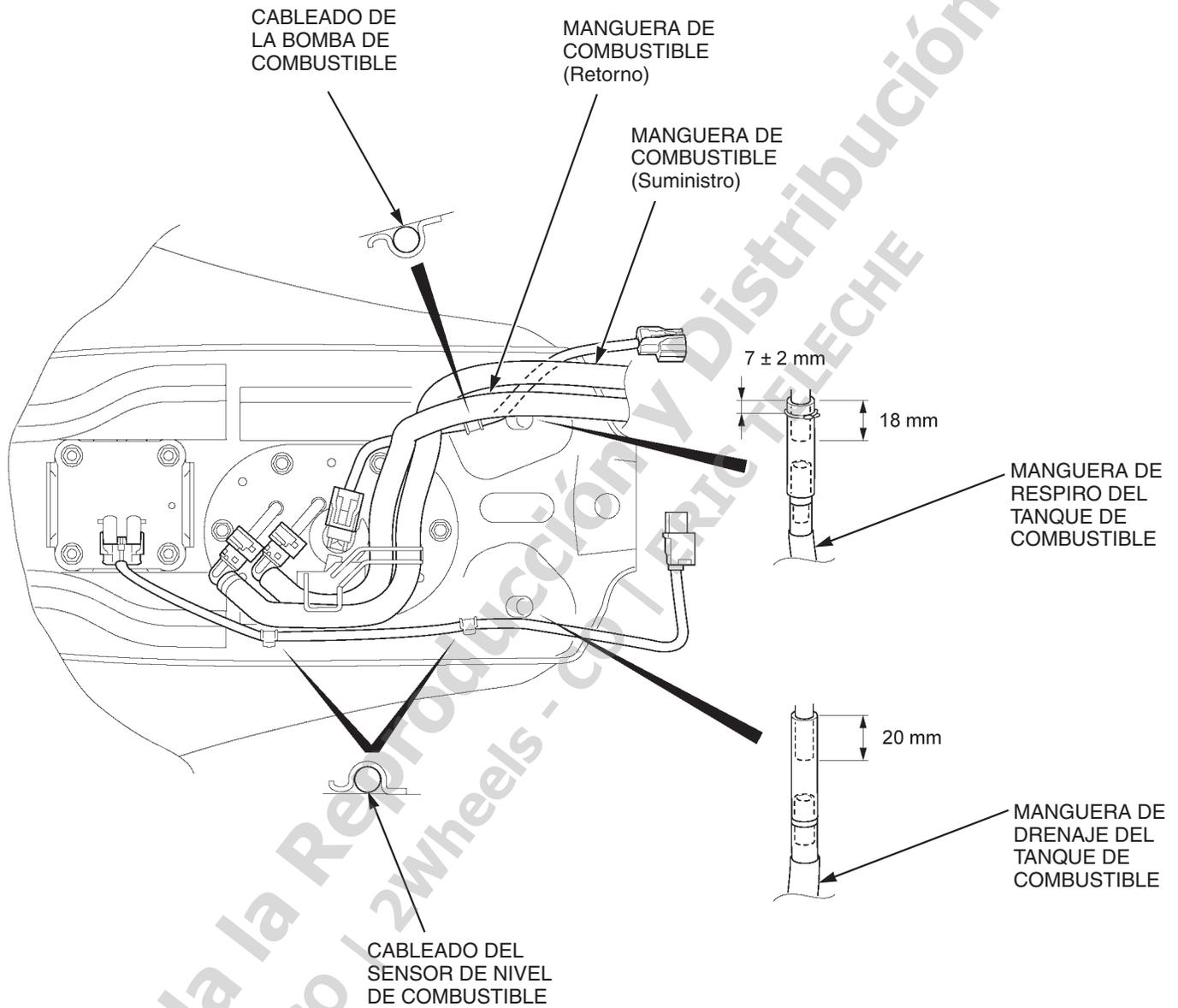
Contacte.





XRE300A:







XRE300:

CONECTOR 3P DEL
SENSOR DEL ÁNGULO
DE INCLINACIÓN

PROTECTOR
TÉRMICO
(IIBR solamente)

CABLEADO DEL
SENSOR VS

CONECTOR 5P
DEL REGULADOR/
RECTIFICADOR

CABLE DEL
MOTOR DE
ARRANQUE

CABLEADO
PRINCIPAL

CABLEADO DEL
SENSOR O2

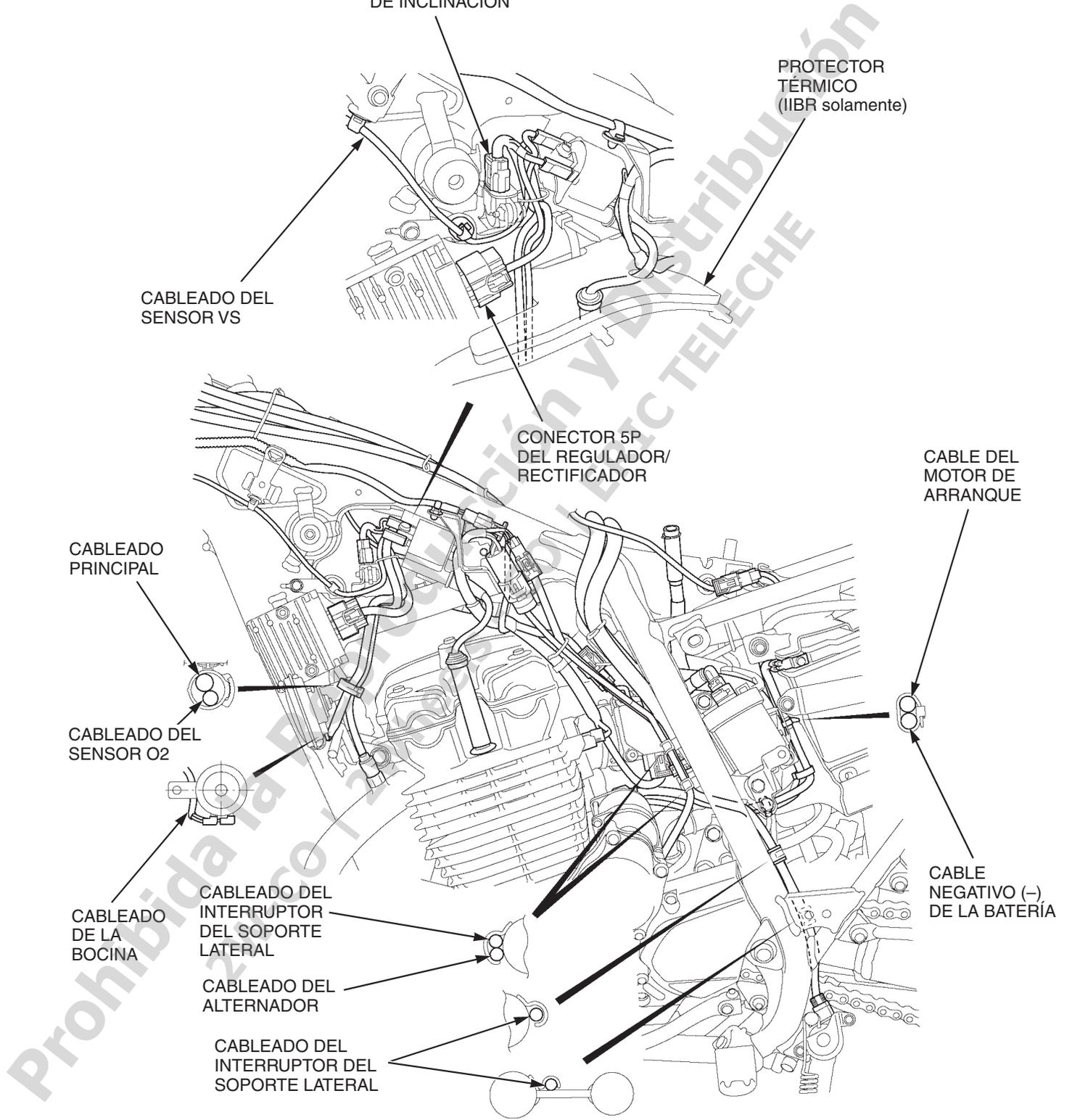
CABLE
NEGATIVO (-),
DE LA BATERÍA

CABLEADO
DE LA
BOCINA

CABLEADO DEL
INTERRUPTOR
DEL SOPORTE
LATERAL

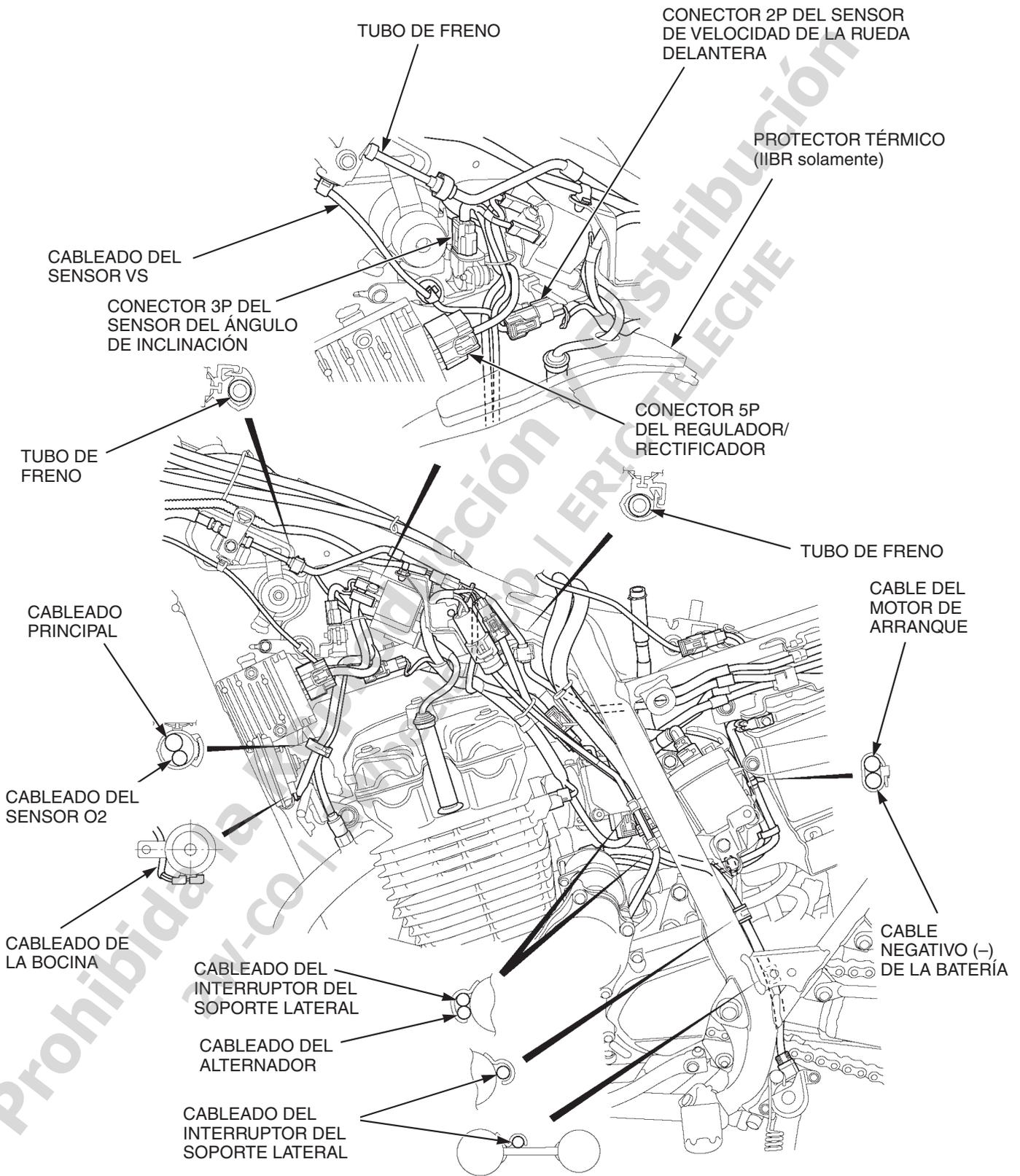
CABLEADO DEL
ALTERNADOR

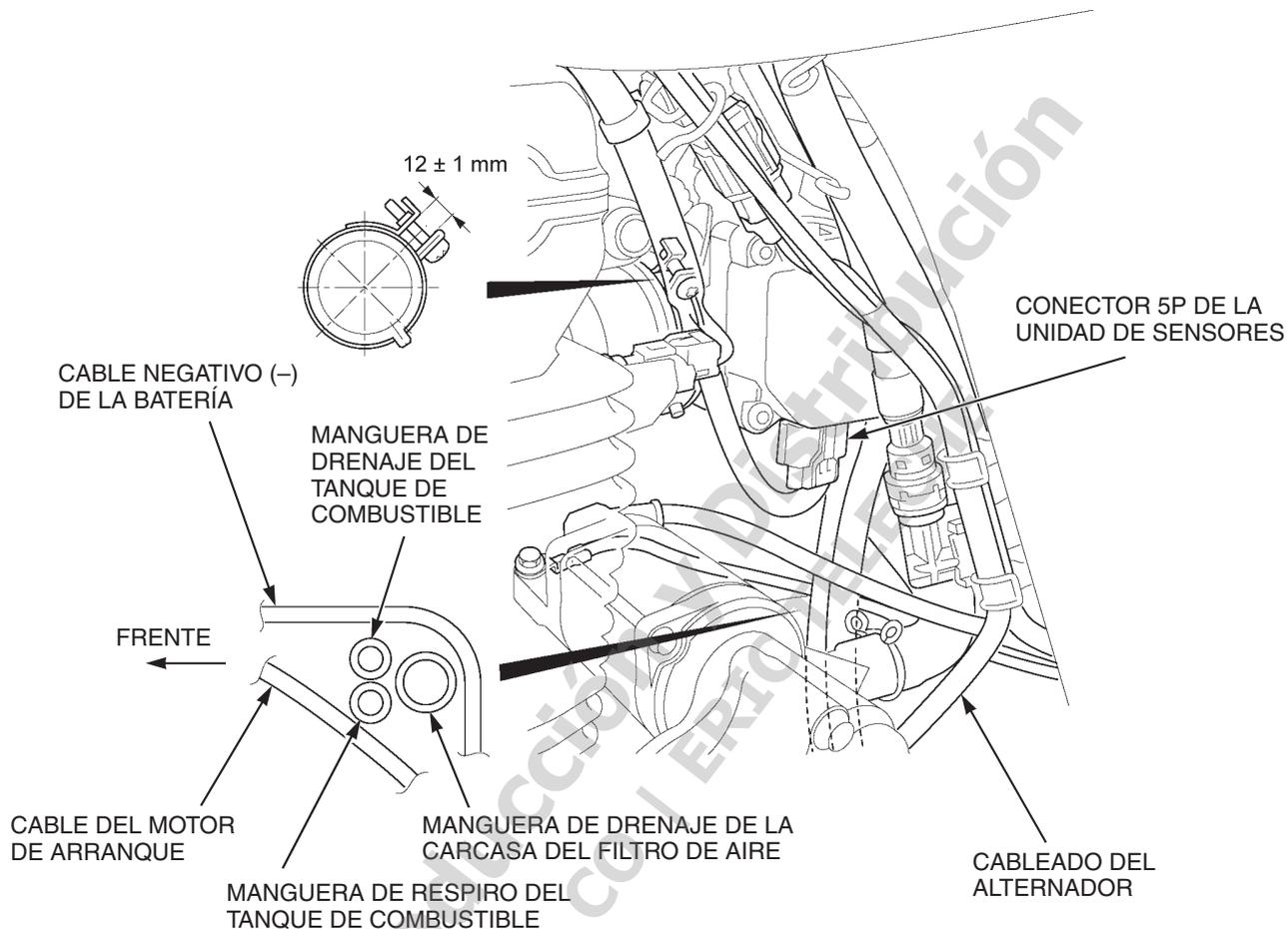
CABLEADO DEL
INTERRUPTOR DEL
SOPORTE LATERAL



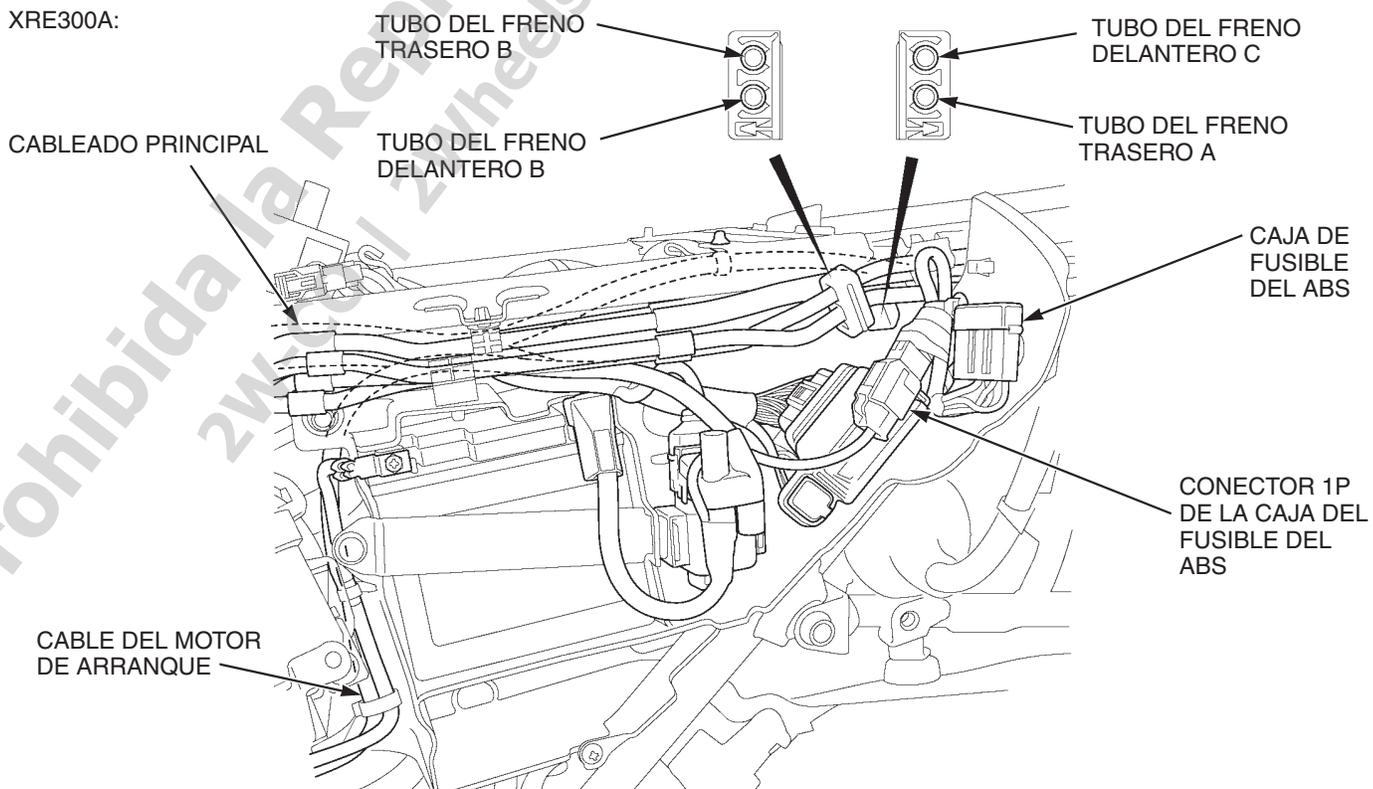


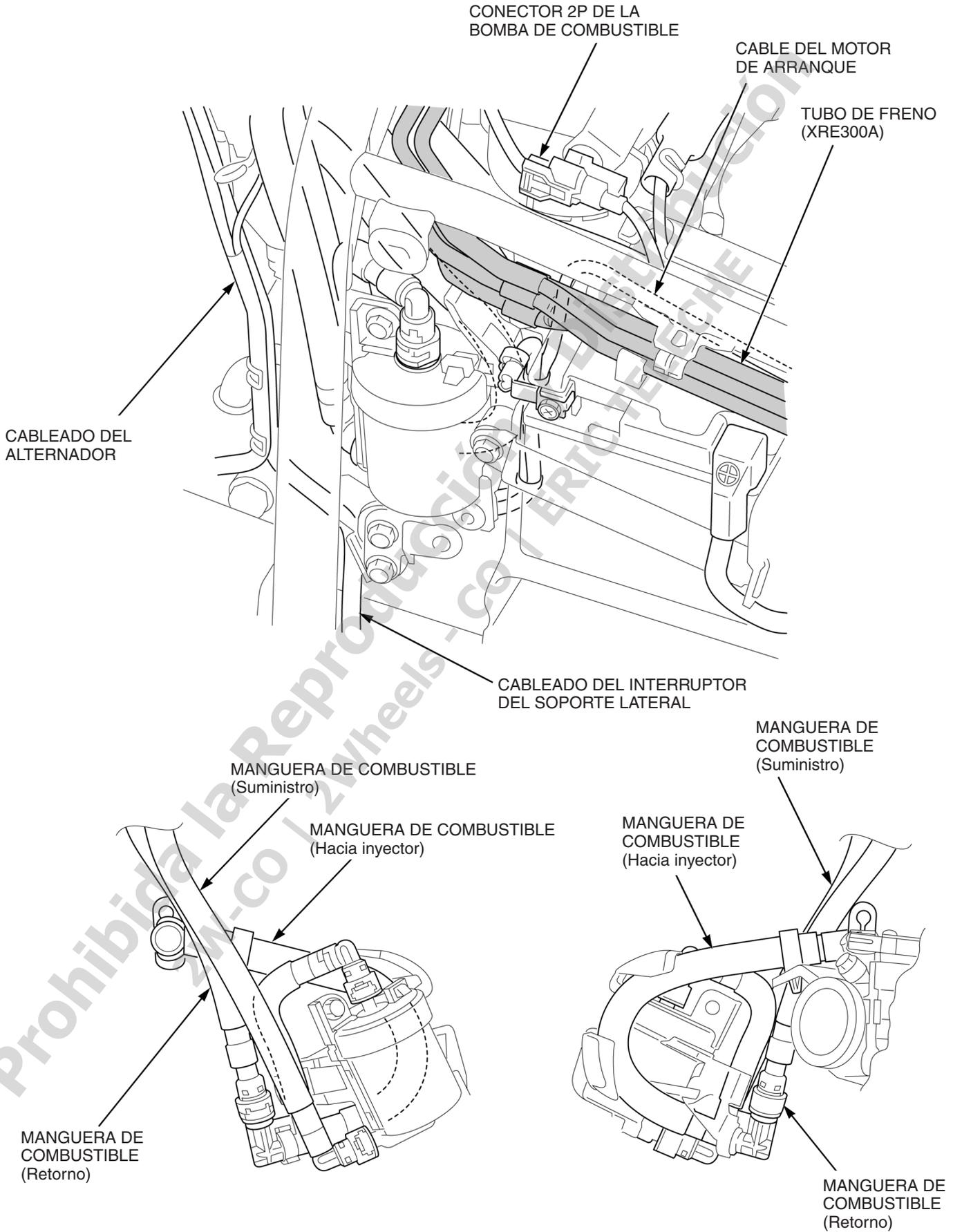
XRE300A:





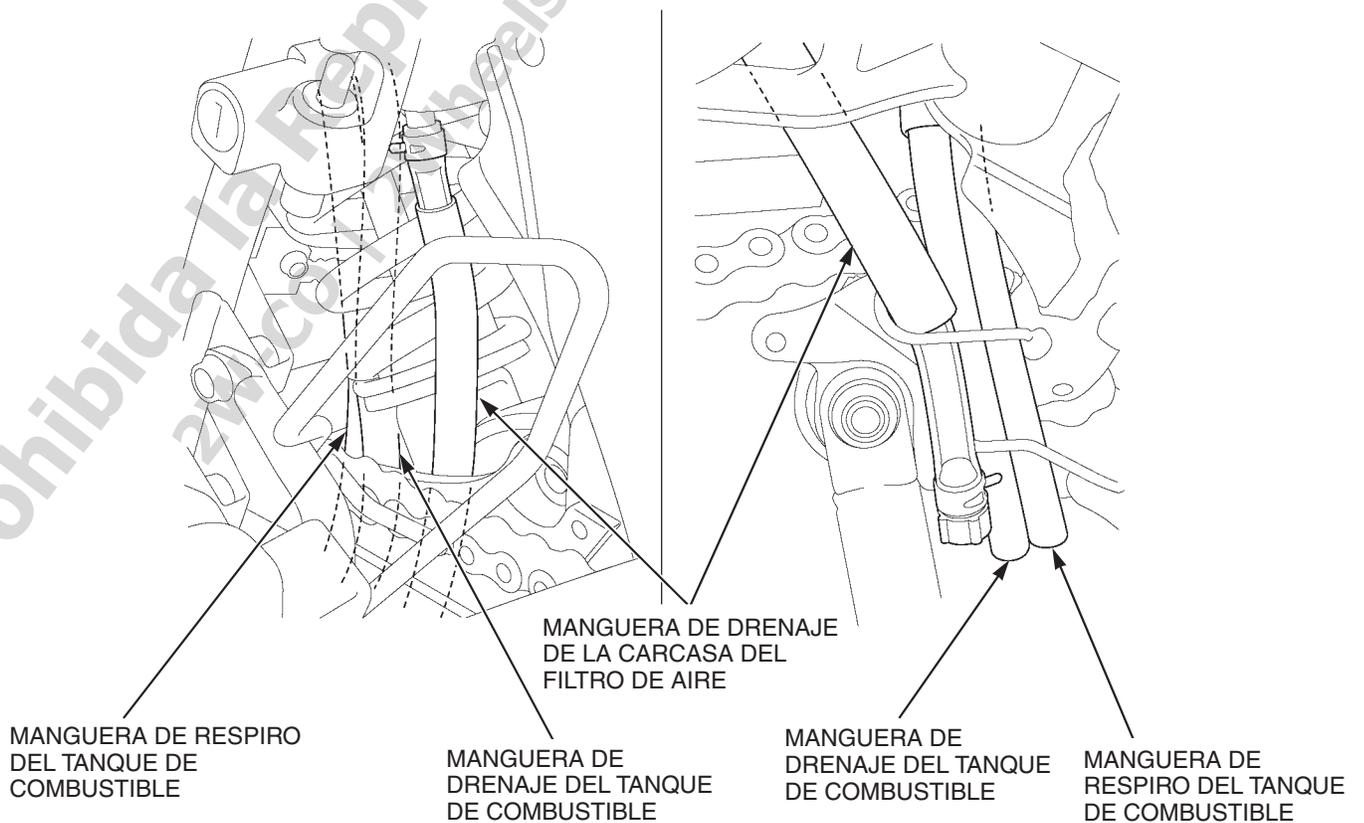
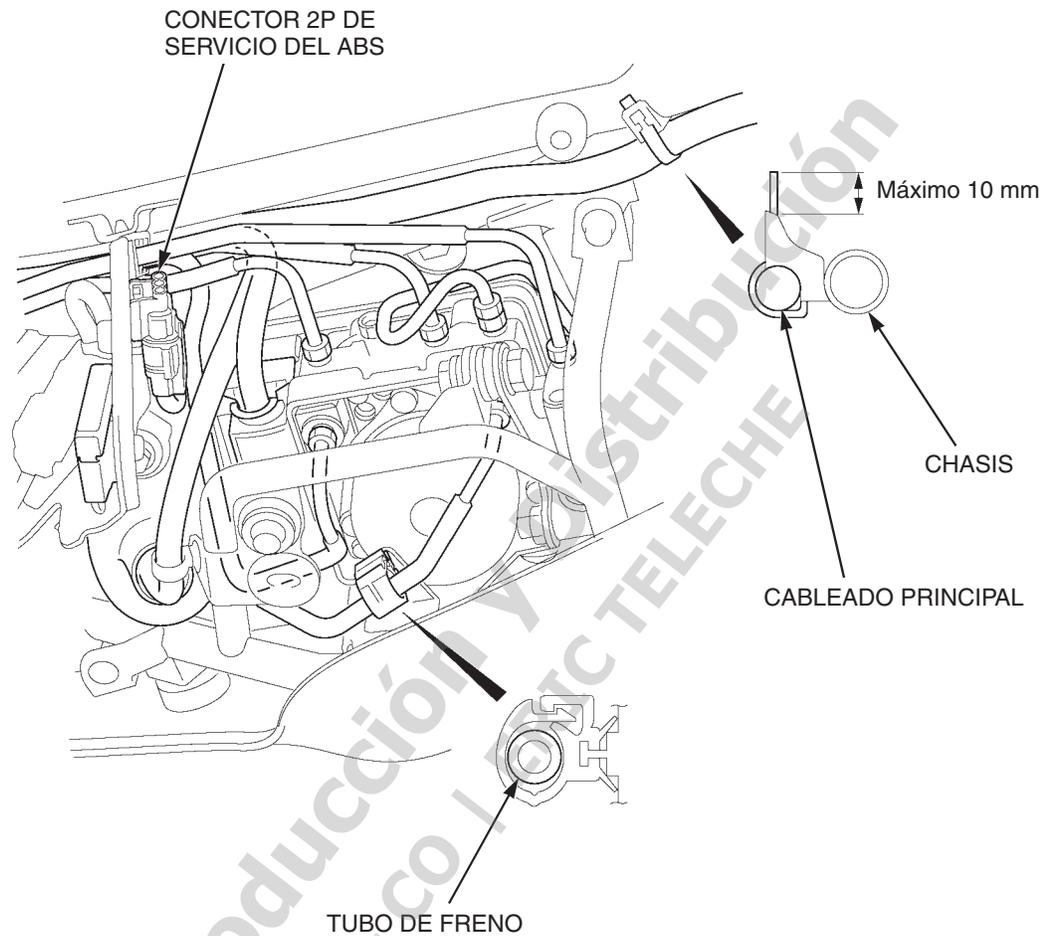
XRE300A:







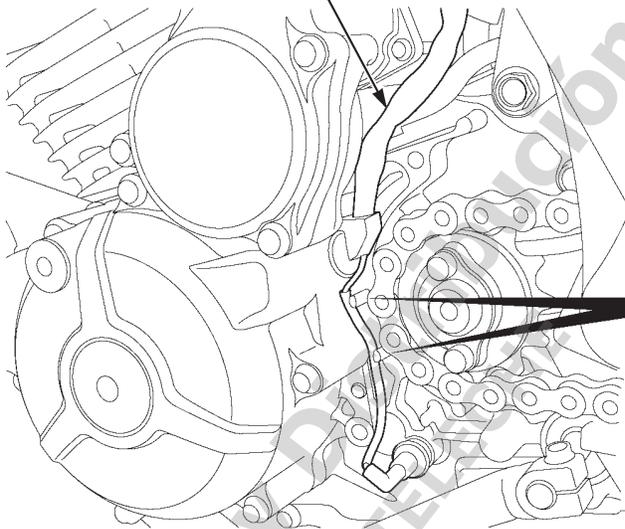
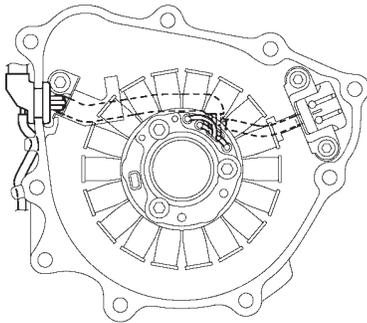
XRE300A:





CABLEADO DEL ALTERNADOR

CABLEADO DEL INTERRUPTOR DE PUNTO MUERTO



CABLEADO DE LOS INTERRUPTORES DEL LADO IZQUIERDO DEL MANUBRIO

CABLEADO DEL SENSOR O2

XRE300A mostrada:

CABLE DEL ACELERADOR B

CABLE DEL ACELERADOR A

CABLEADO DE LOS INTERRUPTORES DEL LADO DERECHO DEL MANUBRIO

CABLEADO PRINCIPAL

CABLE DEL EMBRAGUE

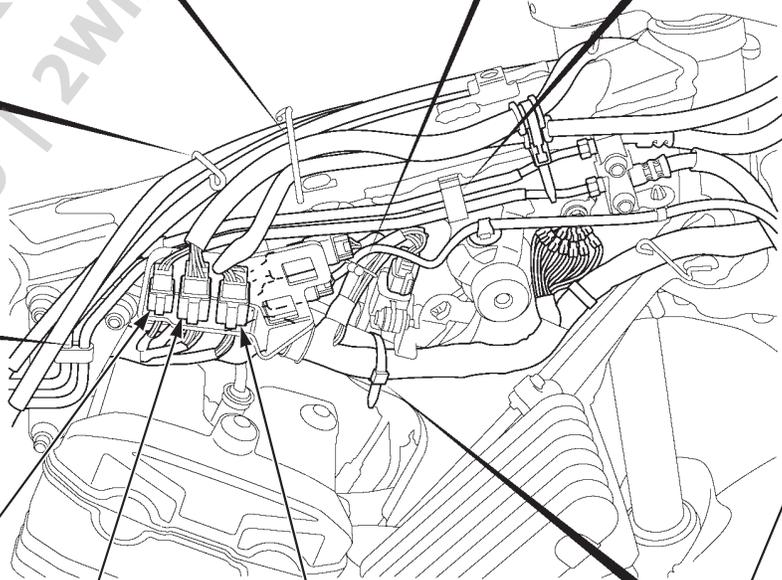
CABLE DEL ACELERADOR A

CABLE DEL ACELERADOR B

CABLEADO DEL SENSOR VS

TUBO DE FRENO (XRE300A)

CABLE DEL EMBRAGUE



CABLEADO PRINCIPAL

TUBO DE FRENO (XRE300A)

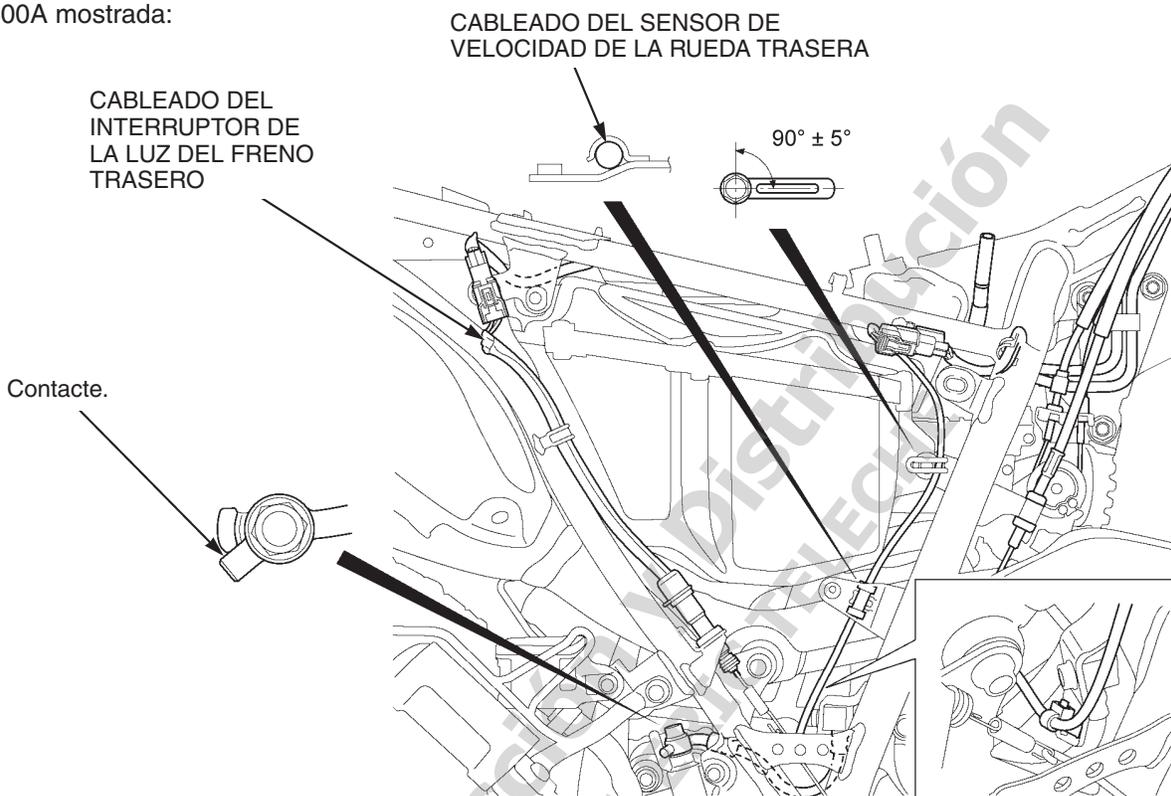
CONECTOR 2P DEL INTERRUPTOR DE EMBRAGUE

CONECTOR 9P DEL MANUBRIO IZQUIERDO

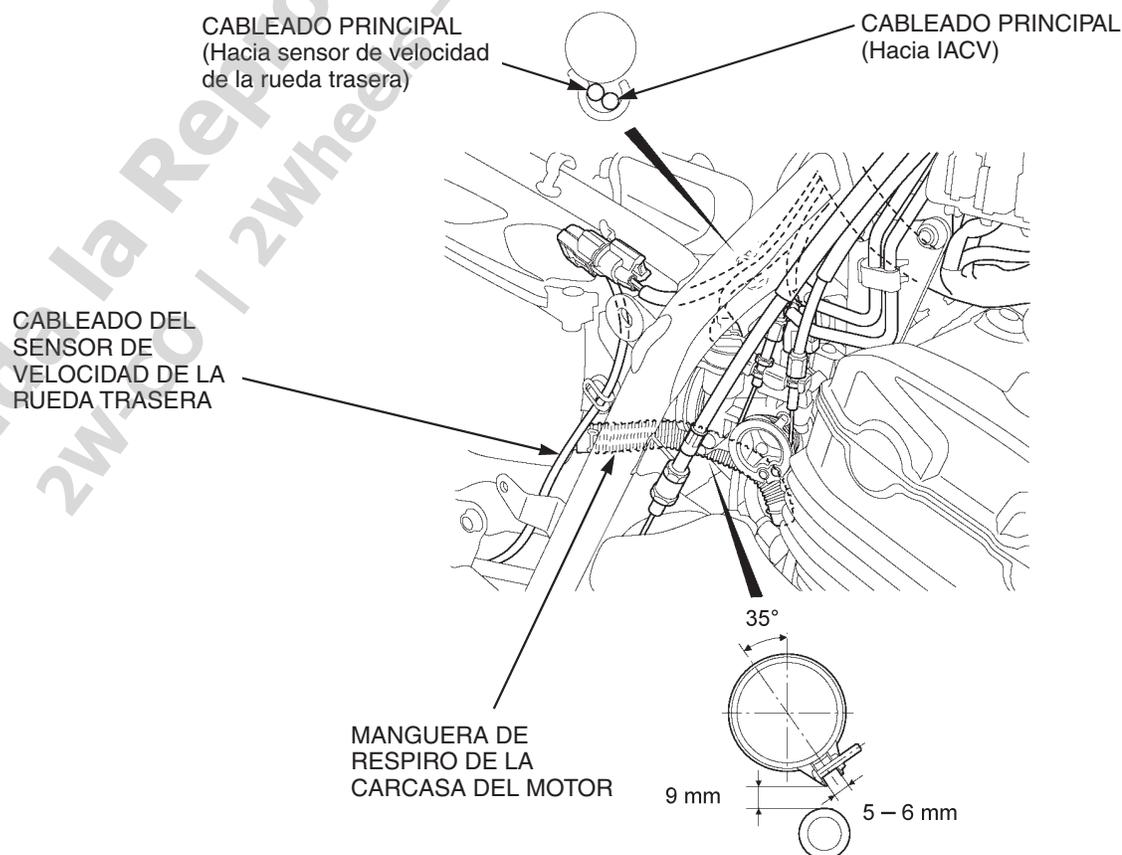
CONECTOR 9P DEL MANUBRIO DERECHO

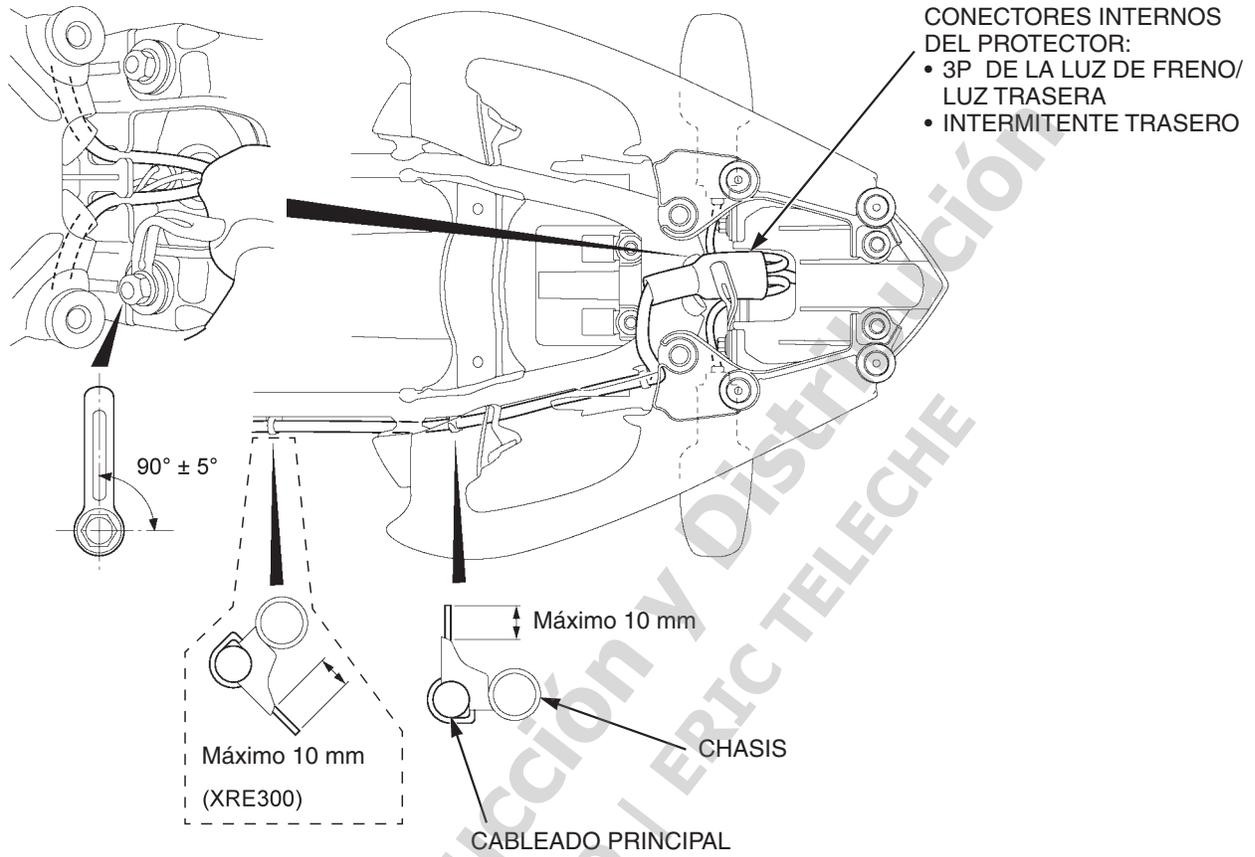


XRE300A mostrada:

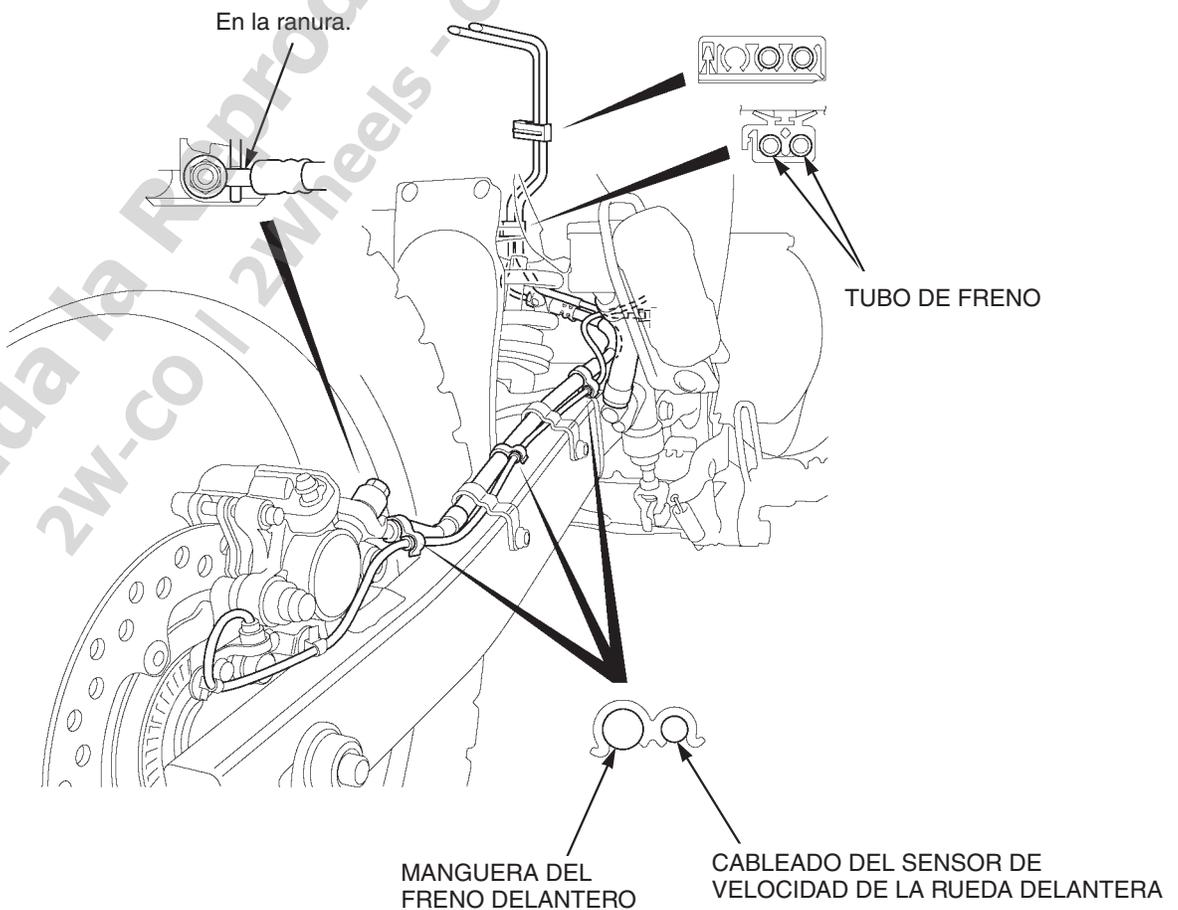


XRE300A mostrada:



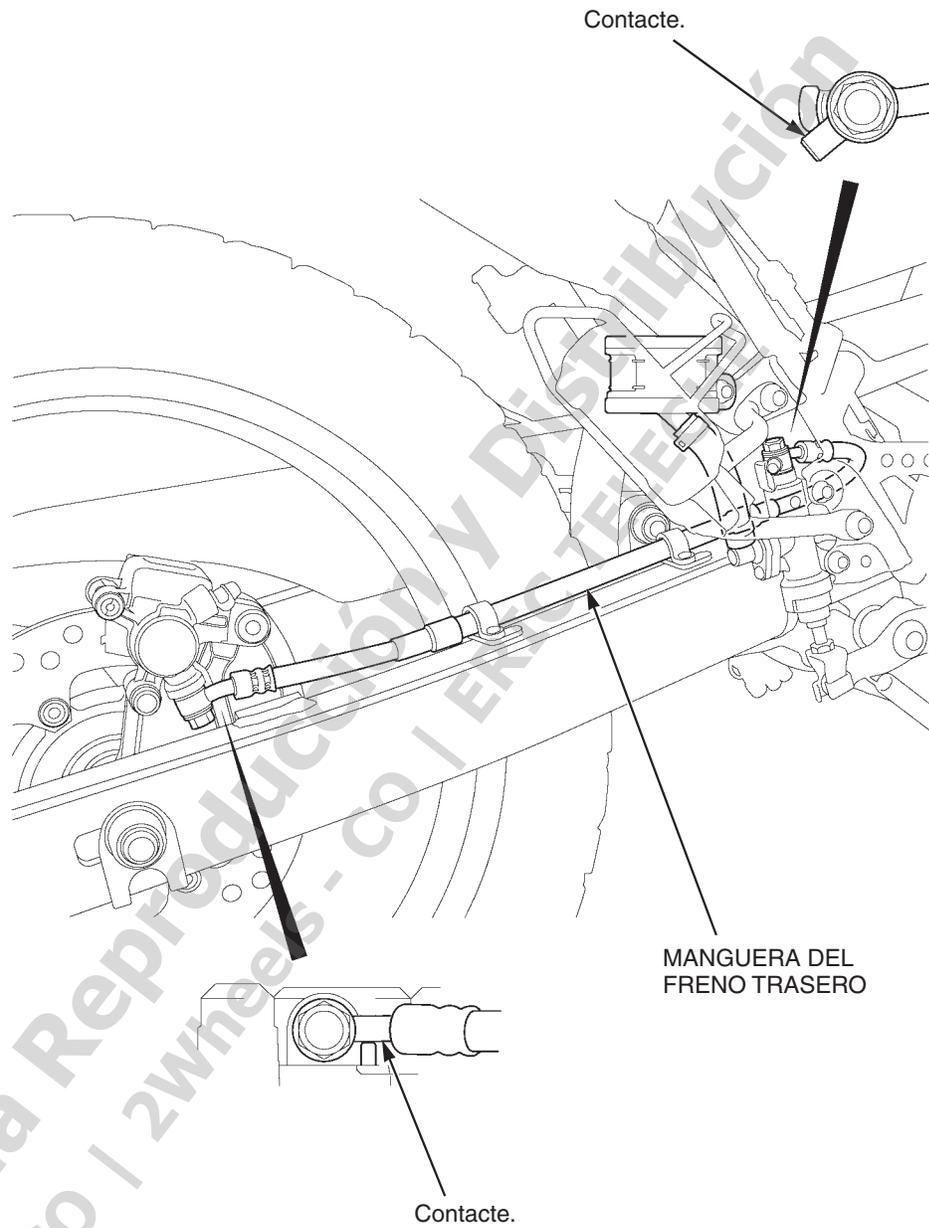


XRE300A:





XRE300:





SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES

Esta motocicleta está en conformidad con los requisitos del Programa de Controle de Poluição do Ar para Motocicletas e Veículos Similares - PROMOT (Resolución nº 297 con fecha de 02/26/2002 del CONAMA – Conselho Nacional do Meio Ambiente).

EMISIONES DE CONTAMINANTES

El proceso de combustión produce monóxido de carbono (CO), hidrocarburos (HC) y óxidos de nitrógeno (NOx). El control del monóxido de carbono, de los hidrocarburos y de los óxidos de nitrógeno es de gran importancia porque, bajo ciertas condiciones, estos reaccionan fotoquímicamente para formar un humo tóxico cuando se exponen a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona del mismo modo, pero también es tóxico. Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza varios sistemas para reducir los índices de emisión de monóxido de carbono, hidrocarburos y óxidos de nitrógeno.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE LA CARCASA DEL MOTOR

El motor está equipado con un sistema de carcasa cerrada, para evitar la descarga de emisiones a la atmósfera. Los gases expelidos vuelven a la cámara de combustión a través de la caja del filtro de aire y del cuerpo del acelerador.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE ESCAPE

El sistema de control de emisiones de escape es compuesto de catalizador catalítico de tres vías y sistema PGM-FI. Ningún ajuste se debe hacer en el sistema de control de emisiones de escape. El sistema de control de emisiones de escape es separado del sistema de control de emisiones de la carcasa del motor.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RESPIRO DE LA TAPA DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE

La función de respiro del tanque de combustible de este modelo es controlado por las válvulas de dos vías (válvulas de presión positiva y negativa) en la tapa del tanque de combustible como un sustituto para el separador convencional de vapor-liquido en el tanque de combustible.

FUNCIÓN DE LOS COMPONENTES

VÁLVULAS

Ellas reglan la presión interna del tanque de combustible (ellas son cerradas por el resorte hasta cada presión especificada). Además, el derramamiento de combustible hacia el exterior es reducido cuando ocurre una queda.

SELLADO DEL RESPIRO

Ello es la sección de conexión de la tapa del tanque de combustible y pasaje de respiro del tanque, y ello impide fugas.

OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

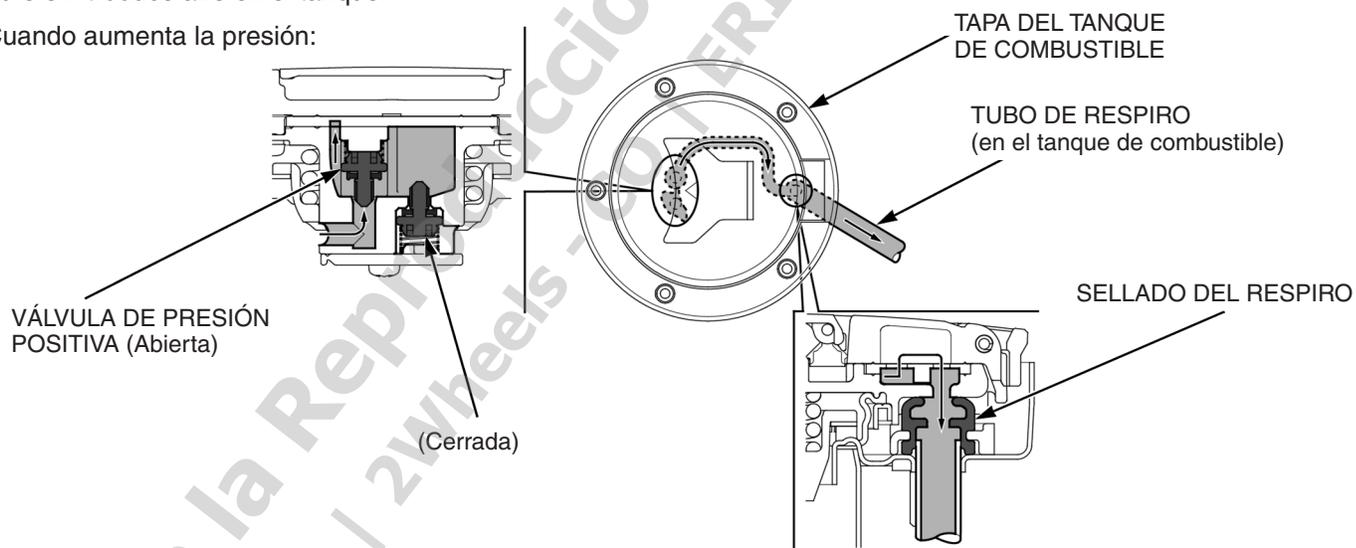
VÁLVULA DE PRESIÓN POSITIVA:

Cuando la presión interna del tanque es aumentada por vapor de combustible, la válvula de presión positiva se abre para liberar el exceso de presión hacia fuera del tanque.

VÁLVULA DE PRESIÓN NEGATIVA:

Cuando la presión interna del tanque es disminuida (consumo de combustible, etc.), la válvula de presión negativa se abre e introduce aire en el tanque.

Cuando aumenta la presión:



Cuando disminuye la presión:

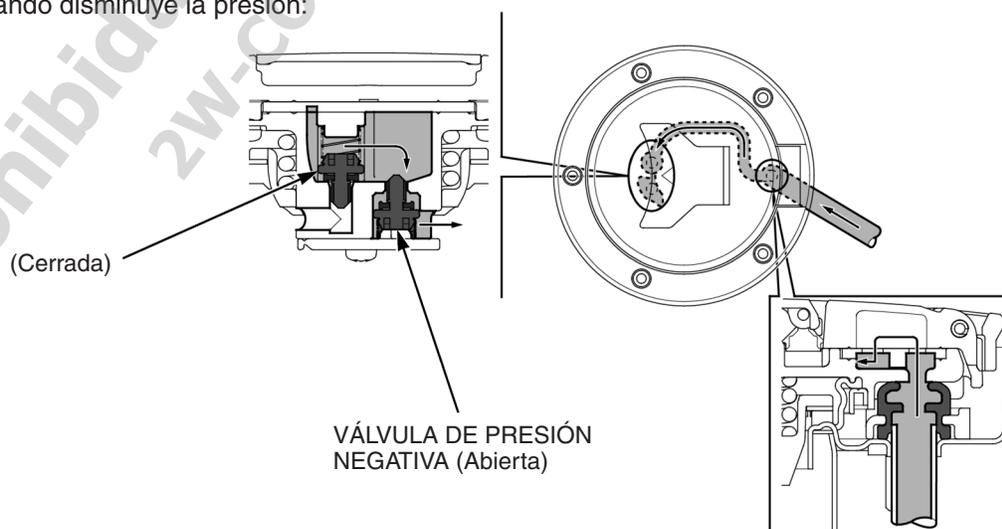




TABLA DE MANTENIMIENTO

- Efectúe la inspección Antes del Uso en el Manual del Propietario en cada intervalo programado de mantenimiento.
- I: Inspeccione y Limpie, Ajuste, Lubrique o Reemplace si es necesario. C: Limpie. R: Reemplace. A: Ajuste L: Lubrique.
- Los siguientes ítems requieren algún conocimiento mecánico. Ciertos ítems (particularmente aquellos marcados con * y **) pueden requerir más informaciones técnicas y herramientas. Consulte su concesionaria.



- Véase el Manual de Taller "Básico" para cada instrucción de mantenimiento, excepto las instrucciones descritas en este manual.

ÍTEMS	NOTA	FRECUENCIA (NOTA 1)										VÉASE LA PÁGINA	
		X1.000 km	1	6	12	18	24	30	36	INSPECCIÓN ANUAL	CAMBIAR REGULARMENTE		
* LÍNEA DE COMBUSTIBLE					I		I		I		I		
** FILTRO DE COMBUSTIBLE	NOTA 6				R		R		R				→2-5
* OPERACIÓN DEL ACCELERADOR					I		I		I		I		
* FILTRO DE AIRE	NOTA 2					R		R					→2-7
RESPIRO DE LA CARCASA DEL MOTOR	NOTA 3		C	C	C	C	C	C	C				
* BUJÍA DE ENCENDIDO			A cada 24.000 km I, A cada 48.000 km R										
* HOLGURA DE VÁLVULAS			A cada 4000 km I										→2-19
ACEITE DE MOTOR			R		R		R		R		R		→2-15
FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR			R				R						
* RALENTÍ DEL MOTOR					I		I		I		I		
CADENA DE TRANSMISIÓN	NOTA 4		A cada 1000 km I, L										
DESIZADOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	NOTA 4				I		I		I				
FLUIDO DE FRENO	NOTA 5			I	I	I	I	I	I		I	2 años	
DESGASTE DE LAS PASTILLAS DEL FRENO				I	I	I	I	I	I		I		
SISTEMA DE FRENO					I		I		I		I		
INTERRUPTOR DE LUZ DEL FRENO					I		I		I		I		
HAZ DEL FAROL					I		I		I		I		→4-49
SISTEMA DE EMBRAGUE				I	I	I	I	I	I		I		
SOPORTE LATERAL					I		I		I		I		
* SUSPENSIÓN					I		I		I		I		
* TUERCAS, TORNILLOS, FIJADORES	NOTA 4				I		I		I		I		
** RUEDAS/NEUMÁTICOS	NOTA 4			I	I	I	I	I	I		I		
** COJINETES DE LA DIRECCIÓN					I		I		I		I		

- Procedimientos que deben ser efectuados por un distribuidor Honda, a menos que el propietario disponga de las herramientas apropiadas e informaciones de servicio, y sea mecánicamente calificado.
- Por razones de seguridad, recomendamos que todos los servicios presentados en esta tabla se realicen en un distribuidor Honda.
- Recomendamos también que su distribuidor Honda efectúe una prueba de rodaje después de cada servicio de mantenimiento

NOTAS:

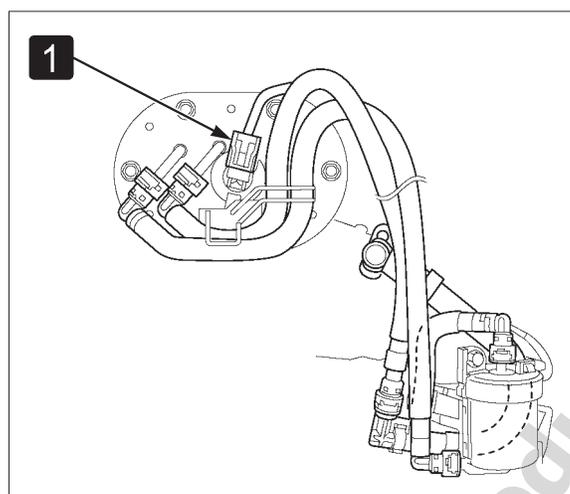
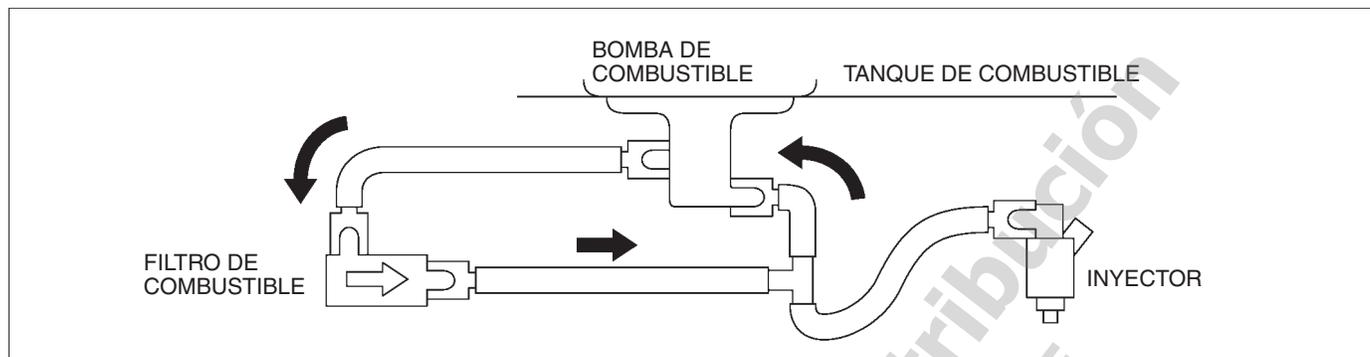
1. Para lecturas superiores del odómetro, repita los intervalos especificados en la Tabla de Mantenimiento.
2. Efectúe el servicio con más frecuencia cuando utilice la motocicleta bajo condiciones demasiado polvorientas o con excesiva humedad.
3. Efectúe el servicio con más frecuencia cuando utilice la motocicleta bajo lluvia o con altas aceleraciones.
4. Efectúe el servicio con más frecuencia cuando pilote la motocicleta off-road.
5. El cambio requiere habilidad mecánica.
6. Solamente tipo IIBR.

LÍNEA DE COMBUSTIBLE.....	2-2
UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	2-4
FILTRO DE AIRE.....	2-7
TANQUE DE COMBUSTIBLE.....	2-9
CUERPO DEL ACELERADOR.....	2-10
SISTEMA DE LUBRICACIÓN.....	2-14
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	2-18
CULATA.....	2-19
CILINDRO/PISTÓN	2-26
EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	2-27
ALTERNADOR/EMBRAGUE DE ARRANQUE	2-29
CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCERO.....	2-31
TRANSMISIÓN.....	2-34
UNIDAD DEL MOTOR.....	2-36





LÍNEA DE COMBUSTIBLE



- Este vehículo usa resina para la parte de materiales en la manguera de combustible. No doble o tuerza la manguera de combustible.



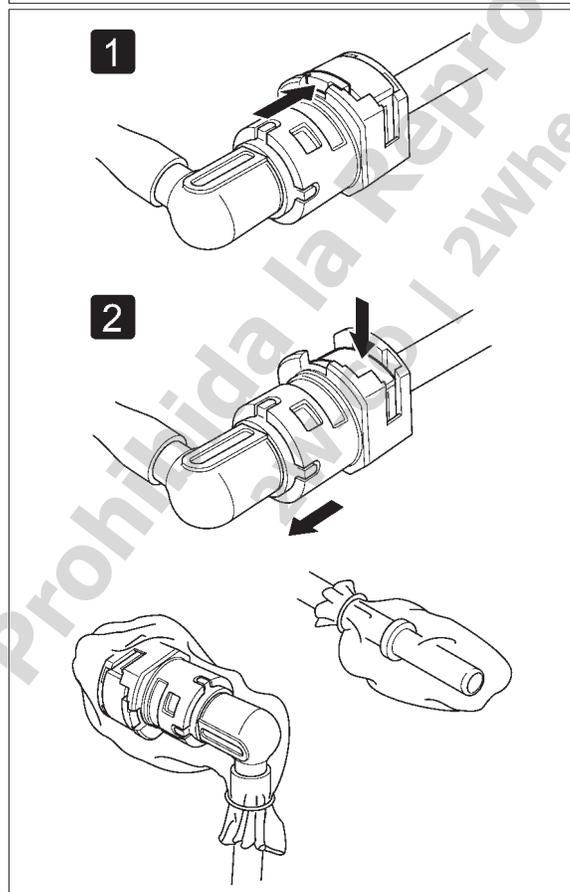
- **1** Conector 2P de la bomba de combustible →2-9



- Mantenga el motor en ralentí hasta que ello se apague.



- Cable negativo (-) de la batería →4-45



- No use herramientas para la remoción. Si el conector no se mueve, mantenga las lengüetas de retención presionadas y empuje y tire alternadamente el conector hasta que pueda soltarse fácilmente.

- Verifique el acople de conexión rápida de combustible cuanto a suciedad, y limpie si es necesario.

- Ponga una toalla sobre el acople de conexión rápida.



- **1** Empuje la lengüeta del retén hacia frente.

- **2** Presione hacia abajo el retén y desacople el conector de la unión de combustible.



- Verifique la condición del retén y reemplace la manguera de combustible si es necesario.

- Para evitar daños y penetración de materiales extraños, selle el conector suelto y la conexión de la bomba de combustible con bolsas plásticas.



- Presione el conector en la unión de combustible hasta que el retén se encaje, emitiendo un ruido "clic". Si hay dificultad durante el acople, aplique una pequeña cantidad de aceite para motor en el extremo del tubo.

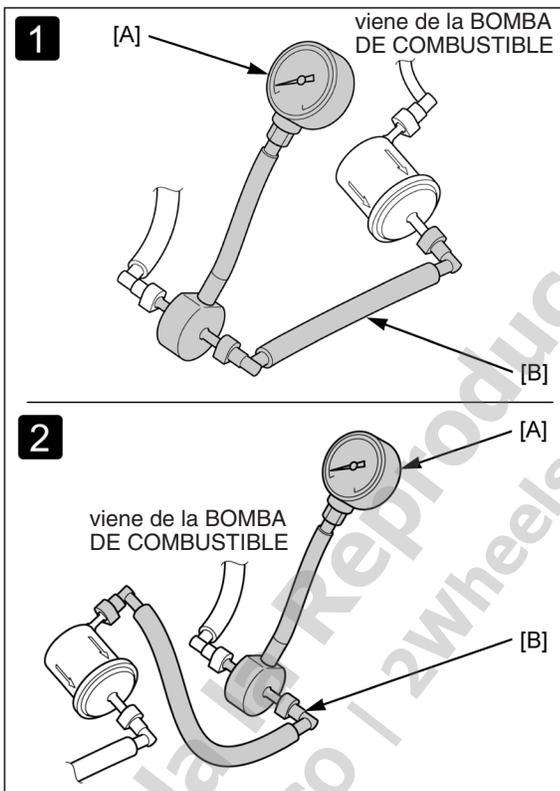
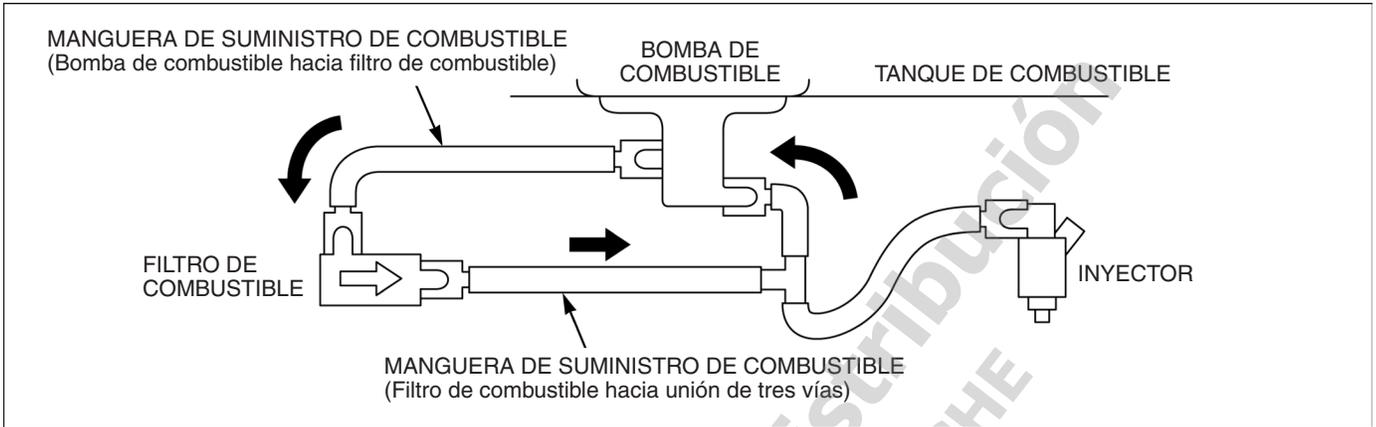
- Asegúrese de que la conexión esté firme; inspeccione visualmente y también tirando del conector.

- Después de instalar las piezas removidas, active el interruptor de encendido. (No encienda el motor.)

La bomba de combustible deberá funcionar por 2 segundos, elevando la presión de combustible. Repita los procedimientos 2 o 3 veces y asegúrese de que no haya fugas en el sistema de suministro de combustible.



LÍNEA DE COMBUSTIBLE



- Acople de conexión rápida (lado del filtro de combustible)

- Instale el manómetro de combustible y accesorio.

[A] Manómetro de combustible: 07406-0040004

[B] Juego de accesorios del manómetro: 070MJ-K260100



- Conecte temporalmente el cable negativo hacia la batería y conector 5P de la bomba de combustible.

Encienda el motor y manténgalo funcionando en ralentí, y lea la presión del combustible (filtro de combustible hacia lado de la unión de tres vías).

Estándar: 317 – 374 kPa



- **1** Si la presión del combustible es superior a la especificada, reemplace el regulador de presión. →2-5

- **2** Si la presión del combustible es inferior a la especificada, mida la presión del combustible en la manguera de suministro de combustible (bomba de combustible hacia lado del filtro de combustible).

– Si la presión del combustible estuviera dentro de la especificación, reemplace el filtro de combustible (externo). →2-5

INSPECCIÓN DEL FLUJO DE COMBUSTIBLE



- Acople de conexión rápida (lado del inyector)

- Ponga la extremidad de la manguera en un recipiente aprobado para gasolina (nafta). Limpie el combustible derramado usando una toalla.



- La bomba de combustible funcionará por 2 segundos. Repita 5 veces para atender el tiempo de medición total.

Estándar: 232 cm³ mínimo / 10 segundos

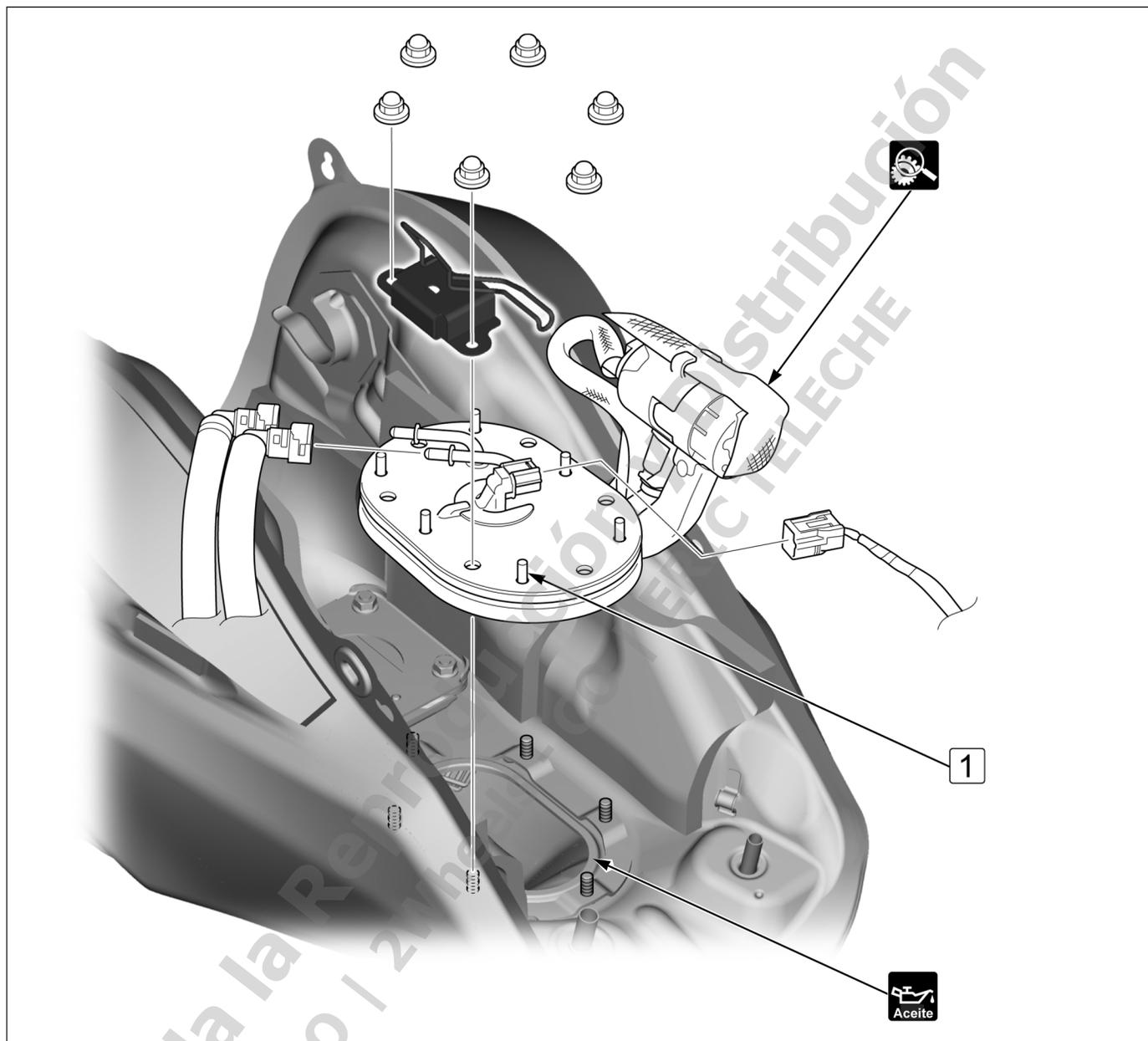


- Si el flujo de combustible es menor que el especificado, inspeccione el siguiente:

- Manguera de combustible obstruida
- Unidad de la bomba de combustible
- Filtro de combustible (lado de la bomba de combustible)



UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE



- Acoples de conexión rápida (lado de la bomba de combustible) →2-2

- Tanque de combustible →2-9

- **1** Suelte las tuercas de forma cruzada en varias etapas.

- Quite cuidadosamente la bomba de combustible para prevenir daño a la manguera de combustible.



- Verifique cuanto a obstrucción en el pasaje del filtro de malla. Si ello estuviera obstruido, limpie el filtro de malla con gasolina (nafta).



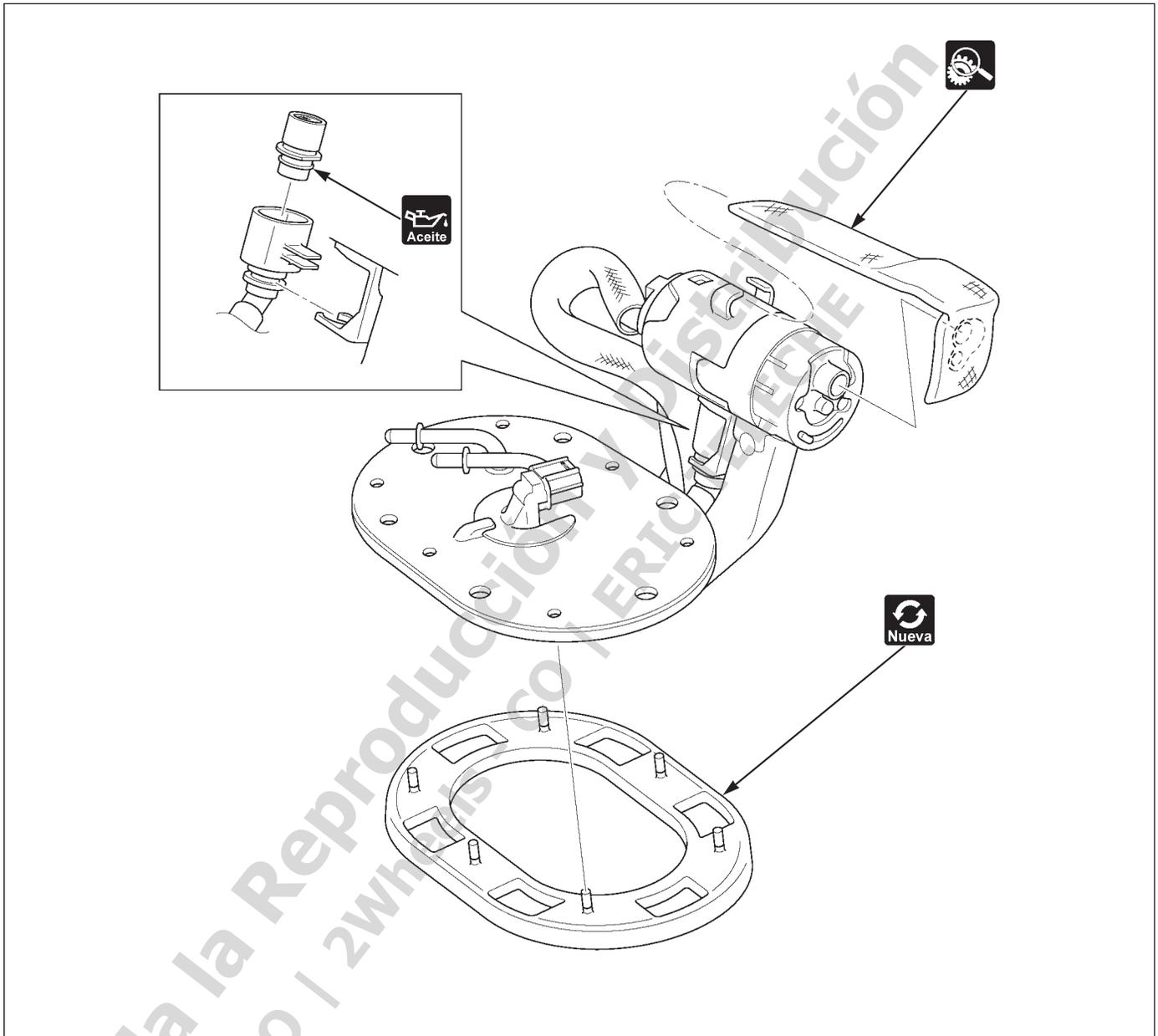
- **1** Instale una nueva junta externa en el orificio de la bomba de combustible alineando la lengüeta.



- Malfuncionamiento e inspección de la bomba de combustible



FILTRO DE COMBUSTIBLE



- Obstrucción del combustible o daño excesivo



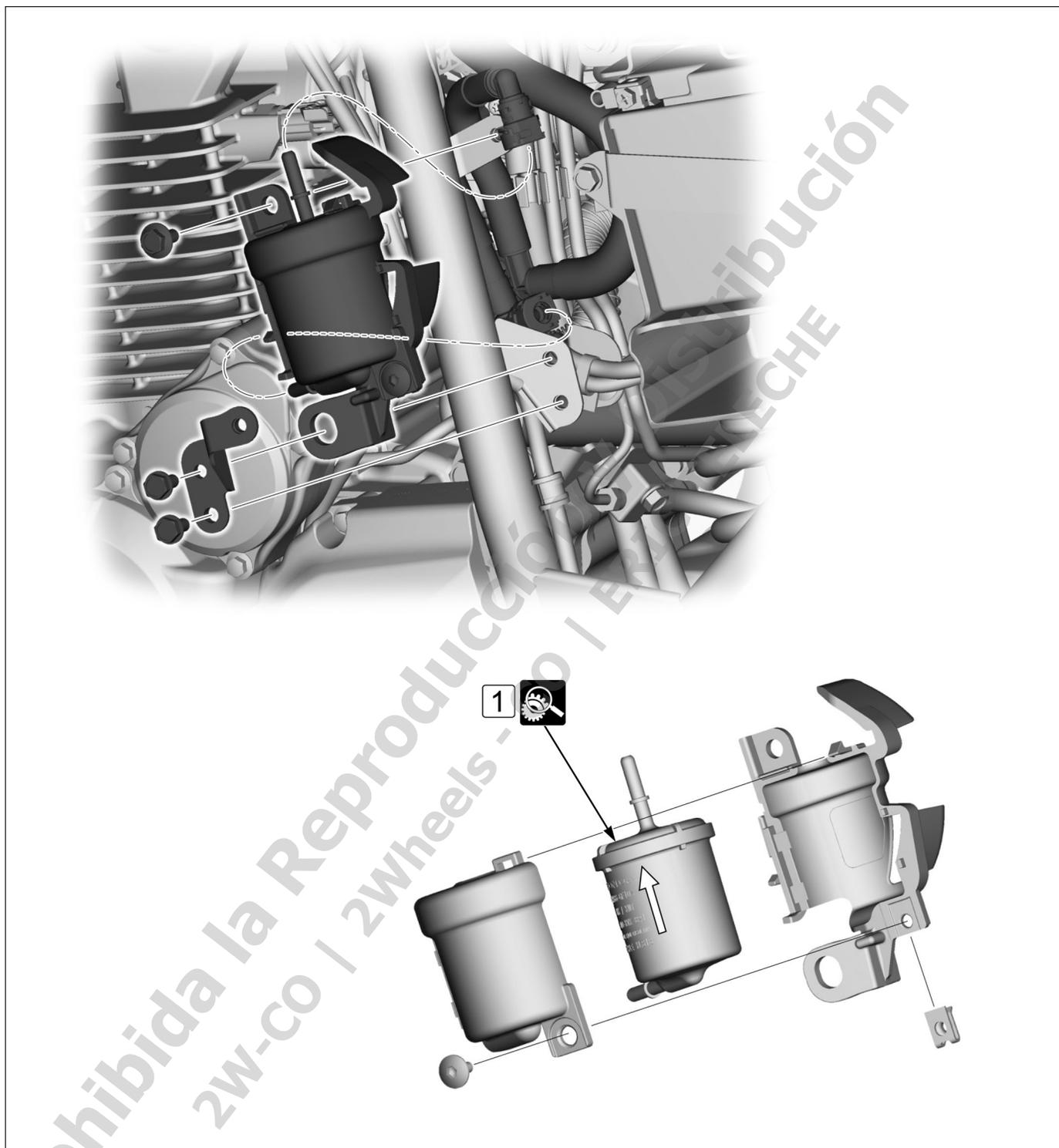
- Si el filtro de la bomba de combustible es obstruido, limpie el filtro de malla con gasolina (nafta).

- Para prevenir que suciedad y detritos entren en la bomba de combustible, siempre límpiela antes del desmontaje.

- Limpie la bomba de combustible y filtro de la bomba de combustible con limpie gasolina (nafta). Nunca utilice limpiadores de carburador disponibles comercialmente.



- Antes de instalar el filtro de la bomba de combustible, verifique la bomba de combustible cuanto a suciedad. Si es necesario, limpie la bomba de combustible con aire comprimido. No sople en el interior de la bomba de combustible.



• Tapa lateral izquierda →3-6



• Acoples de conexión rápida (lado del filtro de combustible) →2-2

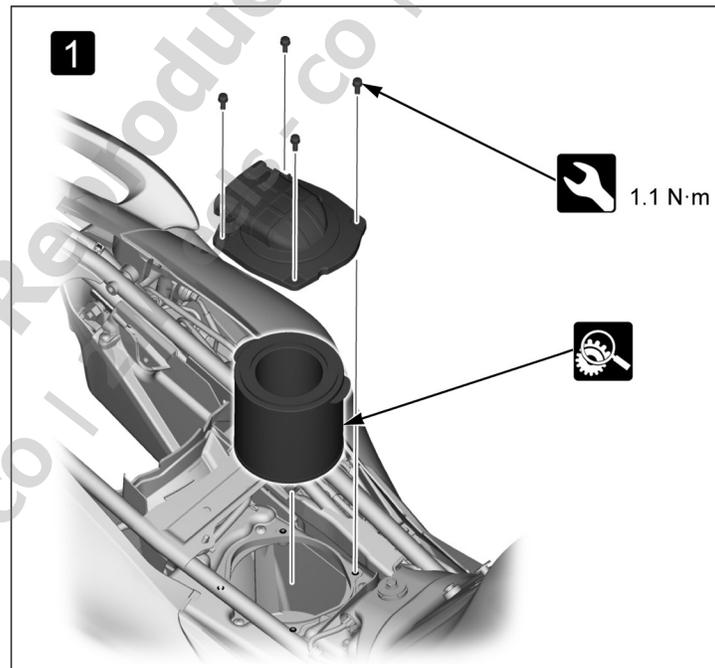
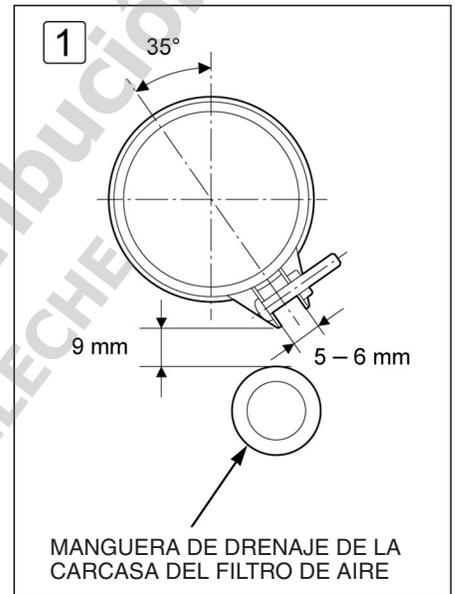
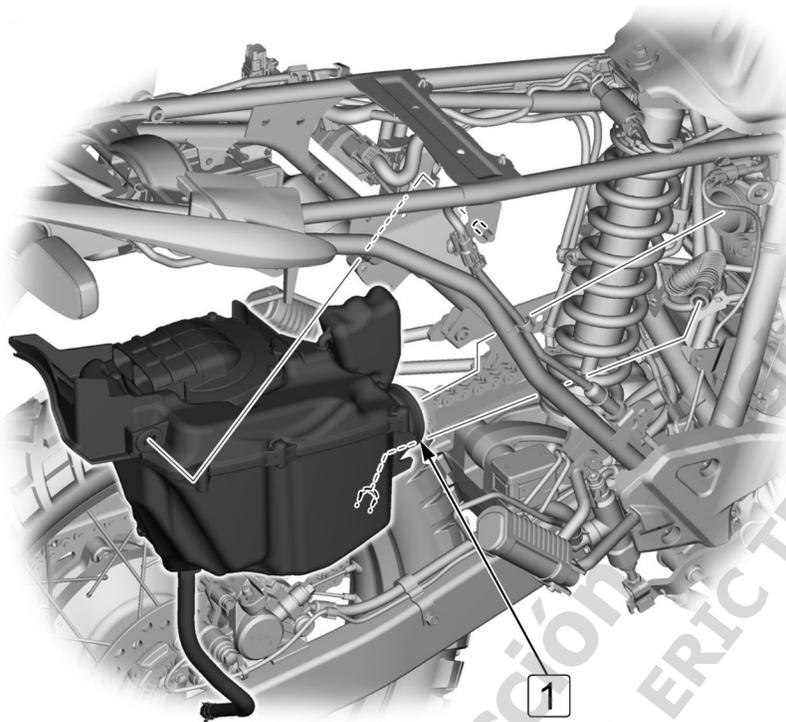


• Reemplace el filtro de combustible de acuerdo con la tabla de mantenimiento. →1-34

• 1 Instale el filtro de combustible con sus marcas de dirección hacia arriba.



FILTRO DE AIRE



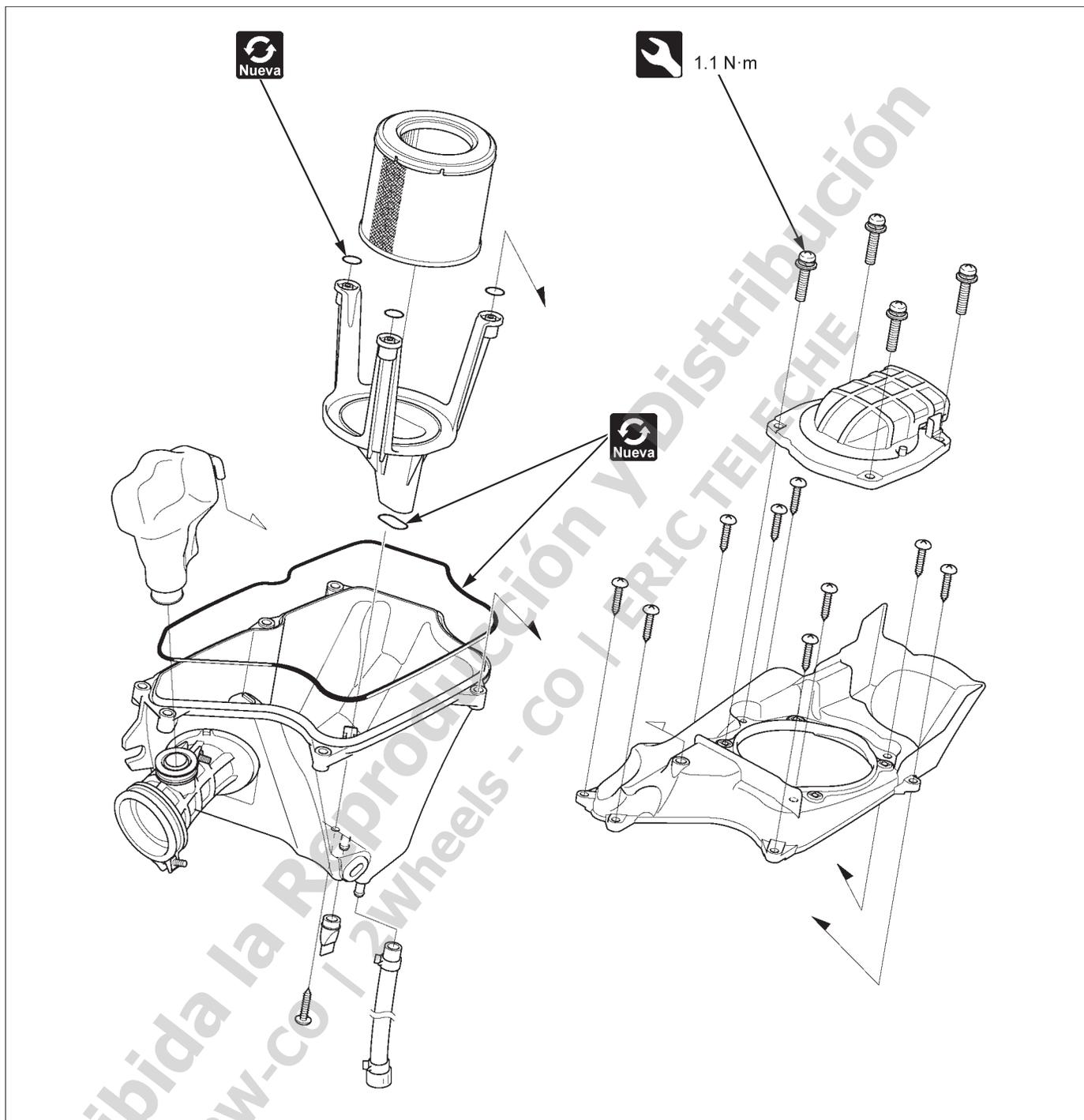
Elemento del filtro de aire:

- Asiento →3-3
- **1** Reemplace el elemento del filtro de aire de acuerdo con la tabla de mantenimiento. →1-34
- Reemplace el elemento siempre que estuviera excesivamente sucio o dañado.



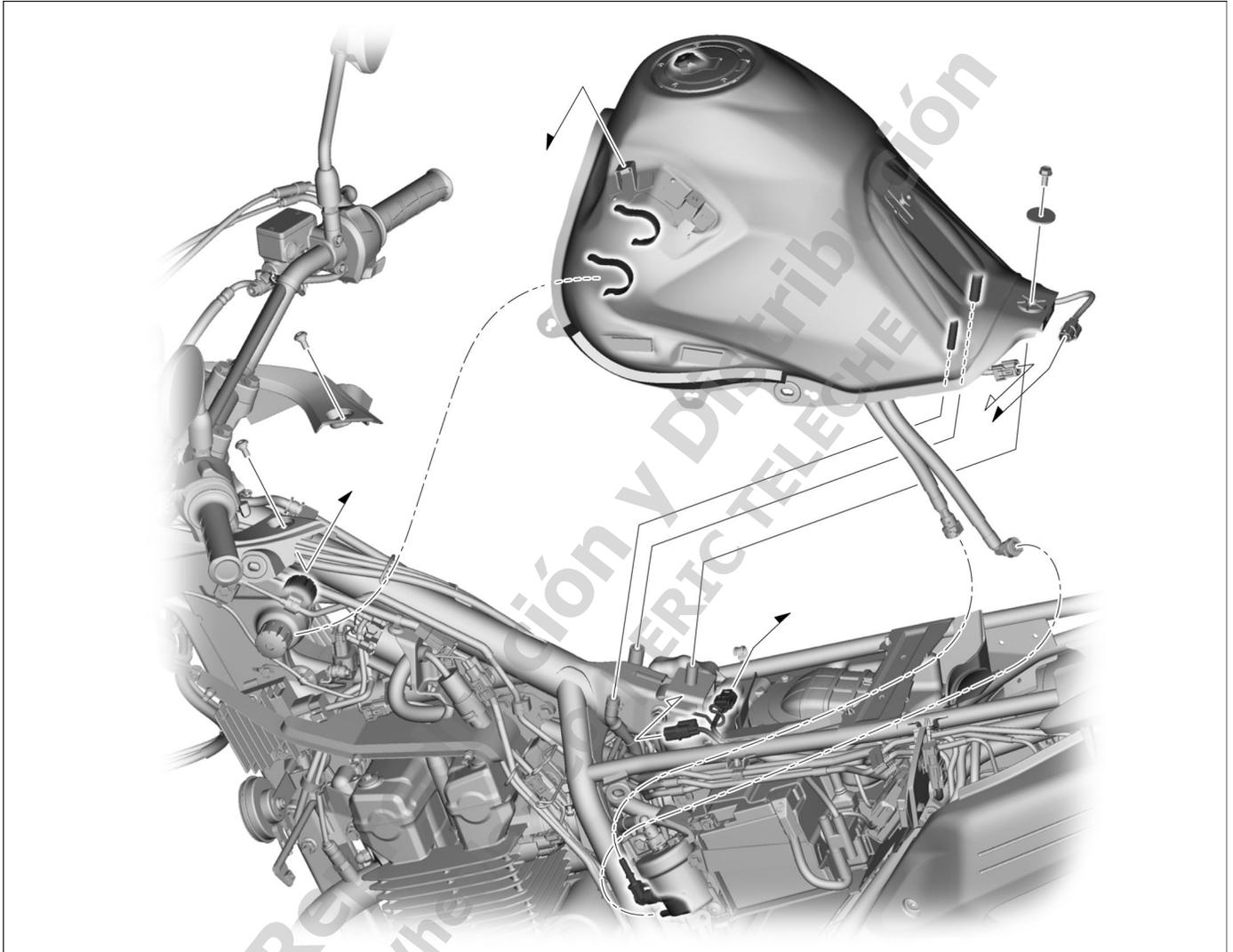
Carcasa del filtro de aire:

- Caja de la batería →3-17
- Silenciador →3-19
- Guardabarros →3-5





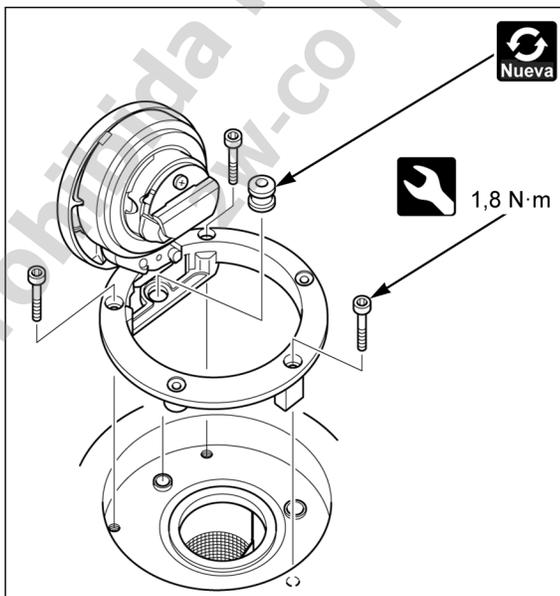
TANQUE DE COMBUSTIBLE



• Protector del tanque de combustible →3-7

• Tapa lateral →3-6

• Acople de conexión rápida (lado de la bomba de combustible) →2-2



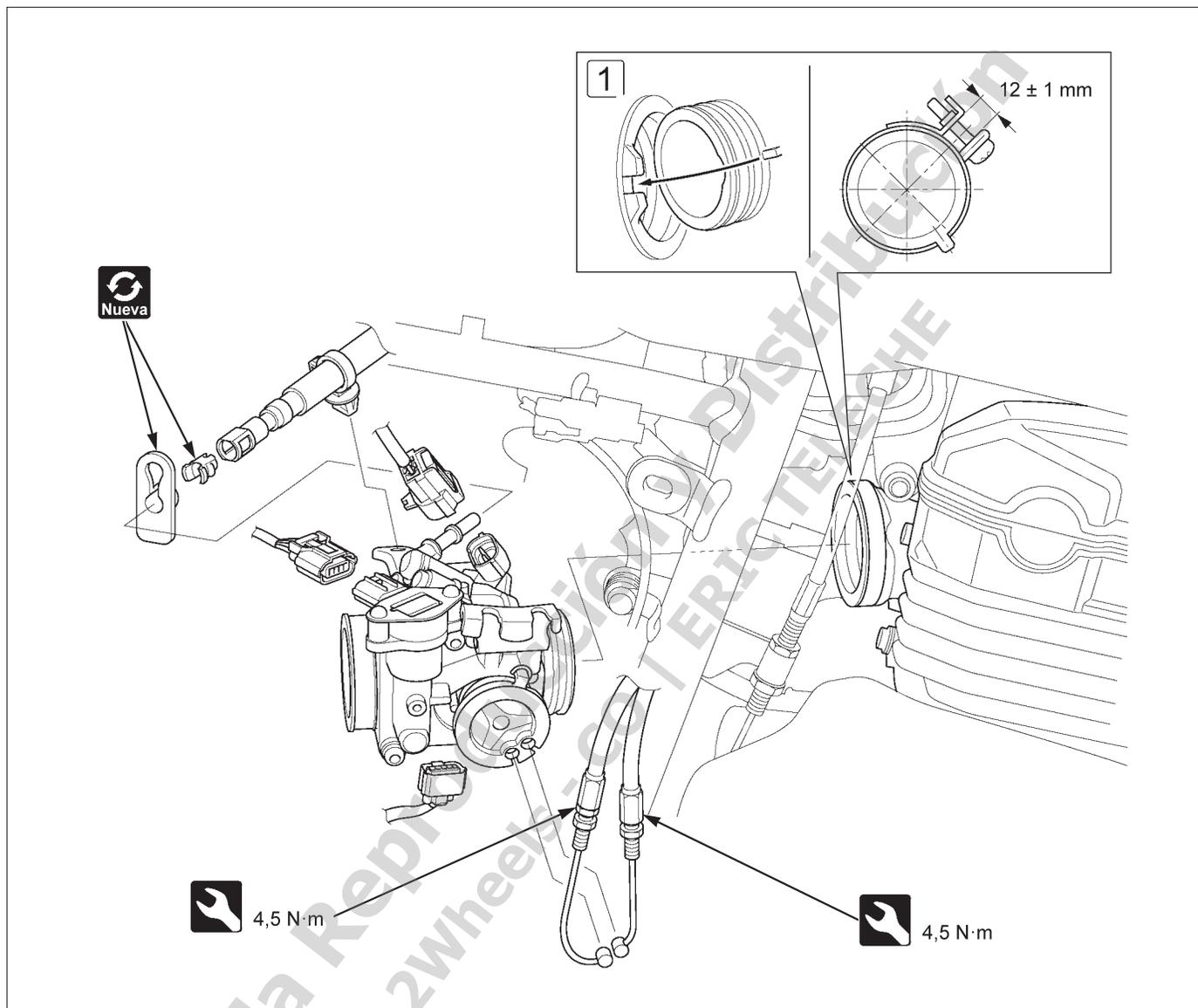
• Una fuga de presión podrá ser oída cuando abrirse la tapa del tanque de combustible, pero este no es bloqueo del pasaje. Si fuera necesario comprobar cuanto a obstrucción en el pasaje del lado del tanque de combustible, aplique presión de aire a la extremidad de la manguera de respiro con la tapa del tanque de combustible abierta.



• Si la tapa del tanque de combustible fuera removida, reemplace el sellado del respiro con uno nuevo.



CUERPO DE ACELERADOR



• Carcasa del filtro de aire →2-7



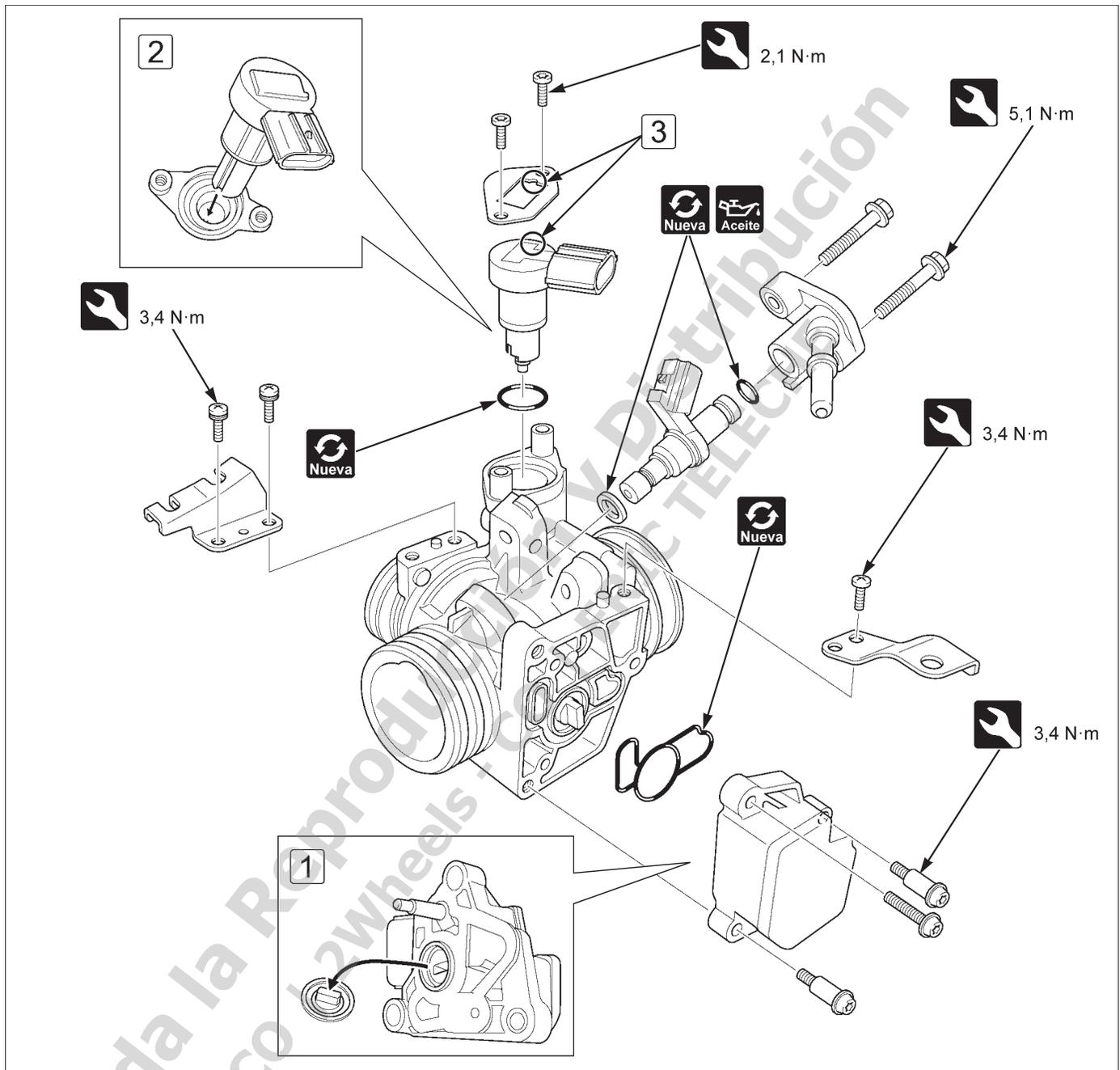
• Acople de conexión rápida (lado del cuerpo del acelerador) →2-2



• 1 Alinee la orilla con la grieta.



• Limpieza e inspección del cuerpo del acelerador



- El cuerpo del acelerador es ajustado previamente de fábrica. No desmonte de manera diferente de la mostrada en este manual.
- No suelte o apriete los fijadores pintados de blanco. Soltar o apretarlos puede causar malfuncionamiento del cuerpo del acelerador.

Unidad de sensores



- Cuerpo del acelerador →2-10



- **1** Alinee la presilla con el resalte.
- Efectúe el procedimiento de reinicio del sensor TP. →2-12

IACV



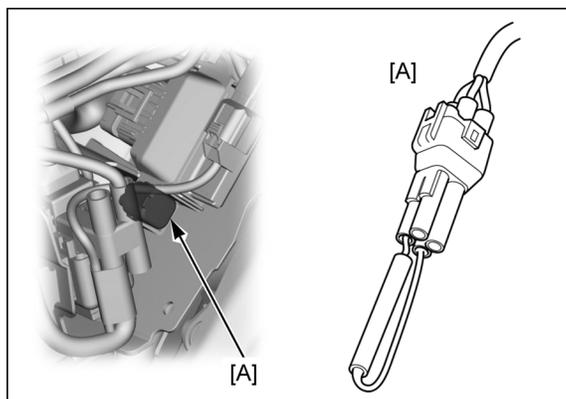
- Cuerpo del acelerador →2-10



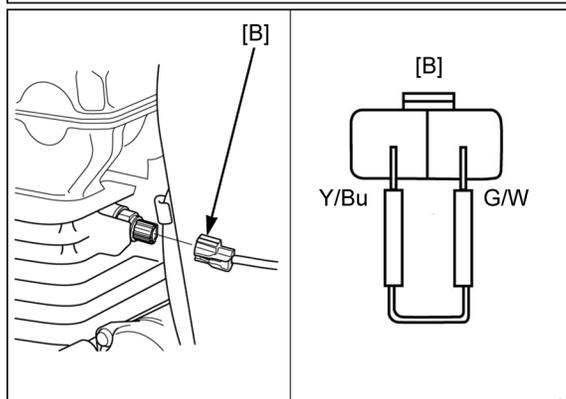
- Gire la válvula deslizante en sentido horario hasta que se asiente levemente en la IACV.
- **2** Alinee la grieta con el pasador.
- **3** Alinee la ranura con la orilla.



PROCEDIMIENTO DE REINICIO DEL SENSOR TP

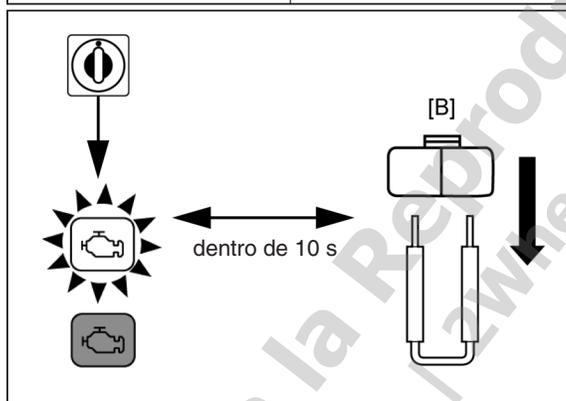


- Asegúrese de que ningún DTC esté almacenado en el ECM. Si hay un DTC almacenado en el ECM, no se iniciará el modo de reinicio del sensor TP siguiéndose el procedimiento abajo.
- Tapa lateral izquierda →3-6
- Tapón del conector del DLC [A]
- Conecte la herramienta especial al DLC.
Conector SCS: 070PZ-ZY30100



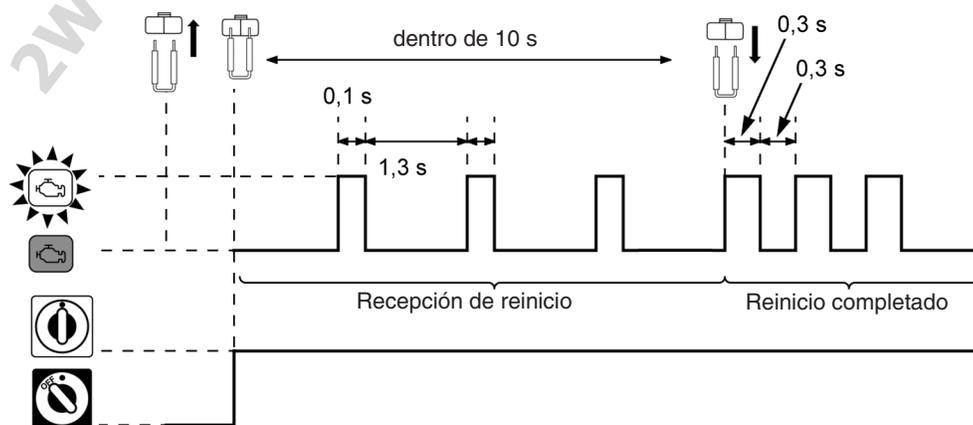
- Conector 2P del sensor EOT [B]
- Conecte directamente los terminales del sensor EOT con un jumper.

Conexión: Amarillo/Azul – Verde/Blanco



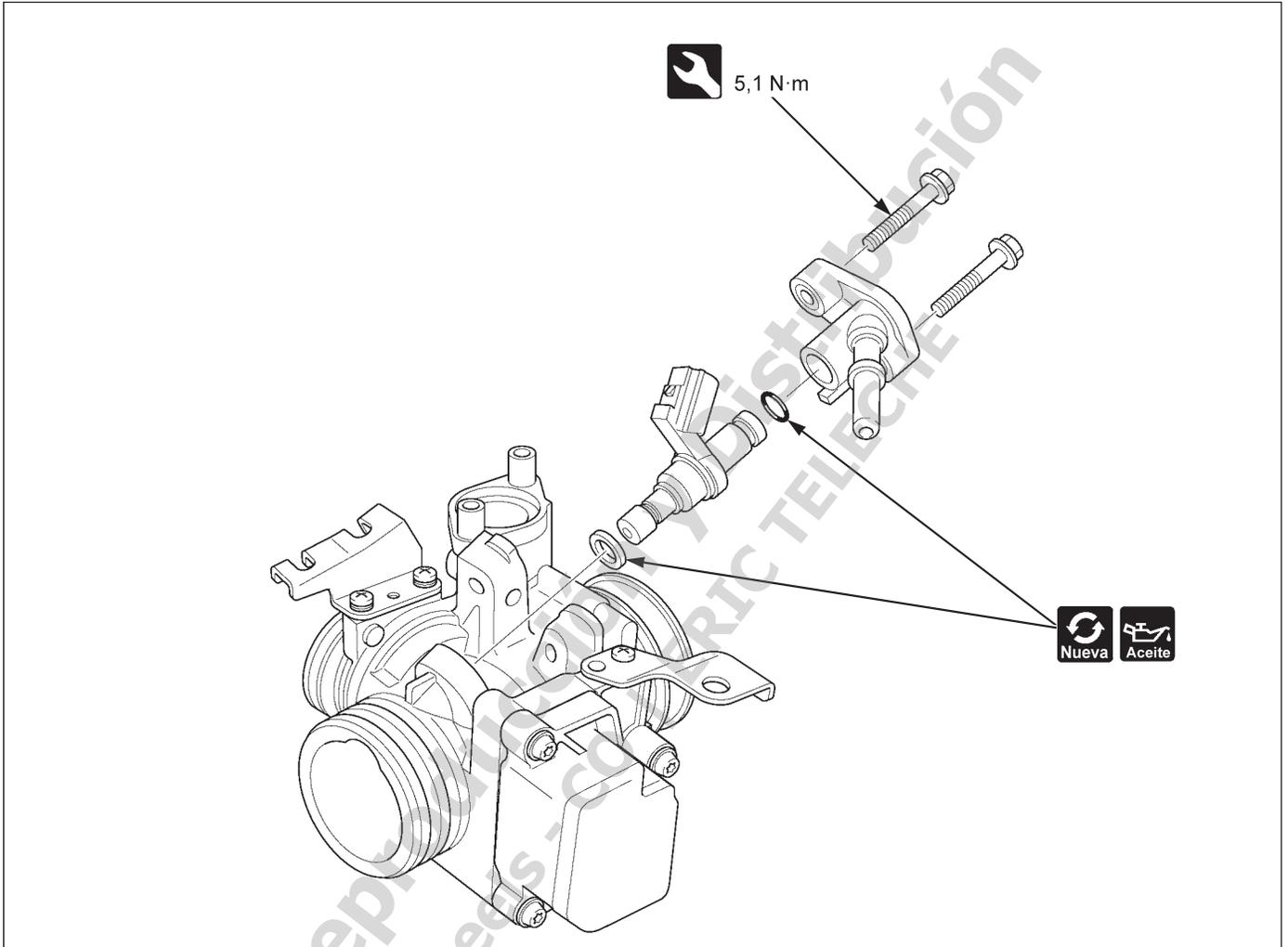
- Active el interruptor de encendido y enseguida desconecte el jumper del conector 2P del sensor EOT [B] dentro de 10 segundos mientras la MIL esté destellando (patrón de recepción de reinicio).
- Verifique si la MIL se destella.
Después de desconectar el jumper, la MIL debería destellarse rápidamente. (patrón de reinicio completado)
Si el un jumper es conectado por más de 10 segundos, la MIL permanecerá encendida (patrón de fracaso). Tente nuevamente desde el inicio.
- Verifique la rotación de ralentí del motor.

Procedimiento de reinicio y patrón de destellos de la MIL





INYECTOR

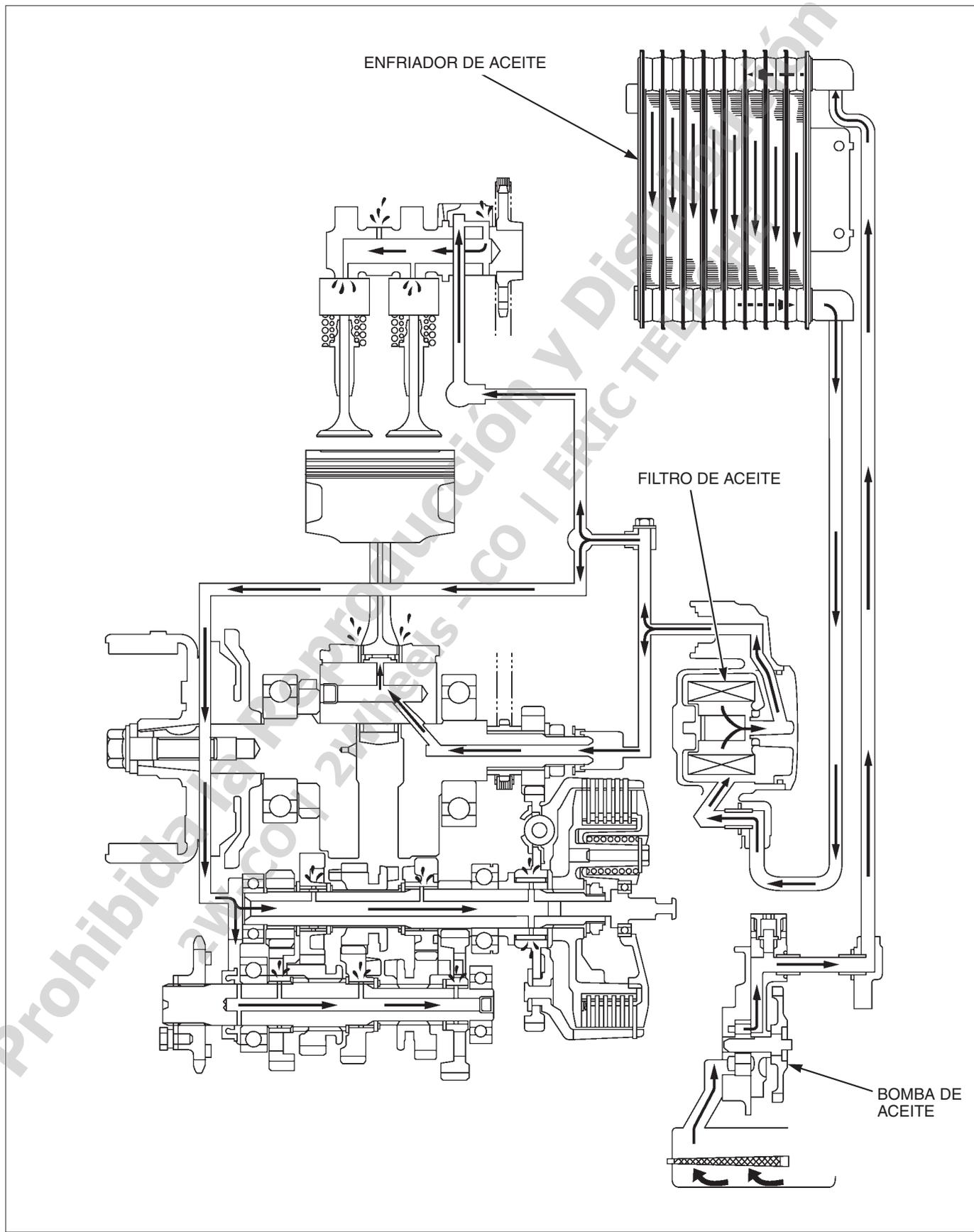


- Acople de conexión rápida (lado del cuerpo del acelerador) →2-2
- IACV →2-10



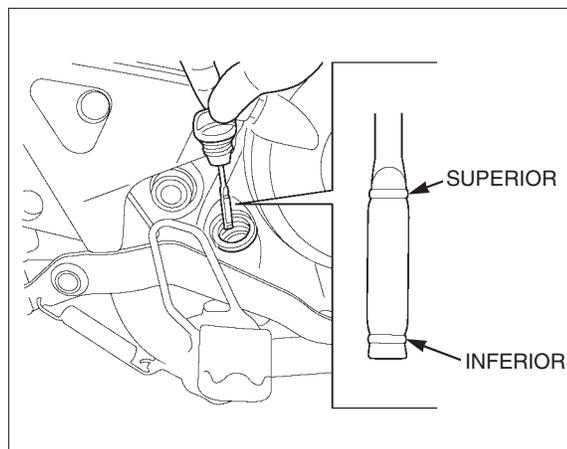
SISTEMA DE LUBRICACIÓN

DIAGRAMA DEL SISTEMA





INSPECCIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR



- Apoye el vehículo sobre una superficie nivelada.
- Mantenga el motor en ralentí por 3 – 5 minutos.



- Espere por 2 – 3 minutos.

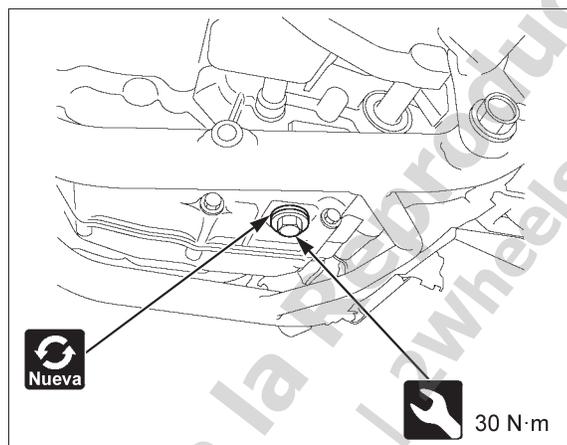


- Mantenga el vehículo en posición vertical.
- Limpie e inserte la tapa de llenado de aceite/varilla medidora sin rosquearla, y luego retírela e inspeccione el nivel de aceite.
- Si el nivel de aceite estuviera cerca o abajo de la línea de nivel inferior de la varilla medidora, añada el aceite recomendado para motor a través del orificio de llenado, hasta que el nivel alcance la línea de nivel superior.
- Asegúrese de que el anillo tórico de la tapa de llenado de aceite esté en buenas condiciones, y sustitúyalo si es necesario.



- **ACEITE DE MOTOR RECOMENDADO:**
 “Aceite para motocicletas 4 tiempos” Honda o un aceite de motor equivalente.
 Clasificación de servicio API: SG o superior
 JASO T903 padrón: MA
 Viscosidad: SAE 10W-30

CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR



- Drene el aceite completamente.



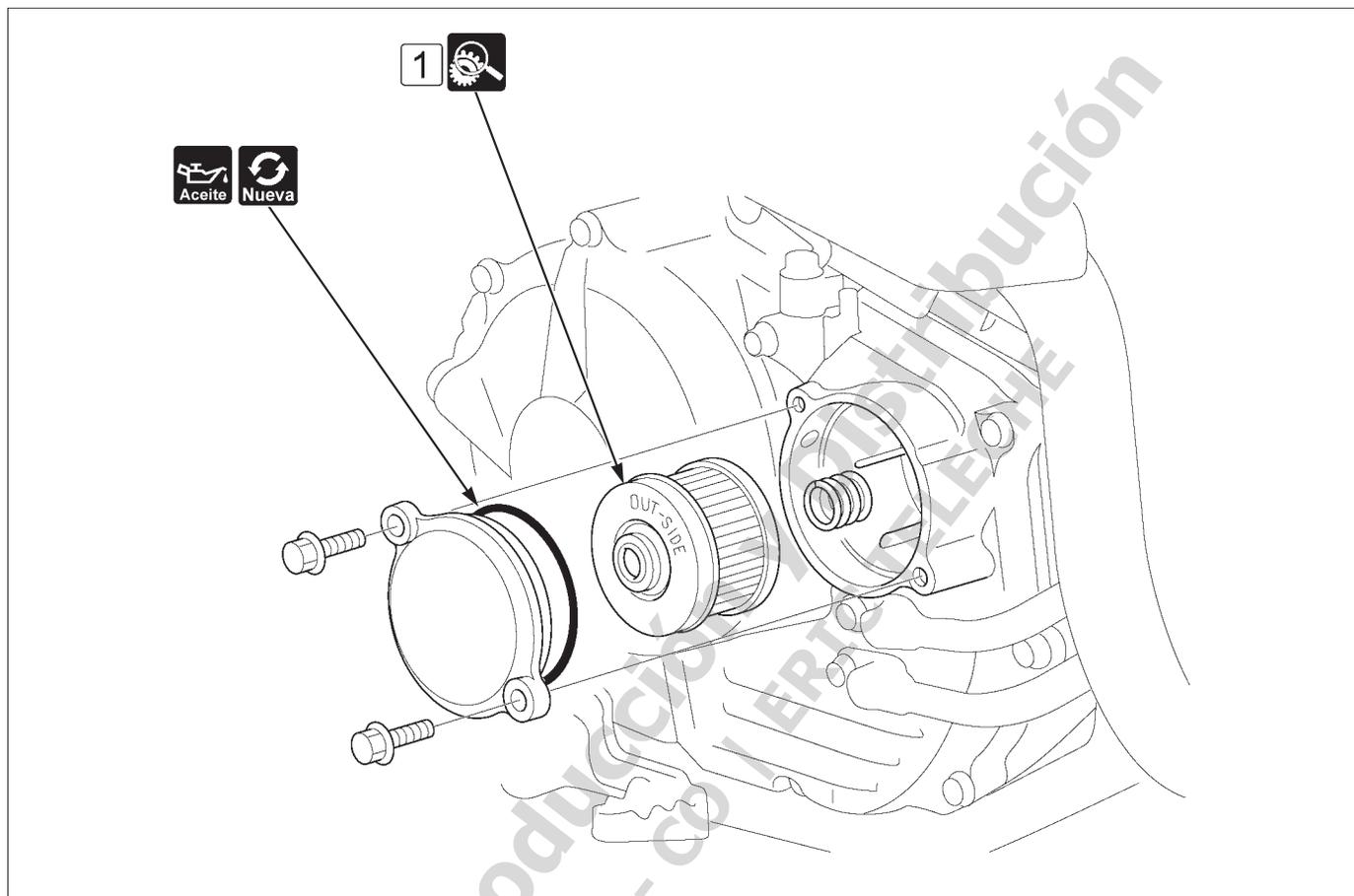
- Abastezca la carcasa del motor con el aceite de motor recomendado.



- **CAPACIDAD DE ACEITE DEL MOTOR:**
 1,4 litro tras el drenaje
 1,5 litro tras el cambio del filtro
 2,0 litro tras el desmontaje



CAMBIO DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR



- 1 Instale el filtro de aceite con la marca "OUT-SIDE" hacia el exterior.



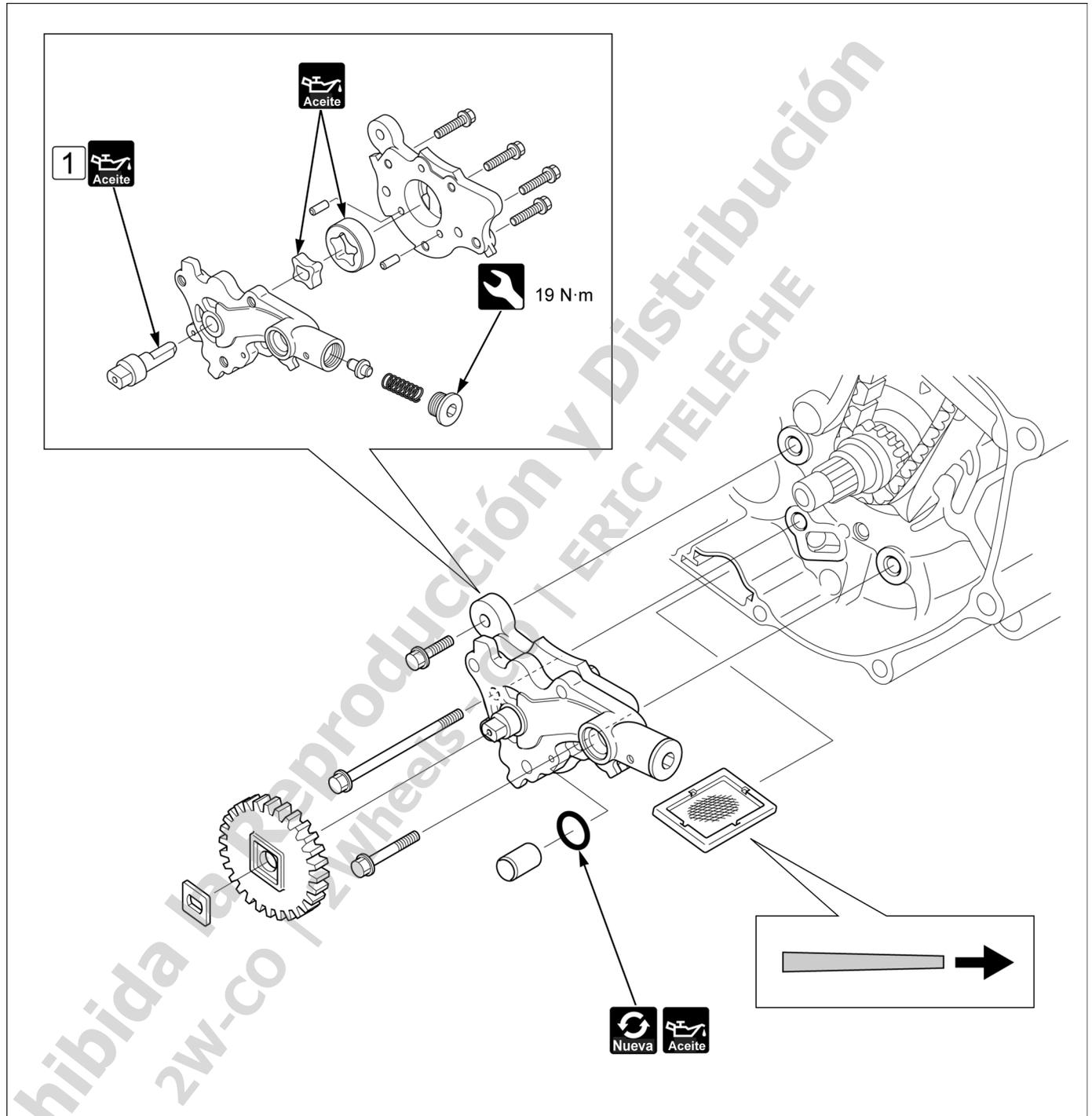
- Descarte el filtro de aceite de acuerdo con la tabla de mantenimiento. →1-34



- Inspección del filtro de aceite del motor



TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE/BOMBA DE ACEITE DEL MOTOR



- Tapa lateral derecha de la carcasa del motor →2-27



- 1 Alinee con los recortes del eje de accionamiento de la bomba de aceite y rotor interno.



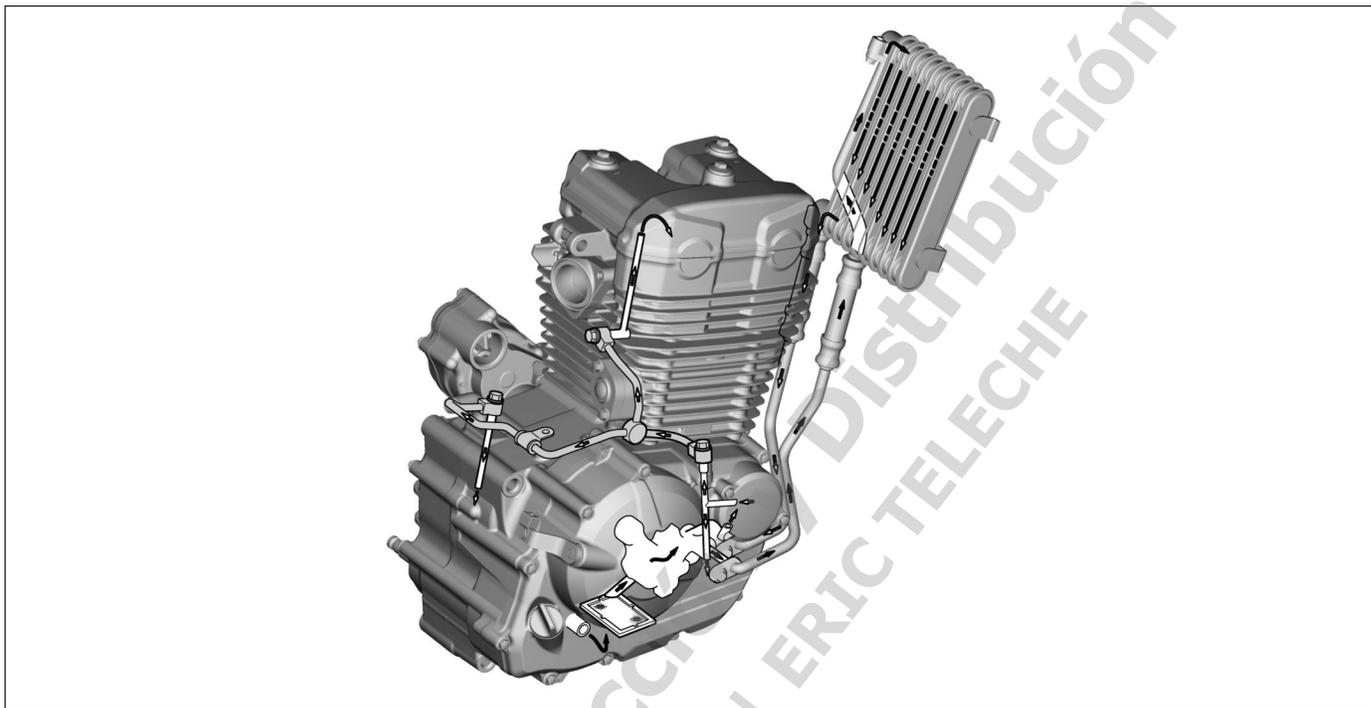
- Inspección de la bomba de aceite

Básico

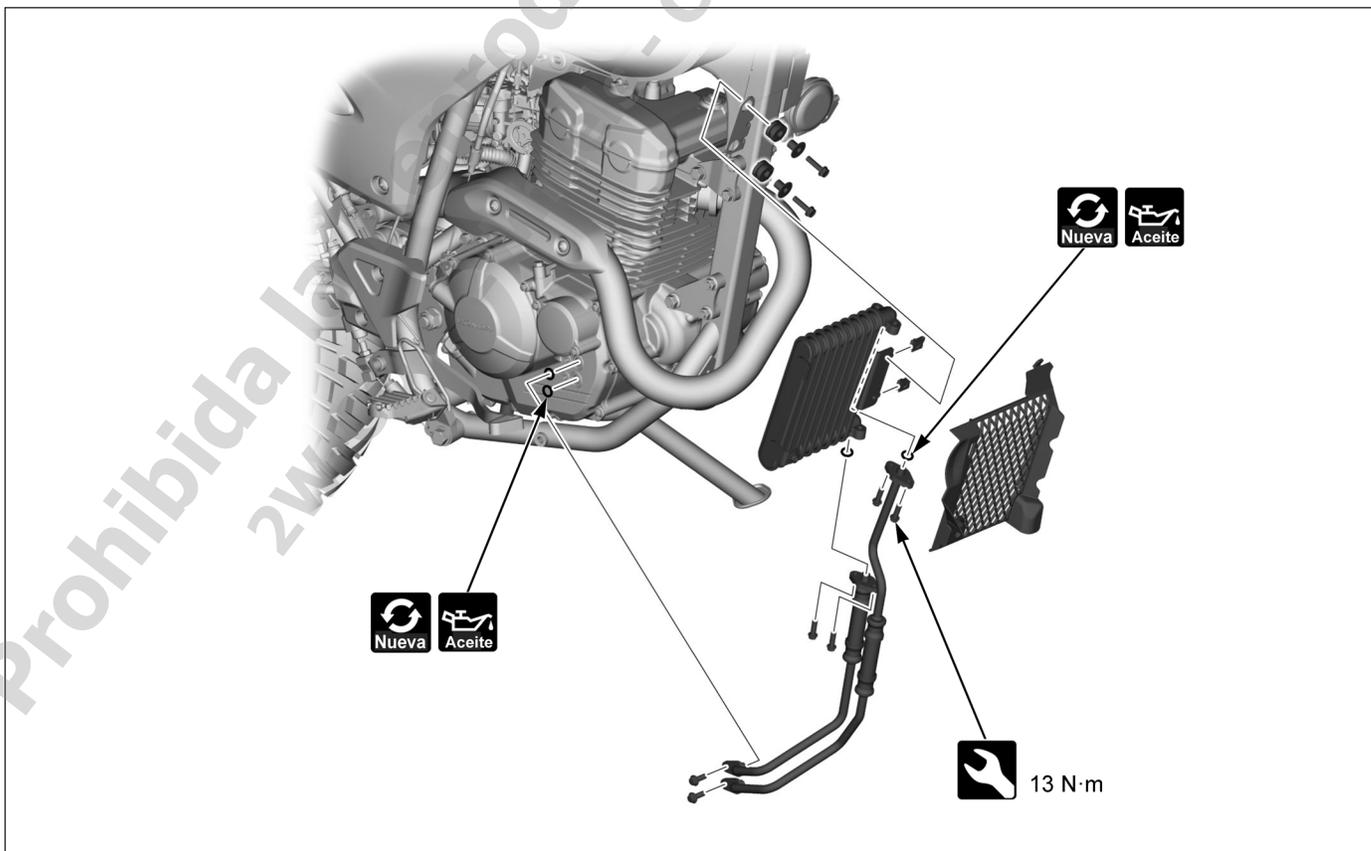


SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

DIAGRAMA DEL SISTEMA



ENFRIADOR DE ACEITE



• Protector derecho del tanque de combustible →3-7

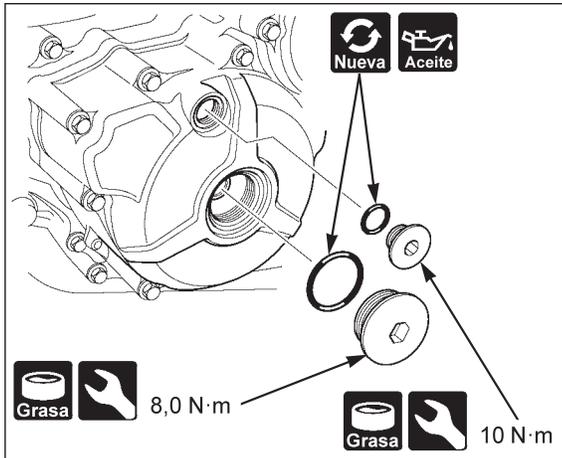


CULATA

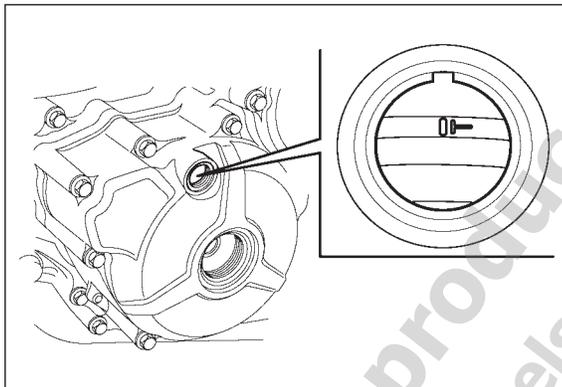
Los siguientes servicios pueden ser ejecutados con el motor instalado en el chasis.

HOLGURA DE VÁLVULAS

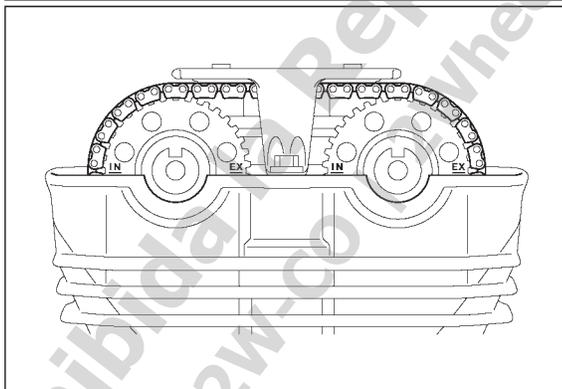
INSPECCIÓN



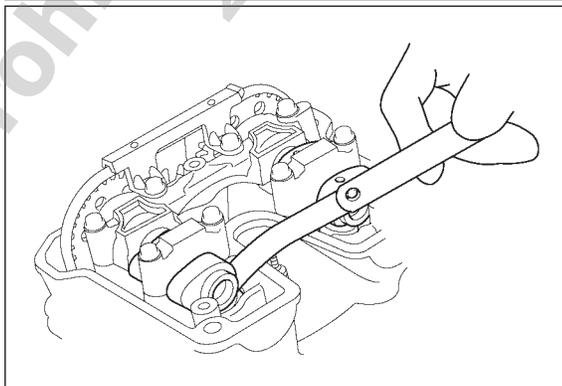
- Inspeccione con el motor frío (abajo de 35°C).
- Tapa de la culata →2-21



- Gire el cigüeñal en sentido antihorario y alinee la marca "T" del volante del motor con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.



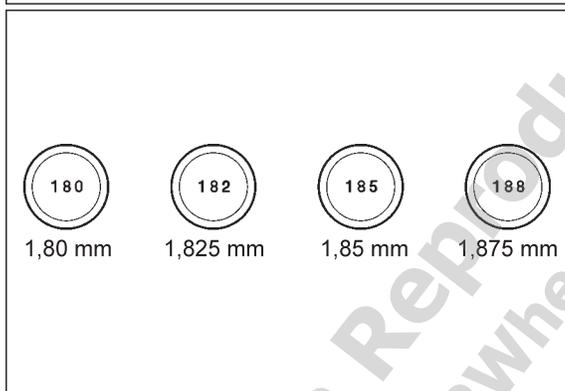
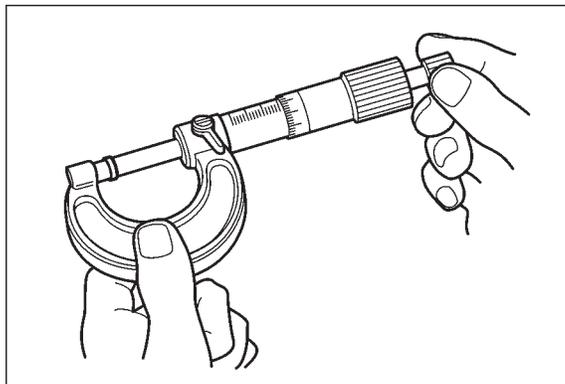
- Las líneas de referencia en los engranajes de los árboles de levas deben estar alineadas con la superficie de la culata.
- Asegúrese de que las marcas de sincronización (líneas de referencia) de los engranajes del árbol de levas estén alineadas con la superficie de la culata, y de que las marcas "IN" y "EX" estén hacia arriba, como muestra la figura.
- Si las marcas "IN" y "EX" están hacia abajo, gire los árboles de levas una vuelta completa (360°) y alinee nuevamente la marca "T" con la marca de referencia.



- Holgura de válvulas (Inserte un calibrador de espesores entre cada empujador de válvula y lóbulo del árbol de levas).
ADM: 0,12 ± 0,03 mm, ESC: 0,15 ± 0,03 mm



AJUSTE



- Ajuste con el motor frío (abajo de 35°C)
- No permita que las pastillas se caigan dentro de la carcasa del motor.
- Marque todas las pastillas para asegurar el montaje correcto en sus locales originales.
- Las pastillas pueden ser fácilmente removidas con pinzas o magneto.
- Árbol de levas →2-21
- Pastillas
- Limpie el área de contacto de la pastilla y empujador de válvula con aire comprimido.
- Espesor de la pastilla y anótelo.



- Calcule el espesor de la nueva pastilla, utilizando la siguiente ecuación.

$$A = (B - C) + D$$

A: Espesor de la nueva pastilla

B: Holgura de la válvula anotada

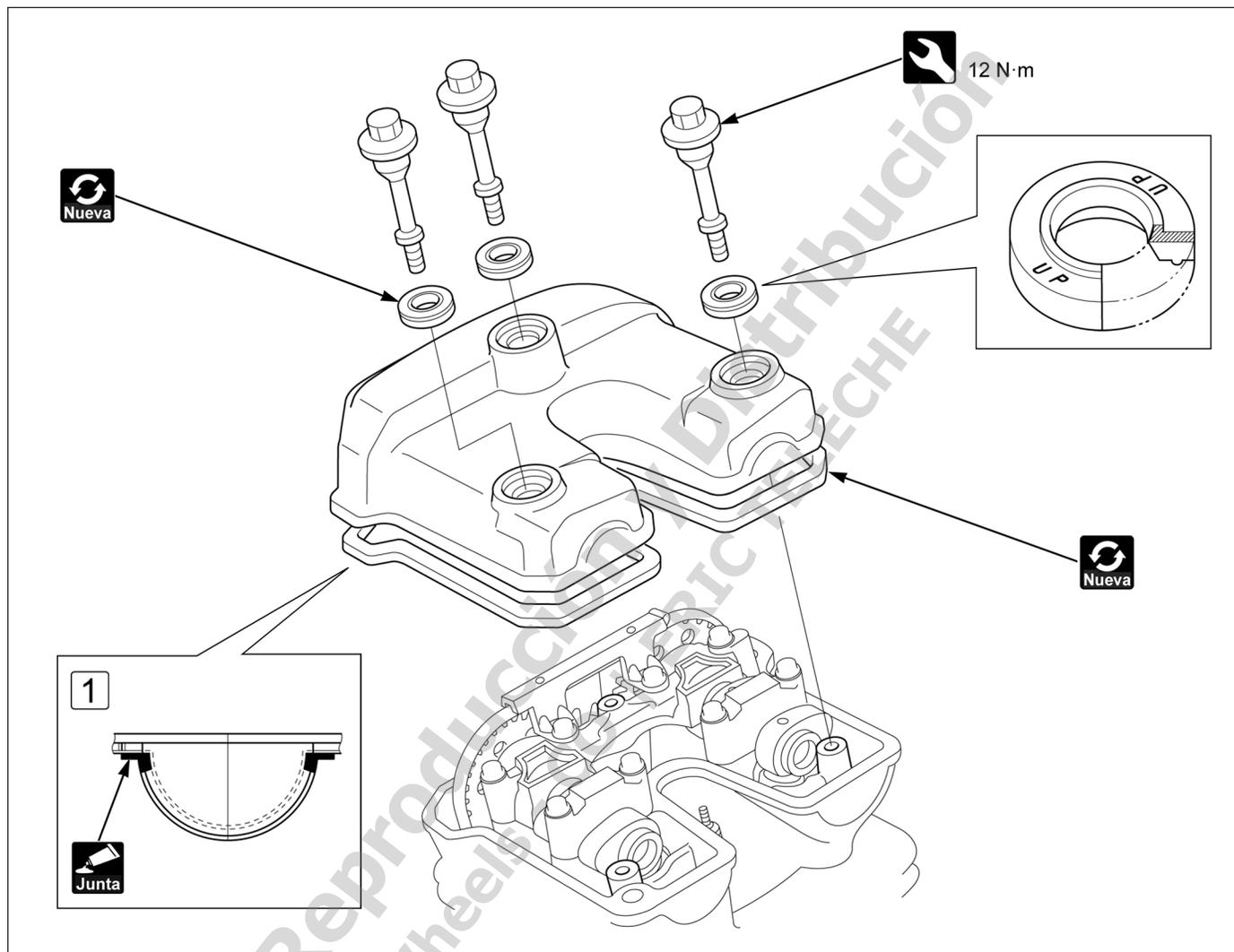
C: Holgura de la válvula especificada

D: Espesor de la pastilla antigua

- Hay disponibles sesenta y nueve pastillas con diferentes espesores, variando del más fino (1,200 mm de espesor) al más grueso (2,900 mm), en intervalos de 0,025 mm.
- Asegúrese del espesor de la nueva pastilla, midiéndolo con un micrómetro.
- Rectifique el asiento de la válvula si hay depósitos de carbón que resulten en una medida superior a 2,900 mm.
- Nuevas pastillas seleccionadas en los retenes de los resortes de las válvulas.
- Árboles de levas
- Gire los árboles de levas, girando el cigüeñal en sentido antihorario varias veces.
- Inspeccione nuevamente la holgura de las válvulas →2-19



TAPA DE LA CULATA



• Protector del tanque de combustible →3-7

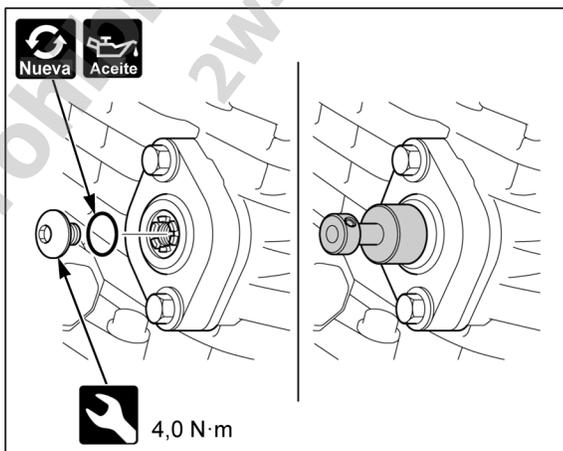


• Cable resistivo de la bujía de encendido →4-26



• 1 Aplique sellante liquido (Threebond 5211C, S KE45, o equivalente) al sello de goma conforme mostrado.

ÁRBOL DE LEVAS

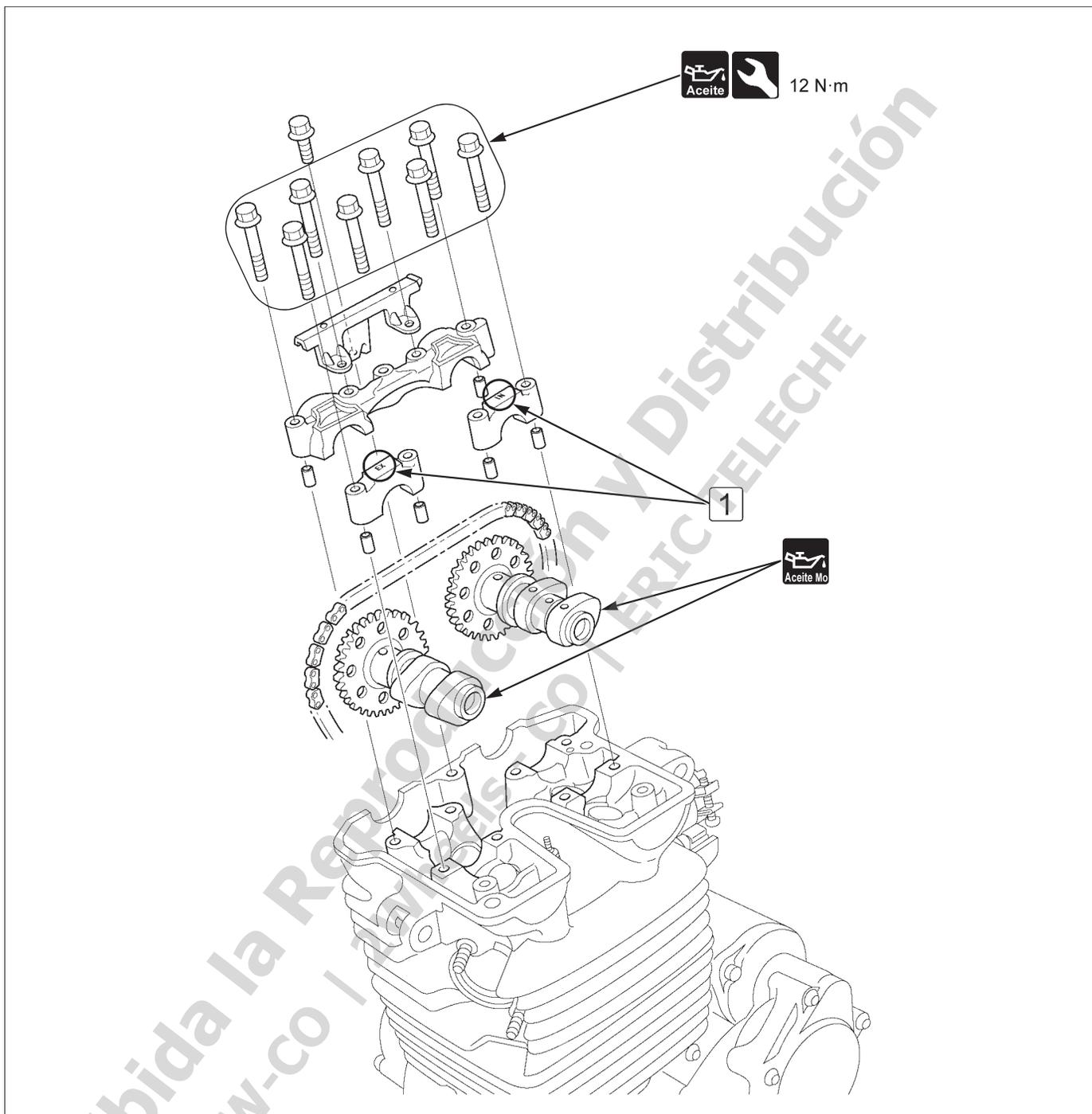


• Tapa de la culata →2-21

• Ponga el pistón en el PMS (Punto Muerto Superior) en la fase de compresión →2-19

• Instale la herramienta especial en el cuerpo del tensor y gire la herramienta en sentido horario hasta que ella se trabé. Mantenga fijo accionador del tensor empujando la herramienta mientras alinea las lengüetas de la herramienta con las ranuras del accionador del tensor.

Limitador del tensor: 070MG-0010100

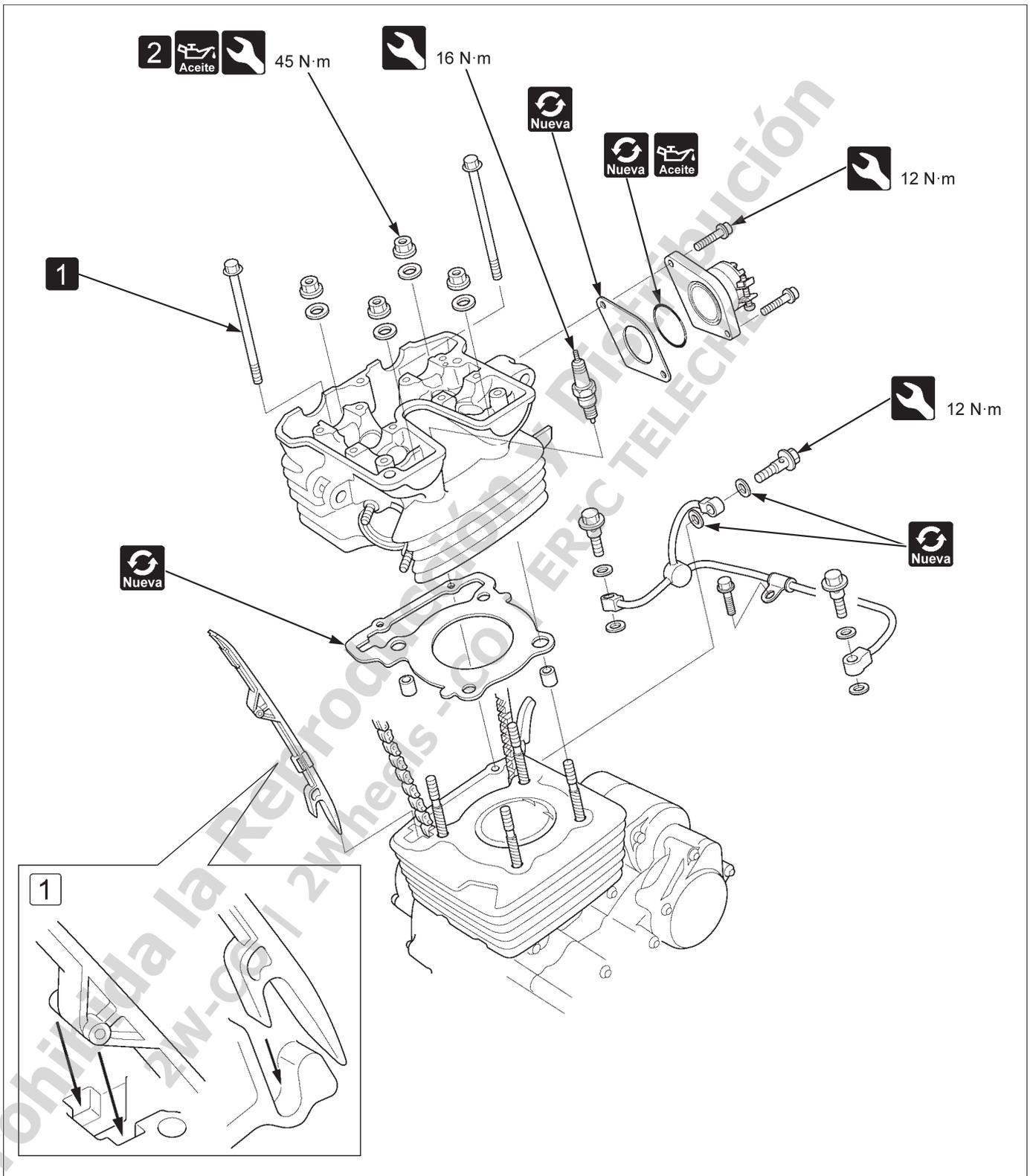


- 1 Instale cada soporte del árbol de levas en el local correcto de acuerdo con las marcas de identificación.



Básico

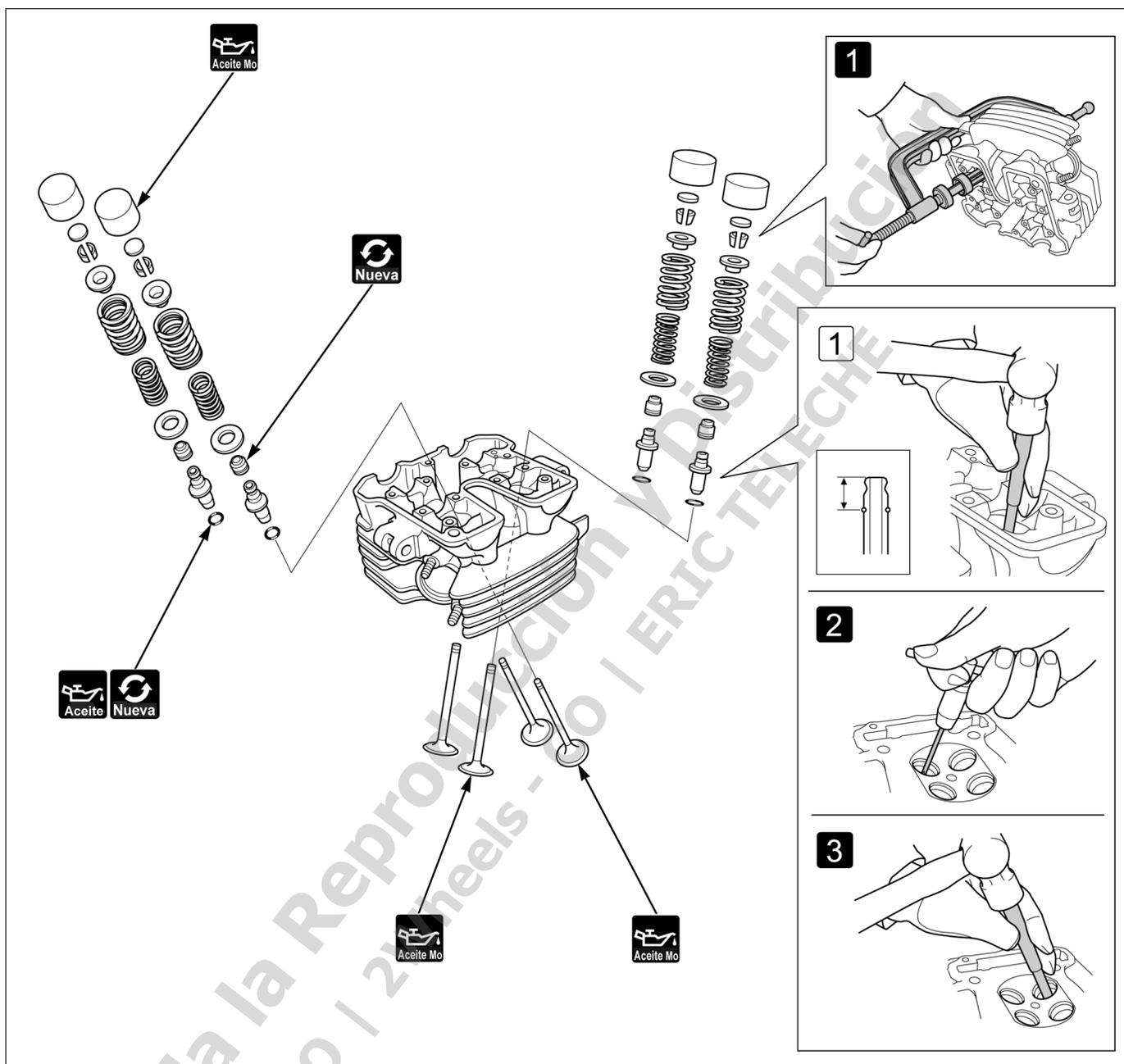
- Inspección del árbol de levas
- Inspección de la holgura de aceite del árbol de levas



- Motor →2-36
- Árbol de levas →2-21
- Sensor EOT →4-19
- **1** Quite los tornillos de la culata.
- **2** Suelte las tuercas de la culata de forma cruzada en dos o tres etapas.



- **1** Alinee los pasadores con las ranuras en el cilindro y el extremo con la ranura en la carcasa derecha del motor.



- 1 Quite las chavetas de las válvulas.

Compresor del resorte de la válvula: 07757-0010000

Accesorio del compresor del resorte de la válvula: 07959-KM30101

- 2 Utilice el escariador en las guías de las válvulas para eliminar cualquier depósito de carbón antes de medir las guías. Inserte el escariador por el lado de la cámara de combustión de la culata y gírelo siempre en el sentido horario.

Escariador de guía de válvula, 5,0 mm: 07984-MA60001

- 3 Apoye la culata y extraiga los guías de válvula de la culata por el lado de la cámara de combustión.

Instalador de la guía de válvula, 5,0 mm: 07942-MA60000



- 1 Instale nuevos guías de válvula en la culata hasta que ellos estén totalmente asentados.

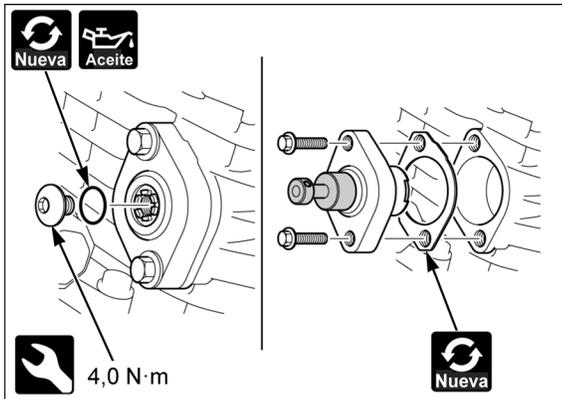
Instalador de la guía de válvula, 5,0 mm: 07942-MA60000



- Inspección de válvula y resorte de válvula
- Inspección de guía de válvula
- Inspección de asiento de válvula

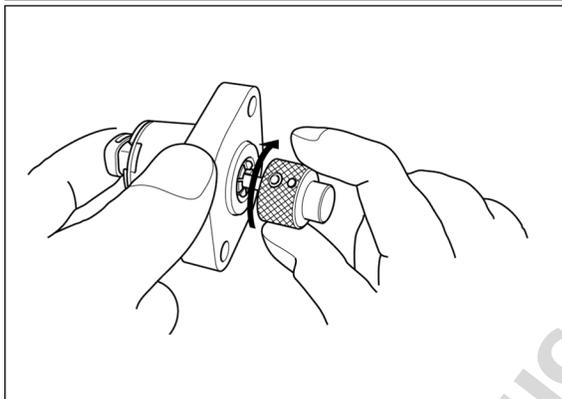


TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN



- Tubo de escape/silenciador →3-19
- Instale la herramienta especial en el cuerpo del tensor y gire la herramienta en sentido horario hasta que ella se trabaje. Mantenga fijo el accionador del tensor empujando la herramienta mientras alinea las lengüetas de la herramienta con las ranuras del accionador del tensor.

Limitador del tensor: 070MG-0010100

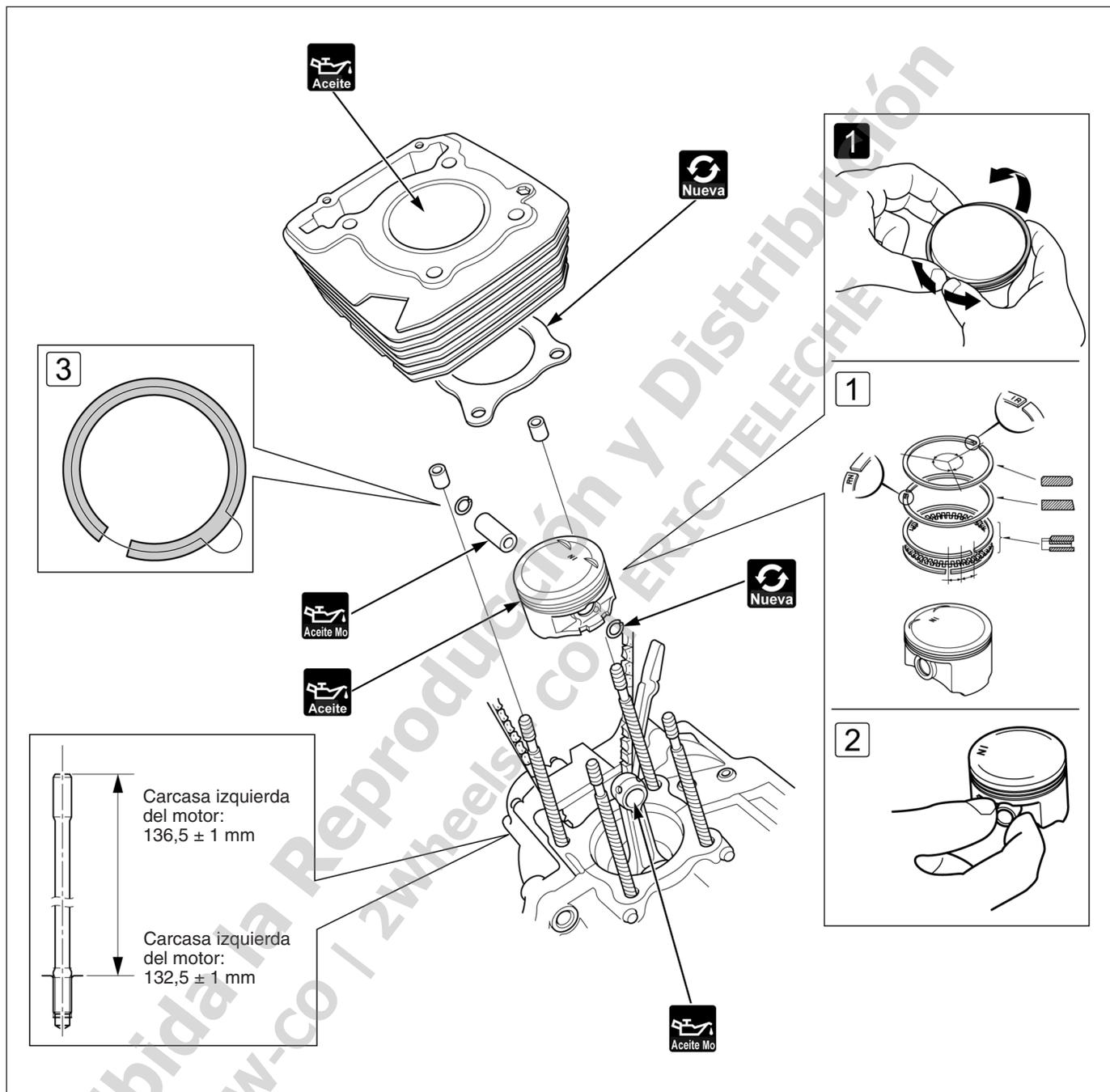


- Verifique la operación del empujador del tensor de la cadena de distribución:
 - El eje del tensor no deberá entrar en el cuerpo cuando ello es empujado.
 - Cuando ello es girado en sentido horario con el limitador del tensor, el eje del tensor deberá ser tirado hacia dentro del cuerpo. El eje deberá salir del cuerpo así que el limitador del tensor fuera suelto.

Prohibida la Reproducción | 2w-co | 2wheels-co | ERIC



CILINDRO/PISTÓN



- Culata →2-19

- Tensor de la cadena de distribución →2-25

- **1** Separe los extremos de cada anillo del pistón y luego quítelos, levantándolos por el lado opuesto de la separación.



- **1** Instale cuidadosamente los extremos de los anillos del pistón en sus canaletas con sus marcas hacia arriba.

- **2** Instale el pistón con la marca "IN" hacia el lado de admisión.

- **3** No alinee los extremos de las trabas del pasador del pistón con el recorte del pistón.

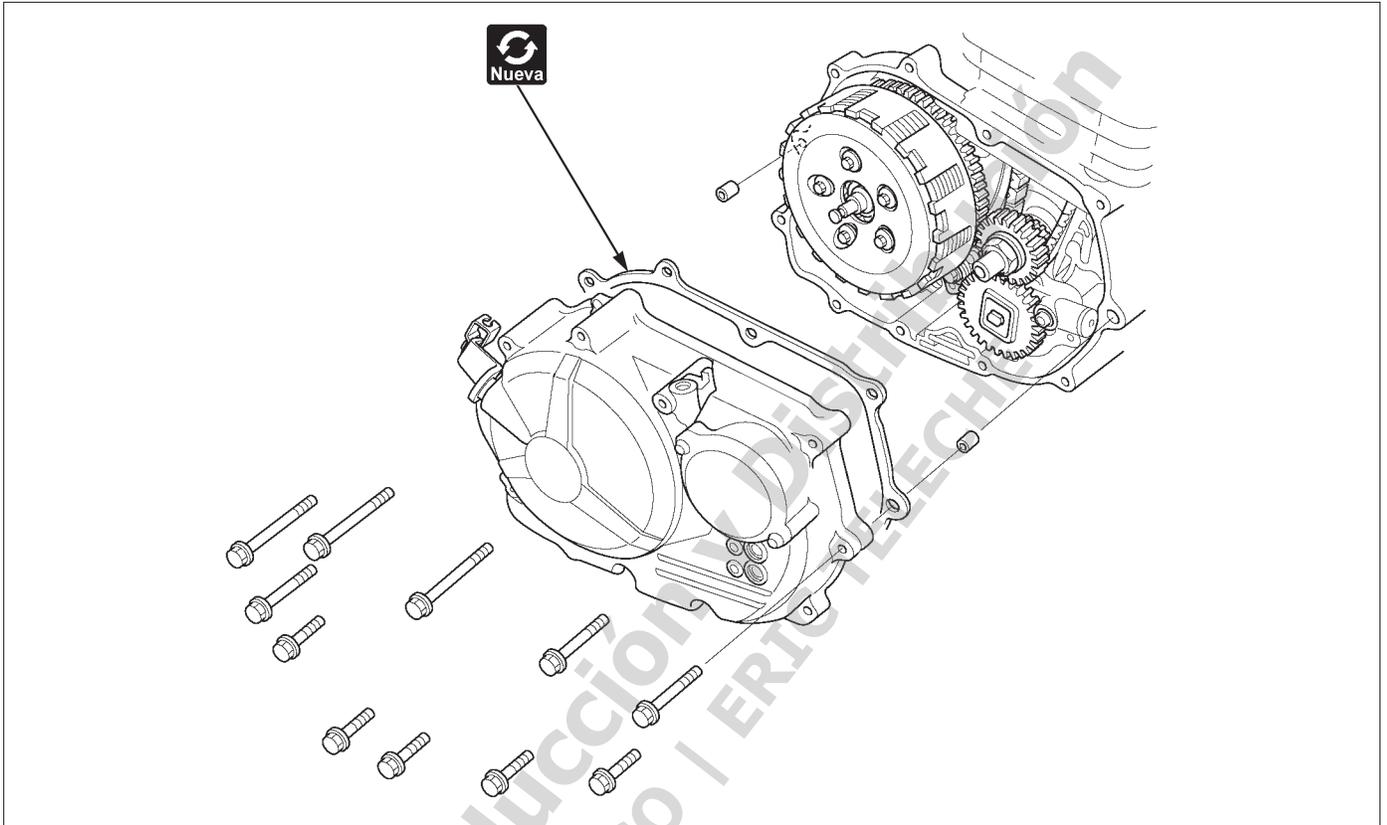


- Inspección de pistón y anillos del pistón

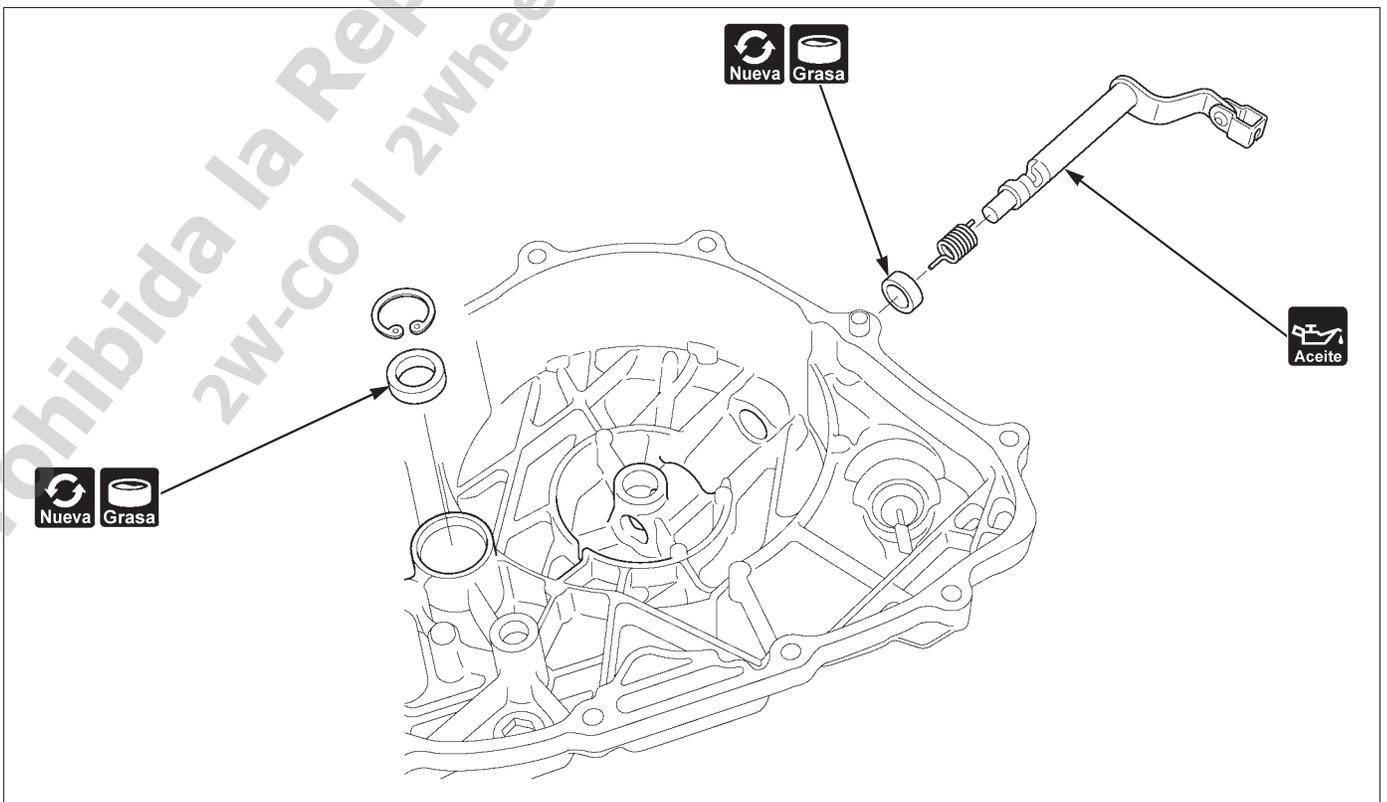
- Inspección del cilindro

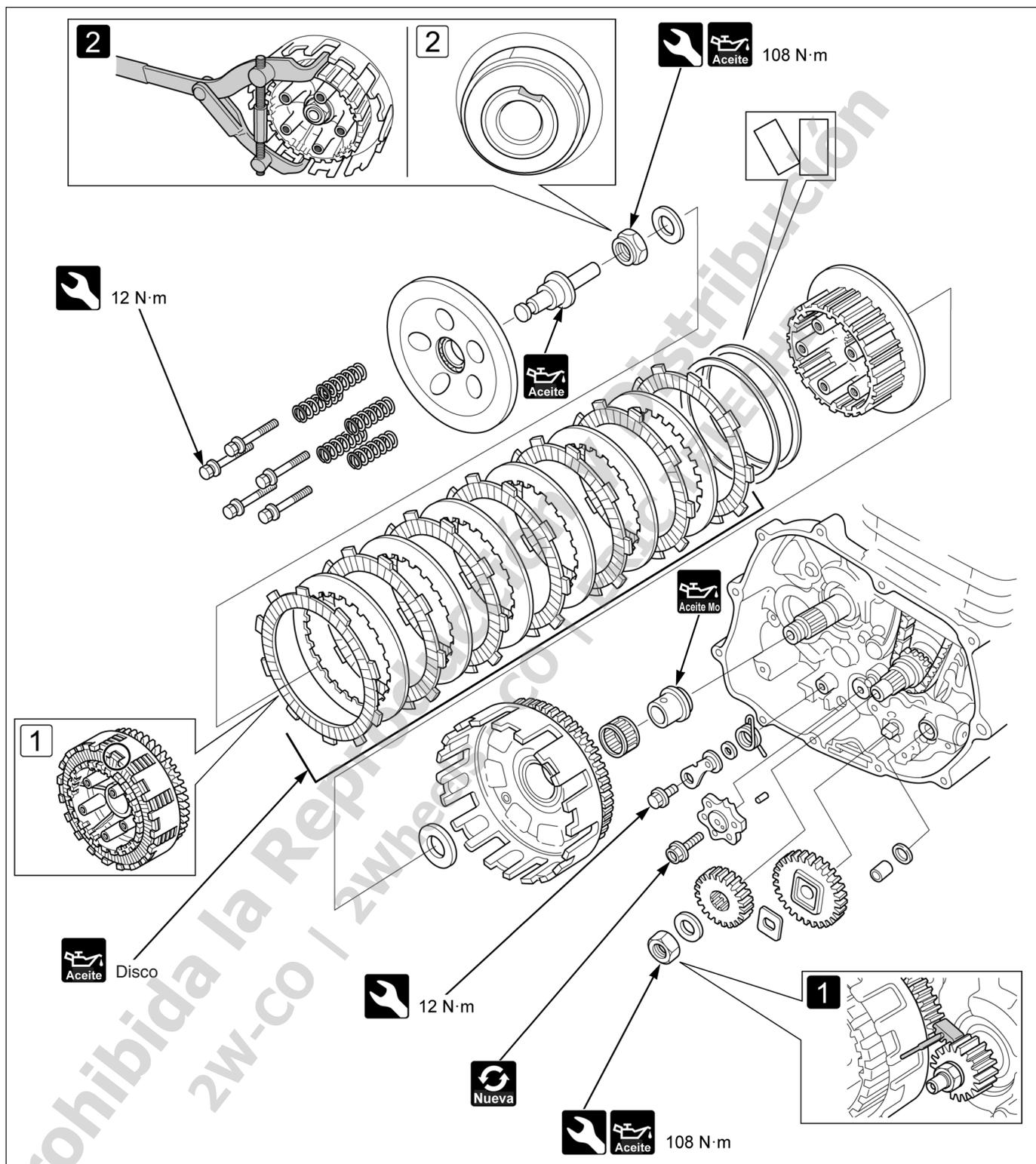


EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS



- Aceite de motor →2-15
- Tubo de pasaje de aceite →2-21
- Tubo del enfriador de aceite →2-18





• Pedal de cambio →3-17

• **1** • Suelte la contratuerca del engranaje motor primario.

Fijador del engranaje: 07724-0010100

• **2** Mantenga fijo el cubo del embrague y suelte la contratuerca.

Fijador del cubo del embrague: 07724-0050002



• **1** Instale las lengüetas del disco de embrague (externo) en los recortes más rasos en la carcasa del embrague.

• **2** Trabe la contratuerca del cubo del embrague en la ranura del eje primario.



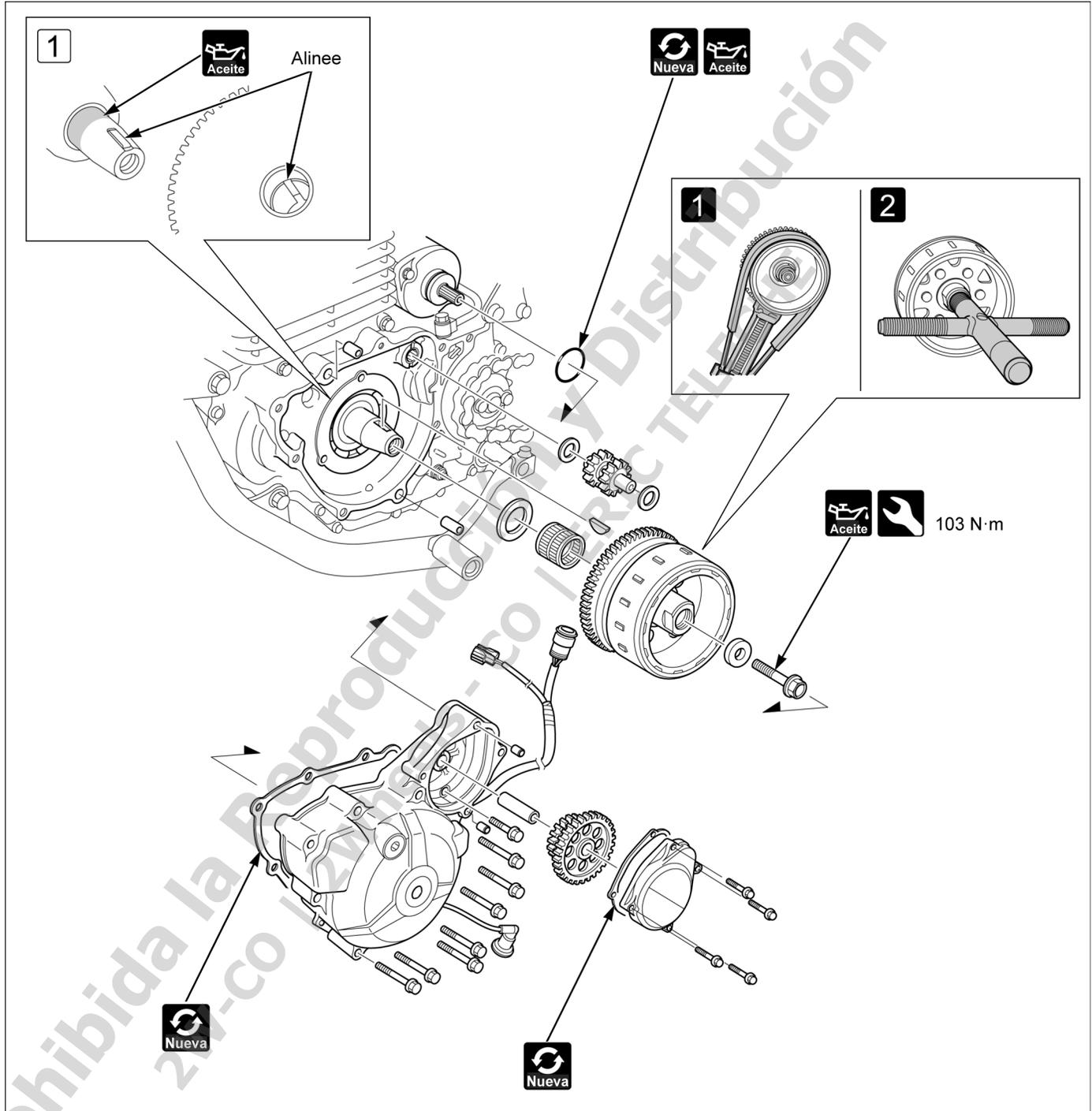
• Inspección del embrague

Básico



ALTERNADOR/EMBRAGUE DE ARRANQUE

- Este servicio puede ser ejecutado con el motor instalado en el chasis.



• Aceite de motor →2-15

• Tanque de combustible →2-9

• Tapa del piñón de transmisión →3-13

• **1** Mantenga fijo el volante del motor con la herramienta especial para quitar el tornillo.

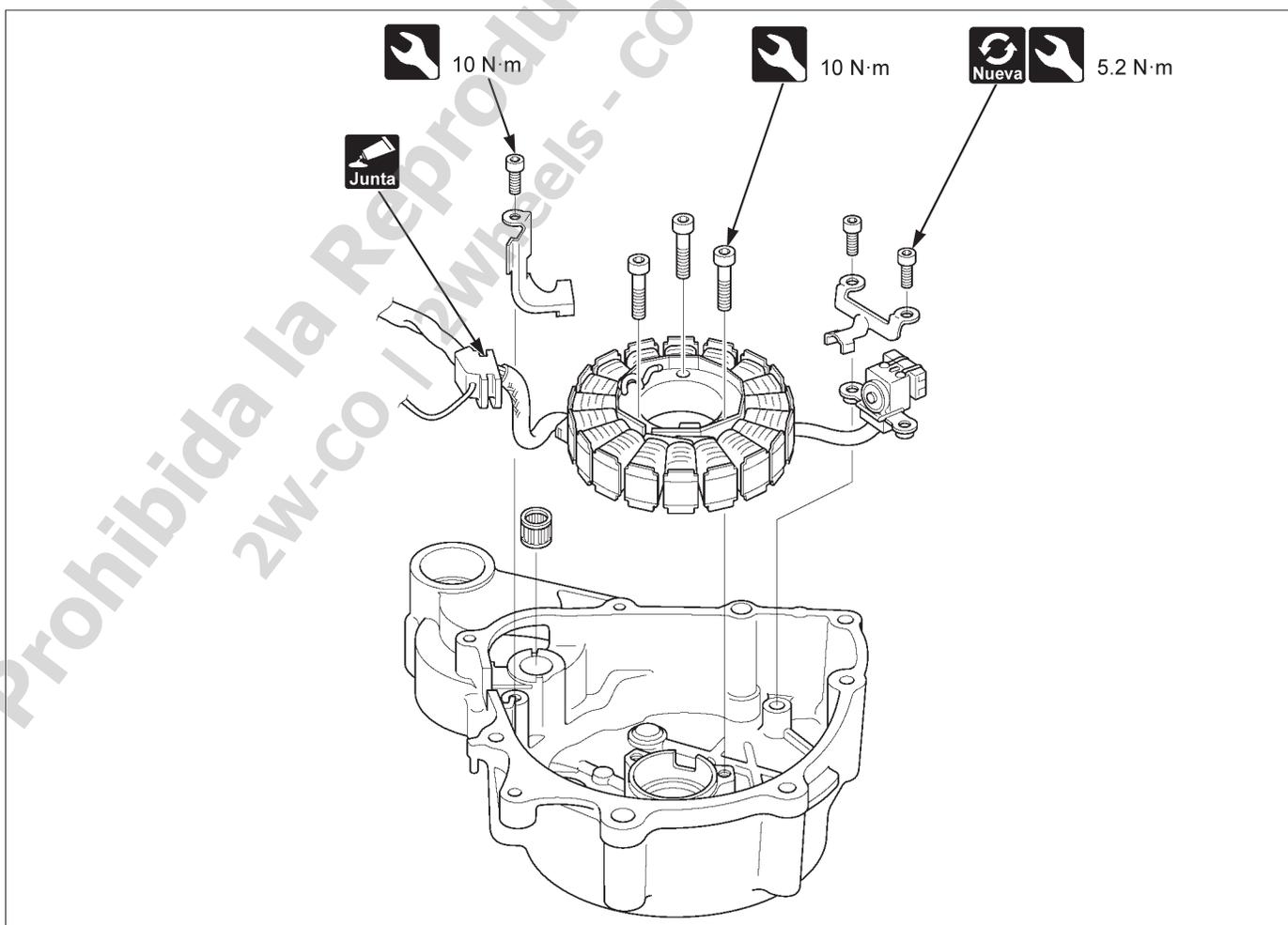
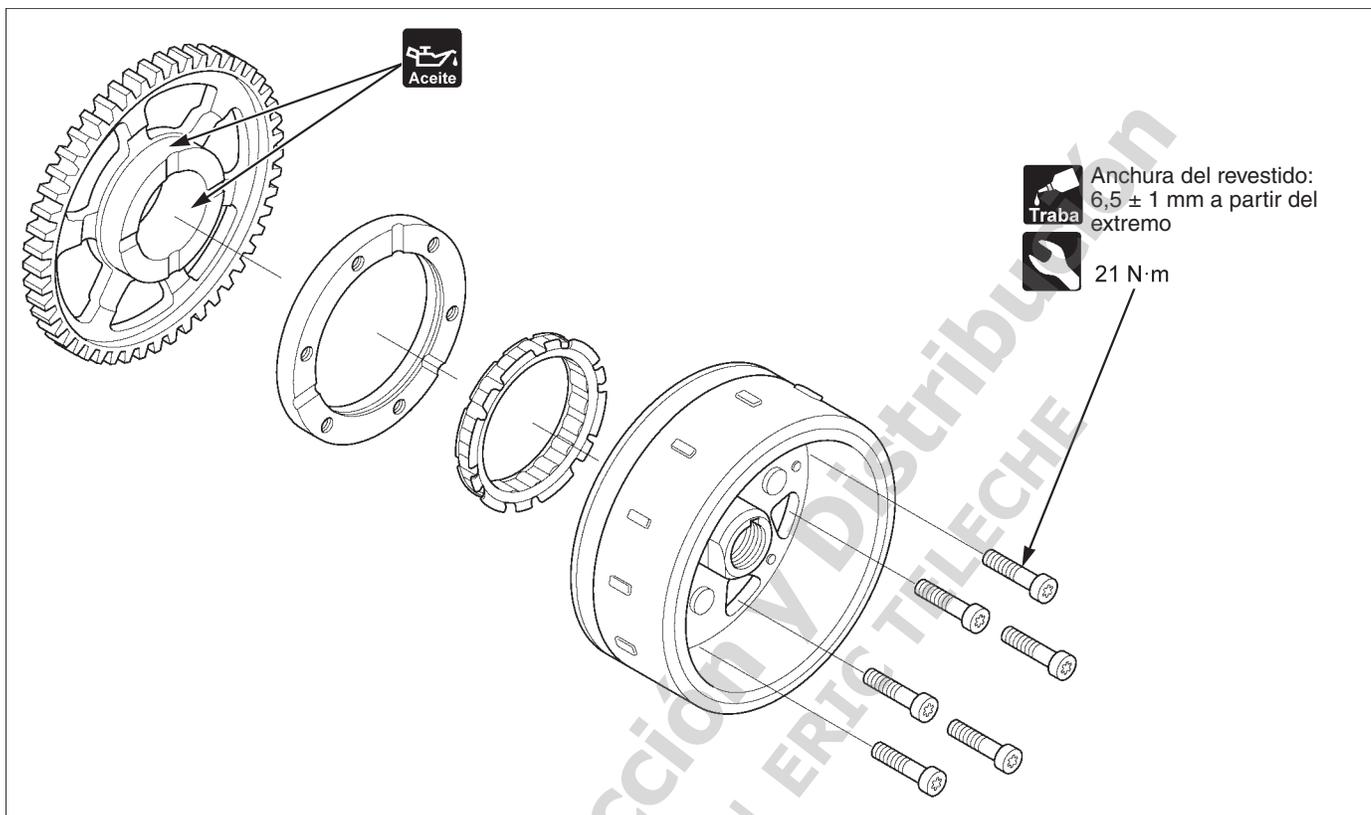
Fijador del volante del motor: 07725-0040001

• **2** Volante del motor

Extractor del volante del motor: 07733-0020001

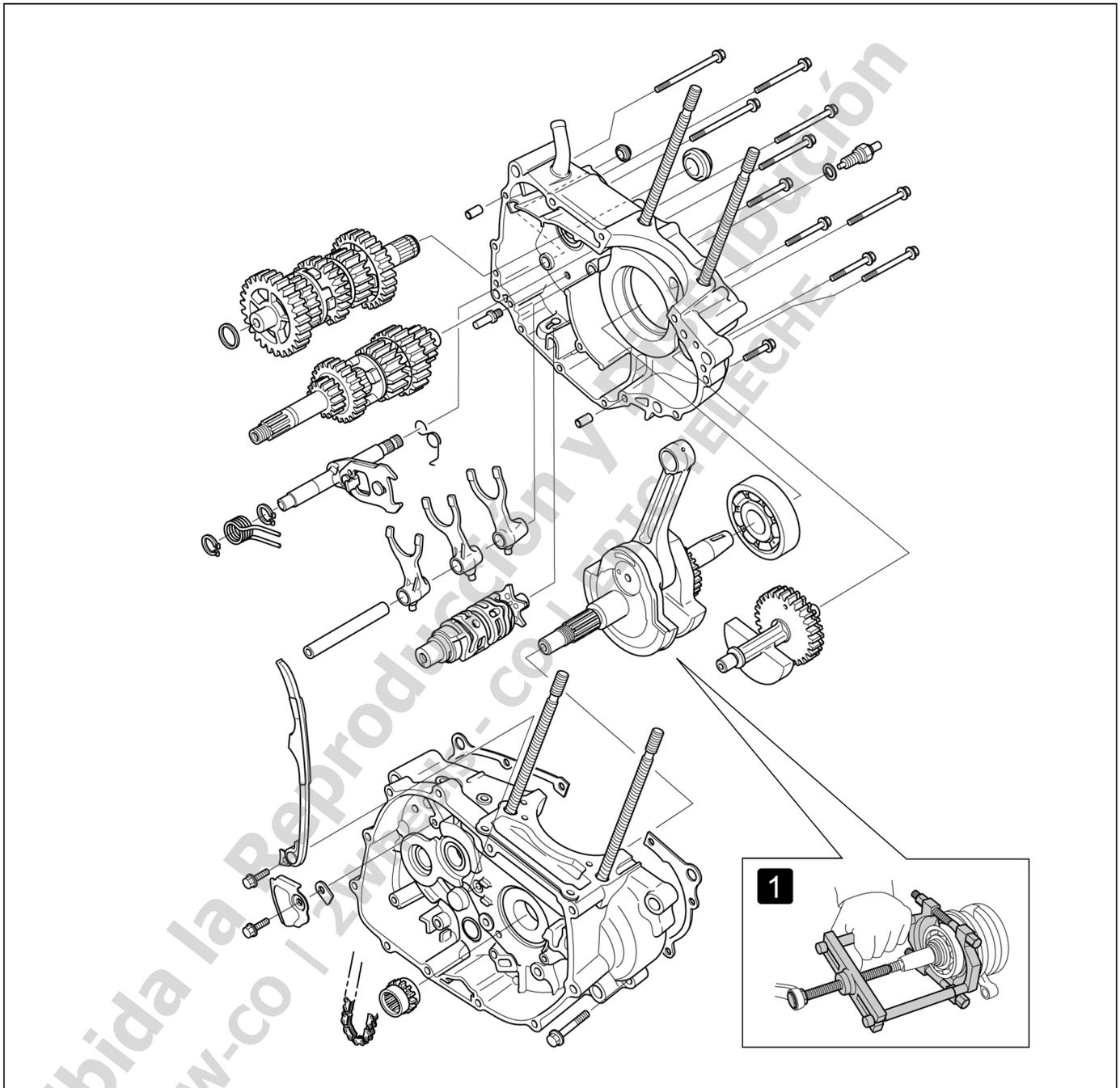


• **1** Limpie cualquier aceite y grasa de las áreas de contacto del cigüeñal y volante del motor. Aplique aceite de motor al superficie deslizante del engranaje movido de arranque en el cigüeñal. Instale el volante del motor en el cigüeñal alineando la ranura con la chaveta medialuna.

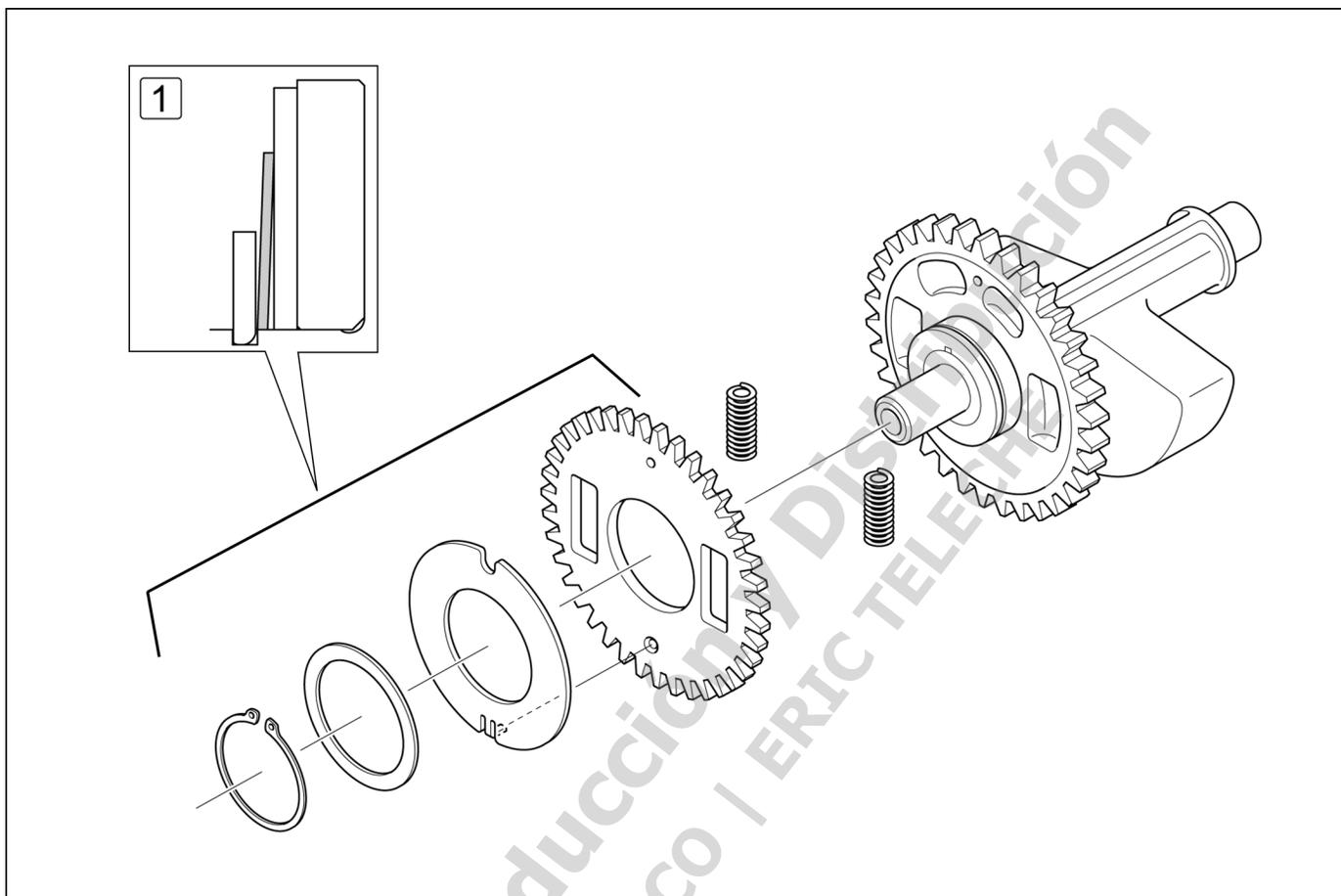




CARCAZA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCERO



- Motor →2-36
- Cilindro/pistón →2-26
- Embrague/selector de marchas/engranaje motor primario →2-27
- Volante del motor/embrague de arranque →2-29
- Motor de arranque →4-29
- Tamiz del filtro de aceite/bomba de aceite del motor →2-17
- Suelte los tornillos de la carcasa del motor de forma cruzada in 2 – 3 etapas.
- Ponga la carcasa del motor con el lado izquierdo hacia abajo y sepárela.
- **1** Cojinete del cigüeñal
Extractor de cojinetes universal: 07631-0010000

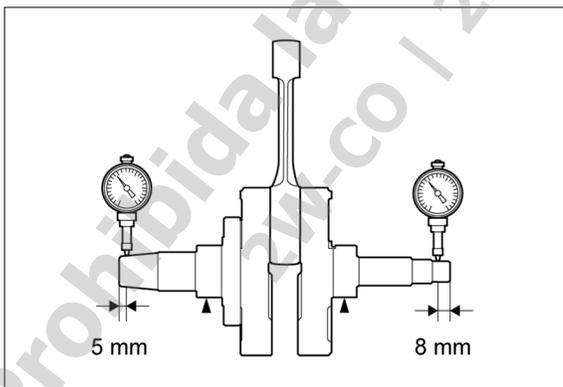


- 1 Instale la arandela de presión como mostrado.

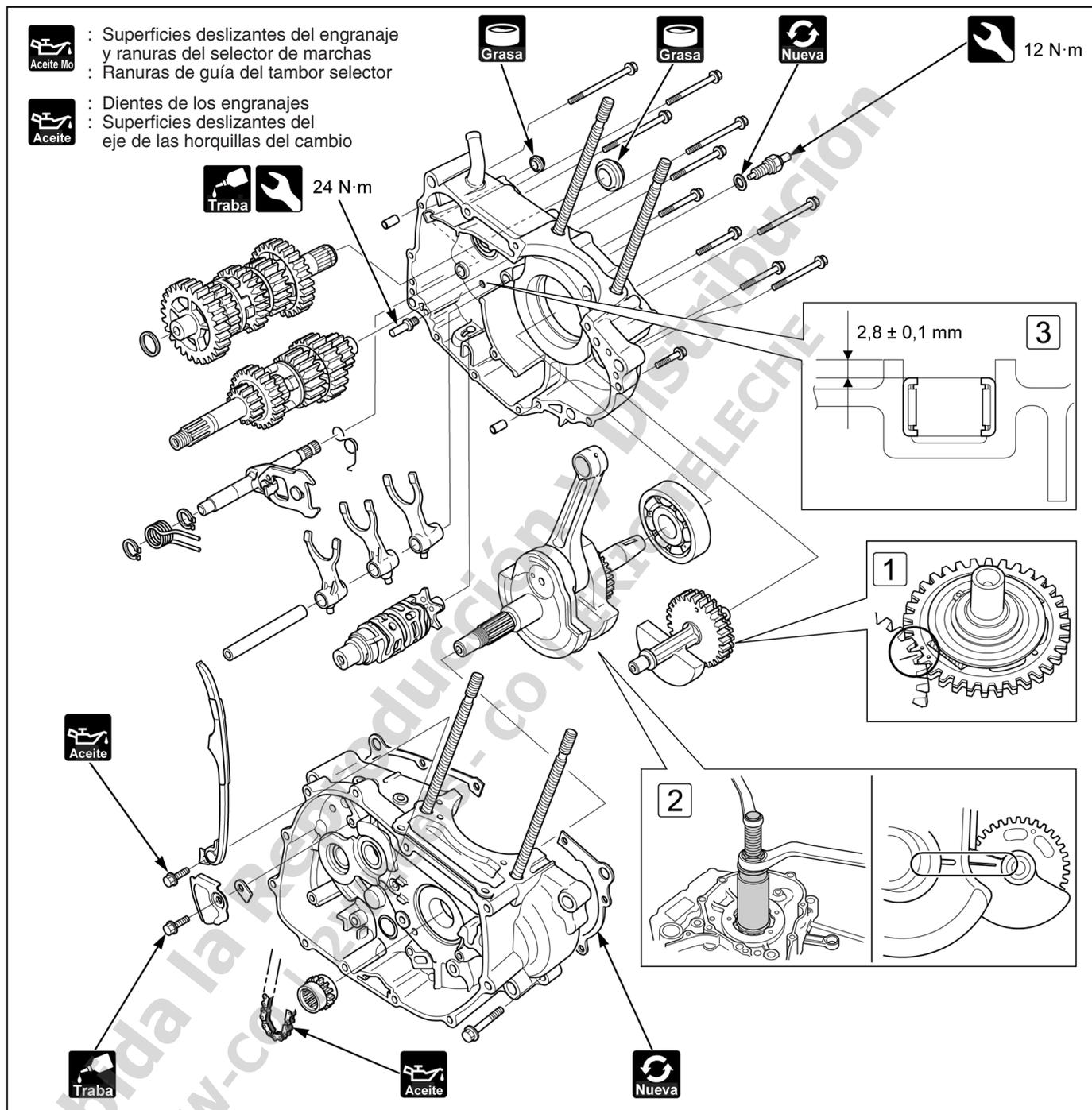


- Inspección del balancero

INSPECCIÓN DE ALABEO DEL CIGÜEÑAL



- Apoye el cigüeñal sobre un caballete o bloques en V y mida el alabeo usando un reloj comparador.
Límite: 0,05 mm



- 1 Alinee las marcas de punzón del engranaje movido del balancero con la marca del engranaje motor.
- 2 Instale el cigüeñal en el cojinete hasta que ello esté totalmente asentado mientras posiciona la biela en el espacio de la camisa del cilindro en la carcasa izquierda del motor. Después de instalar el cigüeñal, verifique si las marcas de referencia de los engranajes del balancero y cigüeñal están alineadas.

Separador de armado de la carcasa del motor: 07965-VM00100

Adaptador roscado: 07965-VM00300

Eje de armado de la carcasa del motor: 07965-VM00200

- 3 Instale el nuevo cojinete de agujas del tambor selector en la carcasa izquierda del motor con el lado marcado hacia arriba a la profundidad especificada, usando las herramientas especiales.

Instalador: 07749-0010000

Guía, 16 mm: 07746-0041300

Profundidad especificada: 2,8 ± 0,1 mm

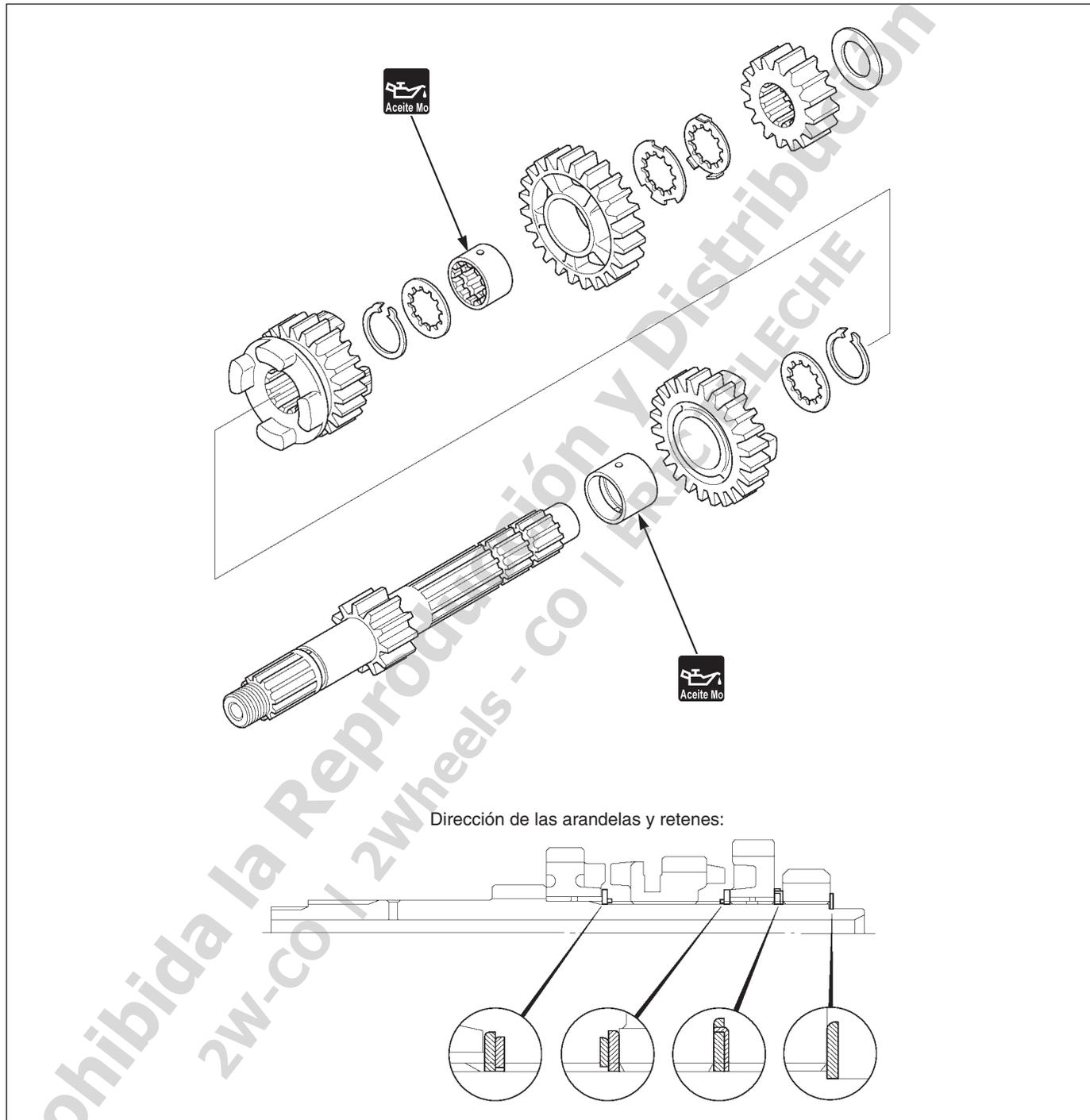


- Inspección del cigüeñal
- Inspección de la biela
- Inspección de las horquillas del cambio/tambor selector/muñón del tambor



TRANSMISIÓN

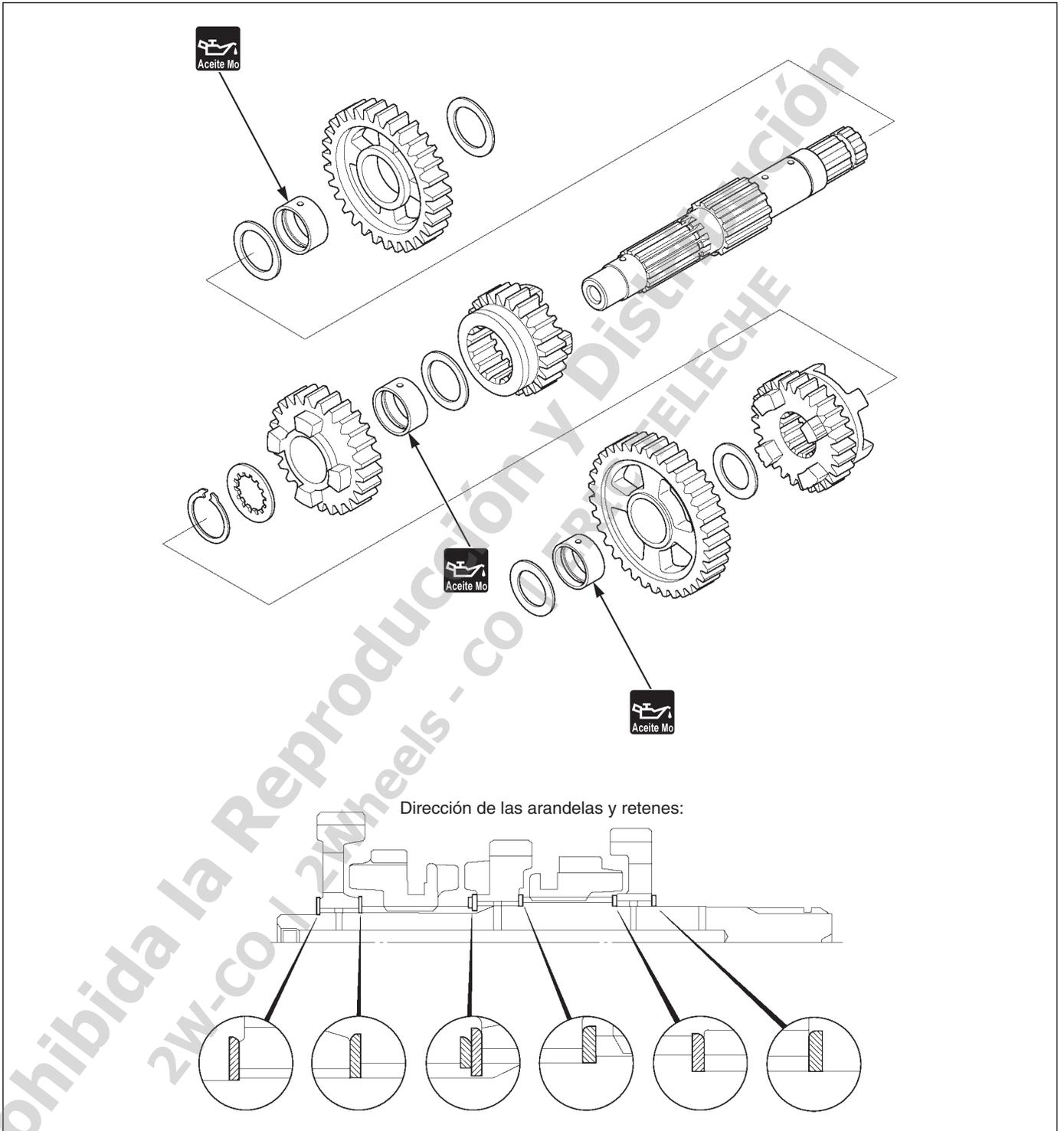
EJE PRIMARIO



- Inspección de la transmisión



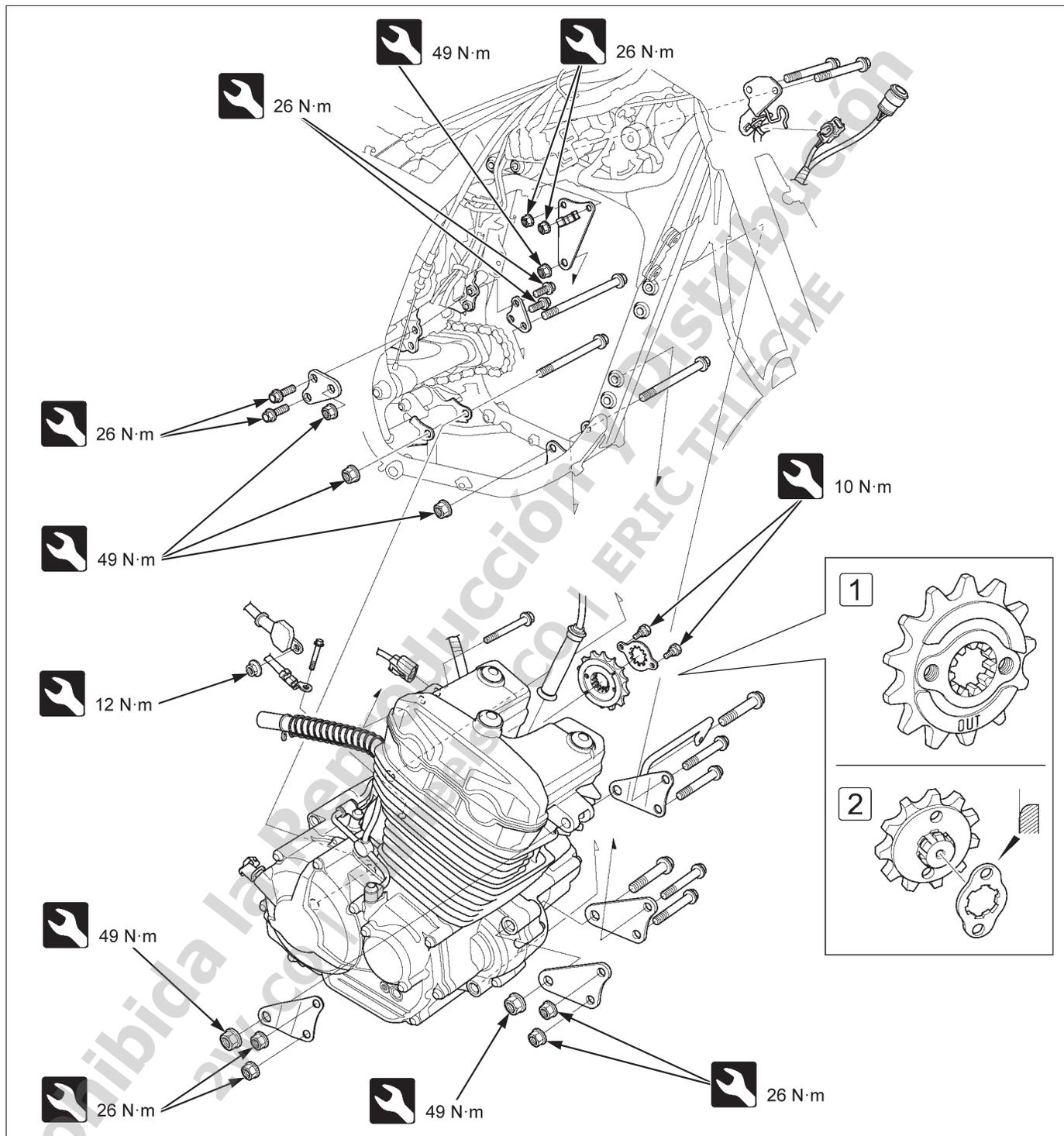
EJE SECUNDARIO



- Inspección de la transmisión



UNIDAD DEL MOTOR



- Cuerpo del acelerador →2-10
- Enfriador de aceite →2-18
- Tubo de escape/silenciador →3-19
- Tapa del piñón de transmisión →3-13
- Deslizador de la cadena de transmisión →3-15
- Pedal del freno trasero →3-16
- Pedal de cambio →3-17
- Protector inferior del chasis →3-13
- Descansa pie →3-15



- 1 Instale el piñón de transmisión con su marca OUT hacia fuera.
- 2 Instale la placa de fijación con su borde achaflanado hacia dentro.

CARENADOS.....	3-2
SOPORTE LATERAL.....	3-18
TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR.....	3-19
RUEDA DELANTERA.....	3-21
HORQUILLA	3-23
MANUBRIO.....	3-25
COLUMNA DE DIRECCIÓN.....	3-26
RUEDA TRASERA.....	3-28
SUSPENSIÓN TRASERA	3-30
FRENO DELANTERO.....	3-34
FRENO TRASERO.....	3-39

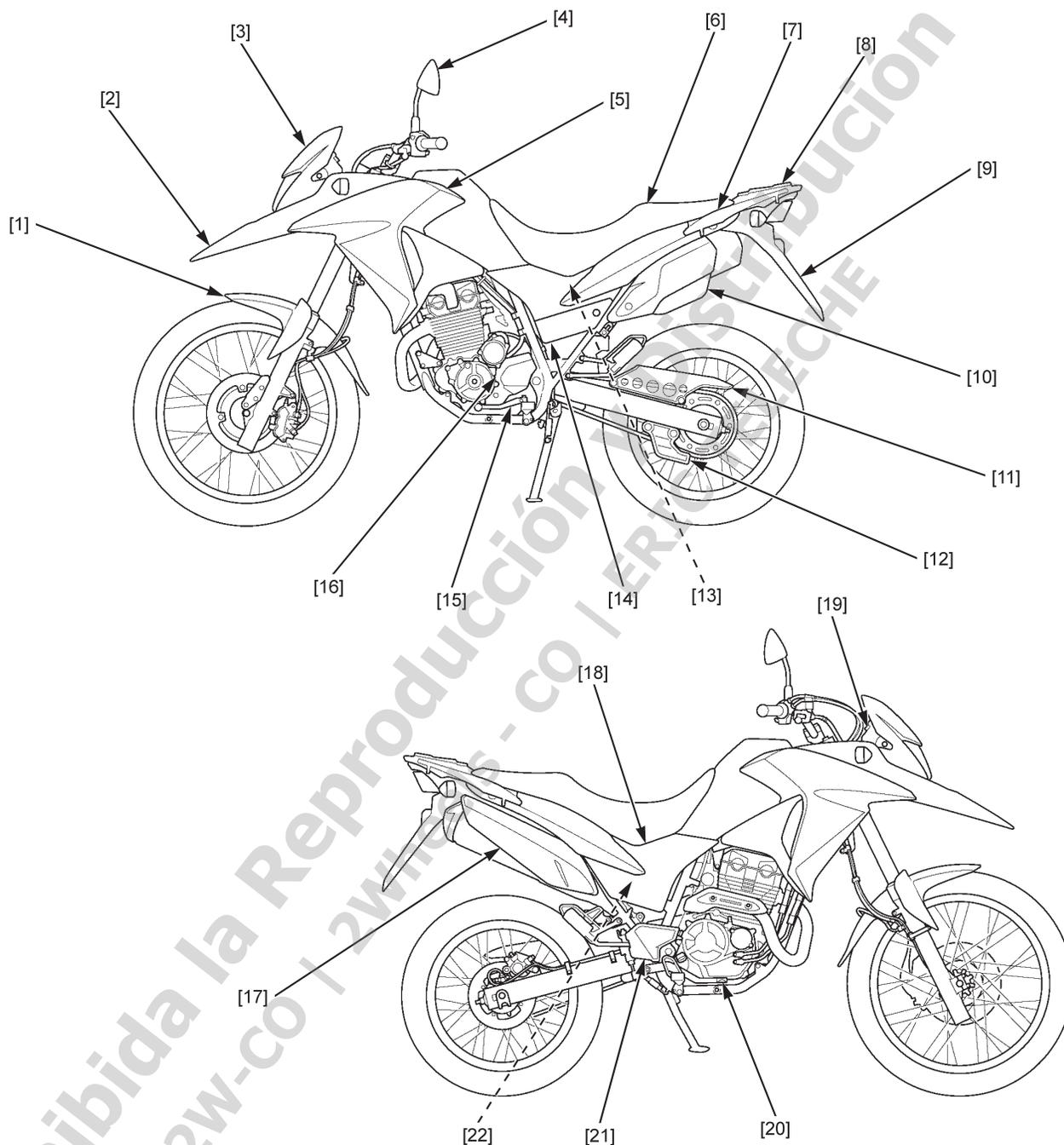


Prohibida la Reproducción Y Distribución
2w-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE



CARENADOS

XRE300A mostrada:

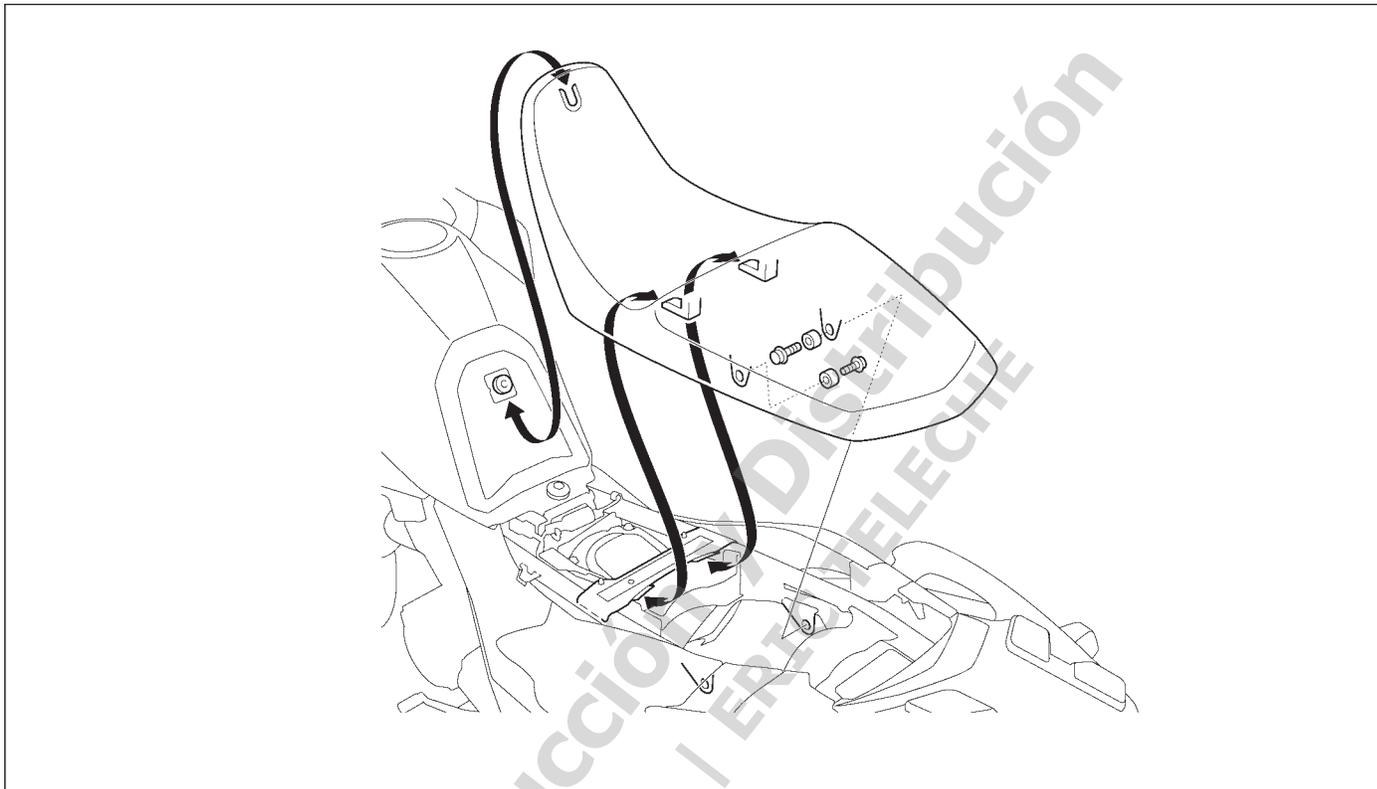


- [1] Guardabarros inferior delantero →3-10
- [2] Guardabarros superior delantero →3-9
- [3] Visor delantero →3-8
- [4] Espejo retrovisor →3-16
- [5] Protector del tanque de combustible →3-7
- [6] Asiento →3-3
- [7] Agarradero de apoyo →3-11
- [8] Colín →3-11
- [9] Guardabarros trasero →3-12
- [10] Tapa del modulador del ABS (XRE300A) →3-4
- [11] Capa de la cadena de transmisión →3-14

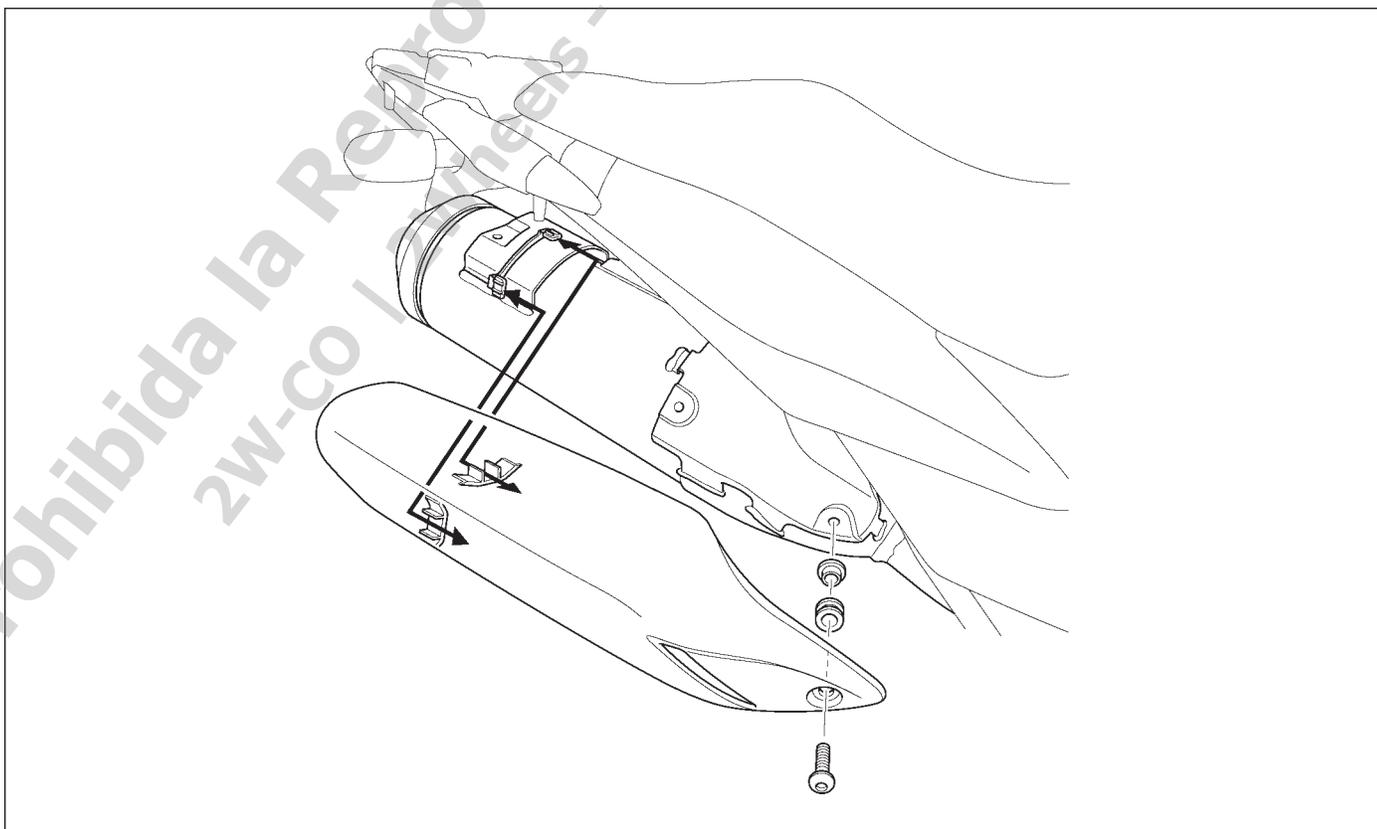
- [12] Guía de la cadena de transmisión →3-14
- [13] Caja de la batería →3-17
- [14] Tapa del compartimiento de herramientas →3-5
- [15] Pedal de cambio →3-17
- [16] Tapa del piñón de transmisión →3-13
- [17] Tapa del silenciador →3-3
- [18] Tapa lateral →3-6
- [19] Tapa inferior del tablero de instrumentos →3-9
- [20] Pedal del freno →3-16
- [21] Protector inferior del chasis →3-13
- [22] Guardabarros →3-5



ASIENTO



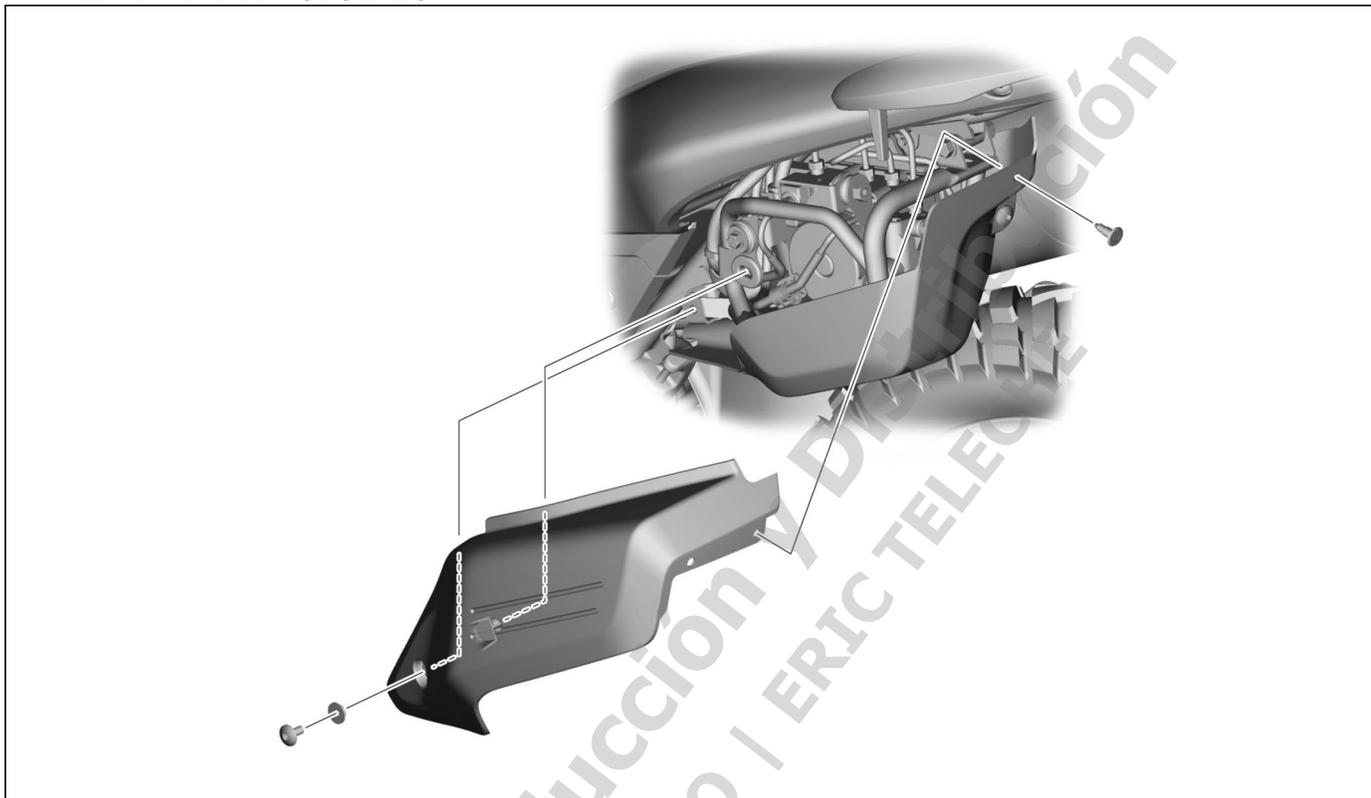
TAPA DEL SILENCIADOR



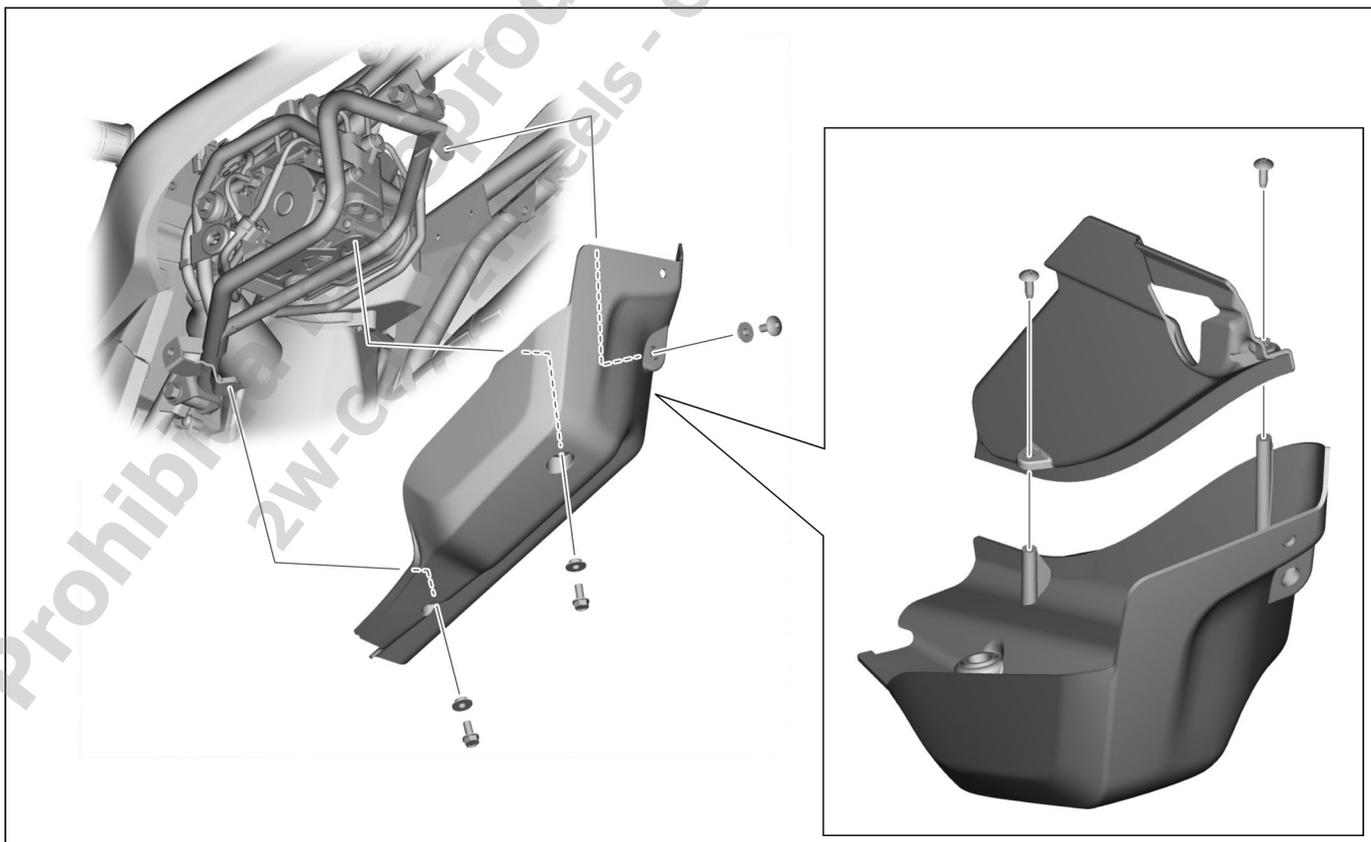


TAPA DEL MODULADOR DEL ABS (XRE300A)

TAPA EXTERNA DEL MODULADOR



TAPA INTERNA DEL MODULADOR

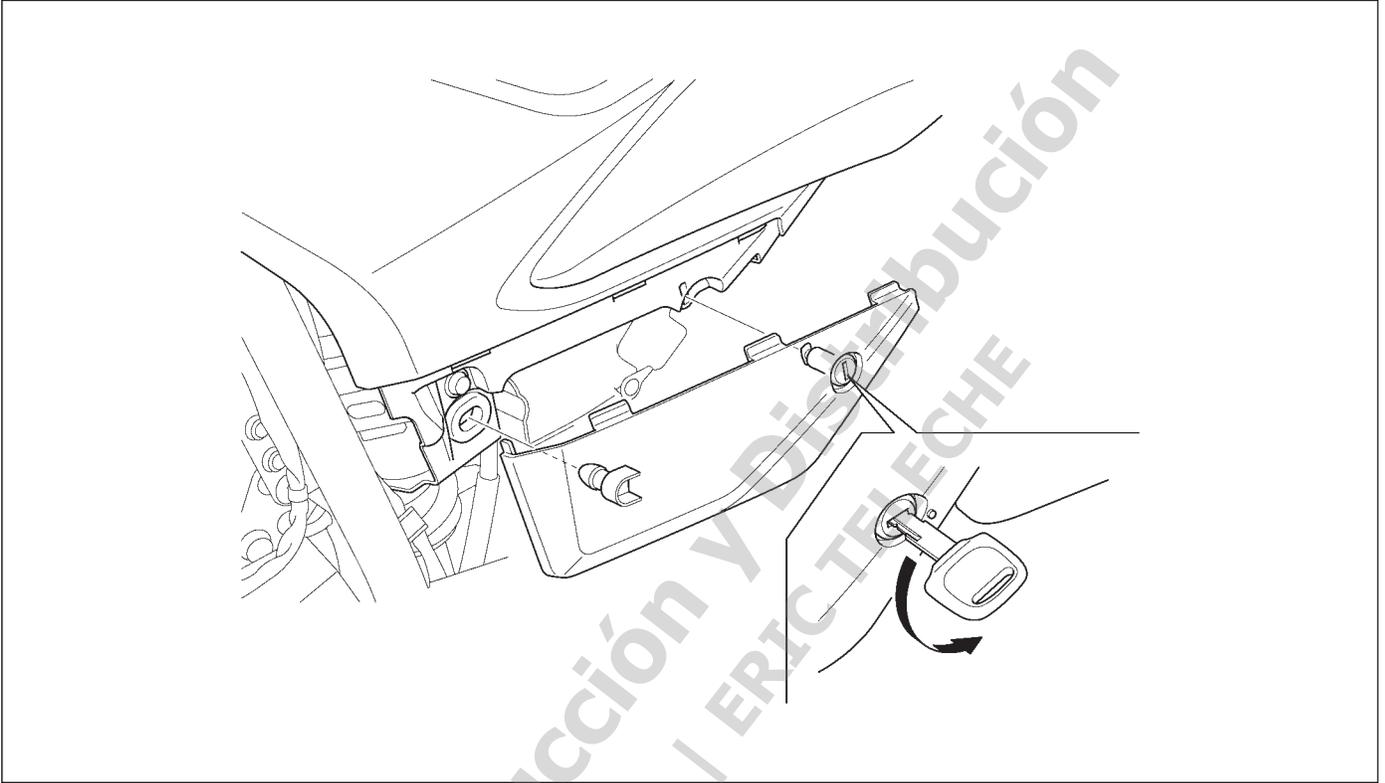


• Asiento →3-3

• Tapa externa del modulador →3-4



TAPA DEL COMPARTIMIENTO DE HERRAMIENTAS

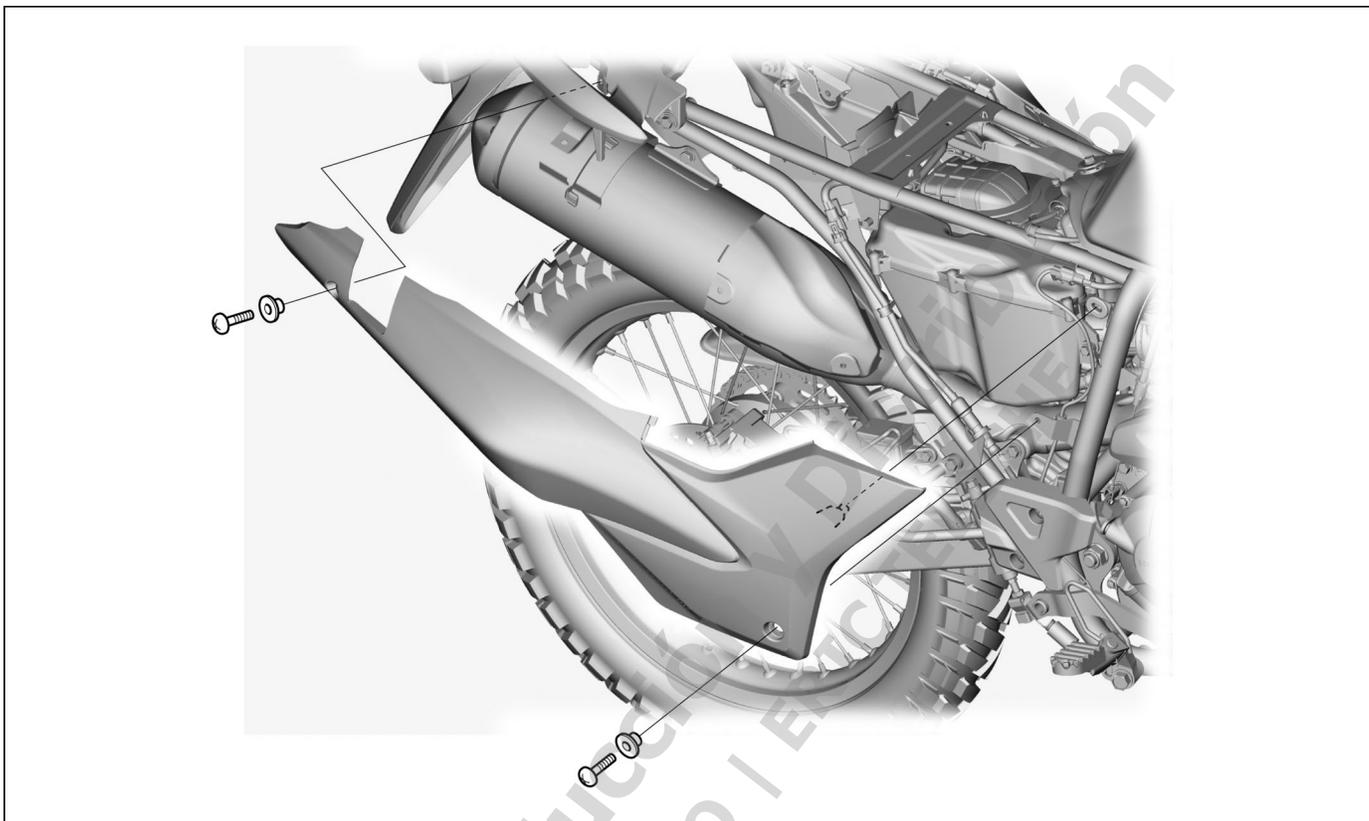


GUARDABARROS

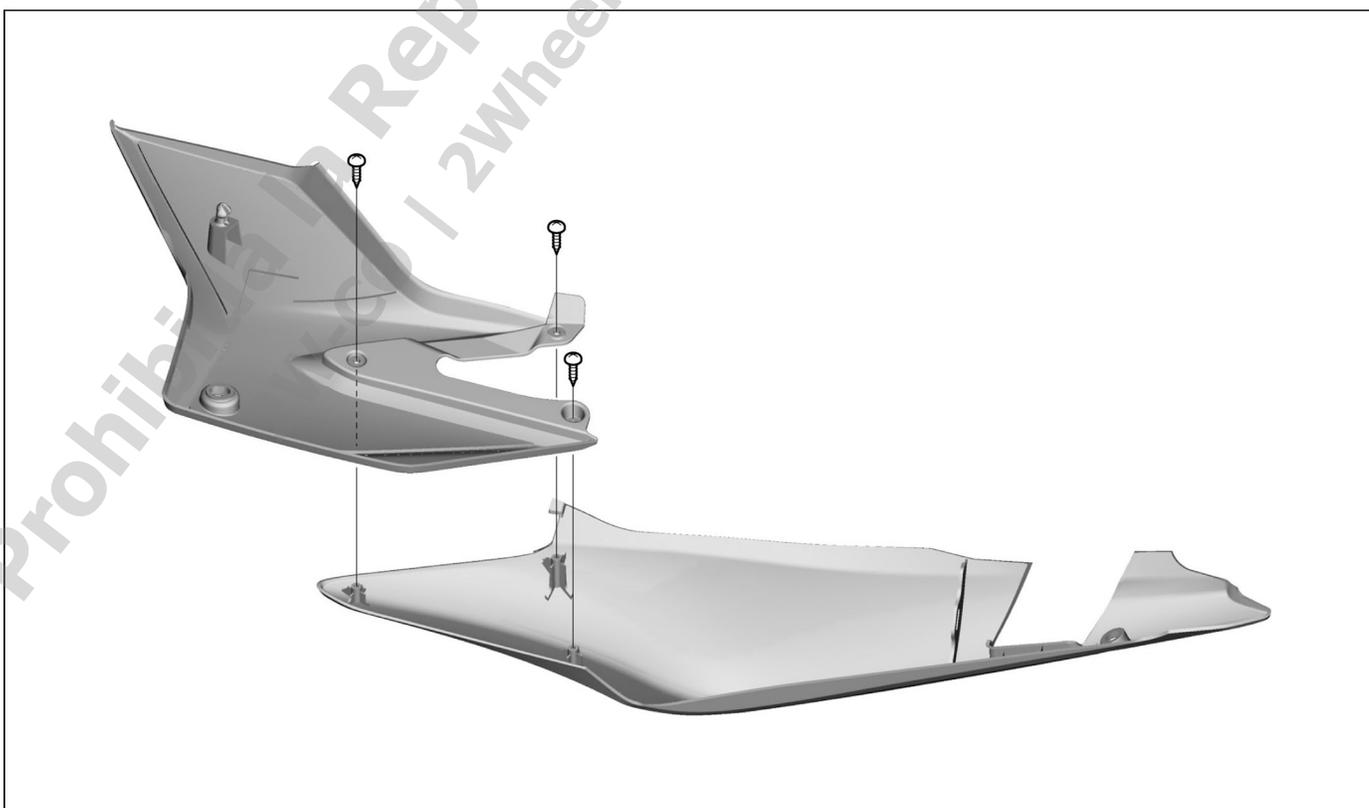




TAPA LATERAL

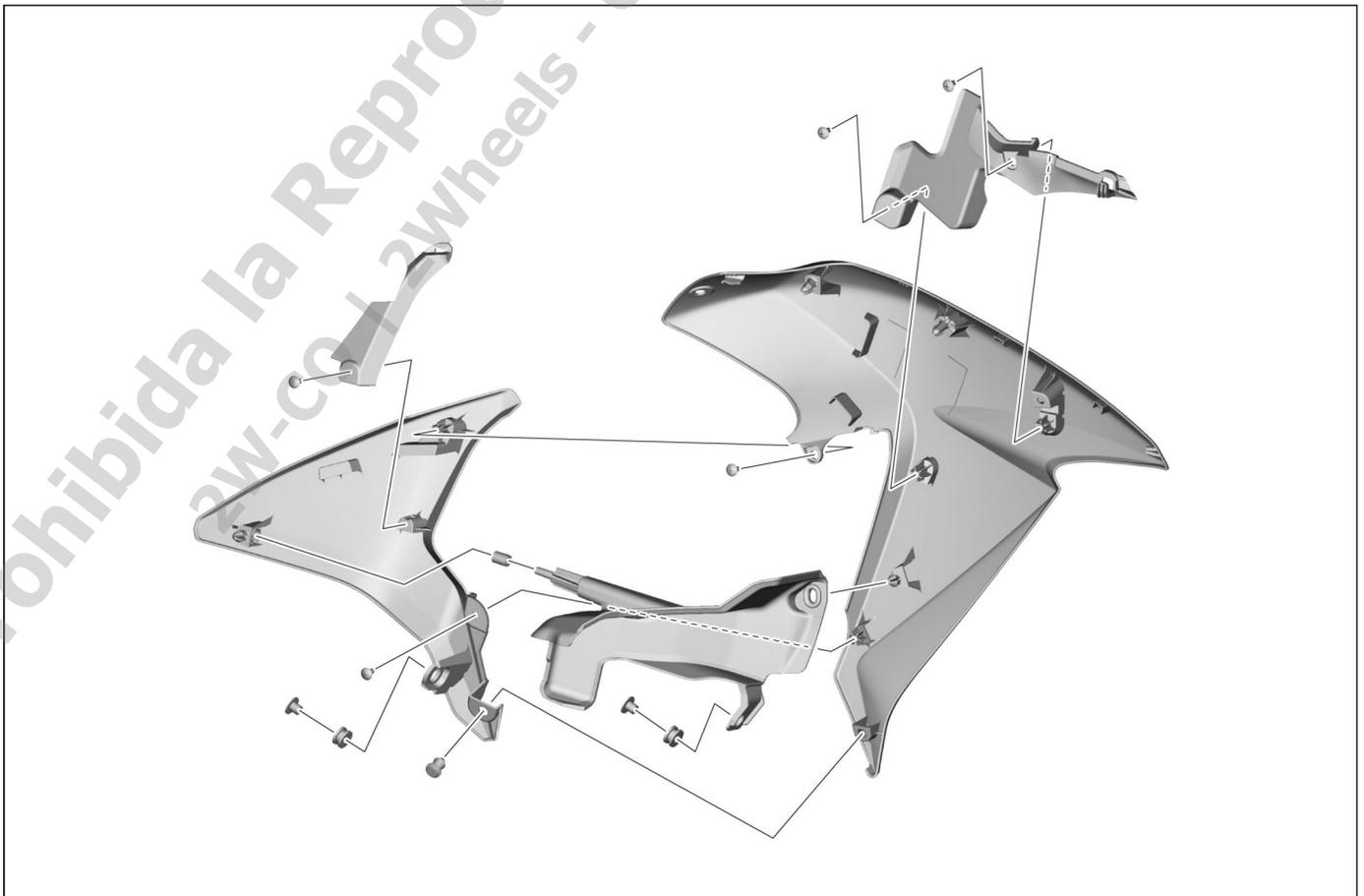
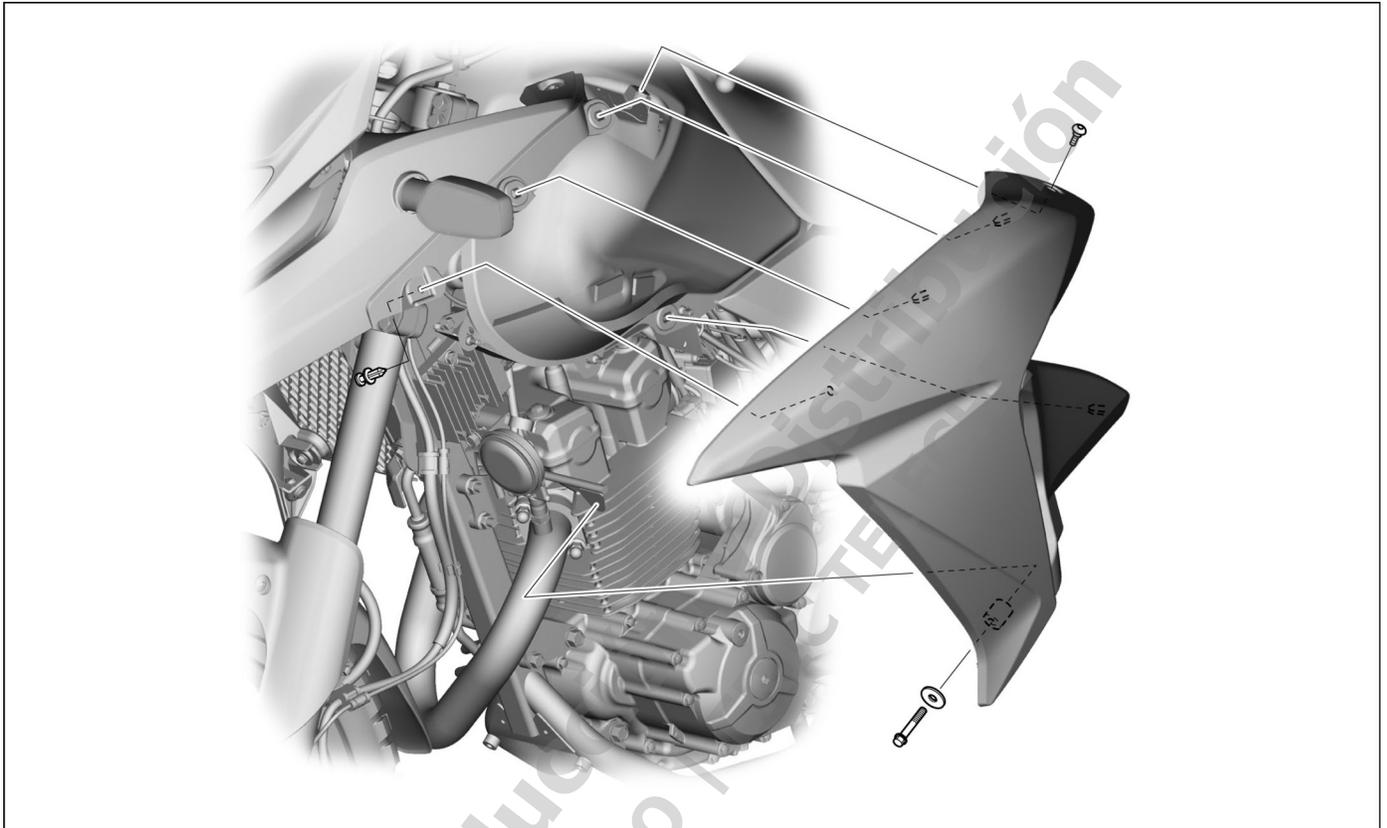


- Asiento →3-3
- (Lado izquierdo) Tapa del compartimento de herramientas →3-5
- (Lado derecho) Tapa del silenciador →3-3



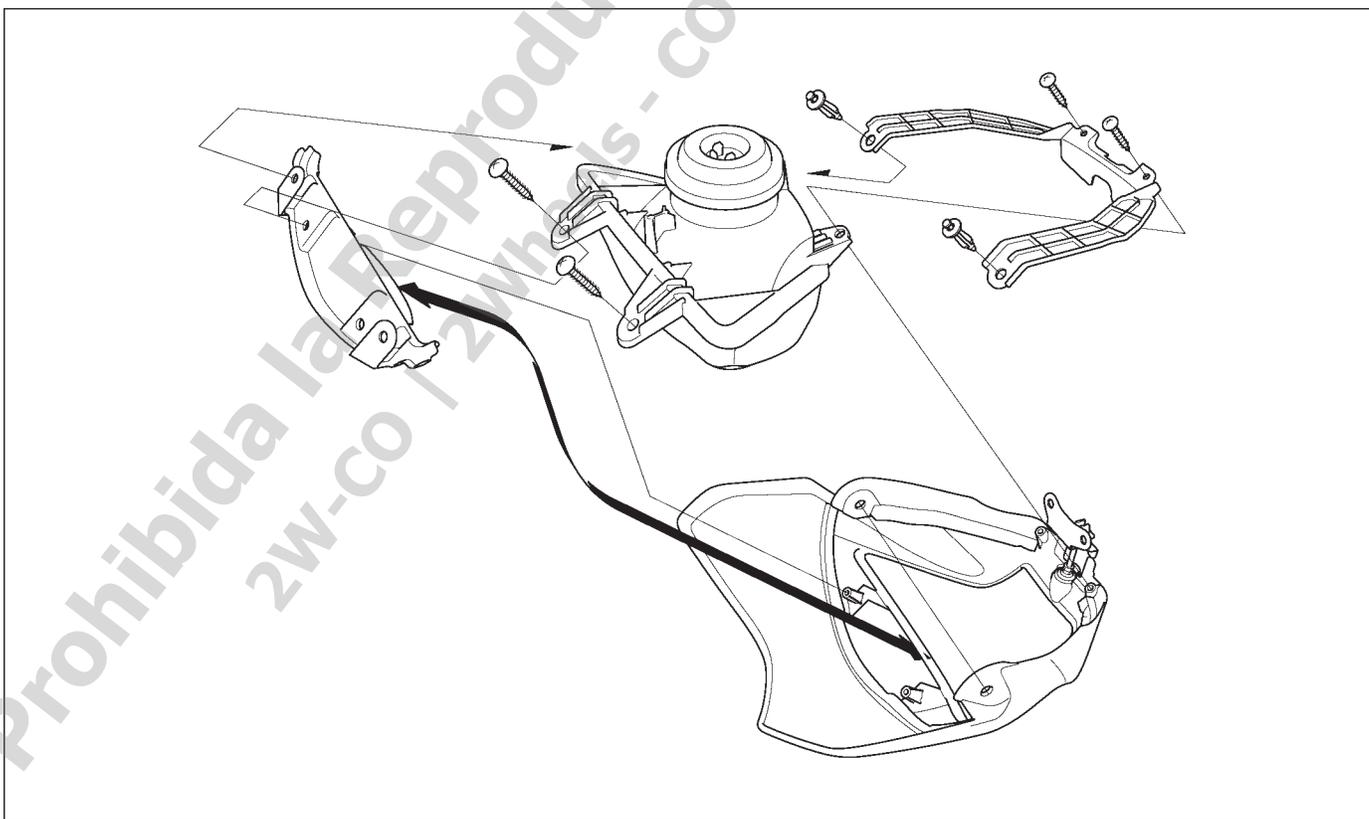
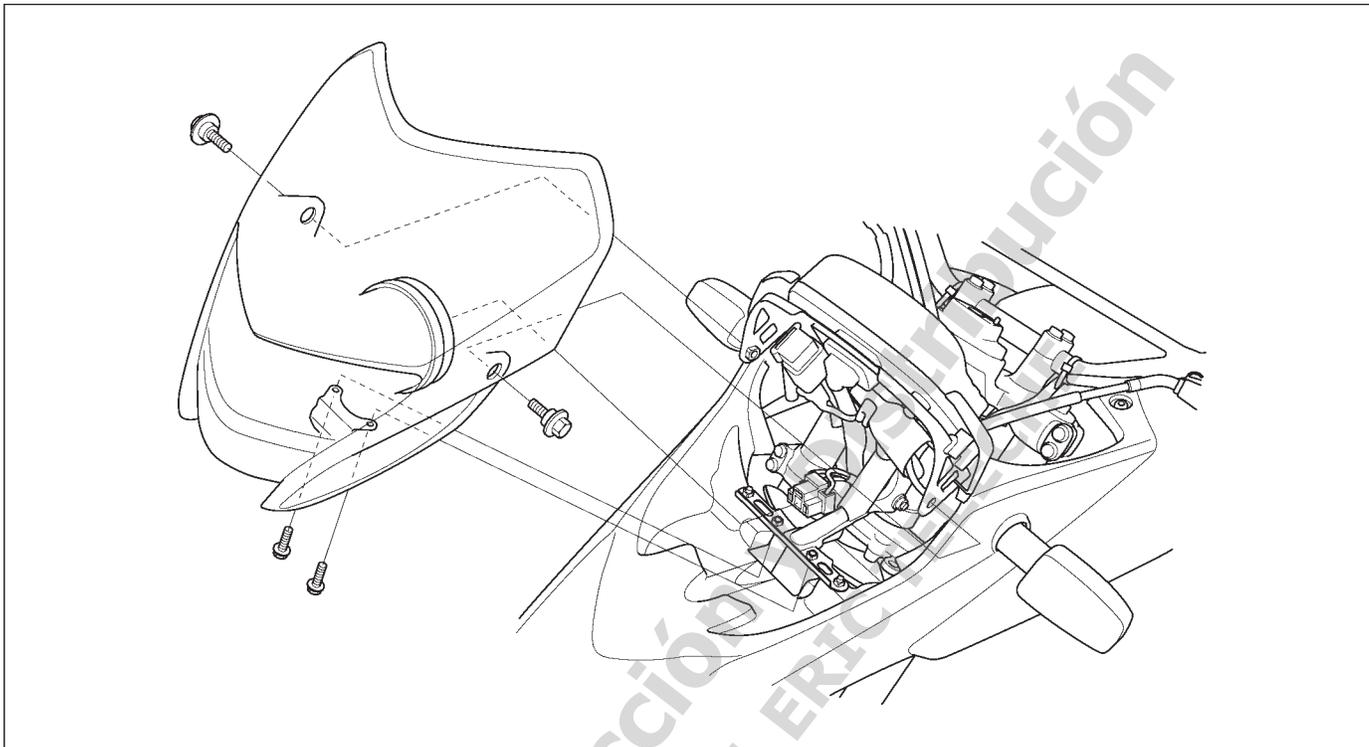


PROTECTOR DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE



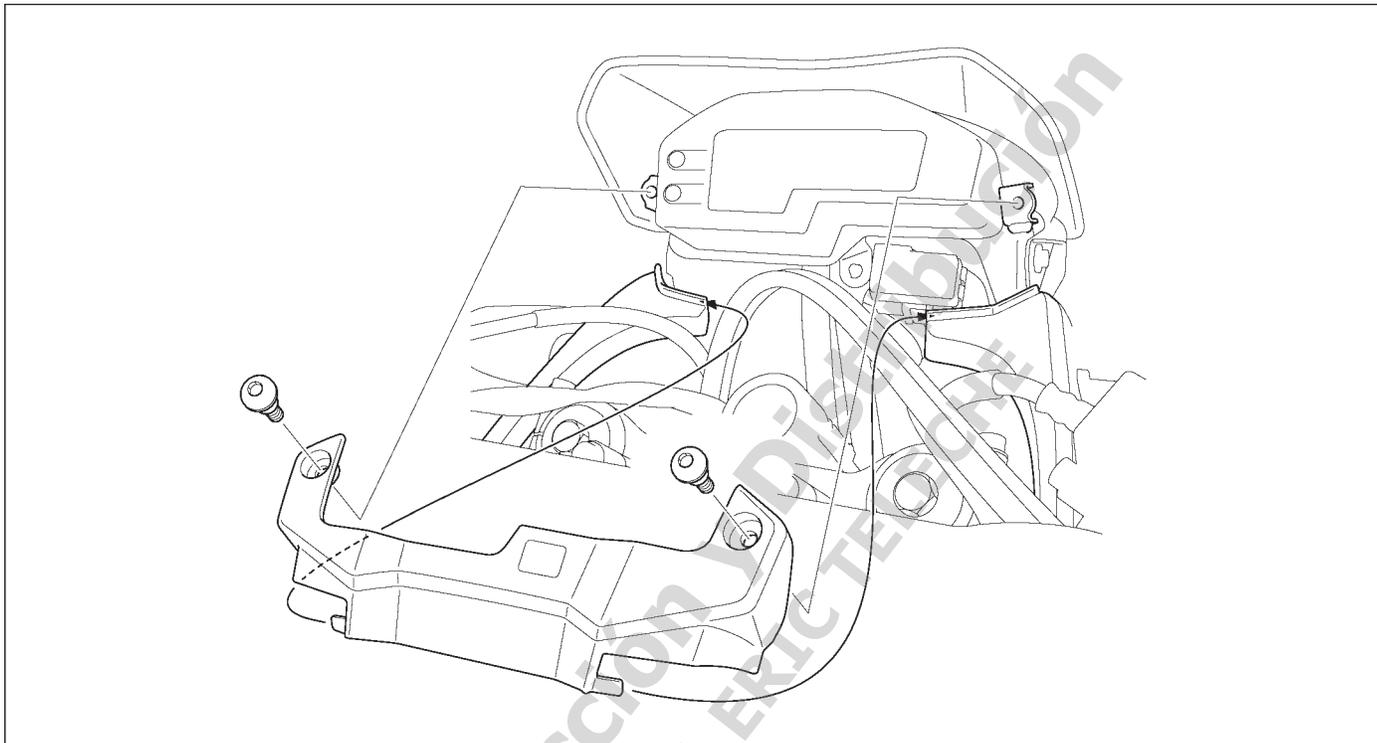


VISOR DELANTERO

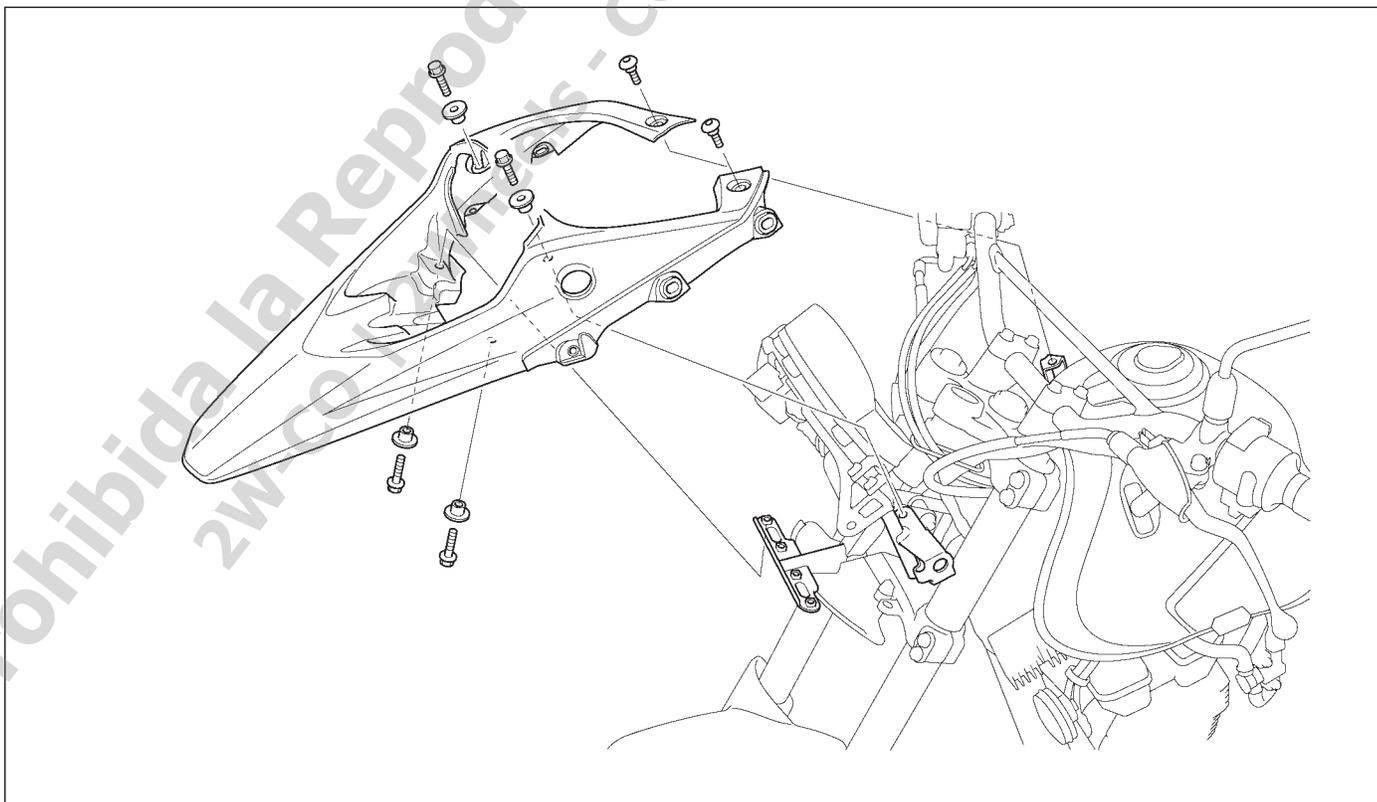




TAPA INFERIOR DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS



GUARDABARROS SUPERIOR DELANTERO

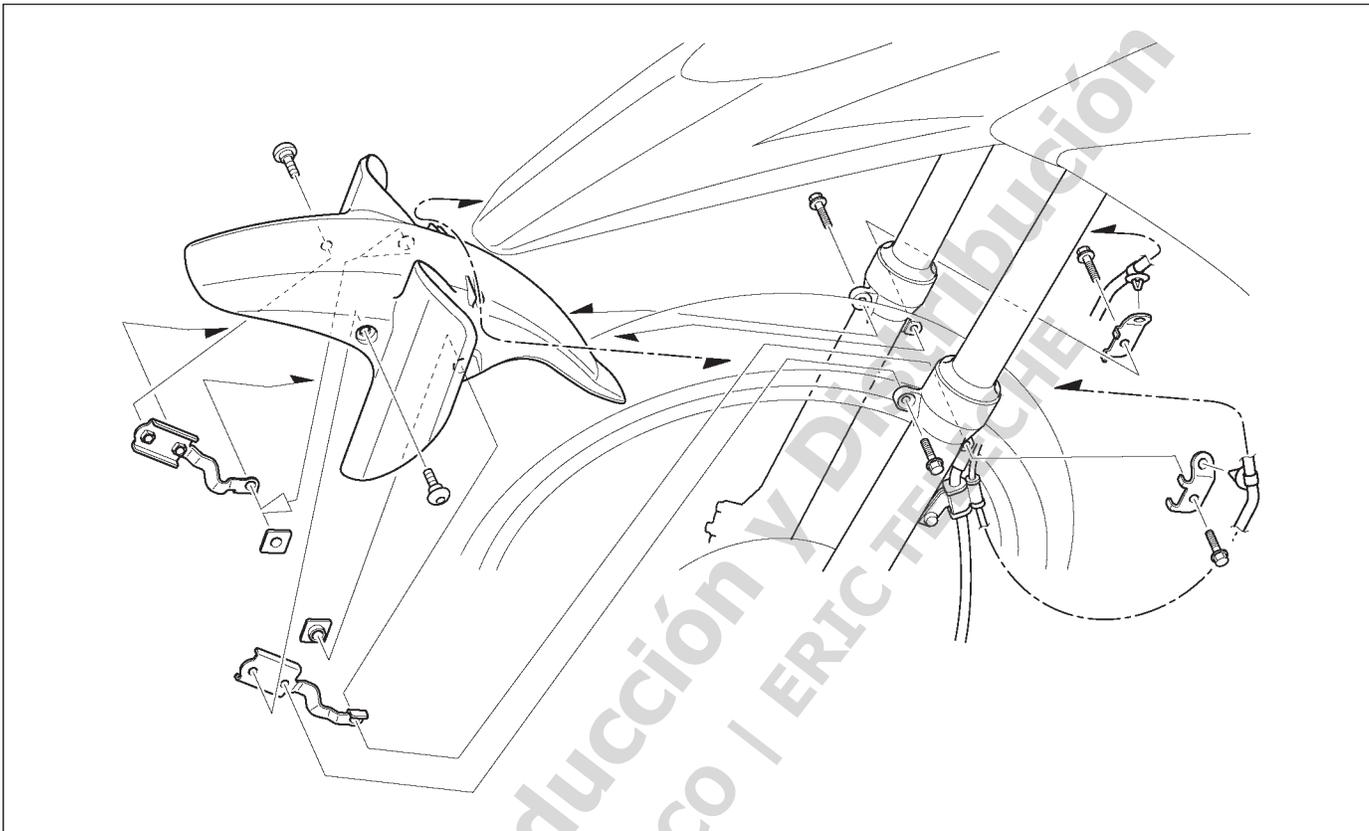


- Tapa inferior del tablero de instrumentos →3-9
- Intermiteinte delantero →4-45
- Protector del tanque de combustible →3-7

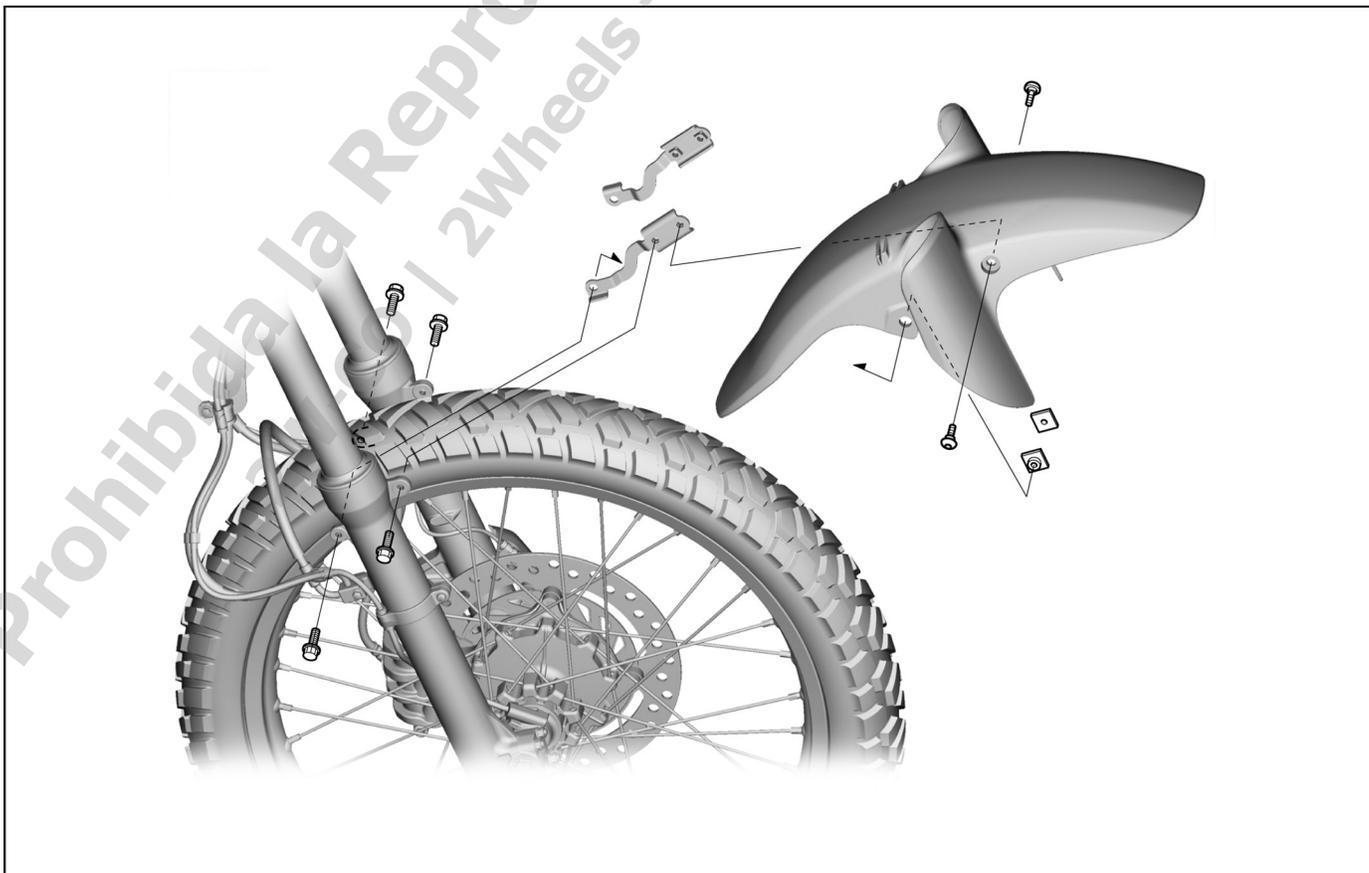


GUARDABARROS INFERIOR DELANTERO

XRE300

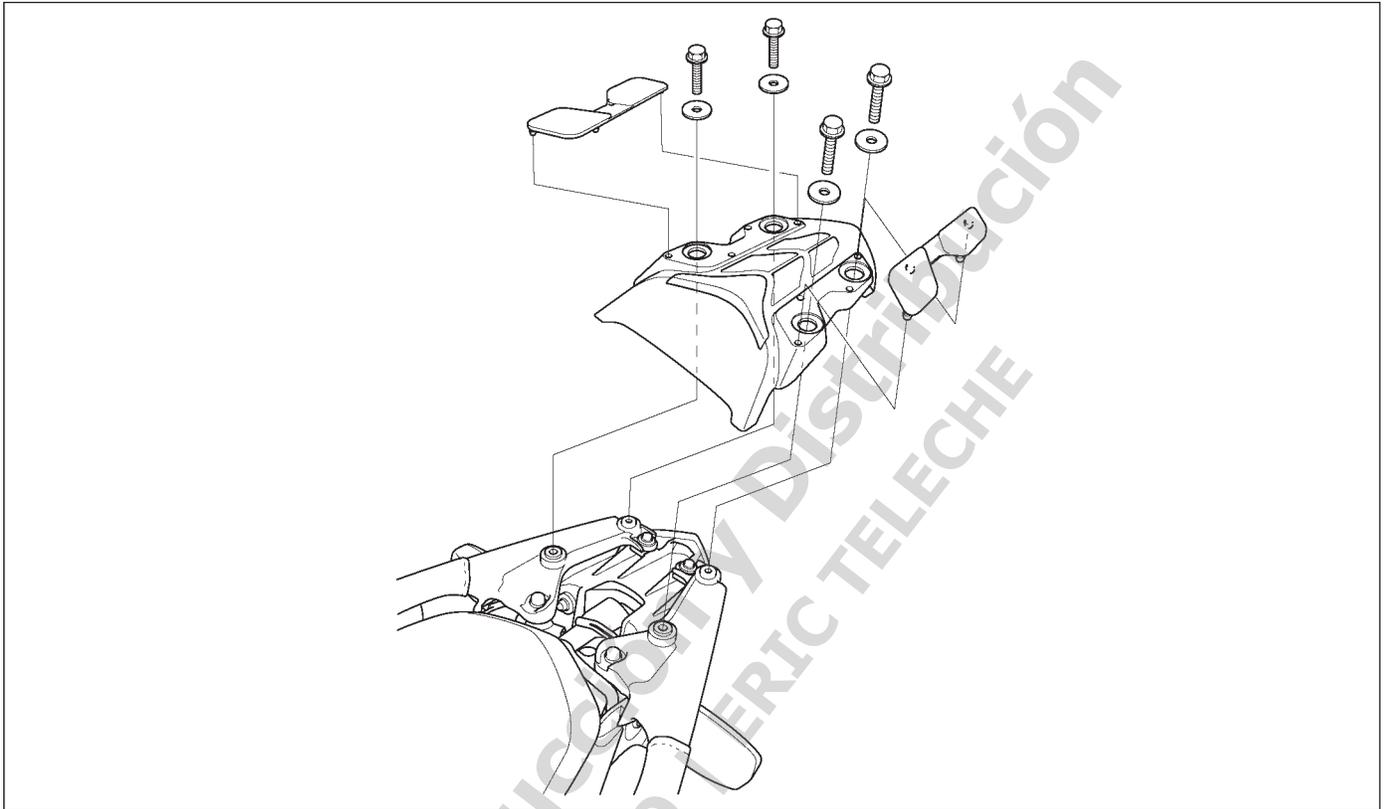


XRE300A

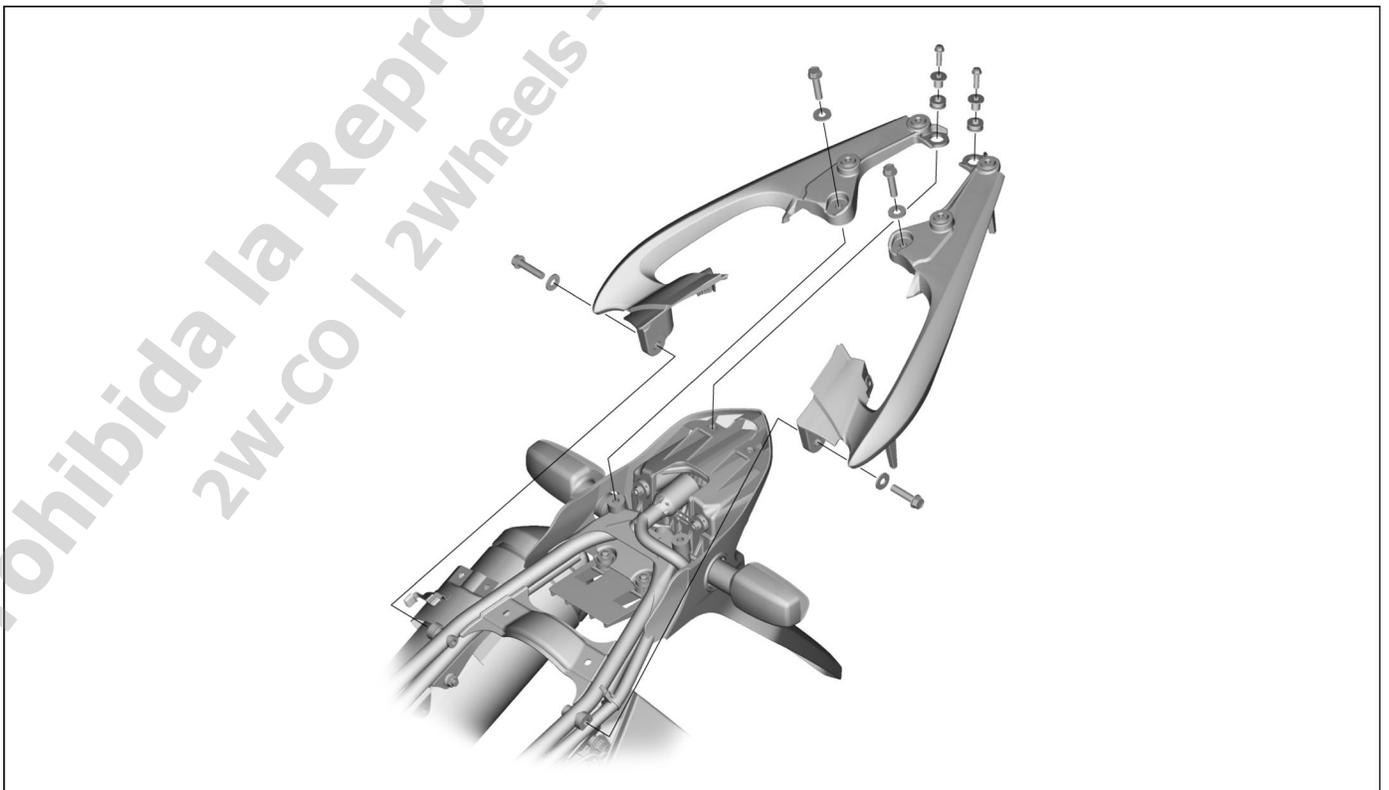




COLÍN



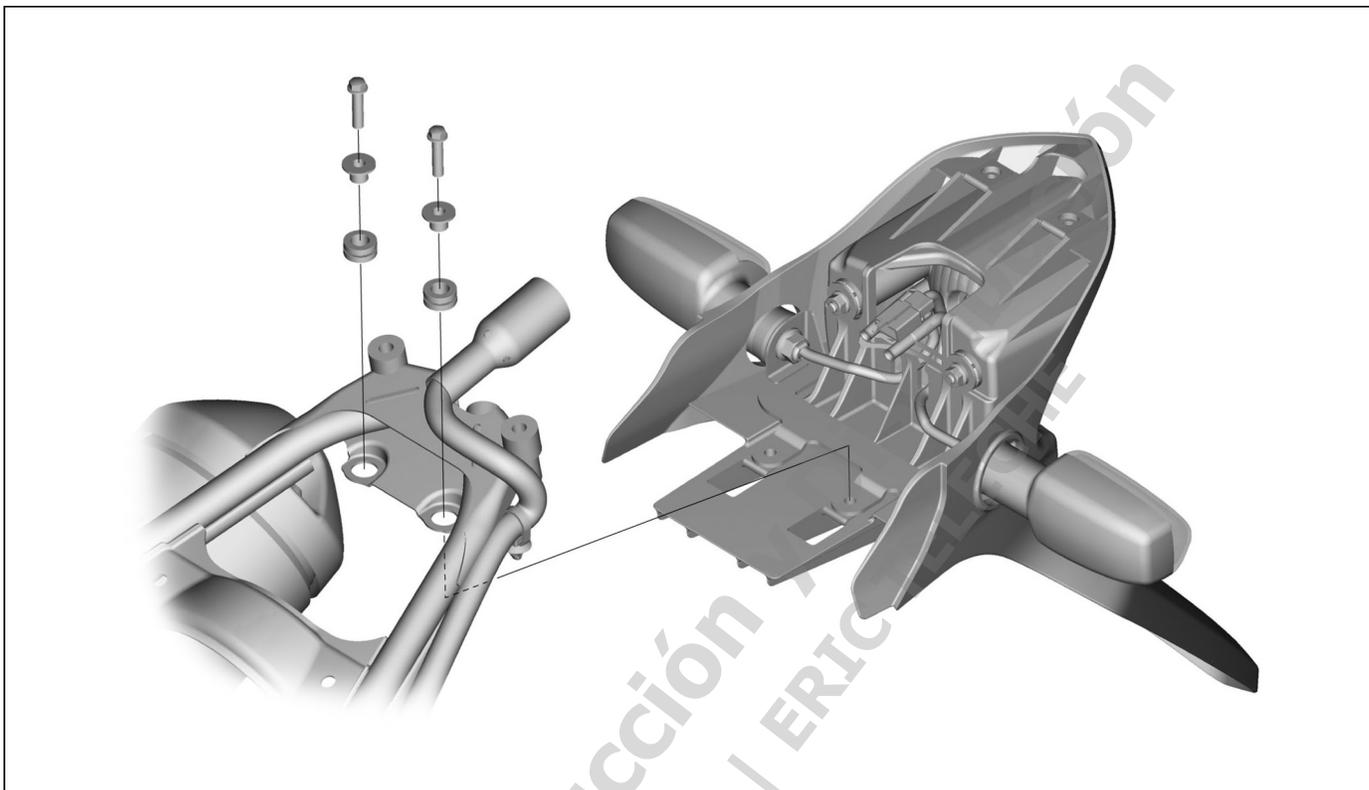
AGARRADERO DE APOYO



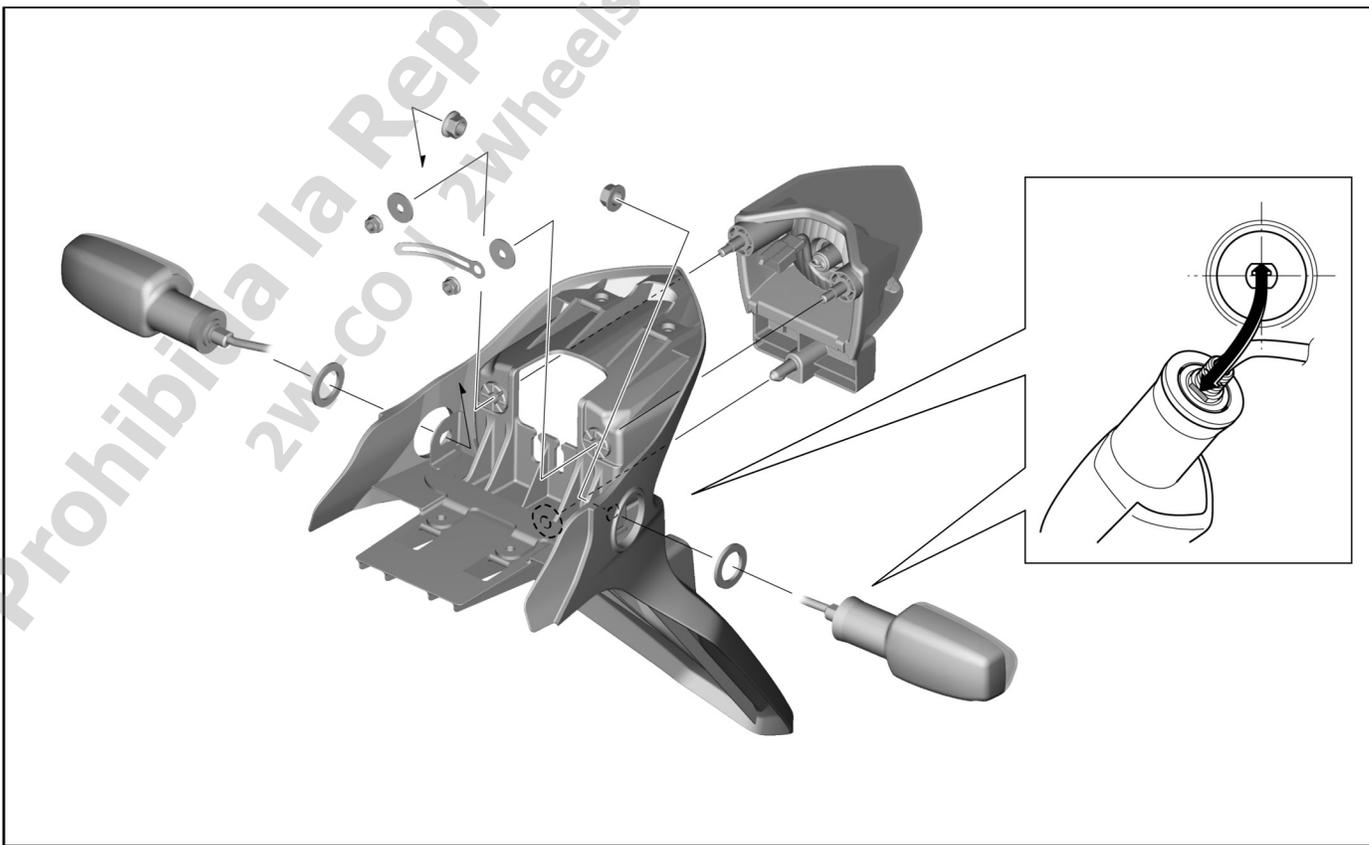
- Asiento →3-3
- Colín →3-11
- Tapa lateral →3-6



GUARDABARROS TRASERO

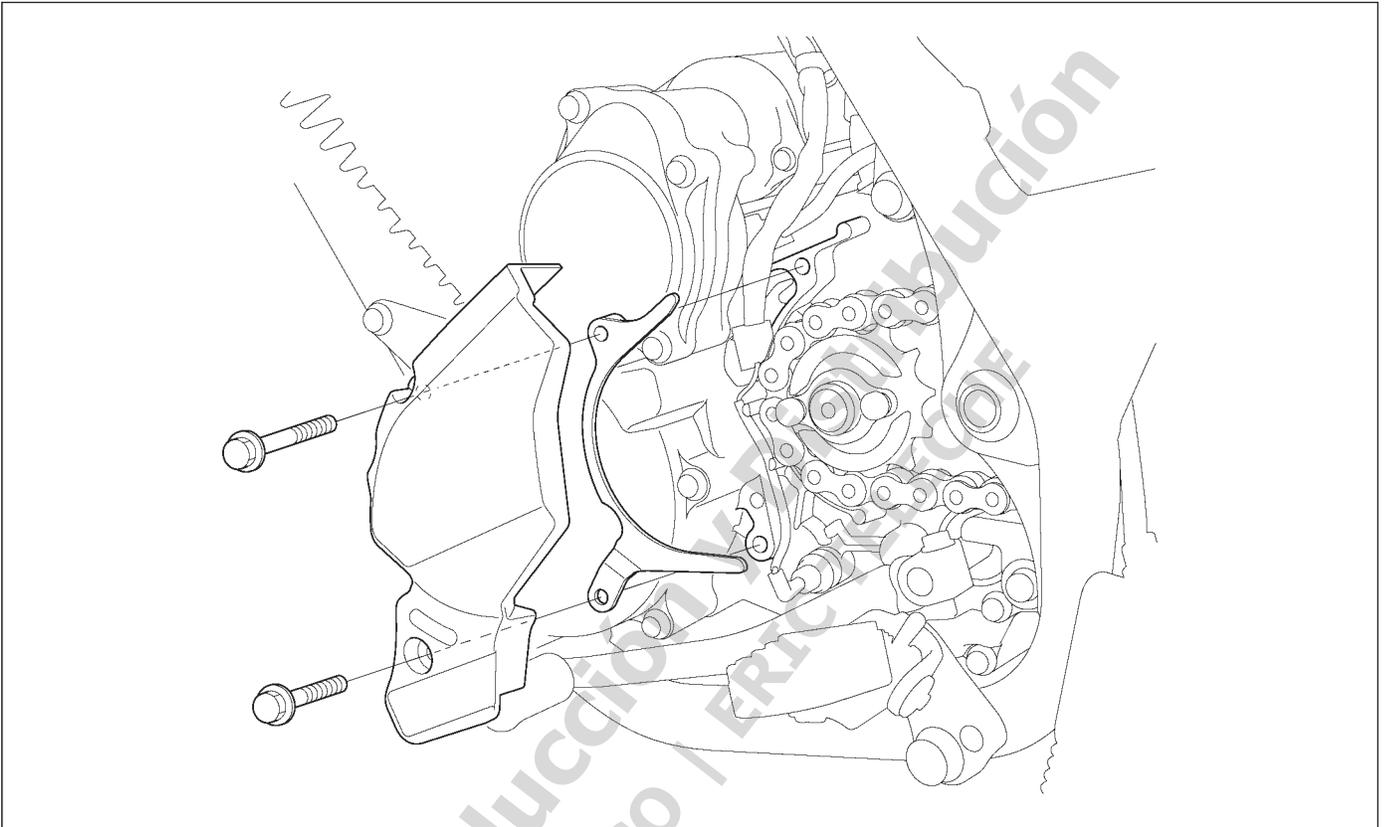


- Asiento →3-3
- Agarradero de apoyo →3-11
- Tapa lateral →3-6

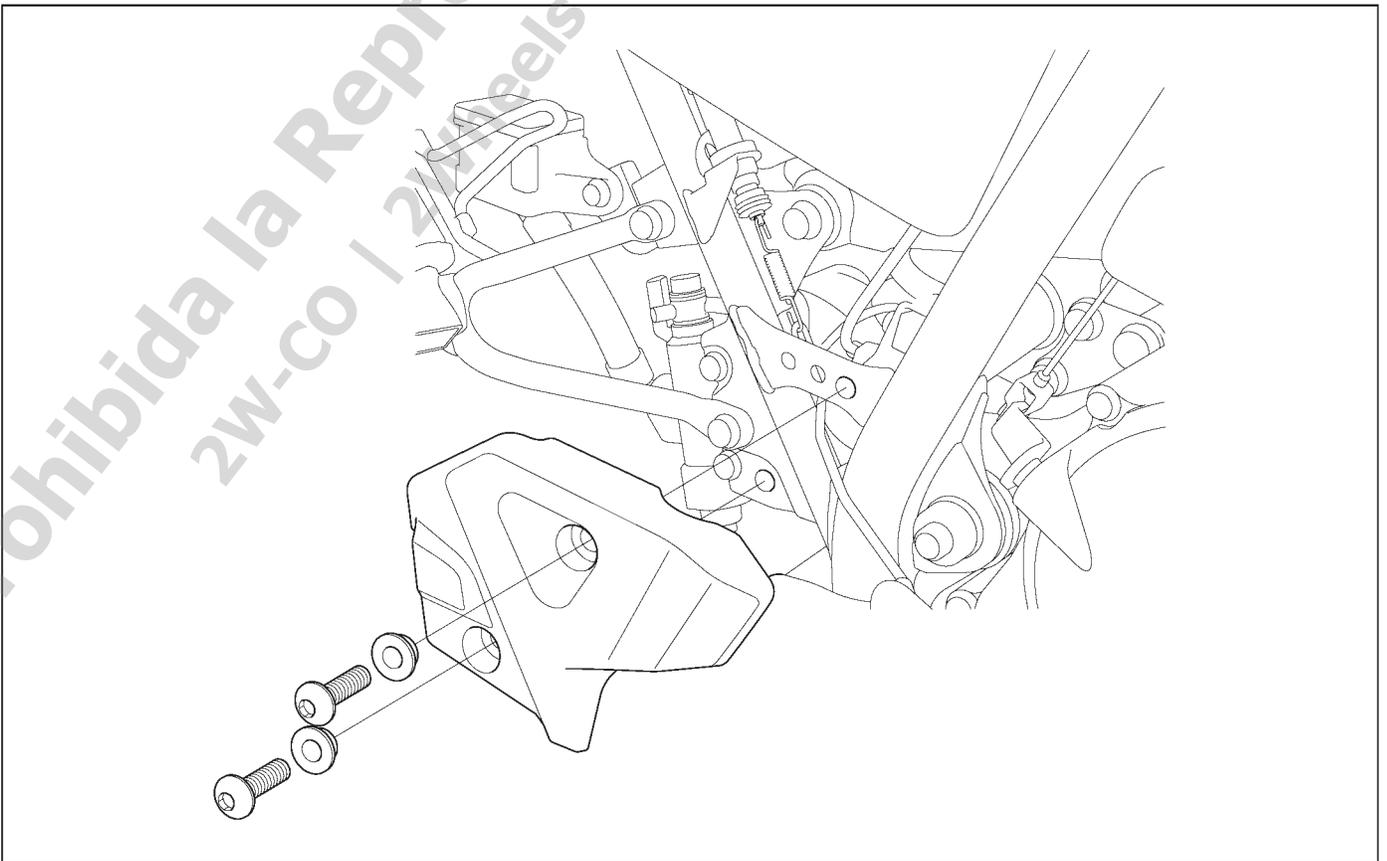




TAPA DEL PIÑÓN DE TRANSMISIÓN

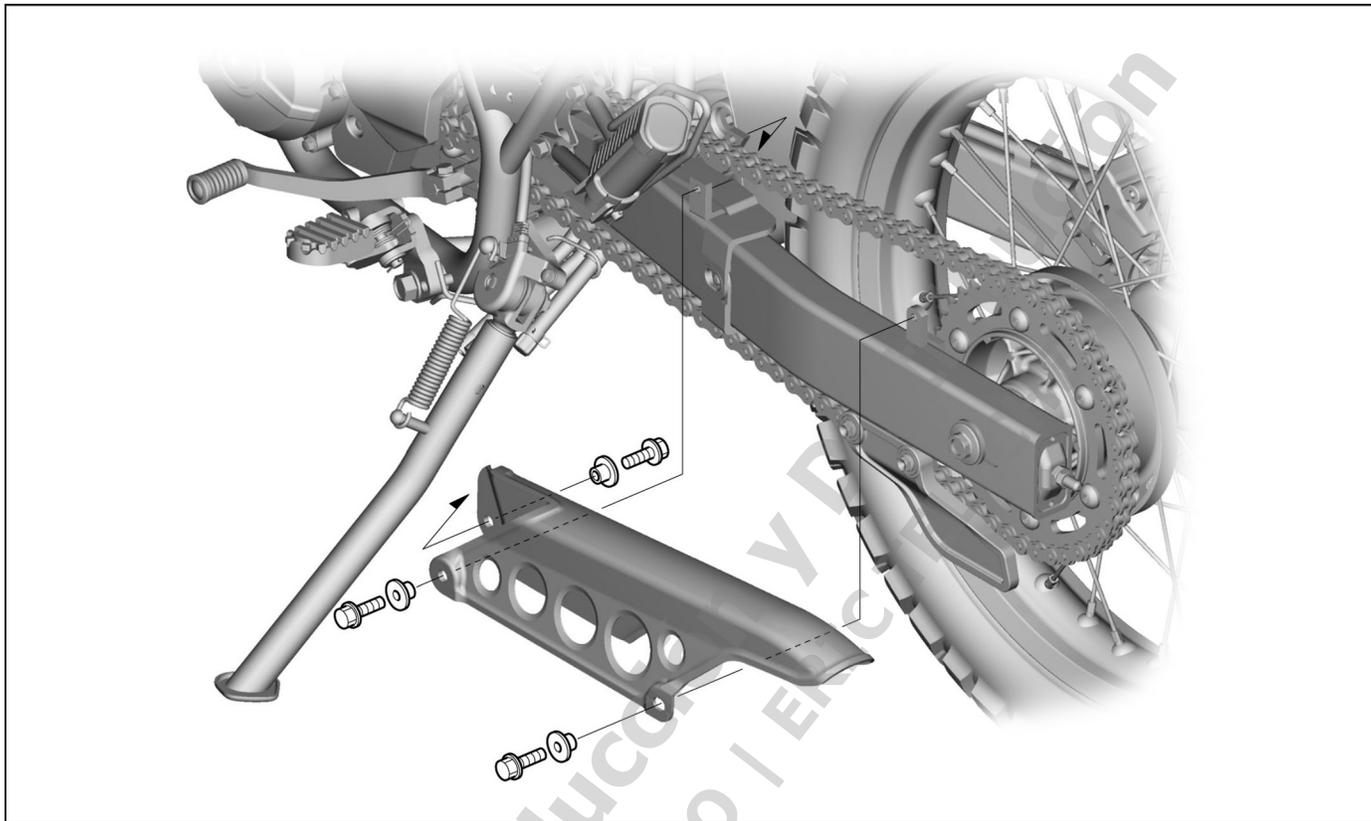


PROTECTOR INFERIOR DEL CHASIS

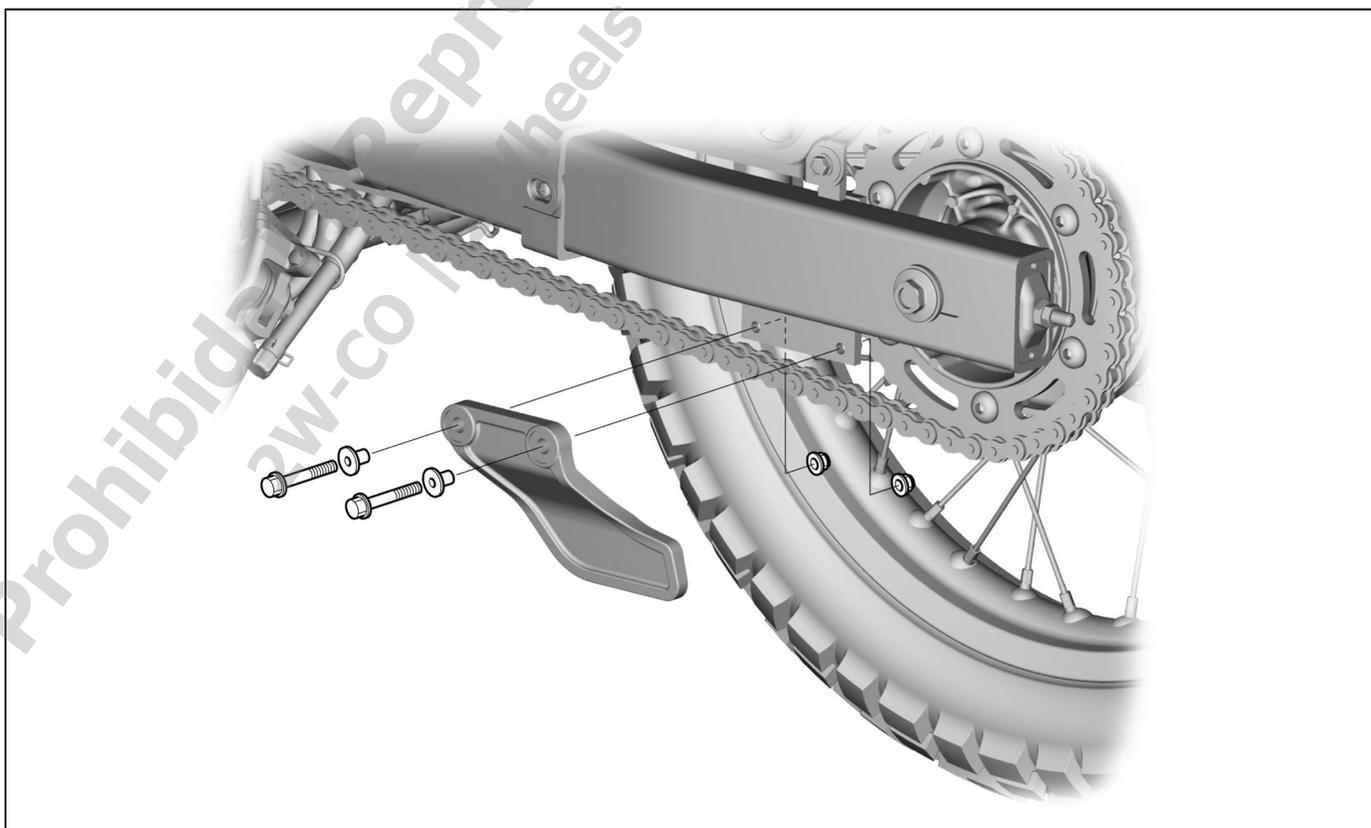




CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

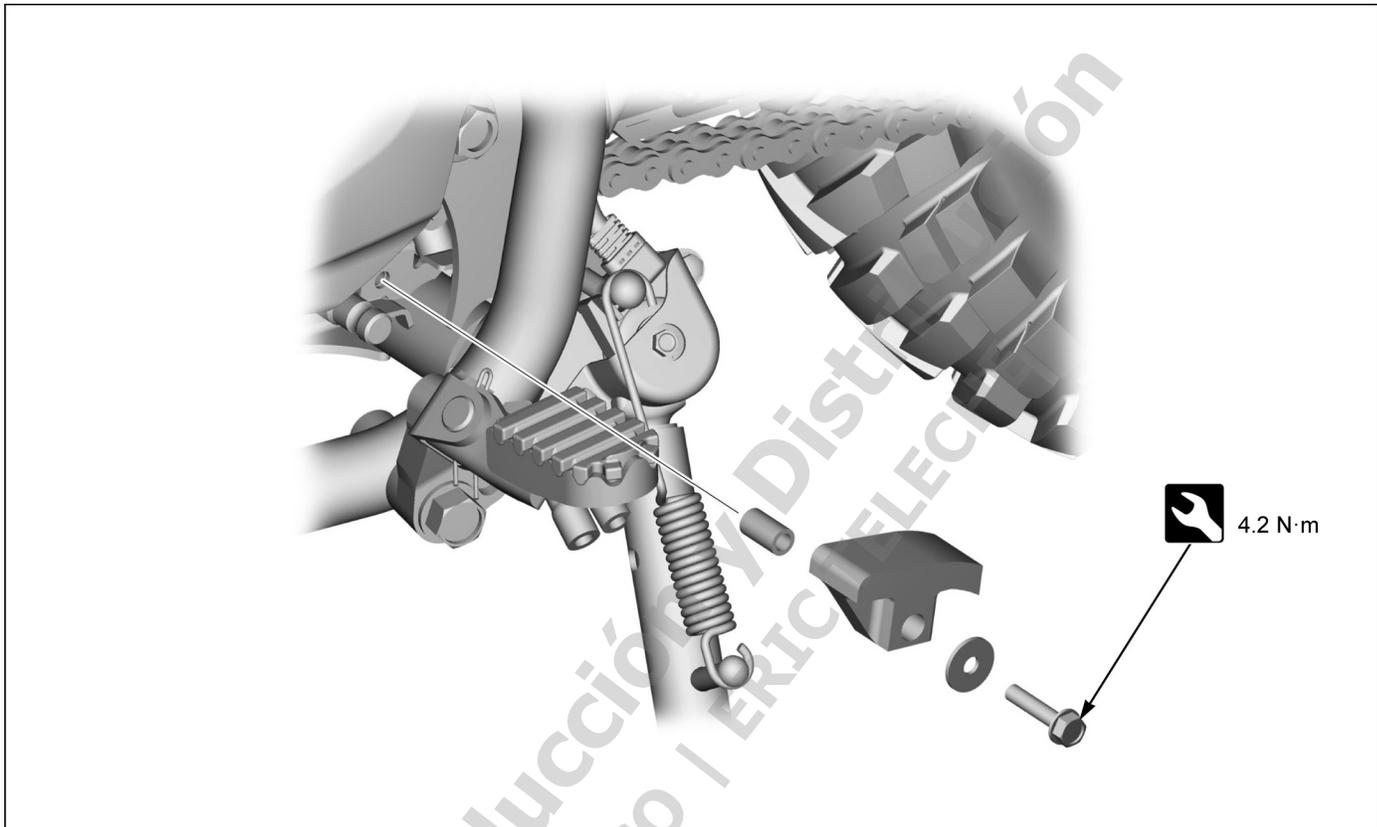


GUÍA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

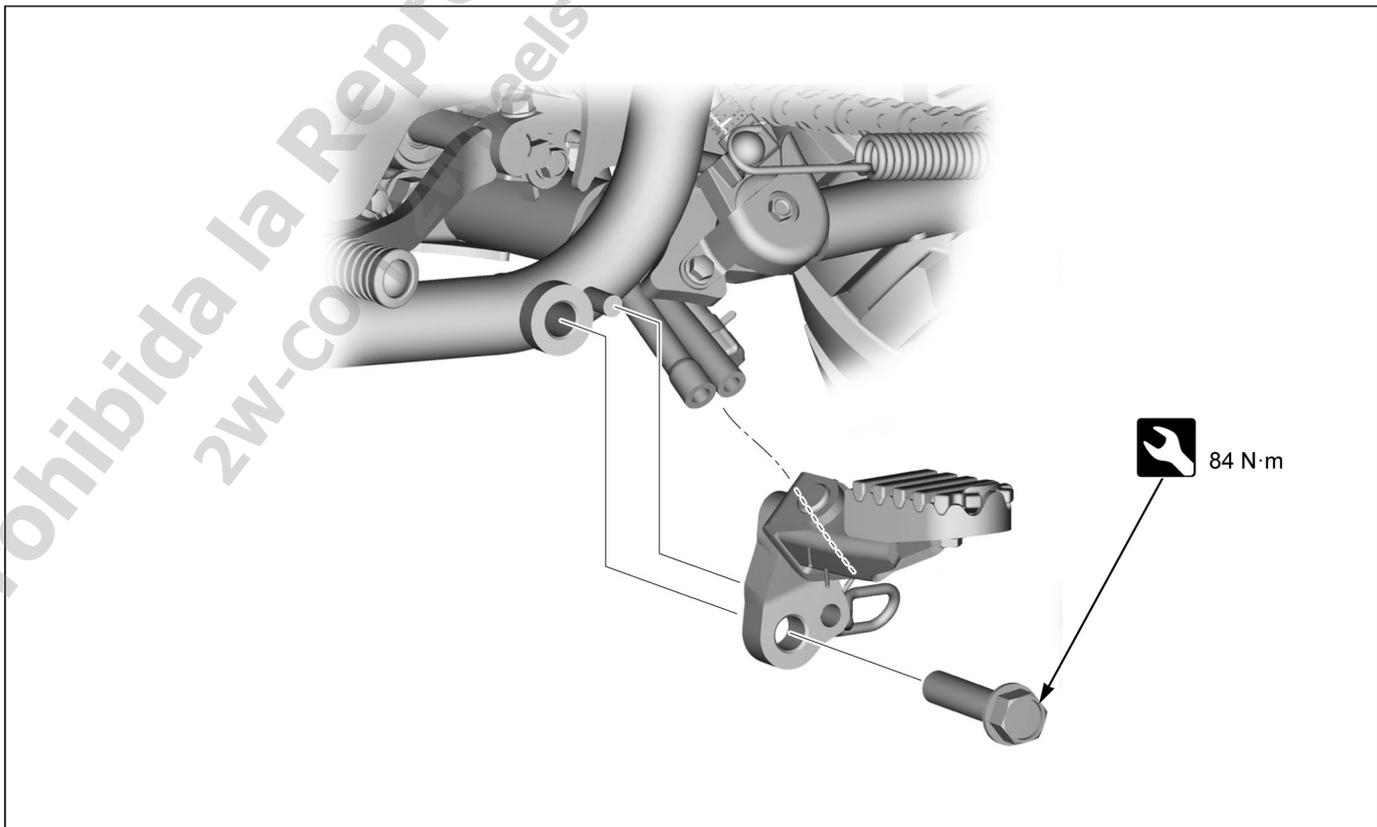




DESLIZADOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

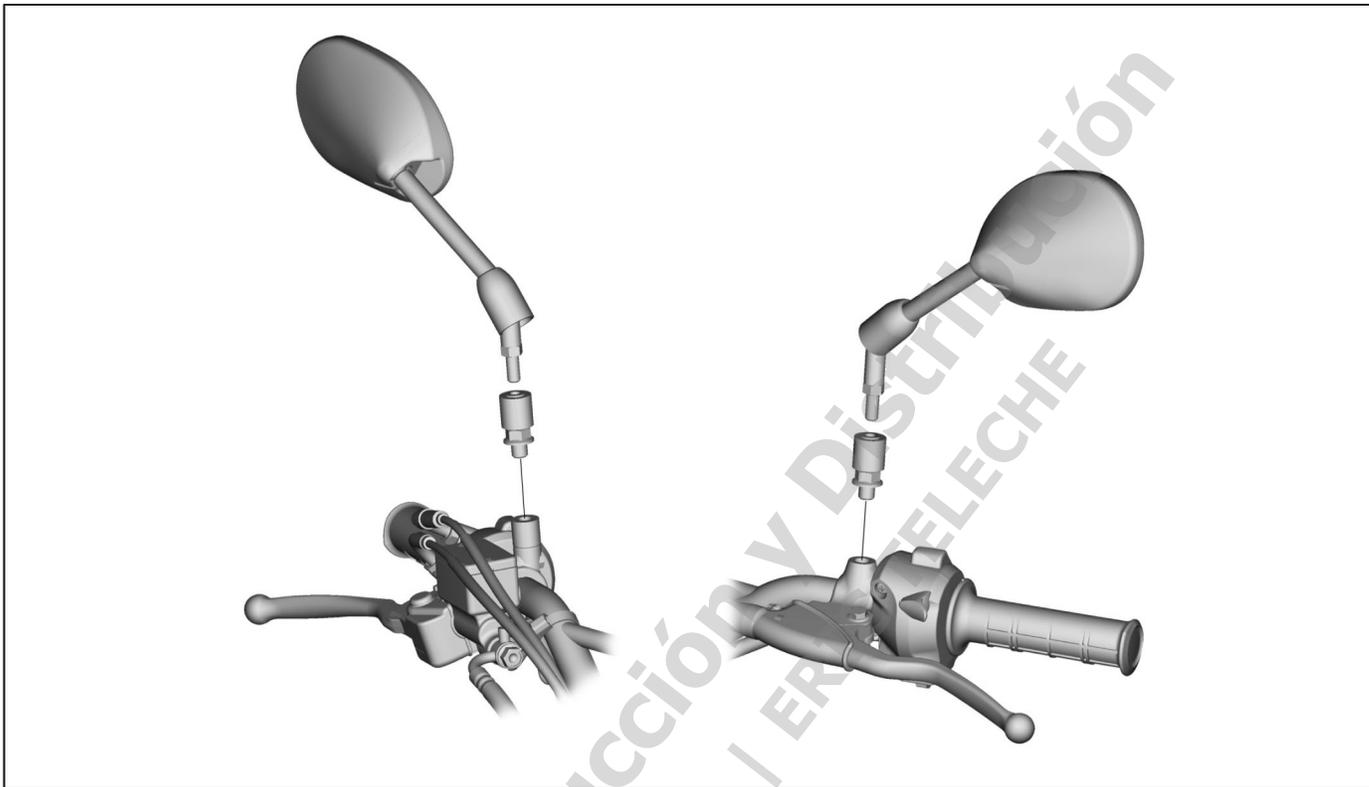


DESCANSA PIE

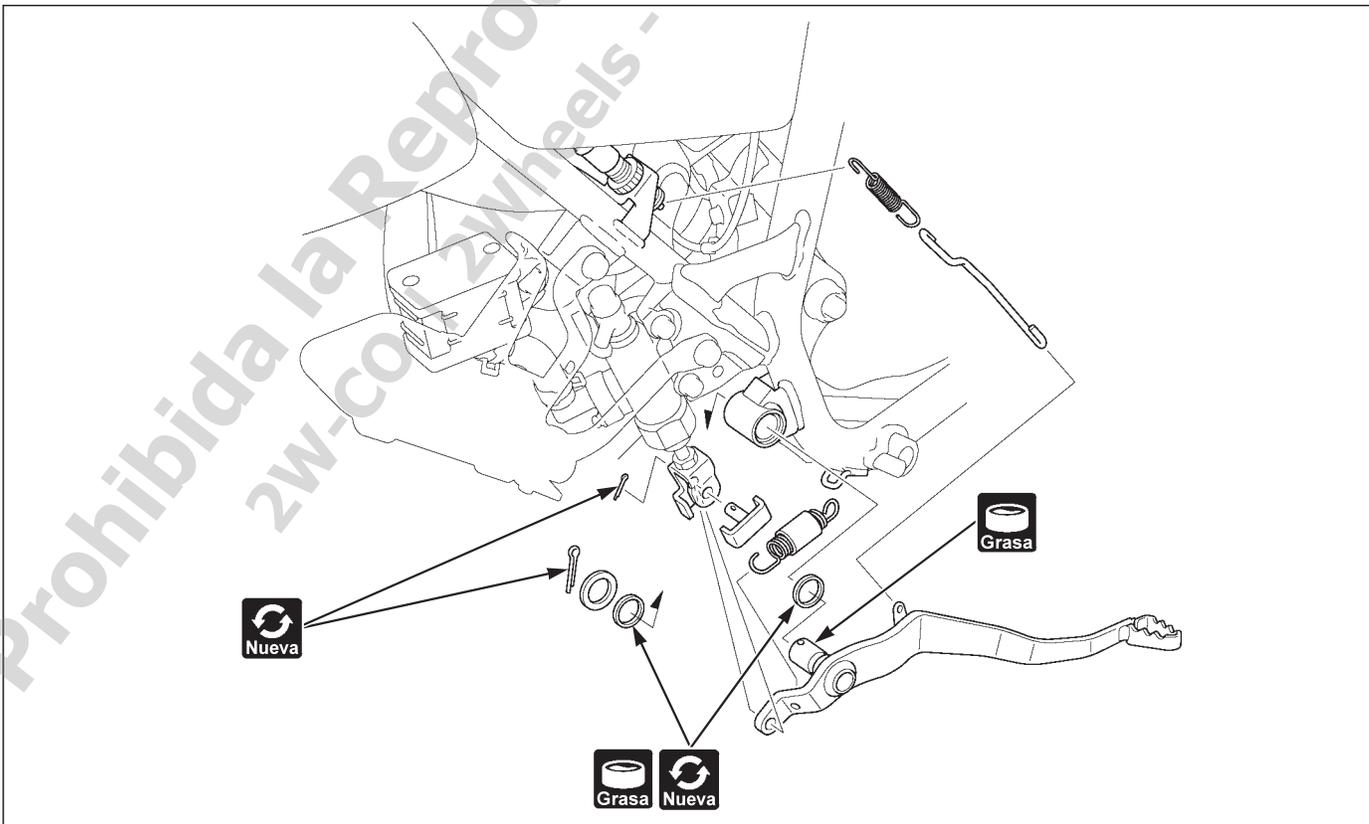




ESPEJO RETROVISOR



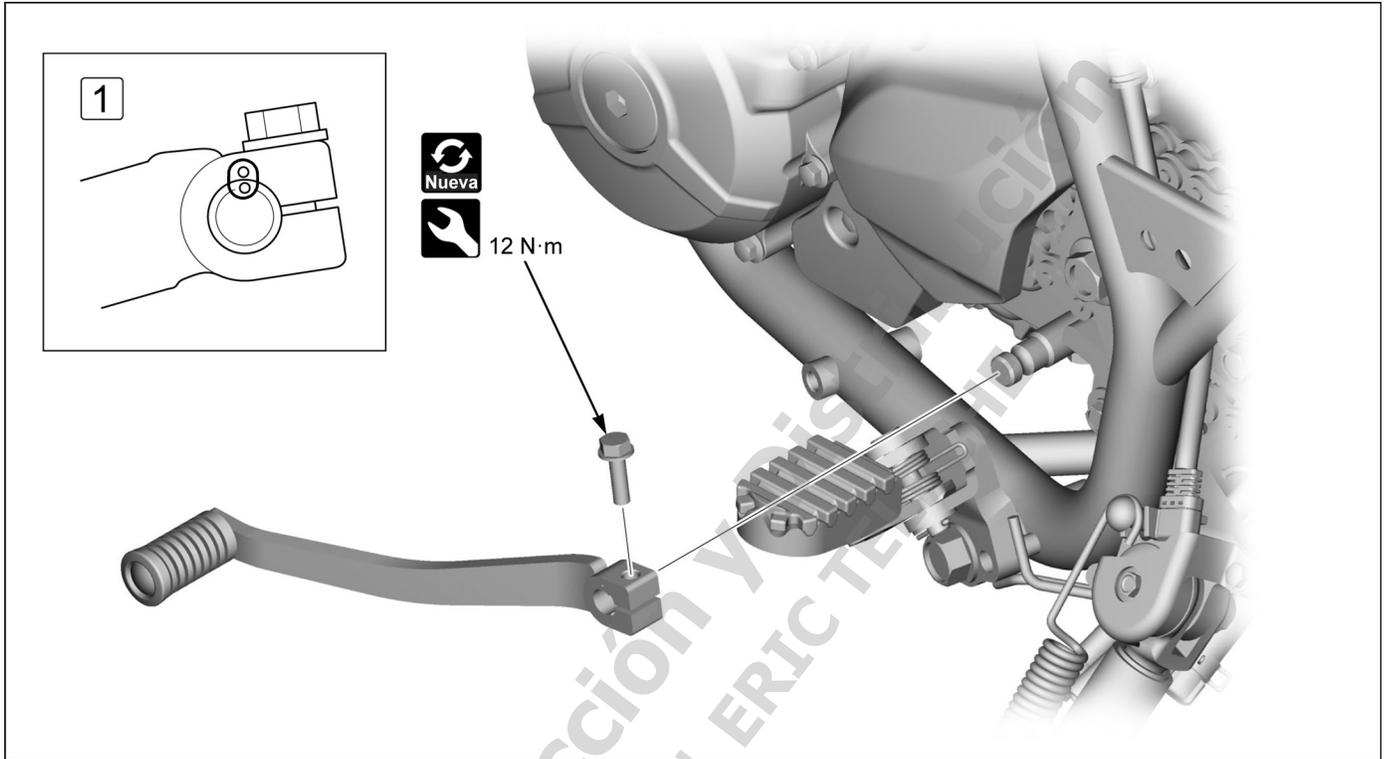
PEDAL DEL FRENO



• Descansa pie derecho →3-15

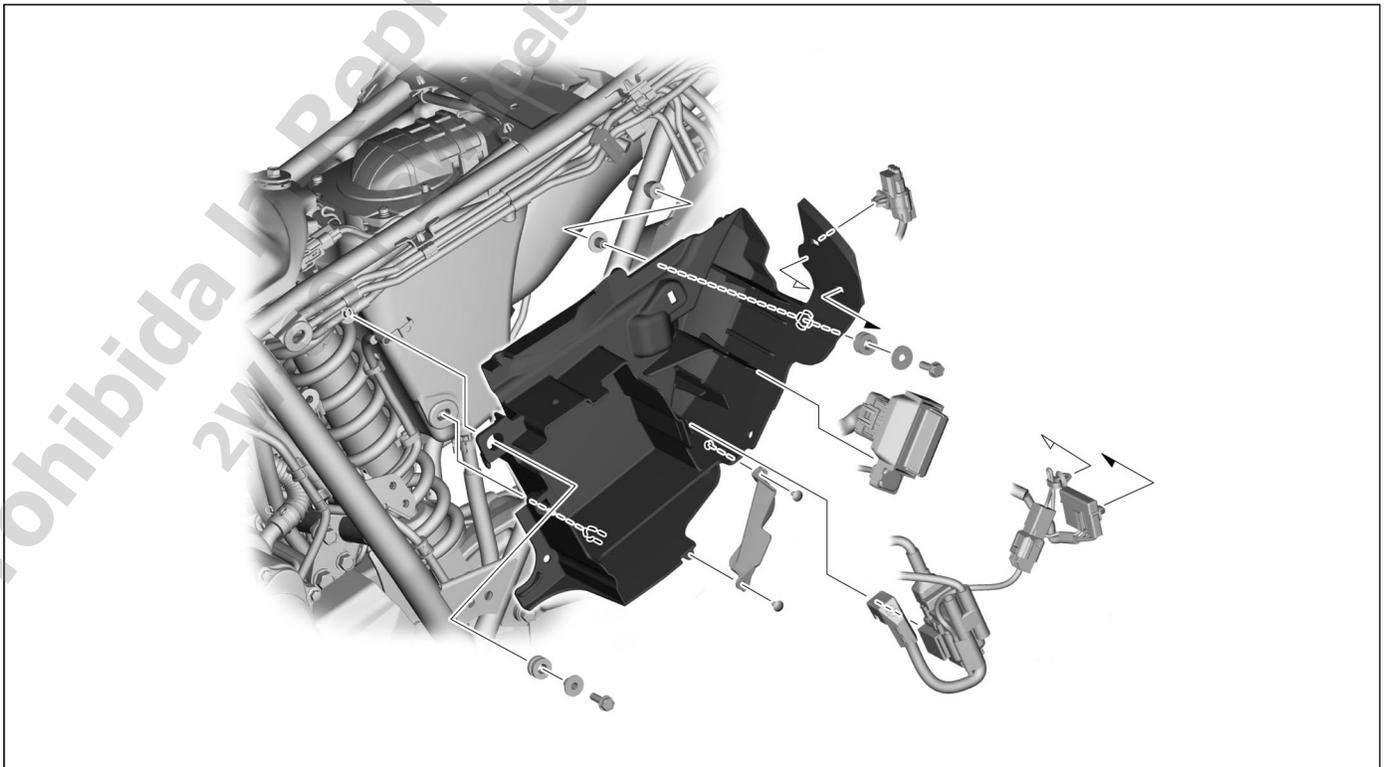


PEDAL DE CAMBIO



- 1 Alinee con las marcas de punzón.

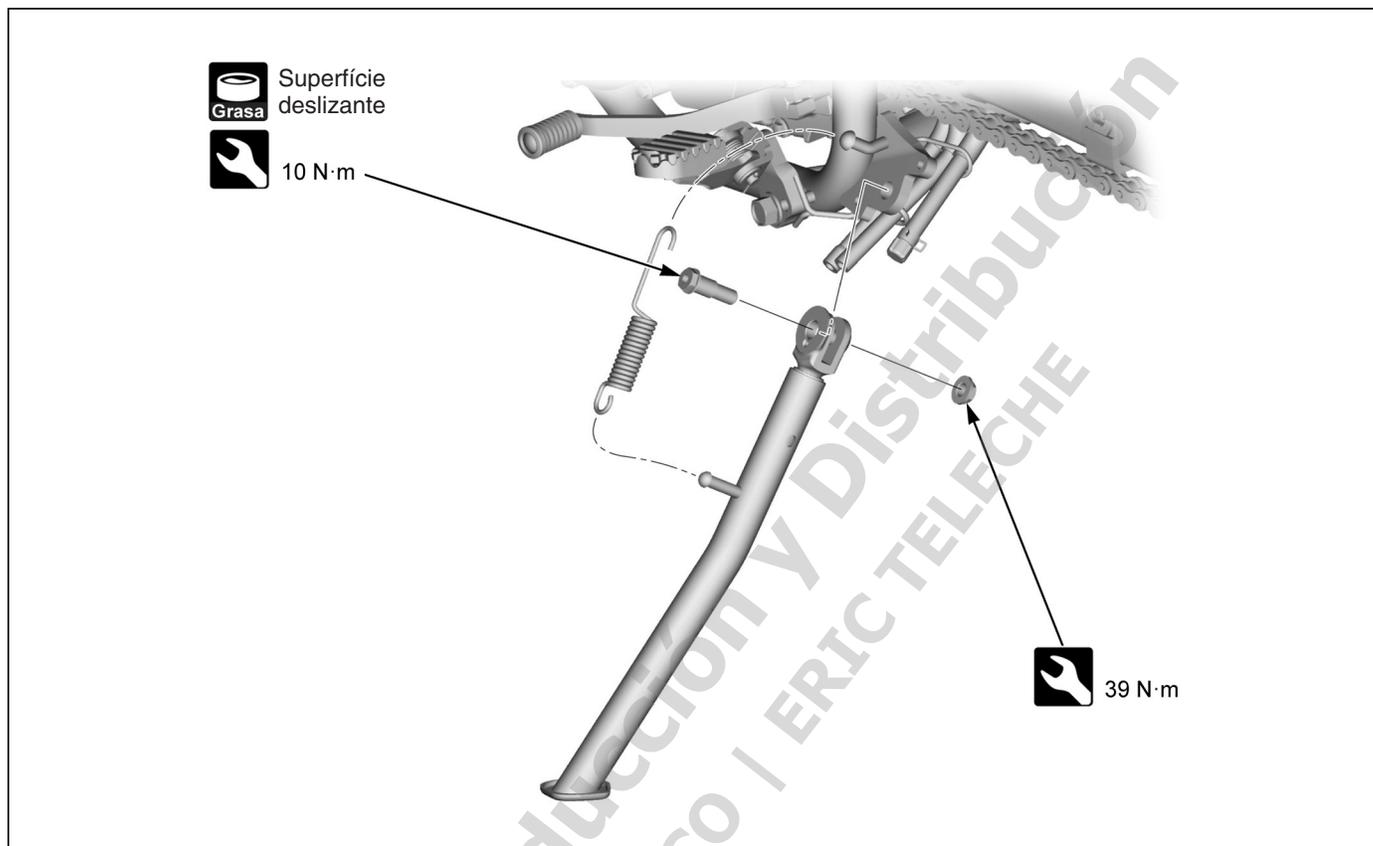
CAJA DE LA BATERÍA



- Batería →4-45
- Filtro de combustible (Externo) →2-5



SOPORTE LATERAL



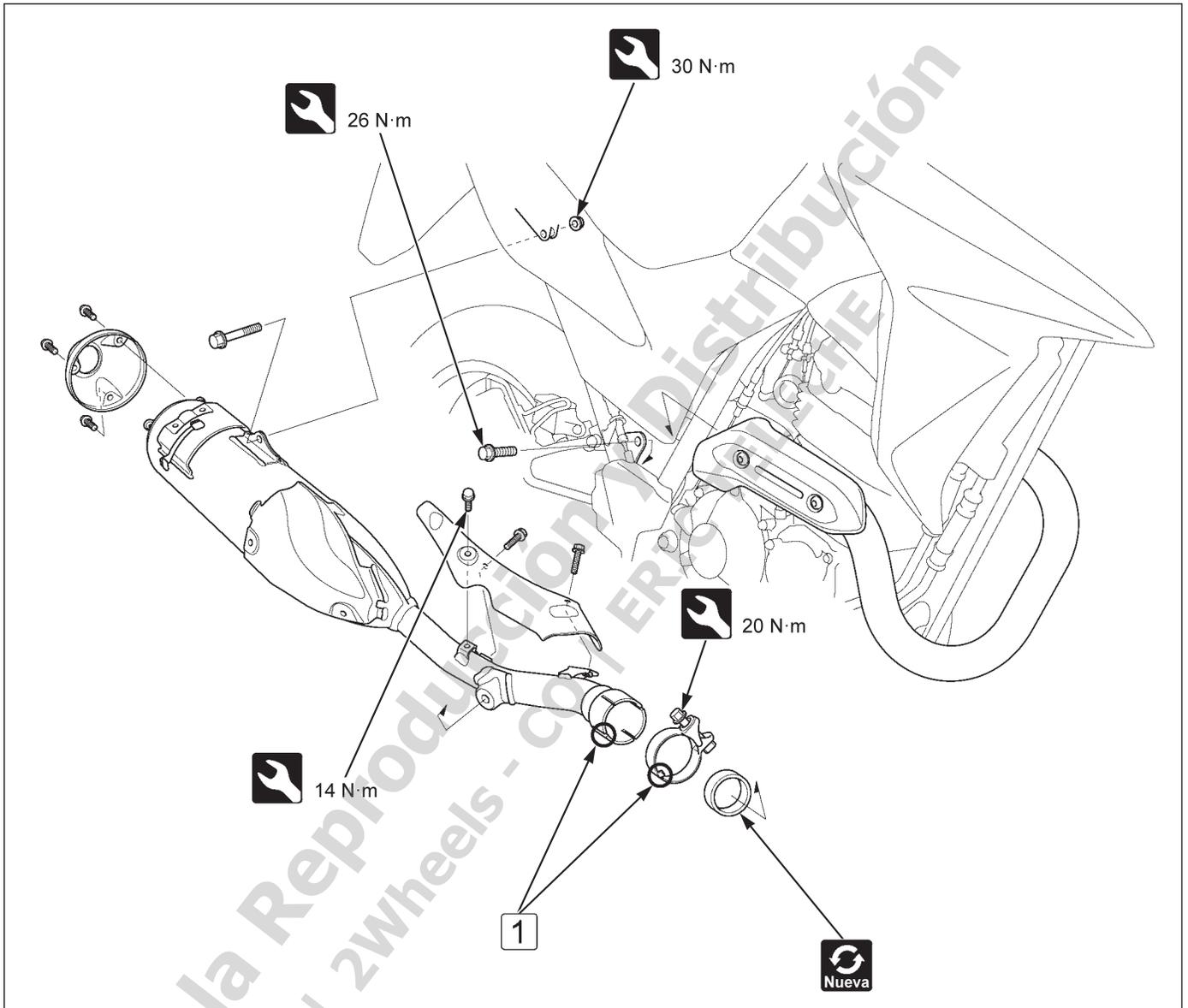
- Interruptor del soporte lateral →4-54



- Apriete el tornillo de pivote del soporte lateral con el par de apriete especificado y retorne ello por 45° – 90°. Enseguida apriete la tuerca U mientras mantiene fijo el tornillo de pivote con el par de apriete especificado.



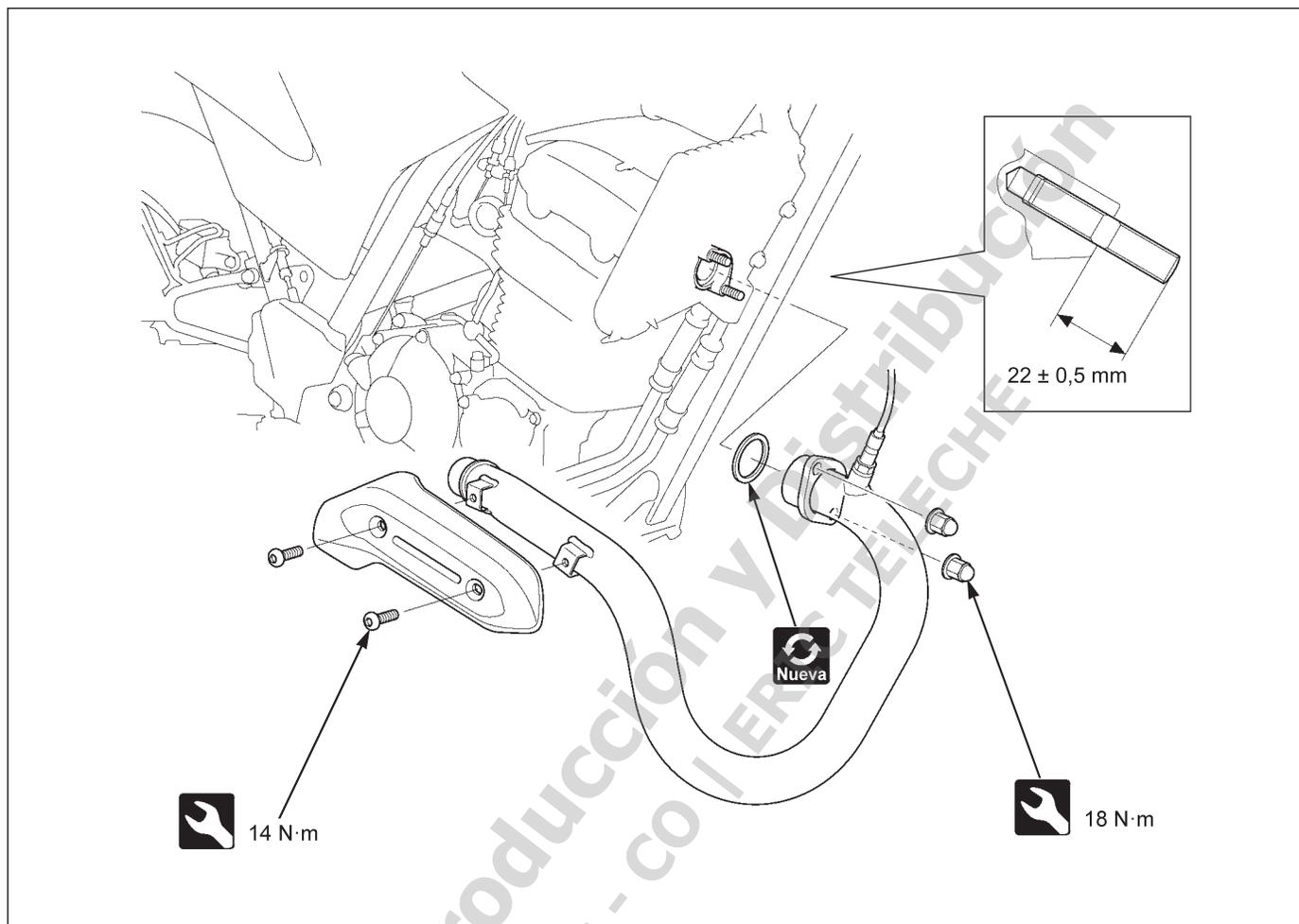
TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR



- Tapa del silenciador → 3-3



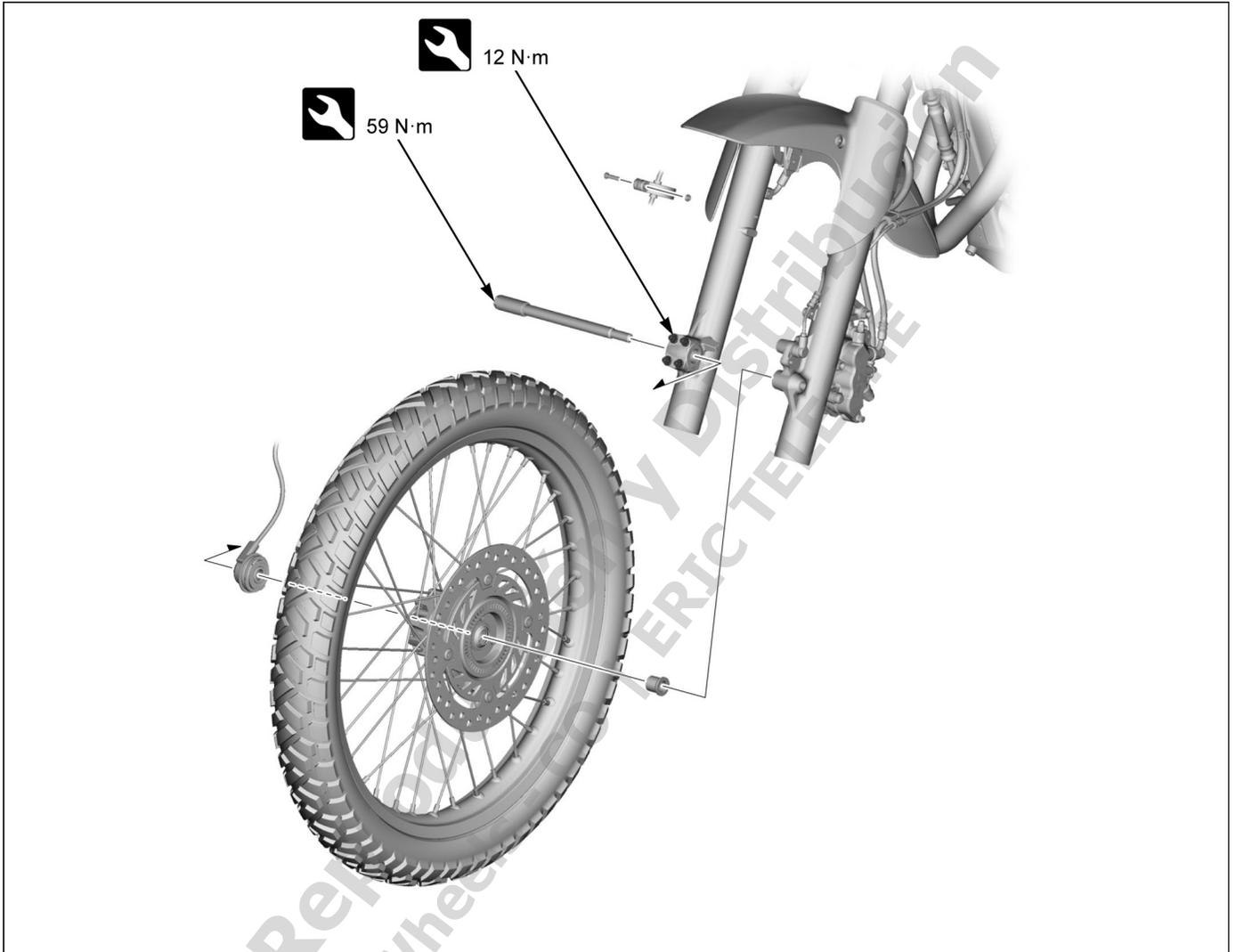
- 1 Alinee la lengüeta con la ranura.



- Tanque de combustible →2-9



RUEDA DELANTERA



- (XRE300A) Sensor de velocidad de la rueda →4-42

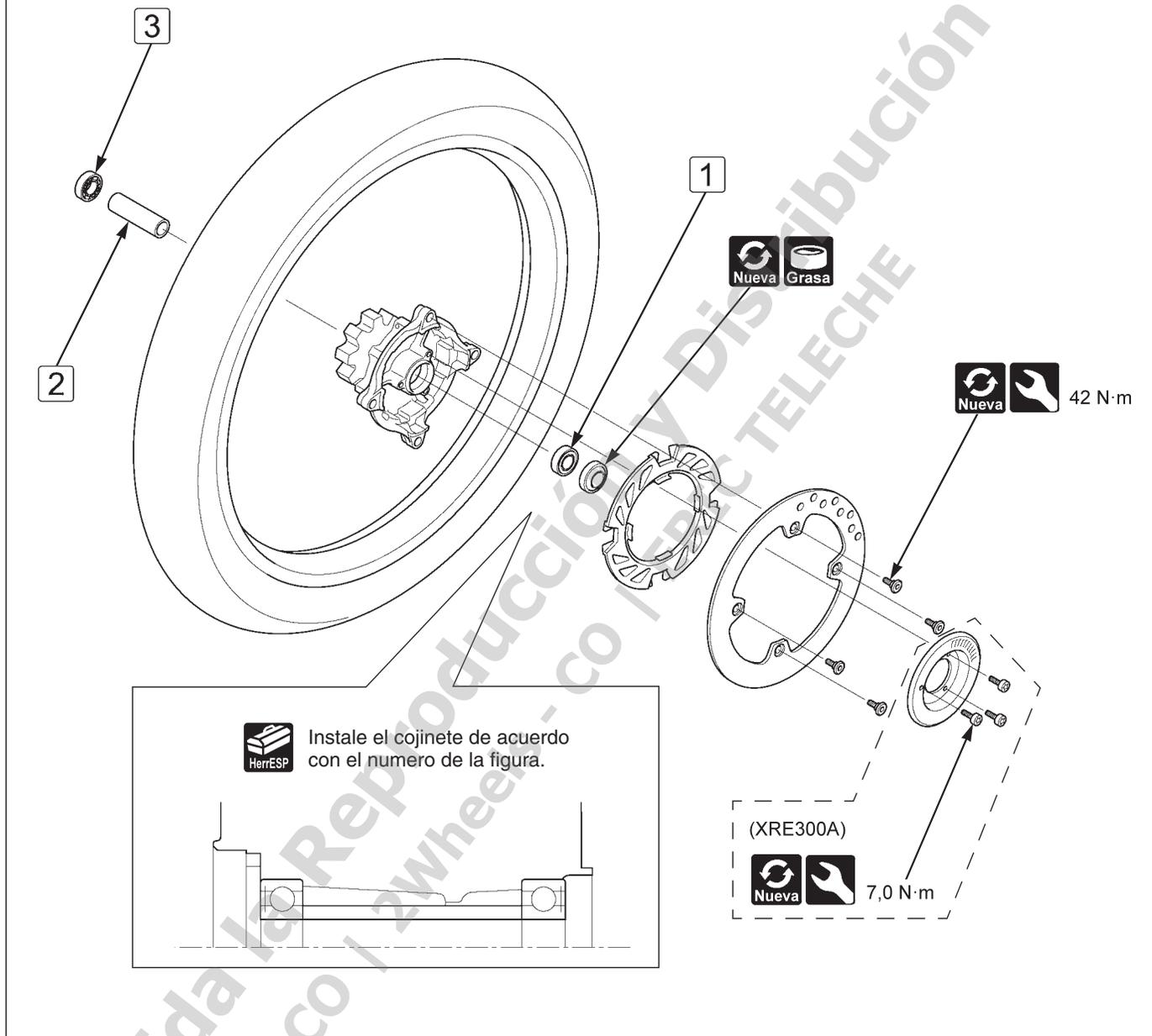


- Inspección de la rueda

Básico



XRE300A mostrada:



- Instale el cabezal extractor de cojinete en el cojinete. Del lado opuesto, instale el eje extractor de cojinete y retire el cojinete del cubo de la rueda.

Cabezal extractor, 15 mm 07746-0050400

Eje extractor de cojinete: 07746-0050100



- **1 3** Instale un nuevo cojinete en escuadro con su lado marcado hacia fuera hasta que ello esté totalmente asentado.

Instalador: 07749-0010000

Accesorio, 32 x 35 mm: 07746-0010100

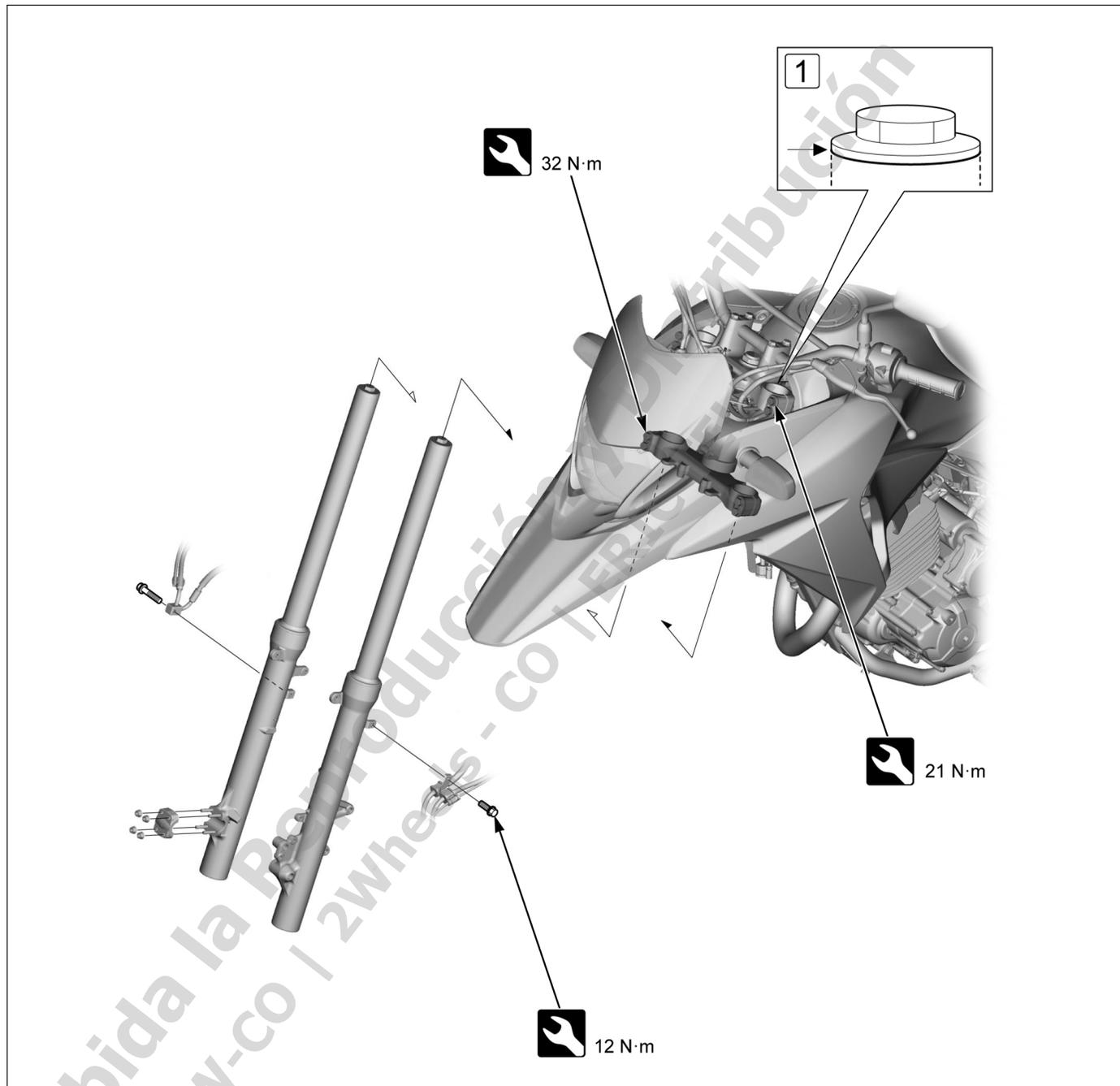
Guía, 15 mm: 07746-0040300



- **2** Instale el buje separador.
- Desmontaje e inspección de la rueda



HORQUILLA



• Guardabarros inferior delantero →3-10



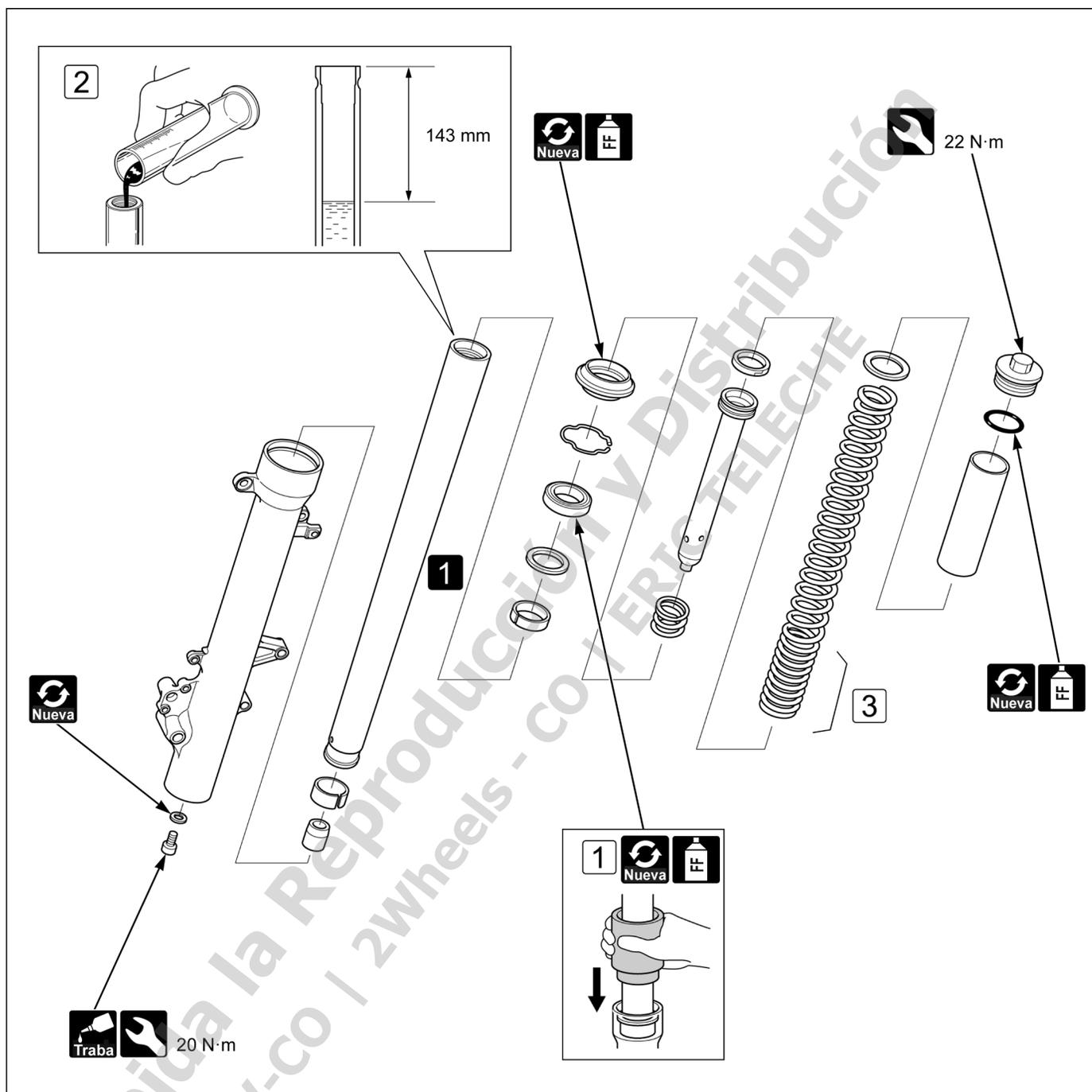
• Rueda delantera →3-21



• Caliper del freno trasero →3-36



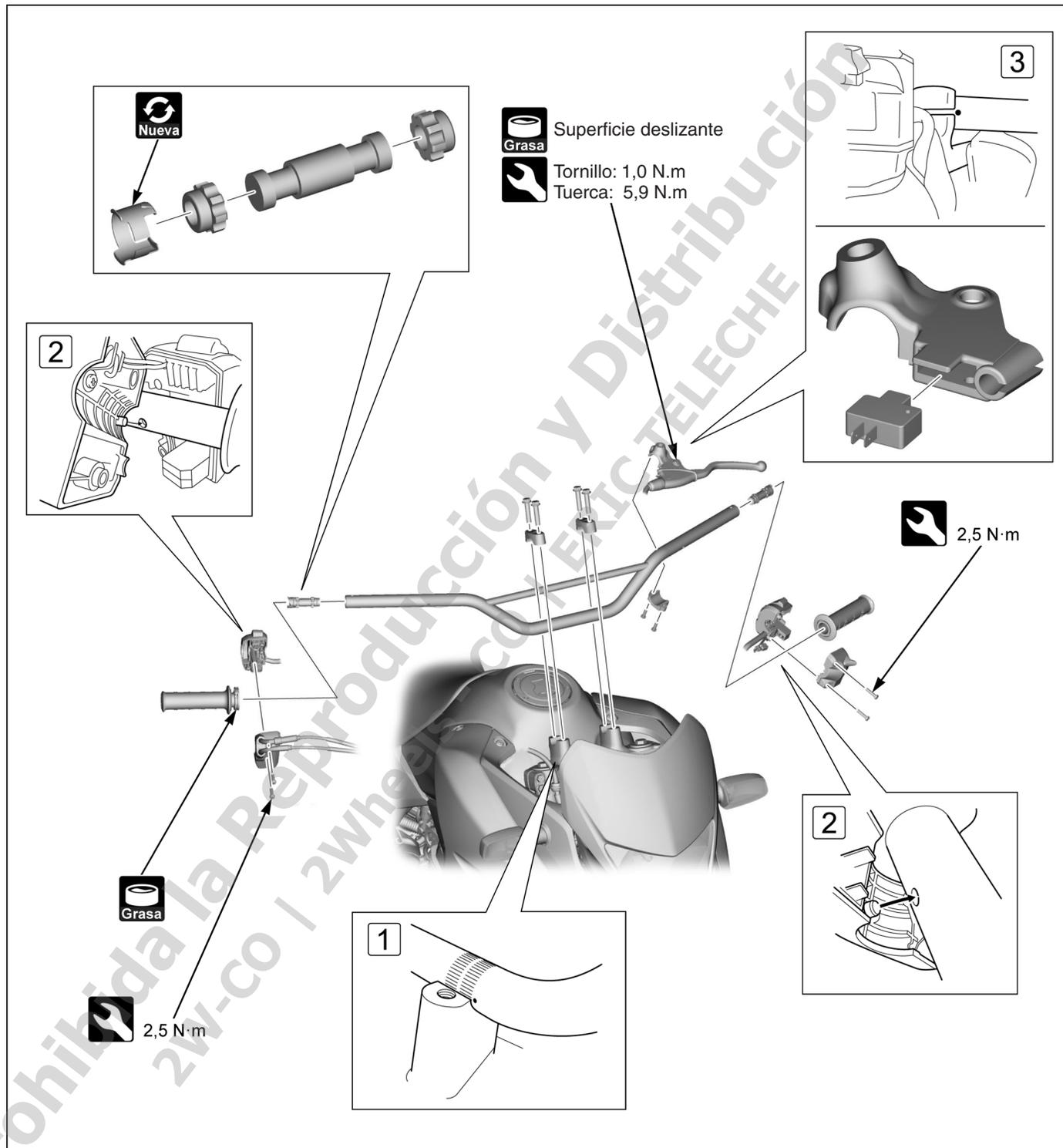
• 1 Alinee la superficie de asiento de la tapa con la superficie superior del puente superior.



-  • **1** Con movimientos sucesivos rápidos, tire del tubo de la horquilla hacia fuera de la corredera.
-  • **1** Instale el retén de aceite hasta que la ranura del anillo limitador esté visible.
Contrapeso instalador del retén de la horquilla de la suspensión: 07947-KA50100
Accesorio instalador, D.I. de 41 mm: 07947-KF00100
-  • **2** Añada la cantidad especificada de fluido de horquilla recomendado en el tubo de la horquilla.
FLUIDO DE HORQUILLA RECOMENDADO: Aceite Honda Ultra Cushion 10W o equivalente
CAPACIDAD DE FLUIDO DE LA HORQUILLA: 547 ± 2,5 cm³
 - Comprima la horquilla totalmente y mida el nivel de fluido a partir de la parte superior del tubo de la horquilla.
NIVEL DE FLUIDO DE LA HORQUILLA: 143 mm
-  • **3** Tire del tubo de la horquilla hacia arriba e instale el resorte de la horquilla, manteniendo el lado de las espiras más juntas hacia abajo.
-  • Desmontaje e inspección de la horquilla



MANUBRIO



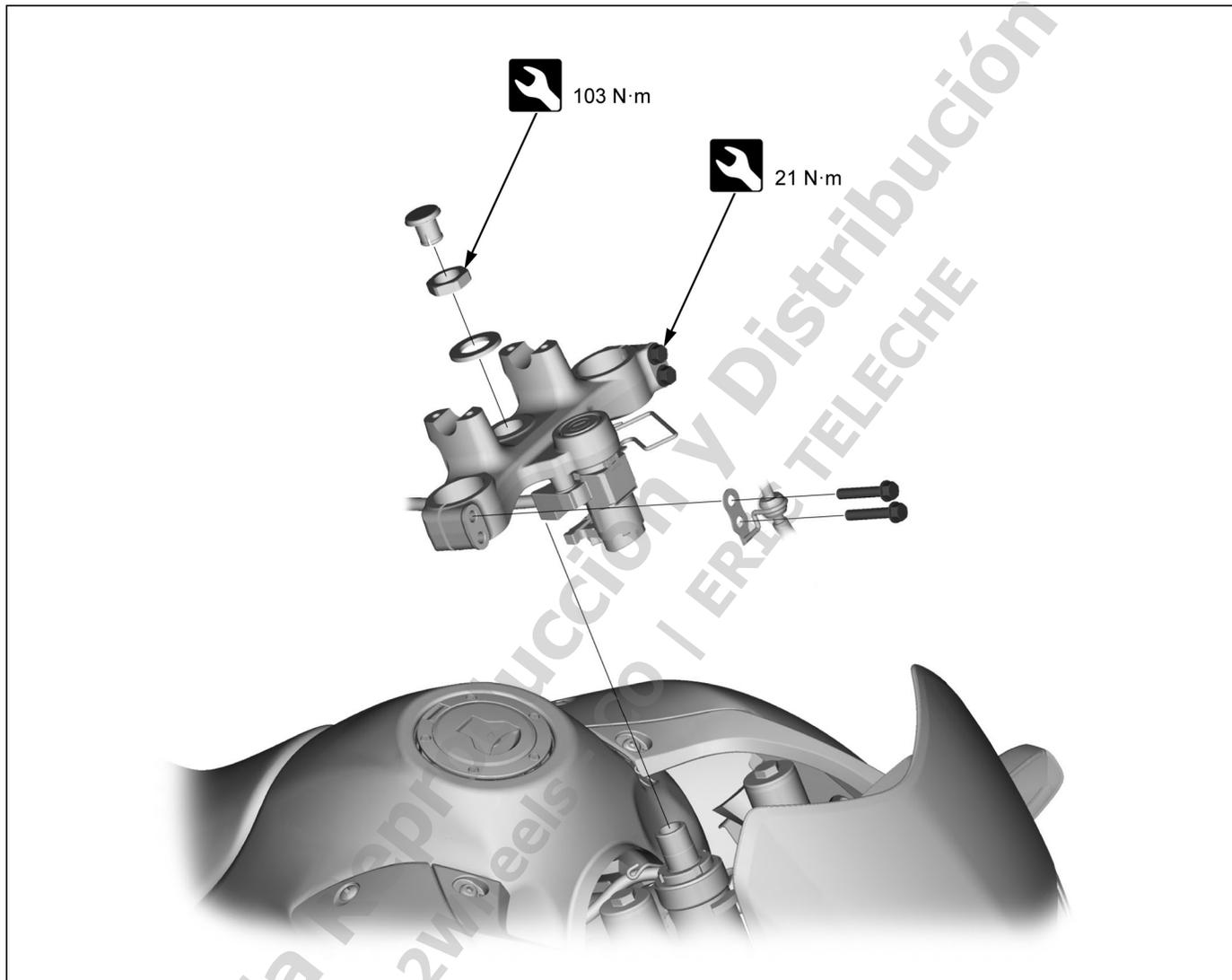
-  • Cilindro maestro del freno delantero →3-35
-  • Espejo retrovisor →3-16

-  • 1 Alinee la marca de punzón con la superficie superior del puente superior.
-  • 2 Alinee el pasador posicionador con el orificio.
-  • 3 Alinee la marca de punzón con la superficie de contacto.



COLUMNA DE DIRECCIÓN

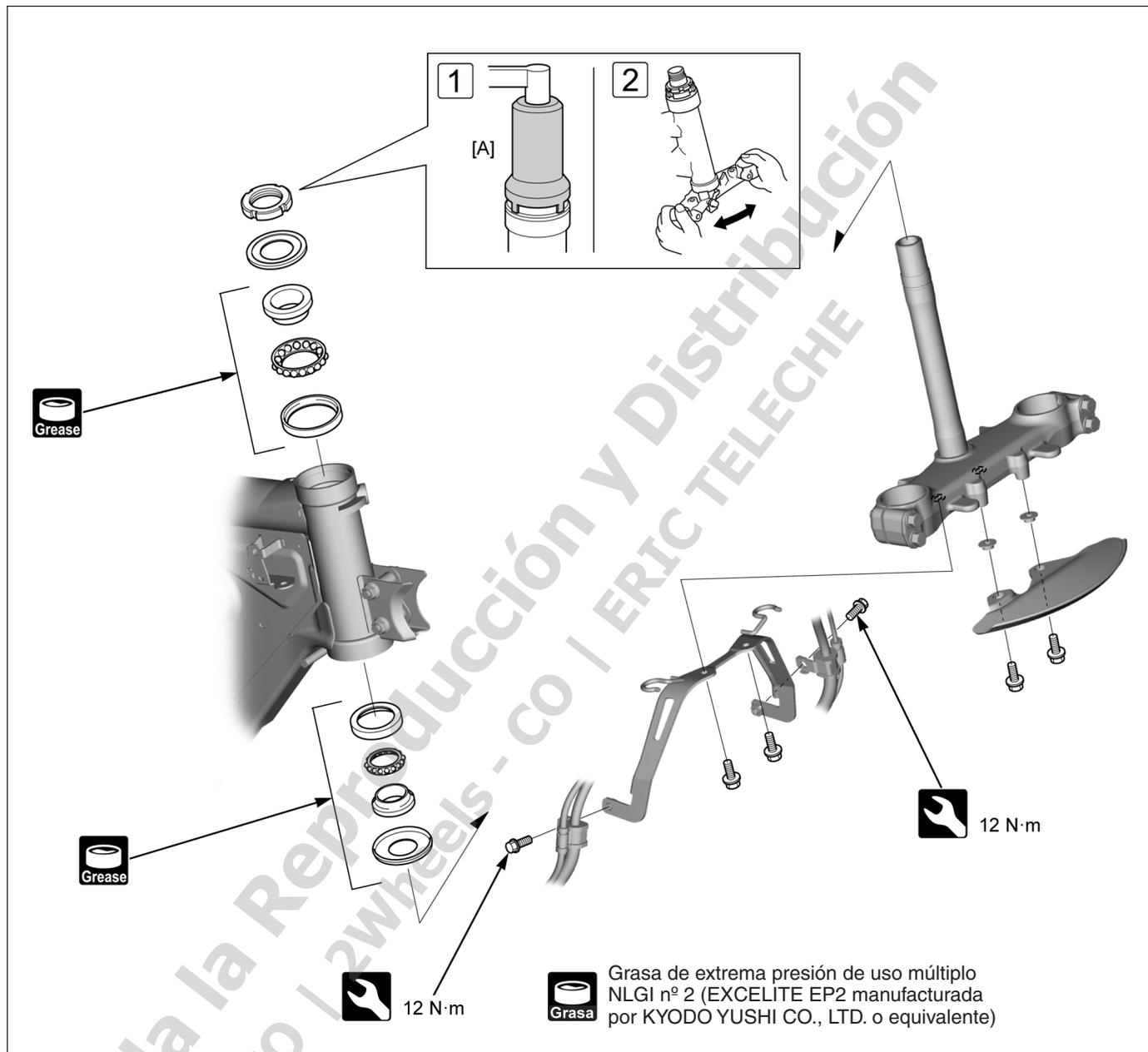
PUENTE SUPERIOR



• Manubrio →3-25



PUENTE INFERIOR



- Horquilla →3-23



- Columna de dirección
Llave tubo para columna de dirección, 5,7 x 50 mm: 07916-3710101



- Columna de dirección
[A] Llave tubo para columna de dirección, 5,7 x 50 mm: 07916-3710101



- [1] Instale la tuerca de ajuste. Mantenga fijo el vástago de la dirección y apriete la tuerca de ajuste con el par de apriete inicial.
PAR DE APRIETE: 25 N.m
- [2] Gire la columna de dirección hacia los lados derecho e izquierdo, de tope a tope, varias veces para asentar los cojinetes. Suelte completamente la tuerca de ajuste, y enseguida apriete la tuerca de ajuste con el par de apriete especificado.
PAR DE APRIETE: 3,5 N.m

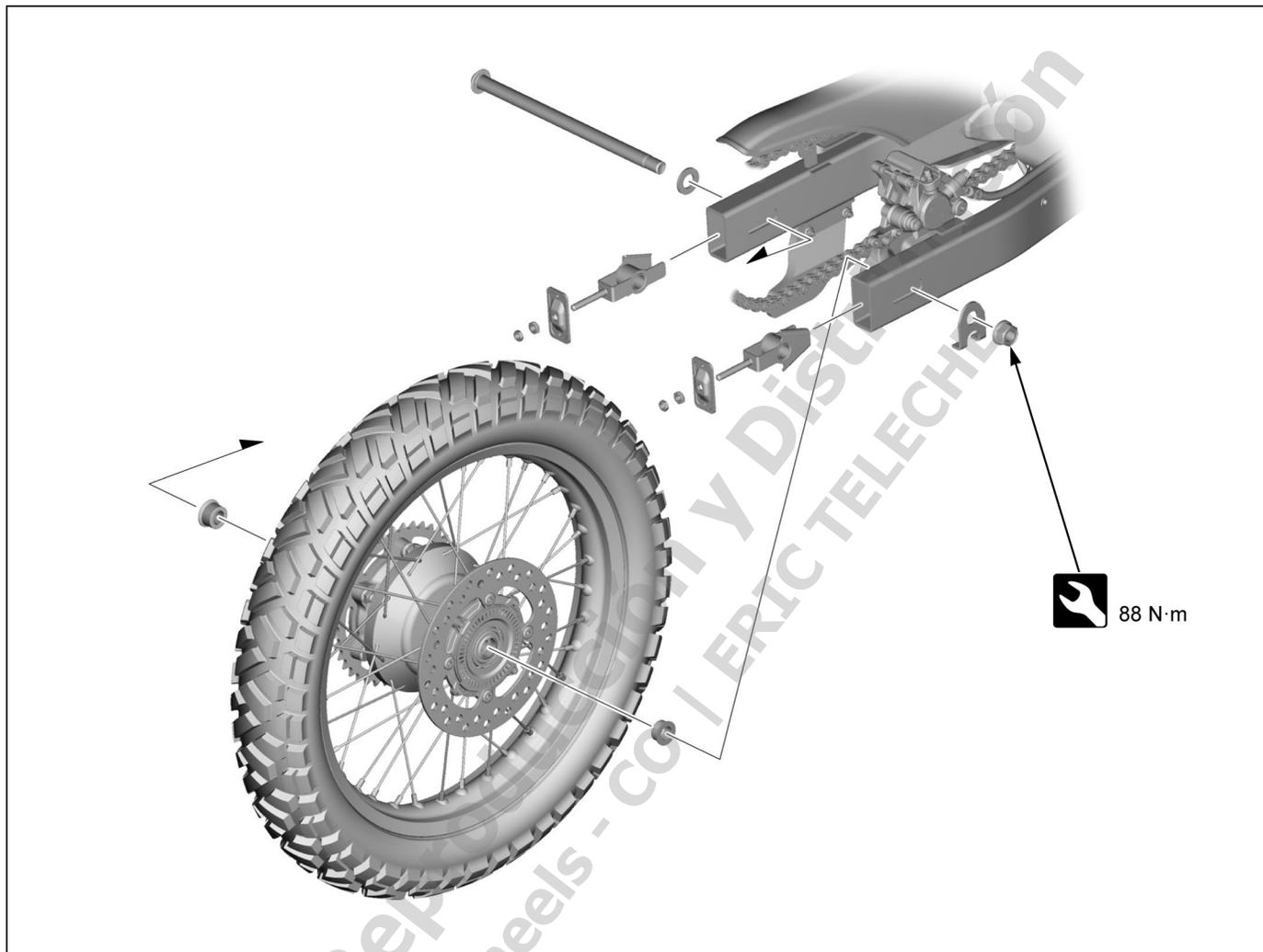


- Desmontaje/montaje e inspección de la dirección

Básico



RUEDA TRASERA

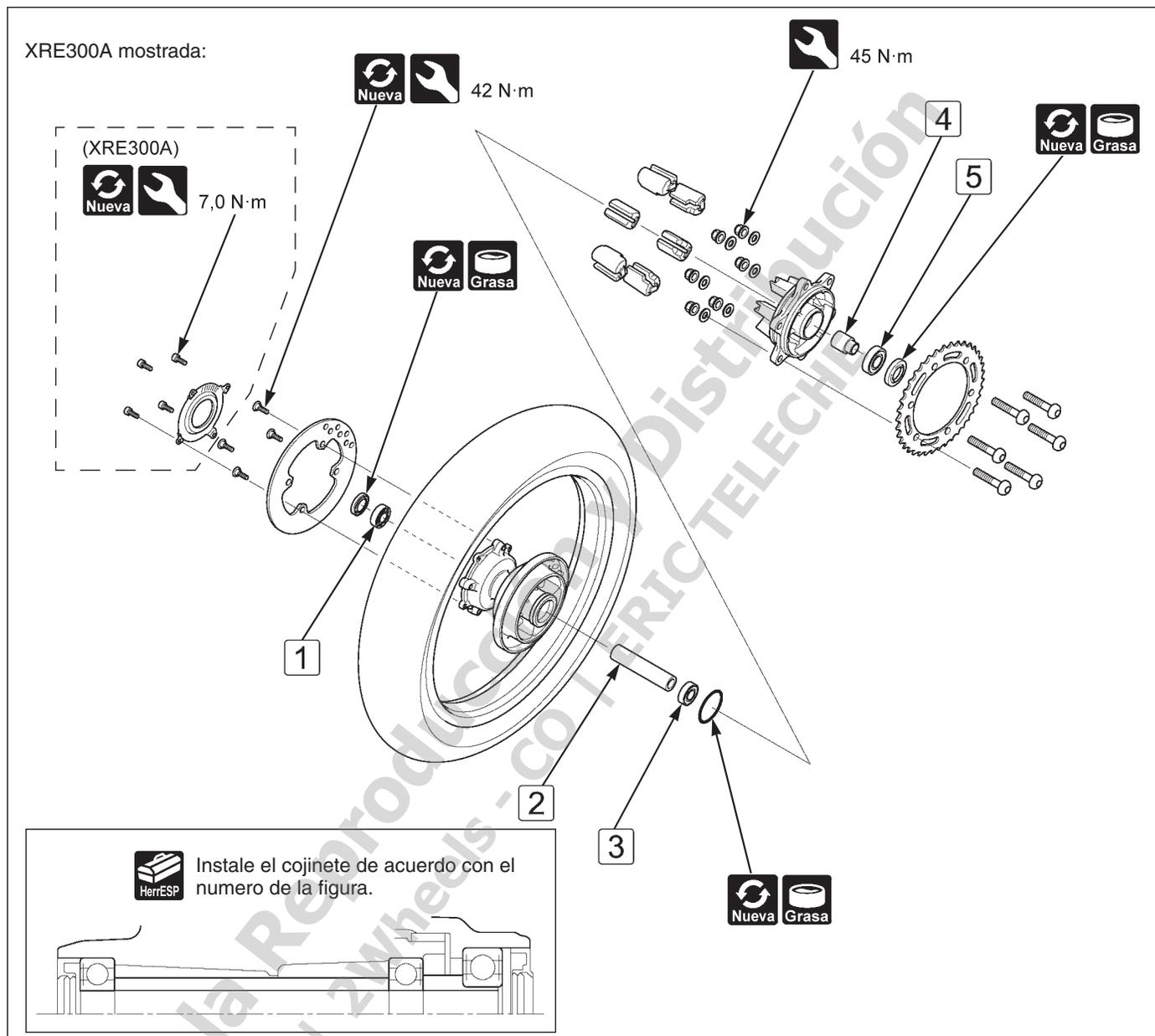


- (XRE300A) Sensor de velocidad de la rueda trasera →4-42



- Inspección de la rueda

Básico



- Instale el cabezal extractor de cojinete en el cojinete. Del lado opuesto, instale el eje extractor de cojinete y retire el cojinete del cubo de la rueda.

Cabezal extractor, 17 mm: 07746-0050500

Eje extractor de cojinete: 07GGD-0010100



- **1 3** Instale un nuevo cojinete en escuadro con su lado marcado hacia fuera hasta que ello esté totalmente asentado.

Instalador: 07749-0010000

Accesorio, 37 x 40 mm: 07746-0010200

Guía, 17 mm: 07746-0040400

- **2** Instale el buje separador.
- **4** Instale el buje de la brida de la corona en el cojinete hasta que ello esté totalmente asentado.

Instalador: 07749-0010000

Accesorio, 28 x 30 mm: 07946-1870100

Guía, 17 mm: 07746-0040400

- **4 5** Instale el cojinete/buje de la brida de la corona con el lado del buje hacia abajo hasta que ello esté totalmente asentado.

Instalador: 07749-0010000

Accesorio, 42 x 47 mm: 07746-0010300

Guía, 17 mm: 07746-0040400

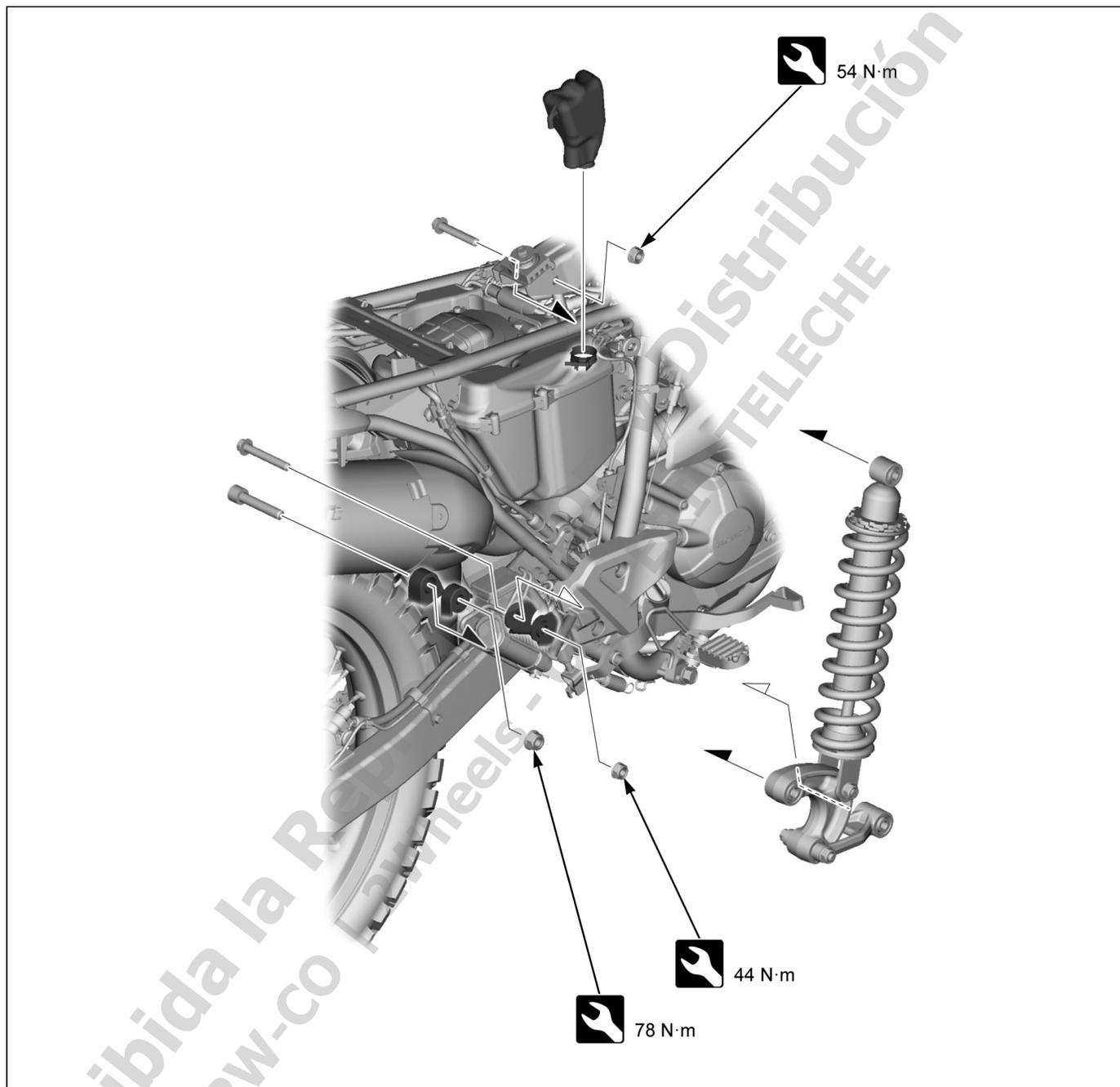


- Desmontaje e inspección de la rueda

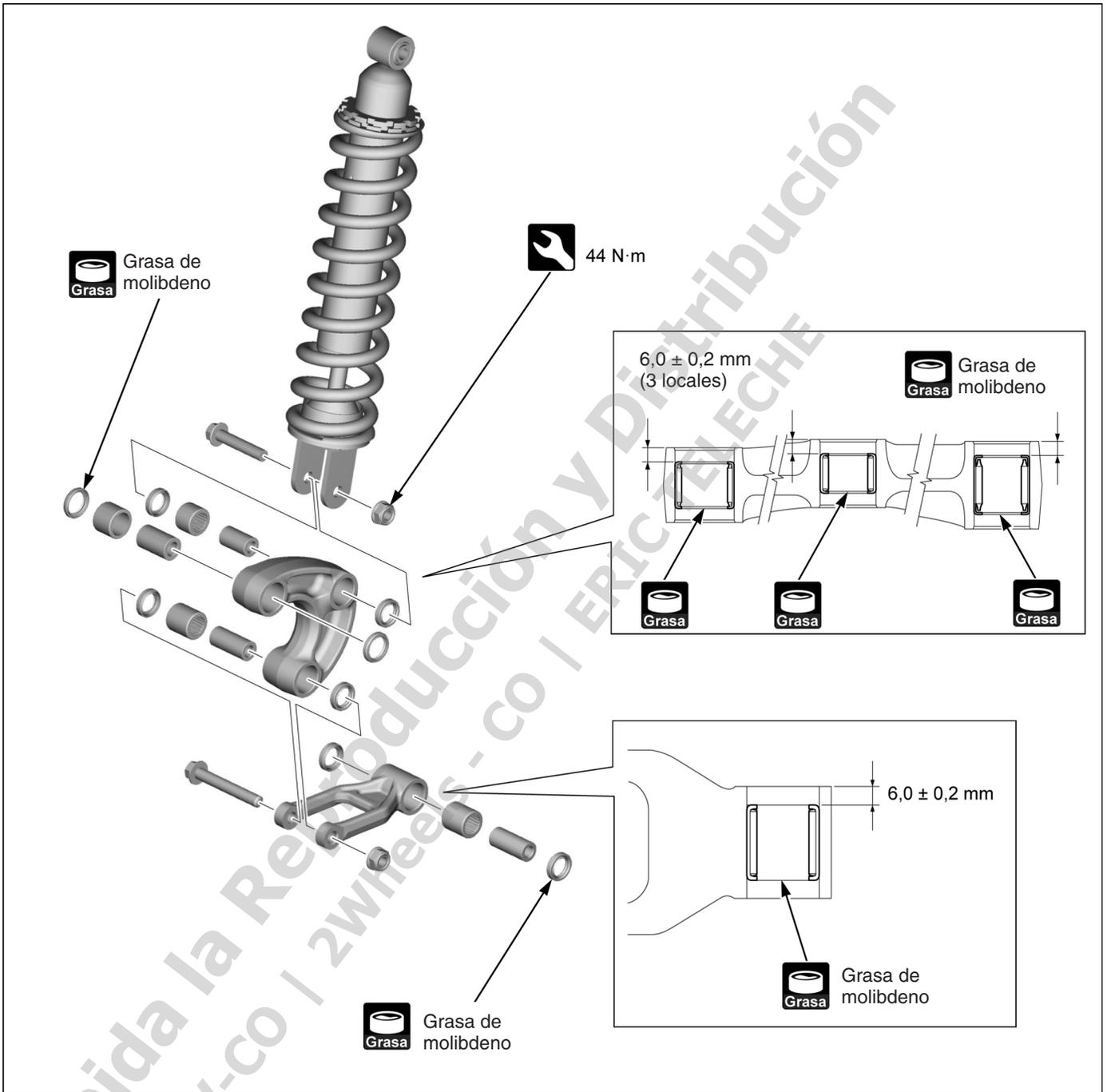


SUSPENSIÓN TRASERA

AMORTIGUADOR/PIVOTE DEL AMORTIGUADOR



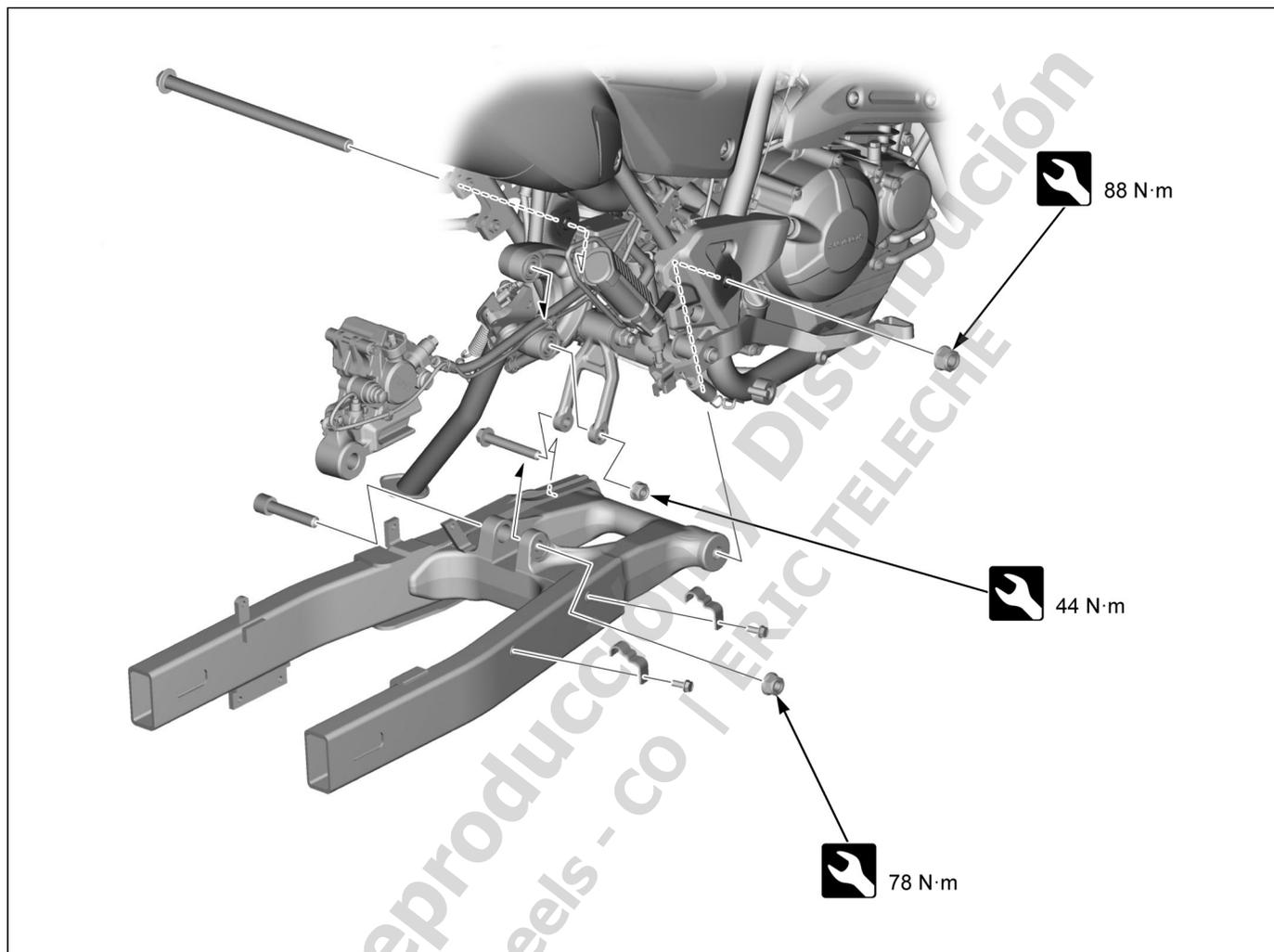
- Tanque de combustible →2-9
- Guardabarros →3-5



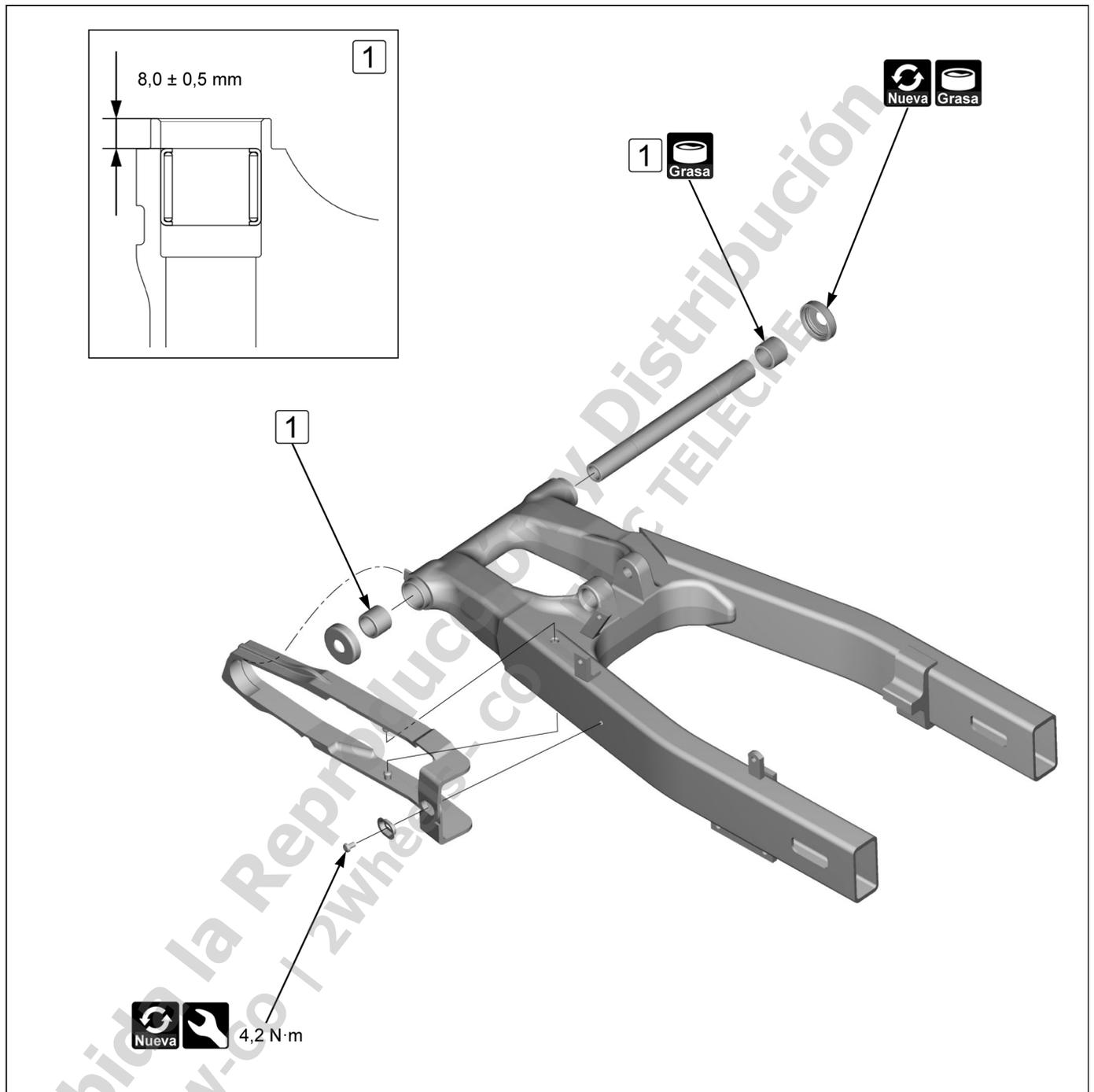
Prohibida la Reproducción y Distribución
2w-co | 2wheels-co | ERIC EL ECHE



BRAZO OSCILANTE



-  Rueda trasera →3-28
-  Capa de la cadena de transmisión →3-14
-  Guía de la cadena de transmisión →3-14

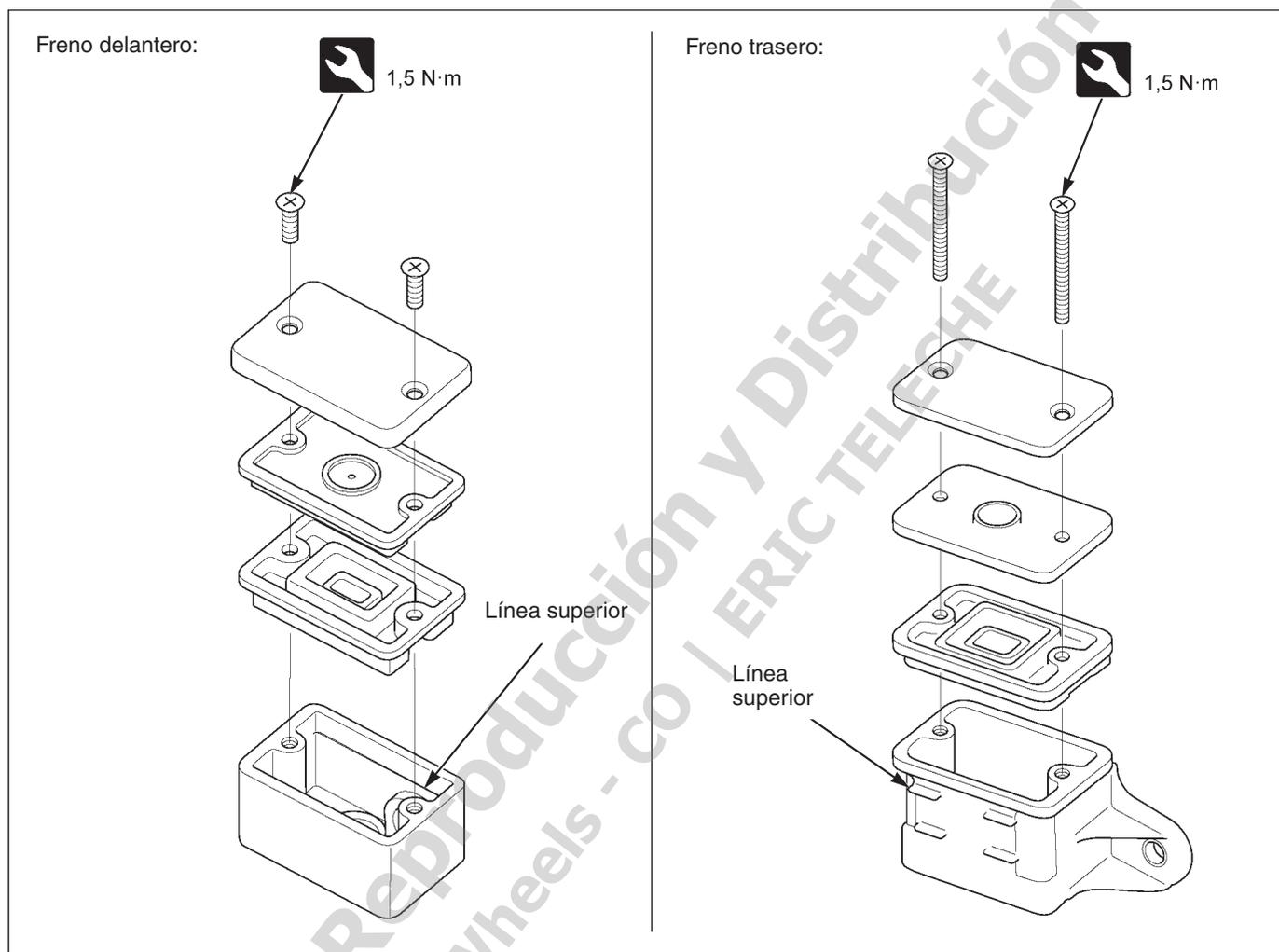


- 1 Presione cuidadosamente el cojinete de agujas en el pivote hasta que ello esté 8 mm abajo del superficie externo.



FRENO DELANTERO

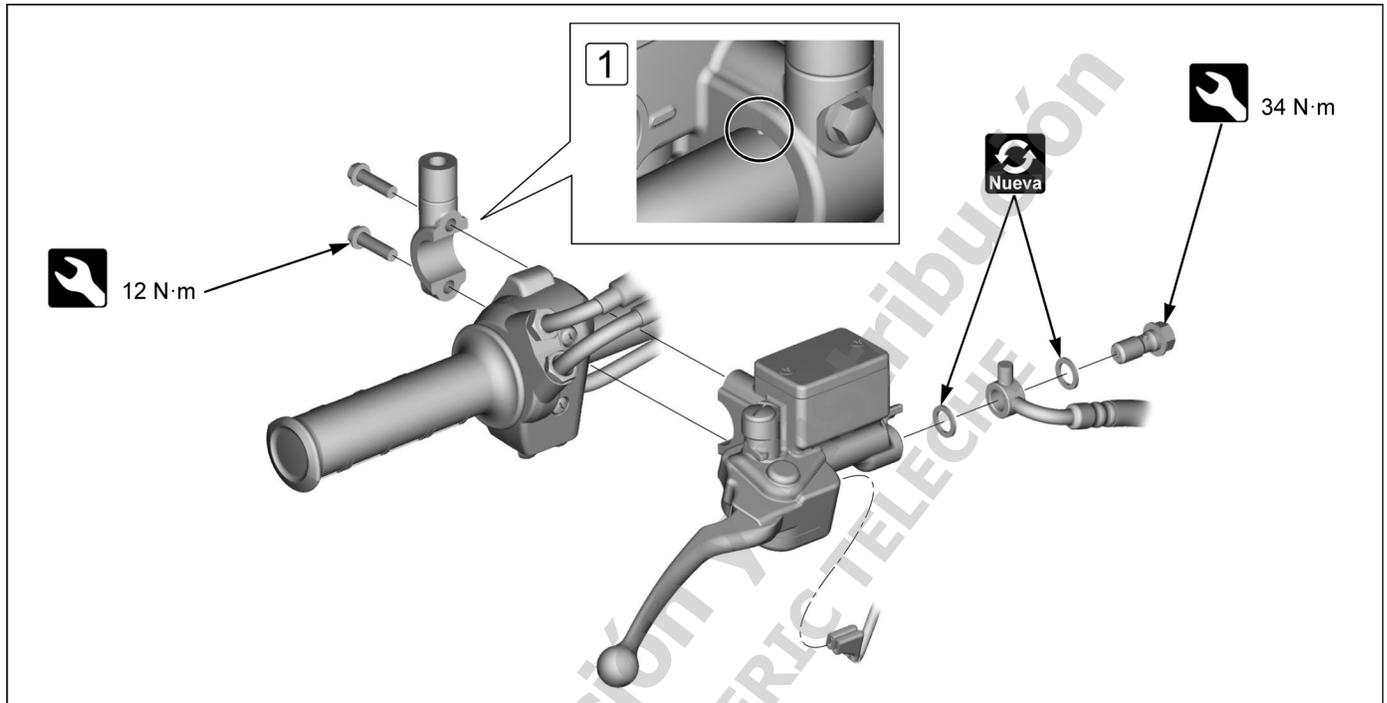
CAMBIO DEL FLUIDO DE FRENO



- Abastezca el reservatorio con fluido de freno proveniente de un recipiente sellado hasta atngir la línea superior.
FLUIDO DE FRENO RECOMENDADO: DOT 4



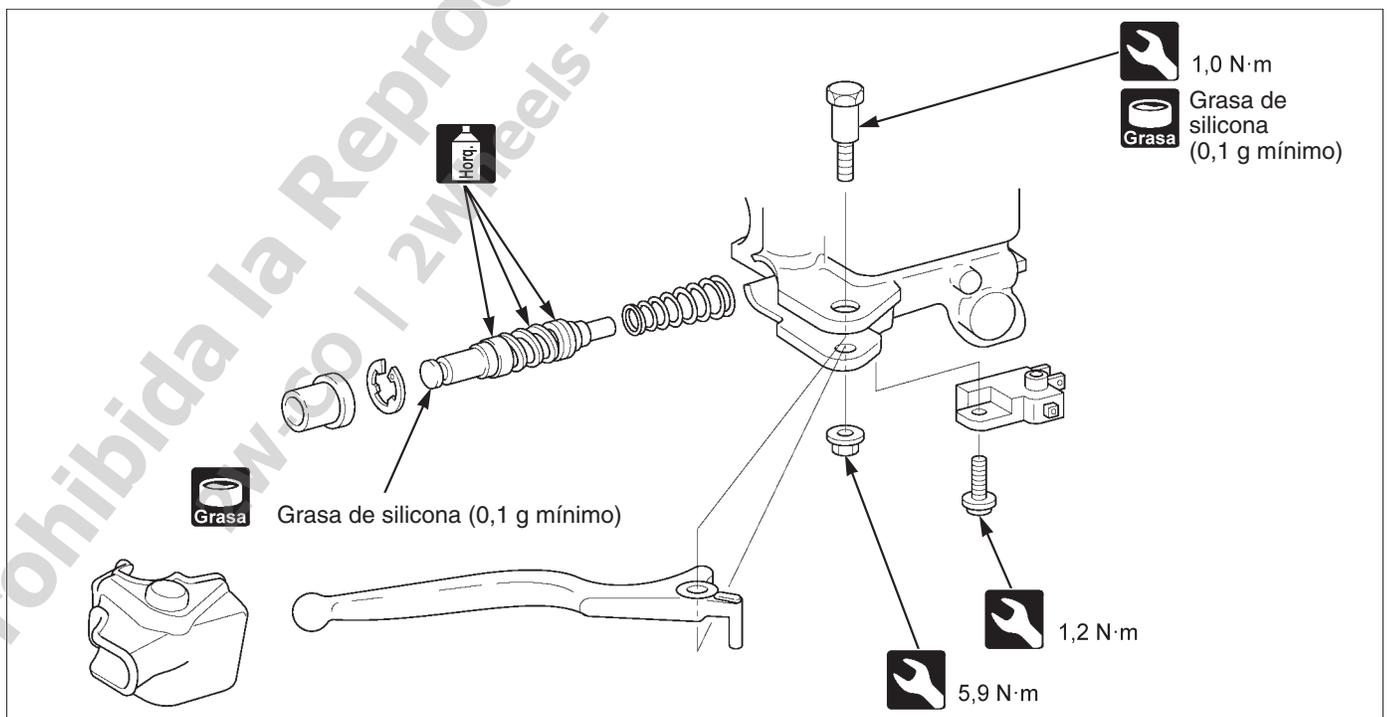
CILINDRO MAESTRO DEL FRENO



- Espejo retrovisor →3-16



- 1) Instale el cilindro maestro del freno y el soporte con la marca "UP" hacia arriba. Alinee el borde del cilindro maestro con la marca de punzón en el manubrio.



- Fluido de freno →3-34
- Quite el retén.

Alicate para retén: 07914-SA50001



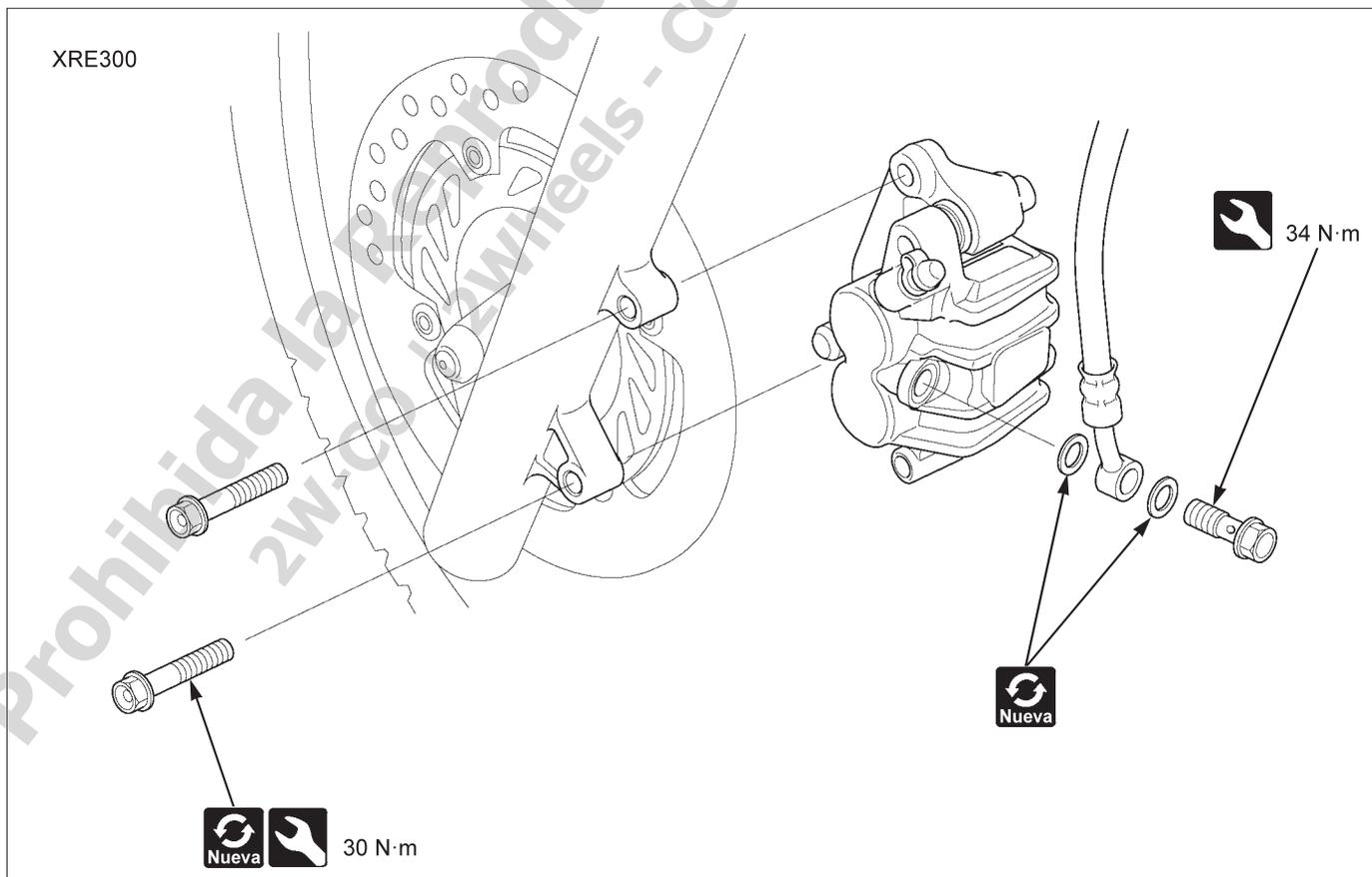
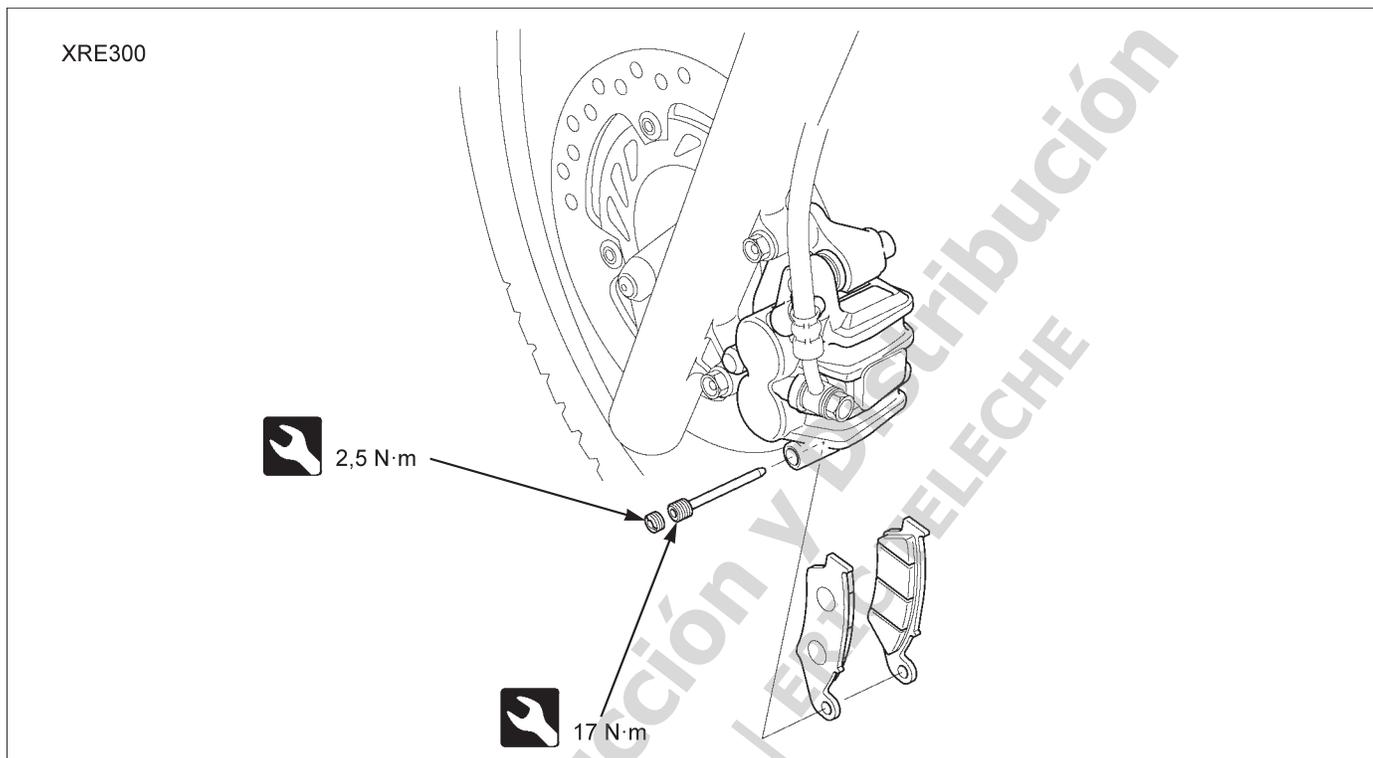
- Inspección del cilindro maestro

Básico

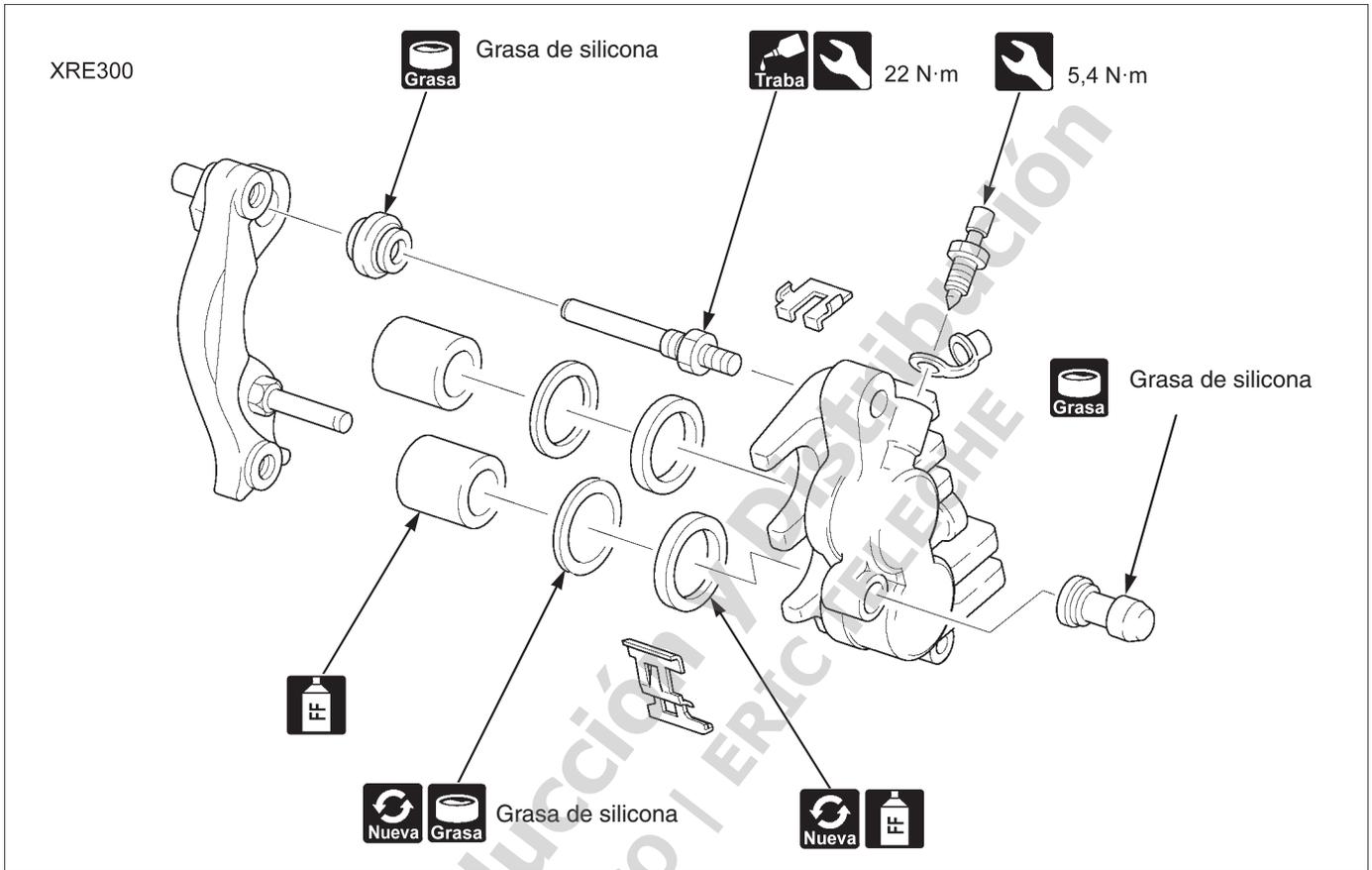


CALIPER DEL FRENO

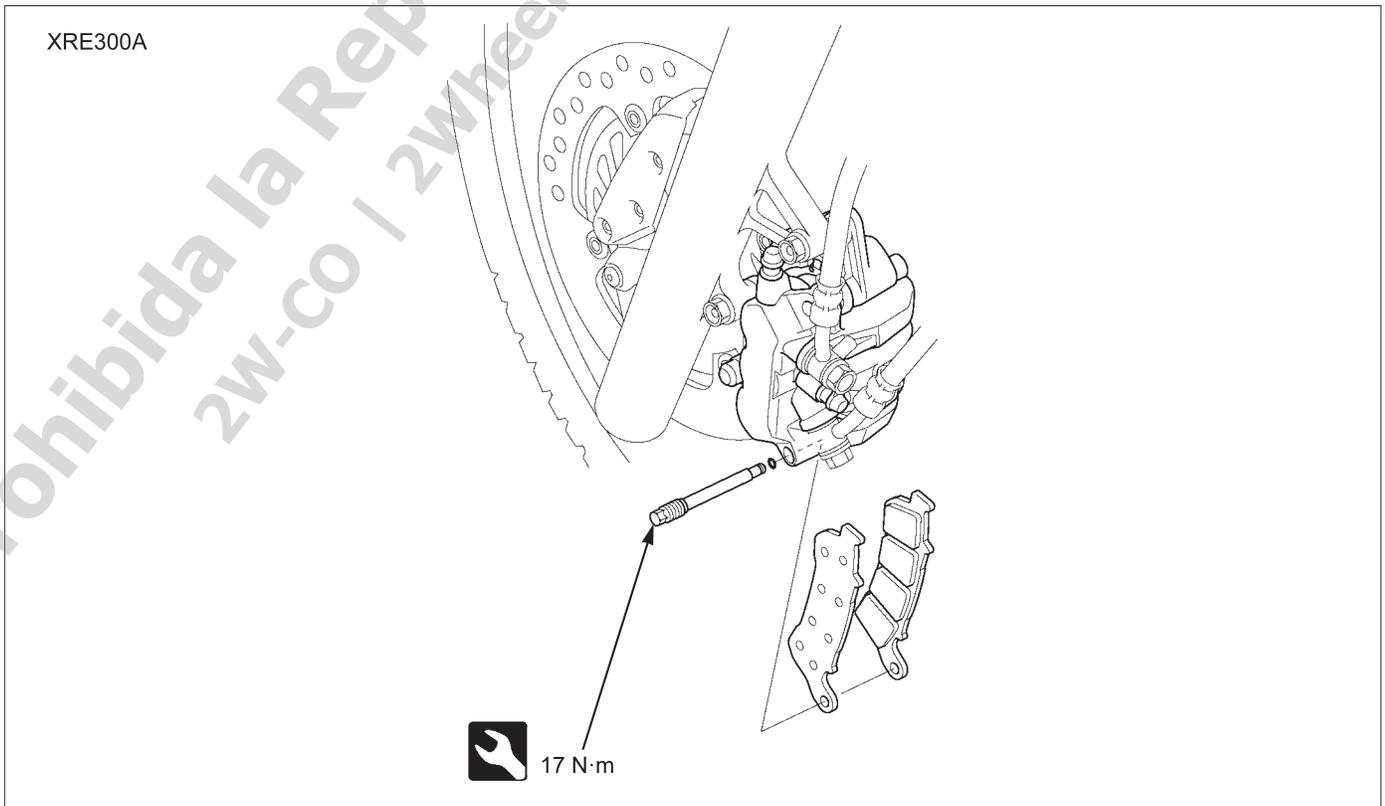
REEMPLAZO DE LAS PASTILLAS DE FRENO

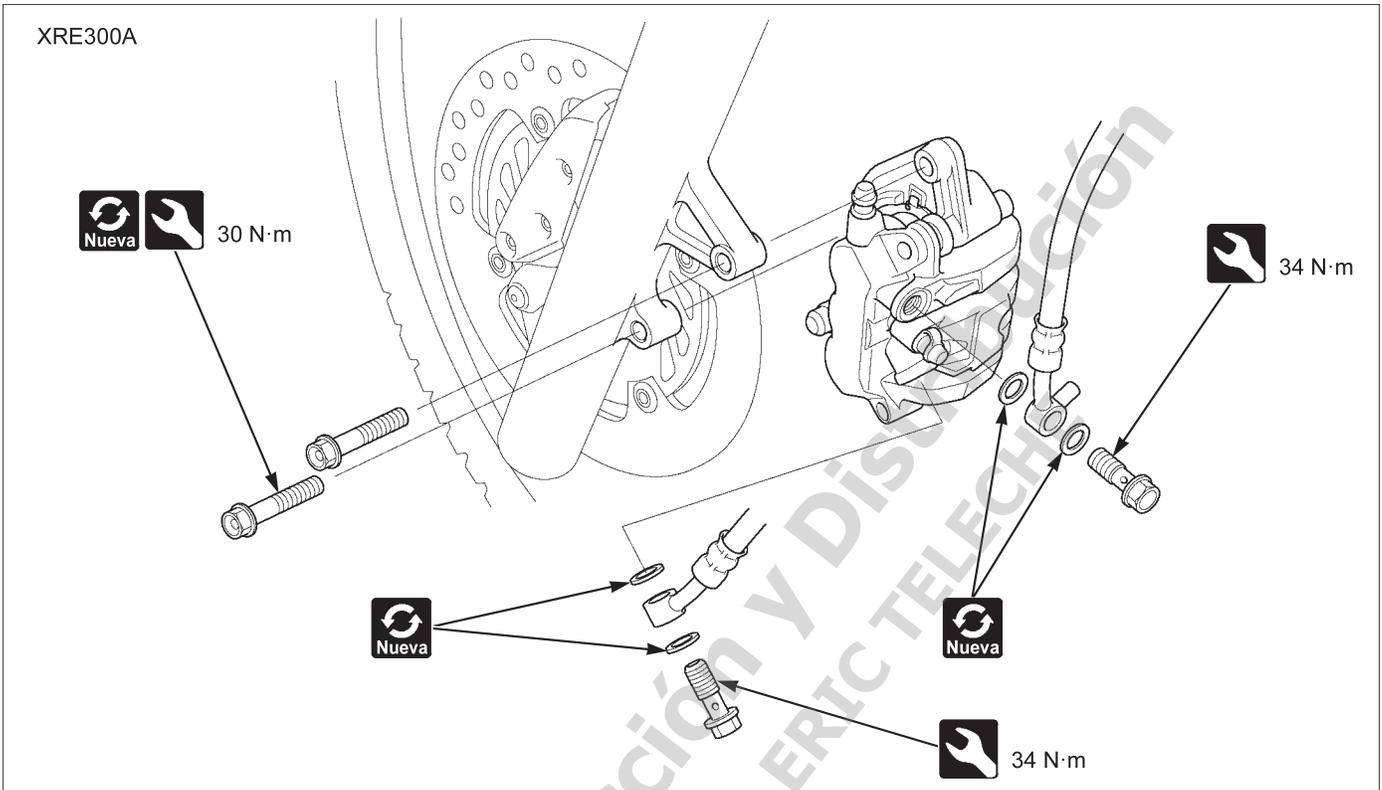


• Fluido de freno →3-34

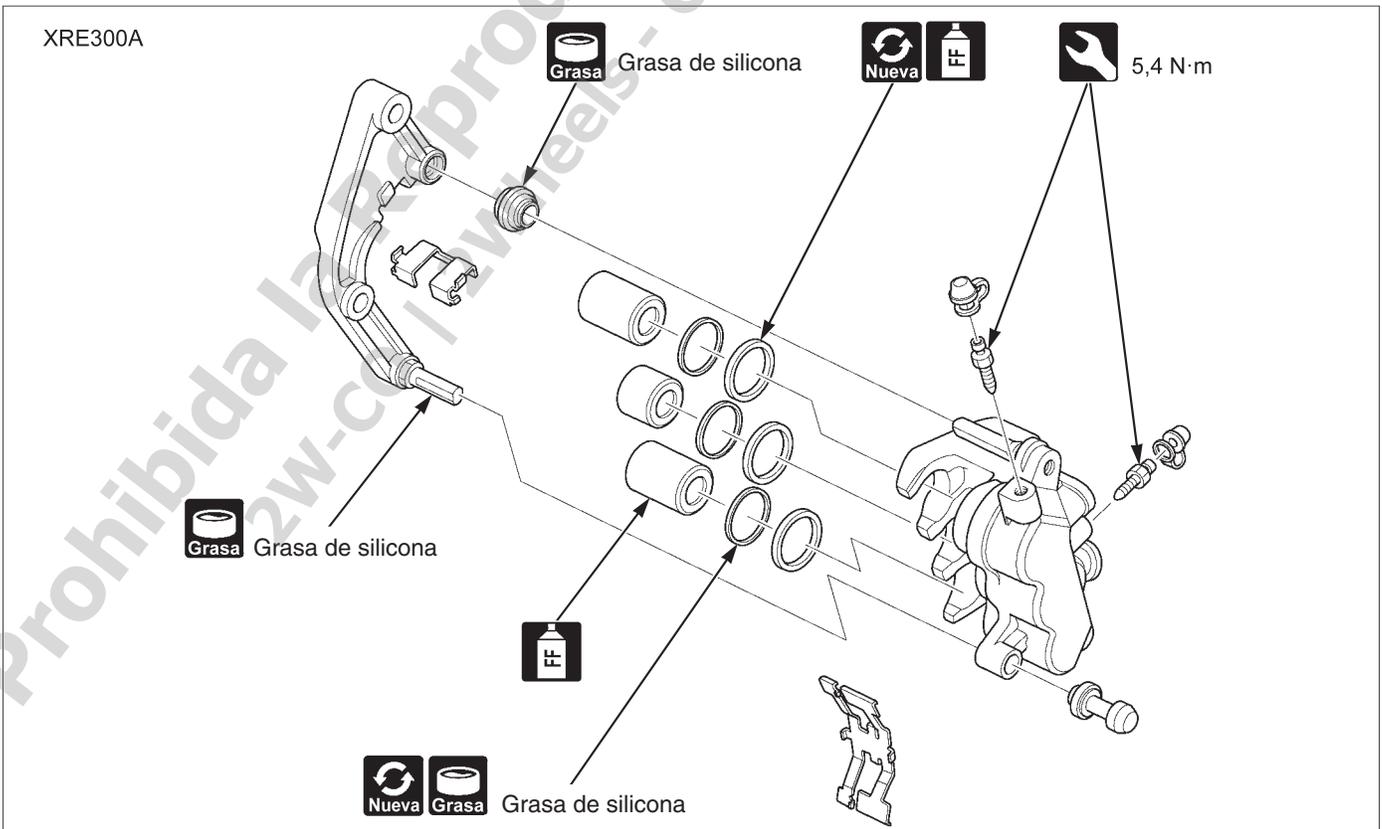


- Inspección del caliper del freno





• Fluido de freno →3-34



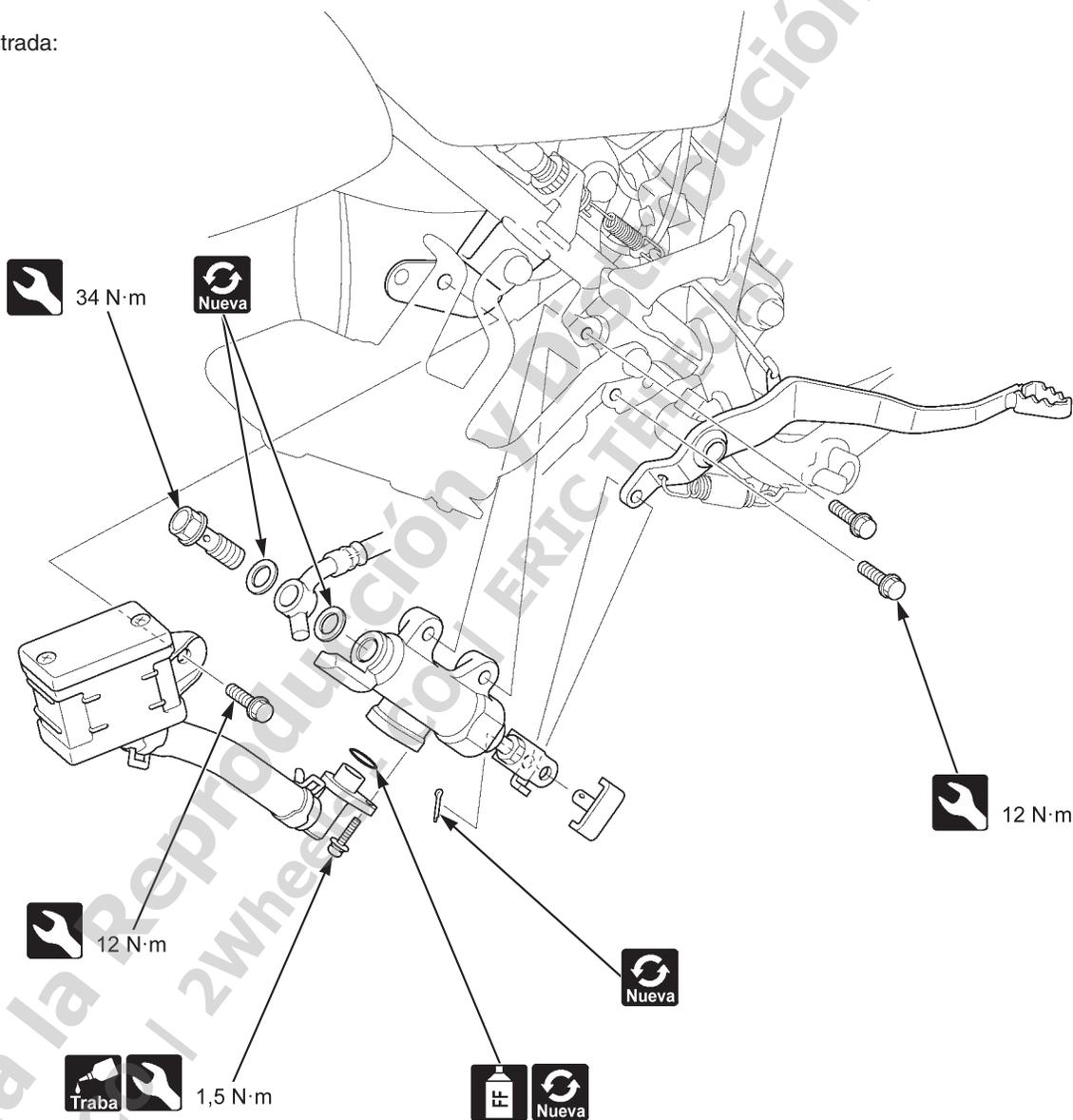
• Inspección del caliper del freno



FRENO TRASERO

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO

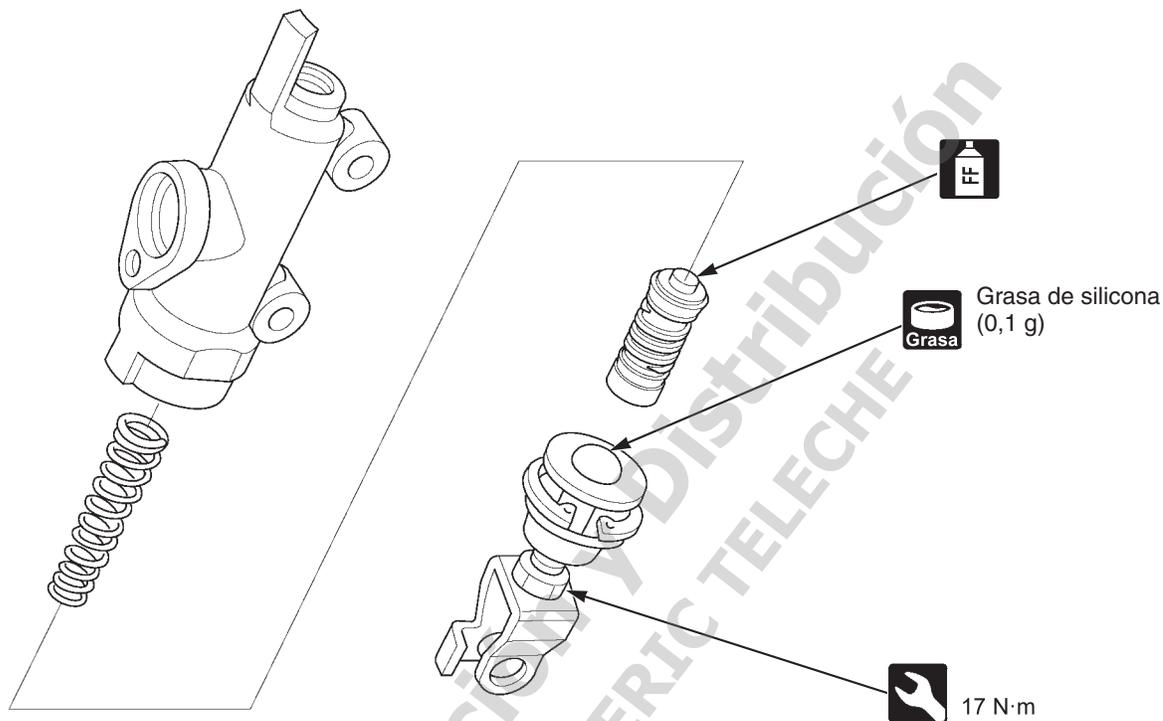
XRE300A mostrada:



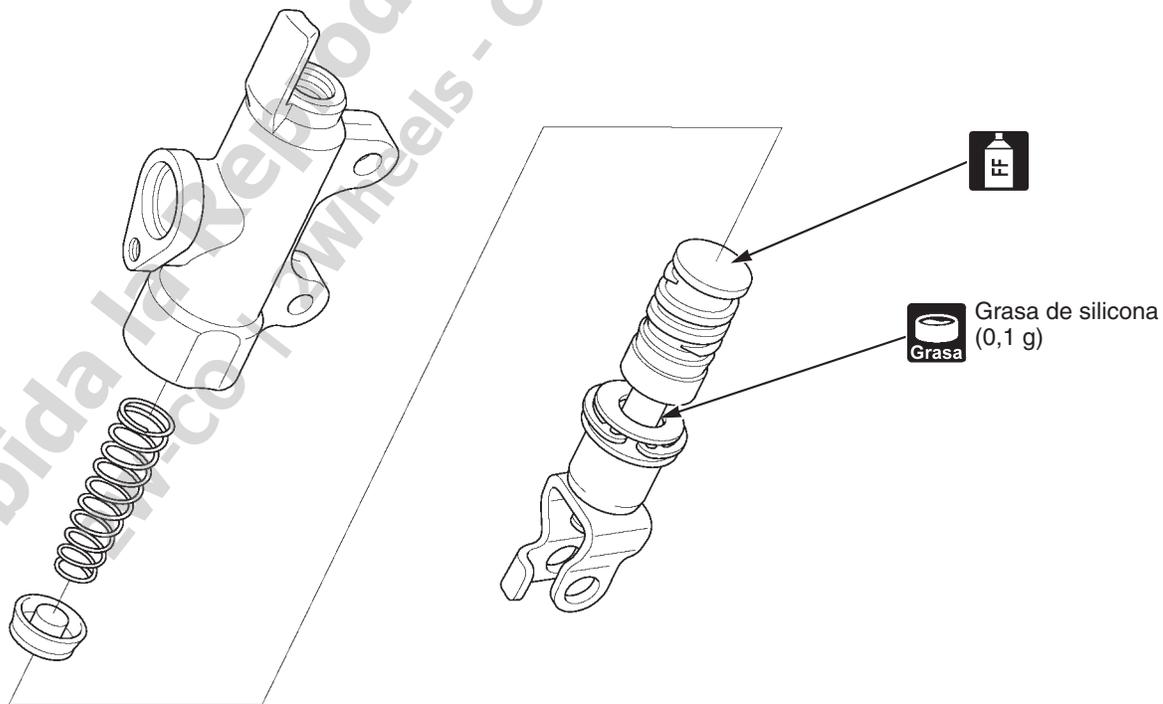
- Fluido de freno →3-34
- Protector inferior del chasis →3-13



XRE300



XRE300A



- Quite el retén.
Alicate para retén: 07914-SA50001



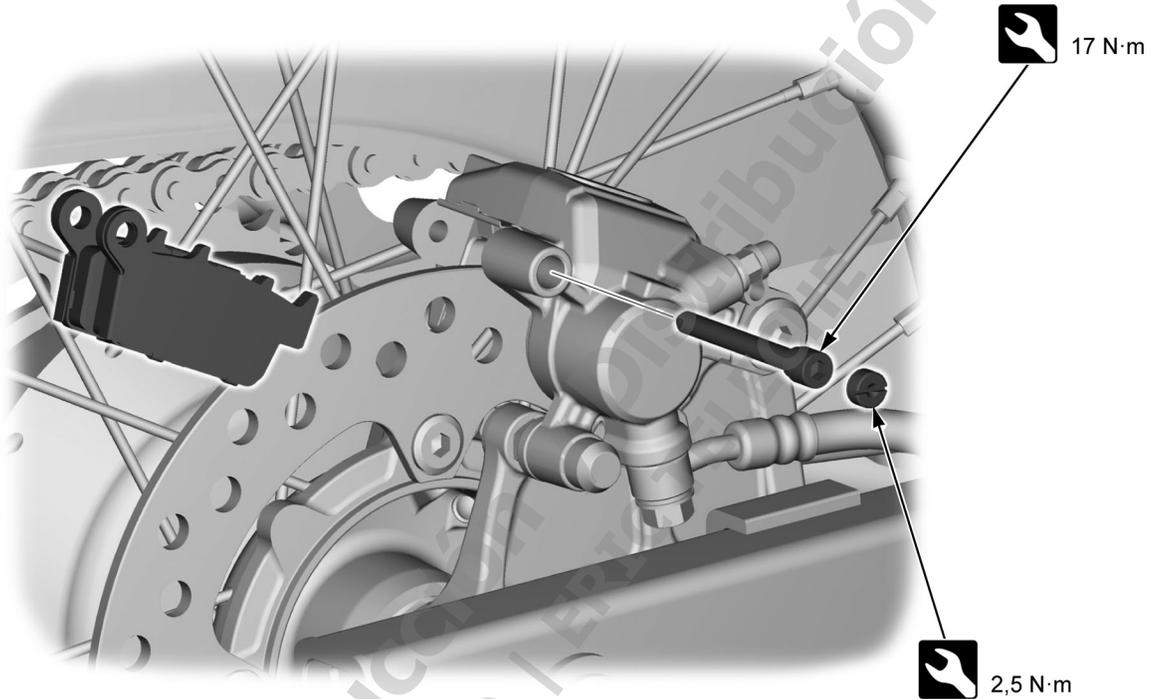
- Inspección del cilindro maestro



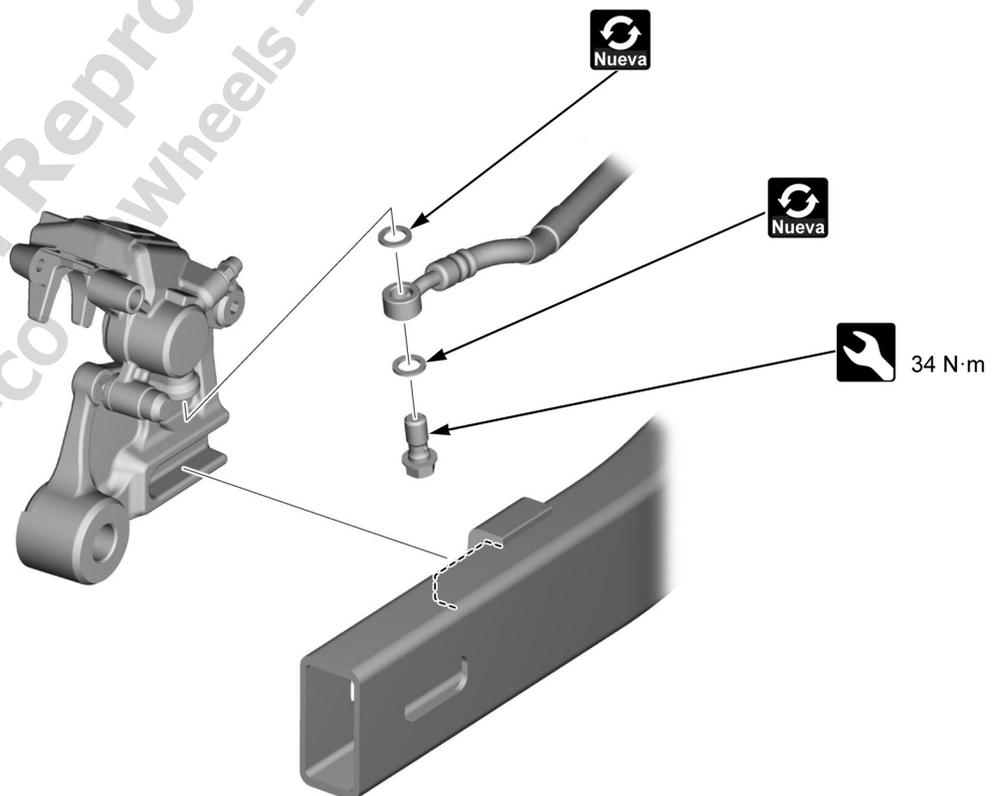
CALIPER DEL FRENO

REEMPLAZO DE LAS PASTILLAS DE FRENO

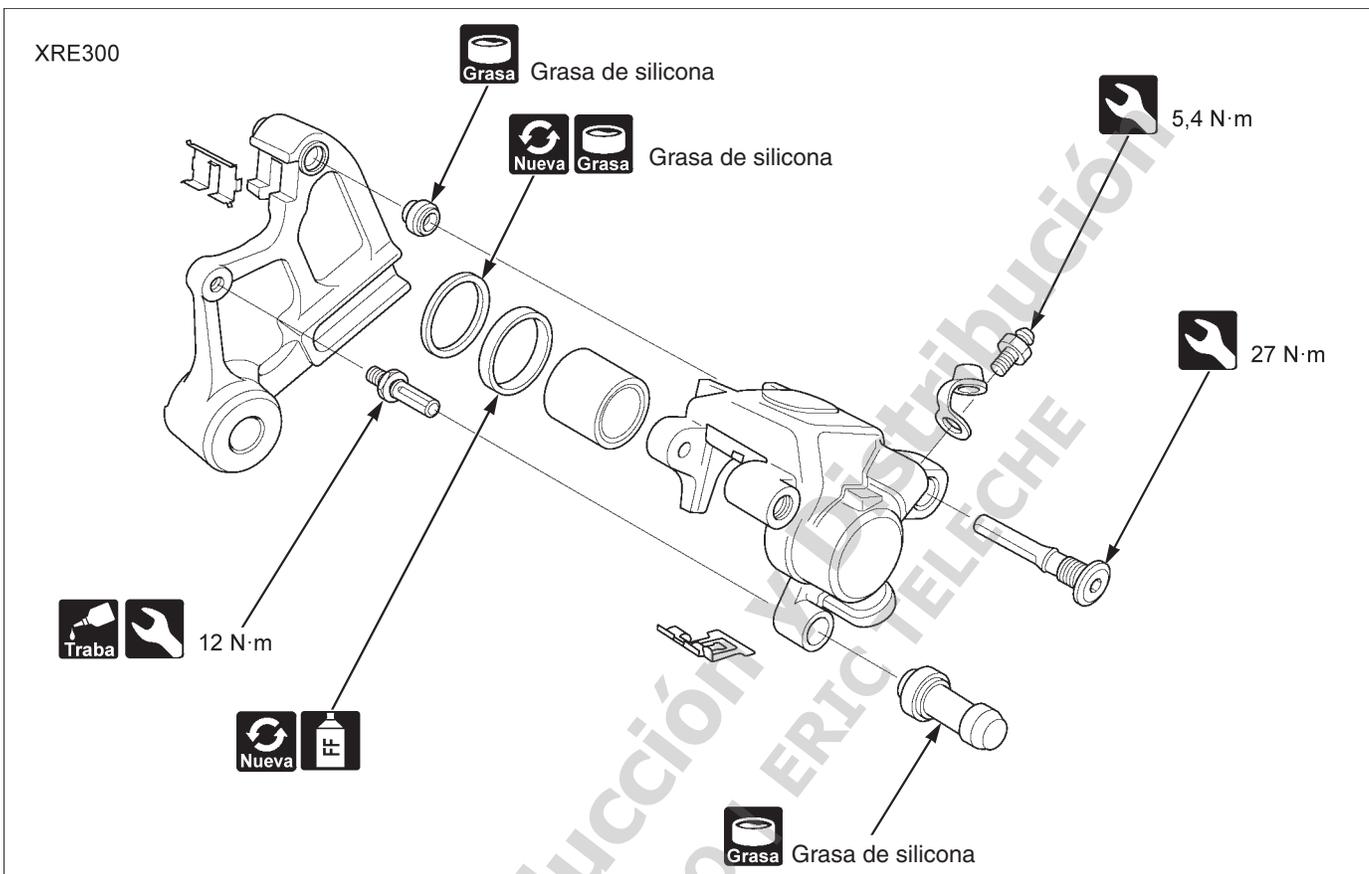
XRE300



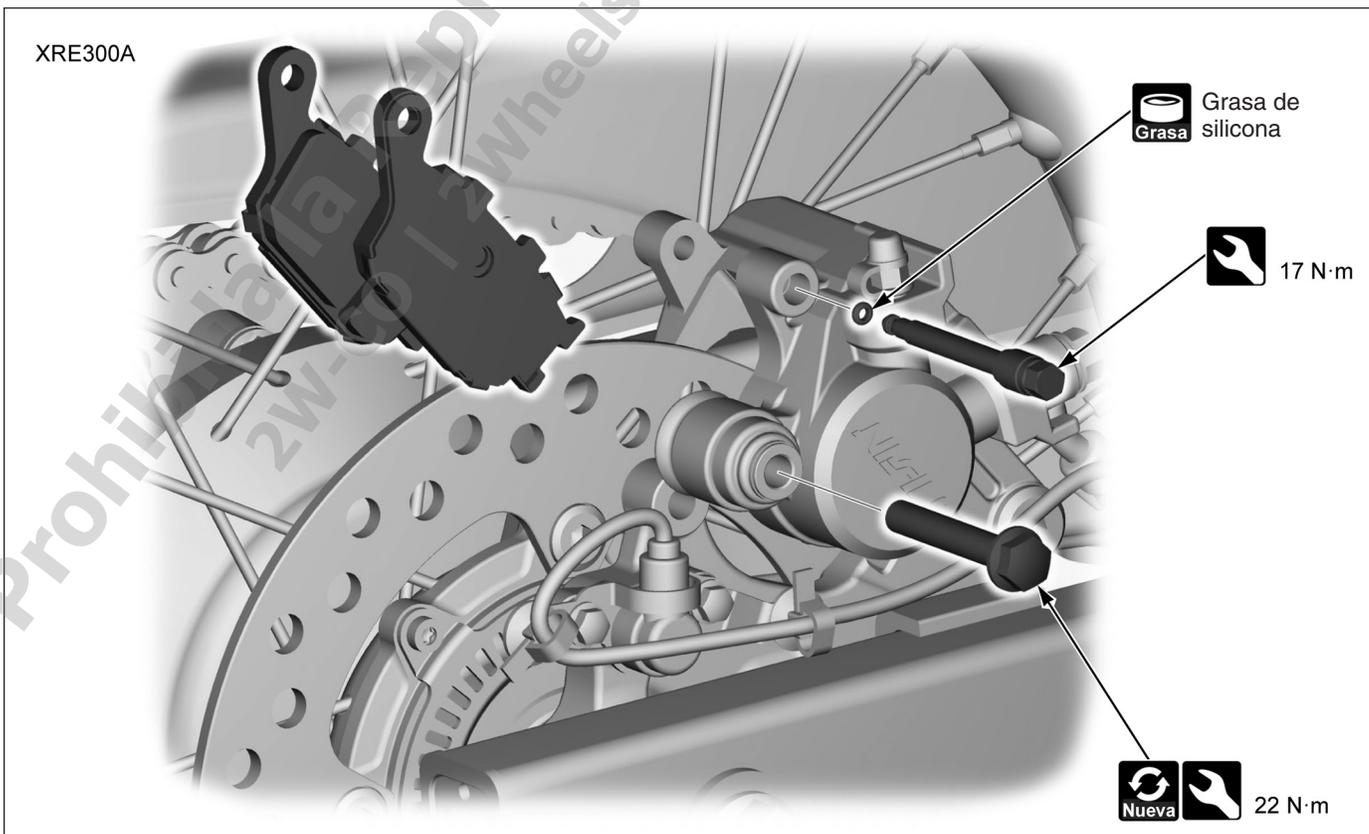
XRE300



- Fluido de freno →3-34
- Rueda trasera →3-28

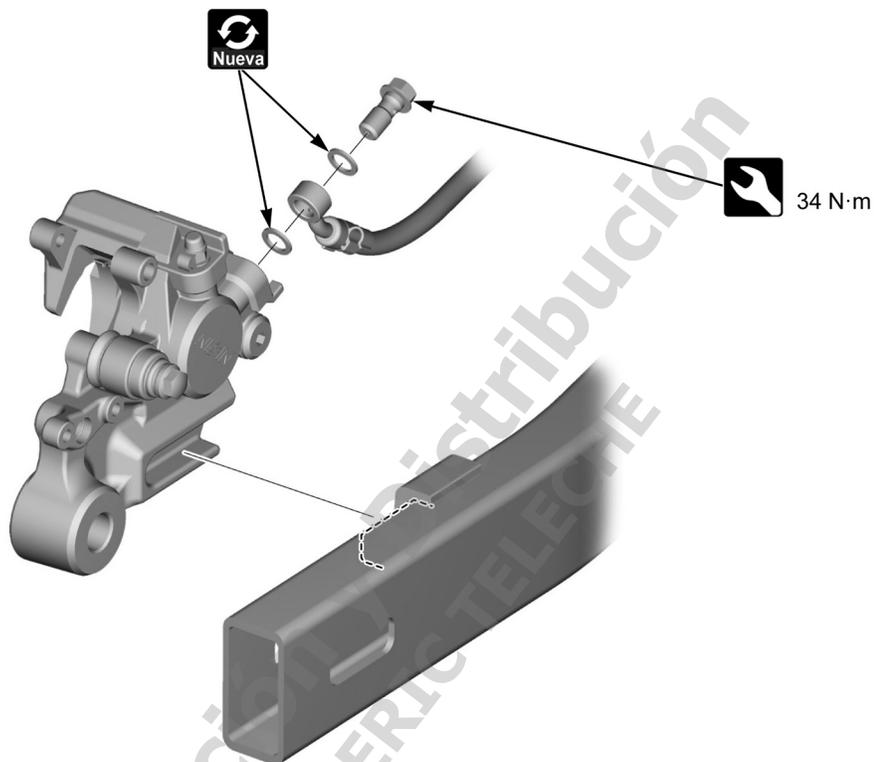


• Inspección del caliper del freno



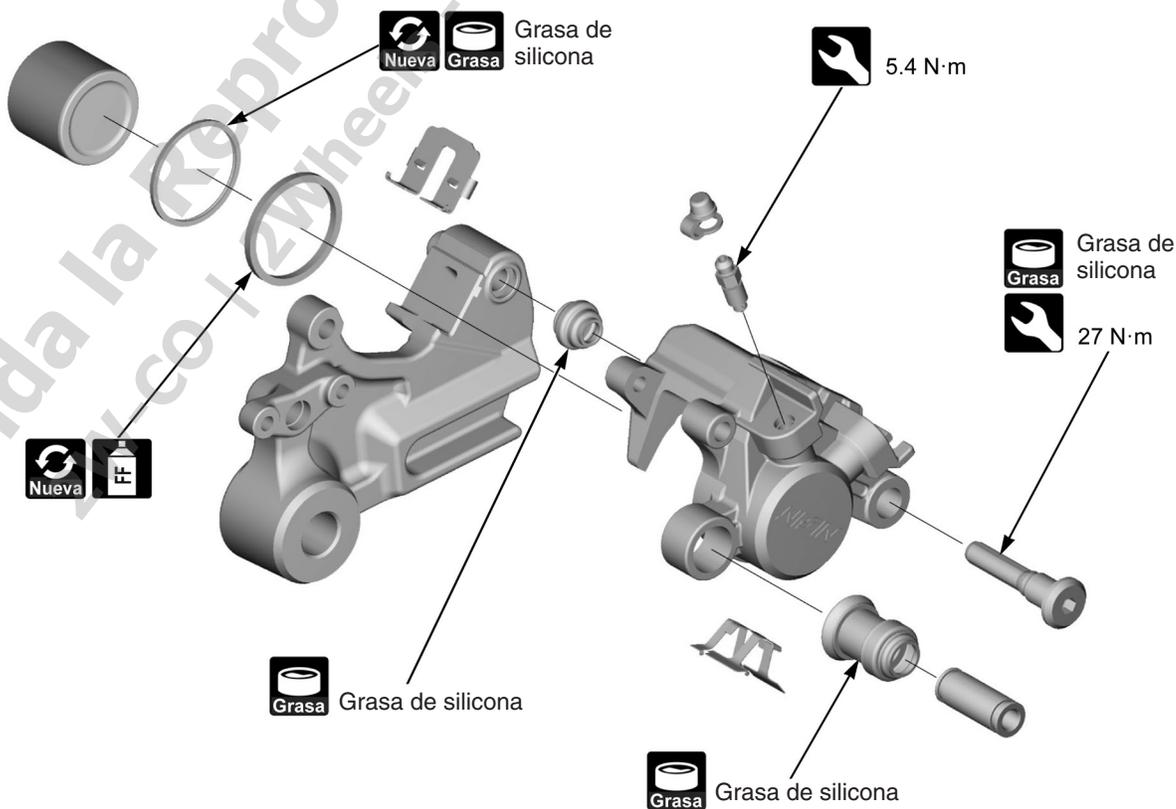


XRE300A



- Fluido de freno →3-34
- Rueda trasera →3-28

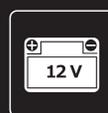
XRE300A



- Inspección del caliper del freno

Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-CO | 2wheels - CO | ERIC TELECHE

SISTEMA PGM-FI	4-2
FUNCIÓN INDICADORA DE ETANOL	4-21
SISTEMA DE ENCENDIDO	4-25
ARRANQUE ELÉCTRICO	4-27
ABS	4-31
SISTEMA DE BATERÍA/CARGA	4-44
SISTEMA DE ILUMINACIÓN	4-45
VELOCÍMETRO	4-49
COMPONENTES ELÉCTRICOS	4-54



Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE



SISTEMA PGM-FI



- Véase el "Manual de Taller Básico" para las siguientes informaciones.
 - Característica técnica y cada función de sensor del PGM-FI.
 - Diagnóstico de averías de síntomas para el sistema PGM-FI.
 - Información de MCS (Sistema de Comunicación de la Motocicleta).

ÍNDICE DE CÓDIGOS DE DTC

DTC	Falla de Función	Síntoma/Función de Seguridad	Página
1-1	Malfuncionamiento del sensor MAP • Tensión baja del sensor MAP	• Motor funciona normalmente	→4-5
1-2	Malfuncionamiento del sensor MAP • Tensión alta del sensor MAP	• Motor funciona normalmente	→4-6
7-1	Malfuncionamiento del sensor EOT • Tensión baja del sensor EOT	• Arranque difícil en baja temperatura	→4-7
7-2	Malfuncionamiento del sensor EOT • Tensión alta del sensor EOT	• Arranque difícil en baja temperatura	→4-8
8-1	Malfuncionamiento del sensor TP • Tensión baja del sensor TP	• Aceleración inadecuada del motor	→4-9
8-2	Malfuncionamiento del sensor TP • Tensión alta del sensor TP	• Aceleración inadecuada del motor	→4-10
9-1	Malfuncionamiento del sensor IAT • Tensión baja del sensor IAT	• Motor funciona normalmente	→4-11
9-2	Malfuncionamiento del sensor IAT • Tensión alta del sensor IAT	• Motor funciona normalmente	→4-12
12-1	Malfuncionamiento del inyector	• Motor no arranca • Desactivación de inyector, bomba de combustible y bobina de encendido	→4-13
21-1	Malfuncionamiento del sensor O2	• Motor funciona normalmente	→4-14
23-1	Malfuncionamiento del calentador del sensor O2	• Motor funciona normalmente	→4-15
29-1	Malfuncionamiento de IACV	• El motor muere, dificultad en el arranque, ralentí irregular	→4-16
54-1	Malfuncionamiento del sensor del ángulo de inclinación • Tensión baja del sensor del ángulo de inclinación	• Motor funciona normalmente • Función de parada del motor no actúa	→4-17
54-2	Malfuncionamiento del sensor del ángulo de inclinación • Tensión alta del sensor del ángulo de inclinación	• Motor funciona normalmente • Función de parada del motor no actúa	→4-18



UBICACIÓN DEL SISTEMA PGM-FI

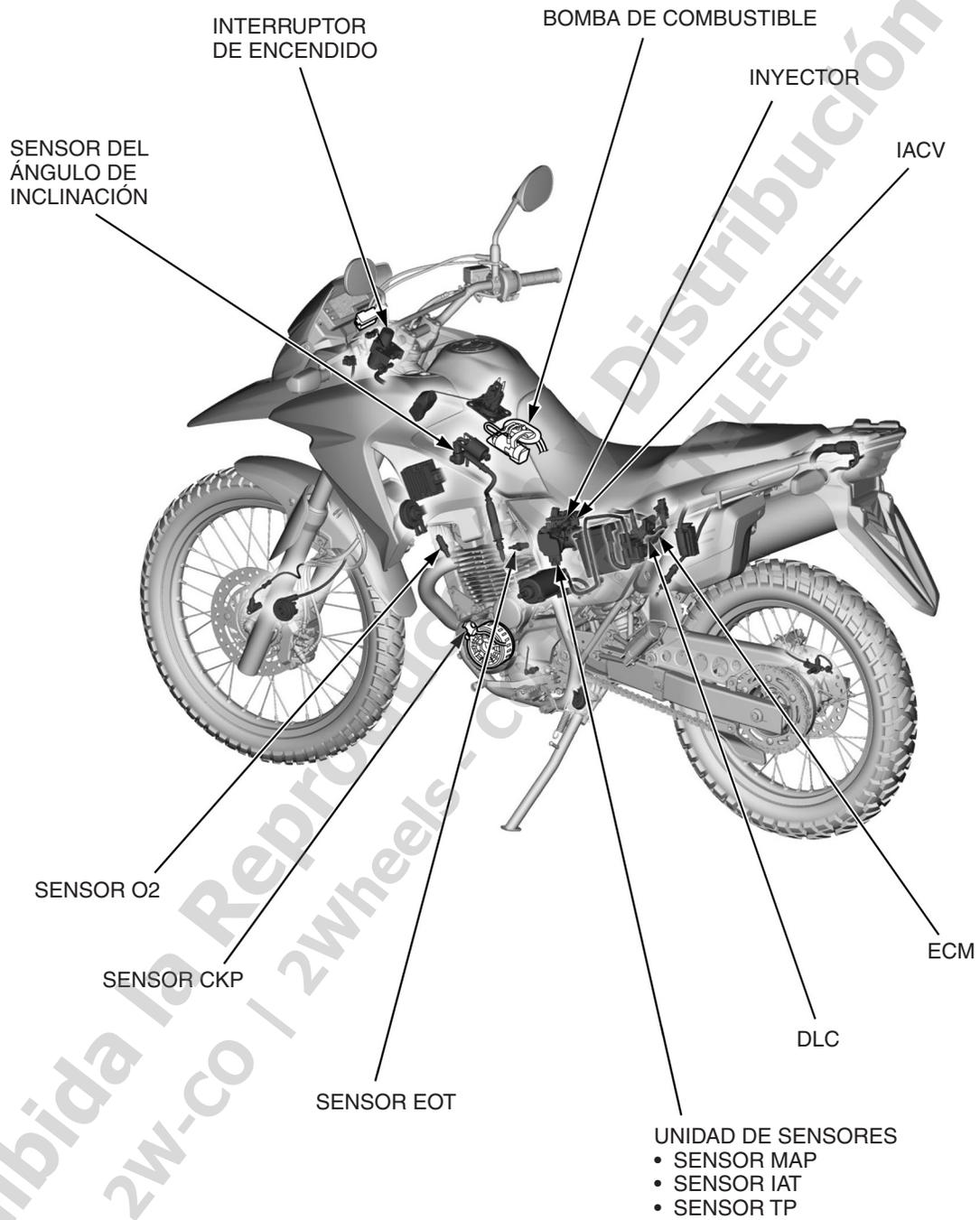
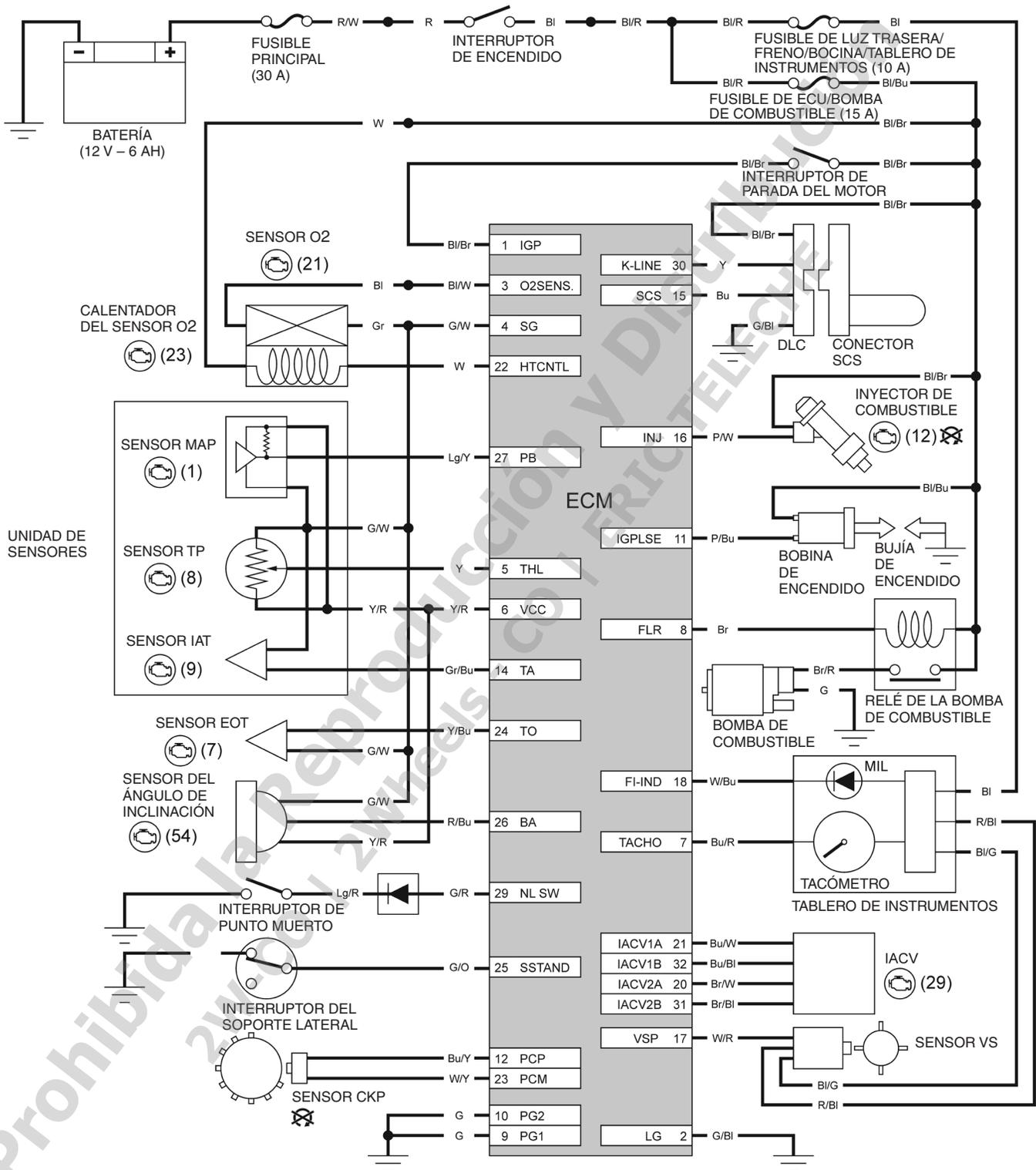
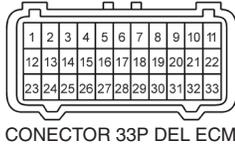


DIAGRAMA DEL SISTEMA PGM-FI



() : MIL destella
 ✕ : Motor no arranca cuando MIL destella

⌋ : Conecte directamente los terminales para leer la MIL





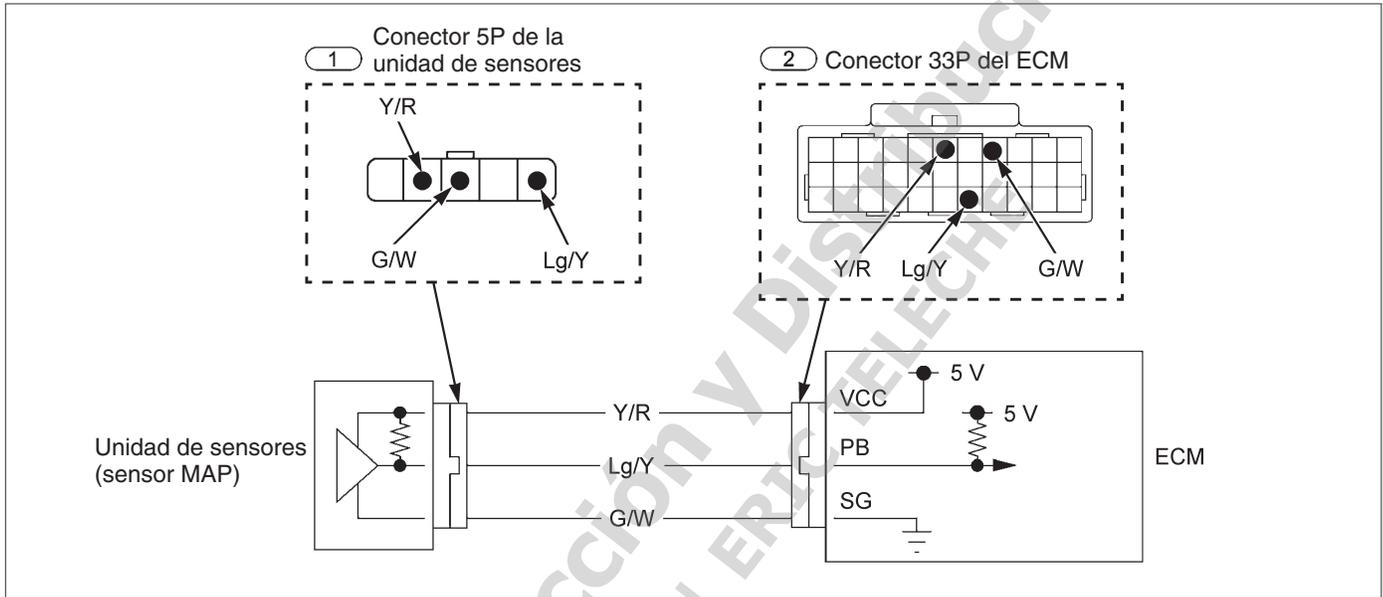
DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS DE DTC

DTC 1-1 (TENSIÓN BAJA DEL SENSOR MAP)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor MAP



1. Inspección del Sistema del Sensor MAP

- Mida la tensión del sensor MAP con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No
▶

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

Sí ▼

2. Inspección de la Tensión de Entrada de la Alimentación de la Unidad de Sensores



- Conexión: Amarillo/Rojo (+) – Verde/Blanco (-)
- Es la tensión dentro de 4,75 – 5,25 V?

No
▶

- Cables Amarillo/Rojo o Verde/Blanco defectuosos
- Si no hay circuito abierto o cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. Inspección de la Tensión de Salida del Sensor MAP



- Conexión: Verde claro/Amarillo (+) – Verde/Blanco (-)
- Es la tensión dentro de 3,80 – 5,25 V?

Sí
▶

- Reemplace la unidad de sensores (sensor MAP) con una nueva →2-10, y verifique nuevamente.

No ▼

4. Inspección de la Línea de Salida del Sensor MAP

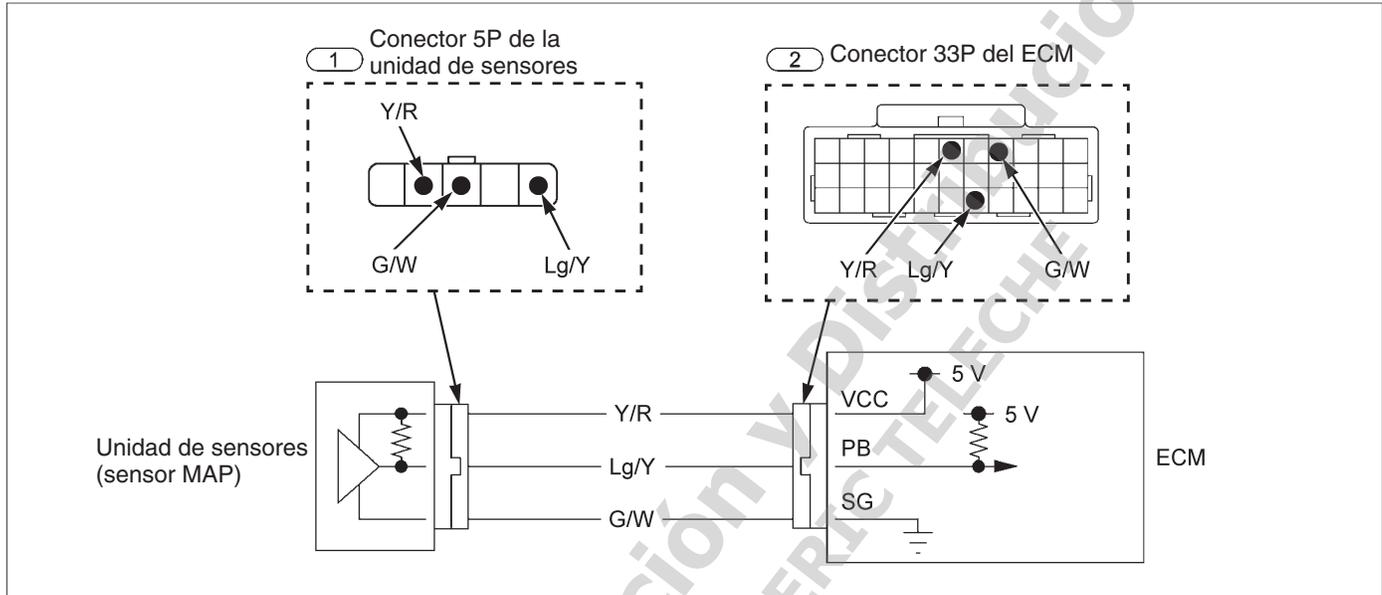
- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Verde claro/Amarillo.
- Si no hay cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

DTC 1-2 (TENSIÓN ALTA DEL SENSOR MAP)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor MAP



1. Inspección del Sistema del Sensor MAP

- Mida la tensión del sensor MAP con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

Sí ▼

No



- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección 2 del Sistema del Sensor MAP



1

- Instale un jumper entre los terminales.
Conexión: Verde claro/Amarillo – Verde/Blanco
- Mida la tensión del sensor MAP con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No ▼

Sí



- Reemplace la unidad de sensores (sensor MAP) con una nueva →2-10, y verifique nuevamente.

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor MAP

- Verifique cuanto a un circuito abierto en los cables Verde claro/Amarillo y Verde/Blanco.
- Si no hay circuito abierto, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

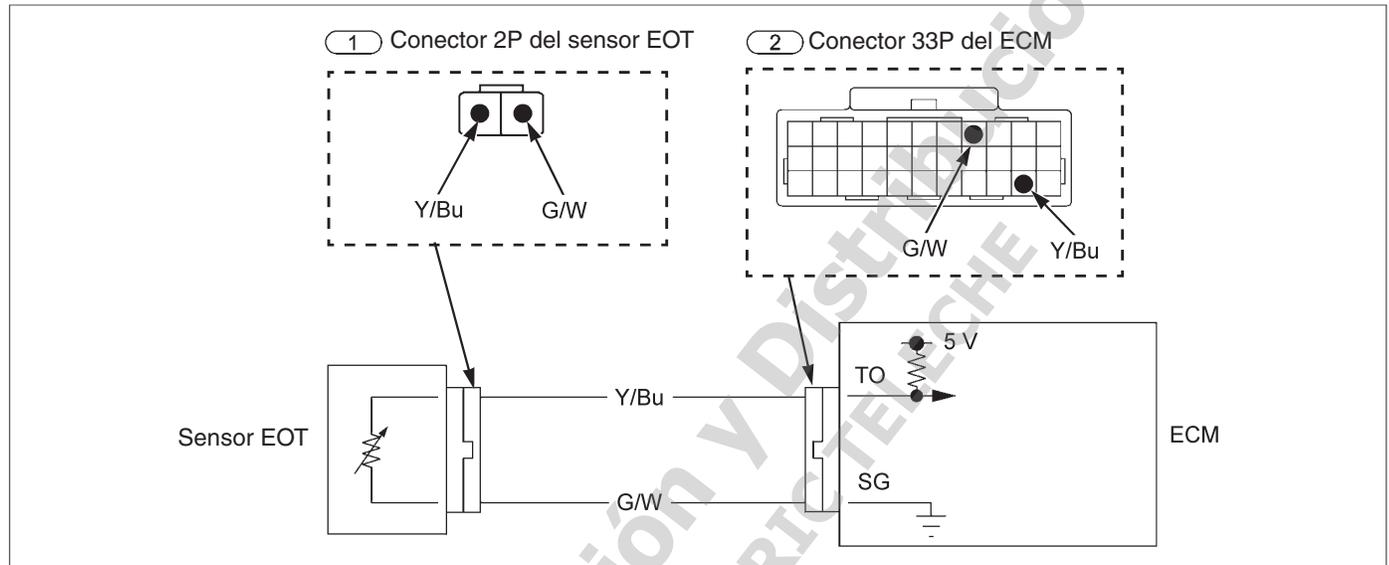


DTC 7-1 (TENSIÓN BAJA DEL SENSOR EOT)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor EOT



1. Inspección del Sistema del Sensor EOT

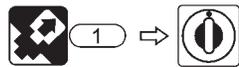
- Mida la tensión del sensor EOT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

Sí ▼

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección del Sensor EOT



- Mida la tensión del sensor EOT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

Sí ▼

No

- Reemplace el sensor EOT con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor EOT

- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Amarillo/Azul.
- Si no hay cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

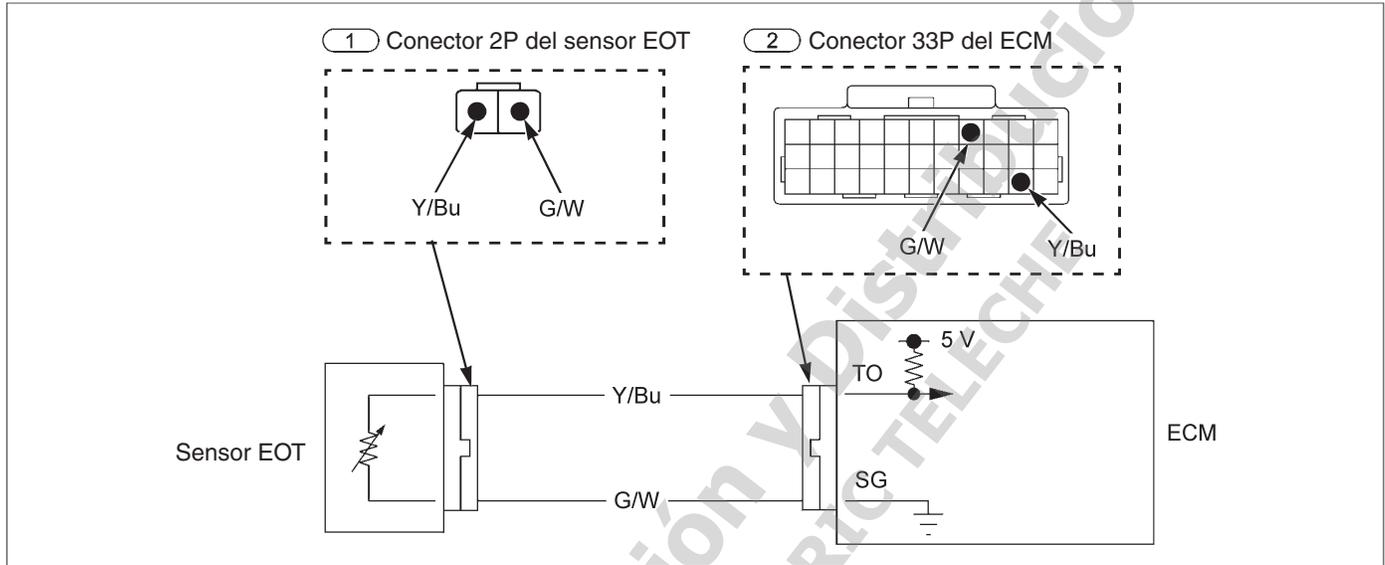


DTC 7-2 (TENSIÓN ALTA DEL SENSOR EOT)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor EOT



1. Inspección del Sistema del Sensor EOT

- Mida la tensión del sensor EOT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

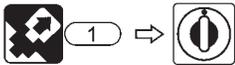
Sí ▼

No



- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección del Sensor EOT



- Instale un jumper entre los terminales.
Conexión: Amarillo/Azul – Verde/Blanco
- Mida la tensión del sensor EOT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No ▼

Sí



- Reemplace el sensor EOT con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor EOT

- Verifique cuanto a un circuito abierto en los cables Amarillo/Azul y Verde/Blanco.
- Si no hay circuito abierto, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

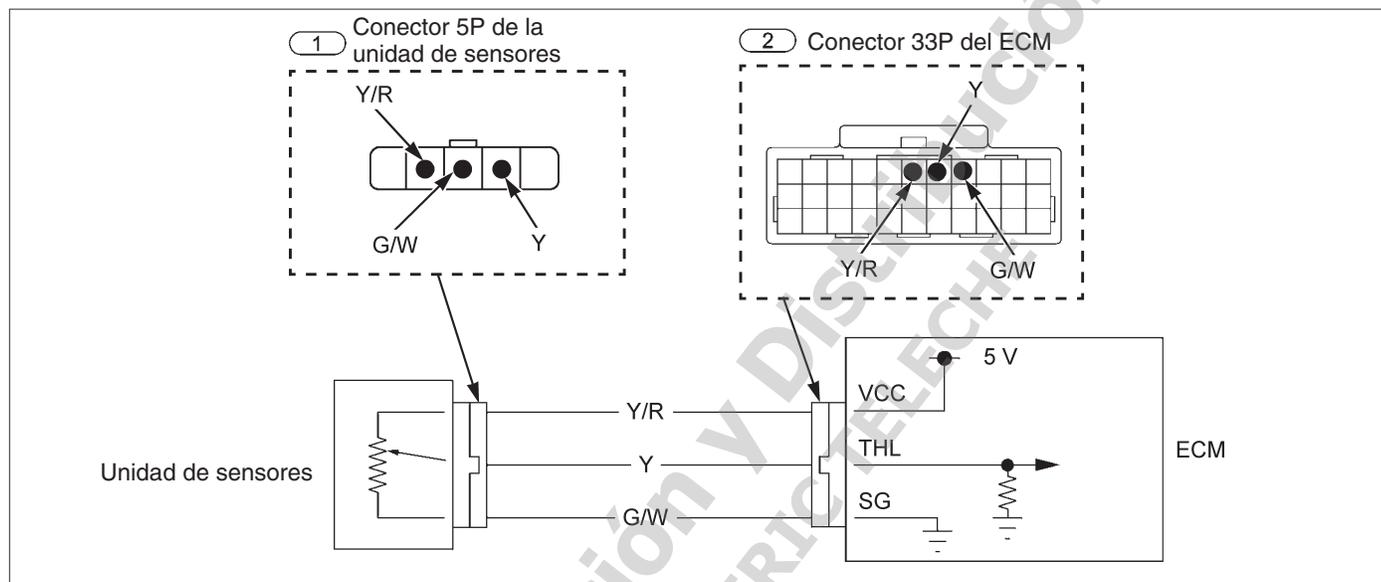


DTC 8-1 (TENSIÓN BAJA DEL SENSOR TP)



• Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor TP



1. Inspección del Sistema del Sensor TP

- Mida la tensión del sensor TP con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

- No ▶
- Falla intermitente
 - Mal contacto o conector flojo

Sí ▼

2. Inspección de la Tensión de Entrada de la Alimentación de la Unidad de Sensores

- Conexión: Amarillo/Rojo (+) – Verde/Blanco (-)
- Es la tensión dentro de 4,75 – 5,25 V?

- No ▶
- Cable Amarillo/Rojo defectuoso
 - Si no hay circuito abierto o cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor TP

- Verifique cuanto a un circuito abierto o cortocircuito en el cable Amarillo.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

- Sí ▶
- Cable Amarillo defectuoso

No ▼

4. Inspección del Sensor TP

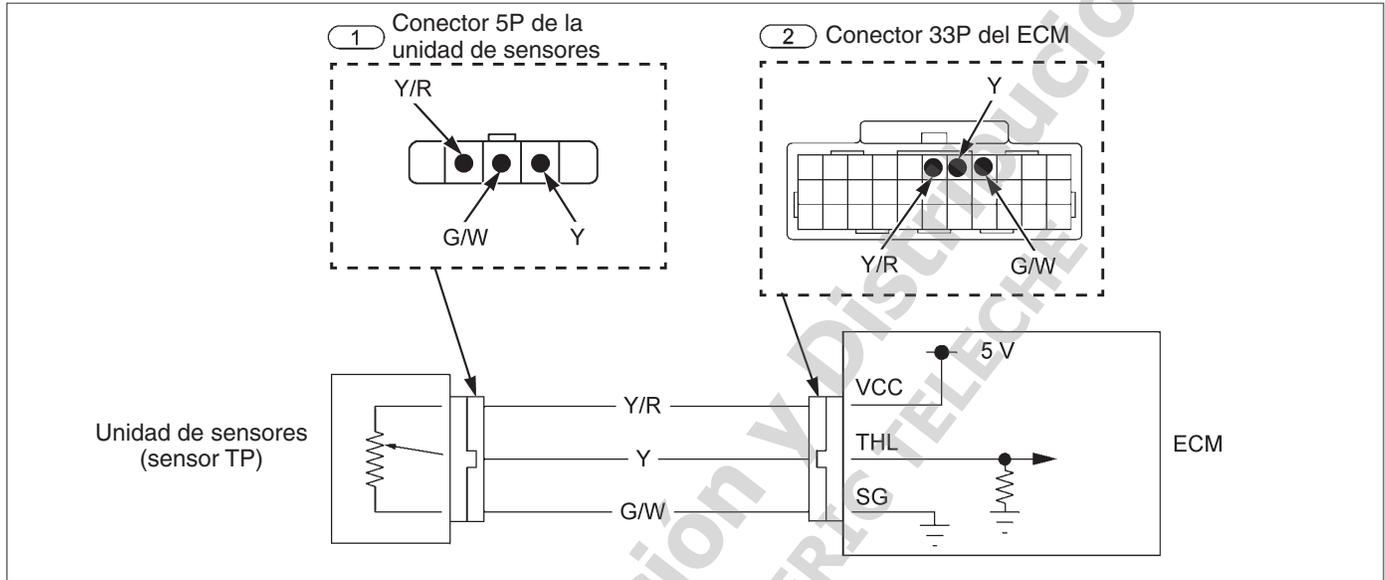
- Reemplace la unidad de sensores (sensor TP) con una nueva →2-10.
- Borre los DTCs.
- Verifique el sensor TP con MCS.
- Si DTC 8-1 es indicado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

DTC 8-2 (TENSIÓN ALTA DEL SENSOR TP)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor TP



1. Inspección del Sistema del Sensor TP

- Mida la tensión del sensor TP con MCS cuando el acelerador es totalmente cerrado.
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

Sí ▼

No ▶

- Mida la tensión del sensor TP con MCS cuando opera el acelerador de la posición totalmente cerrada hacia totalmente abierta.
- Si la tensión no aumentar continuamente, reemplace la unidad de sensores (sensor TP) con una nueva →2-10, y verifique nuevamente.

2. Inspección de la Línea del Tierra del Sensor TP

- Verifique cuanto a un circuito abierto en el cable Verde/Blanco.
- Hay un circuito abierto?

No ▼

Sí ▶

- Cable Verde/Blanco defectuoso

3. Inspección del Sensor TP

- Reemplace la unidad de sensores (sensor TP) con una nueva →2-10.
- Borre los DTCs.
- Verifique el sensor TP con MCS.
- Si DTC 8-2 es indicado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

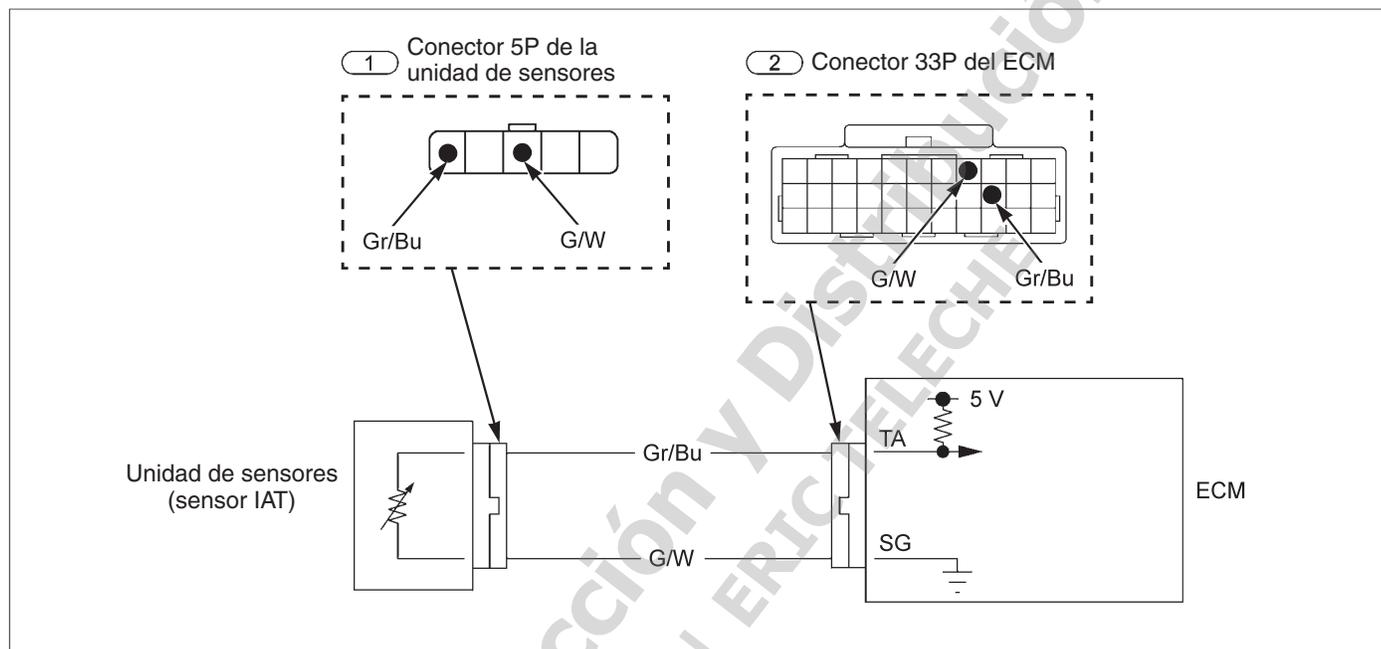


DTC 9-1 (TENSIÓN BAJA DEL SENSOR IAT)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor IAT



1. Inspección del Sistema del Sensor IAT

- Mida la tensión del sensor IAT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No
▶

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

Sí ▼

2. Inspección del Sensor IAT

-
- Mida la tensión del sensor IAT con MCS.
 - Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No
▶

- Reemplace la unidad de sensores (sensor IAT) con una nueva →2-10, y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor IAT

- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Gris/Azul.
- Si no hay cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

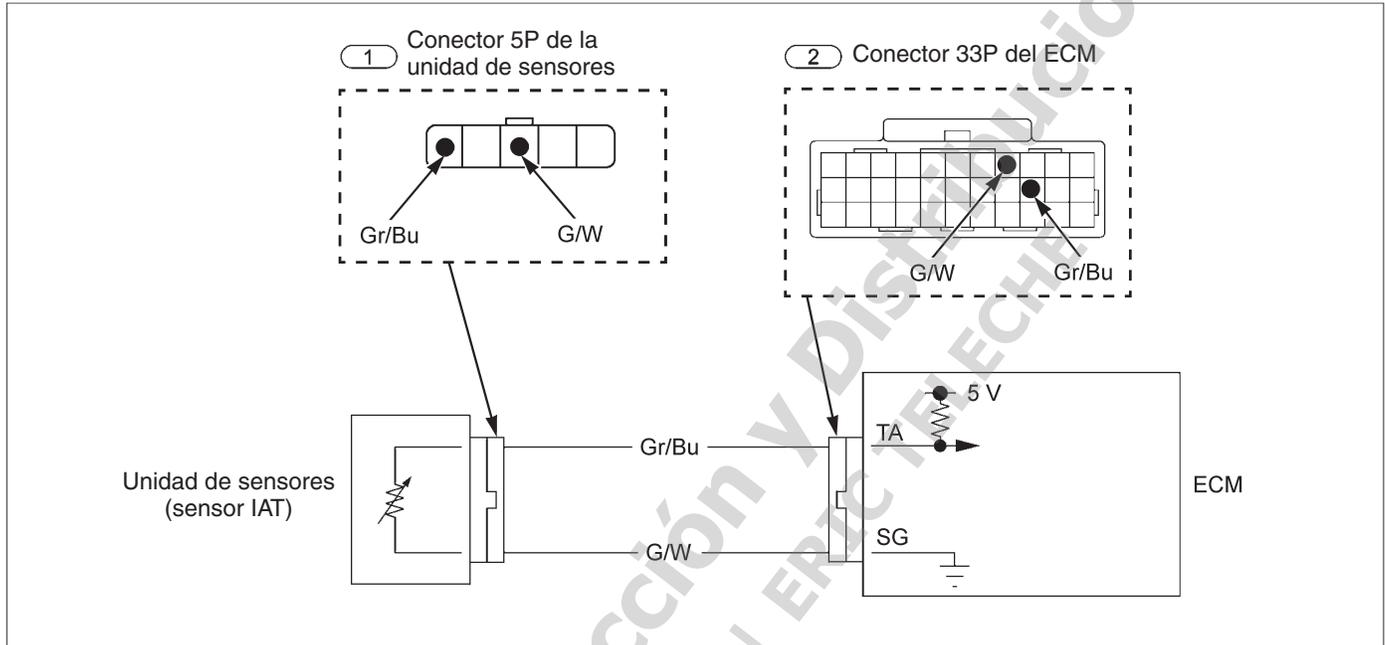


DTC 9-2 (TENSIÓN ALTA DEL SENSOR IAT)



- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Sensor IAT



1. Inspección del Sistema del Sensor IAT

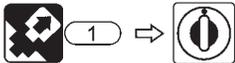
- Mida la tensión del sensor IAT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

Sí ▼

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección del Sensor IAT



- Instale un jumper entre los terminales.
Conexión: Gris/Azul – Verde/Blanco
- Mida la tensión del sensor IAT con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No ▼

Sí

- Reemplace la unidad de sensores (sensor IAT) con una nueva →2-10, y verifique nuevamente.

3. Inspección de la Línea de Entrada del Sensor IAT

- Verifique cuanto a un circuito abierto en los cables Gris/Azul y Verde/Blanco.
- Si no hay circuito abierto, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

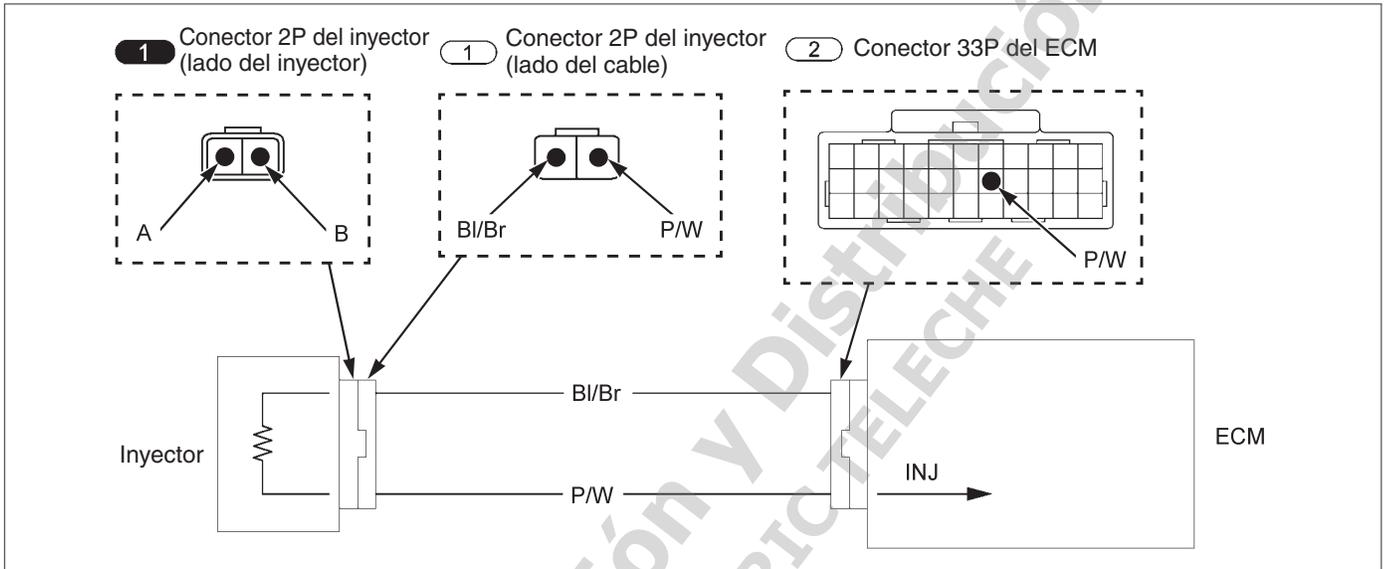


DTC 12-1 (INYECTOR)



- Tanque de combustible →2-9
- Tapa lateral izquierda →3-6

Diagrama del Inyector



1. Inspección del Sistema del Inyector de Combustible

- Verifique el inyector de combustible con MCS.
- Es indicado el DTC 12-1?

Sí ▼

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección de la Tensión de Entrada del Inyector de Combustible

- Conexión: Negro/Marrón (+) – Tierra (-)
- La tensión de la batería existe?

Sí ▼

No

- Cable Negro/Marrón defectuoso
- Si no hay circuito abierto, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

3. Inspección de la Línea de la Señal del Inyector de Combustible

- Verifique cuanto a un circuito abierto o cortocircuito en el cable Rosado/Blanco.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

No ▼

Sí

- Cable Rosado/Blanco defectuoso

4. Inspección de la Resistencia del Inyector de Combustible

- Conexión: A – B
- Es la resistencia dentro de 11 – 13 Ω (24°C)?

Sí ▼

No

- Inyector de combustible defectuoso

- Reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

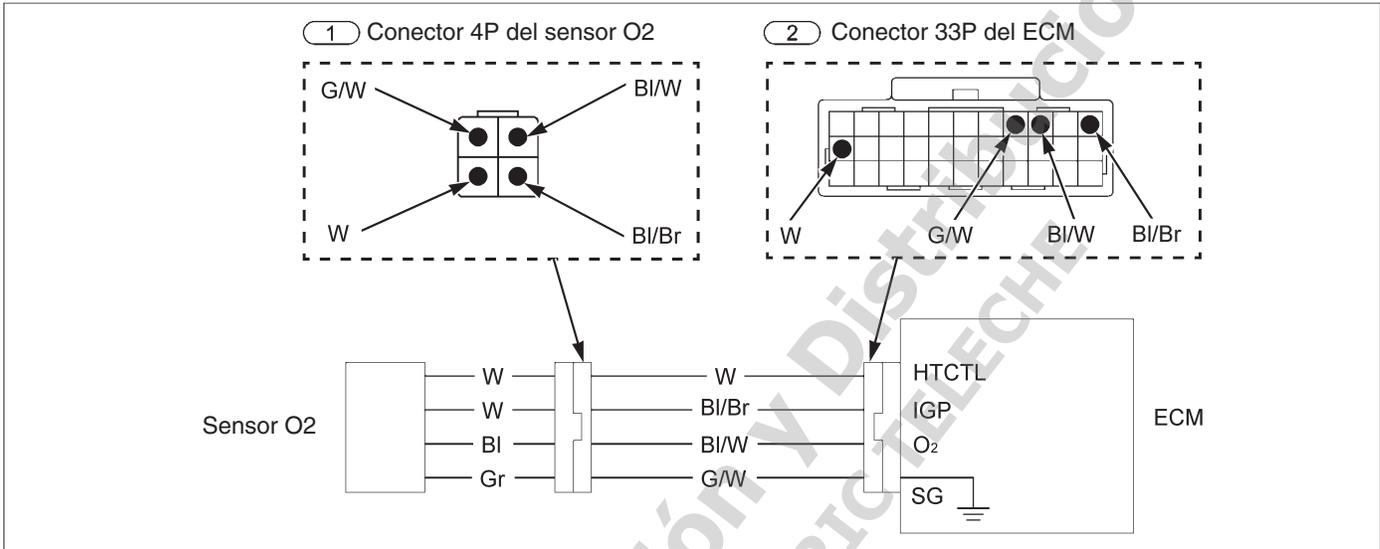


DTC 21-1 (SENSOR O2)



- Tanque de combustible →2-9

Diagrama del Sensor O2



1. Inspección del Sistema del Sensor O2

- Efectúe una prueba de rodaje del vehículo y verifique el sensor O2 con MCS.
- Es indicado el DTC 21-1?

Sí ▼

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección del Circuito del Sensor O2

- Verifique cuanto a un circuito abierto o cortocircuito en los cables Negro/Blanco y Verde/Blanco.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

No ▼

Sí

- Cables Negro/Blanco o Verde/Blanco defectuosos

3. Inspección del Sensor O2

- Reemplace el sensor O2 con uno nuevo. →4-20
- Borre los DTCs.
- Efectúe una prueba de rodaje del vehículo y verifique el Sensor O2 con MCS.
- Si DTC 21-1 es indicado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

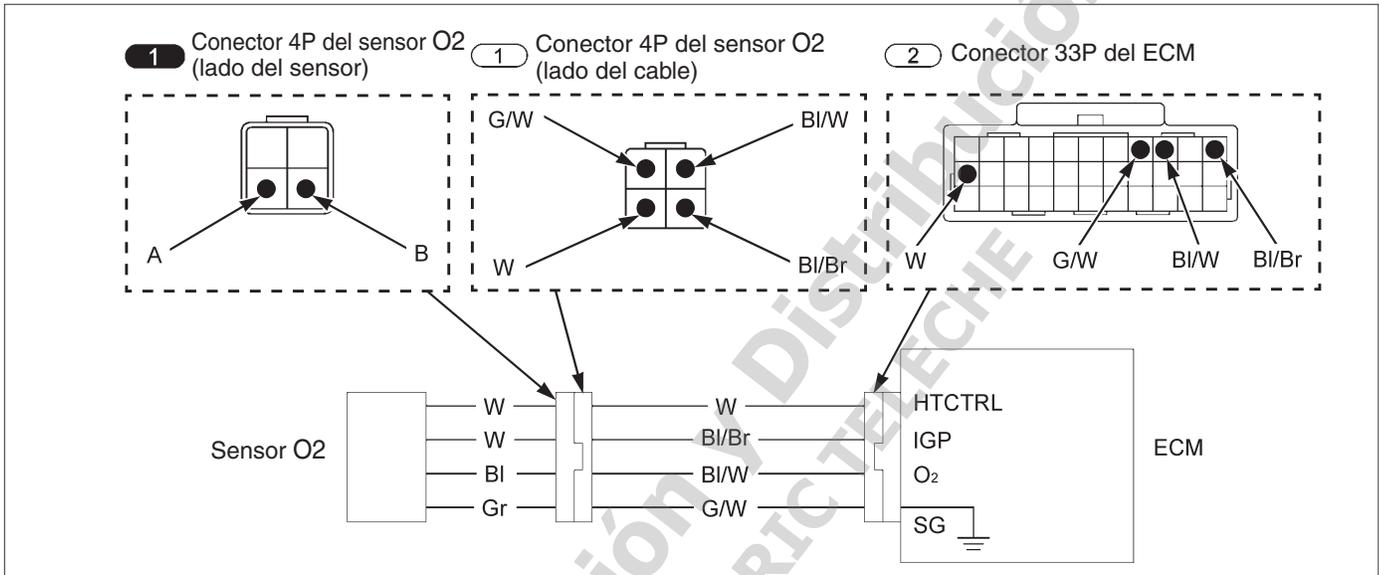


DTC 23-1 (CALENTADOR DEL SENSOR O2)



- Tanque de combustible →2-9

Diagrama del Sensor O2



1. Inspección del Sistema del Calentador del Sensor O2

- Borre los DTCs, y verifique el calentador del sensor O2 con MCS.
- Es indicado el DTC 23-1?

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

Sí ▼

2. Inspección de la Tensión de Entrada del Calentador del Sensor O2

- Conexión: Negro/Marrón (+) – Tierra (-)
- La tensión de la batería existe?

No

- Cable Negro/Marrón defectuoso

Sí ▼

3. Inspección del Circuito del Calentador del Sensor O2

- Verifique cuanto a un circuito abierto o cortocircuito en el cable Blanco.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

Sí

- Cable Blanco defectuoso

No ▼

4. Inspección de la Resistencia del Calentador del Sensor O2

- Conexión: A – B
- Es la resistencia dentro de 6,7 – 9,5 Ω (20°C)?

No

- Sensor O2 defectuoso

Sí ▼

- Reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

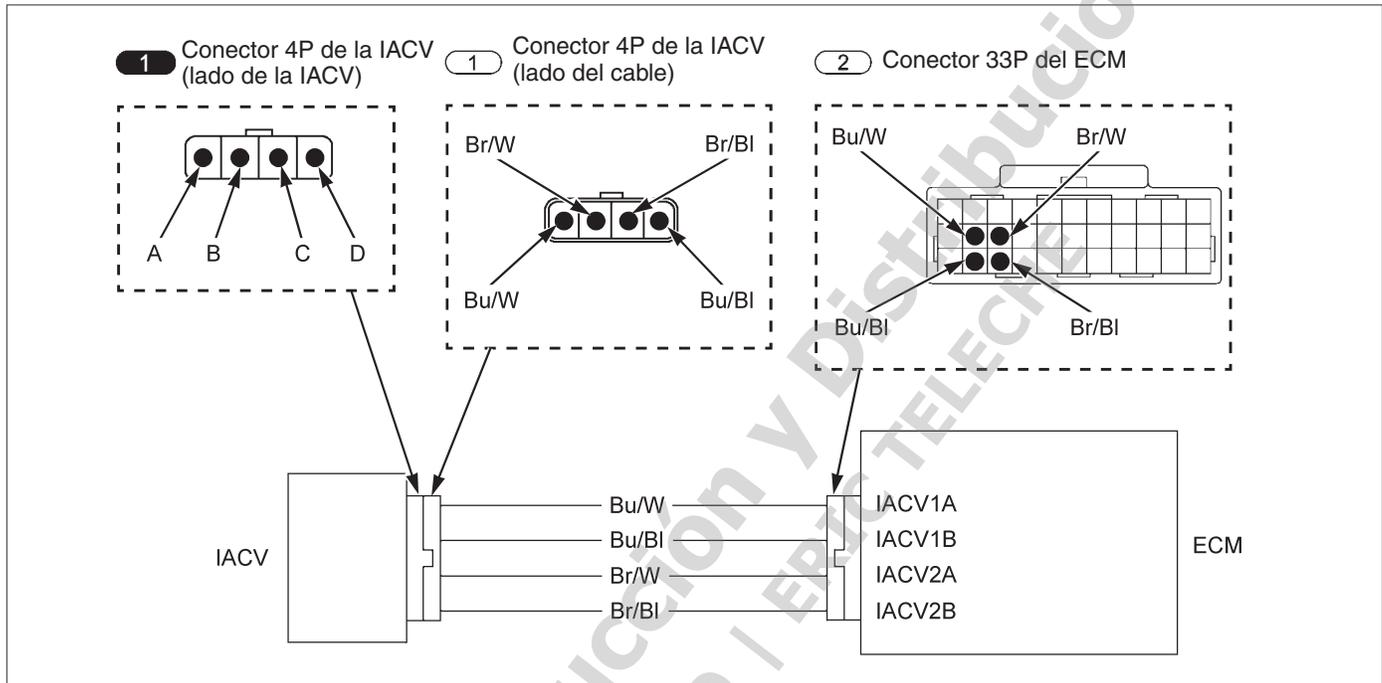


DTC 29-1 (IACV)



- Cuerpo del acelerador →2-10

Diagrama de la IACV



1. Inspección del Sistema de la IACV

- Verifique el inyector de combustible con MCS.
- Es indicado el DTC 29-1?

Sí ▼

No ►

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección del Circuito de la IACV

- Verifique cuanto a un circuito abierto o cortocircuito en los cables Azul/Blanco, Marrón/Blanco, Marrón/Negro, y Azul/Negro.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

No ▼

Sí ►

- Cable Azul/Blanco, Marrón/Blanco, Marrón/Negro, o Azul/Negro defectuoso

3. Inspección de la Resistencia de la IACV



- Conexión: A – D, B – C
- Es la resistencia dentro de 90 – 130 Ω (25°C)?

Sí ▼

No ►

- IACV defectuosa

4. Inspección de Cortocircuito de la IACV

- Conexión: A – B, C – D
- Hay una continuidad?

No ▼

Sí ►

- IACV defectuosa

- Reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

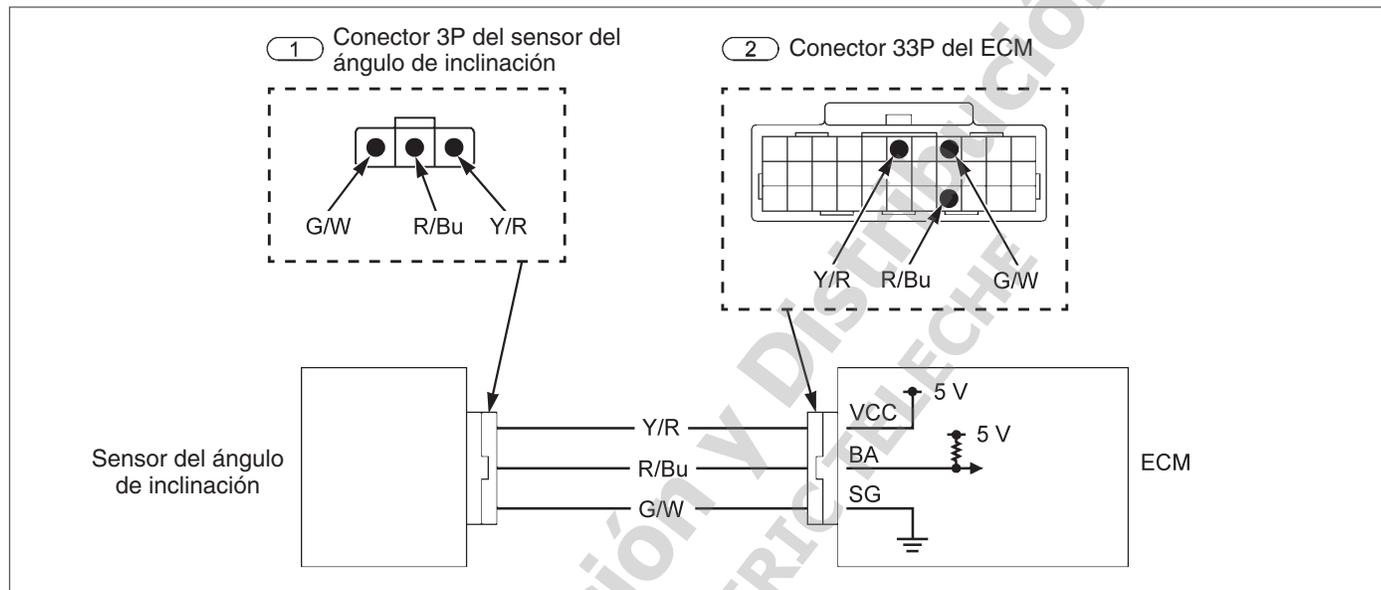


DTC 54-1 (TENSIÓN BAJA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN)



• Tanque de combustible →2-9

Diagrama del Sensor del Ángulo de Inclinación



1. Inspección del Sistema del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Mida la tensión del sensor del ángulo de inclinación con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 0 V?

No

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

Sí ▼

2. Inspección de la Tensión de Entrada de la Alimentación del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Conexión: Amarillo/Rojo (+) – Verde/Blanco (-)
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

No

- Cable Amarillo/Rojo defectuoso
- Si no hay circuito abierto o cortocircuito, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Verifique cuanto a cortocircuito en el cable Rojo/Azul.
- Hay un cortocircuito?

Sí

- Cable Rojo/Azul defectuoso

No ▼

4. Inspección del Sensor del Ángulo de Inclinación

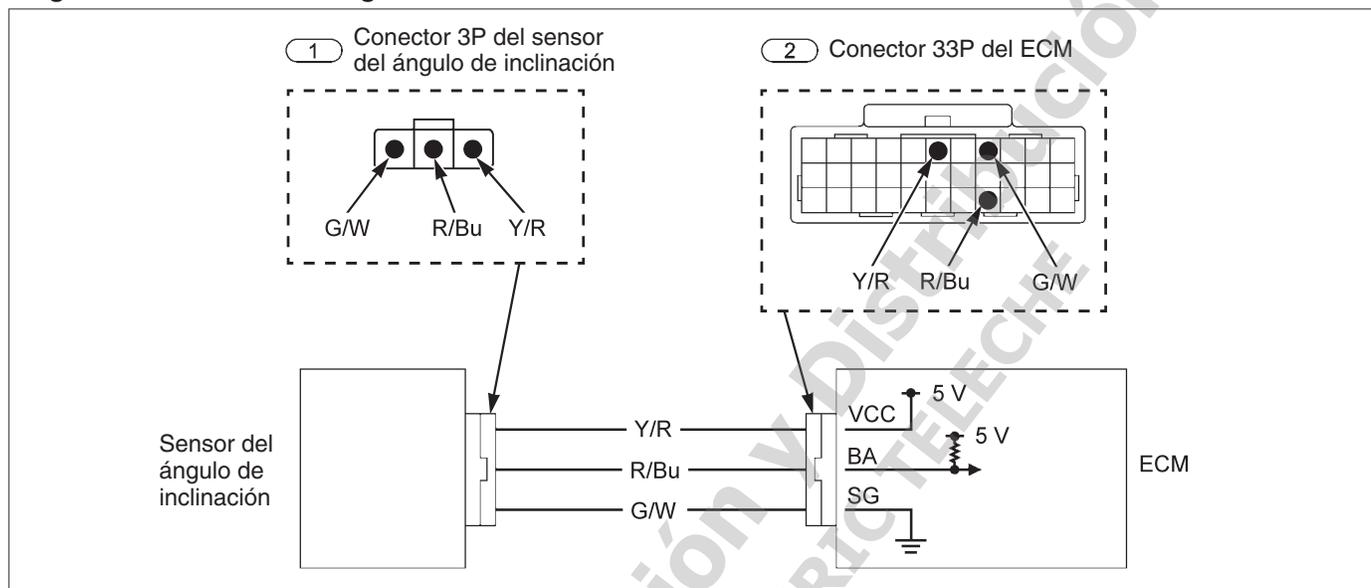
- Reemplace el sensor del ángulo de inclinación con uno nuevo. →4-20
- Borre los DTCs.
- Verifique el sensor del ángulo de inclinación con MCS.
- Si DTC 54-1 es indicado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

DTC 54-2 (TENSIÓN ALTA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN)



- Sensor del ángulo de inclinación (Conector es conectado.) →4-20

Diagrama del Sensor del Ángulo de Inclinación



1. Inspección del Sistema del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Mida la tensión del sensor del ángulo de inclinación con MCS.
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

Sí ▼

No ▶

- Falla intermitente
- Mal contacto o conector flojo

2. Inspección de la Tensión de Entrada de la Alimentación del Sensor del Ángulo de Inclinación



- Conexión: Amarillo/Rojo (+) – Verde/Blanco (-)
- Es indicada una tensión de cerca de 5 V?

Sí ▼

No ▶

- Cable Verde/Blanco defectuoso

3. Inspección de la Línea de Salida del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Verifique cuanto a un circuito abierto en el cable Rojo/Azul.
- Hay un circuito abierto?

No ▼

Sí ▶

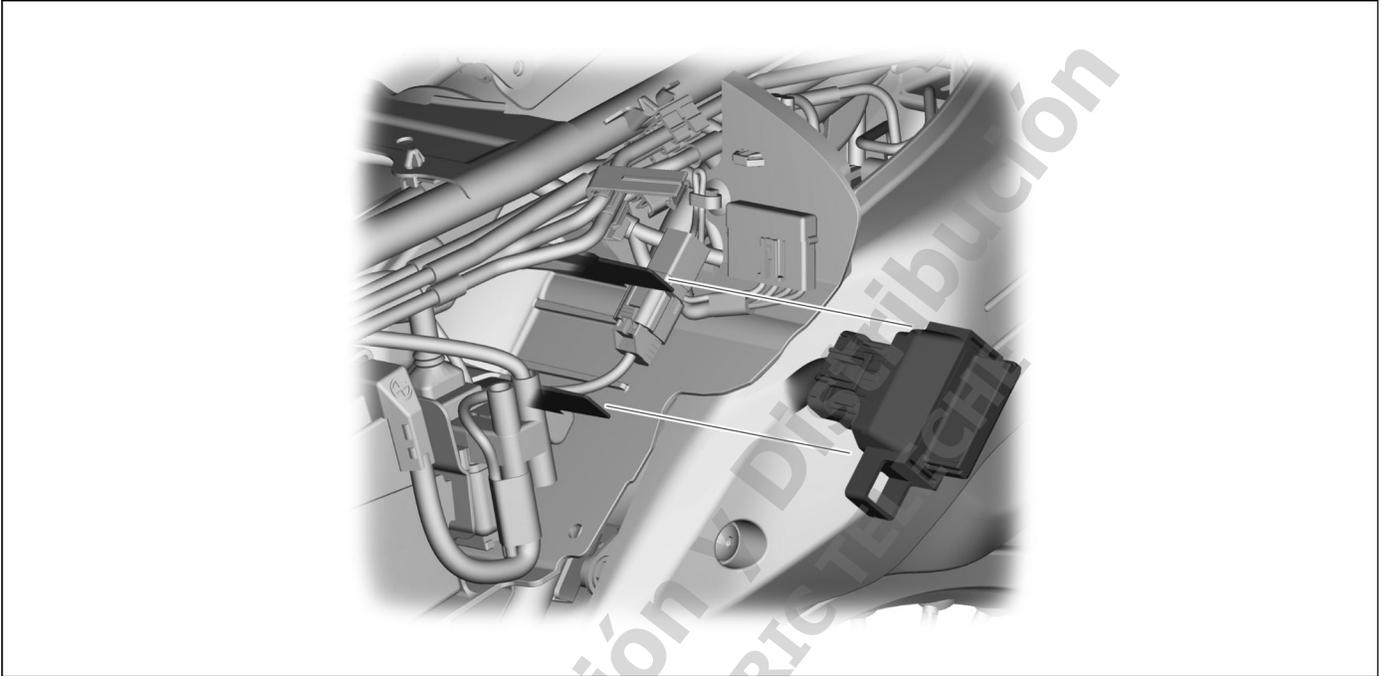
- Cable Rojo/Azul defectuoso

4. Inspección del Sensor del Ángulo de Inclinación

- Reemplace el sensor del ángulo de inclinación con uno nuevo. →4-20
- Borre los DTCs.
- Verifique el sensor del ángulo de inclinación con MCS.
- Si DTC 54-2 es indicado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.



ECM

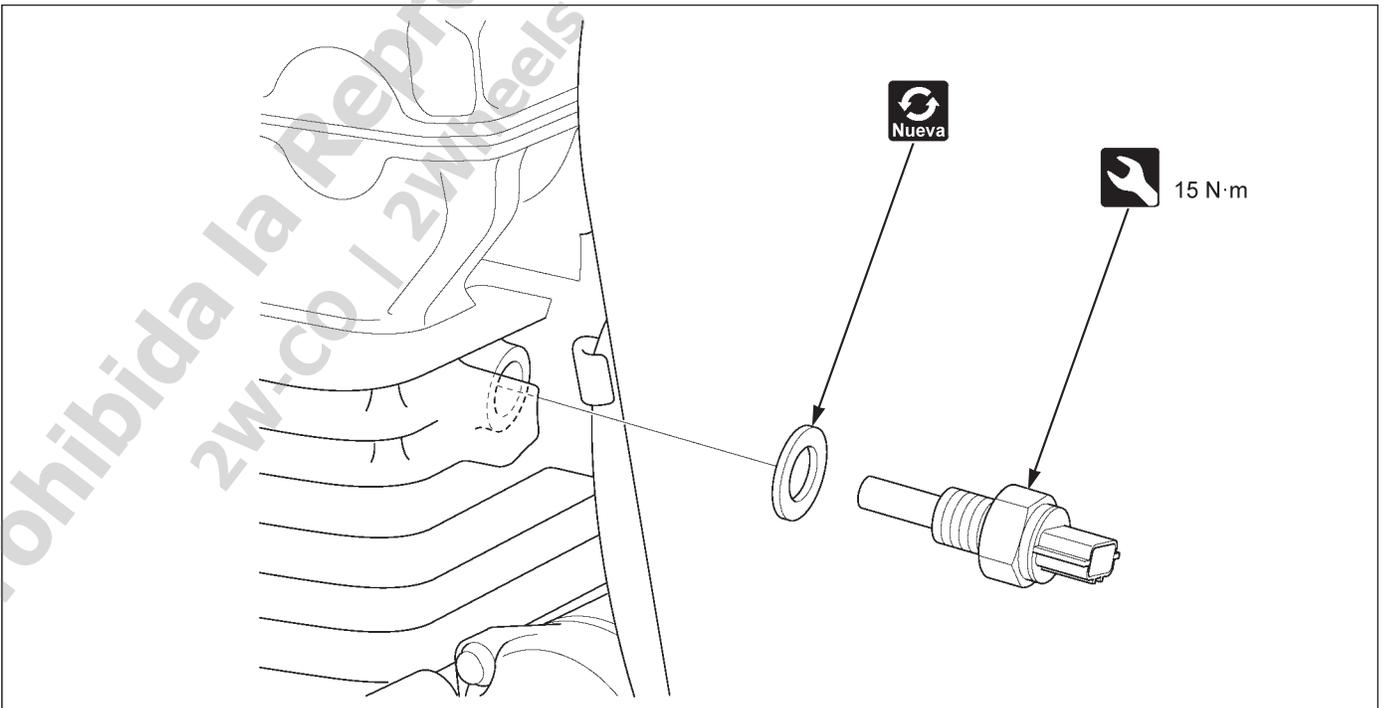


- Tapa lateral izquierda →3-6



- Inspección del circuito de alimentación y circuito de tierra del ECM

SENSOR EOT

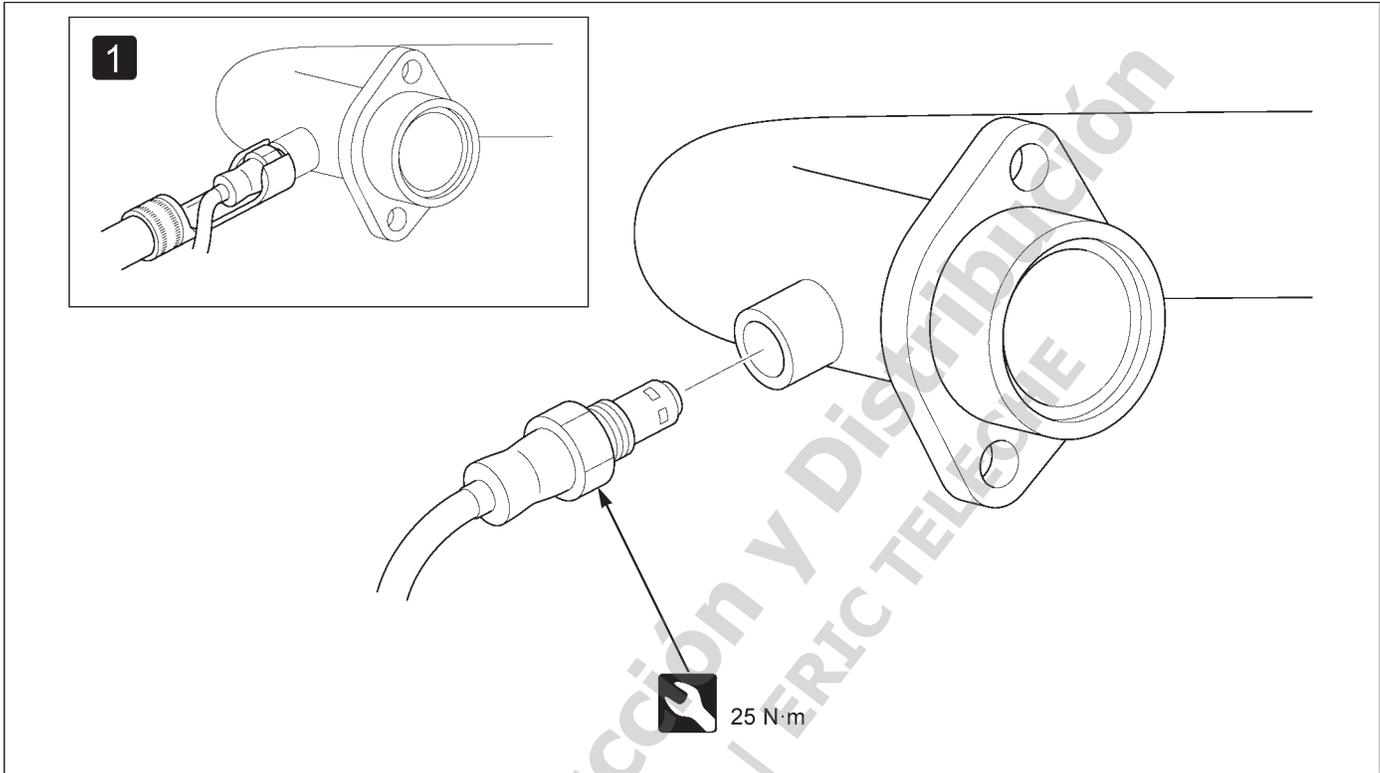


- Cuerpo del acelerador →2-10



- Inspección del sensor EOT

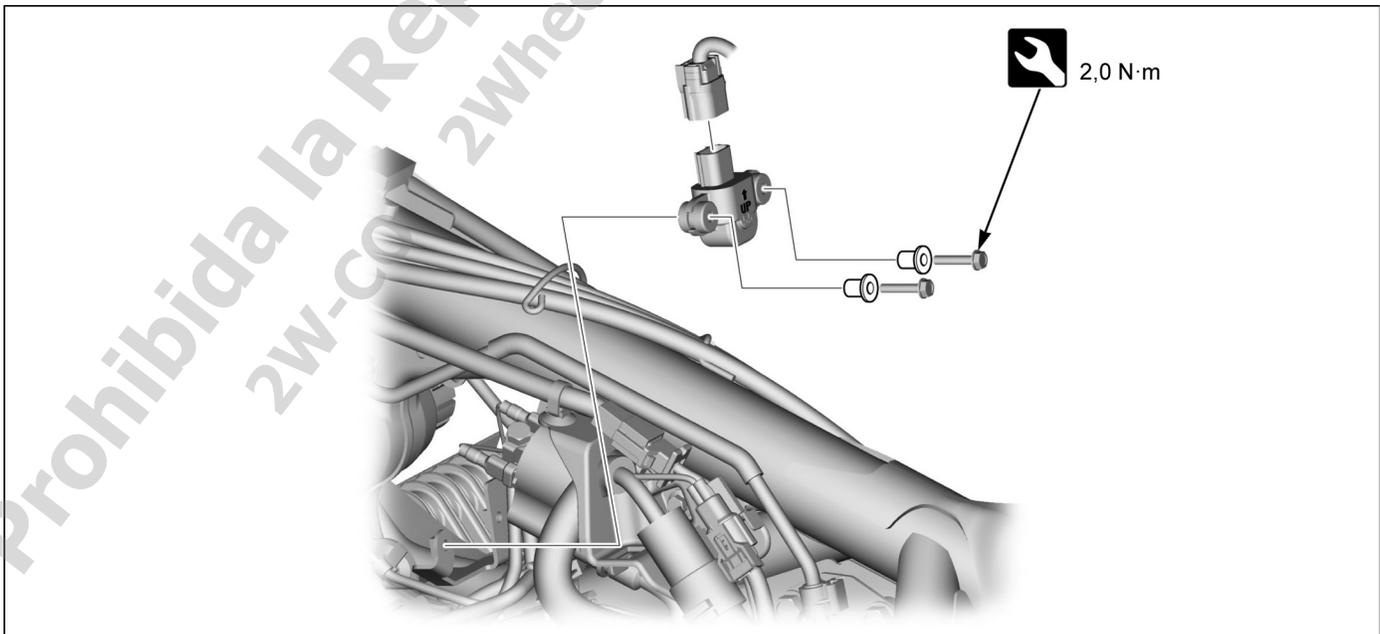
SENSOR O2



- Tanque de combustible →2-9
- Tubo de escape/silenciador →3-19
- **1** Quite el sensor O2.

Llave para tuerca de conexión: FRXM17 (Snap On) o equivalente

SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN



- Tanque de combustible →2-9

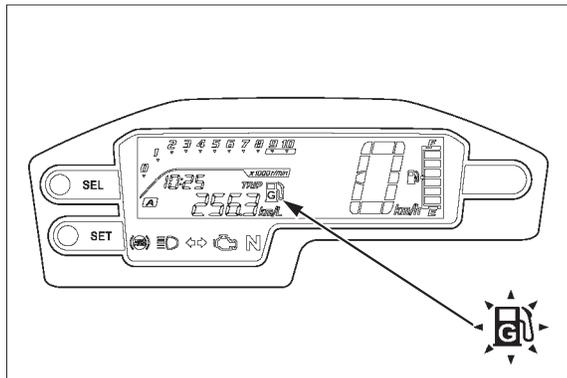


- Inspección del sensor del ángulo de inclinación



FUNCIÓN INDICADORA DE ETANOL

INDICADOR DE ETANOL



- Cuando activar el interruptor de encendido, el indicador de etanol deberá encenderse por 2 segundos, y enseguida apagarse.
- Si el indicador de etanol destella cuando el interruptor de encendido es activado, el arranque del motor será difícil en las siguientes condiciones:
 - La temperatura del aire esté abajo de 15°C
 - La proporción de etanol sea de aproximadamente 80 – 100%
 - Si el motor no se enciende, añada una cantidad de 3 litros de gasolina (nafta) en el tanque de combustible y manténgalo funcionando en ralentí por 2 minutos.
- Si el motor no se enciende sin el indicador de etanol encender, o si el arranque es difícil, añada una cantidad de 2 litros de gasolina (nafta) en el tanque de combustible, y manténgalo funcionando en ralentí por 2 minutos.

ÍNDICE DE DATOS DE LA CONDICIÓN DEL COMBUSTIBLE DEL ECM

- La lectura de los datos de la condición del combustible del ECM es el mismo procedimiento de lectura de DTCs.

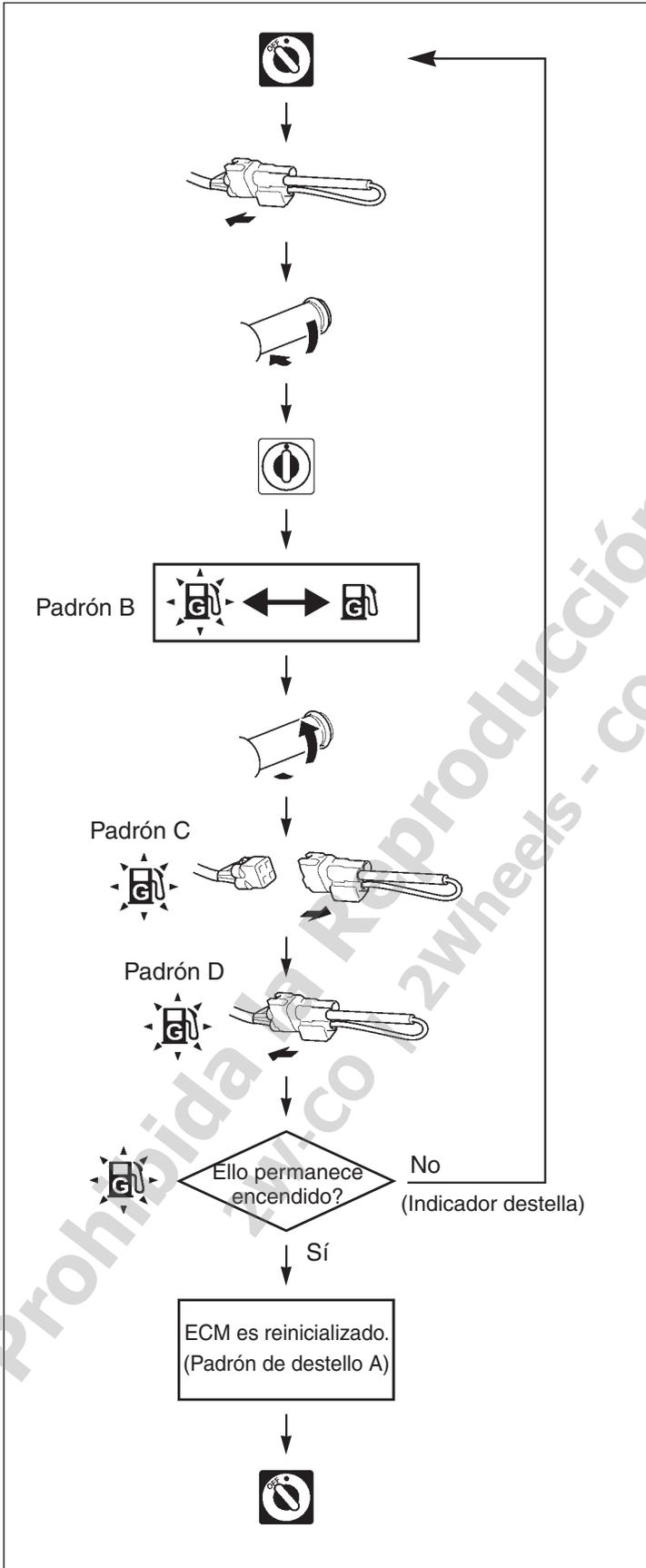
Unidad: segundos

Código	Proporción aproximada de etanol	Patrón de destello del indicador de etanol
1	0 a 40%	• Patrón A 1 ciclo
2	30 a 70%	• Patrón B 1 ciclo
3	60 a 90%	• Patrón C 1 ciclo
4	80 a 100%	• Patrón D 1 ciclo



PROCEDIMIENTO DE REINICIO DE DATOS DE LA CONDICIÓN DEL COMBUSTIBLE DEL ECM

• Efectúe lo siguiente para la correcta inicialización del ECM.



- Antes de efectuar el reinicio de los datos de la condición del combustible del ECM, cambie el combustible en el tanque de combustible con 100% de gasolina (nafta) o padrón de destello A.
- Conecte la herramienta especial al DLC.
Conector SCS: 070PZ-ZY30100
- Abra totalmente el acelerador.
- Active el interruptor de encendido.
 - El indicador de etanol se enciende por 2 segundos y se apaga, enseguida empieza a destellar en padrón B después de pocos segundos (aprox. 4 segundos).
- Cierre el acelerador totalmente en menos de 5 segundos.
- Si el indicador de etanol empieza a destellar en padrón C, desacople el conector SCS dentro de 10 segundos.
- Si el indicador de etanol empieza a destellar en padrón D, acople el conector SCS en menos de 5 segundos.
- Si el indicador de etanol se enciende y permanece encendido, el ECM es reinicializado. Desactive el interruptor de encendido.
- Después de reiniciar el ECM, verifique los datos de condición del ECM.



DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS DEL INDICADOR DE ETANOL

MOTOR PUEDE ARRANCAR, PERO ELLO ES DIFÍCIL DE ENCENDER O PRESENTA DESEMPEÑO INADECUADO



- Terminal/conector relacionado con mal contacto o flojos
- Condición de la batería
- DTC (Sistema PGM-FI)
- Función inicial del tablero de instrumentos

1. Inspección de los Datos de la Condición del Combustible del ECM Reinicializado

- Reinicie los datos de condición del combustible en el ECM. →4-22
- Prueba de rodaje por 5 minutos.
- El indicador de etanol presenta la condición de la gasolina (nafta) en el tanque de combustible?

Sí ▼

No



- Inferioridad del combustible original

2. Diagnóstico de Averías del Sistema de Combustible

- Inspeccione la presión del combustible. →2-3
- Es la presión del combustible dentro de especificación?

Sí ▼

No



- Reemplace o repare las piezas anormales.

3. Inspección del Combustible (Gasolina (Nafta))

- Reemplace el combustible en el tanque de combustible con gasolina (nafta).
- Prueba de rodaje por 5 minutos.
- Lea los datos de condición del combustible del ECM.
- El indicador de etanol se destella en padrón A?

Sí ▼

No



- Sistema de suministro de combustible (bomba de combustible, filtro de aire, cuerpo del acelerador, culata, tubo de escape/silenciador, o etc.)
- Reemplace el sensor O₂ con uno nuevo →4-20, y verifique nuevamente.
- Si el problema no es solucionado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

4. Inspección del Combustible (Etanol)

- Reemplace el combustible en el tanque de combustible con etanol.
- Prueba de rodaje por 5 minutos.
- Lea los datos de condición del combustible del ECM.
- El indicador de etanol se destella en padrón D?

Sí ▼

No



- Sistema de suministro de combustible (bomba de combustible, filtro de aire, cuerpo del acelerador, culata, tubo de escape/silenciador, o etc.)
- Reemplace el sensor O₂ con uno nuevo →4-20, y verifique nuevamente.
- Si el problema no es solucionado, reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

- Falla intermitente



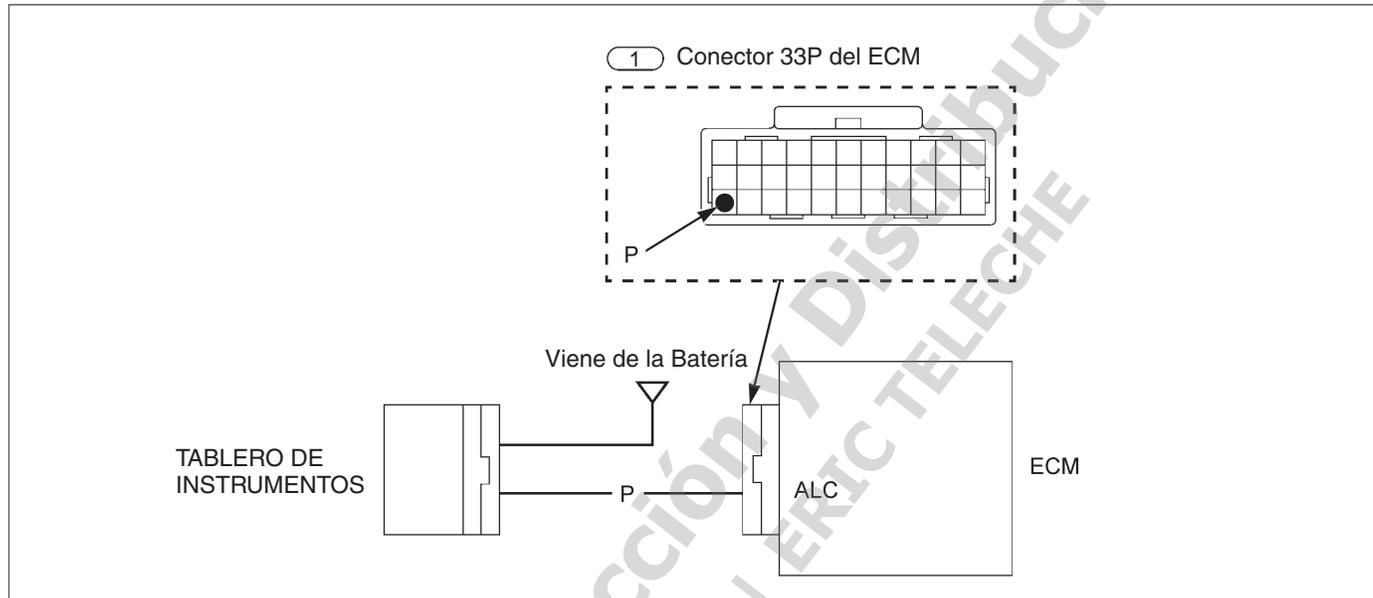
INSPECCIÓN DEL CIRCUITO DEL INDICADOR DE ETANOL

- Antes de empezar este diagnóstico de averías, verifique la función inicial del tablero de instrumentos.



- Tanque de combustible →2-9
- Visor delantero →3-8

Diagrama del Indicador de Etanol



El indicador de etanol no se enciende (Interruptor de encendido activado)

1. Inspección del Indicador de Etanol

1 →

- Instale el jumper.
- **Conexión: Rosado – Tierra**
- El indicador de etanol se enciende?

Si ▶

- Reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

No ▼

- Verifique cuanto a un circuito abierto en el cable Rosado.
- Si no hay circuito abierto, reemplace el tablero de instrumentos con uno nuevo →4-49, y verifique nuevamente.

El indicador de etanol no se apaga (Interruptor de encendido activado con temperatura del aire superior a 15°C)

1. Inspección del Indicador de Etanol

1 →

- El indicador de etanol se enciende?

No ▶

- Reemplace el ECM con uno nuevo →4-19, y verifique nuevamente.

Si ▼

- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Rosado.
- Si no hay cortocircuito, reemplace el tablero de instrumentos con uno nuevo →4-49, y verifique nuevamente.



SISTEMA DE ENCENDIDO

UBICACIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

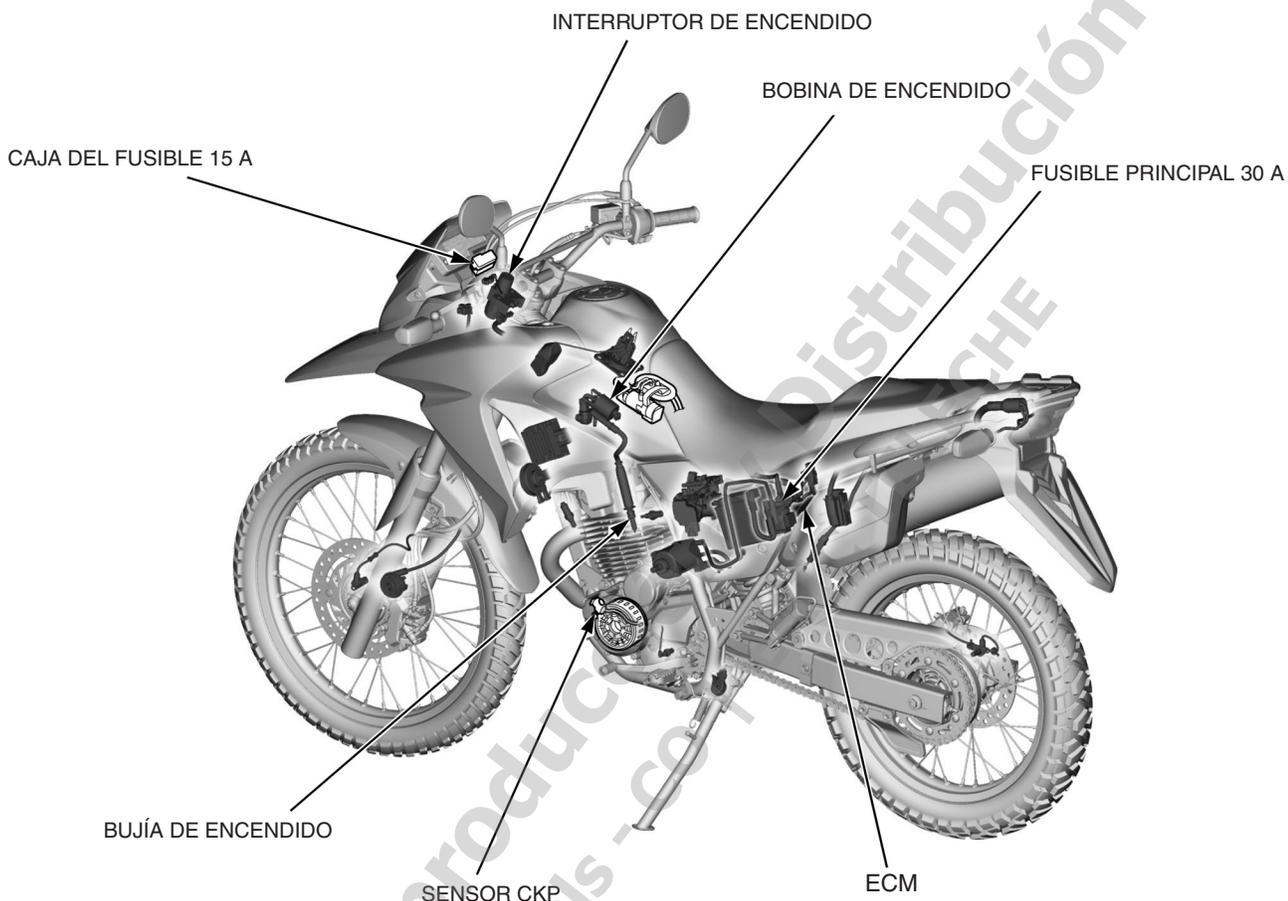
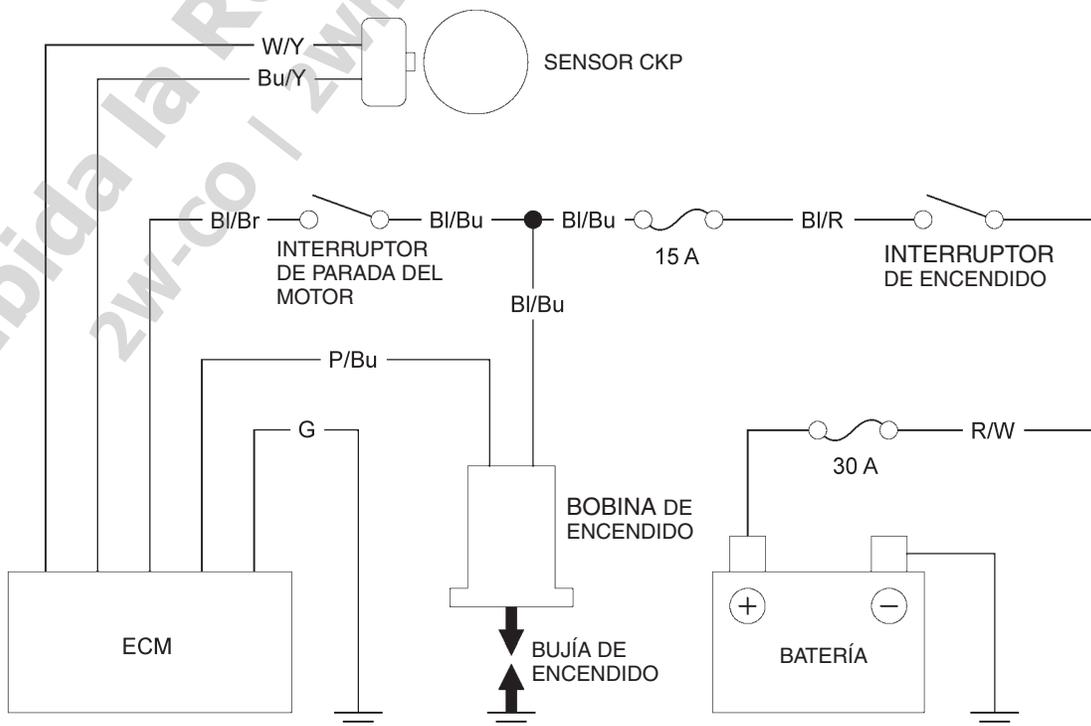
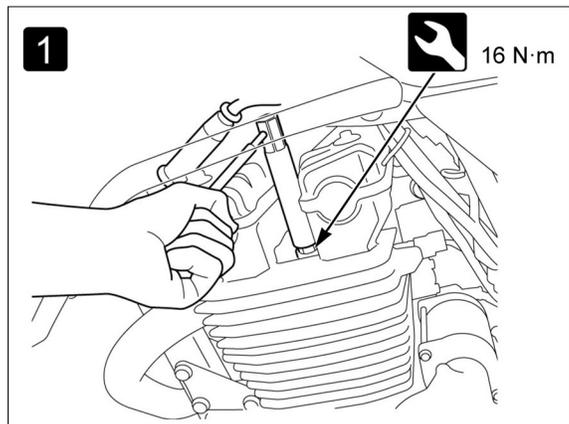


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE ENCENDIDO



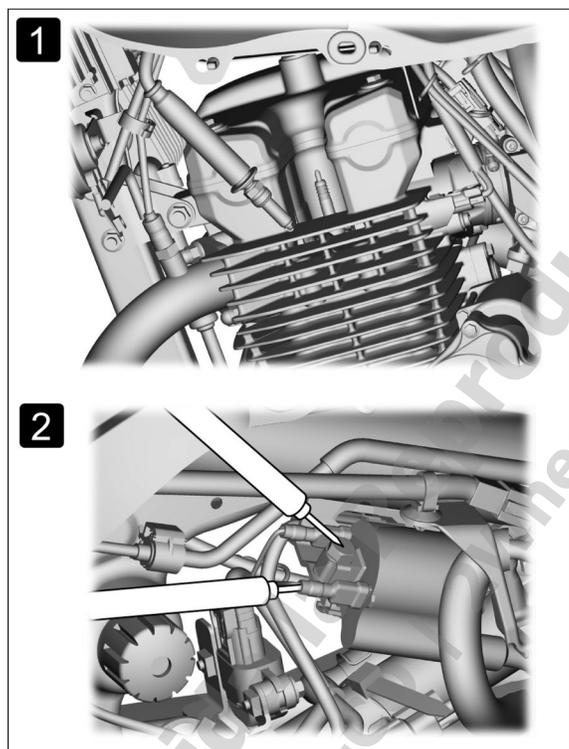
REEMPLAZO DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO



- Inspección de la bujía de encendido
- Descarte la bujía de encendido de acuerdo con la tabla de mantenimiento. →1-34

INSPECCIÓN

PICO DE TENSIÓN PRIMARIO DE LA BOBINA DE ENCENDIDO



- Véase el "Manual de Taller Básico" para la información detallada de la inspección del pico de tensión del primario de la bobina de encendido.

- Desconecte el cable resistivo de la bujía de encendido.

- **1** Conecte una bujía de encendido en buena condición al cable resistivo de la bujía de encendido y aterre en la culata como hecho en la prueba de chispa.

- **2** Con los cables del primario de la bobina de encendido enchufados, conecte las puntas de prueba del adaptador de pico de tensión al terminal primario de la bobina de encendido y a tierra.

CONEXIÓN: Rosado/Azul (+) – Tierra (-)



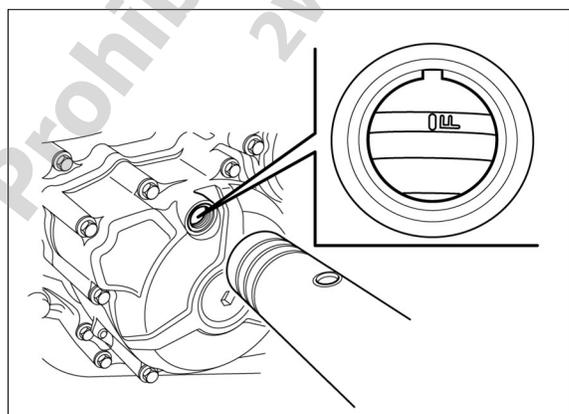
- Verifique la tensión inicial en este momento.

TENSIÓN ESTÁNDAR: Tensión de la batería

- Ponga la transmisión en punto muerto.
- Gire el motor con el motor de arranque y mida el pico de tensión del primario de la bobina de encendido.

PICO DE TENSIÓN: 100 V mínimo

PUNTO DE ENCENDIDO



- Caliente el motor hasta la temperatura normal de funcionamiento.
- Tapa del orificio de sincronización →2-19

- Conecte la lámpara estroboscópica al cable resistivo de la bujía de encendido.

- Encienda el motor y manténgalo funcionando en ralentí **RALENTÍ: 1.400 ± 100 rpm**

- El punto de encendido está correcto si la marca "F" en el volante del motor se alinea con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.



ARRANQUE ELÉCTRICO

UBICACIÓN DEL SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO

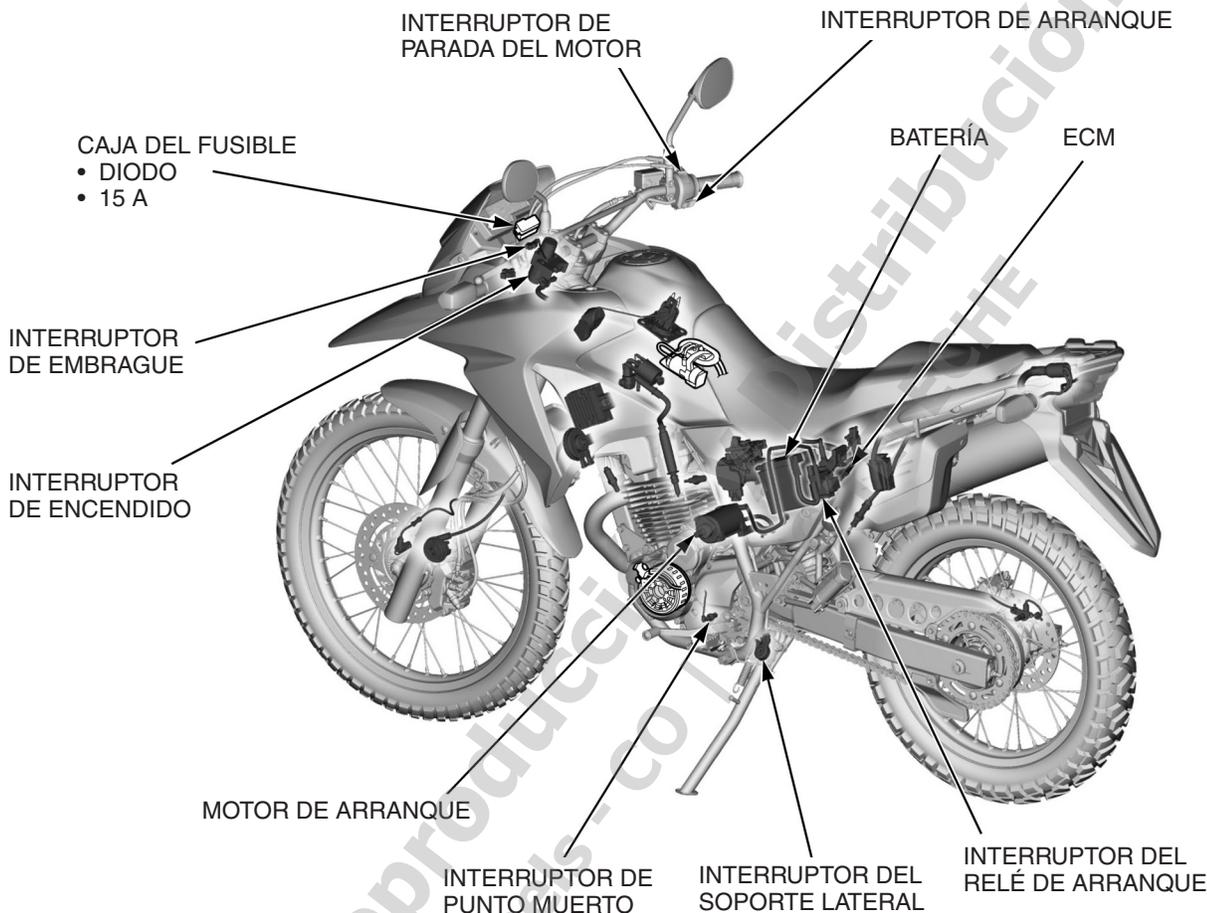
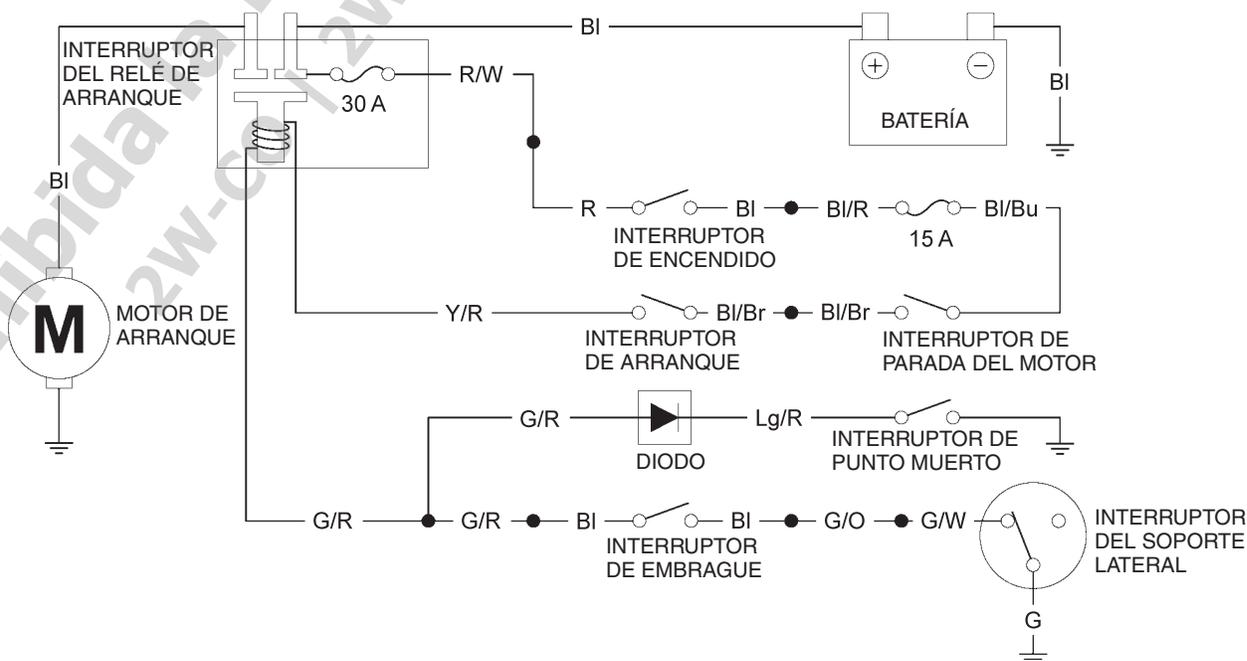


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO



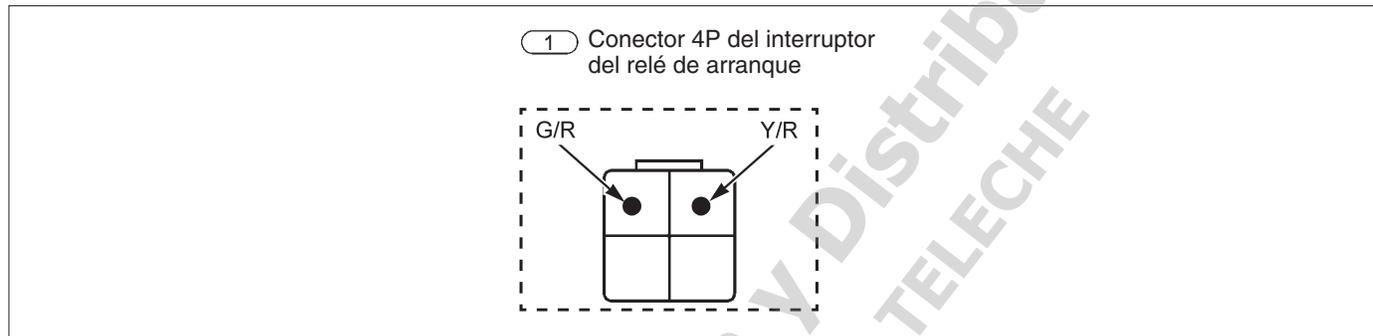


DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS DEL ARRANQUE ELÉCTRICO

MOTOR DE ARRANQUE NO GIRA

- Tapa lateral izquierda →3-6
- Terminal/conector relacionado con mal contacto o flojo
- Condición de la batería
- Fusible quemado
- DTC (Sistema PGM-FI)

Diagrama del Conector



1. Inspección del Circuito de Entrada de la Bobina del Relé de Arranque

- Conexión: Amarillo/Rojo (+) – Tierra (-) (Conector conectado)
- Mantenga presionado el interruptor de encendido.
- La tensión de la batería existe?

No ▶

- Inspeccione el siguiente.
 - Interruptor de encendido
 - Interruptor de parada del motor
 - Interruptor de arranque
 - Circuito de entrada de la bobina del relé de arranque

Sí ▼

2. Inspección del Circuito del Tierra de la Bobina del Relé de Arranque

- Conexión: Verde/Rojo – Tierra
- Mantenga presionada la palanca de embrague y recoja el soporte lateral o ponga la transmisión en punto muerto.
- Hay una continuidad?

No ▶

- Inspeccione el siguiente.
 - Diodo
 - Interruptor de embrague
 - Interruptor de punto muerto
 - Interruptor del soporte lateral
 - Circuito de tierra de la bobina del relé de arranque

Sí ▼

3. Inspección del Interruptor del Relé de Arranque

- Reemplace el interruptor del relé de arranque con uno nuevo, y verifique nuevamente.
- El motor de arranque gira?

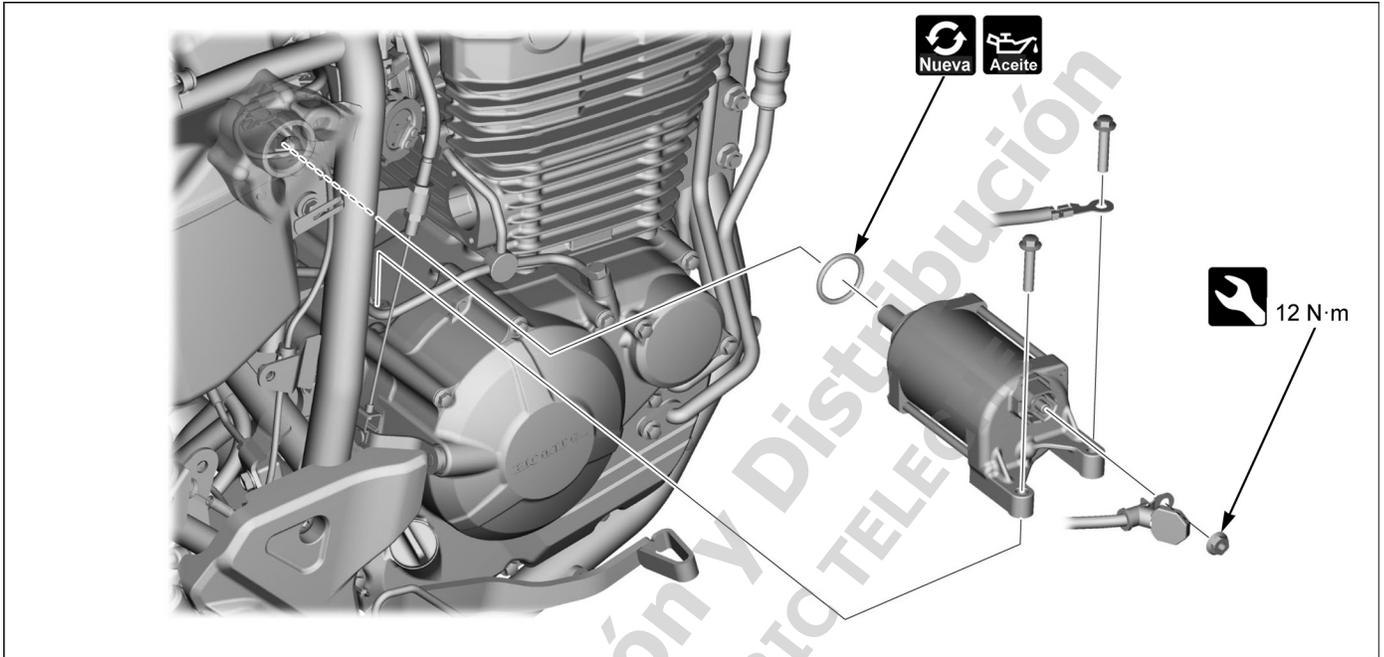
Sí ▶

- Interruptor del relé de arranque original defectuoso

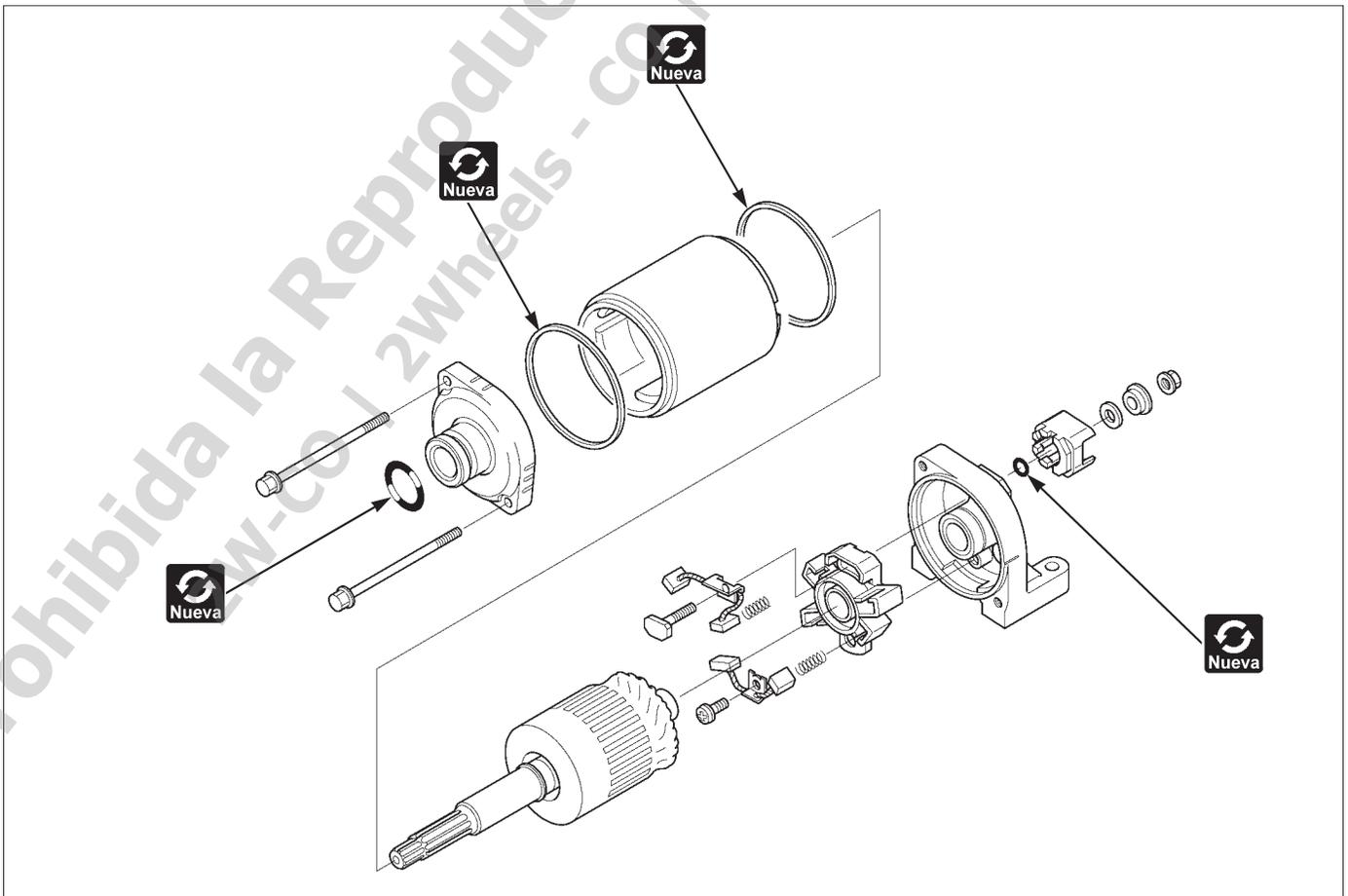
No ▼

- Verifique cuanto a cortocircuito o circuito abierto en el cable del motor de arranque.
- Si no hay circuito defectuoso, reemplace el motor de arranque con uno nuevo, y verifique nuevamente.

MOTOR DE ARRANQUE

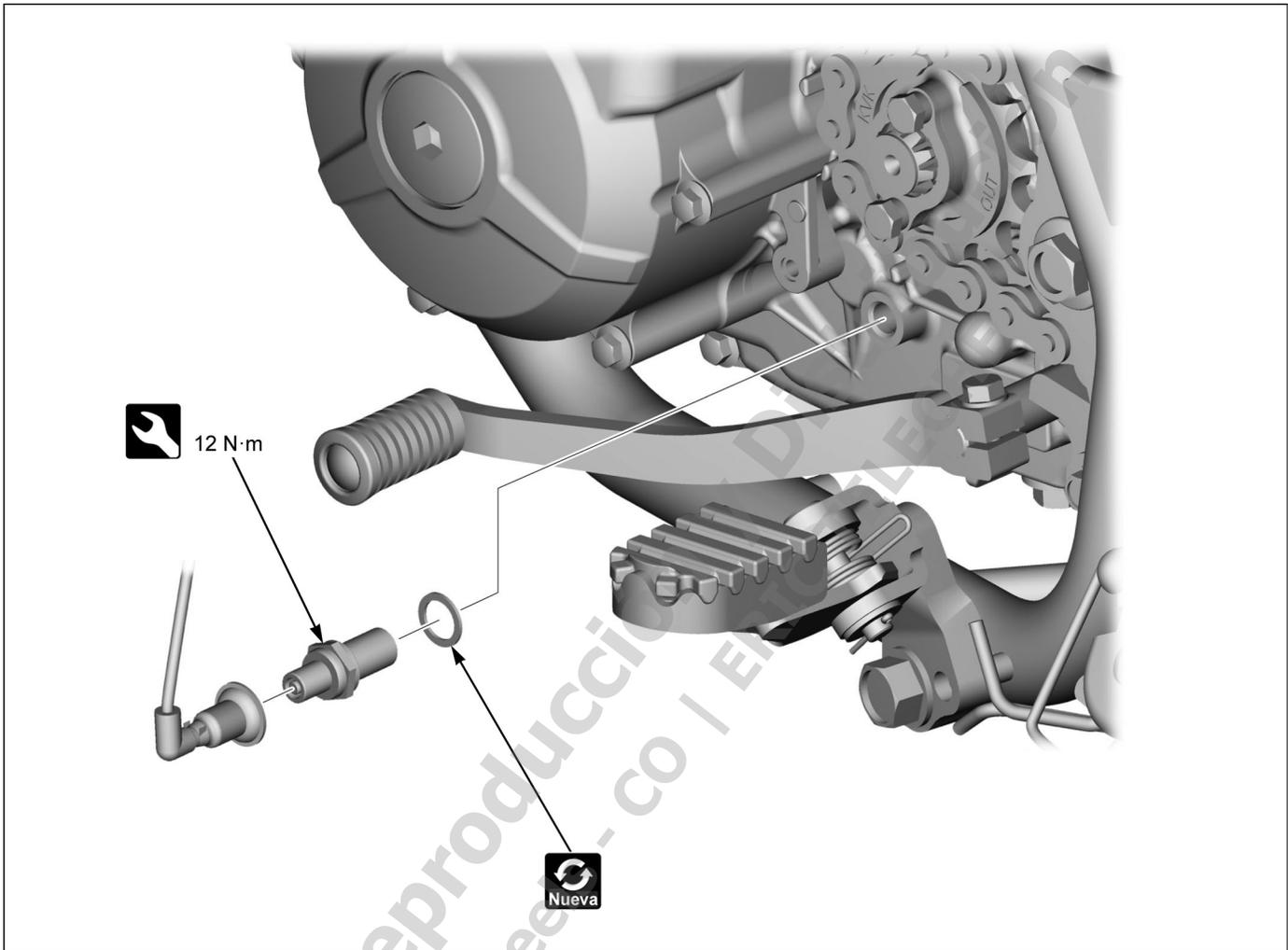


- Tubo de escape/silenciador →3-19



- Inspección del arranque eléctrico

INTERRUPTOR DE PUNTO MUERTO



- Tapa del piñón de transmisión →3-13



ABS



- Véase el "Manual de Taller Básico" para las siguientes informaciones.
 - Característica técnica y función de cada sensor del PGM-FI.
 - Información de MCS (Sistema de Comunicación de la Motocicleta).

ÍNDICE DE CÓDIGOS DE DTC

DTC	Falla de Función	Detección		Síntoma/Función de seguridad	Página
		*A	*B		
-	Malfuncionamiento del indicador del ABS <ul style="list-style-type: none"> • Línea de entrada de tensión del modulador del ABS • Cables de los indicadores relacionados • Velocímetro • Modulador del ABS • Fusibles del ABS 			• Indicador del ABS nunca se enciende	→4-35
				• Indicador del ABS permanece encendido	→4-35
1-1	Inspección del circuito del sensor de velocidad de la rueda delantera <ul style="list-style-type: none"> • Sensor de velocidad de la rueda o cables relacionados 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-37
1-2	Malfuncionamiento del sensor de velocidad de la rueda delantera <ul style="list-style-type: none"> • Sensor de velocidad de la rueda, anillo de impulsos o cables relacionados • Interferencia electromagnética 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-37
1-3	Malfuncionamiento del circuito del sensor de velocidad de la rueda trasera <ul style="list-style-type: none"> • Sensor de velocidad de la rueda o cables relacionados 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-38
1-4	Malfuncionamiento del sensor de velocidad de la rueda trasera <ul style="list-style-type: none"> • Sensor de velocidad de la rueda, anillo de impulsos o cables relacionados • Interferencia electromagnética 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-38
2-1	Anillo de impulsos delantero <ul style="list-style-type: none"> • Anillo de impulsos o cables relacionados 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-37
2-3	Anillo de impulsos trasero <ul style="list-style-type: none"> • Anillo de impulsos o cables relacionados 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-38
3-1	Malfuncionamiento de la válvula solenoide (modulador del ABS)			• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-39
3-2					
3-3					
3-4					
3-7					
3-8					
4-1	Bloqueo de la rueda delantera <ul style="list-style-type: none"> • Condición de pilotaje 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-37
4-2	Bloqueo de la rueda delantera (Wheelie) <ul style="list-style-type: none"> • Condición de pilotaje 		○		
4-3	Bloqueo de la rueda trasera <ul style="list-style-type: none"> • Condición de pilotaje 		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-38
5-1	Bloqueo del motor de la bomba <ul style="list-style-type: none"> • Motor de la bomba (modulador del ABS) o cables relacionados • Fusible 30 A del motor del ABS 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-40
5-2	Motor de la bomba permanece desactivado <ul style="list-style-type: none"> • Motor de la bomba (modulador del ABS) o cables relacionados • Fusible 30 A del motor del ABS 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-40
5-3	Motor de la bomba permanece activado <ul style="list-style-type: none"> • Motor de la bomba (modulador del ABS) o cables relacionados 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-40
5-4	Malfuncionamiento del relé de alimentación <ul style="list-style-type: none"> • Relé de alimentación (modulador del ABS) o cables relacionados • Fusible 30 A del motor del ABS 	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-40

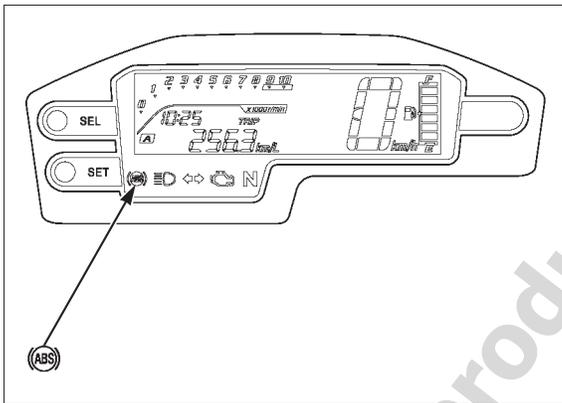


DTC	Falla de Función	Detección		Síntoma/Función de seguridad	Página
		*A	*B		
6-1	Tensión insuficiente del circuito de alimentación • Tensión de entrada (muy baja) • Fusible 10 A principal del ABS	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-41
6-2	Tensión excesiva del circuito de alimentación • Tensión de entrada (muy alta)	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-41
7-1	Malfuncionamiento del neumático • Tamaño del neumático		○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-41
8-1	Unidad de control del ABS • Malfuncionamiento de la unidad de control del ABS (modulador del ABS)	○	○	• Detiene el funcionamiento del ABS	→4-41

*A: Autodiagnóstico inicial

*B: Autodiagnóstico común: diagnóstico mientras el vehículo está funcionando (tras el autodiagnóstico inicial)

Como Borrar el DTC Sin MCS



- Conecte directamente el conector de servicio.
- Mantenga presionada la palanca de freno.



- El indicador del ABS debe se encender por 2 segundos y apagarse.
- Tras el indicador del ABS es apagado, suelte la palanca de freno inmediatamente.
- Tras el indicador del ABS es encendido, mantenga presionada la palanca de freno inmediatamente.
- Tras el indicador del ABS es apagado, suelte la palanca de freno inmediatamente.
 - Cuando el borrado del código es completo, el indicador del ABS destella 2 veces y permanece encendido.
 - Si el indicador del ABS no se destellar, los datos no fueran borrados, entonces tente nuevamente.



UBICACIÓN DEL ABS

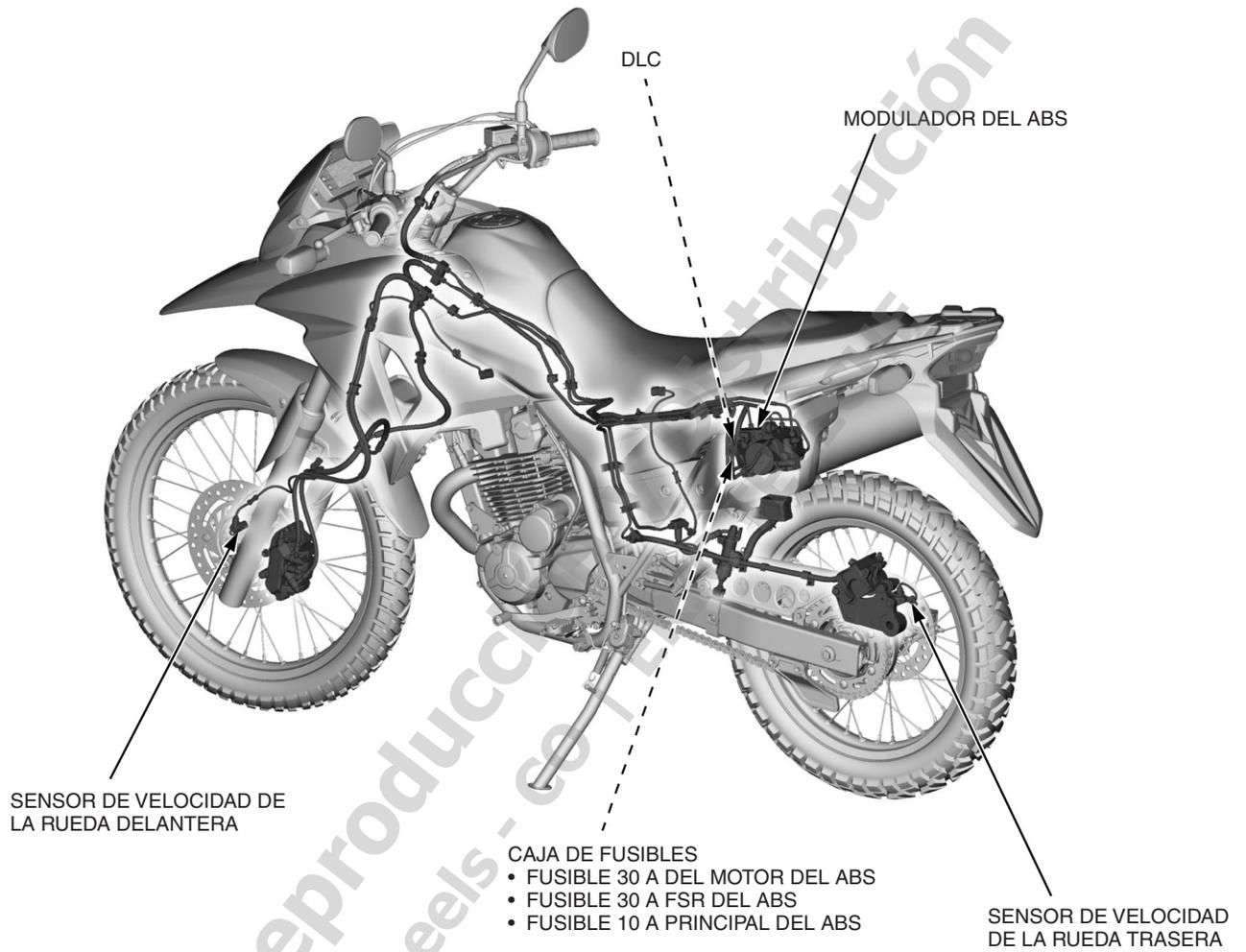
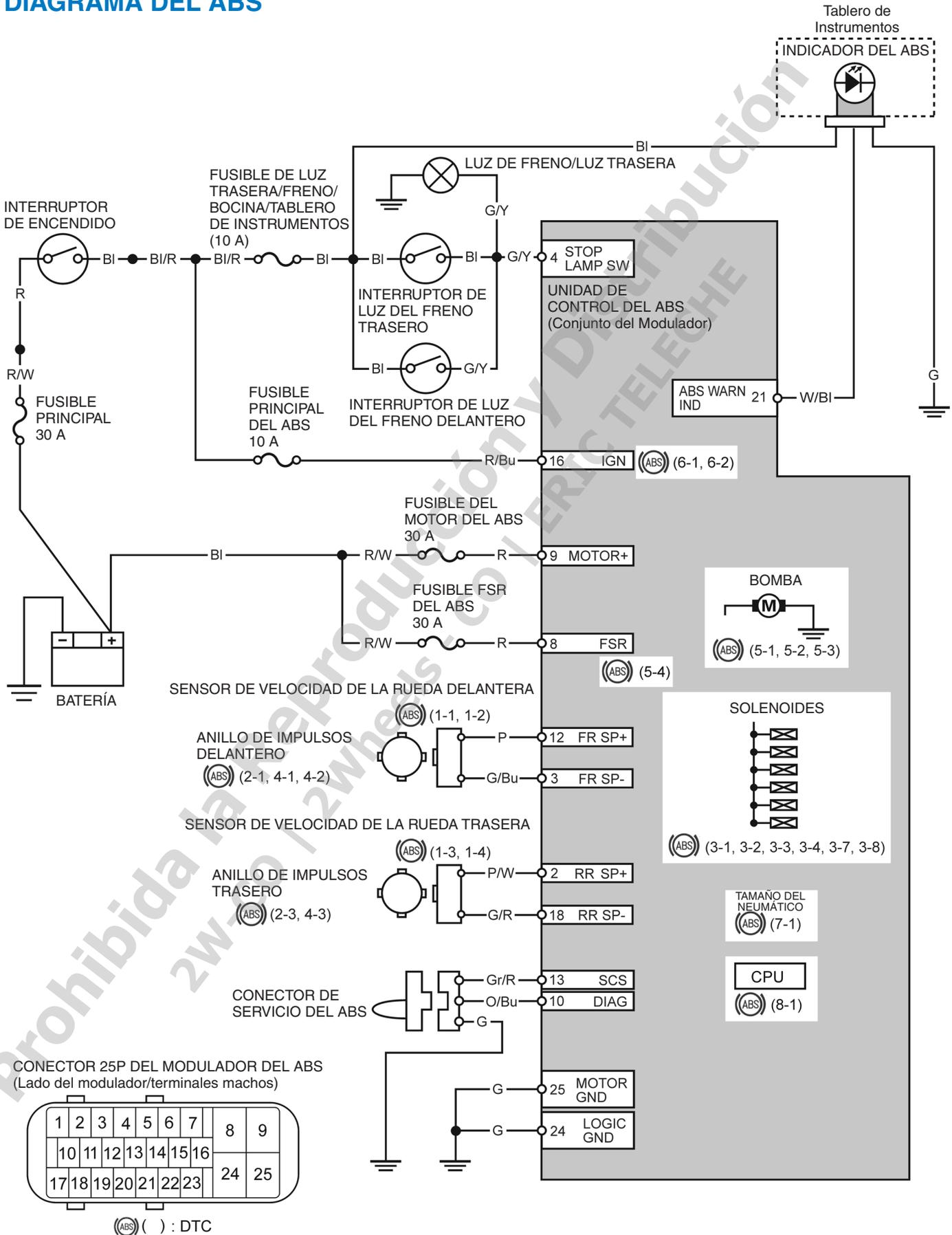




DIAGRAMA DEL ABS





DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS DE DTC

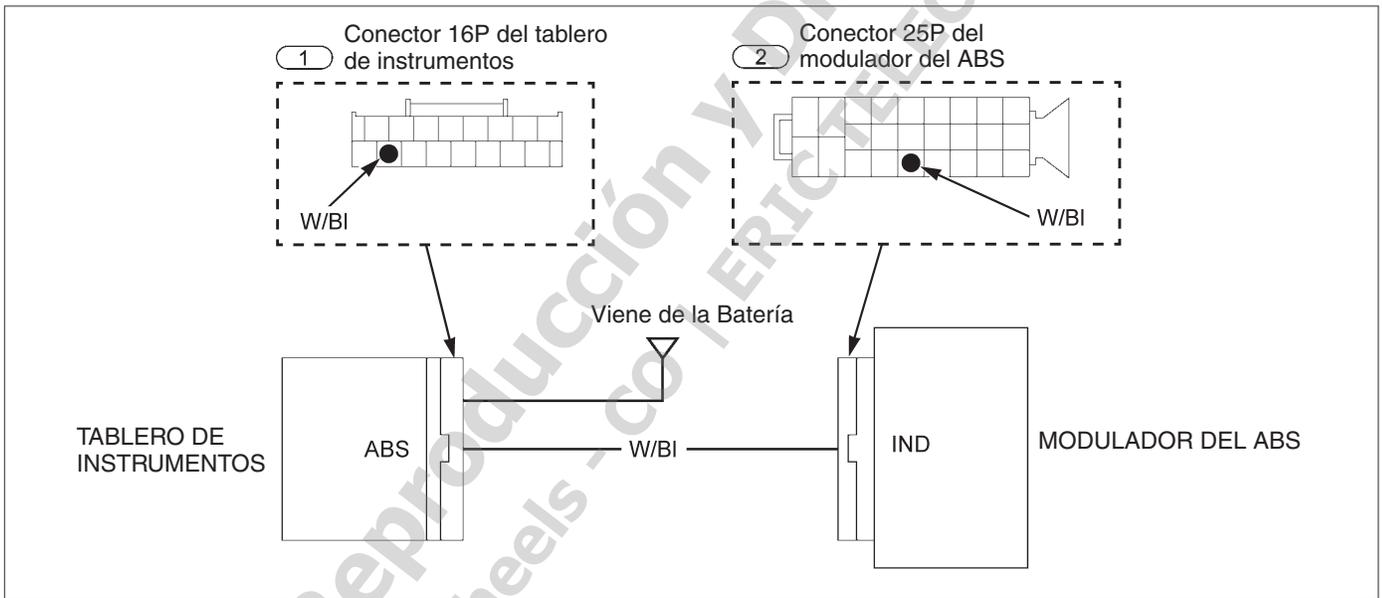
- Antes de empezar este diagnóstico de averías, verifique cuanto a fusible quemado y función inicial del tablero de instrumentos.
- Use una batería totalmente cargada. No haga el diagnóstico con un cargador conectado a la batería.
- Efectúe la inspección con el interruptor de encendido desactivado, salvo indicación contraria especificada.
- Todos los diagramas de conectores en el diagnóstico de averías son vistos por el lado de los terminales.
- Cuando el conjunto del modulador del ABS es detectado como defectuoso, verifique nuevamente con atención las conexiones del cable y conector antes de sustituirlo.
- Tras el diagnóstico de averías, borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo para asegurarse de que el indicador del ABS funciona normalmente durante el autodiagnóstico inicial.

Malfuncionamiento del indicador del ABS

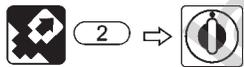


- Visor delantero →3-8
- Tapa externa del modulador →3-4

Indicador del ABS no se enciende (Con el interruptor de encendido activado)



1. Inspección del Indicador del ABS



- Verifique el indicador del ABS.
- El indicador del ABS se enciende?

No ▼

Sí



- Modulador del ABS defectuoso

2. Inspección de la Línea del Indicador del ABS

- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Blanco/Negro.
- Hay un cortocircuito?

Sí ▼

No

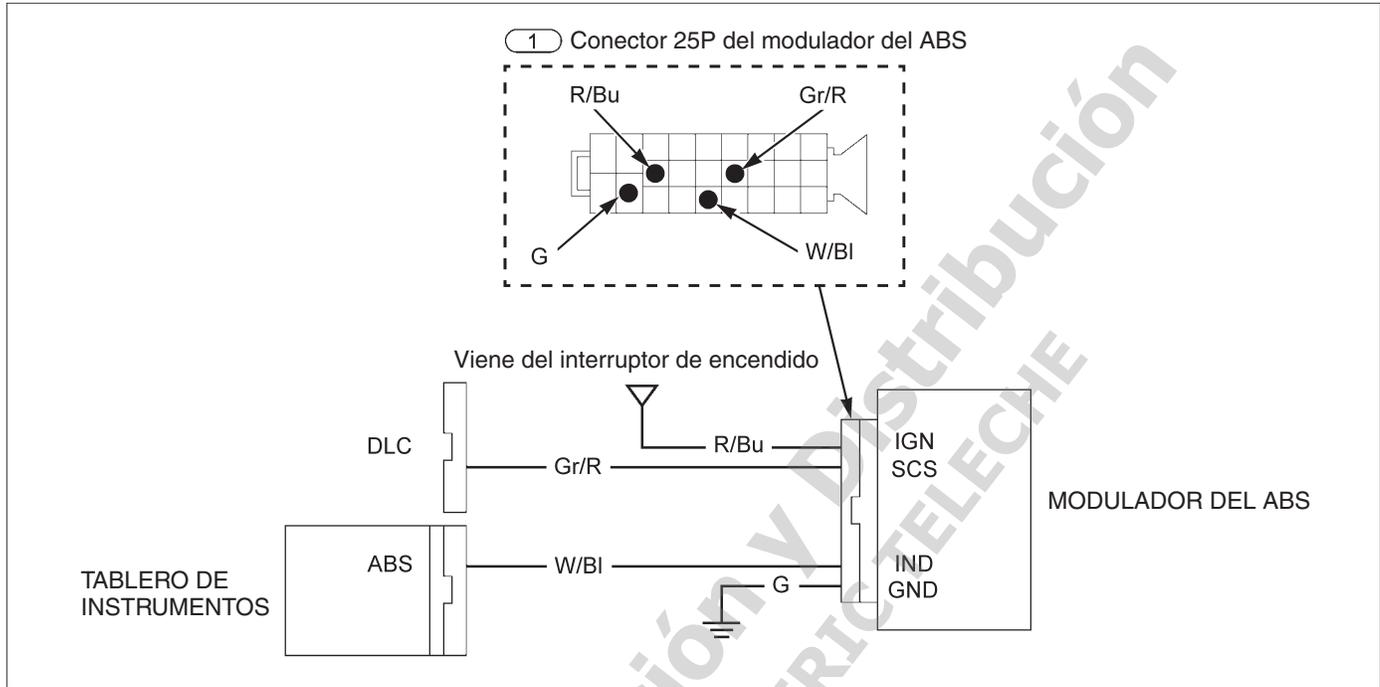


- Tablero de instrumentos defectuoso

- Cable Blanco/Negro defectuoso



Indicador del ABS permanece encendido (Indicador no se apaga cuando la motocicleta está en funcionamiento, pero ningún DTC es almacenado)



1. Inspección de la Línea del Conector de Servicio

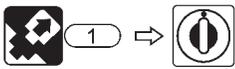
- Verifique cuanto a un cortocircuito en el cable Gris/Rojo.
- Hay un cortocircuito?

Sí

- Cable Gris/Rojo defectuoso

No ▼

2. Inspección de la Línea del Indicador del ABS



- Instale un jumper entre el terminal y tierra.
Terminal del jumper: Blanco/Negro
- El indicador del ABS se apaga?

No

- Cable Blanco/Negro defectuoso
- Si el cable es ok, tablero de instrumentos defectuoso.

Sí ▼

3. Inspección de la Línea del Tierra del Modulador del ABS

- Verifique cuanto a un circuito abierto en el cable Verde.
- Hay un circuito abierto?

Sí

- Cable Verde defectuoso

No ▼

4. Inspección de la Línea de Alimentación del Modulador del ABS



- Conexión: Rojo/Azul (+) – Tierra (-)
- La tensión de la batería existe?

No

- Cable Rojo/Azul defectuoso

Sí ▼

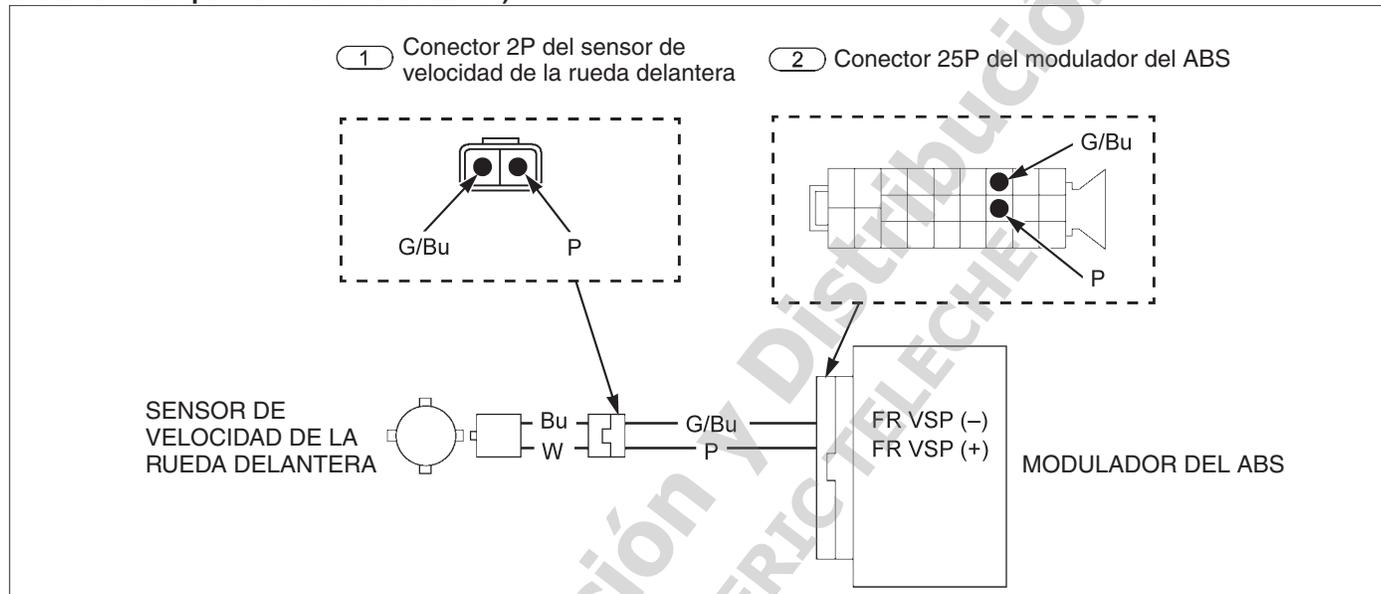
- Modulador del ABS defectuoso



DTC 1-1, 1-2, 2-1, 4-1, 4-2

- Tanque de combustible →2-9
- Tapa externa del modulador →3-4

(Circuito del sensor de velocidad de la rueda delantera / Sensor de velocidad de la rueda delantera / Anillo de impulsos delantero / Bloqueo de la rueda delantera)



1. Inspección de la Holgura

<ul style="list-style-type: none"> • Mida la holgura. • Es la holgura correcta? <p>Sí ▼</p>	No ▶	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique cada pieza cuanto a deformación, aflojes y corrija de acuerdo. Verifique nuevamente la holgura.
---	------	---

2. Inspección del Sensor de Velocidad y Anillo de Impulsos

<ul style="list-style-type: none"> • Verifique el sensor de velocidad y anillo de impulsos. • Están el sensor y anillo de impulsos en buena condición e instalados correctamente? <p>Sí ▼</p>	No ▶	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie cualesquiera depósitos. • Instale correctamente o reemplace la pieza defectuosa.
---	------	--

3. Inspección de la Línea del Sensor de Velocidad

<ul style="list-style-type: none"> • Instale un jumper entre los terminales. Terminal del jumper: Verde/Azul y Rosado • Verifique la continuidad entre los cables arriba. • Hay una continuidad? <p>Sí ▼</p>	No ▶	<ul style="list-style-type: none"> • Cables Verde/Azul o Rosado defectuosos
---	------	--

4. Reproducción de la Falla

<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el sensor de velocidad con uno nuevo. →4-42 • Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC. • Es indicado el DTC 1-1, 1-2, 2-1, 4-1, 4-2? <p>Sí ▼</p>	No ▶	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor de velocidad original defectuoso
<ul style="list-style-type: none"> • Modulador del ABS defectuoso 		

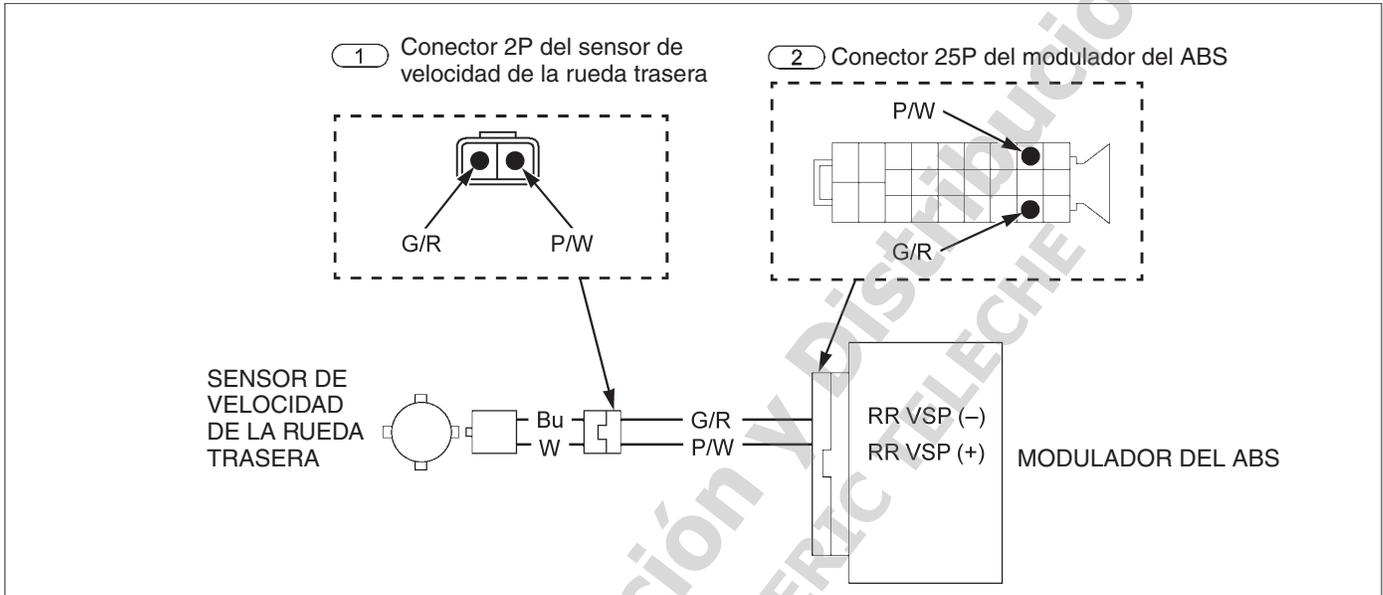


DTC 1-3, 1-4, 2-3, 4-3



- Tapa lateral izquierda →3-6

(Circuito del sensor de velocidad de la rueda trasera / Sensor de velocidad de la rueda trasera / Anillo de impulsos trasero / Bloqueo de la rueda trasera)



1. Inspección de la Holgura

- Mida la holgura.
- Es la holgura correcta?

Sí ▼

No



- Verifique cada pieza cuanto a deformación, aflojes y corrija de acuerdo. Verifique nuevamente la holgura.

2. Inspección del Sensor de Velocidad y Anillo de Impulsos

- Verifique el sensor de velocidad y anillo de impulsos.
- Están el sensor y anillo de impulsos en buena condición e instalados correctamente?

Sí ▼

No



- Limpie cualesquiera depósitos.
- Instale correctamente o reemplace la pieza defectuosa.

3. Inspección de la Línea del Sensor de Velocidad



1 2

- Instale un jumper entre los terminales.
Terminal del jumper: Verde/Rojo y Rosado/Blanco
- Verifique la continuidad entre los cables arriba.
- Hay una continuidad?

Sí ▼

No



- Cables Verde/Rojo o Rosado/Blanco defectuosos

4. Reproducción de la Falla

- Reemplace el sensor de velocidad con uno nuevo. →4-42
- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 1-3, 1-4, 2-3, 4-3?

Sí ▼

No

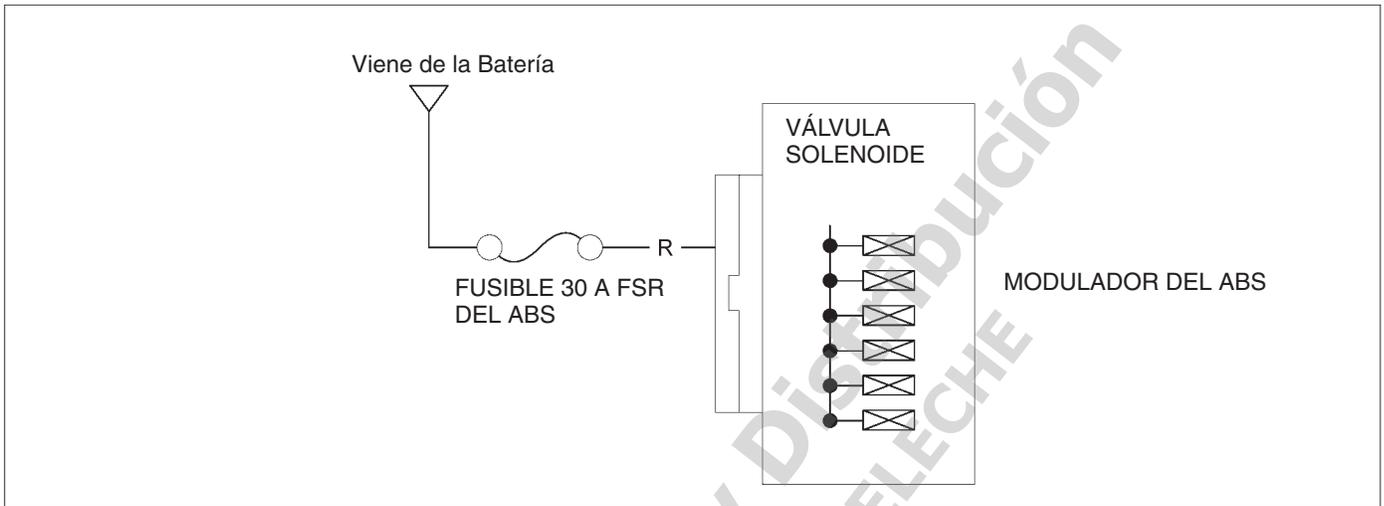


- Sensor de velocidad original defectuoso

- Modulador del ABS defectuoso



DTC 3-1, 3-2, 3-3, 3-4, 3-7, 3-8
(Válvula solenoide)



1. Reproducción de la Falla

- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 3-1, 3-2, 3-3, 3-4?

No



- Falla intermitente

Sí ▼

- Modulador del ABS defectuoso

Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-CO | 2wheels-co | ERIC TELECHE

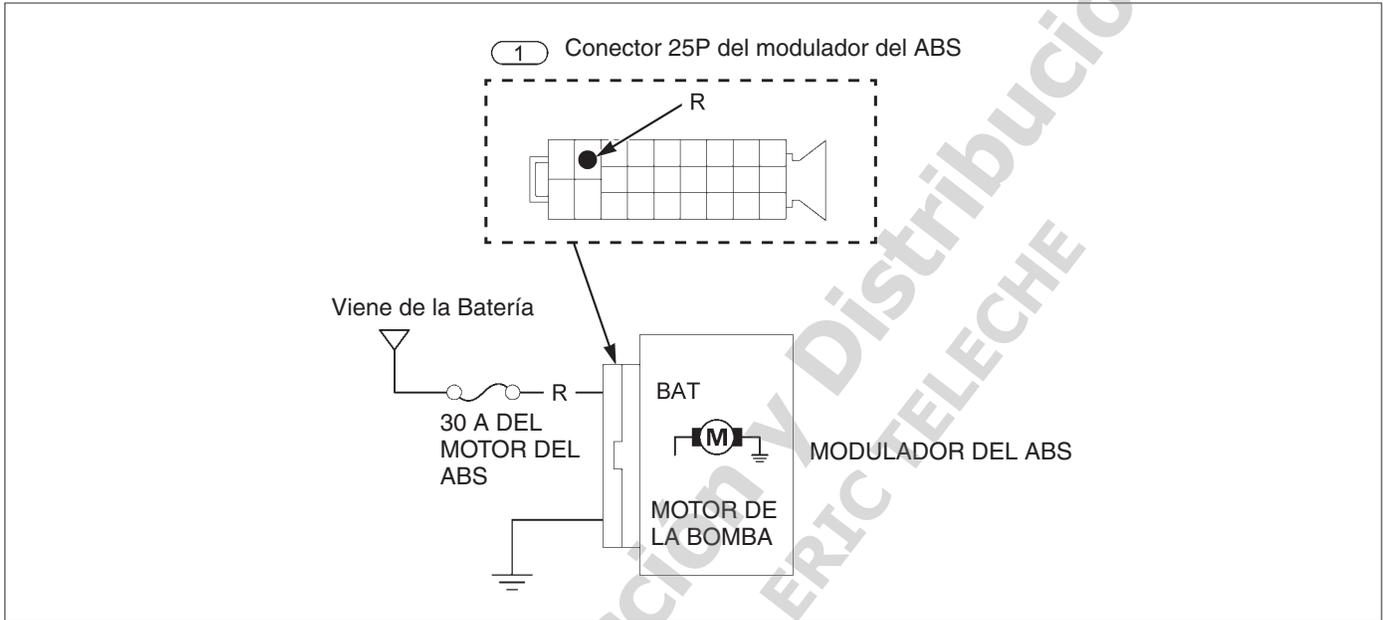


DTC 5-1, 5-2, 5-3, 5-4



- Tapa lateral izquierda →3-6

(Bloqueo del motor de la bomba/Relé de alimentación)



1. Inspección de la Línea de Alimentación del Modulador del ABS

- Conexión: Rojo (+) – Tierra
- La tensión de la batería existe?

No

- Cable Rojo defectuoso

Sí ▼

2. Reproducción de la Falla

- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 5-1, 5-4?

No

- Falla intermitente

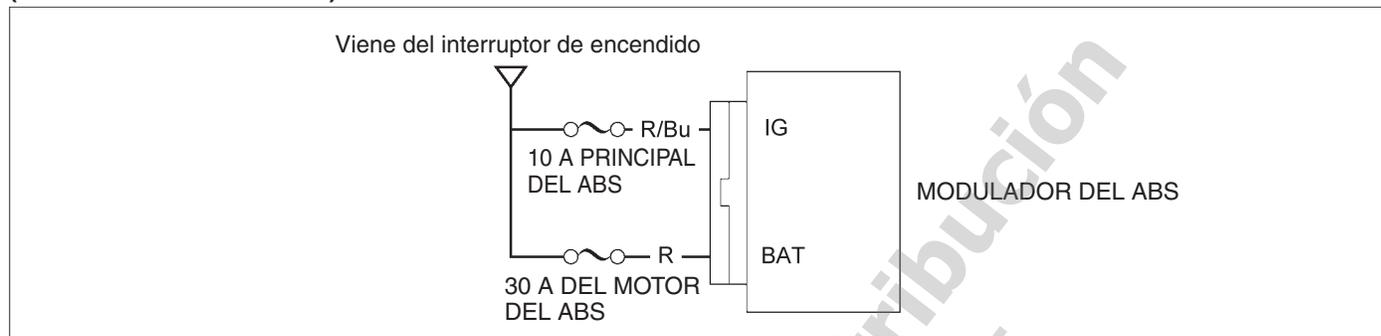
Sí ▼

- Modulador del ABS defectuoso



DTC 6-1, 6-2

(Circuito de Alimentación)



1. Inspección de la Tensión de Carga

- Mida la tensión de carga.
- Es la tensión de carga abajo de 15,5 V?

No



- Regulador/rectificador defectuoso

Sí ▼

2. Reproducción de la Falla

- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 6-1, 6-2?

No



- Falla intermitente

Sí ▼

- Modulador del ABS defectuoso

DTC 7-1



- Verifique el siguiente y corrija la pieza defectuosa.
 - Presión incorrecta del neumático
 - Neumáticos no recomendados para la motocicleta fueron instalados (tamaño incorrecto del neumático).
 - Deformación de la rueda o neumático.

(Tamaño Incorrecto del Neumático)

1. Reproducción de la Falla

- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 7-1?

No



- Falla intermitente

Sí ▼

- Modulador del ABS defectuoso

DTC 8-1

(Unidad de Control del ABS)

1. Reproducción de la Falla

- Borre el DTC y efectúe una prueba de rodaje del vehículo superior a 30 km/h, enseguida verifique nuevamente el DTC.
- Es indicado el DTC 8-1?

No



- Falla intermitente

Sí ▼

- Modulador del ABS defectuoso



SENSOR DE VELOCIDAD DE LA RUEDA

DELANTERA

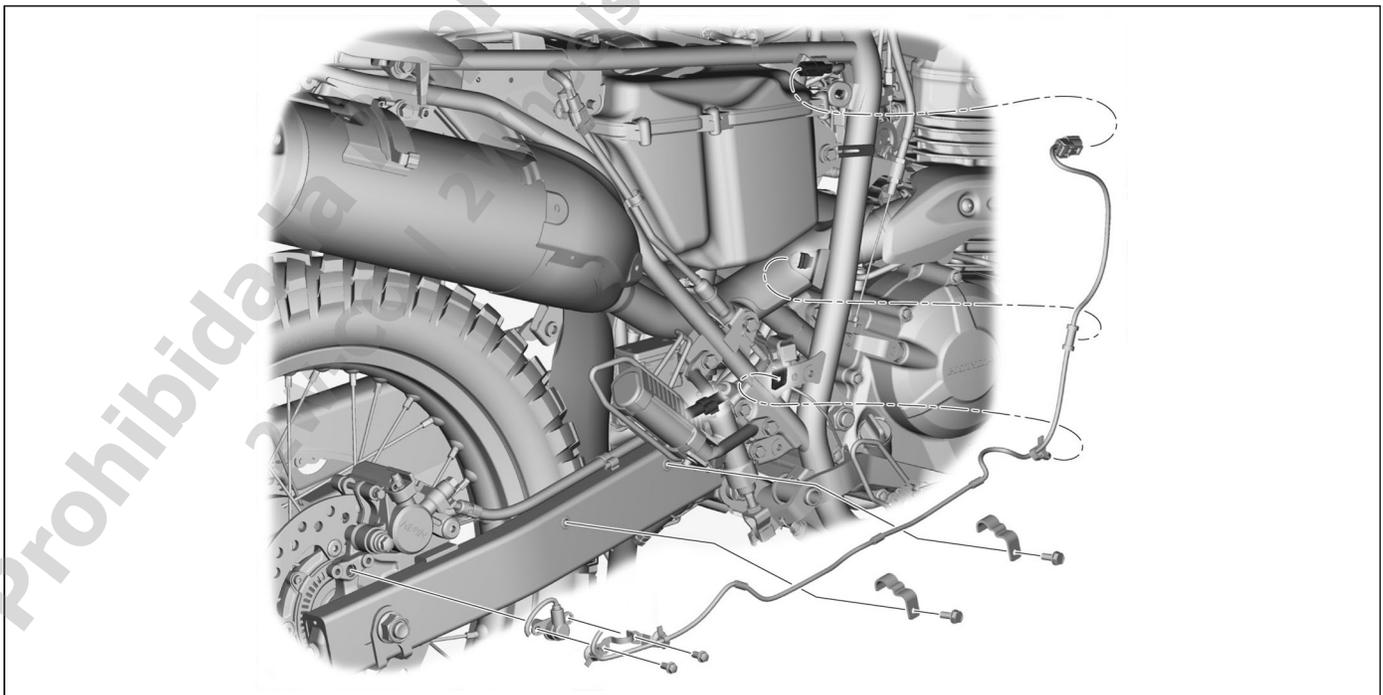


- Tanque de combustible →2-9



- Inspección del sensor de velocidad de la rueda

TRASERA



- Tapa lateral derecha →3-6



- Inspección del sensor de velocidad de la rueda

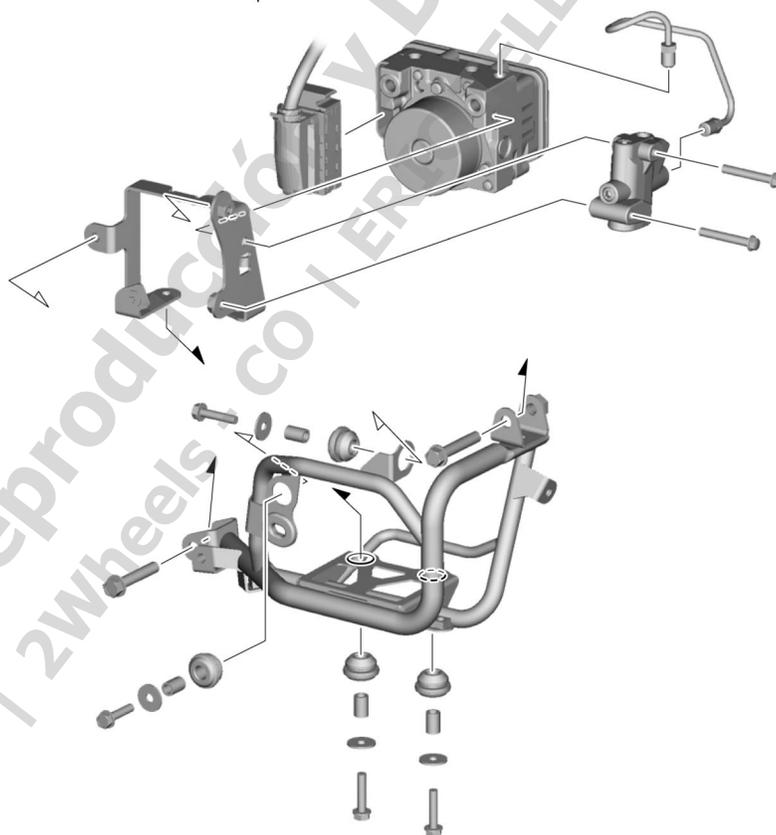
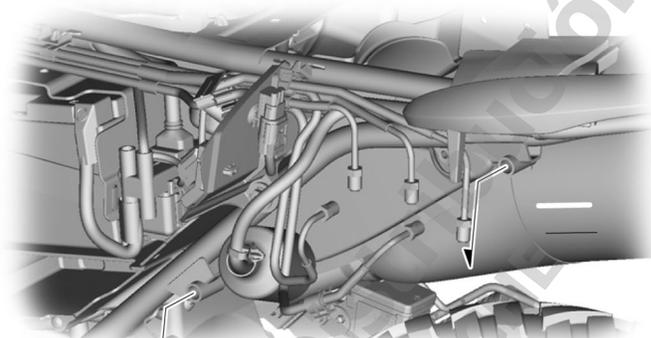


MODULADOR DEL ABS

Tuerca de unión
del tubo de freno:



14 N·m



- Tapa lateral izquierda →3-6
- Tapa del modulador del ABS →3-4

SISTEMA DE BATERÍA/CARGA

UBICACIÓN DE LA BATERÍA/SISTEMA DE CARGA

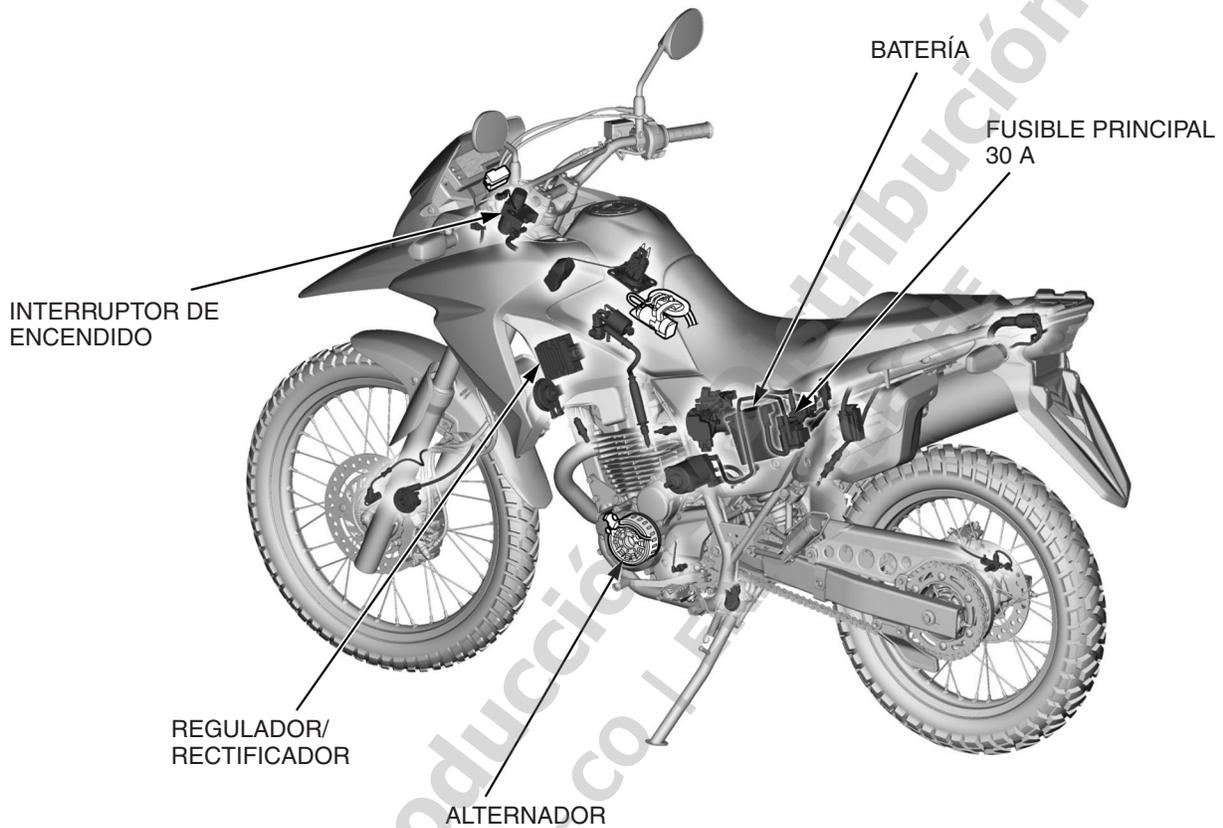
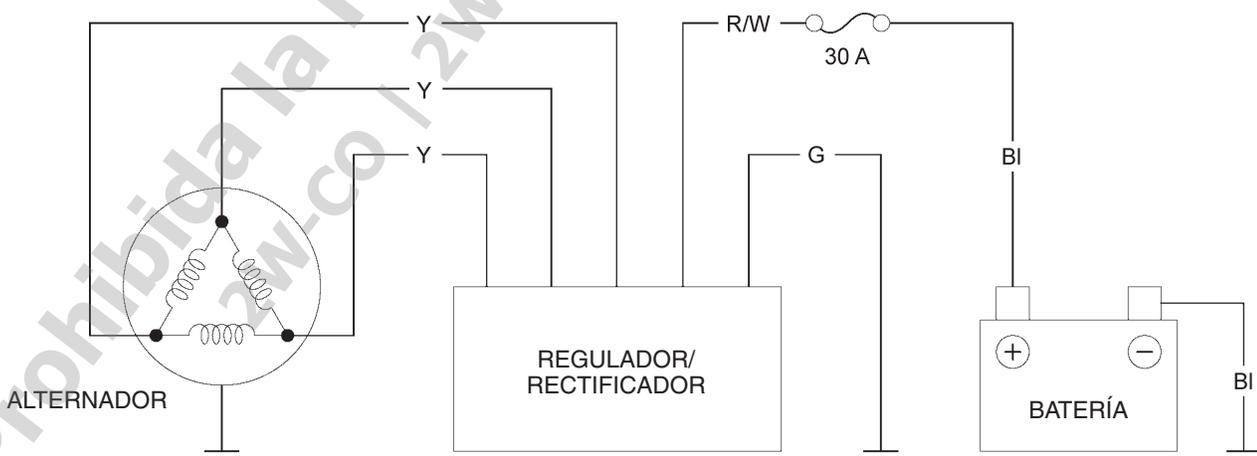
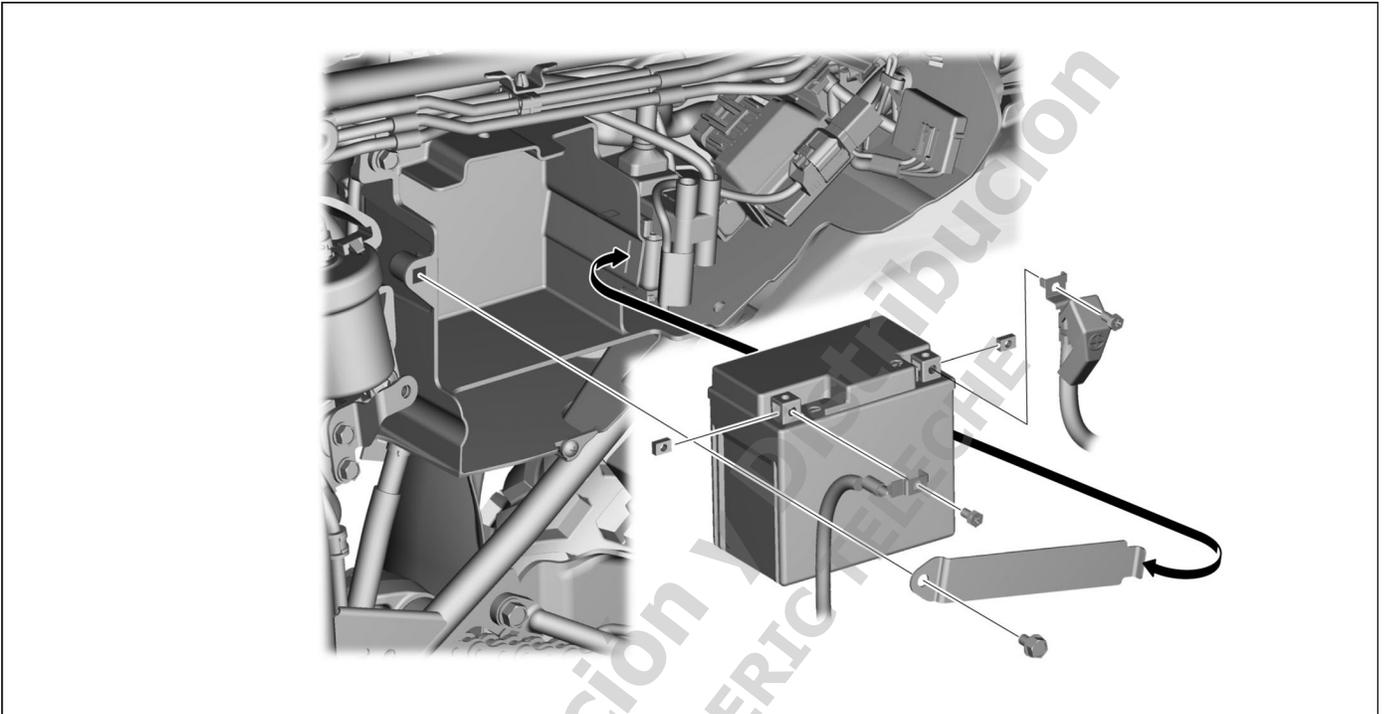


DIAGRAMA DE LA BATERÍA/SISTEMA DE CARGA

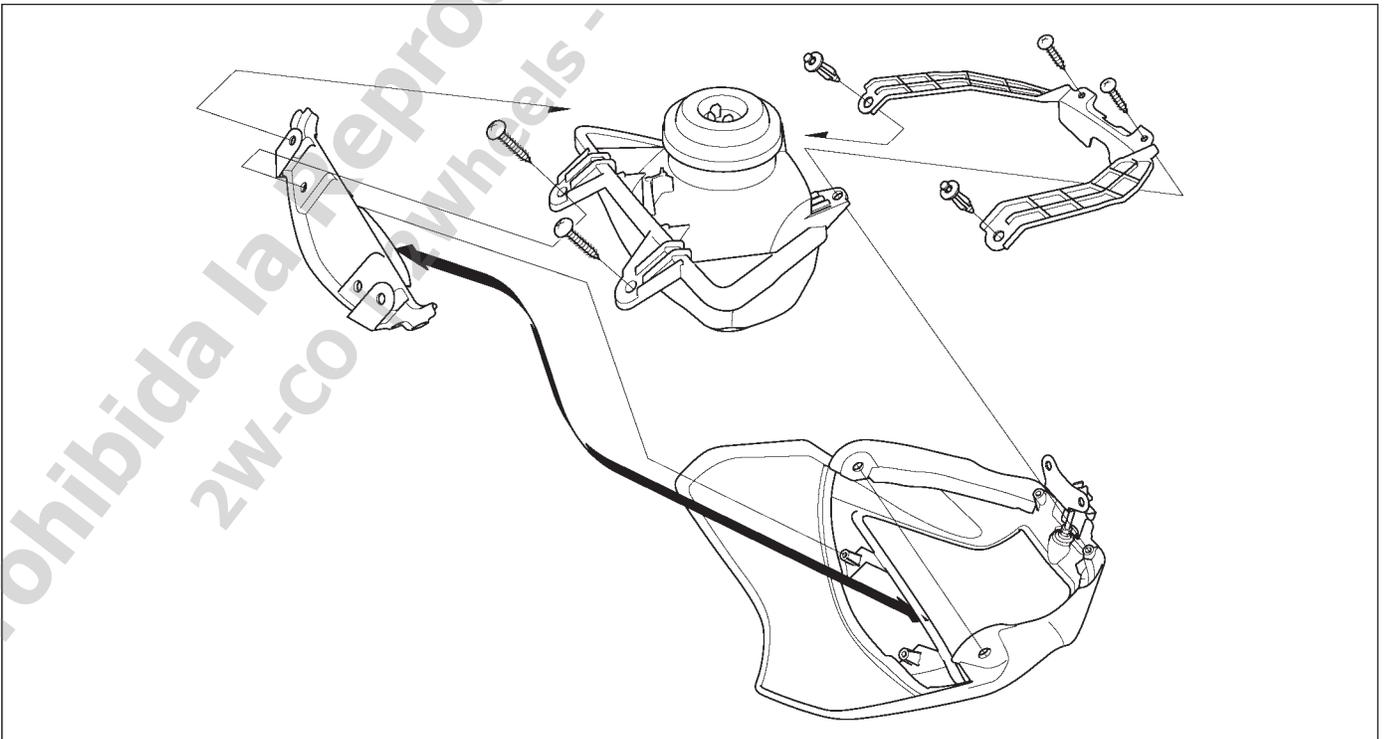


BATERÍA



- Tapa lateral izquierda →3-6

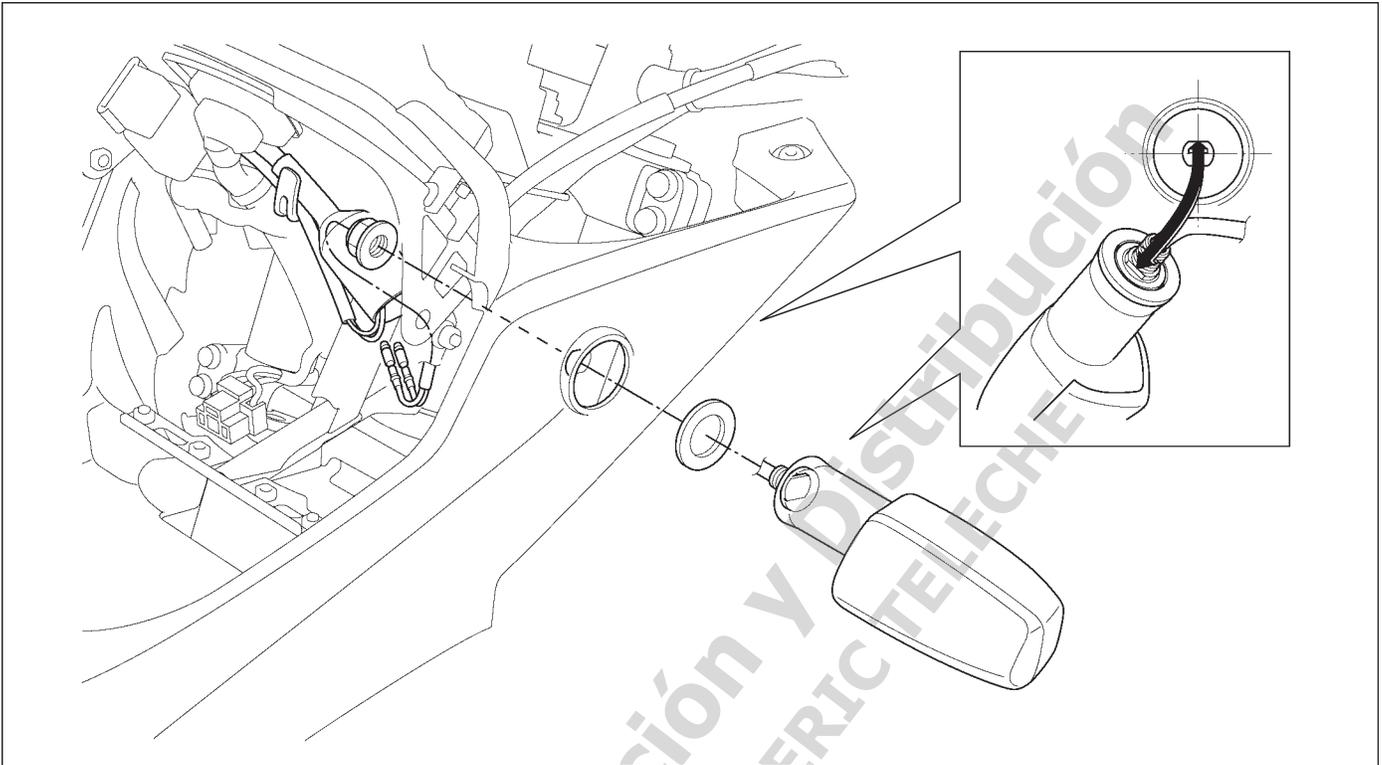
SISTEMA DE ILUMINACIÓN



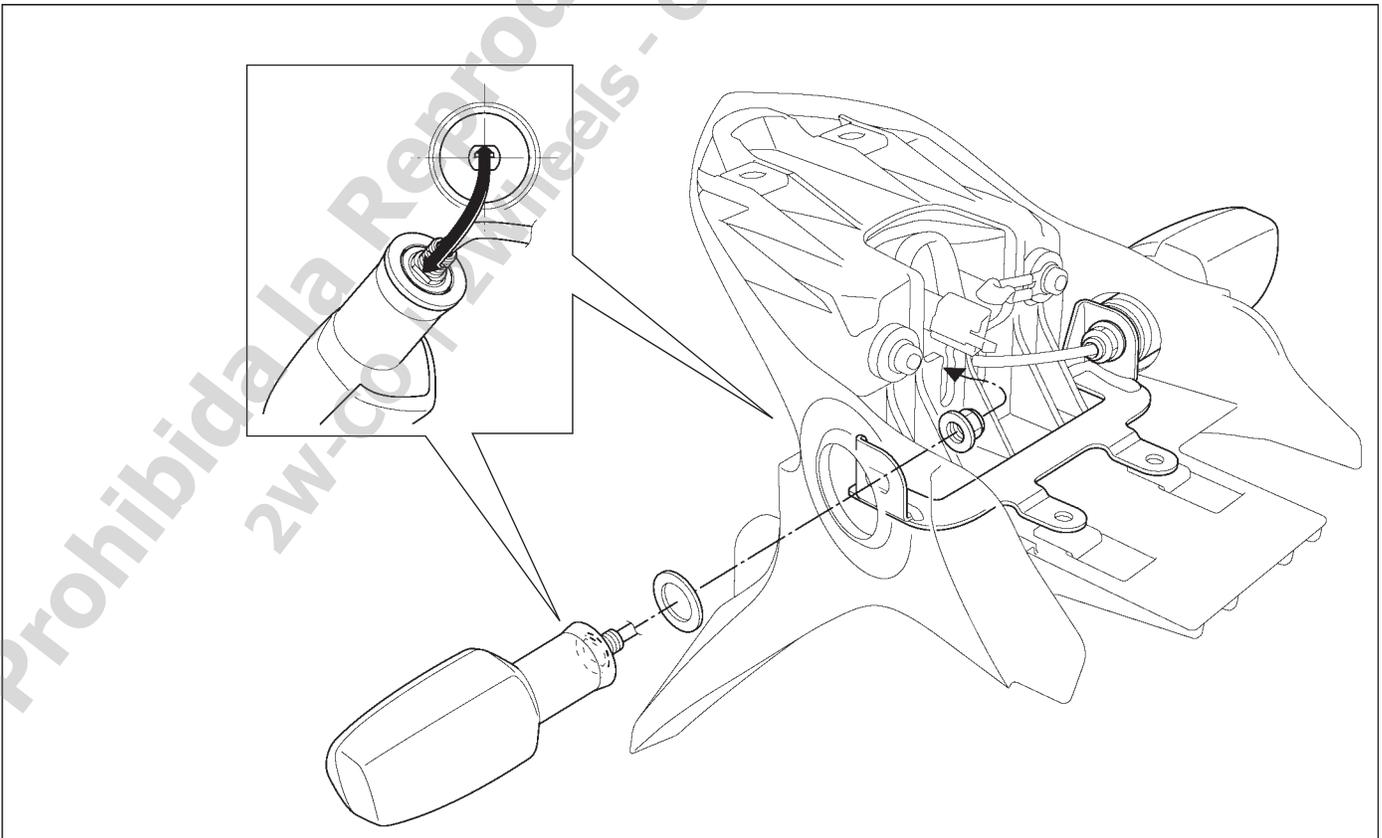
- Visor delantero →3-8



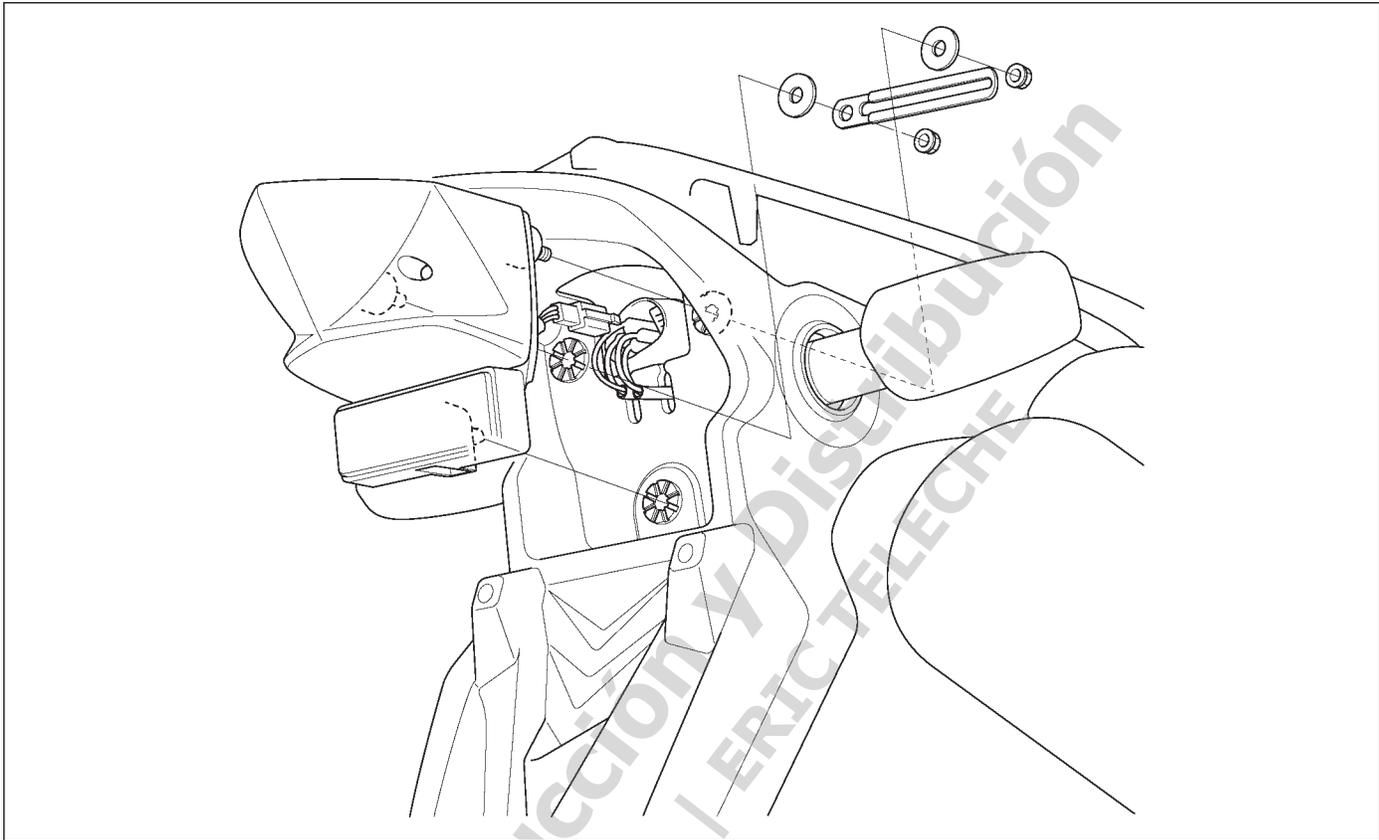
- Haz del farol →4-49



• Visor delantero →3-8

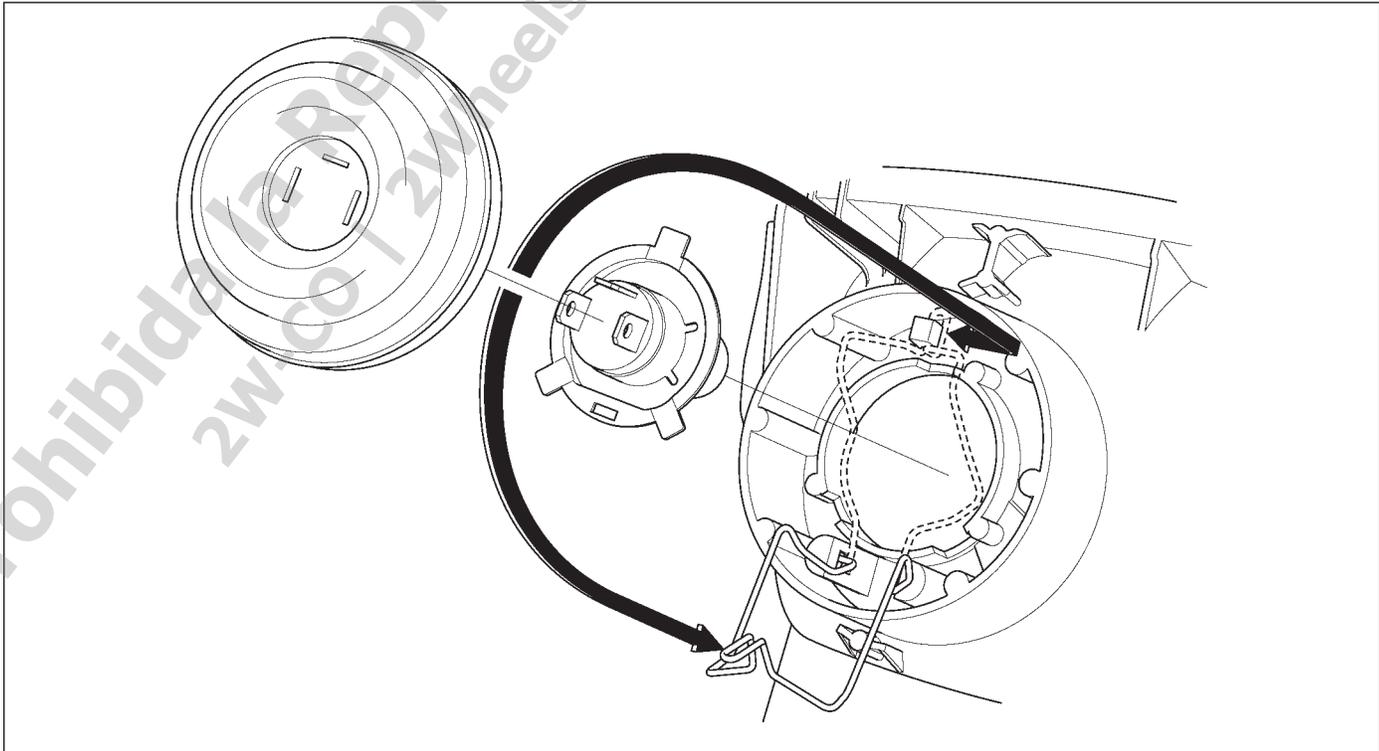


• Guardabarros trasero →3-12

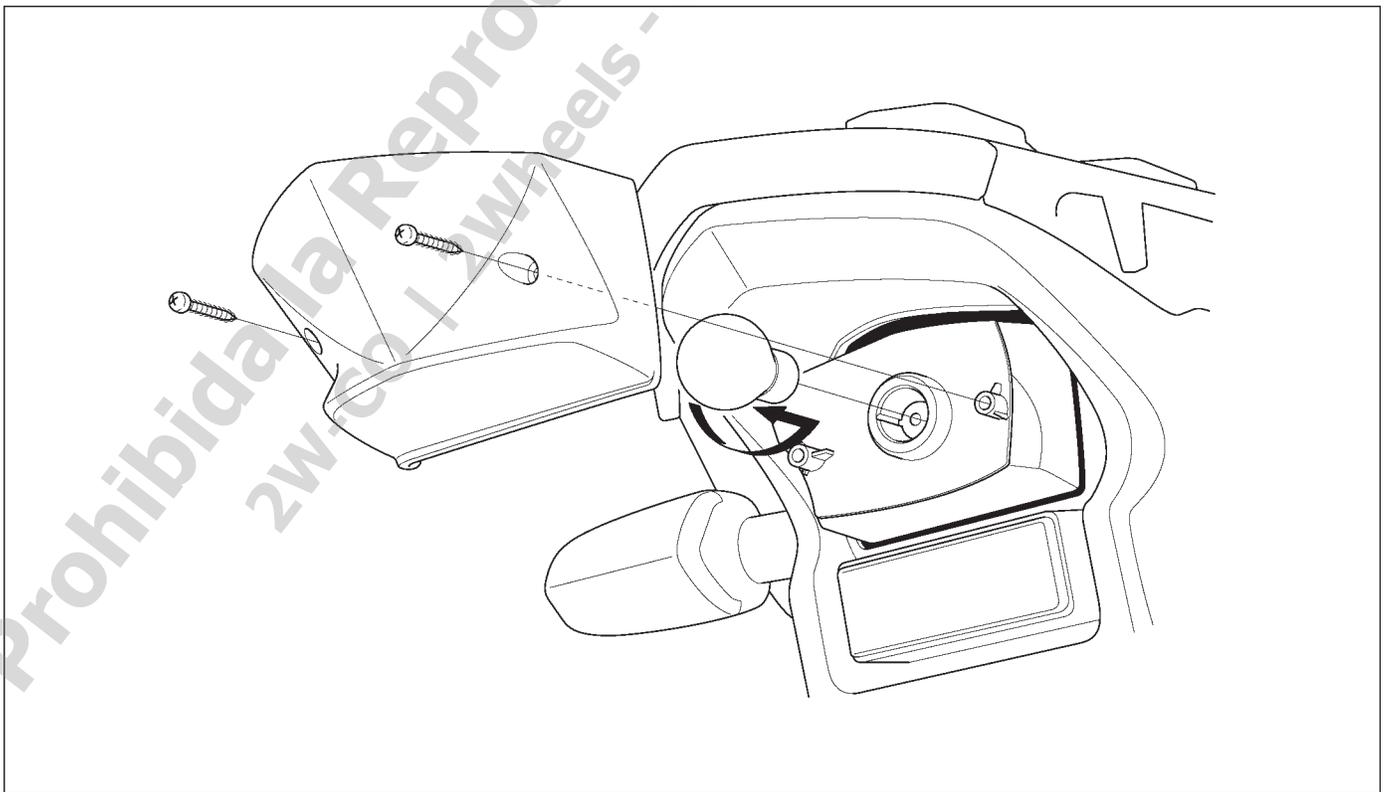
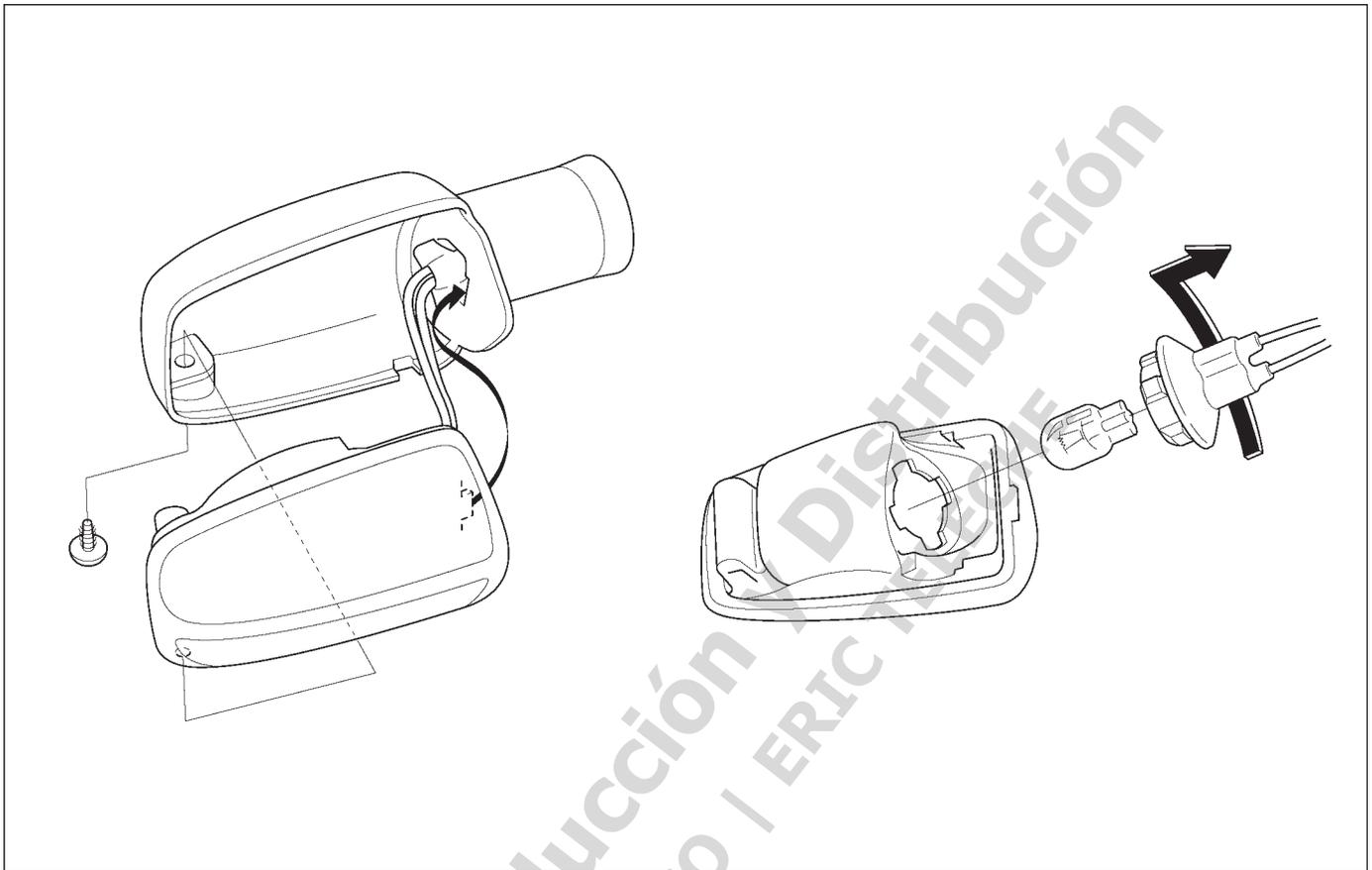


• Colín →3-11

REEMPLAZO DE LÁMPARAS

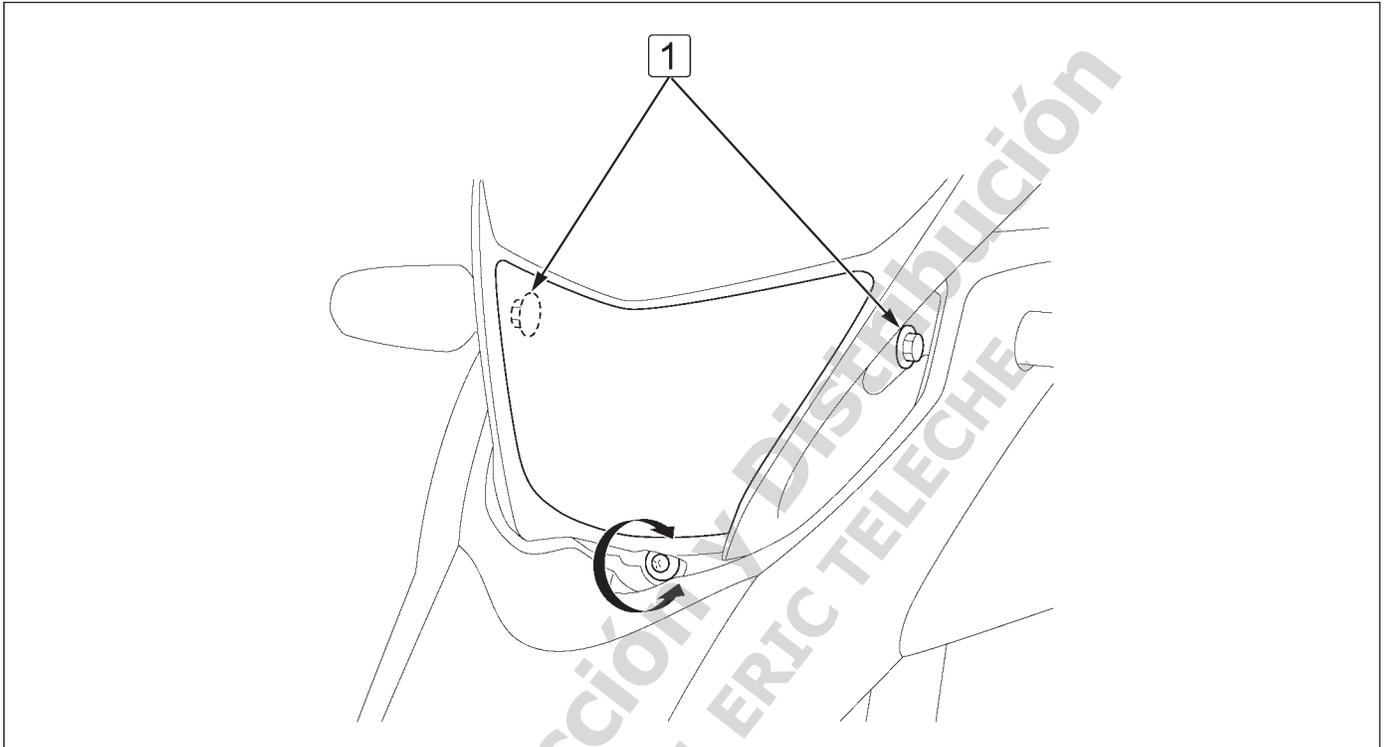


• Visor delantero →3-8



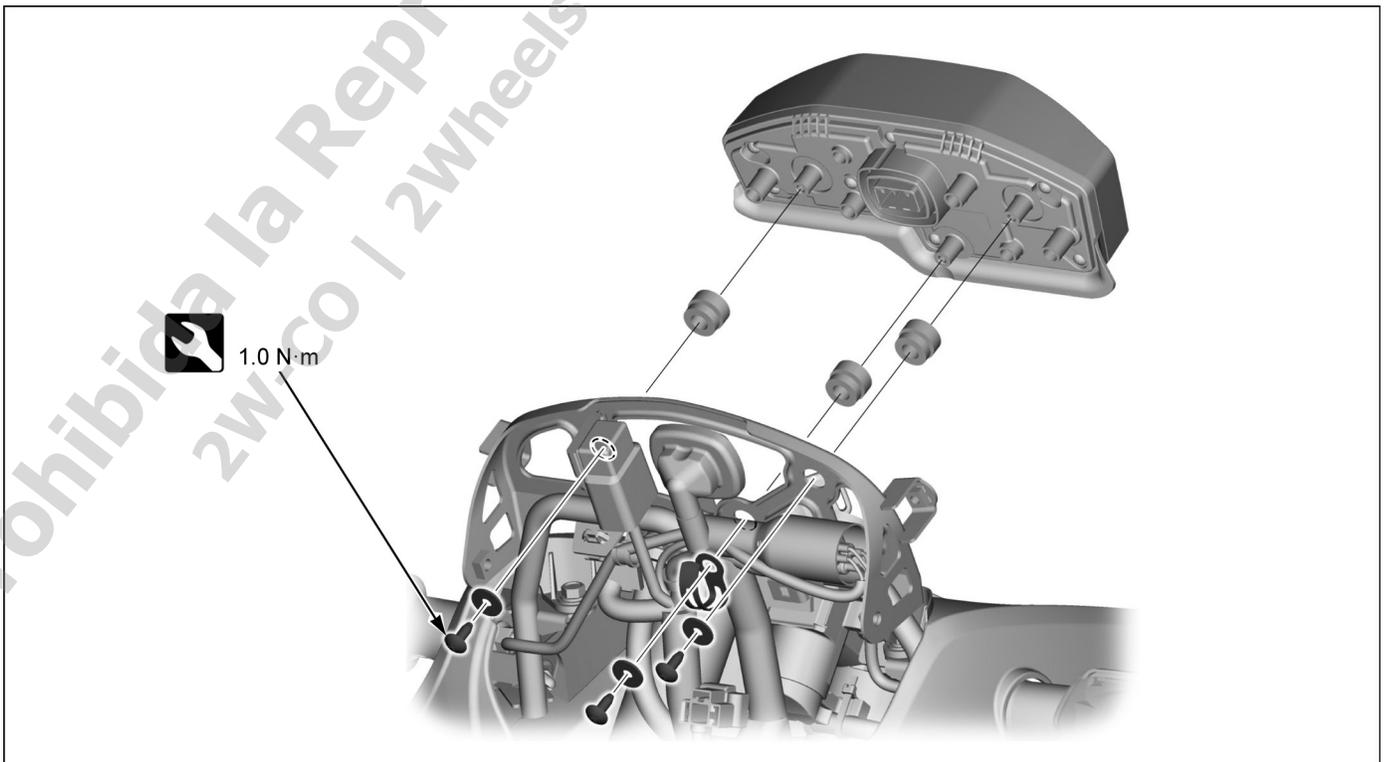


HAZ DEL FAROL

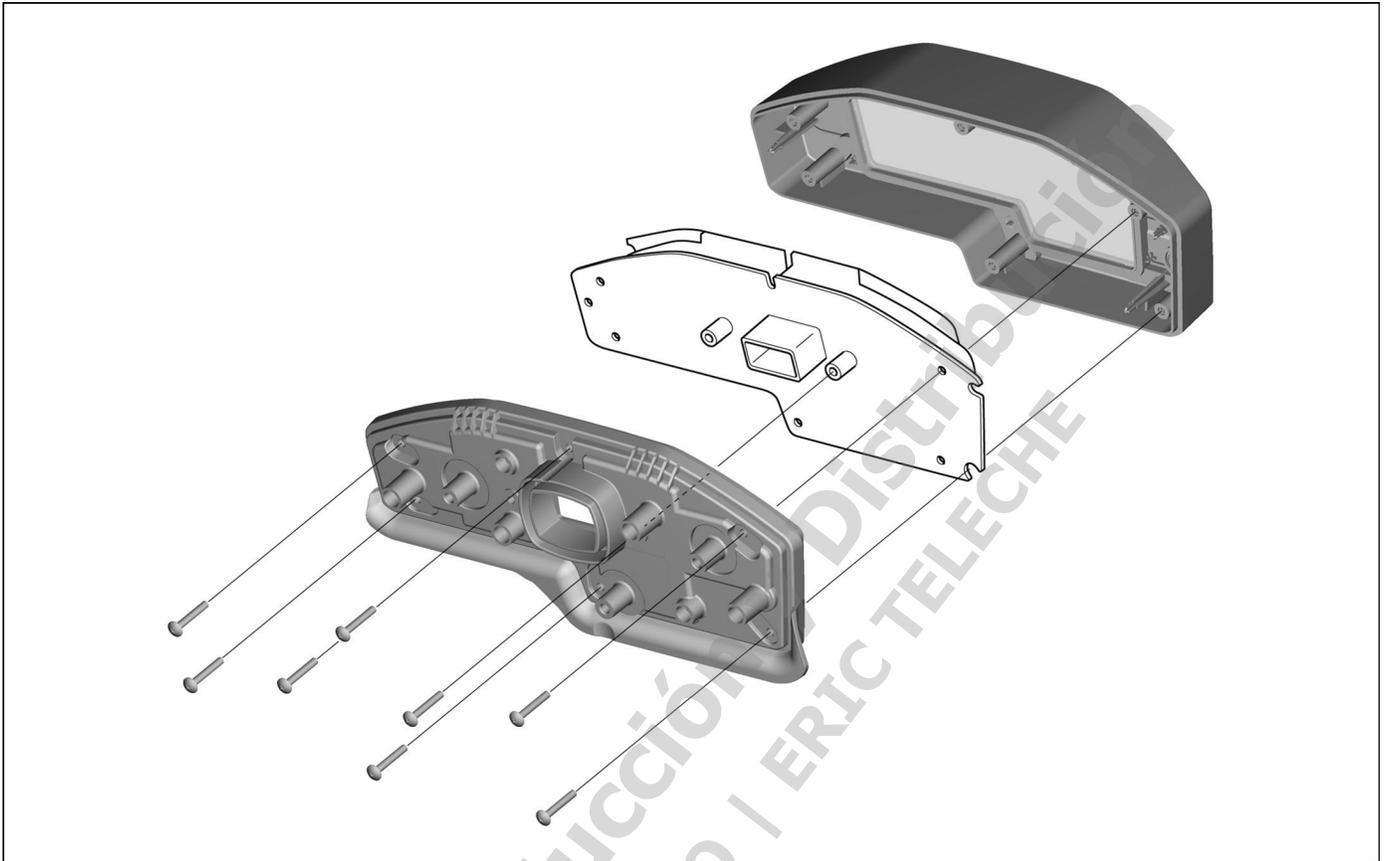


- 1 Suelte los tornillos del visor. Tras el ajuste, aprete los tornillos del visor.

VELOCÍMETRO

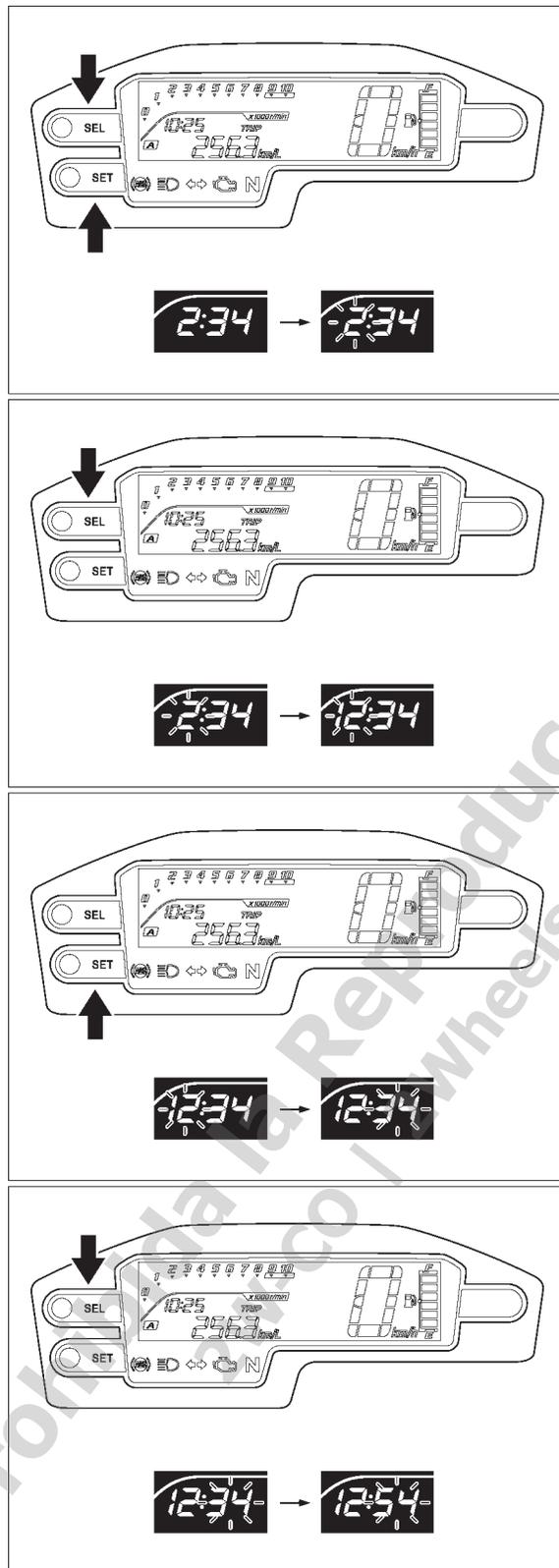


- Visor delantero →3-8
- Tapa inferior del tablero de instrumentos →3-9





AJUSTE DEL RELOJ



- Mantenga presionados ambos, botón SEL y botón SET por más de 2 segundos.
- El reloj será colocado en modo de ajuste con el mostrador de horas destellando.

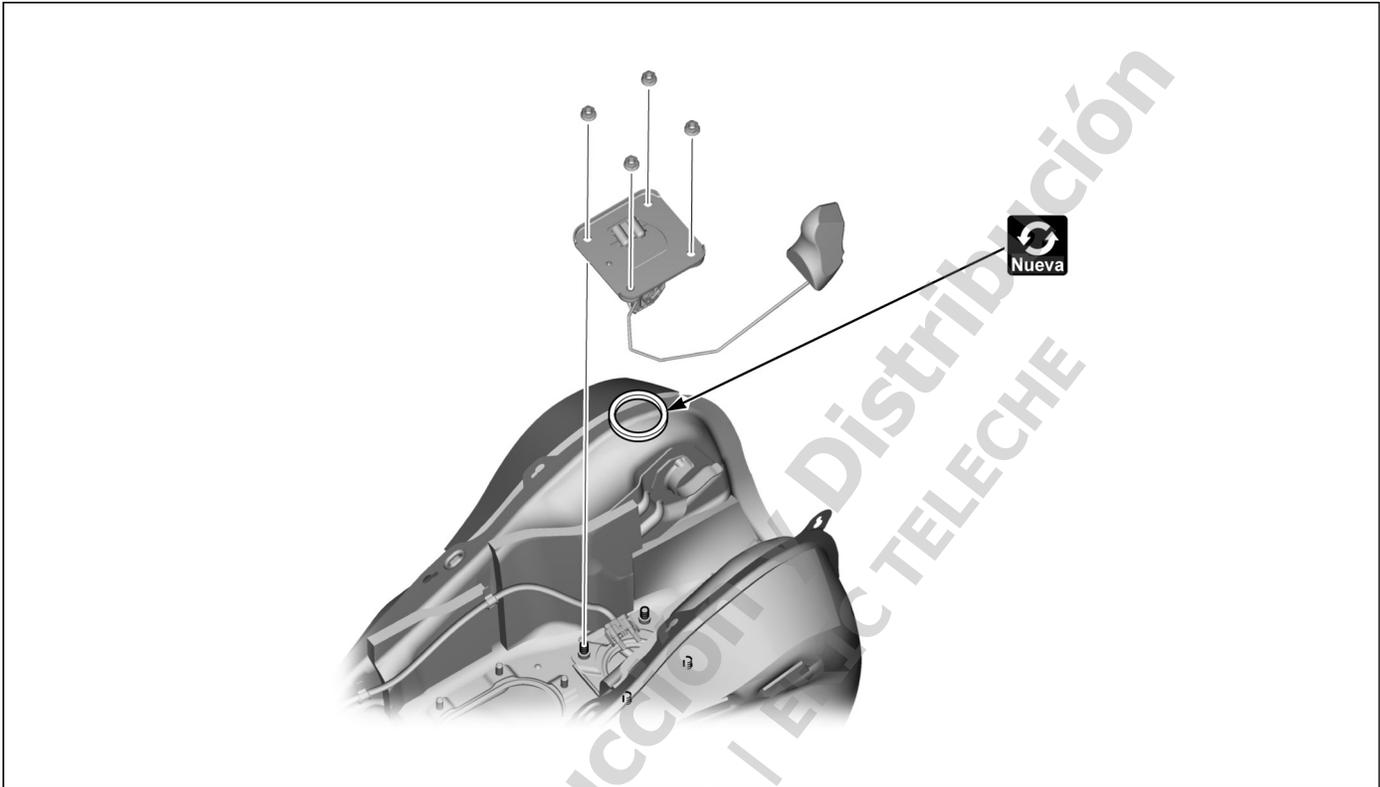
- El tiempo es avanzado por una hora, cada vez que el botón es presionado.
- El tiempo avanza rápido cuando el botón es mantenido presionado.

- El mostrador de minutos se encenderá destellando.

- El tiempo avanza por un minuto, cada vez que el botón es presionado.
- El tiempo avanza rápido cuando el botón es mantenido presionado.
- Para finalizar el ajuste, presione el botón SET o desactive el interruptor de encendido.
- El mostrador irá parar de destellar automáticamente y el ajuste será cancelado si el botón no fuera presionado por cerca de 30 segundos.



SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE



- Unidad de la bomba de combustible →2-4



DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS DEL MEDIDOR DE COMBUSTIBLE

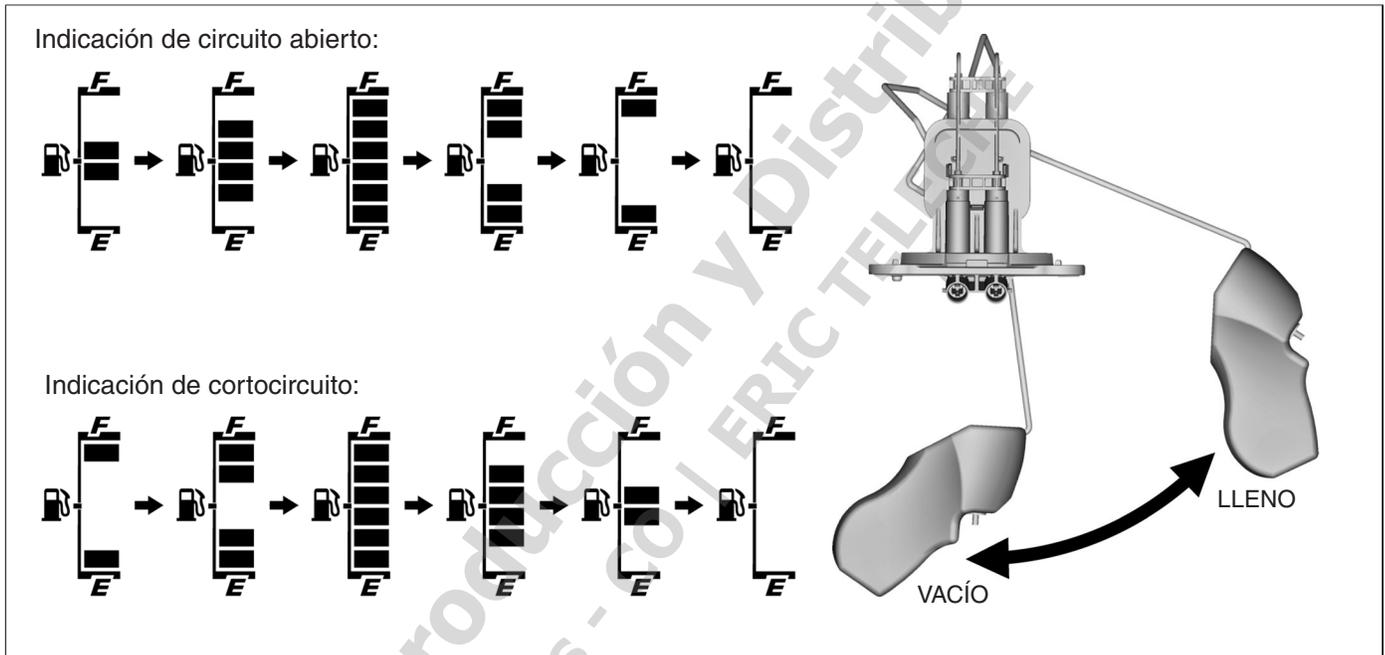
INDICACIÓN DE FALLA DEL MEDIDOR DE COMBUSTIBLE



- Sensor de nivel de combustible →4-52



- Terminal/conector relacionado con mal contacto o flojo



1. Inspección del Circuito del Sensor de Nivel de Combustible

- Verifique los cables Amarillo/Blanco y Verde.
- Hay un circuito abierto o cortocircuito?

No



- Cable Amarillo/Blanco o Verde defectuoso

Sí ▼

2. Inspección del Sensor de Nivel de Combustible



- Estándar: LLENO 6 – 10 Ω, VACÍO 75 – 81 Ω.
- Hay una resistencia estándar?

No



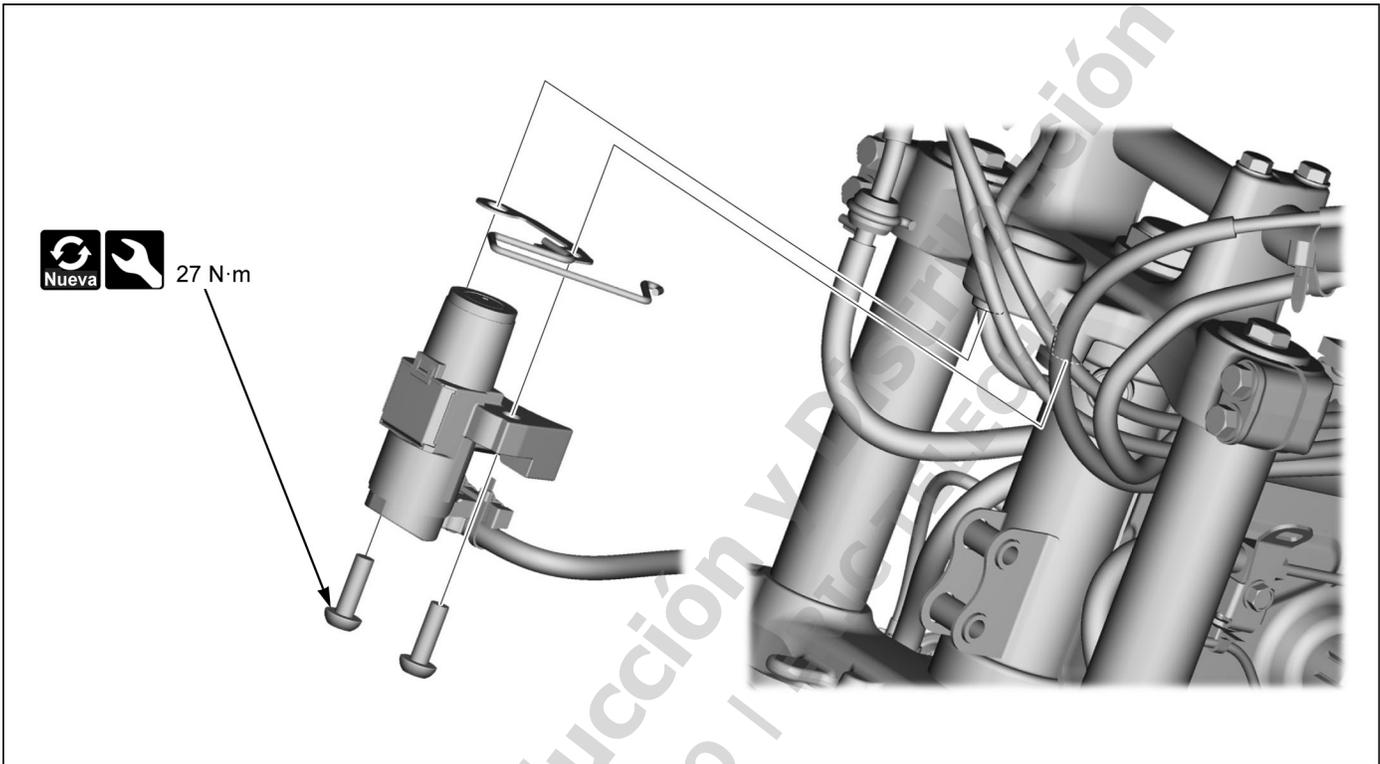
- Reemplace el sensor O₂ con uno nuevo →4-52, y verifique nuevamente.

Sí ▼

- Reemplace el sensor de nivel de combustible con uno nuevo →4-52, y verifique nuevamente.

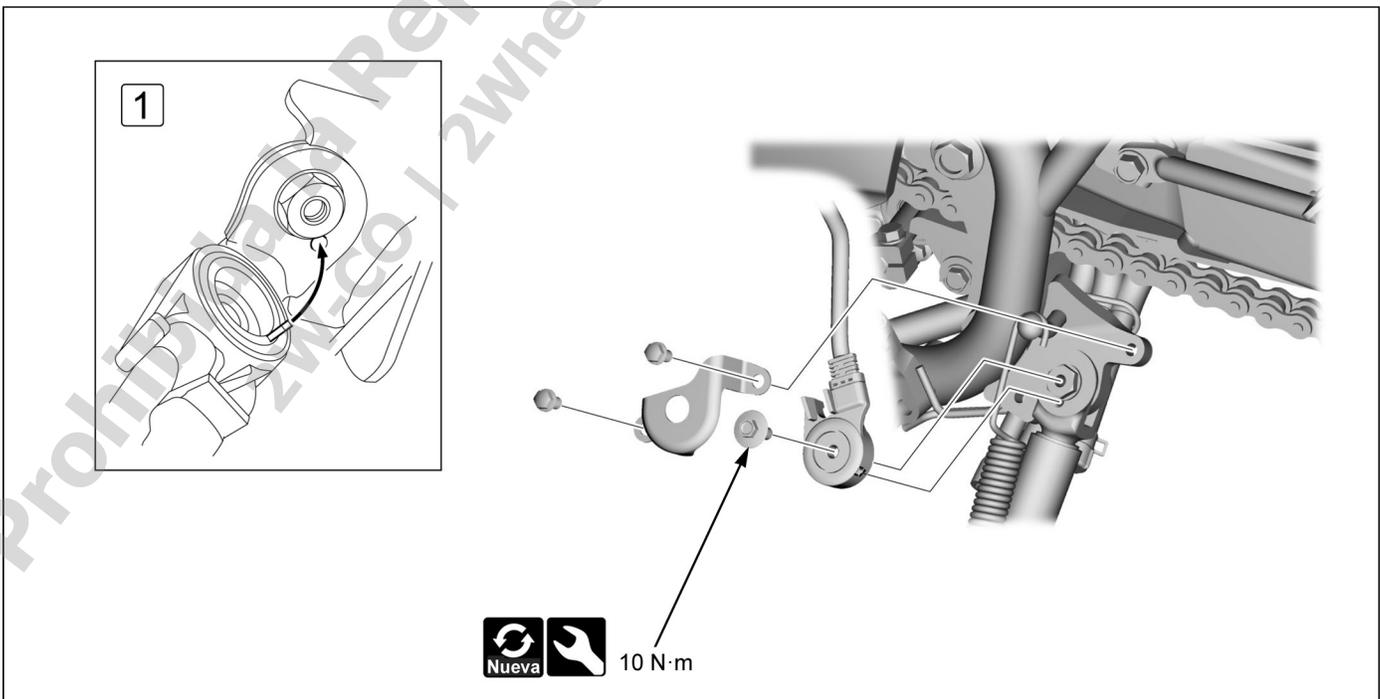
COMPONENTES ELÉCTRICOS

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO



- Tanque de combustible →2-9

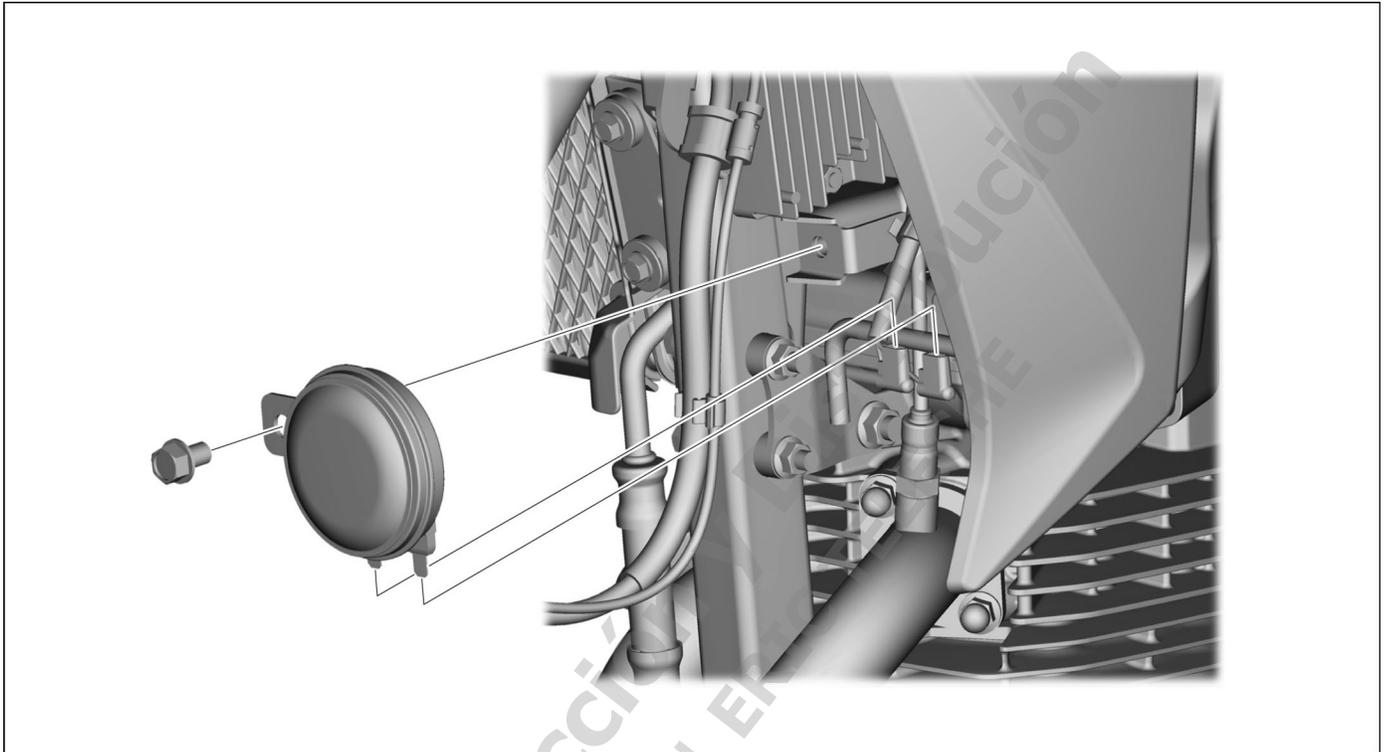
INTERRUPTOR DEL SOPORTE LATERAL



- 1) Alinee el pasador con el orificio.



BOCINA

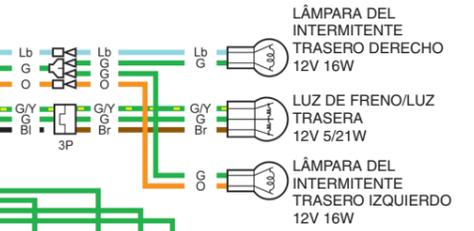
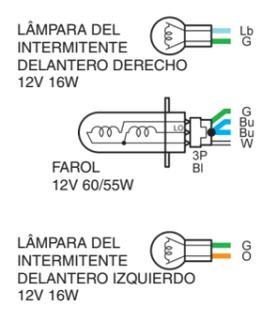
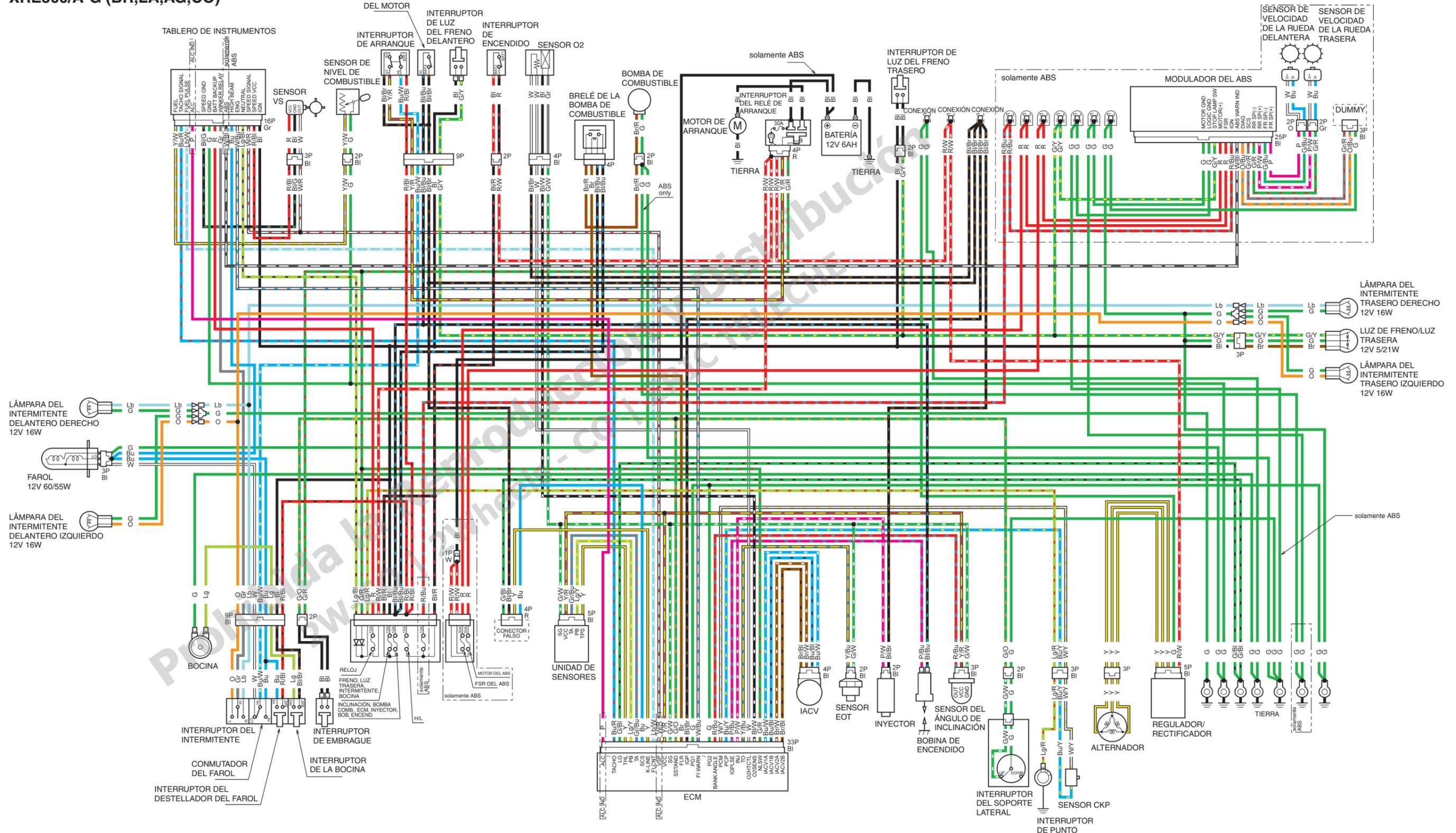


Prohibida la Reproducción
2W-co | 2wheels - co | E

NOTA

Prohibida la Reproducción Y Distribución
2w-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE

XRE300/A-G (BR,LA,AG,CO)



CONTINUIDAD DE LOS INTERRUPTORES

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	INTERRUPTOR DE ARRANQUE	INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR	INTERRUPTOR DEL INTERMITENTE	CONMUTADOR DEL FAROL	INTERRUPTOR DE LA BOCINA	INTERRUPTOR DEL DESTELLADOR DEL FAROL																																																										
<table border="1"> <tr><td>Conectado</td><td>BAT1</td><td>BAT2</td></tr> <tr><td>Desconectado</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Conectado	BAT1	BAT2	Desconectado	○	○	<table border="1"> <tr><td>Libre</td><td>IG</td><td>ST</td><td>BAT</td><td>HL</td></tr> <tr><td>Presionado</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Libre	IG	ST	BAT	HL	Presionado	○	○	○	○	<table border="1"> <tr><td>Desconectado</td><td>BAT4</td><td>IG</td></tr> <tr><td>Funcionamiento</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Desconectado	BAT4	IG	Funcionamiento	○	○	<table border="1"> <tr><td>Derecho</td><td>W</td><td>R</td><td>L</td></tr> <tr><td>N</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Izquierdo</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Derecho	W	R	L	N	○	○	○	Izquierdo	○	○	○	<table border="1"> <tr><td>Bajo</td><td>HL</td><td>LO</td><td>HI</td></tr> <tr><td>(N)</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>Alto</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Bajo	HL	LO	HI	(N)	○	○	○	Alto	○	○	○	<table border="1"> <tr><td>Libre</td><td>BAT5</td><td>HO</td></tr> <tr><td>Presionado</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Libre	BAT5	HO	Presionado	○	○	<table border="1"> <tr><td>Libre</td><td>BAT3</td><td>HI</td></tr> <tr><td>Presionado</td><td>○</td><td>○</td></tr> </table>	Libre	BAT3	HI	Presionado	○	○
Conectado	BAT1	BAT2																																																														
Desconectado	○	○																																																														
Libre	IG	ST	BAT	HL																																																												
Presionado	○	○	○	○																																																												
Desconectado	BAT4	IG																																																														
Funcionamiento	○	○																																																														
Derecho	W	R	L																																																													
N	○	○	○																																																													
Izquierdo	○	○	○																																																													
Bajo	HL	LO	HI																																																													
(N)	○	○	○																																																													
Alto	○	○	○																																																													
Libre	BAT5	HO																																																														
Presionado	○	○																																																														
Libre	BAT3	HI																																																														
Presionado	○	○																																																														

- BI Negro
 - Y Amarillo
 - Bu Azul
 - G Verde
 - R Rojo
 - W Blanco
 - Br Marrón
 - O Naranja
 - Lb Azul claro
 - Lg Verde claro
 - P Rosa
 - Gr Gris
- CABLE DE DOS COLORES (EJEMPLO: AMARILLO/ROJO)

Prohibida la Reproducción y Distribución
2w-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE

Prohibida la Reproducción y Distribución
2W-co | 2wheels - co | ERIC TELECHE

00X6B-KWTM-001

© Moto Honda da Amazônia Ltda. 2015

Elaborado por Moto Honda da Amazônia Ltda.

A. 2015.11
