

HONDA

Tornado



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual muestran procedimientos de servicio específicos. La información adicional necesaria relativa a estos símbolos se dan específicamente en el texto, sin el uso de ellos.

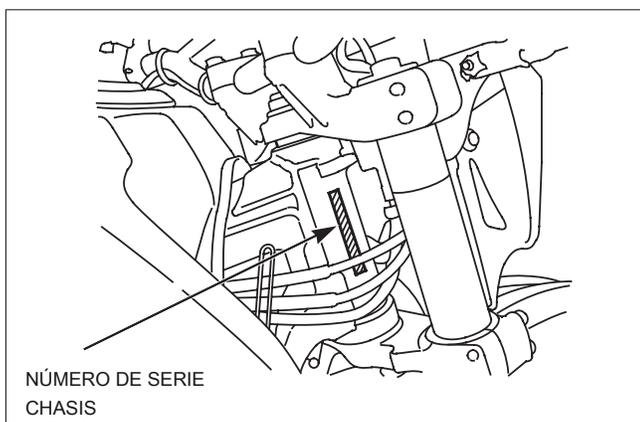
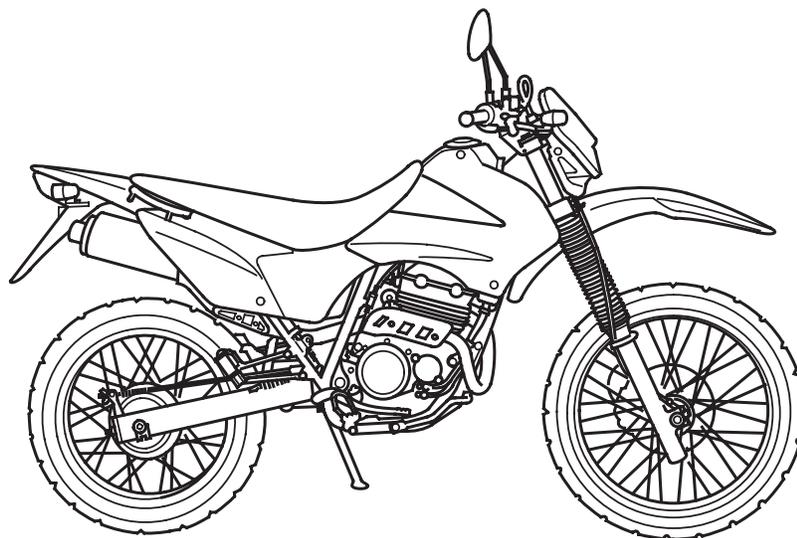
	<p>Reemplazar (s) jugar (s) por uno nuevo antes del montaje.</p>
	<p>Utilice el aceite de motor recomendado a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Utilice la solución recomendada y aceite de molibdeno (aceite de motor para la grasa con la mezcla de molibdeno en la relación 1: 1).</p>
	<p>Utilice grasa de uso general (grasa para el uso general de jabón de litio NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice grasa a base de disulfuro de molibdeno (que contiene más de 3% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice suspensión a base de disulfuro de molibdeno (que contiene más del 40% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice grasa de silicona.</p>
	<p>Utilice pestillo química. Utilice la química de bloqueo con una fuerza media de par, a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Aplicar junta líquida.</p>
	<p>Utilizar líquido de frenos DOT 4. Utilice el líquido de frenos recomendado, a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Utilice amortiguador de fluido o suspensión.</p>

NORMAS DE SEGURIDAD	1-1	HERRAMIENTAS	1-14
INFORMACIÓN DE SERVICIO	1-1	Puntos de lubricación y SELLADO DE PASO 1-15 y el	
NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN	1-2	cableado	1-17
ESPECIFICACIONES	1-3	EMISIÓN DE CONTROL 1-23	
VALORES DE PAR	1-12		

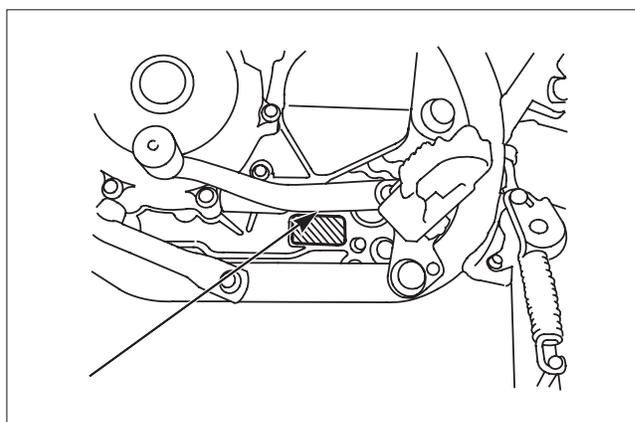
INFORMACIÓN DE SERVICIO

1. Utilice sólo piezas, aceites y lubricantes genuinas de Honda o recomendado por Honda o sus equivalentes. Las piezas que no cumplen con las especificaciones HONDA pueden dañar la motocicleta.
2. Utilice las herramientas especiales diseñadas para este producto para evitar daños o montaje incorrecto.
3. Usar las medidas únicas herramientas para hacer reparaciones en la motocicleta. tuercas y pernos métricos no pueden ser reemplazados por elementos de sujeción en inglés.
4. Instalación de nuevas juntas, juntas tóricas, pasadores de aletas y placas de sujeción durante el montaje.
5. Al apretar los tornillos y pernos, comenzar con el diámetro más grande o tornillos internos. Luego apriete gradualmente con el fin diametralmente opuesto, el par de apriete especificado, a menos que se especifique lo contrario.
6. Limpiar las piezas con el disolvente de limpieza después del desmontaje. Lubricar las superficies de deslizamiento antes del montaje.
7. Después de la instalación, compruebe que todas las piezas estén correctamente instalados y su funcionamiento es adecuado.
8. Ruta todos los cables eléctricos como se muestra en las páginas 1-17 a 1-22, el paso de cables y el cableado.

NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN



El número de serie del chasis se encuentra grabado en el lado derecho de la columna de dirección.



El número de serie del motor está grabado en el lado izquierdo de



El número de identificación del carburador está grabado en el lado izquierdo del cuerpo del carburador como se muestra.

ESPECIFICACIONES

GENERAL

artículo		especificaciones	
dimensiones	longitud total	asiento elevado	2.147 mm
		bajo el asiento	2.130 mm
	anchura total		845 mm
	altura total	asiento elevado	1.198 mm
		bajo el asiento	1.161 mm
	Distancia entre ejes	asiento elevado	1.427 mm
		bajo el asiento	1.416 mm
	La altura del asiento	asiento elevado	880 mm
		bajo el asiento	840 mm
	Altura mínima del suelo	asiento elevado	281 mm
bajo el asiento		242 mm	
peso seco		134 kg	
Peso en orden de marcha		292 kg	
marco	tipo de chasis		semi doble cuna
	suspensión delantera		tenedor telescópica
	Recorrido de la suspensión delantera		245 mm
	suspensión trasera		PROLINK
	recorrido de la suspensión trasero	asiento elevado	242 mm
		bajo el asiento	224 mm
	Tamaño del neumático delantero		90/90 - 21 54 S
	Medida del neumático trasero		120/80 - 18 62S
	neumáticos de la marca	Delantero / trasero	RESISTENCIA 3 METZELER
	freno delantero		El disco, hidráulico, solo
	freno trasero		La caja de ritmos con los zapatos simple expansión
	Cáster	asiento elevado	25,58 °
		bajo el asiento	26,9 °
	rastros	asiento elevado	98 mm
		bajo el asiento	100 mm
	Capacidad del depósito de combustible		11.5 /
capacidad de reserva de combustible		3.7 /	
motor	Disposición de los cilindros		un cilindro inclinado 15 ° con la vertical
	Diámetro y carrera		73,0 x 59,5 mm
	desplazamiento		249,0 cm ³
	relación de compresión		9.3: 1
	las válvulas del sistema		DOHC, impulsado por cadena silenciosa
	válvula de admisión	apertura	10 ° APMS
		cierre	30 ° DPPI
	válvula de escape	apertura	40 ° APPI
		cierre	0 ° DPMS
	sistema de lubricación		Forzado por la bomba de aceite y el cárter húmedo
	Bomba de aceite		trocoidal
	sistema de refrigeración		aire enfriado
Filtro de aire		Elemento de papel viscoso	
peso en seco del motor		35,3 kg	

GENERAL (continuación)

artículo		especificaciones	
transmisión	sistema de embrague	multidisco en baño de aceite	
	sistema de accionamiento del embrague	mecánico	
	transmisión	6 engranajes engranados constantemente	
	reducción primaria	3100 (62/20)	
	disminuye	2846 (37/13)	
	relación de transmisión	primero	2769 (36/13)
		segundo	1777 (32/18)
		tercero	1.333 (28/21)
		cuarto	1083 (26/24)
		quinto	0.923 (24/26)
sexto		0.814 (22/27)	
cambios en el sistema		Volver operado por el pie izquierdo, 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5 - 6	
sistema eléctrico	Sistema de encendido	CDI Digital	
	sistema de arranque	eléctrico	
	sistema de carga	alternador trifásico	
	Regulador / rectificador	/ Trifásico SCR cortocircuitado, de onda completa rectificación	
	sistema de iluminación	batería	

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
La capacidad de aceite después de drenar motor	después de drenar	1.5 l	-
	Después de cambiar el filtro	1.5 l	-
	después del desmontaje	1.8 l	-
el aceite recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T categoría de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	-
Bomba de aceite	El espacio libre entre los rotores interior y exterior	0.15	0.20
	El espacio libre entre el rotor exterior y la carcasa de la bomba	0,15 hasta 0,21	0.25
	El espacio libre entre los rotores y la cara de la carcasa de la bomba	0,02-0,08	0.12

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

artículo	especificaciones
número de identificación del carburador	VEA1A
orificio principal	142
inactivo Giclée	45
la apertura inicial del tornillo de mezcla	3 resulta
nivel de flotación	18,5 mm
velocidad de ralentí	1400 ± 100 rpm
liberar el puño del acelerador fuera	5 mm

CABEZA / Válvulas

Unidad: mm

artículo			estándar	Limitar el uso
compresión de cilindros			1128 kPa (11,5 kgf / cm ² 163,6 psi) a 400 rpm	-
cabeza alabeo			-	0.10
árbol comando	la altura del hombro	ADM	37,00-37,24	36.94
		ESC	37,03-37,27	36.97
	urdimbre	0.02	0.10	
	Teniendo DE	24,959-24,980	-	
	cabeza DI	25,000-25,021	-	
Liquidación de petróleo			0,020 a 0,062	0.10
válvulas y guías de válvulas	el juego de válvulas	ADM	0.12	-
		ESC	0.15	-
	Un vástago de la válvula	ADM	4,975-4,990	4.96
		ESC	4,955-4,970	4,94
	guía de la válvula DI	ADM / ESC	5,000-5,012	5.03
	El espacio libre entre el vástago y la guía de la válvula ADM		0,010 a 0,037	0.07
		ESC	0,030-0,057	0.09
anchura del asiento de válvula	ADM / ESC	1,0 a 1,2	2.0	
Longitud libre del muelle de válvula		ADM interna / ESC	33.77	32.36
		ADM externa / ESC	36.64	34.84
motor de arranque válvula	DE gatillo	ADM / ESC	25,978-25,993	25.97
	cubierta de gatillo DI	ADM / ESC	26,010-26,026	26.06

Cilindro / pistón

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
cilindro	DI	73,000-73,011	73.11	
	redondez	-	0.05	
	cirio	-	0.05	
	urdimbre	-	0.05	
pasador del pistón el pistón y pistón A los anillos de pistón	La dirección de la marca de émbolo		Marcos lado "IN" frente a la admisión	-
	Un pistón del punto de medición		72,950-72,970	72.87
	Un pistón del punto de medición		16 mm a partir de su parte inferior	-
	DI de la cavidad del pasador del pistón		17,002-17,008	17.05
	DE pasador de pistón		16,994-17,000	16.97
	cabeza DI de la biela		17,016-17,034	17.06
	El espacio libre entre el cilindro y el pistón		0,030 a 0,060	0.23
	El espacio libre entre el pistón y el pasador de pistón		,002-0,014	0.07
	El espacio libre entre la varilla de conexión y el pasador del pistón		0,016-0,040	0.09
	El espacio libre entre el canal y el anillo de pistón	1er anillo	0,015 a 0,050	0.12
		segundo anillo	0,015 a 0,050	0.12
	El aclaramiento de los extremos del anillo de pistón	1er anillo	0,15 a 0,30	0.30
		segundo anillo	Desde 0,30 hasta 0,45	0.45
		anillo de aceite (anillo de lado)	0,20 a 0,70	0.86
	Dirigir el histórico de marcas pistón	Primero / segundo anillo	Marca hacia arriba	-

Embrague de gama / SELECTOR

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
El interruptor del embrague sin juego	longitud libre del muelle de embrague		10-20	-
	espesor del disco de embrague		35.6	44.7
	pestaña flecos		2,92-3,08	2.69
	la carcasa del embrague DI		-	0.30
	Guía de la carcasa del embrague		25,000-25,021	25.04
		DI	19,990-20,010	22,05
	DE	24,959-24,980	22.90	
Un árbol primario en la guía de la carcasa del embrague		19,959-19,980	21.91	

ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
de leva de la marcha de arranque accionado	45,660-45,673	45.63

TRANSMISIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
engranaje de transmisión DI	M5	20,000-20,021	20.08	
	M6	23,000-23,021	23.07	
	C1	23,000-23,021	23.07	
	C2	25,020-25,041	25.09	
	C3	25,000-25,021	25.07	
	C4	22,000-22,021	22.07	
	buje de engranaje DE	C1	22,959-22,980	22.90
		C2	24,979-25,000	24.90
	DI buje de engranaje	C1	18,000-18,018	18.08
		C2	22,000-22,021	22.08
	espaciador DE	C3	24,959-24,980	24.90
		M6	22,959-22,980	22.92
	Un árbol primario	la M5	19,959-19,980	19.91
	Un árbol secundario	la C1	17,966-17,984	17.91
		el C2, C4	21,959-21,980	21.91
	El espacio libre entre el equipo y el buje		0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el equipo y el espaciador		0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el árbol y el casquillo	C1	0,016-0,052	0.10
		C2	0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el equipo y árbol primario	la M5	0,020 a 0,062	0.10
El espacio libre entre el equipo y árbol secundario	en C4	0,020 a 0,062	0.10	
selector de tenedor,	DI tenedor selector	13,000-13,021	13.05	
eje espesor garra tenedor tenedor y selectores	L	4,90-5,00	4.5	
	R C	4,93-5,00	4.5	
tambor diales selectores eje de horquillas		12,966-12,984	12.90	
Un selector de tambor en el extremo derecho		19,959-19,980	19.90	
cojinete del tambor selector (carcasa derecha motor		20,000-20,033	20.07	

MANIJAS / ÁRBOL foque

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
biela	la holgura lateral varilla vuelta	0,05 a 0,50	0.6
	Juego radial de la varilla de vuelta	0-0,008	0.05
Alabeo del cigüeñal		-	0.05

RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
profundidad mínima de surcos de la banda		-	hasta que el indicador
presión de los neumáticos en frío	único piloto	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
eje calado		-	0.2
La excentricidad de la llanta	radial	-	1.0
	axial	-	1.0
tenedor	Longitud del muelle libre	535,8	482,2
	alabeo tenedor	-	0.20
	líquido recomendado	Suspensión de fluidos	-
	nivel de líquido	128	-
	capacidad de fluido	586 ± 2,5 cm ³	-
Precargar el cojinete de la columna de dirección		0,08 a 0,12 kgf	-

RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
profundidad mínima de surcos de la banda		-	hasta que el indicador
presión de los neumáticos en frío	único piloto	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
eje calado		-	0.2
La excentricidad de la llanta	radial	-	1.0
	axial	-	1.0
cadena de transmisión	Tamaño / enlaces	520/104	-
	holgura	20 - 30	-
freno	Pedal de freno juego libre	20 - 30	-
	DI tambor de freno	130	131
	Limitar el uso de lonas	-	hasta que el indicador

freno hidráulico

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
líquido de frenos especificado	DOT 4	-
indicador de desgaste de la pastilla de freno	-	en el surco
espesor del disco de freno	03/03 a 03/07	3.0
Feathering el disco de freno	-	0.25
Diámetro interior del cilindro maestro	12,700-12,743	12.755
pistón diámetro externo del cilindro maestro	12,657-12,684	12.645
Diámetro interior del cilindro de zapata	27,000-27,050	27.060
Diámetro exterior del pistón de la pinza	26,918-26,968	26.91

BATERIA / SISTEMA DE CARGA

artículo		especificaciones	
batería	capacidad	12 V - 6 Ah	
	La fuga de corriente	Max. 0,1 mA	
	Tensión (20 ° C)	completamente cargada	Por encima de 12,8 V
		Necesidad de carga	Por debajo de 12,3 V
	corriente de carga	normal	El 0,6 x a de 5 - 10 h
rápido		El máximo 3,0 x 1,0 H	
alternador	capacidad	0,204 kW / 5.000 rpm	
	Carga de resistencia de la bobina (20 ° C)	0,1 a 1,0 Ω	

SISTEMA DE ENCENDIDO

artículo		especificaciones
bujía	estándar	CR8EH-9 (NGK)
Fuera de los electrodos de la bujía		0,8 a 0,9 mm
voltaje de la bobina de encendido de pico		Mínimo 100 V
generador de impulsos de encendido pico de voltaje		Min 0,7 V
Punto de inflamación (marca "F")		8 ° APMS ralenti

ARRANQUE ELÉCTRICO

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
Longitud de las escobillas del motor de arranque	12.5	8.5

Luces / INDICADORES / interruptores

artículo		especificaciones
lámparas de los faros	alto	12 V - 35 W
	bajo	12 V - 35 W
	trasera / luz de freno	12 V - W 5/21
	intermitente delantero	12 V - 15 W x 2
	intermitente trasero	12 V - 15 W x 2
	instrumentos de luz	LED
	Indicadora de intermitencia	LED
	indicador de luz de carretera	LED
	indicadora de punto muerto	LED
	advertencia soporte lateral luz	LED
fusibles	fusible principal	EI 20
	fusible secundario	EI 10 x 3 x 15 1 EI

VALORES DE PAR

Tipo de sujetador	esfuerzo de torsión Nm (kg.m)	Tipo de sujetador	esfuerzo de torsión Nm (kg.m)
tuerca hexagonal y el perno 5 mm	5 (0,5)	Tornillo 5 mm	4 (0,4)
tuerca de tornillo hexagonal y 6 mm (Incluyendo SH brida tornillo)	10 (1.0)	Tornillo 6 mm	9 (0,9)
Y la tuerca hexagonal tornillo 8 mm	22 (2.2)	Tuerca y tornillo-brida 6 mm (Incluyendo NSHF)	12 (1.2)
tuerca y el tornillo hexagonal de 10 mm de	34 (3.4)	Tuerca y tornillo de brida 8 mm	26 (2.6)
tuerca y el tornillo hexagonal, 12 mm	54 (5.4)	Tuerca y perno de brida, 10mm	39 (3.9)

- especificaciones de torsión se indican a continuación son para cierres importantes.
- Otros elementos de fijación se deben apretar en los valores de par estándar mencionadas anteriormente.

NOTAS: 1. Aplicar junta líquida en el hilo.

2. Aplicar bloqueo químico el hilo.
3. Aplique aceite de disulfuro de molibdeno a la base del tornillo y la superficie de asiento.
4. Pase la izquierda
5. seguro.
6. Aplicar el hilo de aceite y la superficie de colocación.
7. Aplicar aceite para limpiar anillo de sello del motor.
8. Tornillo UBS
9. Tuerca T
10. Tornillo ALOC: sustituirlo por un nuevo tornillo.

MOTOR

artículo	Cant.	diámetro hilo (mm)	esfuerzo de torsión Nm (kg.m)	nota
mantenimiento:				
bujía	1	10	12 (1.2)	
cubra el orificio del cigüeñal	1	30	8 (0,8)	
cubierta del puerto de sincronización	1	14	10 (1.0)	
perno de drenaje de aceite del motor	1	12	30 (3.0)	
Sistema de lubricación:				
tubo de aceite perno de articulación superior	4	6	1 (0,1)	
Cabeza / válvulas:				
cubierta de la cabeza del tornillo	3	6	12 (1.2)	
soporte del árbol de mando Tornillo	8	6	12 (1.2)	nota 7
Tapón tensor de la cadena de mando	1	6	4 (0,4)	
la cabeza de tuerca	4	10	45 (4.5)	nota 7
Embrague / Marchas de selección:				
cubo del embrague Contratuerca	1	16	108 (10.8)	Nota 7, 5
Transmisión primaria tuerca del engranaje	1	16	108 (10.8)	nota 7
tornillo posicionador velocidad	1	6	12 (1.2)	
Alternador / salida de embrague:				
volante de tornillo	1	12	103 (10.3)	nota 7
Tornillo Torx a partir de embrague	6	6	16 (1.6)	nota 2
generador de impulsos de encendido perno de fijación	2	5	5 (0,5)	
tornillo de sujeción del estator	3	6	10 (1.0)	
Atornille el clip de cableado del estator	1	6	10 (1.0)	
la transmisión:				
Tornillo placa de fijación del cojinete del árbol principal	2	6	12 (1.2)	
Tornillo-pin muelle de retorno de desplazamiento	1	8	24 (2.4)	
Otros elementos de fijación:				
engranajes de tornillo excéntrico posicionador	1	6	12 (1.2)	nota 2
interruptor de punto muerto de terminales de tornillo	1	4	2 (0,2)	
interruptor de punto muerto corporal	1	10	12 (1.2)	

CHASIS

artículo	Cant.	diámetro hilo (mm)	esfuerzo de torsión Nm (kg.m)	nota
Chasis Sistema // Revestimiento de escape:				
perno de la abrazadera del silenciador	1	8	20 (2.0)	
tuerca de unión del tubo de escape	2	8	18 (1.8)	
tornillo de fijación silenciador (frontal)	1	8	26 (2.6)	
tornillo de fijación silenciador (hacia atrás)	1	8	26 (2.6)	
Guardia Silent Pipe	2	6	18 (1.8)	
La eliminación / montaje del motor:				
Tornillo / delantera del motor tuerca de fijación	1	10	49 (4.9)	
Tornillos / tuercas de soporte de motor delantero	2	8	26 (2.6)	
Tornillo / motor superior tuerca de fijación frontal	1	10	49 (4.9)	
Tornillo / tuerca superior del motor de soporte delantero	2	8	26 (2.6)	
/ Tuerca delantera inferior del motor soporte de montaje Tornillo	1	10	49 (4.9)	
Tornillo / motor inferior tuerca de la abrazadera trasera	1	10	49 (4.9)	
Tornillo / motor superior trasera tuerca de fijación	1	10	49 (4.9)	
Tornillos / tuercas de soporte del motor traseros superiores	2	8	26 (2.6)	
Tornillo / motor superior tuerca de fijación	1	10	49 (4.9)	
Tornillos / tuercas de soporte del motor traseros superiores	2	8	26 (2.6)	
/ Sistema de suspensión de la rueda delantera / Manejo:				
Top tenedor tornillo	2	37	22 (2.2)	
Tenedor tornillo Allen	2	8	20 (2.0)	nota 2
tuerca de soporte de manillar (superior)	4	8	24 (2.4)	
columna de dirección Nut	1	24	103 (10.3)	
ajuste de cojinete de tuerca de la columna de dirección	1	26	Ver p. 13-31	
la fijación de mesa con tapa de rosca	4	8	21 (2.1)	
Tornillo de fijación de la mesa inferior	4	8	32 (3.2)	
Tornillo de la guía de la manguera del freno delantero	2	6	12 (1.2)	
Atornillar el eje delantero	1	12	59 (5.9)	
apoyar la tuerca de eje delantero	4	6	12 (1.2)	nota 9
Tornillo del disco de freno delantero	4	6	20 (2.0)	Nota 10
tornillo de rueda tapacubos	4	6	2 (0.2)	
rayos	36	BC 3.2	4 (0.4)	
Rueda trasera / suspensión:				
tuerca del eje trasero	1	16	88 (8.8)	nota 9
tuerca de corona de transmisión	6	8	30 (3.0)	nota 9
freno trasero perno del brazo	1	6	10 (1.0)	nota 9
Tuerca de fijación superior del amortiguador	1	10	54 (5.4)	nota 9
tuerca de fijación por debajo de la compuerta	1	10	44 (4.4)	nota 9
junta de tornillo / tuerca del balancín	1	14	88 (8.8)	nota 9
Nut entre el brazo de articulación y amortiguador	1	10	44 (4.4)	nota 9
brazo de la tuerca del eje de balancín entre las articulaciones y	1	12	78 (7.8)	nota 9
Tuerca de tope entre el brazo y el chasis	1	10	44 (4.4)	nota 9
radios de la rueda	36	BC 3.2	4 (0.4)	
Sistema de frenos:				
Conexión por tornillo manguera de freno delantero	2	10	34 (3.4)	
Enroscar el soporte de cilindro principal delantero	2	6	12 (1.2)	
tapa del depósito del cilindro maestro tornillo	2	4	2 (0.2)	
perno de interruptor de freno delantero luz	1	4	1 (0.1)	
tuerca de unión palanca de freno delantero	1	6	6 (0.6)	
freno delantero perno de pivote de la palanca	1	6	6 (0.6)	
tornillo de fijación superior pinza del freno delantero	1	8	30 (3.0)	Nota 10
inferior tornillo de fijación pinza del freno delantero	1	8	30 (3.0)	
frente Screw-pin pinza (principal)	1	8	22 (2.2)	
frente Screw-pinza de pasador de freno (secundaria)	1	8	12 (1.2)	
pin Pellet	1	10	17 (1.7)	
pasador de tope Pellet	1	10	3 (0.3)	
Otros elementos de fijación:				
perno de pivote del caballete lateral	1	10	10 (1.0)	
Tuerca de fijación del soporte lateral conjunta	1	10	39 (3.9)	nota 9
tornillo del interruptor del caballete lateral	1	6	10 (1.0)	
abrazadera del pedal de apoyo	2	12	84 (8.4)	

HERRAMIENTAS

descripción	código herramienta	nota	Cap. Ref.
De accesorios, 24 x 26 mm	07746-0010700		14
Accesorio 32 x 35 mm	07746-0010100		11, 13
Accesorio 37 x 40 mm	07746-0010200		12
Accesorio 42 x 47 mm	07746-0010300		11, 13, 14
Accesorio 52 x 55 mm	07746-0010400		11
Accesorio 72 x 75 mm	07746-0010600		12
Cabeza extractor de cojinetes	07746-0050400		13
Cabeza extractor de cojinetes	07746-0050500		14
Varilla extractor de cojinetes	07746-0050100		13, 14
Conjunto extractor de cojinetes, 12 mm	07936-1660001		12
Cabeza de apoyo del extractor 15 mm	07936-KC10200		11
cojinete de biela extractor	07936-KC10100		11
extraer el eje del vástago de cojinete 20 mm	07936-3710600		14
Cable extractor de cojinetes	07936-3710100		14
extractor de cojinetes Equilibrio	07741-0010201		11, 14
medidor de nivel de flotador	07401-0010000		5
Fixer cubo del embrague	07JMB-MN50301		9
Fixer cubo del embrague	07724-0050002		9
Carcasa del motor espaciador de montaje	07965-VM00100		12
eje de montaje del bastidor del motor	07965-VM00200		12
instalador	07749-0010000		11, 12, 13, 14
eje del instalador	07 953-MJ10200		13
teniendo accesorio extractor	07 953-MJ10100		13
transmisión por cadena para la herramienta de	07HMH-MR10103		3
Sujetador del volante	07725-0040000		10
Tirador del rotor	07733-0020001		10
barra de tirador	07716-0020500		10
sello de aceite tenedor instalador	07 947-KA50100		13
Tenedor sello de aceite instalador accesorio	07 947-KF00100		13
adaptador de pico de tensión	07HGJ-0020100		17
Guía, 12 mm	07746-0040200		12
Guía, 15 mm	07746-0040300		11, 13
Guía, 17 mm	07746-0040400		11, 14
Guía, 20 mm	07746-0040500		11, 14
Guía, 22 mm	07746-0041000		11
Guía, 28 mm	07746-0041100		12
alojamiento del actuador Escudo 24 x 25,5 mm	07HMG-MR70002		7
alicates de anillo rápido	07 914-SA50001		15
Key ray C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300		13, 14
la columna de dirección del instalador	07946-4300101		13
Key-tuerca de la columna de dirección	07716-0020400		13
Key-zócalo de la columna de dirección	07 916-KA50100		13
adaptador tornillo	07965-VM00300		12
extractor de cojinetes universales	07631-0010000		12
Instalador de guía de la válvula, 5.0 mm	07 942-MA60000		7
el escurador guía de válvula	07 984-MA60001		7
válvula de compresor de muelle	07757-0010000		7
compresor de resorte de la válvula accesorio	07 959-KM30101		7
asiento de la válvula Molino			
cortador de válvula de asiento, 27,5 mm (45 ADM)	07780-0010200		7
Molino de válvula de asiento 24 mm (ESC 45)	07780-0010600		7
cortador plana de 27 mm (32 ADM)	07780-0013300		7
plana cortador 24 mm (ESC 32)	07780-0012500		7
cortador interno, 37,5 mm (60 ADM)	07780-0014100		7
cuchillas interiores 26 mm (ESC 60)	07780-0014500		7
apoyo Cutter, 4,5 mm	07780-0010600		7

Puntos de lubricación y SELLADO

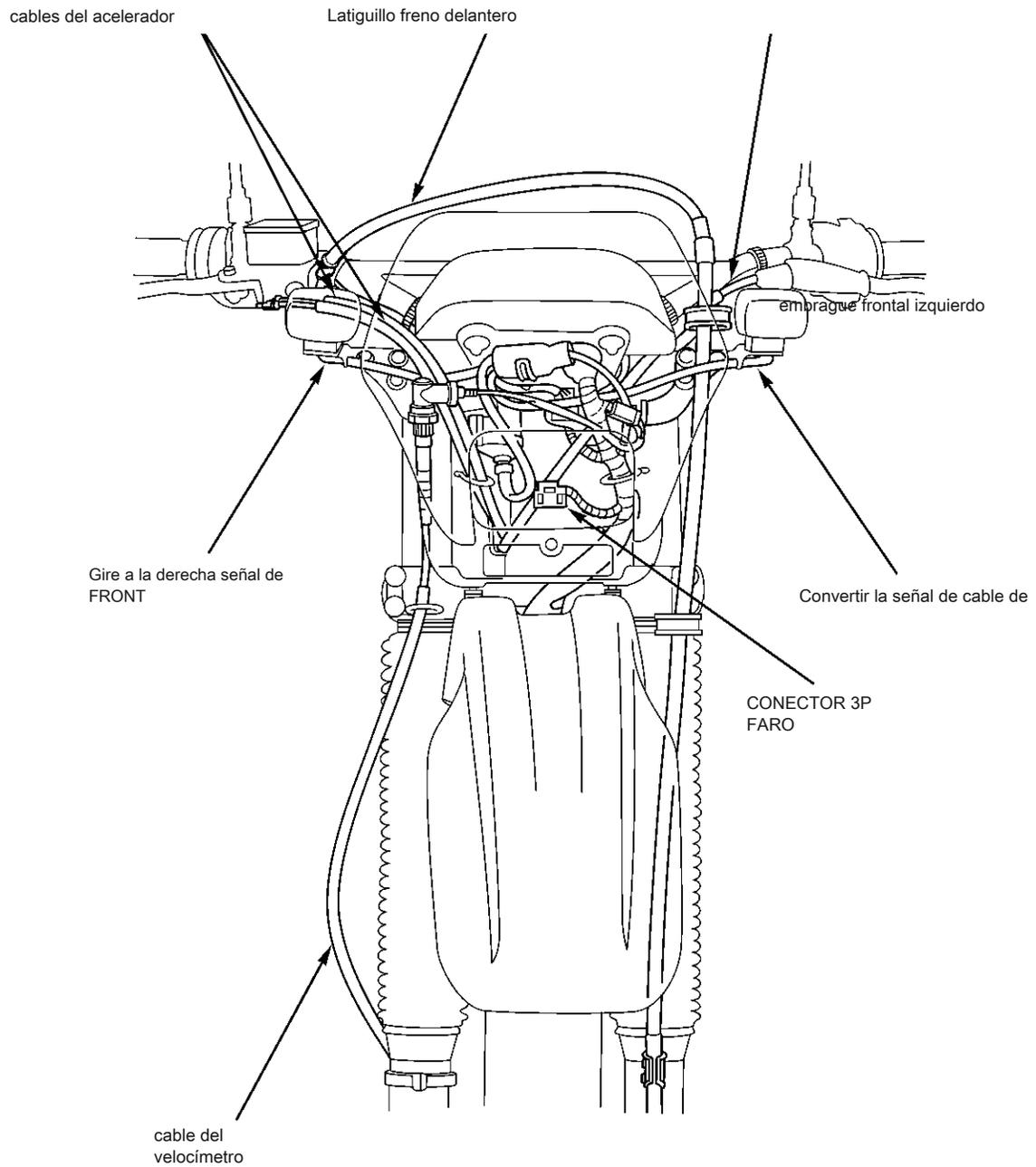
MOTOR

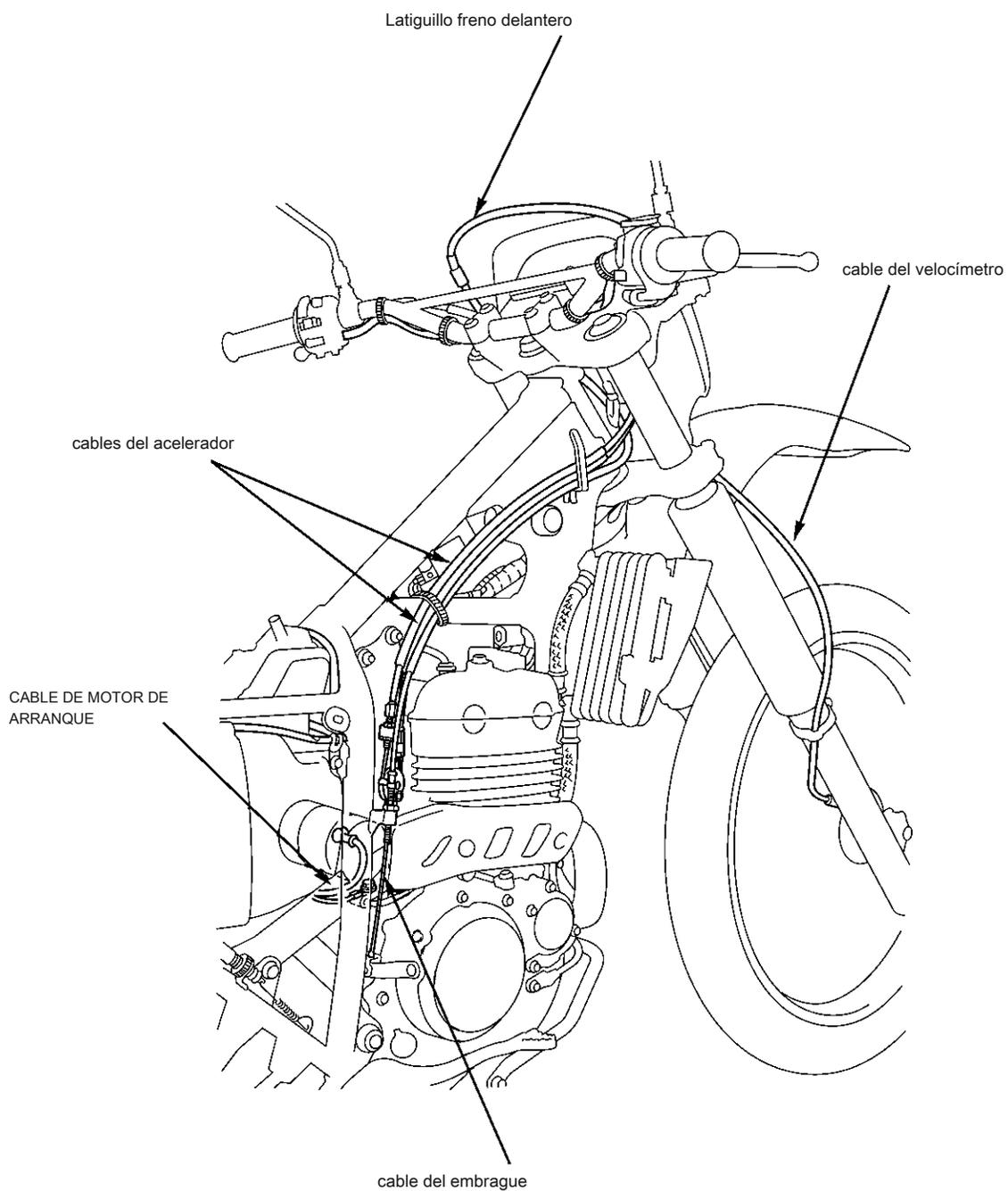
ubicación	material	nota
<p>Levas y los cojinetes del árbol de levas</p> <p>superficie de deslizamiento externo del actuador de válvula</p> <p>vástago de la válvula (superficie de la guía de válvula y el extremo deslizante</p> <p>vástago de la válvula)</p> <p>superficies interior y exterior de deslizamiento de la guía de la carcasa del embrague engrasar la superficie exterior de la base del pasador de pistón</p> <p>La superficie de apoyo de la cabeza de la biela</p> <p>engranajes de transmisión giratorios superficies ranuras diales horquillas de los engranajes de la transmisión de la superficie de apoyo del cigüeñal (cojinete de agujas) cadena de mando</p>	<p>solución basada</p> <p>disulfuro de molibdeno</p> <p>(Mezcla de aceite de 50% motor y el 50% disulfuro de molibdeno)</p>	
<p>Tornillo y asientos tuerca de superficie de la superficie exterior cabeza de la superficie de la cavidad del pistón y el pasador de pistón de la pared del cilindro de los anillos del pistón</p> <p>Accionamiento de husillo mecanismo de embrague de accionamiento del brazo del embrague de la guía de accionamiento de embrague</p> <p>revestimiento de la superficie del disco de embrague</p> <p>Y el hilo de la superficie del embrague enrosque la tuerca tuerca del cubo de descanso y la superficie de colocación del engranaje de accionamiento principal</p> <p>Y el asiento de tornillo de rosca volante superficie Cada superficie de los dientes y la rotación de las horquillas de engranaje de transmisión del eje</p> <p>Pasadores de guía y las superficies internas de las ranuras de horquillas de deslizadores tambor Cada Colo teniendo Cada anillo de sellado del vástago de pistón</p> <p>soporte del árbol de mando</p> <p>superficie de deslizamiento del embrague de arranque</p> <p>Tensado de la corriente de accionamiento y la superficie de deslizamiento de cada sello de</p>	<p>El aceite del motor</p>	
<p>aceite labios de guía</p>	<p>Grasa para uso general</p>	
<p>perno roscado posicionador engranaje de leva</p> <p>Rosca de tornillo de la placa de sujeción que lleva el eje motor</p> <p>tensado de rosca de tornillo de la corriente de excitación</p> <p>Tornillo Tornillo la cadena de guía tensor comando</p> <p>Tornillo Torx rosca del embrague de arranque</p>	<p>bloqueo químico</p>	<p>ancho recubrimiento: 6.5 mm de final</p>
<p>superficie de asiento de goma de cableado del generador de impulsos de encendido / alternador</p> <p>superficie de contacto de la cabeza</p>	<p>junta líquida</p>	

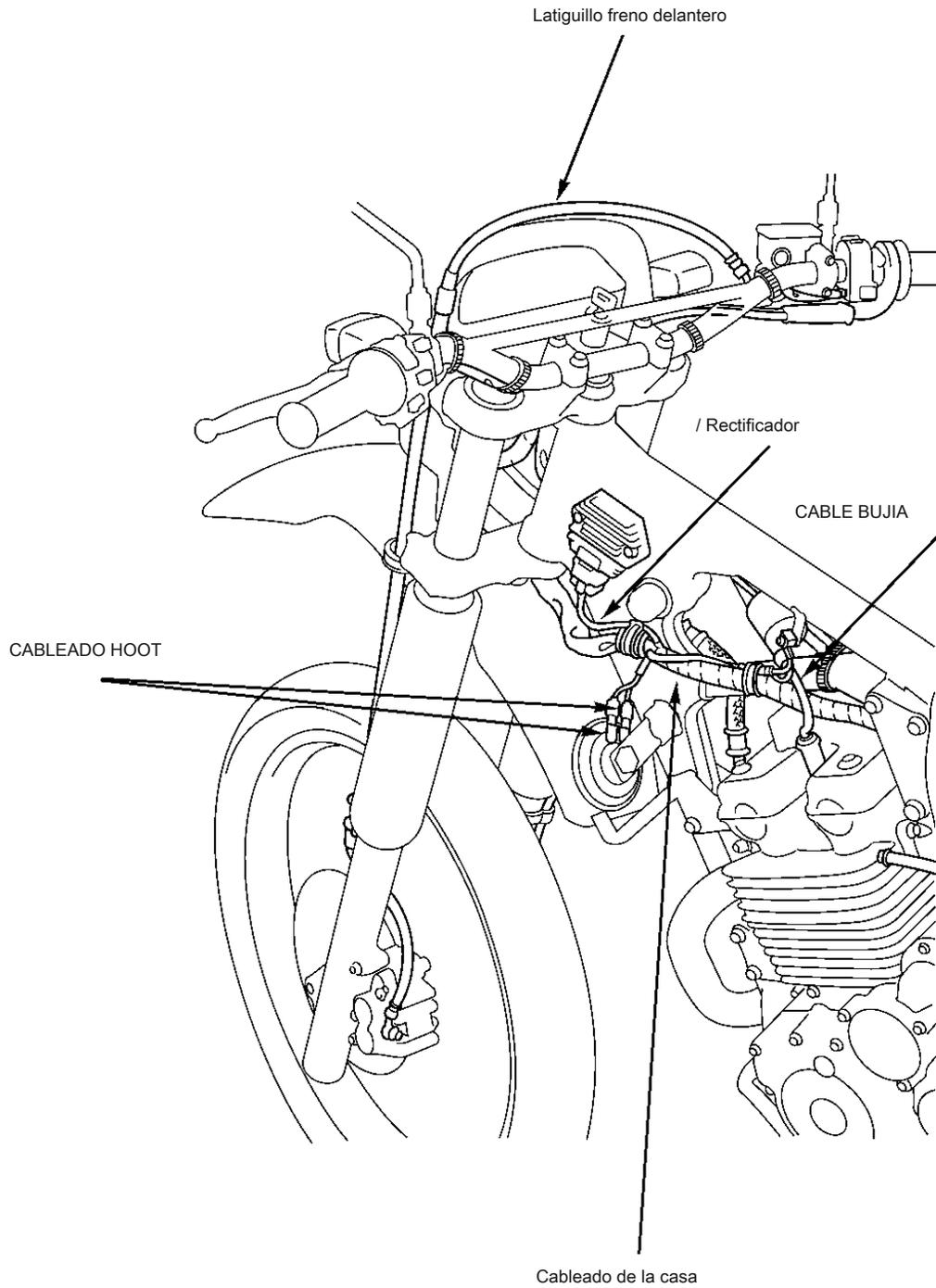
CHASIS

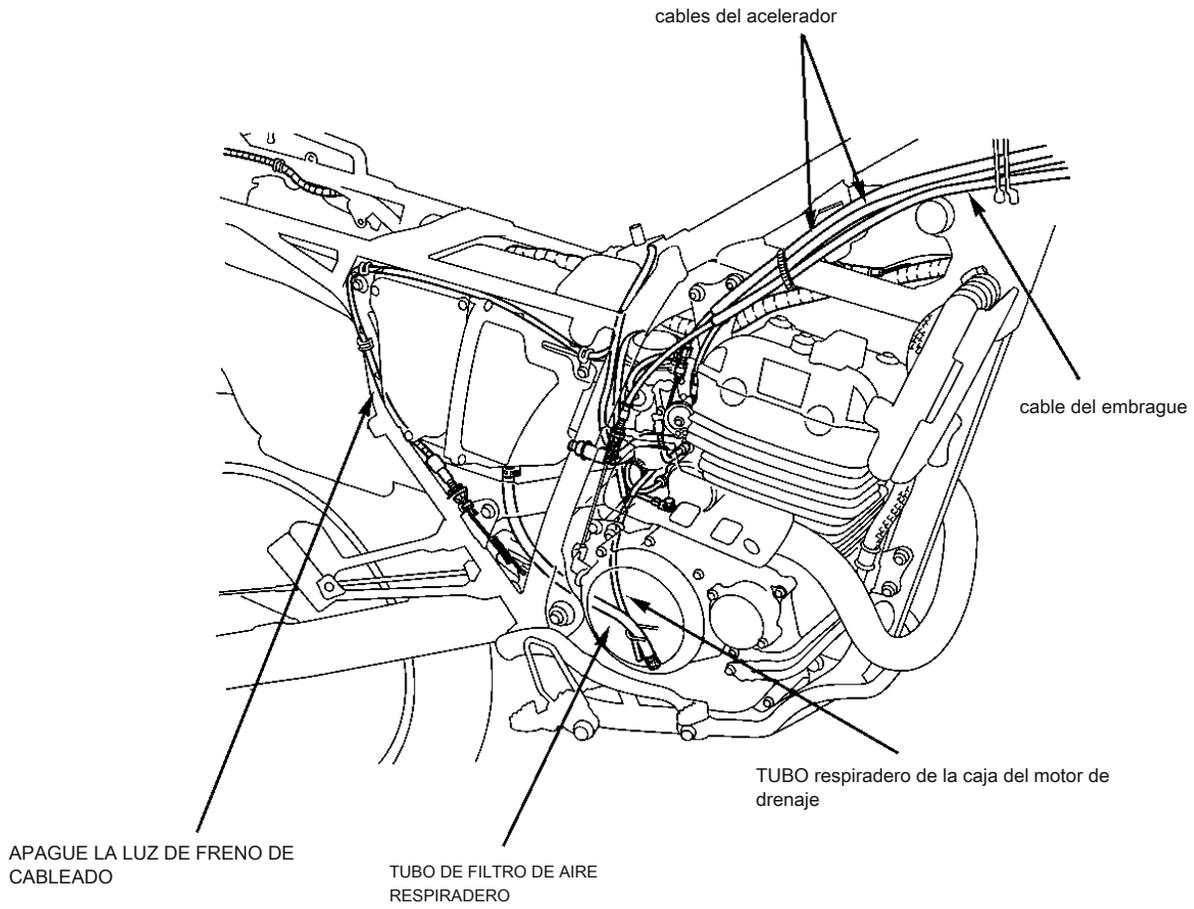
ubicación	material	nota
<p>Cojinetes de la columna de dirección Labios de los cojinetes de agujas conjunto de sello polvo tampón de la columna de dirección amortiguador de retención de polvo de bisagra teniendo los labios de la junta de unión basculante polvo brazo labios de retención de leva y el freno del eje trasero balancín</p> <p>superficie de deslizamiento del anclaje espejo freno perno trasero labios de retención velocímetro interior de la caja de engranajes ruedas polvo</p> <p>Labios leva de retención de polvo del freno trasero de la palanca de embrague sellos conjuntas y pistón del cilindro maestro de freno</p>	<p>Grasa para uso general</p>	
	<p>Líquido de frenos DOT 4</p>	
<p>freno delantero palanca pivotante superficies de deslizamiento de la clavija de la pinza de freno superficies del freno deslizante palanca del eje de accionamiento deslizante superficies de deslizamiento de freno principal del pistón del cilindro pinza de freno de las superficies de pistón del piñón de accionamiento de tornillo de rosca</p>	<p>grasa a base de silicona</p>	
	<p>aceite para motores</p>	
<p>bordes de los sellos de aceite de horquilla</p>	<p>Suspensión de fluidos</p>	

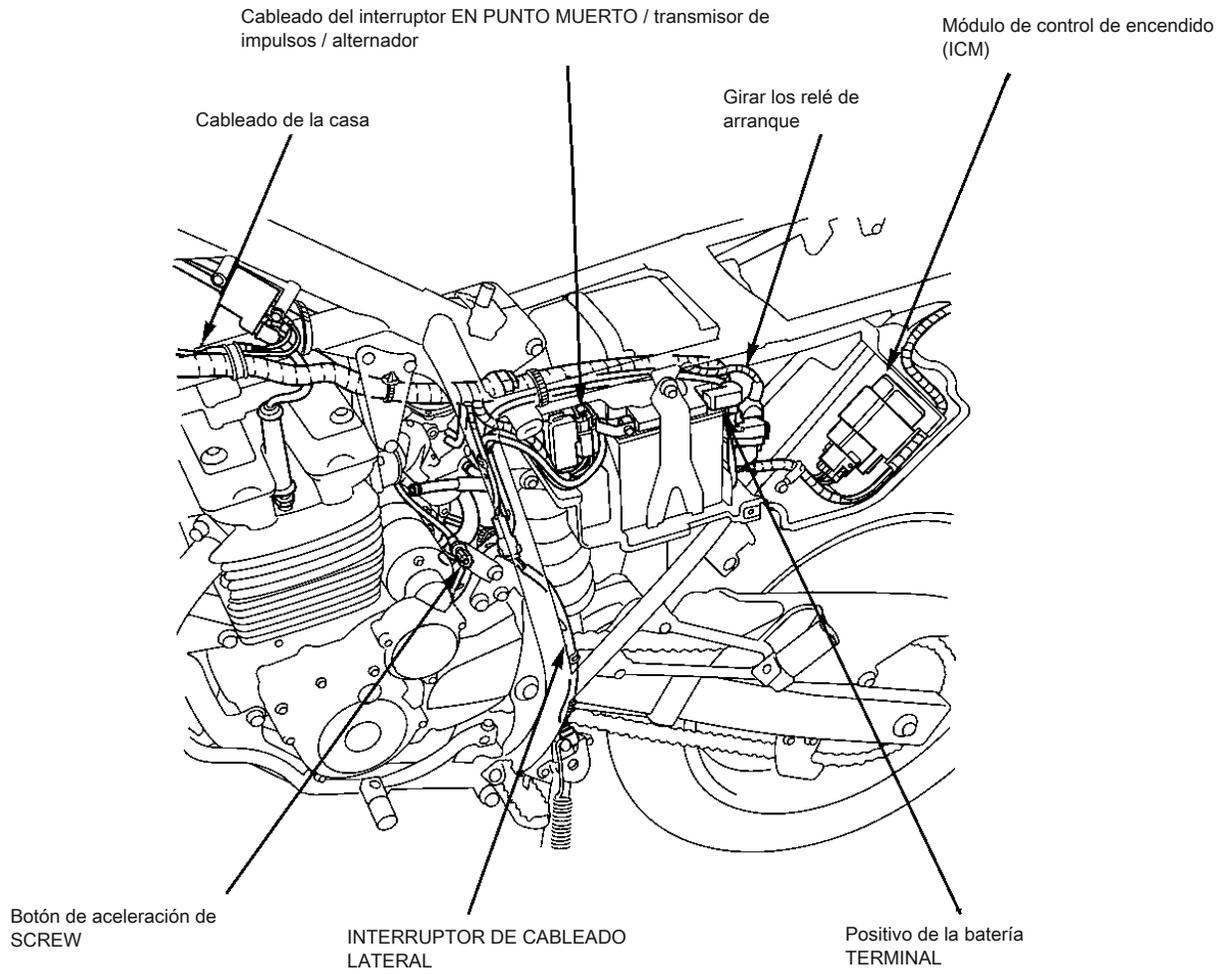
PASO y el cableado

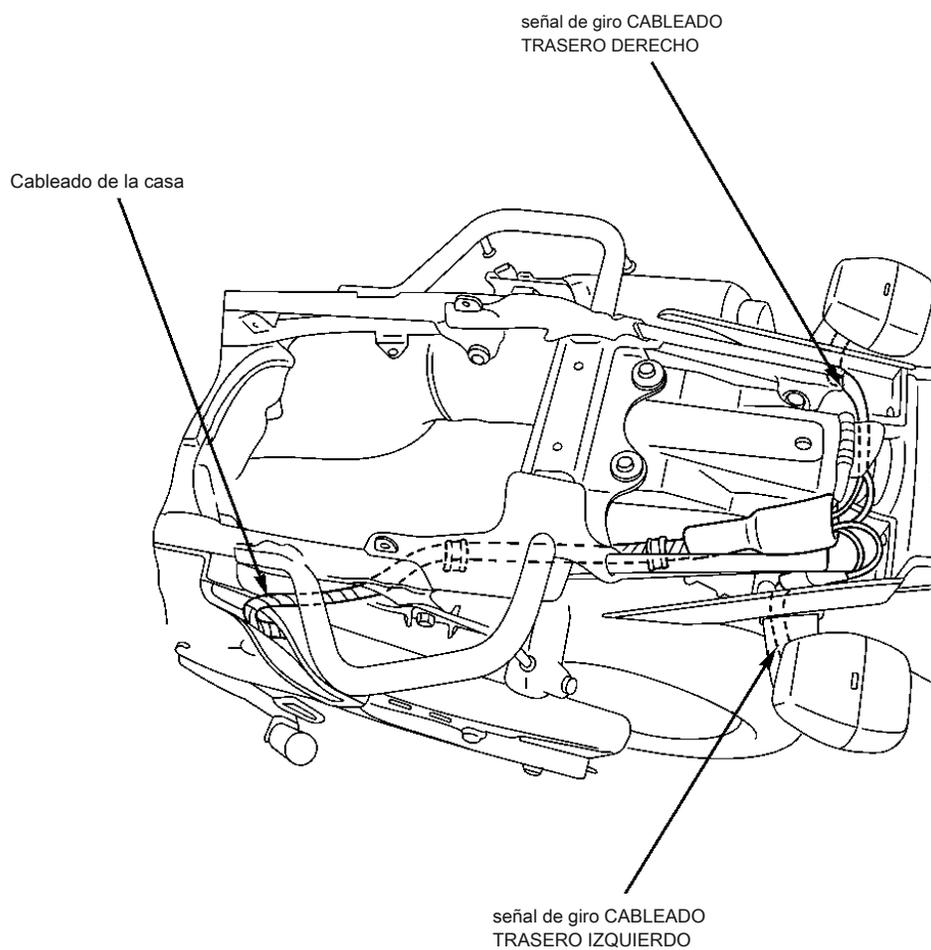












SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIÓN

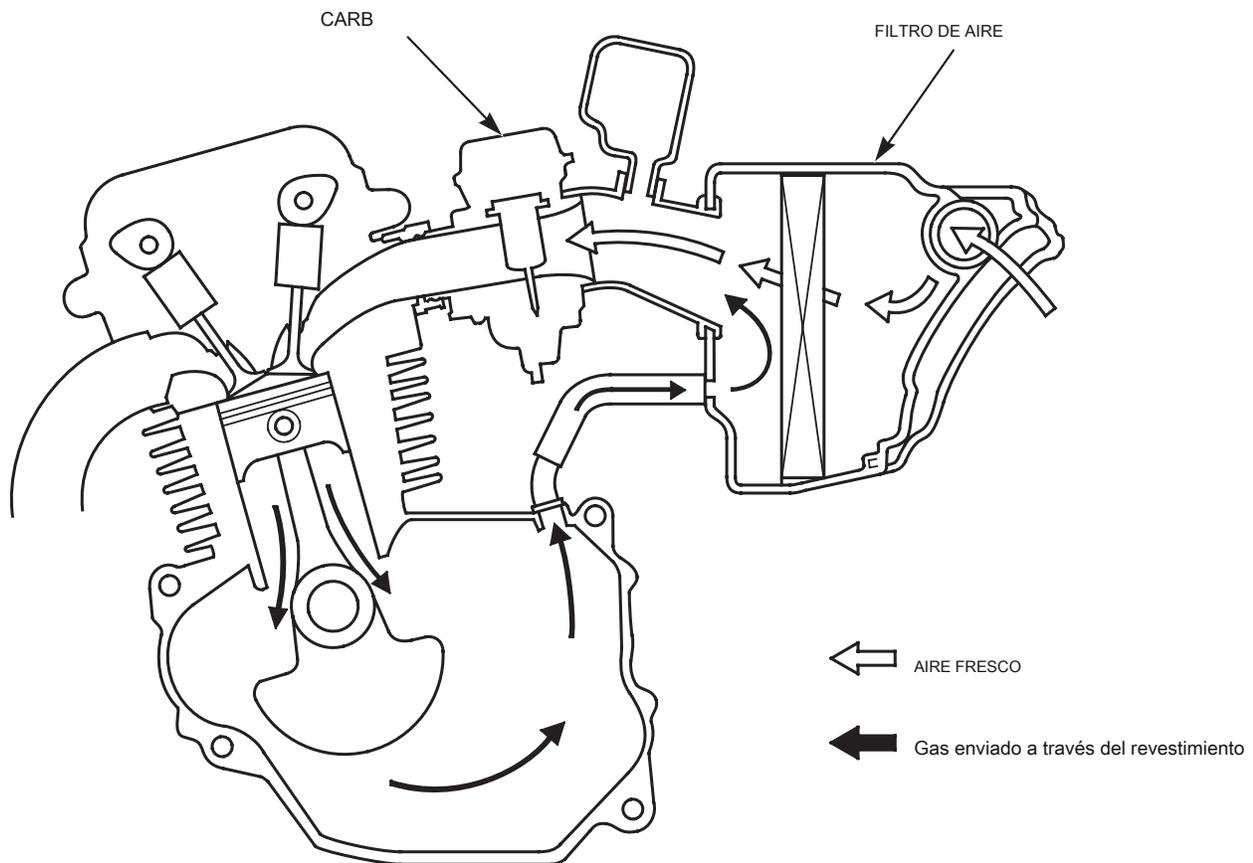
fuelle de emisión

El proceso de combustión produce monóxido de carbono e hidrocarburos. El control de hidrocarburos es muy importante porque, en ciertas condiciones, reaccionan para formar la niebla fotoquímica y la niebla cuando se expone a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma manera, aunque es tóxico.

Moto Honda da Amazonia Ltda. utilizar los ajustes del carburador "pobres", así como otros sistemas para reducir las emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburos.

Las emisiones del cárter SISTEMA DE CONTROL DE MOTOR

El motor presenta un sistema de cárter cerrado para evitar que sus gases de descarga a la atmósfera. liberan los gases a través del cárter de retorno a la cámara de combustión a través del filtro de aire y el carburador.



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones

INFORMACIÓN DE SERVICIO	2-1	protecciones laterales	2-3
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	2-1	TANQUE DE COMBUSTIBLE	2-3
ASIENTO	2-2	Pantalla frontal	2-4
tapas laterales	2-2	MUD FRONT FENDER	2-4
COLA	2-2	PROTECTOR INFERIOR	2-4
SOPORTE DE PLACAS	2-3	SISTEMA DE ESCAPE	2-5

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

c

- La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Mantener a sus hijos LEJOS.
- Trabajar en un área bien ventilada. No fume y mantenga llamas y chispas lejos de la ubicación de almacenamiento de gasolina. De lo contrario, podría provocar un incendio o una explosión.
- Si usted necesita para mantener el motor en marcha, asegurarse de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte. Si el motor se mantiene funcionando en áreas cerradas, utilizar un sistema de evacuación de escape.

- En este capítulo se describen los procedimientos para extraer e instalar los componentes del chasis, el tanque de combustible y el sistema de escape.
- Siempre vuelva a colocar el tubo de unión de escape después de la eliminación del motor.
- Al instalar el sistema de escape, instale sin apretar, todos los tubos de escape sujetadores. Apretar los primeros abrazaderas de tubo de escape y apriete los tornillos y / o tuercas de fijación. Si los tornillos y / o tuercas de fijación están apretados antes de las abrazaderas, el tubo de escape no esté completamente asentado.
- Después de la instalación, compruebe si hay fugas en el sistema de escape.

VALORES DE PAR

perno de la abrazadera del silenciador	20 Nm (2,0 kg.m)
tuerca de unión del tubo de escape	18 Nm (1,8 kg.m)
tornillo de fijación silenciador	26 Nm (2,6 kg.m)
Tornillo de escape protector tubería	18 Nm (1,8 kg.m)

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El ruido excesivo en el escape

- sistema de escape roto
- fuga de gas de escape

rendimiento inadecuado

- sistema de escape deformada
- fuga de gas de escape
- silencio bloqueado

ASIENTO

EXTRACCIÓN

Retirar las tapas laterales (véase más adelante).

Retire los pernos y tuercas. Tire del asiento de atrás.

INSTALACIÓN

Instalar el gancho de asiento en el soporte del depósito de combustible.

Alinear los ganchos de asiento con el soporte del depósito de combustible.

Monte el asiento.
Instalar los tornillos y tuercas.

la

Tratar de mover el asiento para asegurarse de que quede bloqueada.

TAPAS laterales

EXTRACCIÓN

Quitar los tornillos y espaciadores.

Retire las lengüetas del chasis de goma cubierta lateral, y luego retirar las cubiertas laterales.

NOTA

no dañar las guías de las tapas laterales.

EXTRACCIÓN

Quitar los tornillos y desmontar las tapas laterales.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.

COLA

/ INSTALACION

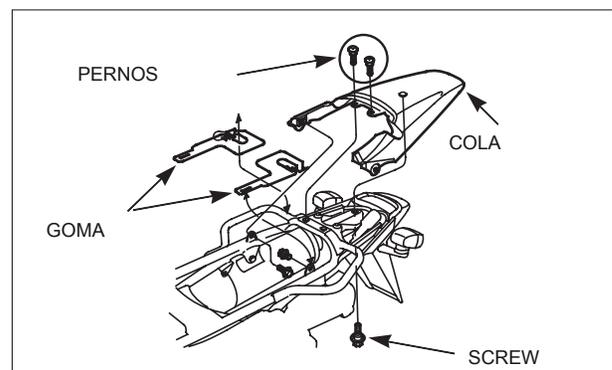
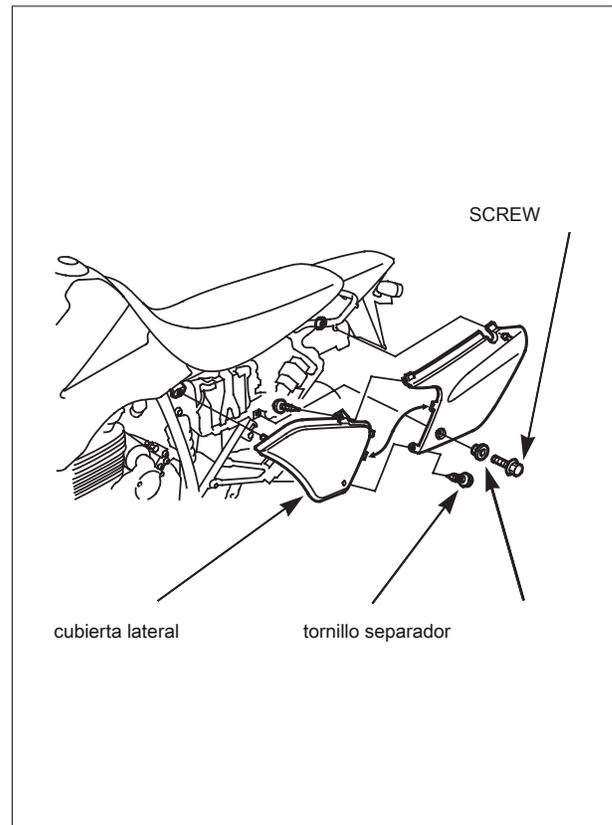
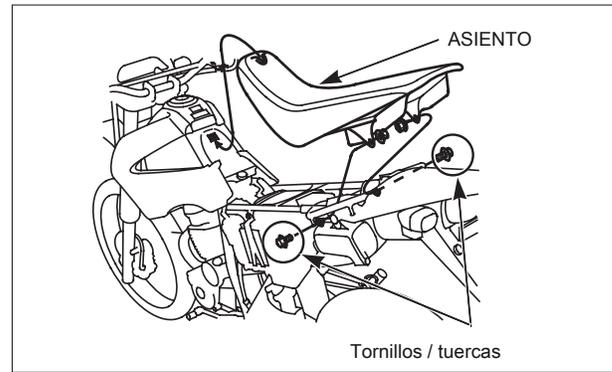
Retire las cubiertas de los asientos y laterales (véase más arriba).

Quitar los tornillos.

Retire la cola.

Retire la banda.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje. Tenga cuidado de



SOPORTE DE PLACAS

EXTRACCIÓN

Quitar el asiento y las tapas laterales y la cola (ver página anterior).

Desconectar la luz de la linterna / freno conector 3P.

Quitar los tornillos, espaciadores, y cauchos.

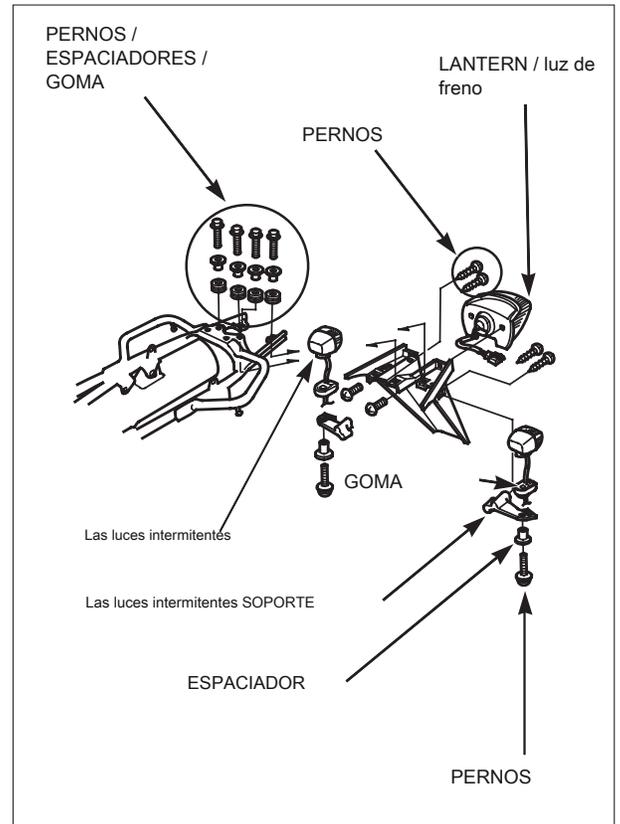
Retire el soporte de la placa de matrícula.

EXTRACCIÓN

Retire los tornillos y la luz de la antorcha de montaje / freno.

Quitar los tornillos, separadores, soportes y semáforos.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.



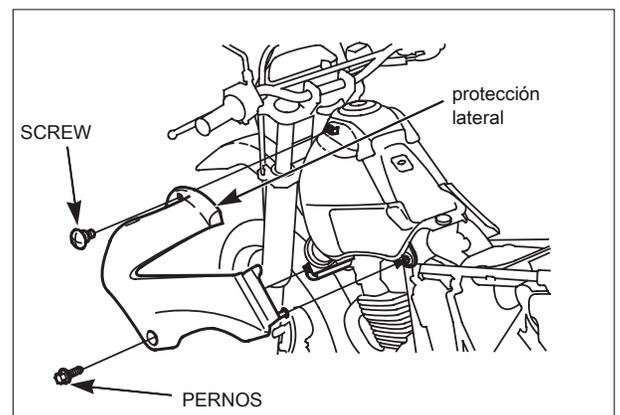
protecciones laterales

/ INSTALACION

Retire los dos tornillos de los protectores laterales. Retire el tornillo.

Retire las protecciones laterales.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.



TANQUE DE COMBUSTIBLE

/ INSTALACION

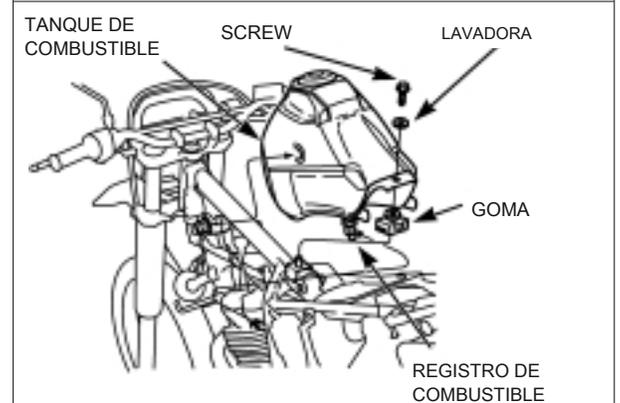
Eliminar lo siguiente: Retire el asiento (página 2-2).

Retirar las protecciones laterales (páginas 2-3). Cierre el registro de combustible "OFF"

Desconecte el tubo de combustible a partir del registro de combustible. Retire el tornillo y la arandela.

Retire el depósito de combustible.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.



Pantalla frontal

EXTRACCIÓN

Retire los tornillos de ajuste de los faros.

Retire los dos tornillos y la pantalla frontal.

Desconectar el conector del faro.

Desconectar el sensor de velocidad del conector 3P y el sensor de velocidad.

EXTRACCIÓN:

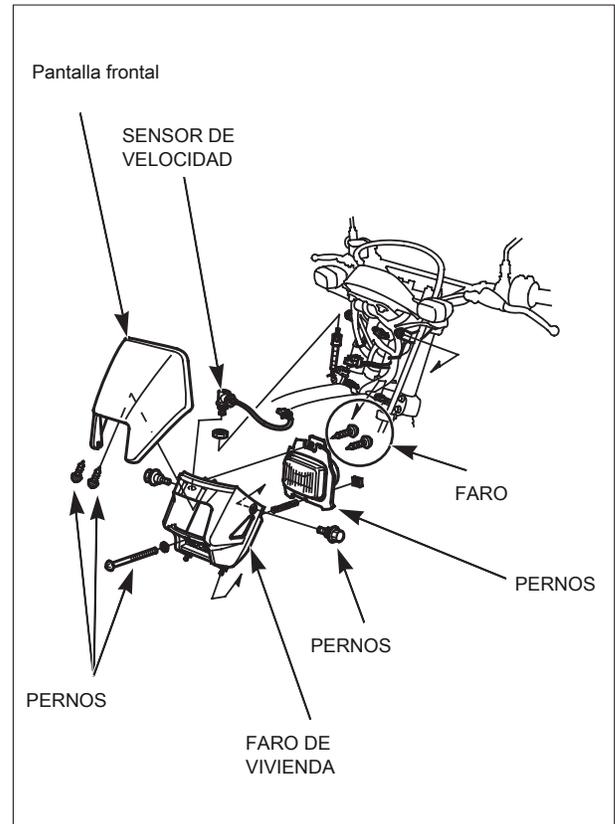
Retire los tornillos y el faro.

Quitar los tornillos, y luego separar la carcasa del faro de la pantalla.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.

NOTA

Después de la instalación, ajuste la posición de los faros (página 3-20).



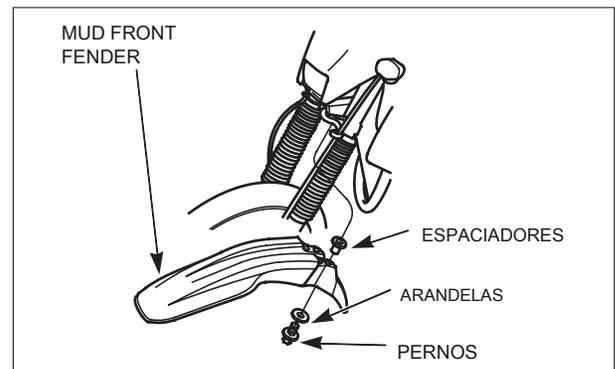
MUD FRONT FENDER

/ INSTALACION

Retire los pernos y arandelas.

Desmontar el guardabarros delantero y los espaciadores.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.



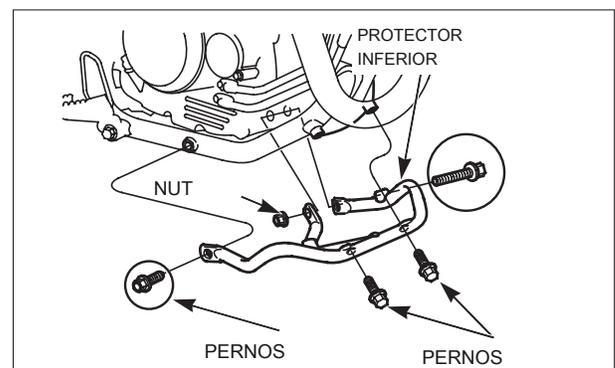
PROTECTOR INFERIOR

/ INSTALACION

Retire los pernos y tuercas.

Retire el protector inferior.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.



SISTEMA DE ESCAPE

EXTRACCIÓN

c

No cometer los servicios en el sistema de escape mientras está caliente.

Retire el asiento (página 2-2).

Retirar las tapas laterales (página 2-2).

SILENT

Retire el silenciador perno de la abrazadera.

Retire los dos tornillos / pernos de fijación.

Retire el silenciador.

Retire el protector del silenciador.

TUBO DE ESCAPE

Retire el silenciador (véase más arriba).

Retire las tuercas de unión del tubo de escape.

Retire el tubo de escape y las uniones.

Retire el protector de tubo de escape.

abrazadera de tornillo

SCREW

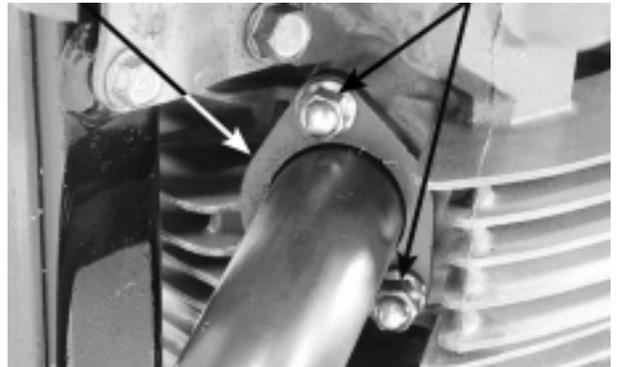


Tornillos / tuercas

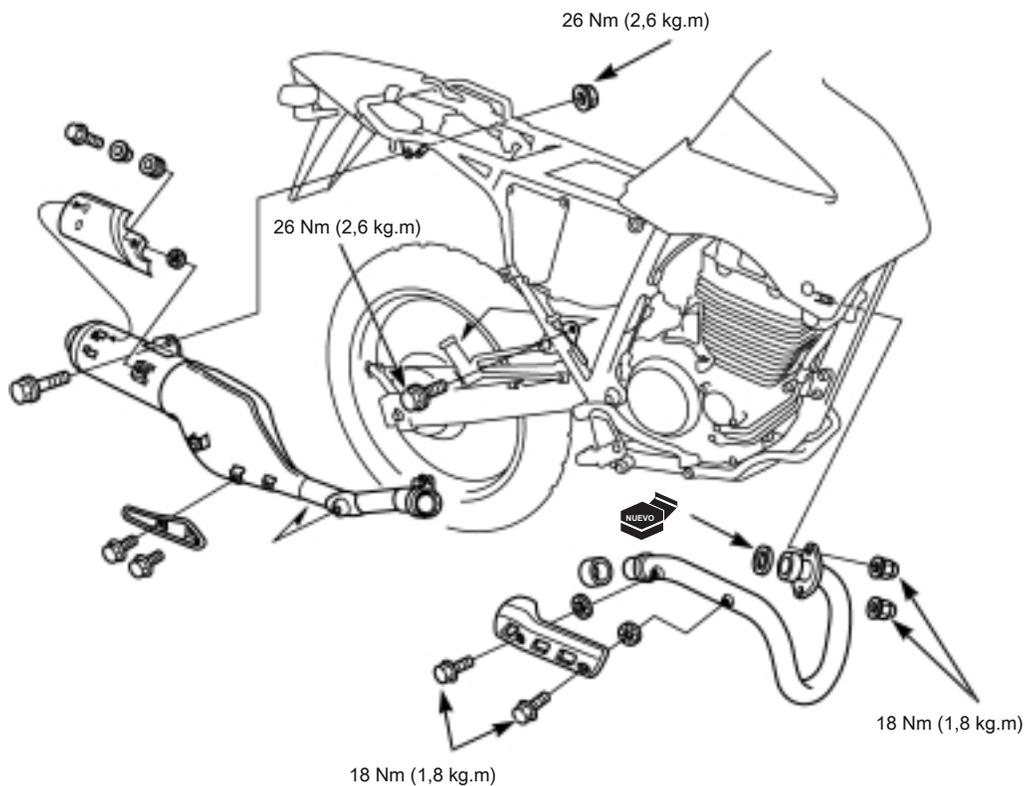


JUNTAS

tuercas de unión



INSTALACIÓN



Instalar el nuevo conjunto del tubo de escape.

Instalar el tubo de escape y el conjunto de silenciador.

instalar temporalmente todos los tornillos y tuercas de seguridad.

Apretar las tuercas de unión de la tubería de escape con el par especificado.

Par: 18 Nm (1,8 kg.m)

NOTA

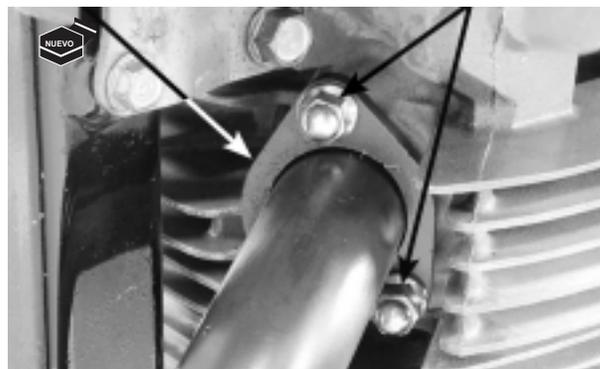
primero apretar las tuercas de unión de la tubería de escape al tubo de escape está colocada correctamente y evitar la fuga de gas.

Apretar la abrazadera del silenciador con el par especificado.

Par: 20 Nm (2,0 kg.m)

JUNTA

tuercas de unión



abrazadera de tornillo



Apretar el montaje frontal silenciador perno con el par especificado.

PAR:

tornillo de fijación silenciador frontal 26 Nm (2,6 kg.m)

SCREW



Apretar el tornillo de fijación silenciador tuerca / trasero con el par especificado.

PAR:

perno de fijación silenciador trasero 26 Nm (2,6 kg.m)

Después de la instalación asegurarse de que no hay fugas en el sistema.

Tornillos / tuercas



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones

INFORMACIÓN DE SERVICIO	3-1	CADENA DE LA UNIDAD SLIPPER	
TABLA DE MANTENIMIENTO	3-3		3-17
línea de combustible	3-4	FRENO DE FLUIDO	3-18
FILTRO DE COMBUSTIBLE	3-4	Use zapatos / pastillas de freno	
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-4		3-18
FILTRO DE AIRE	3-6	SISTEMA DE FRENO	3-19
RESPIRO CAJA DEL MOTOR	3-7	Interruptor luces freno	3-19
BUJJA	3-7	AJUSTE DEL FARO	3-20
Liquidación de las VÁLVULAS	3-8	SISTEMA DE EMBRAGUE	3-20
ACEITE DE MOTOR	3-11	LATERAL	3-21
FILTRO DE ACEITE	3-12	SUSPENSIÓN	3-21
MARCHAR lenta revolución	3-13	Tuercas, tornillos y sujetadores	3-22
CADENA DE TRANSMISIÓN	3-13	RUEDAS / NEUMÁTICOS	3-22
		TENIENDO la columna de dirección	3-23

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

C

- La gasolina es altamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Mantener a sus hijos LEJOS.
- Trabajar sólo en áreas bien ventiladas. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el escritorio o en el lugar de almacenamiento de gas puede causar una explosión o incendio.
- Si usted necesita para mantener el motor en marcha, asegurarse de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte. Si el motor se mantiene funcionando en áreas cerradas, utilizar un sistema de evacuación de escape.
- Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada antes de comenzar cualquier servicio.

ESPECIFICACIONES

artículo		especificaciones	
liberar el puño del acelerador fuera		5 mm	
Bujías	estándar	CR8EH-9 (NGK)	
Fuera de los electrodos de la bujía		0,8 a 0,9 mm	
el juego de válvulas	ADM	0,12 mm	
	ESC	0,15 mm	
aceite de motor recomendado hasta		MOBIL SUPERMOTO 4T Servicio Valoración: API SF Viscosidad: SAE 20W-50	
capacidad de aceite del motor	después de drenar	1.5 /	
	Después de drenar / cambio del filtro de aceite	1.5 /	
	después del desmontaje	1.8 /	
velocidad de ralentí		1400 ± 100 rpm	
juego de la cadena Drive		20 - 30 mm	
Líquido de frenos recomendado		DOT 4	
maneta del embrague sin juego		10-20 mm	
la presión de los neumáticos en frío	único piloto	frente	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
		trasero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
	Piloto y pasajero	frente	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
		trasero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
medida de los neumáticos	frente	90/90 21 54 S	
	trasero	120/80 - 18 62 S	
neumáticos de la marca	frente	RESISTENCIA 3 METZELER	
	trasero	RESISTENCIA 3 METZELER	
La profundidad mínima de las ranuras de la banda disparo	frente	Para el indicador de desgaste	
	trasero	Para el indicador de desgaste	

VALORES DE PAR

bujía	12 Nm (1,2 kg.m)	
cubra el orificio del cigüeñal	8 Nm (0,8 kg.m)	Aplicar el anillo de sello de aceite
cubierta del puerto de sincronización	10 Nm (1,0 kg.m)	Aplicar el anillo de sello de aceite
perno de drenaje de aceite del motor	30 Nm (3,0 kg.m)	

HERRAMIENTAS

transmisión por cadena para la herramienta de	07HMH-MR10103
---	---------------

TABLA DE MANTENIMIENTO

artículo	operaciones	período			
		1000 kilometros	3000 kilometros	6000 kilometros cada ...	km
conductos de combustible	comprobar				3000
filtro de combustible	limpio				3000
acelerador	Comprobar y ajustar				3000
estrangulación	Comprobar y ajustar				3000
Filtro de aire	Claro (Nota 1).				3000
	intercambio				18000
Vent del motor	Claro (obs. 2)				3000
bujía	Limpiar y ajustar				3000
	intercambio				12000
el juego de válvulas	Comprobar y ajustar				3000
El aceite del motor	intercambio				3000
filtro de aceite del motor	intercambio				6000
carburador	inactivo regular				3000
	limpio				6000
mangueras de freno	comprobar				3000
cadena de transmisión	Comprobar, ajustar y lubricar	cada 1000 km			-
Sistema de iluminación / señalización	comprobar				3000
líquido de los frenos	Comprobar el nivel y completar				3000
	Swap (Nota 3)				18000
Desgaste pastillas de frenos	comprobar				3000
Zapatos / freno trasero de tambor	limpio				3000
sistema de frenos	Compruebe la operación				3000
interruptor de luz de freno	Compruebe la operación				3000
Enfoque dirección Faro	ajustar				3000
sistema de embrague	Compruebe la operación				3000
caballete lateral	comprobar				3000
suspensión delantera y trasera	comprobar				6000
Tuercas, pernos y elem.fixação	Compruebe y vuelva a apretar				3000
Llantas y ruedas	comprobar				3000
neumáticos	calibrar	cada 1000 km			-
Teniendo dirección de la columna	Comprobar, ajustar y lubricar				3000
Instrumentos / Switches	Compruebe la operación				3000

Nota: 1. Hacer que los servicios con mayor frecuencia cuando se utiliza la motocicleta en lugares húmedos o polvorientos.

2. Hacer los servicios con mayor frecuencia cuando se utiliza la motocicleta en la lluvia fuera de carretera.

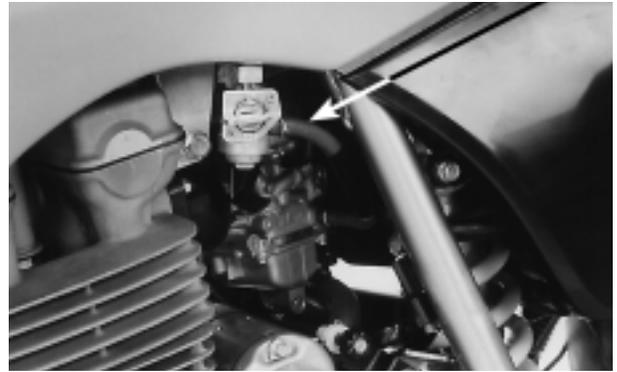
3. Cambiar cada 2 años o cada intervalo de kilometraje indicado en la tabla, lo que ocurra primero.

línea de combustible

Inspeccionar la línea de combustible y los accesorios para deterioro, daño o fugas.

Si es necesario, vuelva a colocar el tubo de combustible.

línea de combustible



FILTRO DE COMBUSTIBLE

c

- **La gasolina es altamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Mantener a sus hijos LEJOS.**
- **Trabajar sólo en áreas bien ventiladas. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el escritorio o en el lugar de almacenamiento de gas puede causar una explosión o incendio.**

Cierre el registro de combustible.

Retire el recipiente del filtro de combustible, el anillo de sellado y la pantalla de filtro. Drenar el contenido del vaso de precipitados en un recipiente adecuado.

Lavar la pantalla y el recipiente del filtro de combustible con disolvente no inflamable.

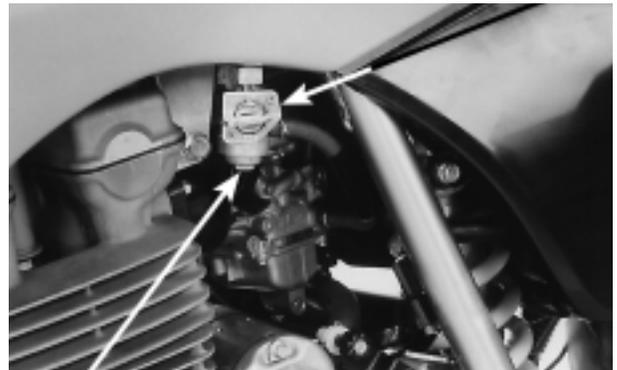
Inspeccione la junta y sustituirla por una nueva si es necesario.

Instalar el filtro, el nuevo anillo de sellado y el vaso en el cuerpo del registro de combustible. Asegúrese de que la junta está correctamente instalado.

Apriete el recipiente del filtro de combustible.

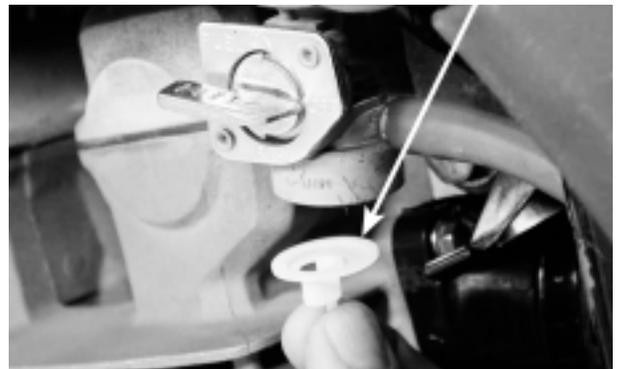
Abrir el registro de combustible y asegurarse de que no hay fugas.

REGISTRO DE COMBUSTIBLE



FILTRO DE COPA

FILTRO DE PANTALLA



COPA



JUNTA DE FILTRO DE

FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR

Inspeccionar los cables del acelerador de deterioro, daño o pliegues.
Cambiar si es necesario.

Compruebe el puño del acelerador como el buen funcionamiento. Compruebe que el puño del acelerador vuelve al modo completamente automático y totalmente abierta, en todas las posiciones del manillar.

Si el puño del acelerador no está funcionando adecuadamente, lubricar los cables, desmontar e inspeccionar el apoyo del acelerador.

Para engrase del cable: Desconectar los cables del acelerador en sus extremos superiores. Lubricar los cables por completo y sus puntos de articulación con un cable de lubricante disponible en el mercado o aceite de baja viscosidad.

Si el mango sigue sin funcionar correctamente, reemplace los cables del acelerador.

c

La reutilización de los alambres doblados, dañados o anormalmente torcido puede evitar un funcionamiento adecuado del acelerador y la pérdida causa acelerador de control cuando se conduce.

Con el motor en ralentí, gire el manillar completamente hacia la derecha e izquierda para asegurarse de que el régimen de ralentí no cambia.

revoluciones a ralentí: 1400 rpm \pm 100

Si las velocidades de ralentí aumentan, verificar el juego libre del puño del acelerador y las conexiones de los cables.

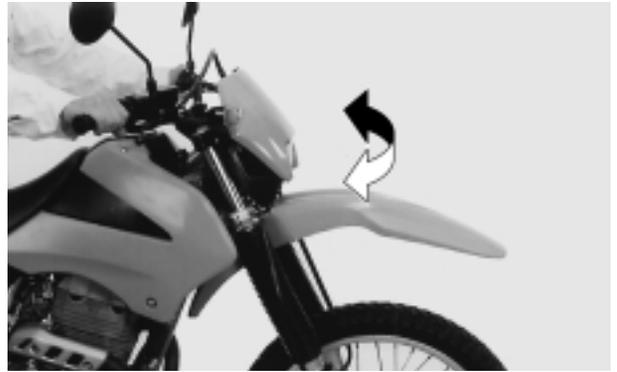
Medir el juego libre en la brida del puño del acelerador.

liberar la holgura del puño del acelerador: 5 mm

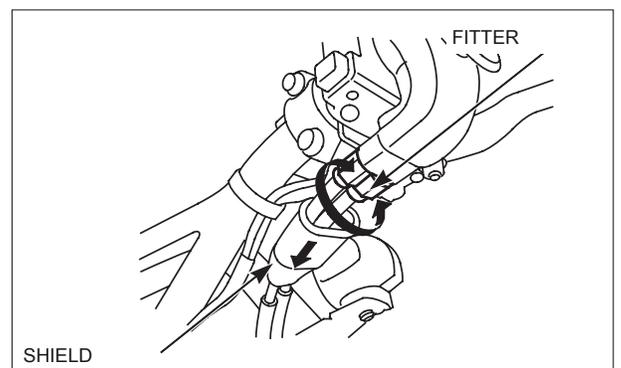
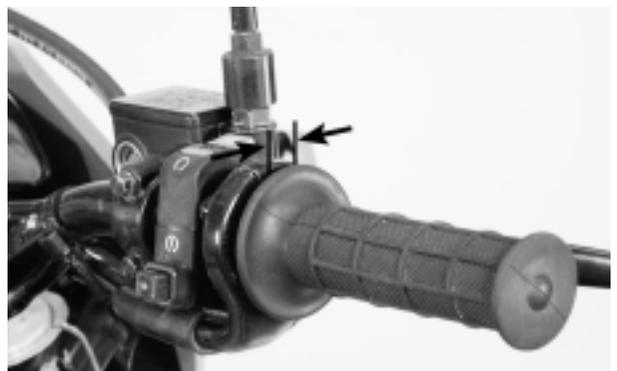
El juego libre se puede ajustar mediante el apoyo del acelerador ajustador.

Aflojar la guardia, aflojar la tuerca de seguridad y gire el ajustador según sea necesario.

Después del ajuste, apriete la tuerca de seguridad con firmeza y vuelva a colocar el protector.



FITTER



Los valores más altos se obtienen en el ajustador inferior.

Aflojar la tuerca de seguridad y gire el ajustador hasta que el juego libre.

Después del ajuste, apriete firmemente la tuerca de seguridad.

Compruebe el acelerador libre de nuevo.

AJUSTADORES



contratuercas

FILTRO DE AIRE

Retire el asiento (página 2-2).

Retire los tornillos y la cubierta de la caja del filtro de aire.

Retire el filtro de aire.

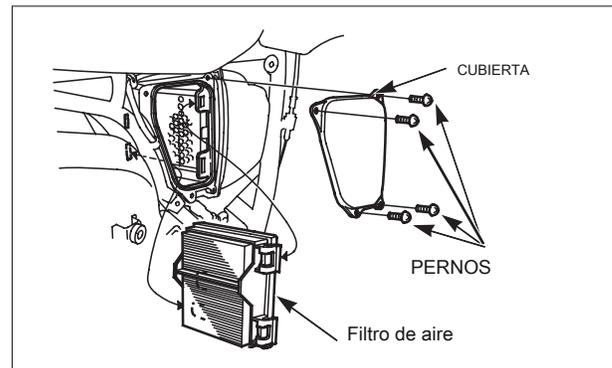
NOTA

El elemento de filtro de aire se puede separar del soporte.

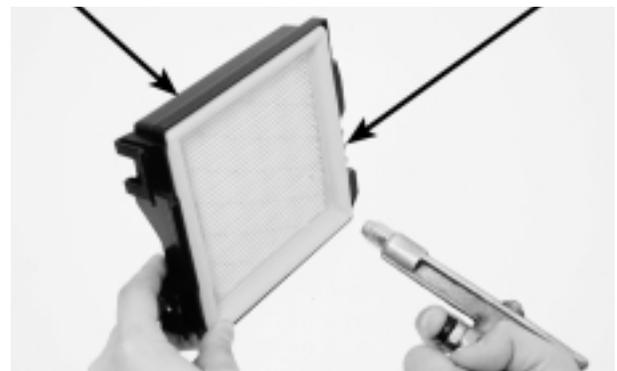
Separar el elemento y comprobar que funciona de acuerdo con los intervalos recomendados en la tabla de mantenimiento periódico (página 3-3).

Limpiar el elemento de filtro de aire mediante la aplicación de aire comprimido como se muestra.

Cambie el elemento si está excesivamente sucio o dañado.



Filtro de aire CARB LADO



alinear



SOPORTE

Filtro de aire

Instalar el filtro de aire en el soporte.

Instalar el elemento de filtro en la carcasa.

NOTA

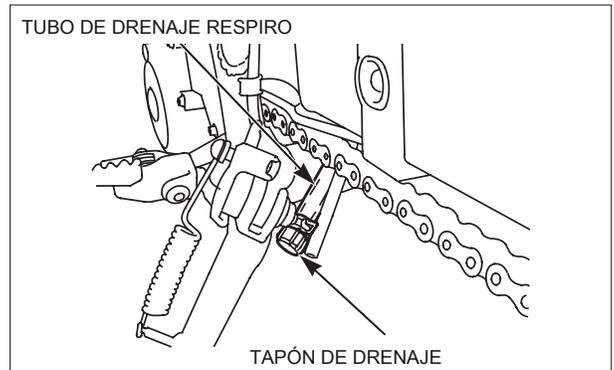
Alinear el soporte con la ranura del elemento de leva.

RESPIRO CAJA DEL MOTOR

NOTA

Hacer los servicios con mayor frecuencia cuando se utiliza la motocicleta en la lluvia, con la máxima aceleración o después de que la motocicleta se lava o se ha caído. Realizar los servicios si el nivel de los depósitos es visible a través de la sección transparente del tubo de drenaje de ventilación.

Quitar el tapón de drenaje del tubo de ventilación y disponer de todo el material depositado. Vuelva a instalar el tapón de drenaje.



BUJJA

c

Mientras que el motor está caliente, use guantes aislantes para evitar quemaduras.

Desconectar el supresor de ruido de la bujía.

NOTA

Limpiar la zona alrededor de la base de la bujía con aire comprimido antes de extraerla. Asegúrese de que no haya suciedad penetra en la cámara de combustión.

Retire la bujía, utilizando la herramienta adecuada. Inspeccionar o reemplazar la bujía de acuerdo con los intervalos recomendados en la tabla de mantenimiento periódico (página 3-3).

NOTA

utilizar sólo las bujías especificadas para esta motocicleta.

INSPECCIÓN

Compruebe los elementos siguientes y vuelva a colocar la bujía si es necesario (bujía recomendada: la página 3-2).

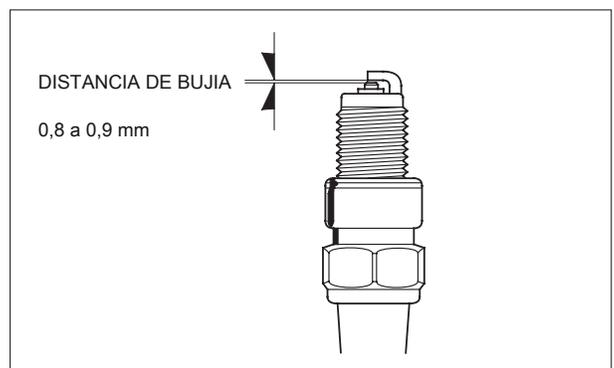
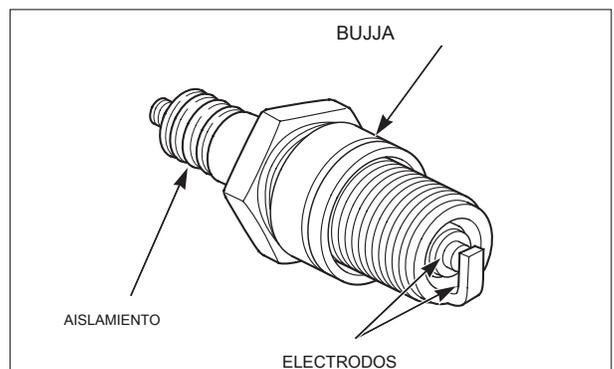
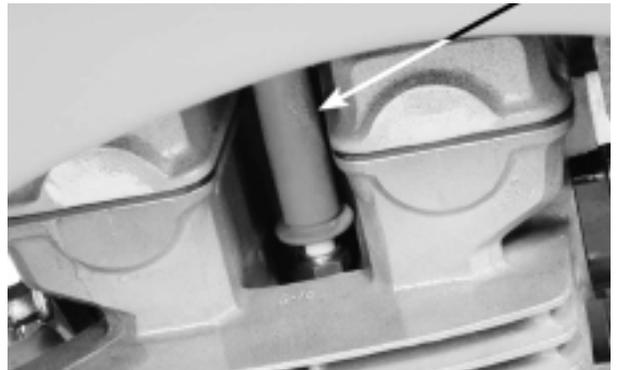
- Aislamiento, en busca de grietas o daños;
- Electrodo para el desgaste;
- ardor y condición de tinción.
 - El color marrón oscuro o claro indica buenas condiciones.
 - Un color excesivamente luz indica un mal funcionamiento del sistema de encendido o estéril.
 - Humedad o depósitos de hollín negro indican excesivamente rica mezcla.

REUTILIZACIÓN BUJJA

Limpiar los electrodos de la bujía con un cepillo de alambre o un dispositivo especial para la limpieza de bujías. Controlar el juego entre los electrodos central y lateral con un tipo de calibre del cable. Si es necesario, ajustar la holgura, curvando con cuidado el electrodo lateral.

Fuera de la bujía: 0,8 a 0,9 mm

Supresor de ruido



la

Para evitar daños en la cabeza, apretar la bujía a mano antes de usar la llave de bujías para apretarlo con el par especificado.

Vuelva a instalar la bujía en la culata y apriete con la mano. Luego apriete con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Cambio de la bujía

la

No ajuste de la bujía.

Instalar nueva bujía en la culata y apriete con la mano. Luego apriete aproximadamente 1/2 de vuelta después de la junta del asiento en el cabezal de contacto.

Liquidación de las VÁLVULAS

NOTA

Inspeccionar y ajustar la holgura de la válvula con el motor frío (por debajo de 35 ° C).

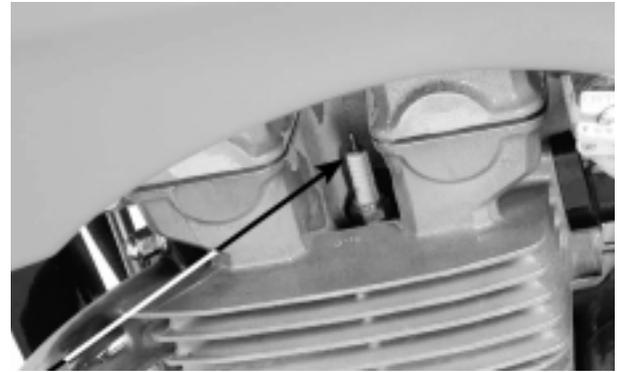
Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Quitar el supresor de ruido de la bujía.

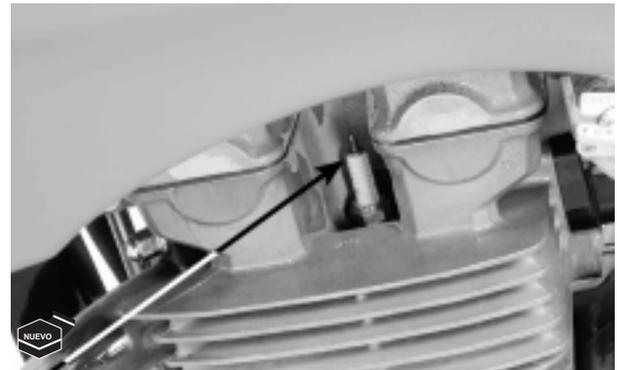
Retire los tornillos y la cubierta de la cabeza.

Retire la bujía (página 3-7).

Retire los tapones de los orificios en las asas y la sincronización del árbol.



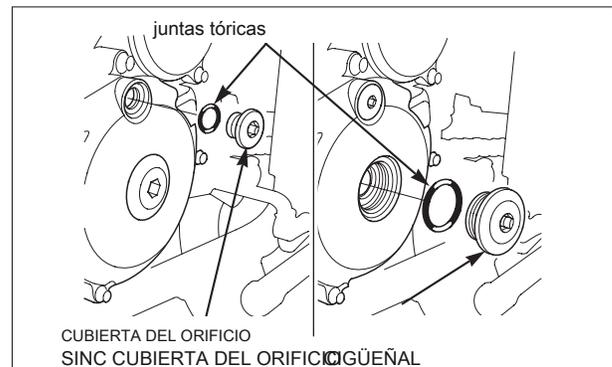
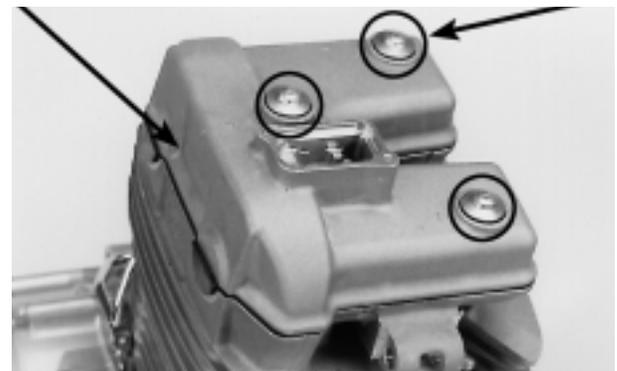
Supresor de ruido



BUJJA

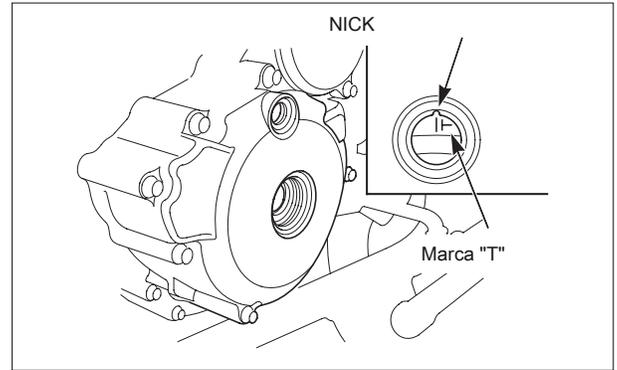
CABEZA CUBIERTA

PERNOS



Girar el cigüeñal en sentido horario y alinear la marca de "T" en el volante con la muesca de referencia en la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

Asegúrese de que el pistón está en el punto muerto superior en la carrera de compresión.



Medir las distancias de las válvulas de admisión y de escape del cilindro mediante la inserción de una galga de espesores entre el actuador de válvula y el árbol de levas de empuje.

Limitar el uso	ADM	0,12 mm
	ESC	0,15 mm



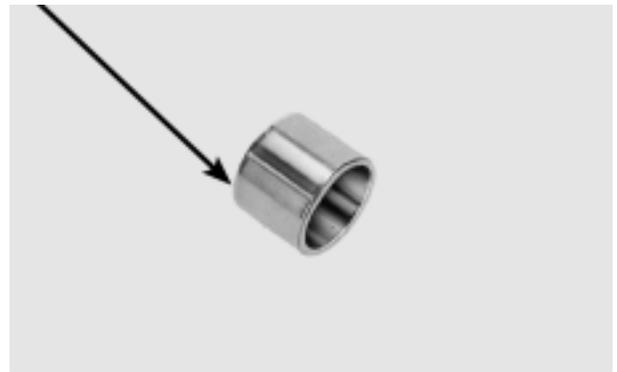
espesores REFERENCIA

AJUSTE

Extraiga las unidades de las válvulas y las cuñas (página 7-6).

Limpiar el área de contacto de la almohadilla con el actuador de válvula con aire comprimido.

VÁLVULA ACTUADOR

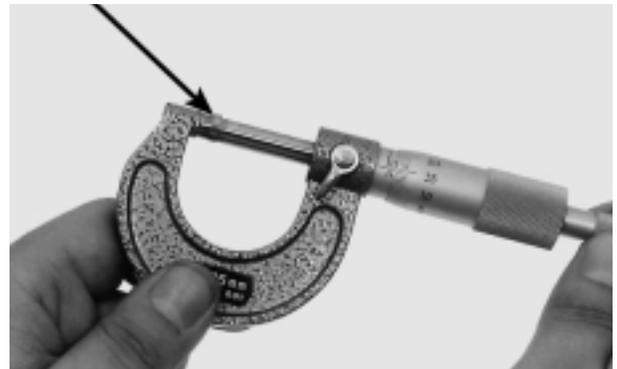


Medir y registrar el espesor de cada almohadilla para servir como una referencia para la selección de cuñas si es necesario un ajuste.

NOTA

Hay sesenta y nueve diferentes espesores de cuñas disponibles, la cuña más delgada (1,200 mm de espesor) la más gruesa (2,900 mm) a 0,025 mm brecha entre ellos.

SHIM



Calcular el nuevo grosor de la cuña usando la siguiente ecuación.

$$A = (B - C) + D$$

A: B nuevo grosor de la cuña: Válvula
 holgura C observó: Separación de la válvula
 D especificado: Calce de espesor de la
 antigua

NOTA

- Medir el grosor de la cuña derecha, usando un micrómetro.
- asiento de la válvula Verdadero si los depósitos de carbono que resulta en una dimensión superior calculada a 2.900 mm.

Instalar las nuevas pastillas seleccionados a los titulares de las válvulas.

Instalar las unidades de las válvulas en sus cuartos.

Instalar los árboles de levas (página 8-19).

A su vez los árboles de control, girando varias veces el cigüeñal hacia la derecha.

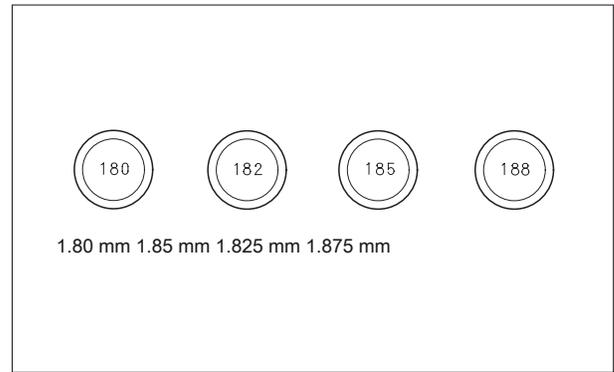
Vuelva a comprobar holguras de las válvulas.

Compruebe el estado de la cubierta de la junta de culata y reemplazar si es necesario.

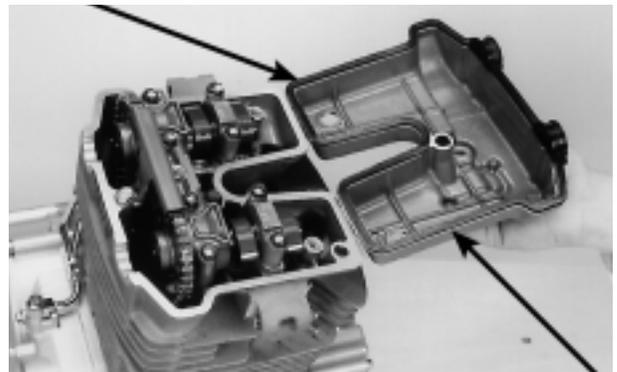
Instalar la tapa de la culata.

Instalar las arandelas de goma y tornillos de la tapa de cabeza. Entonces ellos apriete al par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)



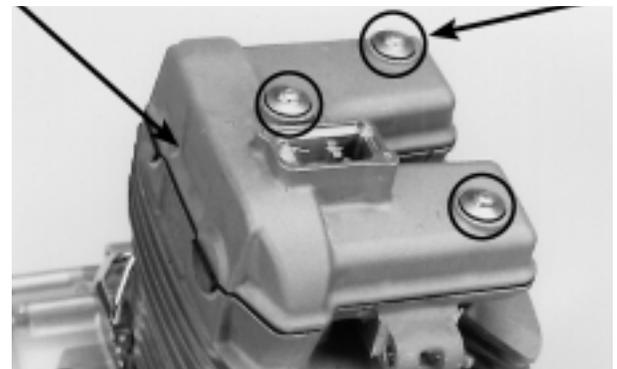
CABEZA CUBIERTA



JUNTA

CABEZA CUBIERTA

PERNOS



Compruebe el estado de los anillos de sello e instalar las tapas de los agujeros de sincronización y el cigüeñal.

Apretar los casquillos agujeros de sincronización y el cigüeñal con el par especificado.

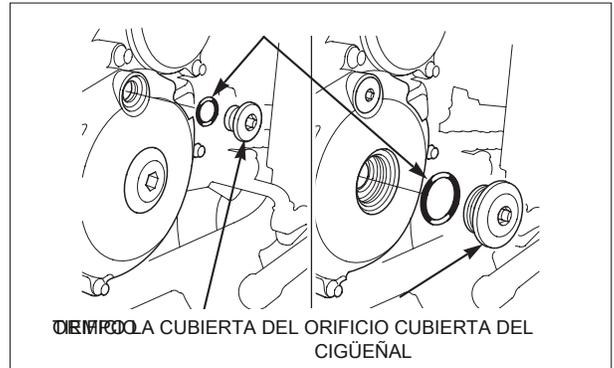
PAR:

cubierta del puerto de sincronización

10 Nm (1,0 kg.m)

cubierta del cigüeñal

8 Nm (0,8 kg.m)



ACEITE DE MOTOR

CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE

Soporte motocicleta en posición vertical sobre una superficie plana.

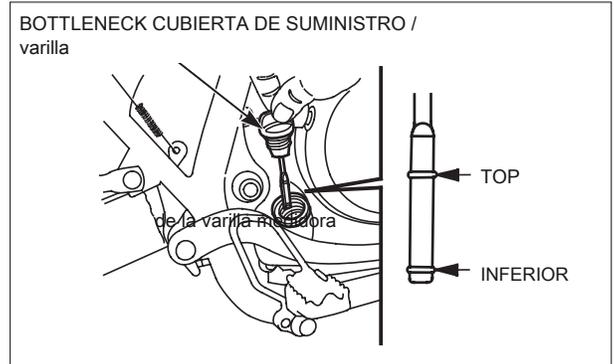
Retire la boca de llenado de aceite / varilla y limpie con un paño limpio.

Inserte la varilla en el cuello sin atornillarlo.

Retire la varilla y compruebe el nivel de aceite está entre las marcas de nivel superior e inferior.

Si el nivel está por debajo o cerca de la línea de nivel inferior, añadir el aceite recomendado hasta la marca de nivel superior.

**aceite de motor recomendado: MOBIL
SUPERMOTO 4T categoría de servicio
API: SF Viscosidad: SAE 20W-50**



De relleno cuello de la cubierta / anillos de sellado

Compruebe el estado del aceite cuello de llenado tapa / varilla anillo de sellado. Cambiar si es necesario.

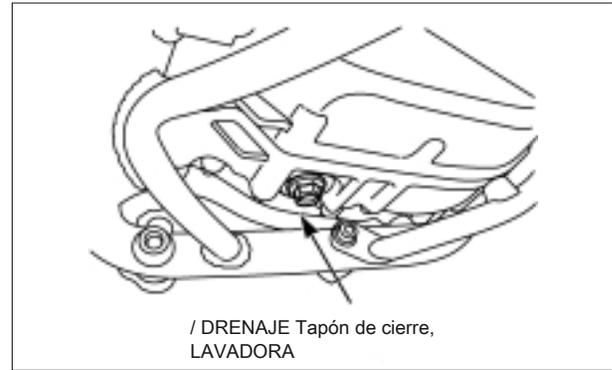
Reemplazar el aceite tapa / varilla cuello de llenado.



CAMBIO DE ACEITE

c

- Si usted necesita para mantener el motor en marcha, asegurarse de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte. Haga girar el motor en áreas abiertas. Si el motor se mantiene funcionando en áreas cerradas, utilizar un sistema de evacuación de escape.
- Las partes del sistema de escape, el motor y el aceite del motor se calientan y se mantienen calientes durante algún tiempo después de que el motor está en marcha. Tenga cuidado de no quemarse. Utilizar guantes aislantes.



Motor térmico a temperatura de funcionamiento normal.

Pare el motor y eliminar el aceite tapa / varilla cuello de llenado.

Colocar un recipiente para la recogida de debajo del motor y a continuación, quitar el tapón de drenaje y la arandela de sellado.

Vaciar el aceite.

Después de drenaje completo del aceite, asegúrese de que el tapón de drenaje arandela de sellado está en buenas condiciones y sustituirlo si es necesario.

Instalar y apretar el tapón de drenaje.

Par: 30 Nm (3,0 kg.m)

Llene el motor con el aceite recomendado.

Capacidad de aceite: 1,5 / después de drenar

Reemplazar el nivel de aceite tapa / varilla cuello de llenado.

Arranque el motor y mantenerlo en reposo durante 2-3 minutos.

Pare el motor y vuelva a comprobar el nivel de aceite. Asegúrese de que no hay fugas de aceite.

CAMBIO DEL FILTRO DE ACEITE

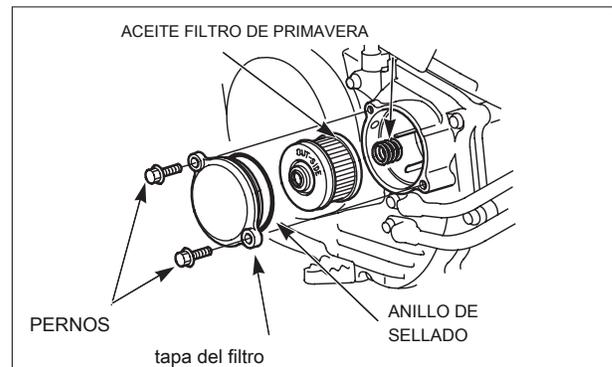
Escurrir el aceite del motor (página 3-12).

Desmonte los elementos siguientes:

- cubierta del filtro de aceite Tornillo
- cubierta del filtro de aceite y el anillo de sellado
- Filtro de aceite
- primavera



BOTTLENECK CUBIERTA DE SUMINISTRO / varilla



Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite del motor e instalarlo en la ranura de la tapa del filtro de aceite.

Coloque el muelle entre las pestañas del nuevo filtro de aceite e instalarlo marcada "Fuera del lado" hacia afuera. Coloque la tapa en el filtro de aceite y apriete los dos tornillos.

la

No instale el filtro de aceite invertida ya que esto dañar seriamente el motor.

Llene el motor con el aceite recomendado (página 3-12).

MARCHAR lenta revolución

c

Si usted necesita para mantener el motor en marcha, asegurarse de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte. Haga girar el motor en áreas abiertas. Si el motor se mantiene funcionando en áreas cerradas, utilizar un sistema de evacuación de escape.

NOTA

- Inspeccionar y ajustar el ralentí después de que todos los elementos del motor se han inspeccionado y ajustado de acuerdo a las especificaciones.
- El motor debe calentarse a la temperatura de funcionamiento normal, de modo que la marcha en vacío puede ser inspeccionado y se ajusta con precisión. Diez minutos de conducción en el tráfico normal serán suficientes.

Calentar el motor y coloque la transmisión en punto muerto. Soporte motocicleta en posición vertical sobre una superficie plana. Inspeccionar el ralentí y, si es necesario, ajustar girando el tornillo de aceleración.

revoluciones a ralentí: 1400 rpm \pm 100

CADENA DE TRANSMISIÓN

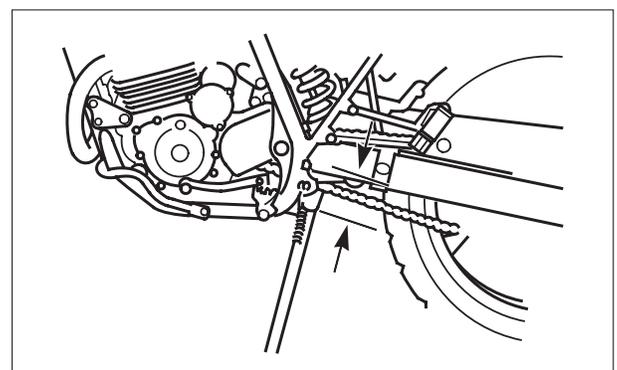
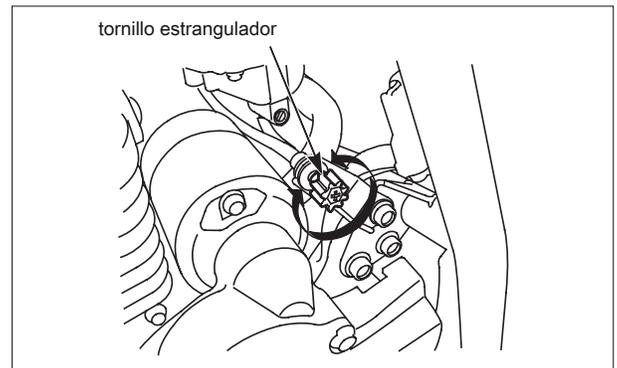
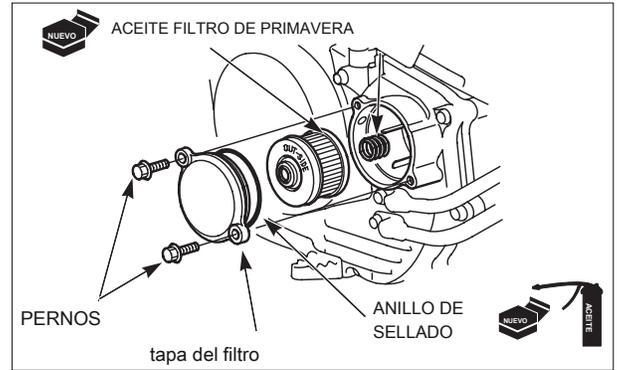
La inspección de la DISTANCIA DE CADENA

c



Apague el interruptor de encendido, apoyar la motocicleta sobre el caballete lateral y coloque la transmisión en punto muerto. Compruebe la holgura en su parte inferior, en la sección media entre la corona y la transmisión de piñón.

Conducir juego de la cadena: 20-30 mm Nunca inspeccionar o ajustar



AJUSTE

Aflojar la tuerca del eje trasero.

Aflojar las tuercas de seguridad de ambos ajustadores de transmisión por cadena.

Gire ambas tuercas de ajuste según sea necesario para obtener el espacio libre apropiado de la cadena de transmisión.

Asegúrese de que los bordes en ambas placas están alineados eje con ambas referencias grabados en el brazo oscilante.

Apretar el eje trasero con el par especificado.

Par: 88 Nm (8,8 kg.m)



Tuerca del eje trasero

Tuerca de ajuste Marcas de referencia CONTRATUERCA

Tuerca del eje trasero



Limpieza y lubricación

cadena limpia con un cepillo suave, utilizando un disolvente no inflamable. A continuación, se seca.

Antes de lubricación, asegúrese de que la corriente está completamente seco.

Inspeccionar la cadena por los posibles daños o desgaste.

Cambie la cadena si hay evidencia de rodillos dañados, enlaces sueltas o engripados, u otros daños que no pueden ser reparados.

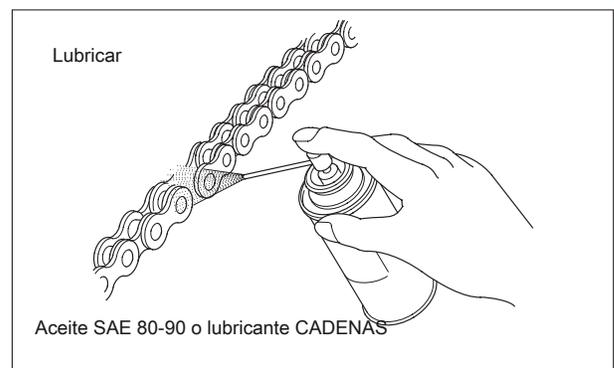
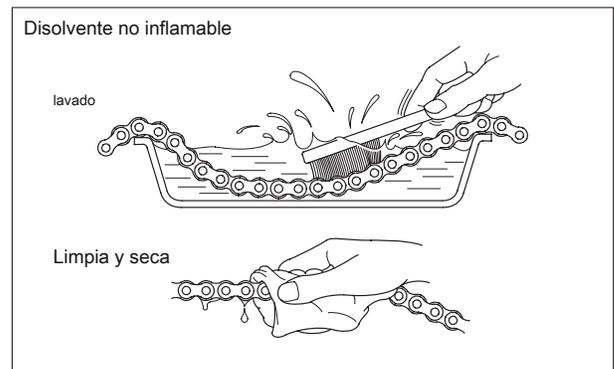
Si la corona o el piñón está desgastado en exceso, una nueva cadena de transmisión se desgastará rápidamente.

Inspeccionar y reemplazar la corona y el piñón, según sea necesario.

GRASA

Lubricar la transmisión cadena de transmisión con aceite SAE 80 a 90 u otro lubricante a fluid, fabricado especialmente para su uso en corrientes con los anillos de sellado.

Eliminar el exceso de aceite.



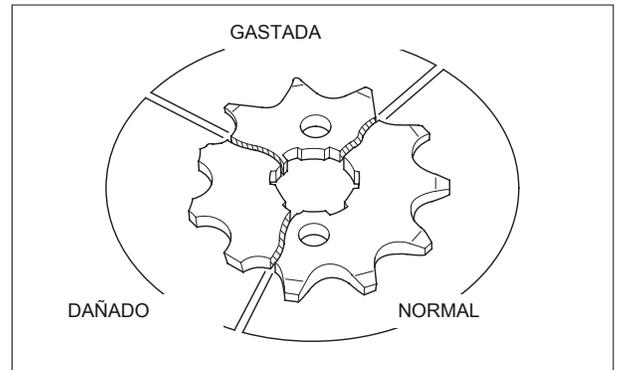
Aceite SAE 80-90 o lubricante CADENAS

INSPECCIÓN de la corona y TRANSMISIÓN PINION

Inspeccionar la transmisión de los dientes de engranaje de piñón y el desgaste o deterioro. Reemplazar la corona y el piñón si es necesario.

Nunca use una nueva cadena de transmisión con la corona o piñón desgastado.

Tanto la corriente y la transmisión de la corona y el piñón deben estar en buenas condiciones. De lo contrario, la nueva pieza instalada se desgastará rápidamente.



SUSTITUCIÓN

Esta motocicleta utiliza una cadena de transmisión con el eslabón maestro.

Corriente de apertura (página 3-14).

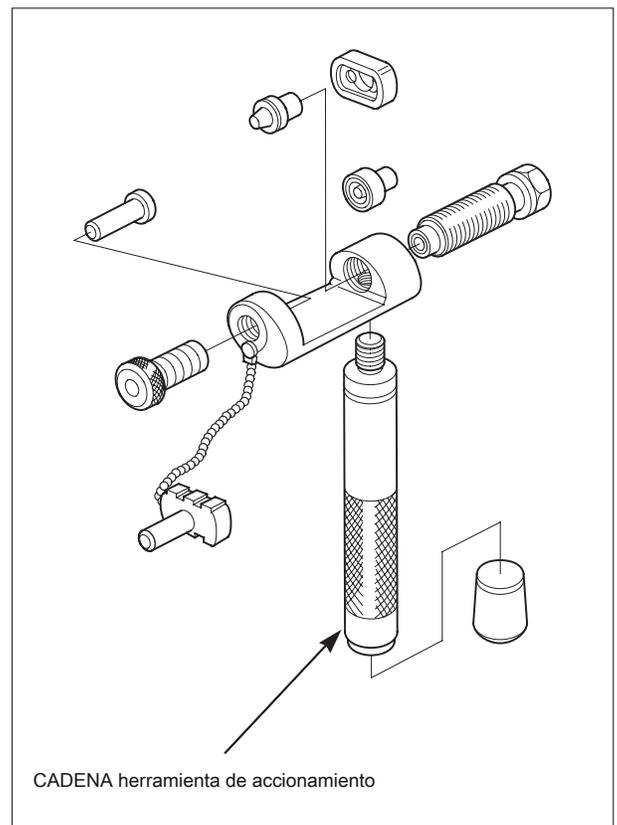
Montar la herramienta especial, como se muestra.

herramienta:

cadena de transmisión 07HMH-MR10103 para la herramienta de

NOTA

Siga las instrucciones del fabricante al usar una herramienta especial.

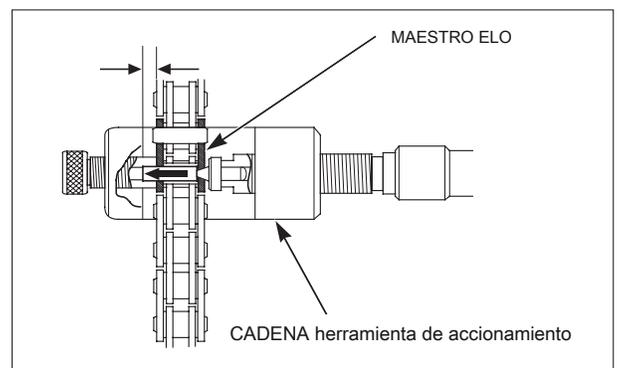


Localizar los extremos de los pasadores fijos en el enlace maestro fuera de la cadena. Eliminar el enlace con la herramienta especial.

herramienta:

cadena de transmisión 07HMH-MR10103 para la herramienta de

Retire la cadena de transmisión.



Retire el exceso de enlaces de la nueva cadena de transmisión mediante el uso de una herramienta especial.

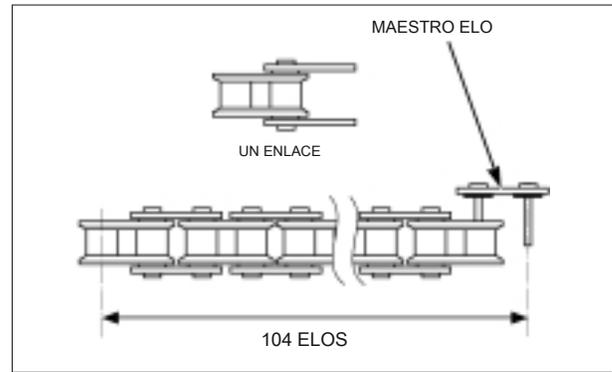
NOTA

El eslabón maestro debe incluirse en el recuento de enlaces.

determinado número de enlaces: 104 enlaces

de reposición: DID

RV 520



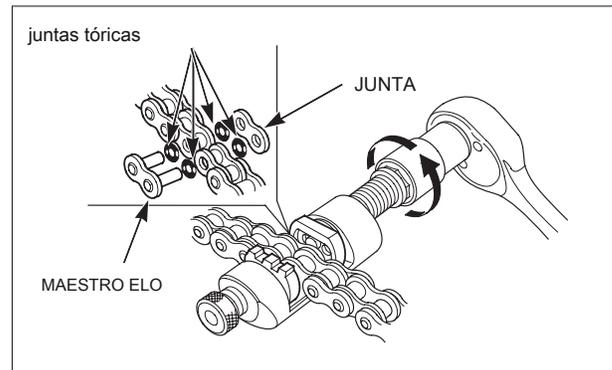
la

Nunca vuelva a usar la corriente, eslabón de unión, junta o juntas de estanqueidad de edad.

Montar el nuevo enlace maestro, anillos de estanqueidad y la placa de enlace maestro con la herramienta especial.

la

Introducir el eslabón de unión al interior de la cadena de transmisión. Instalación de la tarjeta de identificación con la marca mirando hacia fuera.



Montar e instalar la herramienta para impulsar la cadena.

herramienta:

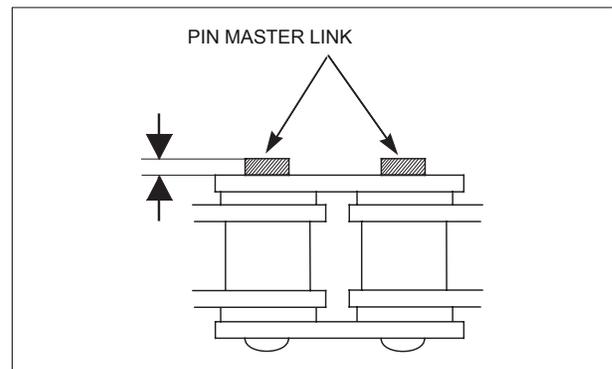
cadena de transmisión 07HMH-MR10103 para la herramienta de

Asegúrese de que los pasadores del eslabón de unión están instalados correctamente.

Medir la longitud de los pasadores de eslabón maestro diseñados para fuera del tablero.

longitud estándar: DID

De 1,15 a 1.55 mm

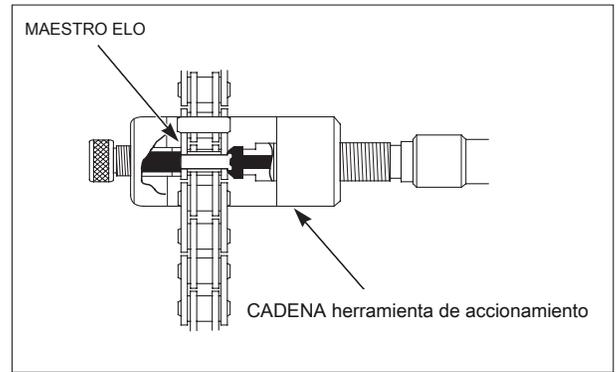


Asegure los pasadores del enlace principal con la herramienta especial.

herramienta:
cadena de transmisión 07HMH-MR10103 para la herramienta de

NOTA

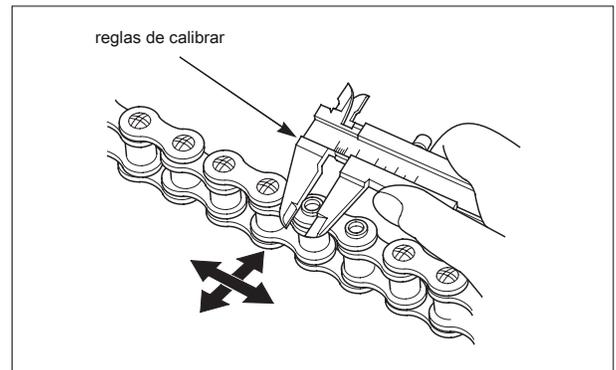
Asegure los pasadores de cheques gradualmente el diámetro de cabeza de pasador con un calibrador para evitar una deformación excesiva de la clavija.



Asegúrese de que los pasadores del eslabón de unión están conectadas correctamente midiendo el diámetro de la zona de sujeción con un calibrador.

de sujeción diámetro zona: DID

5.50 a 5,80 mm

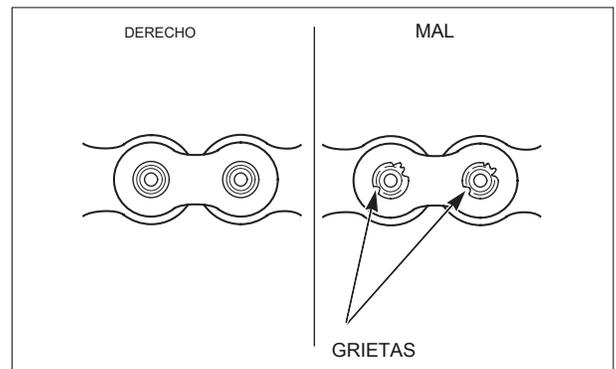


Después de fijar el enlace principal, inspeccionar el área de fijación en busca de grietas.

Si hay grietas, reemplace el eslabón de unión, los anillos de obturación y la placa.

la

No utilice un eslabón de unión cadena de transmisión con el tipo clip.

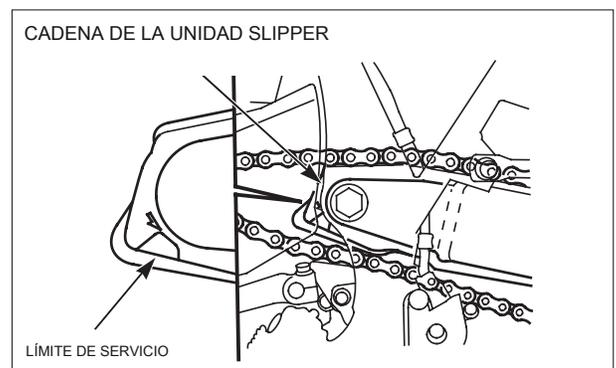


CADENA DE LA UNIDAD SLIPPER

Retire la tapa del piñón de transmisión (página 6-3).

Compruebe la cadena de transmisión deslizante para el desgaste o daño.

Reemplazar el deslizador de la cadena de transmisión si el desgaste es por encima del límite de uso o si está dañado.



FRENO DE FLUIDO

la

- No mezcle diferentes tipos de líquido de frenos, pueden no ser compatibles.
- No deje que materiales extraños penetren en el sistema de frenos cuando se llena el depósito.
- No deje caer líquido sobre pintadas partes superficies, plástico o goma. Coloque un trapo sobre estas piezas cada vez que haga servicios en el sistema de frenos.

NOTA

- Inspeccionar el desgaste de las pastillas cuando el nivel de líquido de frenos es baja (ver más abajo). Un nivel de líquido bajo puede ser el resultado de desgaste de las pastillas de freno. Si se usan las pastillas, el pistón de la pinza será empujado hacia fuera, contribuyendo así a un nivel de fluido bajo en el depósito.
- Si las pastillas no están gastadas y el nivel del líquido de frenos es baja, inspeccione todo el sistema de frenos en busca de fugas (ver página siguiente).



INFERIOR marca de nivel

Comprobar el nivel de fluido a través de la ventana de inspección del depósito del cilindro maestro.

Si el nivel está cerca de la marca inferior, comprobar el desgaste de las pastillas de freno delantero (ver página siguiente).

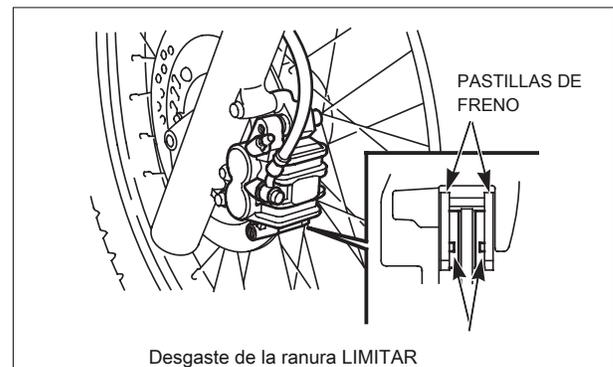
Use zapatos / pastillas de freno

PASTILLAS DE FRENO DELANTERA

Comprobar el desgaste de las pastillas de freno.

Reemplazar las pastillas de freno en su caso están al límite de desgaste indicador de desgaste ranura.

Consulte la página 15-5 como la sustitución de las pastillas de freno.



Desgaste de la ranura LIMITAR

ZAPATOS DE FRENO

Reemplazar las zapatas de freno traseras, donde la flecha en el brazo del freno trasero está alineada con la marca de referencia "Δ". Cuando se presiona el pedal de freno.

Consulte la página 14-9 como la sustitución de las zapatas de freno traseras.

flecha "Δ"



Marca de la

SISTEMA DE FRENO

FRENO

tirar firmemente el freno delantero interruptor y asegurarse de que no hay aire en el sistema.

Si la palanca es demasiado blanda o esponjosa cuando se activa, purgar el aire del sistema.

Inspeccionar la manguera de freno y accesorios para deterioro, grietas, daños o fugas de pruebas.

Apriete las conexiones que están sueltas.

Vuelva a colocar la manguera y conexiones según sea necesario.

Consulte la página 15-3 como los procedimientos de purga de aire del sistema de frenos.

DISTANCIA DE FRENO libre del pedal

Inspeccionar el juego libre del pedal de freno.

juego libre: 20 - 30 mm

Si es necesario, hacer el ajuste por el ajuste de la tuerca de freno trasero.

NOTA

Después de ajustar el juego libre del pedal de freno, compruebe el funcionamiento del freno trasero interruptor de la luz y ajustarlo si es necesario.

Interruptor luces freno

NOTA

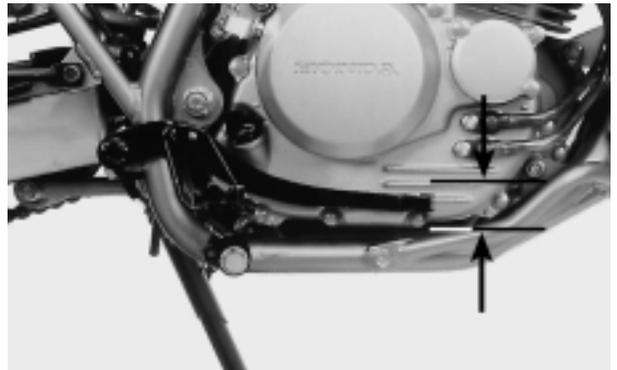
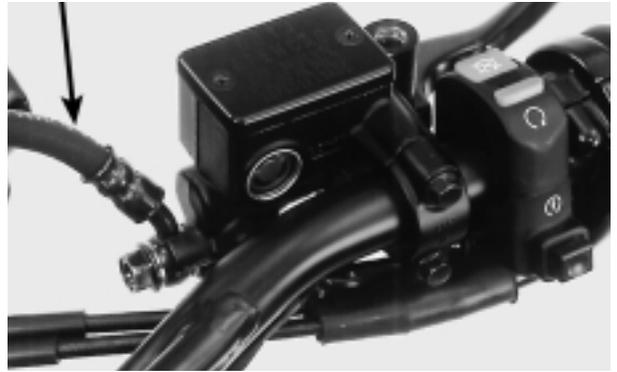
- Sólo hacer que la luz de freno trasero interruptor de ajuste después de ajustar el juego libre del pedal de freno.
- El interruptor de luz de freno delantero no requiere ningún ajuste.

Ajuste el interruptor de la luz del freno trasero de manera que la luz de freno se enciende cuando el pedal 20 es presionado por mm, justo antes del acto de frenos de manera efectiva.

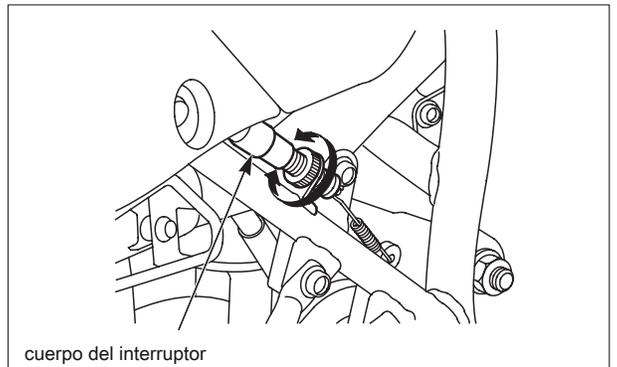
Si es necesario, vuelva a colocar el interruptor o partes de la instalación defectuosos.

Una el cuerpo del interruptor y girar la tuerca de ajuste. No gire el cuerpo del mismo.

manguera del freno



tuerca de ajuste



cuerpo del interruptor

AJUSTE DEL FARO

c

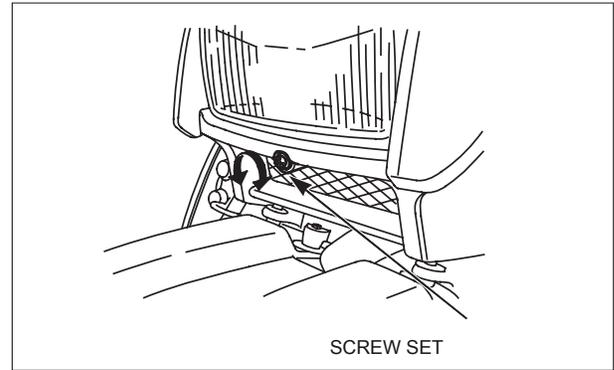
Un faro ajustado incorrectamente puede empañar la visión de los conductores que viajan en la dirección opuesta o no iluminan el camino a una distancia segura.

NOTA

Regular el haz luminoso de conformidad con las leyes y reglamentos locales.

Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

Ajustar el faro verticalmente girando el tornillo de ajuste en la dirección deseada.



SISTEMA DE EMBRAGUE

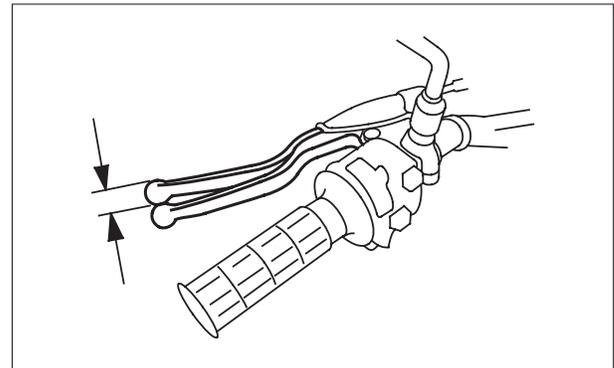
Inspeccionar el cable del embrague como torceduras o daños y lubricarlo, si es necesario.

Medir el libre juego de embrague en el extremo de la palanca.

sin juego: 10 - 20 mm

pequeños ajustes se hacen con el ajuste de la parte superior de la palanca de embrague.

Mantenga la tapa de goma. Aflojar la tuerca de seguridad y gire el ajustador.



la

El ajustador puede resultar dañado si está demasiado lejos, dejando un espacio mínimo para el acoplamiento de la rosca.

Si después de soltar el ajustador al límite máximo, aún no puede obtener la holgura especificada, apriete completamente el ajustador y libere un turno.

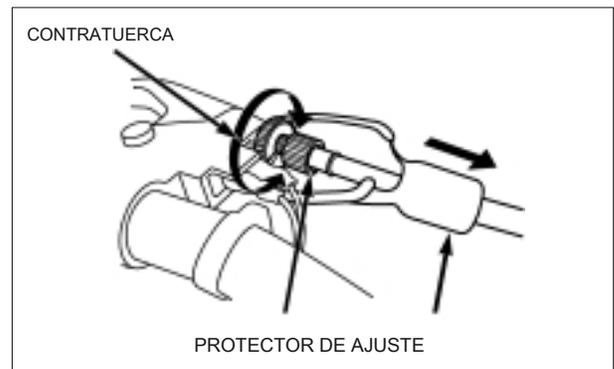
Apriete la tuerca y el ajuste primario, como se describe a continuación.

apriete la tuerca de seguridad.

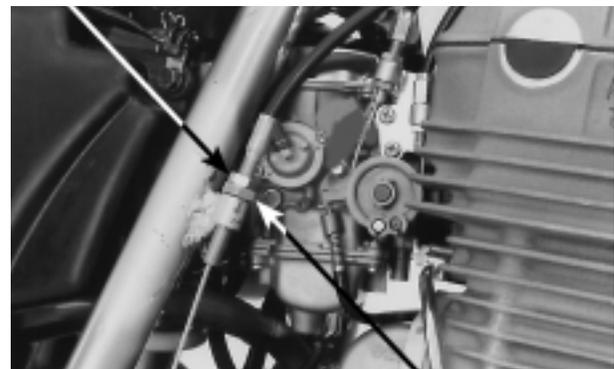
Los ajustes se hacen más grande, con el brazo de embrague tuerca de ajuste inferior situado en el motor. Aflojar la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste según sea necesario para ajustar el juego libre del embrague. sujetar firmemente la tuerca de ajuste mientras se aprieta la tuerca.

Comprobar el funcionamiento del embrague.

Si no puede obtener el juego libre especificado o el patinaje del embrague durante la prueba de funcionamiento, desmontar e inspeccionar el embrague (véase el capítulo 9).



CONTRATUERCA



tuerca de ajuste

LATERAL

Apoyar la motocicleta sobre una superficie nivelada. Inspeccionar destacan el lado del muelle de los daños o pérdida de tensión.

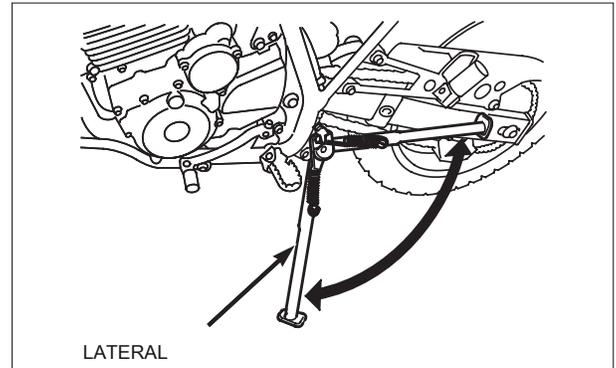
Asegúrese de que todo el soporte lateral se mueve libremente y, si es necesario, lubricar la articulación.

Compruebe el caballete lateral de encendido sistema de corte:

- Sentarse en la motocicleta y recoger el caballete lateral.
- Girar el motor con la transmisión en punto muerto y entonces introducir una velocidad manteniendo pulsada la palanca de embrague.

- parte inferior de pie por completo.
- El motor debe apagarse cuando se baja el puente.

Si hay algún problema con el sistema, inspeccione el interruptor del caballete lateral (Capítulo 19).



SUSPENSIÓN

c

partes de flojas, desgastadas o dañadas compromiso suspensión de la estabilidad y de control de la motocicleta. Reparar o reemplazar todos los componentes dañados antes de ejecutarlo. Conducir una motocicleta con suspensión defectuosa aumenta la probabilidad de accidentes y lesiones personales.

INSPECCIÓN DE LA SUSPENSIÓN DELANTERA

Compruebe la acción de la horquilla delantera, activando el freno delantero y comprimir la suspensión varias veces. Inspeccionar todo el sistema en busca de fugas de pruebas, daño o sujetadores sueltos.

Vuelva a colocar los componentes que no pueden ser reparados. Apretar todos los tornillos y tuercas.

Servicios para las horquillas, véase el Capítulo 13.

INSPECCIÓN DE LA SUSPENSIÓN TRASERA

Apoyo firmemente la motocicleta sobre un soporte adecuado y levantar la rueda trasera del suelo.

Asegúrese de que los rodamientos para husillos están desgastados, sosteniendo el basculante y tratar de mover la rueda trasera hacia los lados.

Compruebe que los cojinetes del brazo oscilante están desgastados, sosteniendo la rueda trasera y tratar de mover el brazo oscilante en todas las direcciones.

Reemplazar los rodamientos son observados para cualquier espacio libre. Compruebe el funcionamiento del amortiguador, comprimiéndolo varias veces.

Compruebe el conjunto de amortiguador para la fuga de pruebas, daño o sujetadores sueltos.

Vuelva a colocar los componentes que no pueden ser reparados. Apretar todos los tornillos y tuercas.



Véase el Capítulo 14 para los servicios en el parachoques.



Tuercas, tornillos y sujetadores

Asegúrese de que todos los tornillos y tuercas se aprietan chasis en el par correcto (página 1-14).

Compruebe que todas las chavetas, ganchos de fijación, abrazaderas y soportes de cable se colocan y se fijan correctamente.

RUEDAS / NEUMÁTICOS

Asegúrese de que los cojinetes de las ruedas están gastados, la celebración de las ruedas delanteras y traseras y tratando de moverlos lateralmente.

Reemplazar los cojinetes si un poco de holgura observada (ver los capítulos 13 y 14).

Asegúrese de que el tenedor no puede moverse, levantar la rueda delantera del suelo e inspeccionar para espacios libres. Girar la rueda y asegurarse de que su rotación es suave y sin ruido anormal.

Si la rueda muestra el movimiento irregular o ruido, inspeccionar los rodamientos de las ruedas.

Apoyo de la motocicleta firmemente a un soporte adecuado y levante la rueda trasera del suelo.

Inspeccionar la rueda y el basculante como los espacios libres. Gire la rueda trasera y compruebe que su rotación es suave y sin ruido anormal.

Si la rueda muestra el movimiento irregular o ruido, inspeccionar los rodamientos de las ruedas.

Si la operación anormal sospechoso inspeccionar los rodamientos de las ruedas traseras.

NOTA

A medida que el brazo oscilante está incluido en esta comprobación, asegúrese de localizar el origen de espacios libres; es decir, si el problema viene de los cojinetes de las ruedas o de balancines.



NOTA

- La presión debe comprobarse con los neumáticos en frío.
- Comprobar la presión con un manómetro para neumáticos.

PRESIÓN Y MEDIDAS cubierta recomendada:

	frente	trasero
presión de los neumáticos	150 kPa (1,50 kgf / cm² 22 psi)	150 kPa (1,50 kgf / cm² 22 psi)
medida de los neumáticos	90/90 - S 21 54 120/80	180 - 18 62S
neumáticos de la marca / Metzeler	ENDURO 3	ENDURO 3

Inspeccionar los neumáticos para cortes, clavos incrustados u otros daños.

Compruebe la alineación de las ruedas delanteras y traseras (véanse los capítulos 13 y 14).

Medir la profundidad de las ranuras de banda de rodadura en la parte central de los neumáticos.

Sustituir el neumático si la profundidad de las ranuras excede el umbral de uso:

profundidad mínima de las ranuras en la banda de rodadura: Front

Para el indicador de desgaste

trasero

Para el indicador de desgaste

TENIENDO la columna de dirección**NOTA**

movimiento del manillar
motocicleta apoyada y levantar la rueda delantera del suelo.

13). Asegúrese de que los cables de control no interfieren con el
Asegúrese de que el manillar se mueve libremente de tope a tope.
vertical, inspeccionan los cojinetes de columna de dirección (Capítulo

Si el manillar para mover de forma errática, o si convulsión o movimiento



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

ÍNDICE

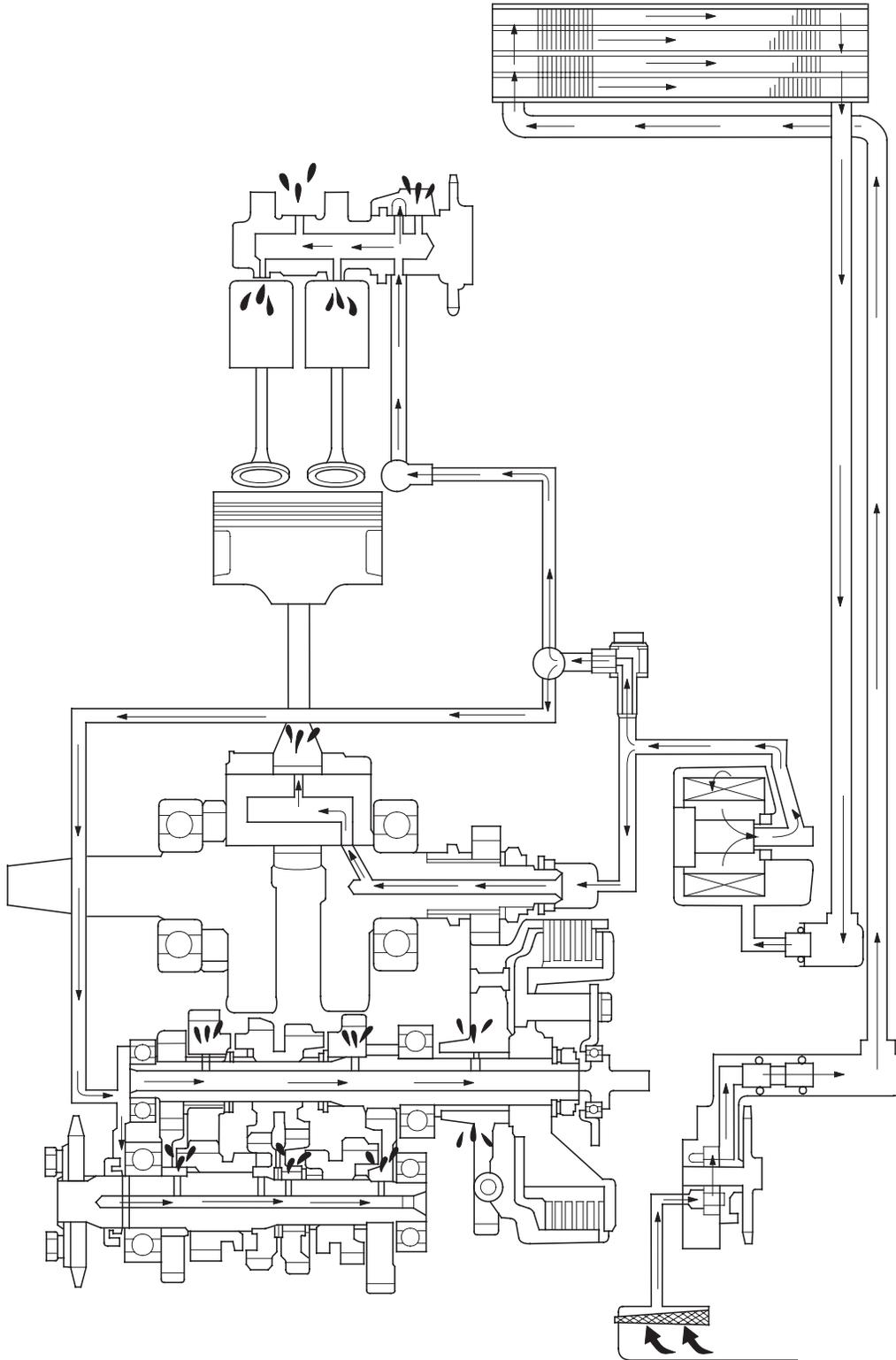
	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones

SISTEMA esquema de lubricación



4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

SISTEMA esquema de lubricación	4-0	FILTRO DE PANTALLA	4-7
INFORMACIÓN DE SERVICIO	4-1	ENFRIADOR DE ACEITE	4-8
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	4-2	TUBO enfriador de aceite / pipa de la cabeza ACEITE	4-9
BOMBA DE ACEITE	4-3		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

C

- Servicios de reparación y en la bomba de aceite se pueden realizar con el motor instalado en el chasis.
- Los procedimientos descritos en esta sección deben realizarse después de que el drenaje de aceite del motor.
- Al retirar o instalar la bomba de aceite, tenga cuidado de que la suciedad y el polvo no entren en el motor.
- Si alguna parte de la bomba de aceite se usa más allá del límite de servicio especificado, sustituir el conjunto de la bomba.
- Después de la instalación de la bomba de aceite, asegúrese de que no hay fugas de aceite y que la presión de aceite es correcto.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
La capacidad de aceite después de drenar motor	después de drenar	1.5 l	-
	Después de cambiar el filtro	1.5 l	-
	después del desmontaje	1.8 l	-
el aceite recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T categoría de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	-
Bomba de aceite	El espacio libre entre los rotores interior y exterior	0.15	0.20
	El espacio libre entre el rotor exterior y la carcasa de la bomba	0,15 hasta 0,21	0.25
	El espacio libre entre los rotores y la cara de la carcasa de la bomba	0,02-0,08	0.12

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

nivel de aceite excesivamente baja

- el consumo normal de aceite
- fuga de aceite externa
- anillos de pistón desgastados o instalado incorrectamente
- varilla de guía de la válvula o el sello de aceite usado

Baja presión de aceite

- orificio de aceite bloqueado
- tipo de aceite incorrecta
- filtro de pantalla atascado
- la bomba de aceite gastado o dañado
- aceite de fuga interna
- nivel de aceite excesivamente baja

No hay presión de aceite

- nivel de aceite excesivamente baja
- engranajes de accionamiento de bomba de aceite roto
- bomba de aceite dañado (eje de la bomba)
- aceite de fuga interna

La alta presión de aceite

- filtro de aceite, galería o orificio de medición bloqueada
- tipo de aceite incorrecta

BOMBA DE ACEITE

EXTRACCIÓN

Escurrir el aceite del motor (página 3-12).

Retire la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3).

Retire engranaje accionado la bomba de aceite y el eje.

Engranaje accionado BOMBA DE ACEITE



AXIS

BOMBA DE ACEITE

Retire los tres tornillos de ajuste, la bomba de aceite.



PIN

Retire los dos pasadores de guía.



PIN-GUÍA

ANILLO DE SELLADO

SCREW-GUÍA

EXTRACCIÓN

Retire el pasador de guía y el anillo de sellado.



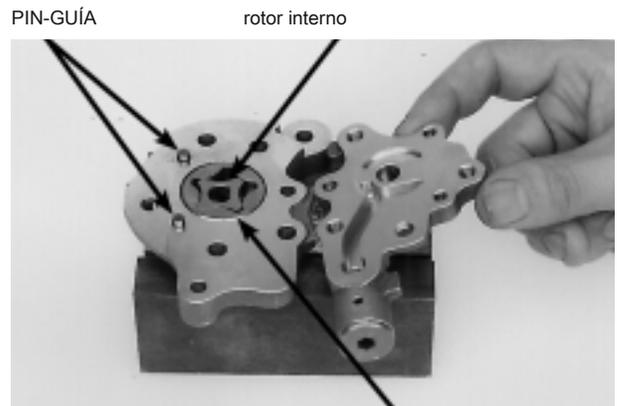
Retire los tres tornillos y la tapa de la bomba de aceite.



SCREW

Retire los rotores interior y exterior.

Retire los dos pasadores de guía.



rotor externo

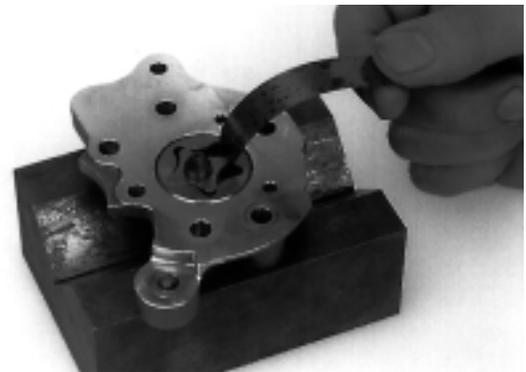
INSPECCIÓN

Limpiar a fondo todas las piezas desmontadas.

instalar temporalmente los rotores exterior e interior de la carcasa de la bomba de aceite.

Instalar el eje de la bomba de aceite.

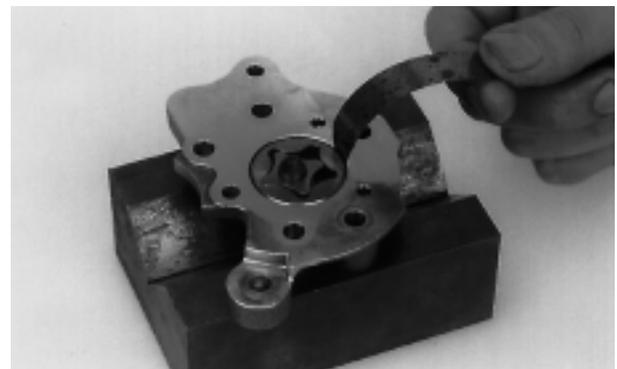
Mida el espacio entre los rotores interior y exterior.



Limitar el uso	0,20 mm
----------------	---------

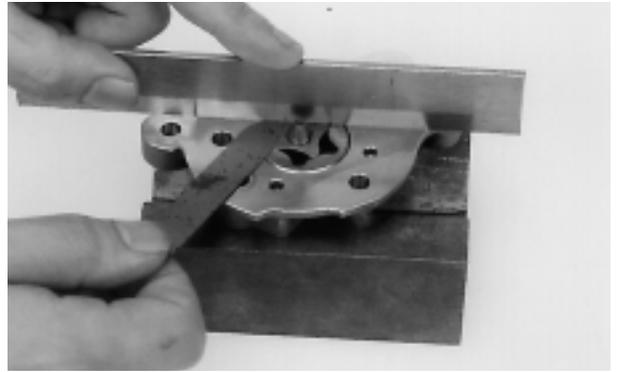
Medir la holgura entre el rotor exterior y la carcasa de la bomba.

Limitar el uso	0,25 mm
----------------	---------

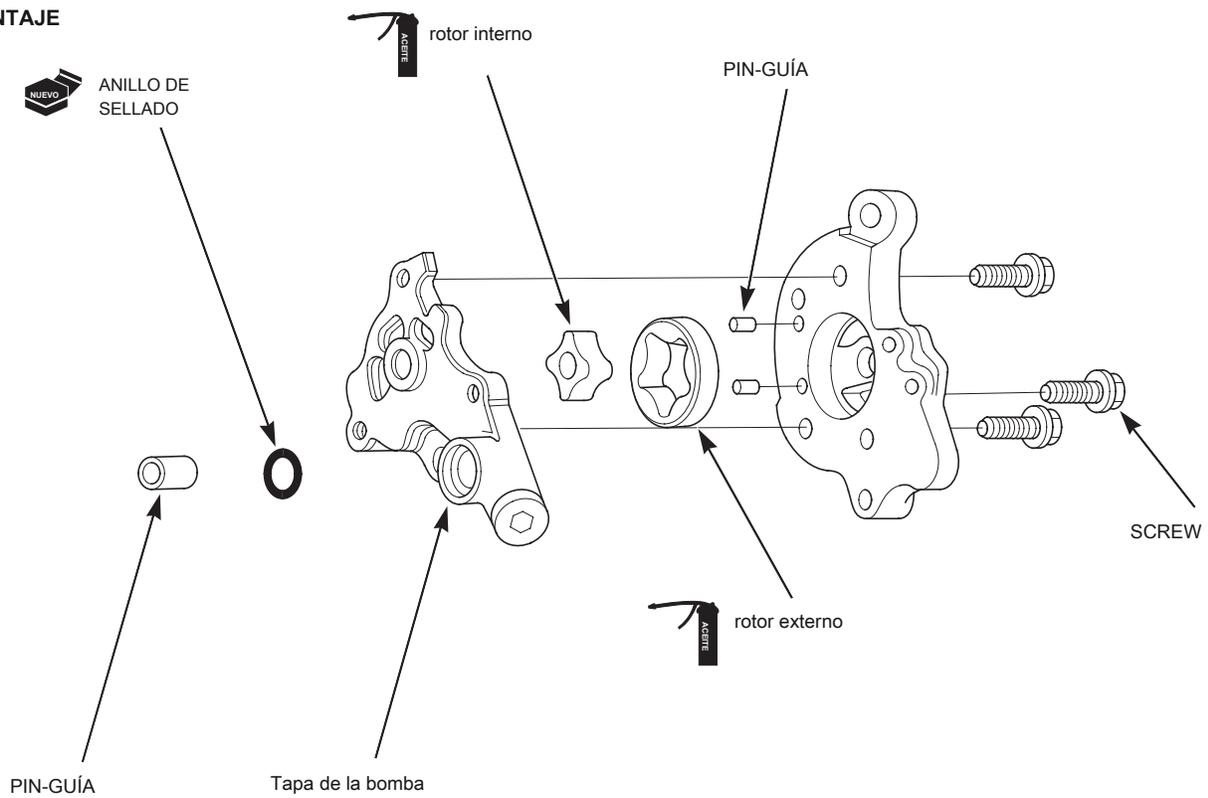


Medir el juego entre los rotores y la cara de la carcasa de la bomba, utilizando un calibre de espesor y una regla de precisión.

Limitar el uso	0,12 mm
----------------	---------



MONTAJE

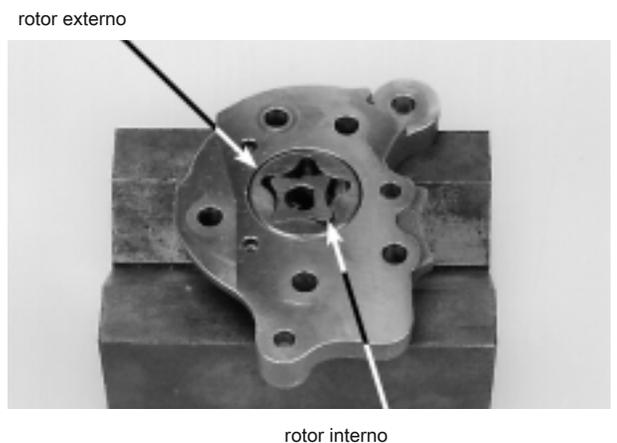


INSTALACIÓN

Antes del montaje, limpiar a fondo las piezas desmontadas todo con disolvente y secarlos.

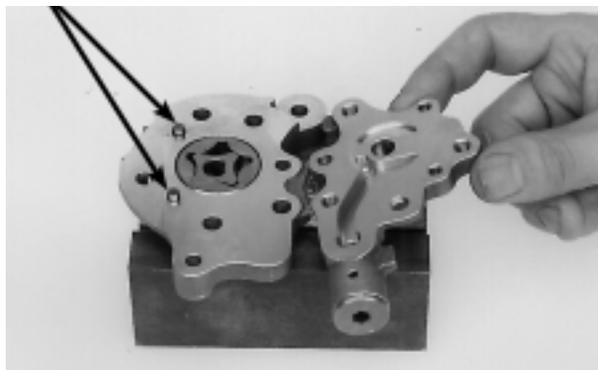
Instalar los rotores externos e internos en la carcasa de la bomba.

Colocar 0,5 a 1,0 cm de aceite de motor dentro de la bomba de aceite.



Instalar la guía de pines y la tapa de la bomba de aceite.

PIN-GUÍA



Instalar los tres tornillos y apretarlos con firmeza.



Instalar los dos pasadores de guía.

PERNOS



PIN-GUÍA

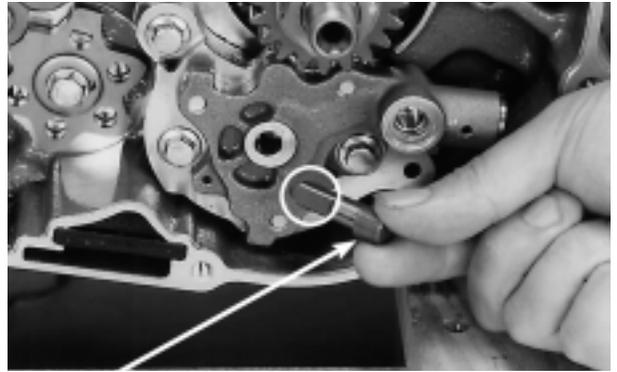
Instalar el conjunto de bomba de aceite.

Instalar los tres tornillos y apretarlos con firmeza.



SCREW

Instalar el eje de la bomba, la alineación de las superficies planas del eje y el rotor interior.



EJE DE LA BOMBA DE ACEITE

de bomba de aceite.

Instalar el pasador de guía y el anillo de estanqueidad en la conexión de la bomba de aceite.

NOTA

Limpiar la pantalla de filtro de aceite (ver punto siguiente).

Instalar la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-13). engranaje accionado, alineando las superficies planas de la rueda dentada y el eje. Después de la instalación, llene el motor con el aceite recomendado (página 3-12) y asegúrese de que no haya fugas.



Engranaje accionado BOMBA DE ACEITE

ANILLO DE SELLADO

PIN-GUÍA



FILTRO DE PANTALLA

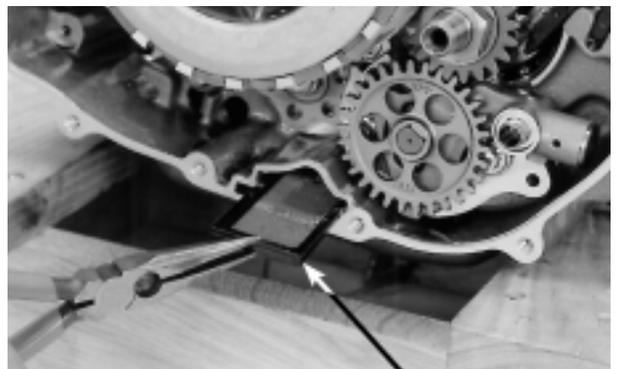
vuelva a colocar el anillo de sellado por una nueva. Instalar la bomba de aceite
Escumar el aceite del motor.

Retire la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3). Retire la carcasa del motor del filtro de pantalla.

Limpiar a fondo la pantalla de filtro con disolvente no inflamable.

Inspeccionar el filtro de pantalla de los daños y obstrucción. Luego vuelva a instalar el filtro de pantalla en la carcasa del motor.

Instalar la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-13). Siempre



PANTALLA DEL FILTRO DE ACEITE

ENFRIADOR DE ACEITE

EXTRACCIÓN

Retirar las protecciones laterales (páginas 2-3).

Escurrir el aceite del motor (página 3-12).

Aflojar los tornillos y las conexiones superiores de los tubos del radiador de aceite quitando los tornillos.

Quitar los tornillos de fijación del enfriador de aceite y separadores. A continuación, retire el radiador.

la

Tenga cuidado de no dañar las aletas del radiador.

INSPECCIÓN

Inspeccionar los pasos de aire del enfriador de aceite para la obstrucción o daño.

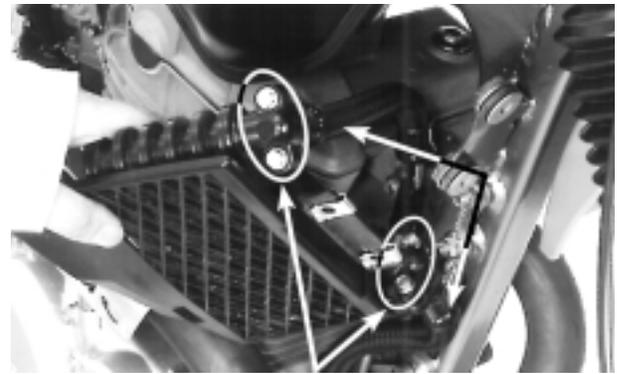
aletas derecha con un pequeño destornillador y eliminar insectos, suciedad u otras obstrucciones que utilizan aire comprimido o agua a baja presión.

Inspeccionar los tubos de calefacción y de aceite de fugas.

Instalar los espaciadores y apriete los tornillos de fijación del radiador de aceite.

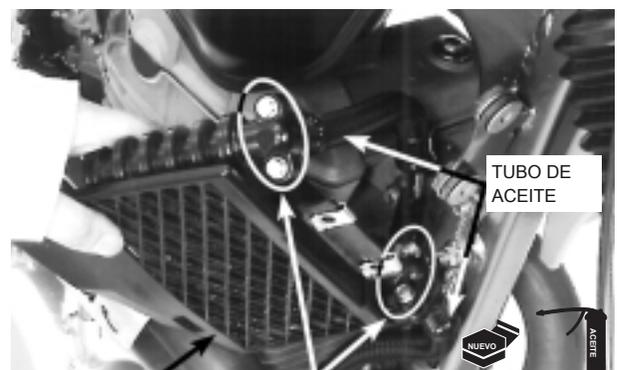
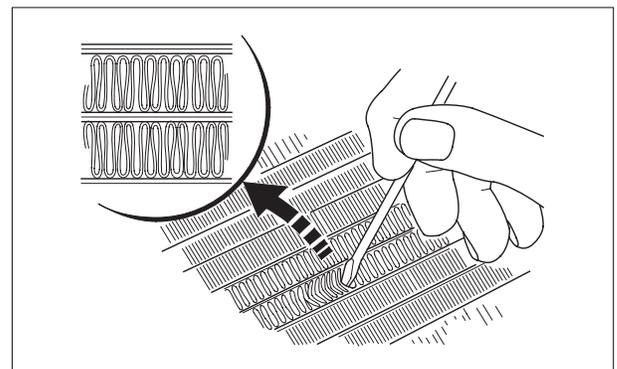
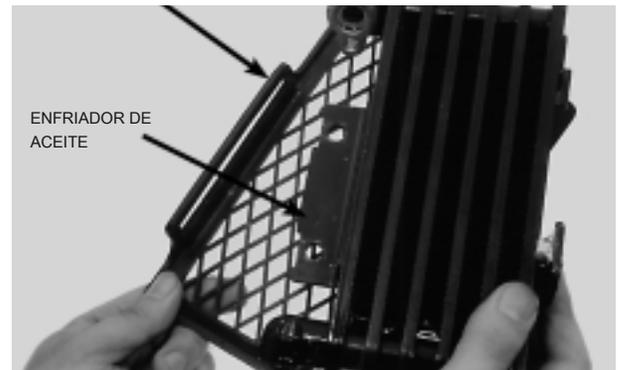
Aplicar aceite de motor limpio a las juntas tóricas nuevas e instalarlas en las conexiones superior del radiador de tubos de aceite.

Instalar y apretar los tornillos de las conexiones de las tuberías de aceite del radiador.



PERNOS

CUBIERTA



ANILLOS / ENFRIADOR DE ACEITE DE SELLADO PERNOS

TUBO enfriador de aceite / pipa de la cabeza ACEITE

EXTRACCIÓN

Escurrir el aceite del motor (página 3-12). Quitar los deflectores laterales (páginas 2-3).

ACEITE tubo refrigerante

Quitar los tornillos de las conexiones superiores de los tubos del radiador de aceite (lado del radiador de aceite / la página 4-8).

Quitar los tornillos de la conexión inferior de los tubos de radiador de aceite y la vivienda juntas estancas de motores cubierta lateral derecha.

Retire los tubos de aceite.

ACEITE tubo de dirección

Quitar el tubo de cabeza de aceite (página 7-8) y la carcasa del motor (página 11-3).

INSPECCIÓN

tubo de aceite del radiador

Inspeccione las mangueras del radiador de aceite para obstrucciones, grietas o daños.

tubo de dirección Aceite

Inspeccionar las líneas de aceite cabeza para obstrucciones, grietas o daños.

INSTALACIÓN

tubo de aceite del radiador

Instalar las conexiones superior del radiador de tubos de aceite en el refrigerador de aceite (página 4-8).

Aplique aceite de motor en los nuevos anillos de estanqueidad. Instalar los anillos de estanqueidad, los tubos de guía pines y radiador de aceite en la cubierta lateral derecha de la caja del motor.

Montar y apretar los tornillos de la conexión inferior de los tubos del radiador de aceite.

Instalar los escudos laterales (página 2-3).

tubo de dirección Aceite

Instalar el cabezal de impresión en la cabeza de tubo de petróleo (página 7-19) y la carcasa del motor (página 11-13).

Llene el motor con el aceite recomendado y compruebe el nivel de aceite (página 3-12).



Perno / tubo de aceite / anillos de estanqueidad refrigerador del aceite



ACEITE tubo de dirección



Perno / tubo de aceite / MANGUERA anillos de sellado del

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

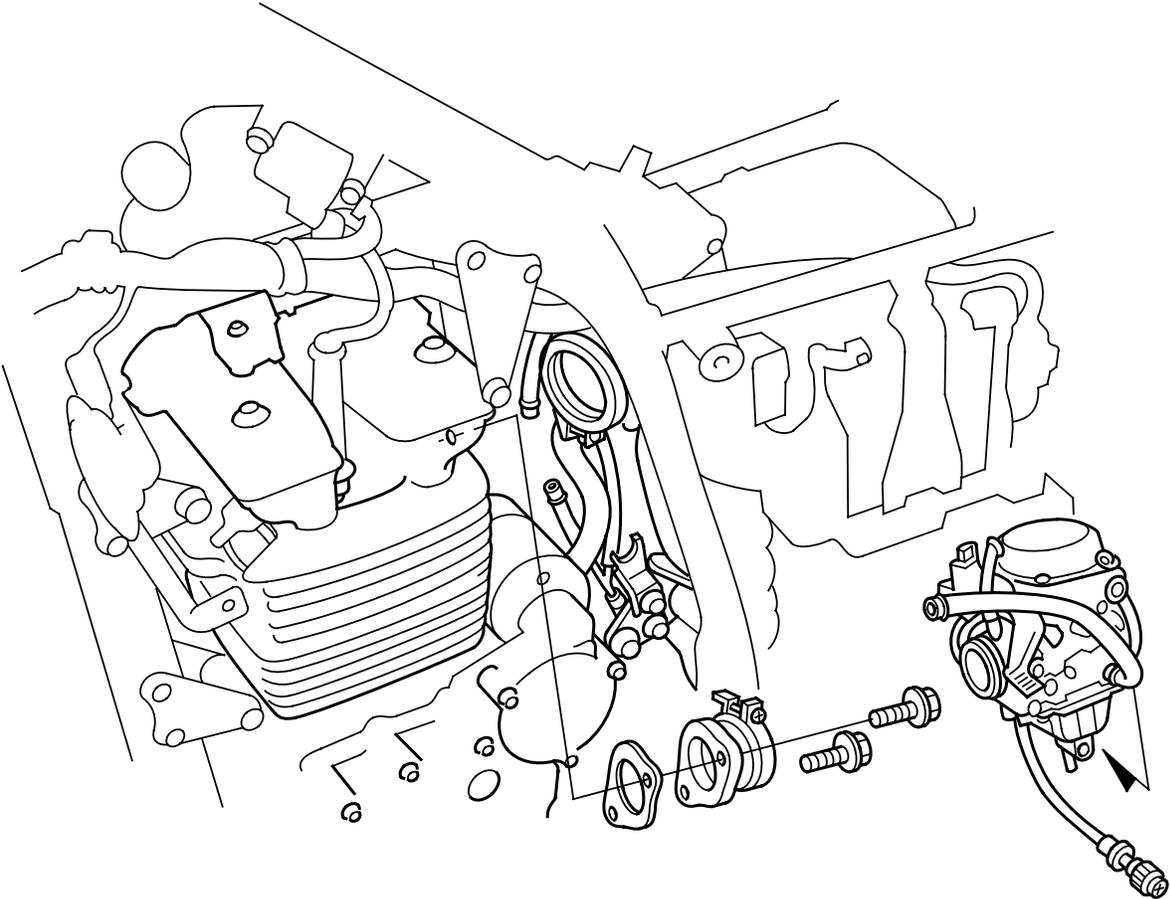
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



5. SISTEMA DE POTENCIA

INFORMACIÓN DE SERVICIO	5-1	ASAMBLEA CARB	5-9
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5-3	INSTALACIÓN CARB	5-13
CAJA DEL FILTRO DE AIRE	5-4	El enriquecimiento de válvula de arranque (SE)	5-13
CARB EXTRACCIÓN	5-4	MEZCLA tornillo de ajuste	5-14
EXTRACCIÓN DEL CARB	5-5		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

C

- La gasolina es altamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Mantener a sus hijos **LEJOS**.
- Si usted necesita para mantener el motor en marcha durante un servicio, asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en locales cerrados.
- Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso conducir a la muerte y. Mantenga el motor en áreas abiertas o un sistema de escape de gases de escape en el caso de áreas cerradas.

- cables de control torcido o doblado impiden el buen funcionamiento. Además, los cables pueden quedar atascados o engripar, lo que resulta en la pérdida de control de la motocicleta.
- Trabajar sólo en áreas bien ventiladas. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el escritorio o en el lugar de almacenamiento de gas puede causar una explosión o incendio.
- Para el desmontaje e instalación del depósito de combustible, consulte la página 2-4.
- Antes de desmontar el carburador, colocar un recipiente adecuado debajo del tanque de flotación, soltar el tapón de drenaje y drene el carburador.
- Después de retirar el carburador, colocar un paño en la cabeza de entrada o cubrirlo con cinta adhesiva para evitar la entrada de materia extraña en el motor.
- Al retirar las partes del sistema de suministro de energía, tenga en cuenta la ubicación de los anillos de sellado. Reemplazar con nuevos anillos durante el montaje.

ESPECIFICACIONES

artículo	especificaciones
número de identificación del carburador	VEA1A
orificio principal	142
inactivo Giclée	45
la apertura inicial del tornillo de mezcla	3 resulta
nivel de flotación	18,5 mm
velocidad de ralentí	1400 ± 100 rpm
liberar el puño del acelerador fuera	5 mm

HERRAMIENTAS ESPECIALES

medidor de nivel de flotador

07401-0010000

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor se enciende pero no arranca

- No hay combustible en el tanque
- No hay combustible en el carburador
 - filtro de combustible obstruido
 - línea de combustible obstruido
- El exceso de combustible en el motor
 - filtro de aire obstruido
 - carburador ahogado
- entrada falsa de aire en la ingesta
- El combustible contaminado / dañado
- estrangulador mal funcionamiento
- funcionamiento del acelerador incorrectos
- No hay una chispa en la bujía (sistema de encendido defectuoso) (véase el Capítulo 17)

magro

- Giclés combustible obstruidos
- flotador válvula defectuosa
- nivel de flotación excesivamente baja
- línea de combustible obstruido
- tubo carburador de ventilación obstruido
- entrada falsa de aire en la ingesta
- Pistón de vacío defectuoso

mezcla rica

- la válvula de enriquecimiento de partida (SE) en la posición abierta engripada
- de aire obstruido Giclés
- flotador válvula defectuosa
- flotador de nivel excesivamente alto
- filtro de aire sucio
- Pistón de vacío defectuoso

motor de morir, de partida dura o la marcha inestable

- línea de combustible obstruido
- mezcla de combustible demasiado rica / pobre
- El combustible contaminado / dañado
- entrada falsa de aire en la ingesta
- inactivo ajuste incorrecto
- El ajuste incorrecto del tornillo de mezcla
- filtro de aire obstruido
- circuito en reposo obstruida
- la válvula de enriquecimiento de partida (SE) en la posición abierta engripada
- sistema de encendido defectuoso (ver Capítulo 17)

La combustión retrasó cuando se utiliza el freno de motor

- Mezcla demasiado pobre en circuito en reposo
- sistema de encendido defectuoso (ver Capítulo 17)

Backfire o fallo en la combustión durante la aceleración

- mezcla de combustible excesivamente pobre
- sistema de encendido defectuoso (ver Capítulo 17)

El bajo rendimiento (movilidad) y el alto consumo de combustible

- sistema de combustible obstruido
- sistema de encendido defectuoso (ver Capítulo 17)

CAJA DEL FILTRO DE AIRE

/ INSTALACION

Desmante los elementos siguientes:

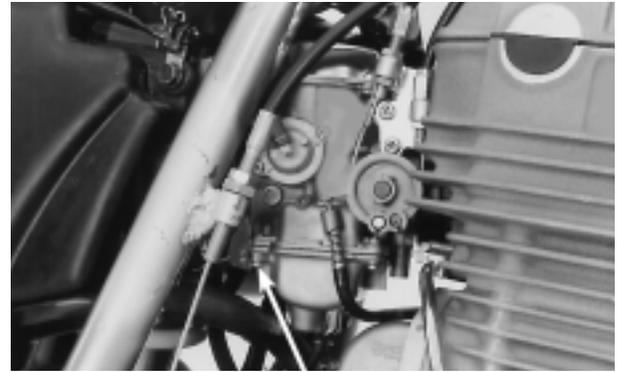
- Depósito de combustible (página 2-4)
- guardabarros trasero (página 2-3)
- De la batería (página 16-4)
- relé de arranque (página 18-11)

Aflojar el tubo de conexión filtro de sujeción Air.

Desconectar el tubo del respiradero del cárter.

Retire los dos tornillos y la cubierta de la caja del filtro de aire.

Instalar los componentes en el orden inverso de la extracción.



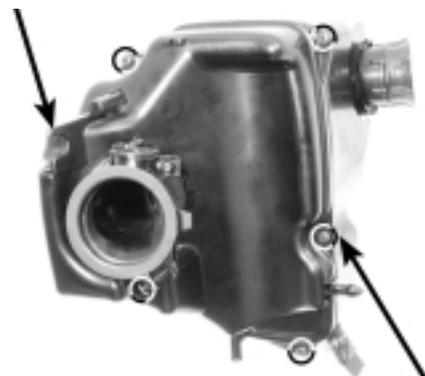
abrazadera de tornillo

CAJA DEL FILTRO DE AIRE



TUBO pernos de la caja MOTOR SUSPIRADOR

VIVIENDA



PERNOS

BASE

VIVIENDA

EXTRACCIÓN

Retire los tornillos y retire la carcasa del filtro de aire.

Retire la base del elemento de filtro de aire.

Instalar los componentes en el orden inverso de la extracción.



CARB EXTRACCIÓN

Retire el depósito de combustible (página 2-4)

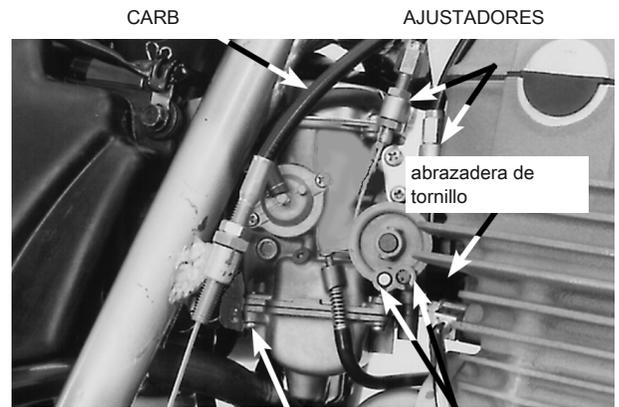
Aflojar los tornillos de las abrazaderas y la tubería de conexión aislante.

Retire el cable del embrague.

Aflojar las tuercas de los ajustadores de los cables del acelerador y ajustadores.

Retire los cables de batería del acelerador y retirar el cuerpo del carburador.

Retire el chasis del carburador.



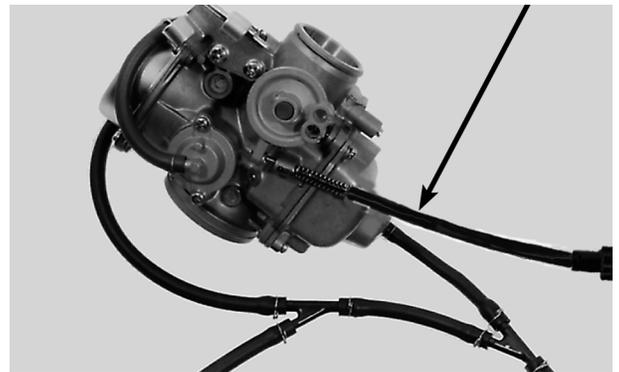
CABLE abrazadera de tornillo

EXTRACCIÓN DEL CARB

Retire la válvula de enriquecimiento de partida (SE) (página 5-13).

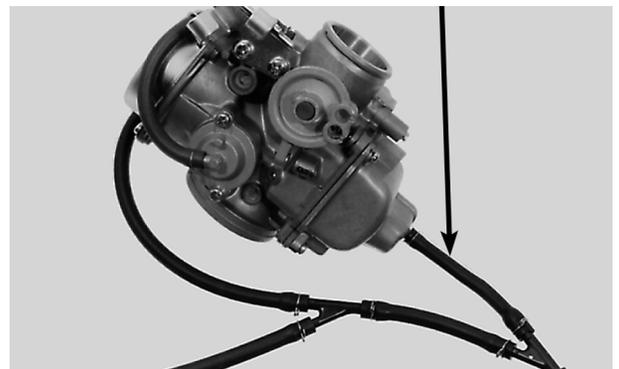
Retire el tornillo de control del acelerador.

Control del acelerador SCREW



Retire el tubo de drenaje de combustible y el tubo de ventilación.

TUBO / DRENAJE tubo de respiración



cámara de vacío

Retire los cuatro tornillos, los soportes de las tuberías y la cubierta de la cámara de vacío.

NOTA

El muelle de compresión es demasiado largo. Tener cuidado de que no salta el carburador después de retirar la cubierta.

Retire el resorte de compresión y el cuerpo del carburador de vacío de diafragma / pistón.

Girar el soporte de la aguja en sentido antihorario mientras la presiona. Retire las bridas que soportan las ranuras del pistón de vacío.

Retire el soporte de la aguja, el resorte y el vacío de pistón de la aguja.

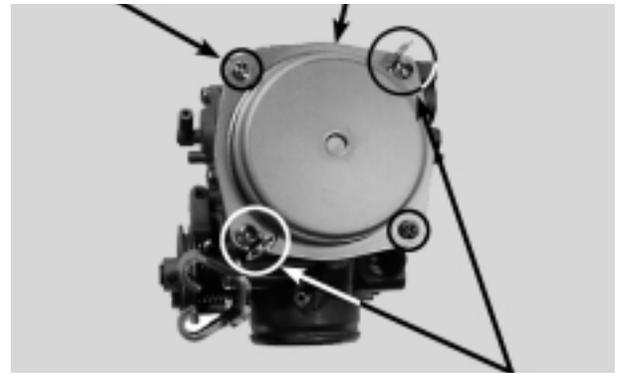
Compruebe los elementos siguientes:

- Aguja para un desgaste excesivo
- de vacío de pistón para el desgaste o daño
- El diafragma como los agujeros, deterioro o daño

NOTA

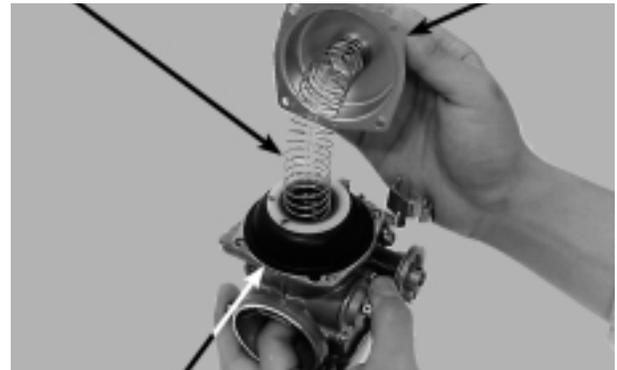
El aire en la cámara de vacío penetrará la exposición diafragma cualquier daño, incluso un pequeño agujero.

PERNOS CUBIERTA



Pernos / SOPORTES

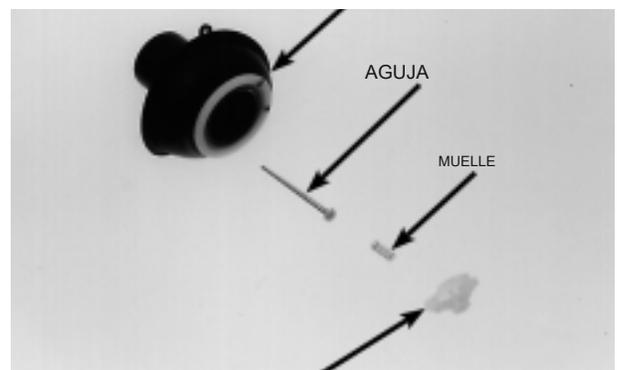
MUELLE CUBIERTA



De vacío de membrana / pistón
soporte de la aguja



PISTON



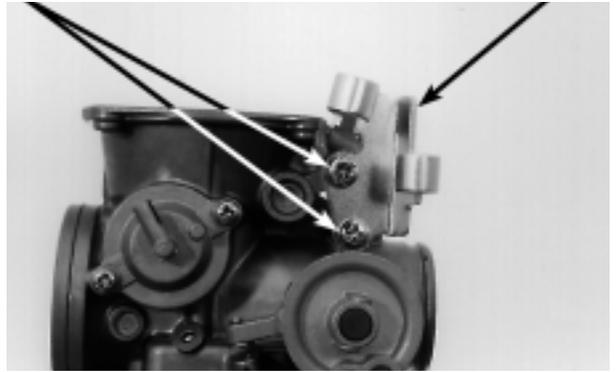
AGUJA soporte de diafragma / vacío

AIRE DE CORTE DE LA VÁLVULA

Retire los dos tornillos y el pestillo.

PERNOS

CLIP



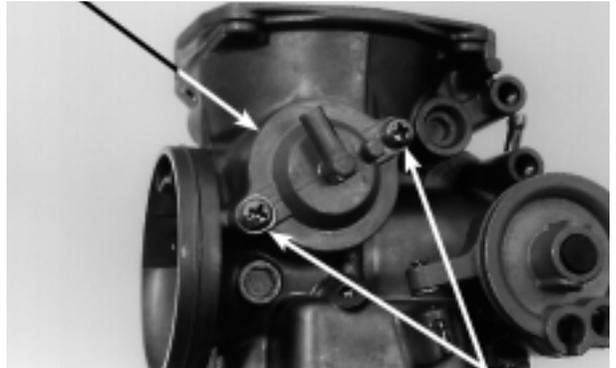
válvula, el resorte y el diafragma.

NOTA

El muelle de aire de la válvula de cierre está bajo presión.

Tener cuidado de que no salta después de retirar la cubierta.

CUBIERTA

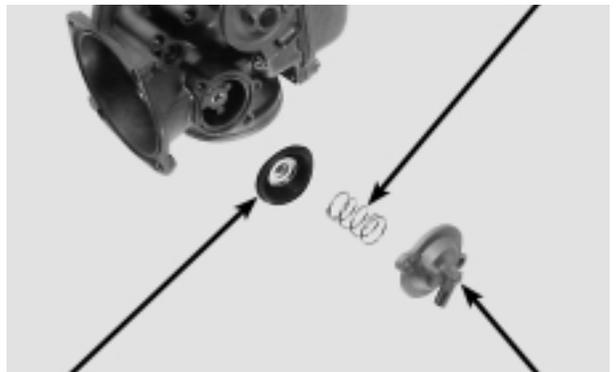


Retire el resorte de aire y la válvula de cierre / diafragma.

Compruebe los elementos siguientes:

- El diafragma como los agujeros, deterioro o daño
- Primavera de debilitamiento
- diafragma de la aguja para el desgaste
- Los pasajes de aire para la obstrucción

cubierta



IRIS

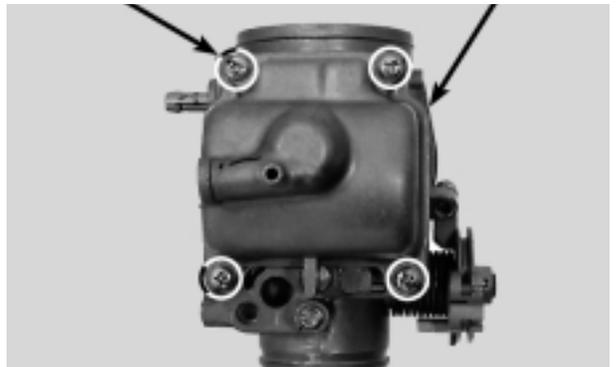
resorte de la

PERNOS

Para cámara BUOY

BOYA TINA

Retire los cuatro tornillos y la taza del flotador. Retire la tapa de



Retire el deflector.

deflector

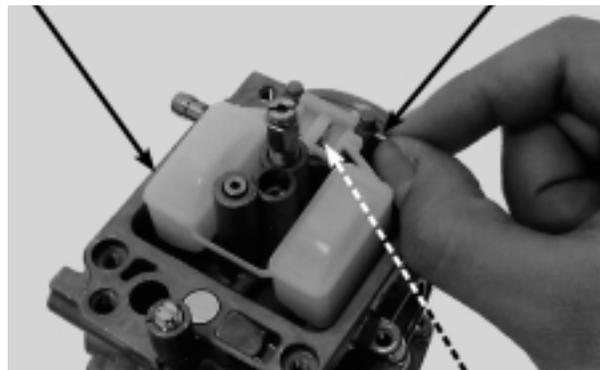


Retire el pasador del flotador, la válvula de flotador y el flotador.

Compruebe el flotador como la deformación, el daño o la presencia de combustible.

BOYA

PINO



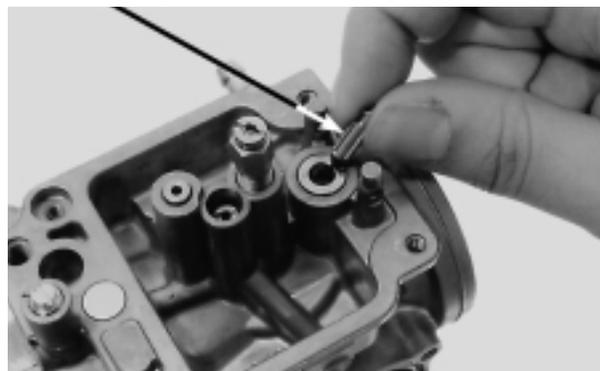
válvula de flotador

Compruebe los elementos siguientes:

- Válvula y asiento de la válvula como los riesgos, obstrucción o daño
- el extremo de la válvula de flotador, el área de contacto con la sede de desgaste o contaminación excesiva
- válvula de flotador Operación

Retire el orificio principal, la pulverización, el orificio de la aguja y el inactivo orificio.

válvula de flotador



la

Mantenga los giclés cuidadosamente. De lo contrario, pueden ser fácilmente rayado.

Gire el tornillo de mezcla en el cuidado y contar el número de vueltas hasta que se apoye a la ligera. Tenga en cuenta el número de vueltas y utilizarlo como una referencia al volver a instalar el tornillo de mezcla.

la

El asiento de tornillo de mezcla será dañada si el tornillo se aprieta en exceso.

Lámina HOME SPRAY



tornillo de mezcla

Retire el tornillo de mezcla, el resorte, la arandela y el anillo de sellado.

Compruebe cada orificio para el desgaste o daño. Cambiar si es necesario.

Compruebe el tornillo de mezcla para el desgaste o daño.

giclés limpia para aplicar la limpieza solvente y aire comprimido.

LIMPIEZA CARB

Desmonte los elementos siguientes:

- Diafragma / vacío de pistón
- orificio principal, spray, orificio de la aguja y de reposo orificio
- tornillo de mezcla
- válvula de cierre de aire

la

Nunca limpie los pasos de combustible y aire con un trozo de alambre, ya que esto dañará el cuerpo del carburador.

Limpiar todas conductos de combustible y el cuerpo del carburador de aire con aire comprimido.

ANILLO DE ASIENTO DE PRIMAVERA

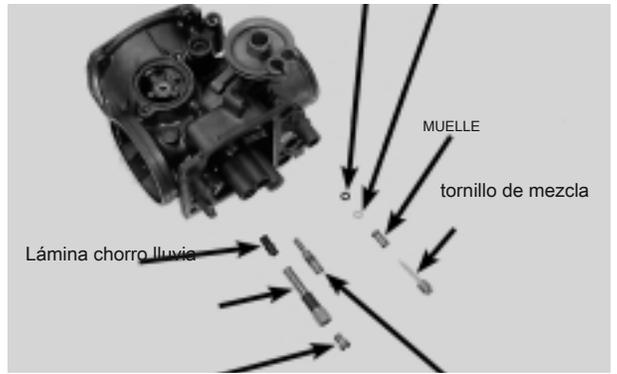
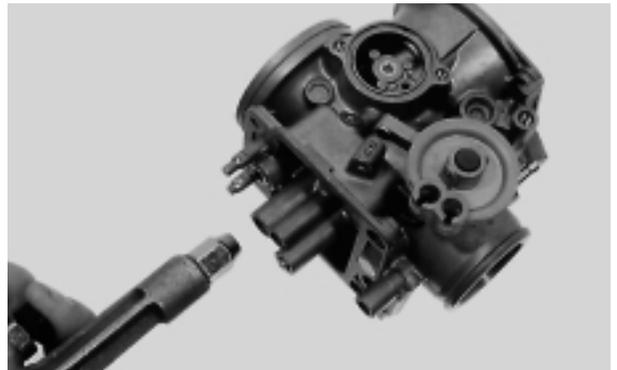
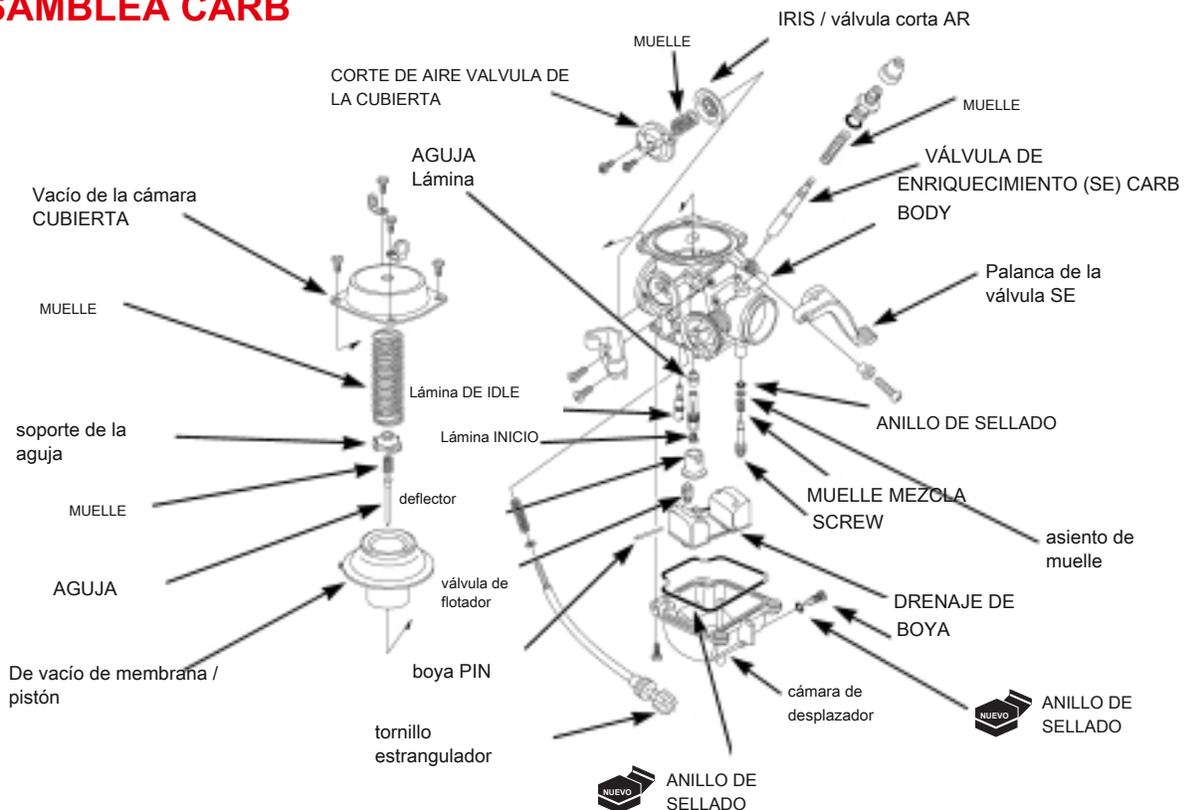


Lámina INICIO DE MARCHA LENTA Lámina



ASAMBLEA CARB



cámara de desplazador

Instalar el tornillo de mezcla y que vuelva a su posición original, se señaló anteriormente para su eliminación.

Realice el ajuste del tornillo de mezcla, se instala un nuevo perno (página 5-15).

la

El asiento de tornillo de mezcla será dañada si el tornillo se aprieta en exceso.

Instalar el orificio de la aguja, spray y el orificio de ralentí.

la

Mantenga los giclés cuidadosamente. De lo contrario, pueden ser fácilmente rayado.

Montar la válvula de flotador en el brazo del flotador.

Instalar el flotador, el flotador y un pasador de válvula en el cuerpo del carburador.

Instalar el deflector.

REVISIÓN DEL NIVEL BOYA

NOTA

Coloque el flotador indicador de nivel para que sea perpendicular a la cara de la cubeta, en el punto más alto del flotador.

Con el flotador y flotador brazo válvula de asiento tocando ligeramente la válvula, medir el nivel del flotador con la herramienta especial.

Herramienta especial: medidor de nivel de boya

07401-0010000

nivel de flotación: 18,5 mm

El flotador no se puede ajustar.

Sustituir el conjunto del flotador si el nivel está fuera de la especificación.

ANILLO DE ASIENTO DE PRIMAVERA

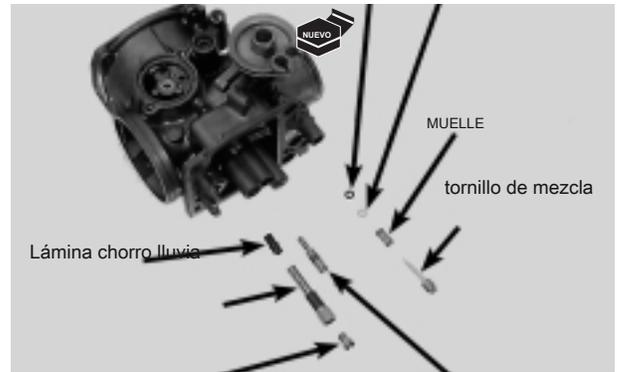
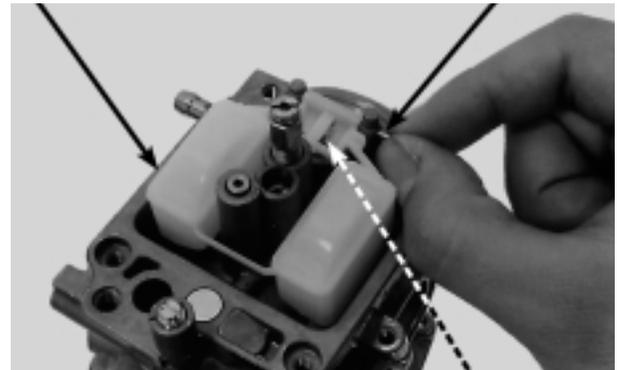


Lámina INICIO DE MARCHA LENTA Lámina

BOYA

PINO

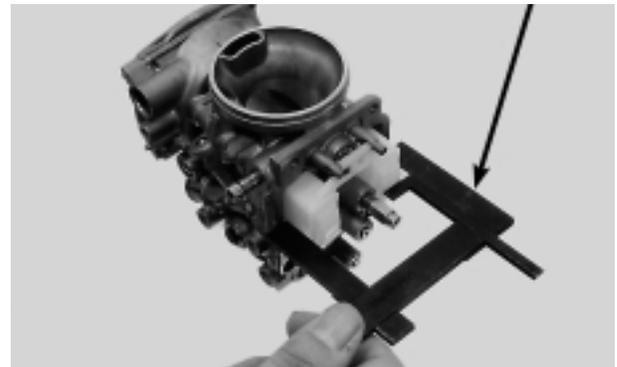


válvula de flotador

deflector



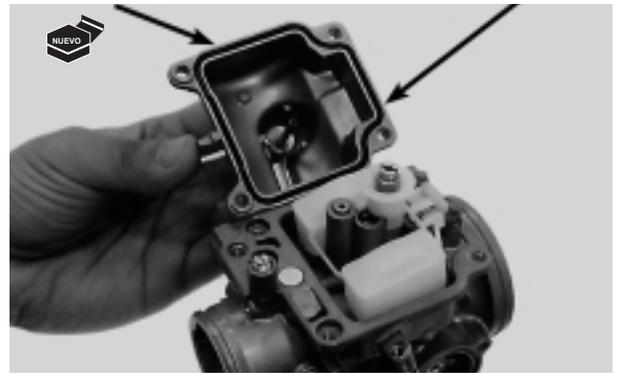
MEDIDOR DE NIVEL BOYA



Instalar un nuevo anillo de estanqueidad en la ranura taza del flotador.

ANILLO DE SELLADO

cámara de desplazador



apriete los cuatro tornillos.

PERNOS

cámara de desplazador



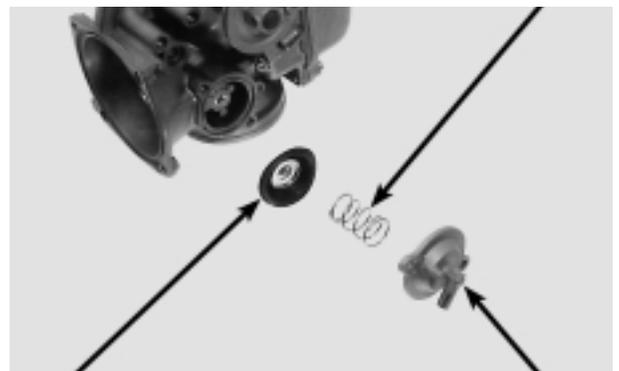
IRIS / válvula corta AR

Instalar el / la válvula de cierre de aire de diafragma y el resorte. Instalar y mantener fija la tapa de la válvula.

NOTA

Tenga cuidado de no fijar el diafragma.

MUELLE

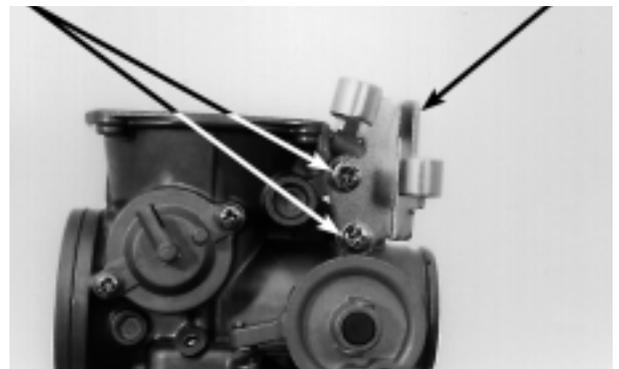


VALVULA IRIS / aire Cubierta CUT

PERNOS

SOPORTE

Instalar la cubierta y apriete los dos tornillos. Instalar la taza del flotador y



Ajuste los ajustadores de apoyo en la posición como se muestra, y apriete los dos tornillos.

cámara de vacío

Instalar el pistón aguja en vacío.

Instalar el resorte en el soporte de la aguja y colocar el soporte de la aguja en el pistón de vacío.

Girar el soporte de la aguja derecha mientras la presiona hasta que se detenga.

Asegúrese de que las bridas de soporte y las ranuras están equipados pistón después de la rotación.

Instalar el vacío de diafragma / pistón en el cuerpo del carburador.

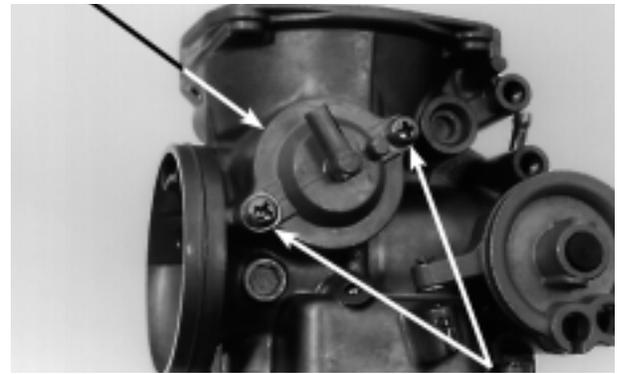
Apoyar la parte inferior del pistón con un dedo para ajustar el recorte cuerpo del carburador caña diafragma.

A continuación, instalar el resorte y la cubierta de cámara de vacío. Tenga cuidado de no dañar el resorte.

NOTA

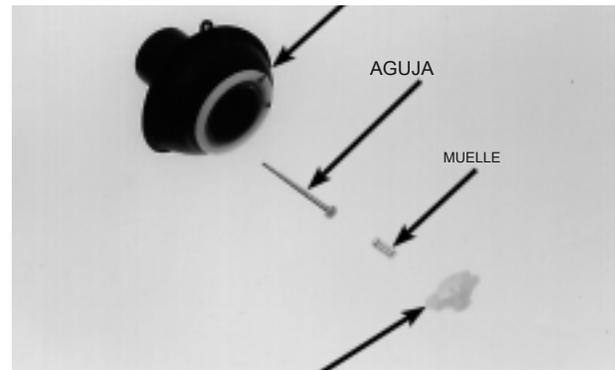
Tener cuidado de no fijar el diafragma en virtud de la tapa de la cámara de vacío.

CUBIERTA



PERNOS

PISTON

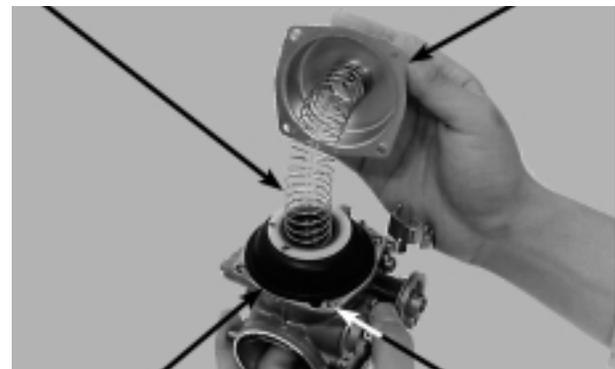


AGUJA soporte de diafragma / vacío

soporte de la aguja



CUBIERTA

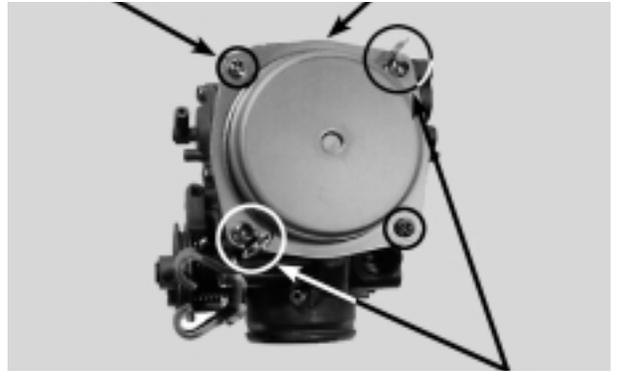


DIAFRAGMA / pistón VACÍO Alinear PRIMAVERA

Instalar la cubierta, el soporte del tubo y apriete los cuatro pernos.

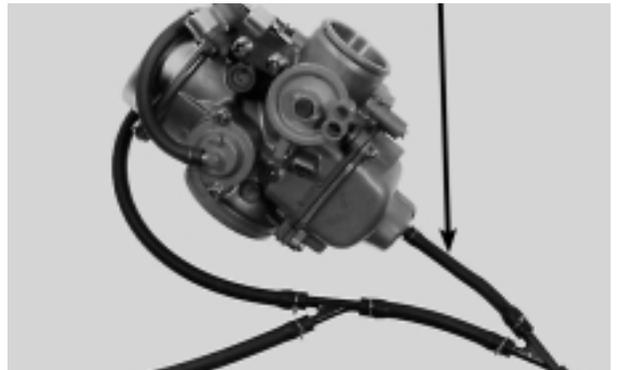
PERNOS

CUBIERTA

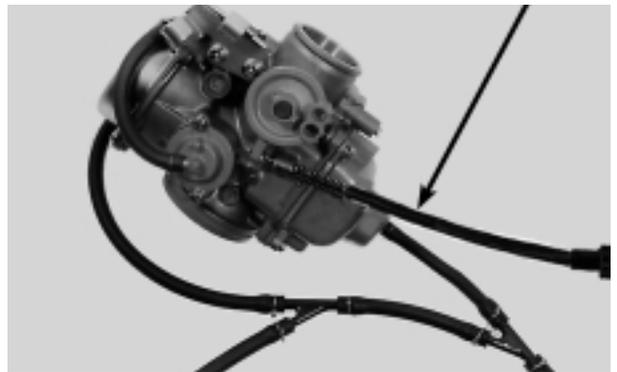


Pernos / SOPORTES

TUBO / DRENAJE tubo de respiración



Control del acelerador SCREW



Instalar el tornillo de control del acelerador.

combustible, tubo de ventilación y el tubo de desagüe.

INSTALACIÓN CARB

Conectar el carburador al cuerpo aislante y el tubo de conexión.

Instalar los cables en el tambor del acelerador. Instalar los ajustadores en su apoyo.

Instalar el cable del embrague.

Apriete los tornillos de las abrazaderas y la tubería de conexión aislante.

Instalar el tubo de ventilación en la carcasa del filtro de aire (página 5-4).

Instalar la válvula de enriquecimiento de partida (SE). Conectar el tubo de

CARB

AJUSTADORES



CABLE abrazadera de tornillo

El enriquecimiento de válvula de arranque (SE)

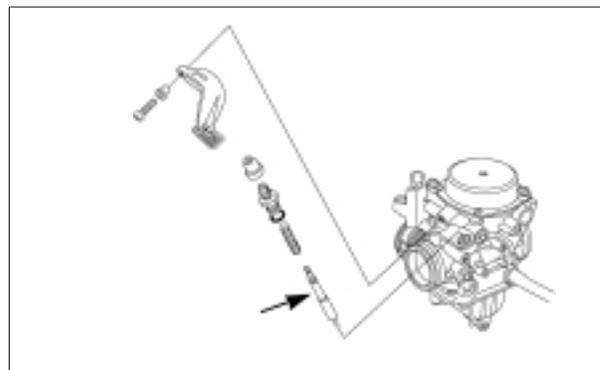
Retire la válvula de enriquecimiento de partida (SE).

Inspeccionar la válvula de salida de enriquecimiento (SE) de arañazos o desgaste.

Compruebe el asiento en el extremo de la válvula de SE para el desgaste excesivo.

Reemplazar el conjunto de válvula de SE, si es necesario. Instalar los componentes en el orden inverso de la extracción.

Después de la instalación, compruebe si la palanca de la válvula ARRIBA funciona sin problemas (página 3-5).



MEZCLA tornillo de ajuste

PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE MARCHAR lenta revolución

NOTA

Los tornillos de mezcla están preconfigurados de fábrica y no requieren ajustes, a menos que hayan sido reemplazados.

1. Gire cada tornillo de la mezcla de las agujas del reloj hasta que se asiente ligeramente. A continuación, girar en sentido antihorario hasta que la especificación.

la

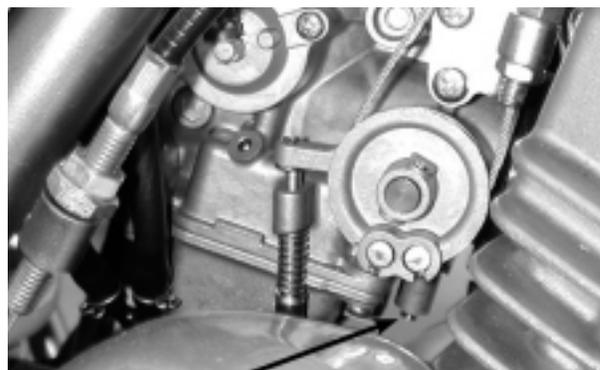
El asiento de tornillo de mezcla será dañada si el tornillo se aprieta en exceso.

la primera apertura: 3 resulta

2. Calentar el motor alcance la temperatura normal de funcionamiento.
3. Parar el motor y conectar el tacómetro, de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
4. Hacer funcionar el motor y ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de la aceleración.

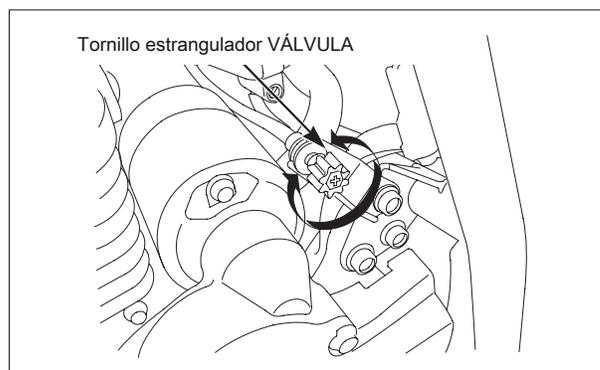
velocidad lenta: 1400 rpm \pm 100

5. Girar lentamente el tornillo de mezcla dentro o hacia fuera para conseguir la máxima velocidad.
6. Volver a ajustar la velocidad de ralentí en el valor especificado por el tornillo de mariposa.
7. Asegúrese de que la velocidad del motor se mantiene estable. Repetir los pasos 5 y 6 hasta que la velocidad del motor aumenta suavemente.
8. Volver a ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de mariposa.



tornillo de mezcla

enriquecimiento de partida (SE)



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

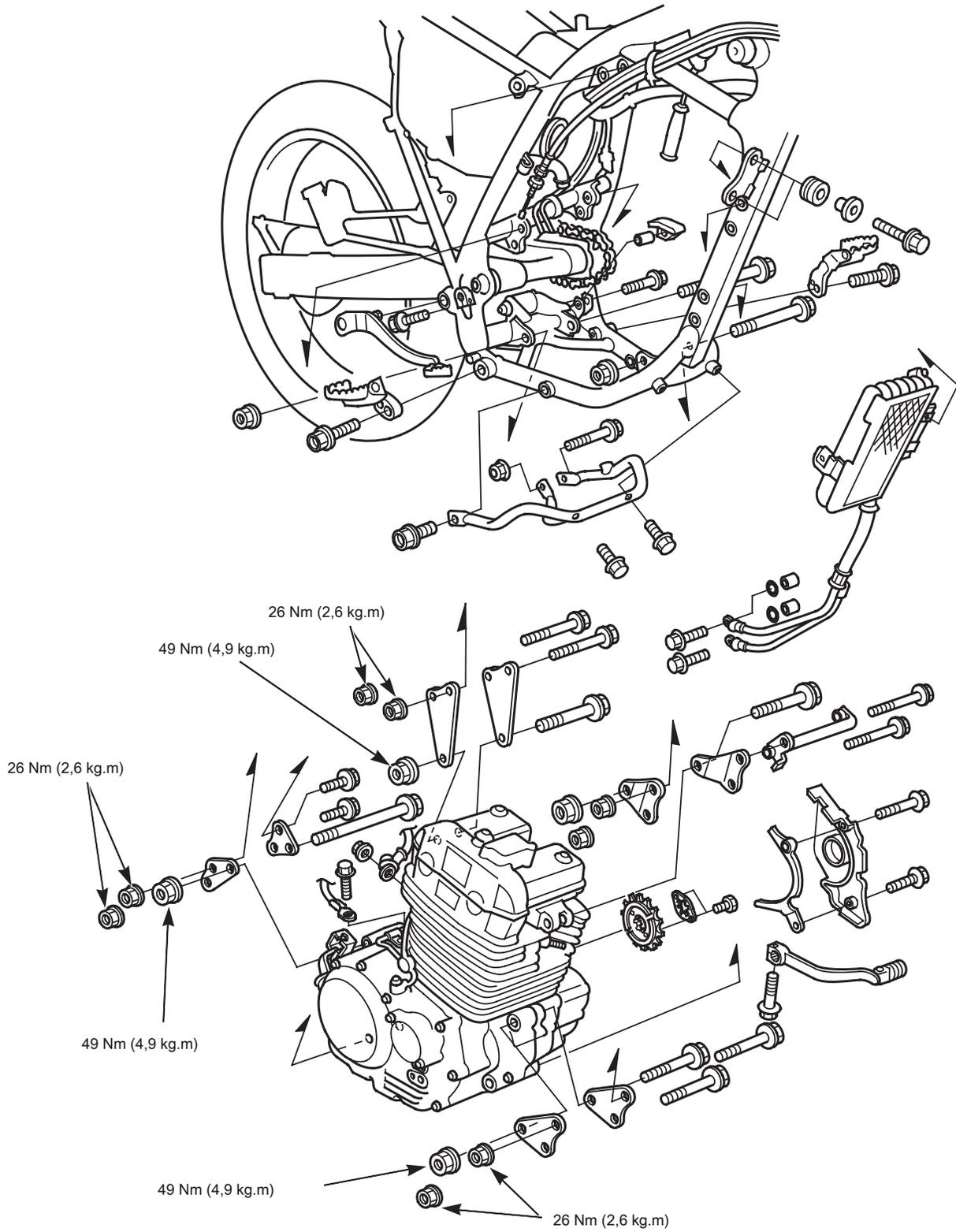
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	6-1	TRANSMISIÓN DE INSTALACIÓN PIÑÓN	6-5
TRANSMISIÓN DE EXTRACCIÓN DE PIÑÓN PARA LA INSTALACION 6-3 / MOTOR	6-4		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- La motocicleta debe ser soportada por un elevador o un soporte adecuado durante la extracción y la instalación del motor.
- Para apoyar el motor y manejar, utilizando un gato hidráulico o soporte ajustable equivalente.
- Antes de su traslado e instalación del motor, proteger a la región adyacente del chasis con cinta adhesiva.
- Las reparaciones y el mantenimiento de los siguientes pueden ser hechas con el motor instalado en el chasis.
 - Alternador (Capítulo 10)
 - árbol de levas (Capítulo 7)
 - Carburador (Capítulo 5)
 - Embrague / selector de velocidades (capítulo 9)
 - Cabeza / válvulas (Capítulo 7)
 - generador de impulsos de encendido (Capítulo 17)
 - arrancador de motor / embrague de arranque (capítulo 18)
 - De cilindro / pistón (capítulo 8)
 - bomba de aceite (Capítulo 4)
- Para reparaciones y mantenimiento de la siguiente eliminación del motor que se requiere.
 - cigüeñal / pluma (Capítulo 12)
 - tenedor interruptor / selector de tambor (Capítulo 11)
 - Transmisión (Capítulo 11)
- Los siguientes componentes se deben retirar antes de la retirada del motor.
 - tubo de escape / silenciador (Capítulo 2)
 - Depósito de combustible (Capítulo 2)
 - tuberías de aceite (capítulo 4)
 - Carburador (Capítulo 5)
 - cable del embrague (capítulo 9)
 - ménsula de soporte del pedal derecho (Capítulo 14)
 - 3P conectores y el cableado del conmutador del generador de impulsos de encendido / neutral (Capítulo 17)
 - cable de arranque (Capítulo 18)
 - cableado del interruptor de punto muerto (Capítulo 19)
- Después de la instalación del motor, ajustar los siguientes elementos.
 - cable del embrague (página 3-20)
 - la cadena de transmisión (página 3-14)
 - cables del acelerador (página 3-5)
 - nivel de aceite del motor (página 3-11)

ESPECIFICACIONES

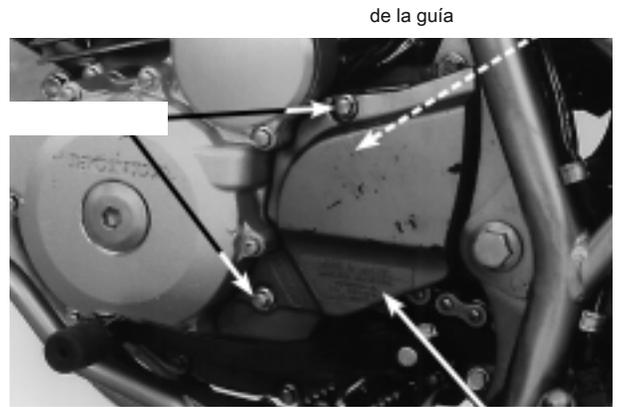
artículo	especificaciones
peso en seco del motor	35,3 kg
Capacidad de aceite del motor después del desmontaje	1.8 /

VALORES DE PAR

piñón de transmisión de montaje tornillo de la placa	10 Nm (1,0 kg.m)
Tornillo / delantera del motor tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)
Tornillos / tuercas de soporte de motor delantero	26 Nm (2,6 kg.m)
Tornillo / motor superior tuerca de fijación frontal	49 Nm (4,9 kg.m)
Tornillo / motor inferior tuerca de fijación frontal	49 Nm (4,9 kg.m)
Tornillo / motor superior trasera tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)
soporte trasero superior del motor Tornillos	26 Nm (2,6 kg.m)
Tornillo / motor trasero inferior tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)
Tornillos / tuercas de soporte de motor superior	26 Nm (2,6 kg.m)
Tornillo / motor superior tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)

EXTRACCIÓN DE LA TRANSMISIÓN DE PIÑÓN

Retire los dos tornillos, la tapa del piñón y guiar la cadena de transmisión.



CADENA DE PIÑÓN cubierta

TUERCA DE AJUSTE



CONTRATUERCA

conexión del vástago



Tuerca del eje trasero

Retire el brazo de freno biela del freno trasero (página 14-3).

Retire el brazo de freno biela del freno trasero, la tuerca y las tuercas de ajuste de la cadena de transmisión. Empujar la rueda trasera hacia delante y liberar completamente la cadena de transmisión.

CADENA DE TRANSMISIÓN

Retire los tornillos de la transmisión de piñón placa de fijación.

Retire la placa de montaje de la transmisión y el piñón. Aflojar la tuerca del eje



placa de fijación

TRANSMISIÓN DE PIÑÓN

EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR

NOTA



Coloque un gato u otro soporte ajustable debajo del motor.
asuntos que deben ser eliminados antes de la retirada del motor.

Retire la junta de tornillo cap / tuerca del brazo basculante.
facilitar la eliminación de los tornillos. Consulte la página 6-1 acerca de los

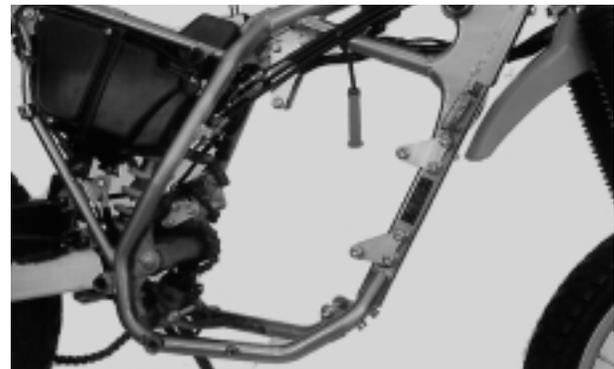
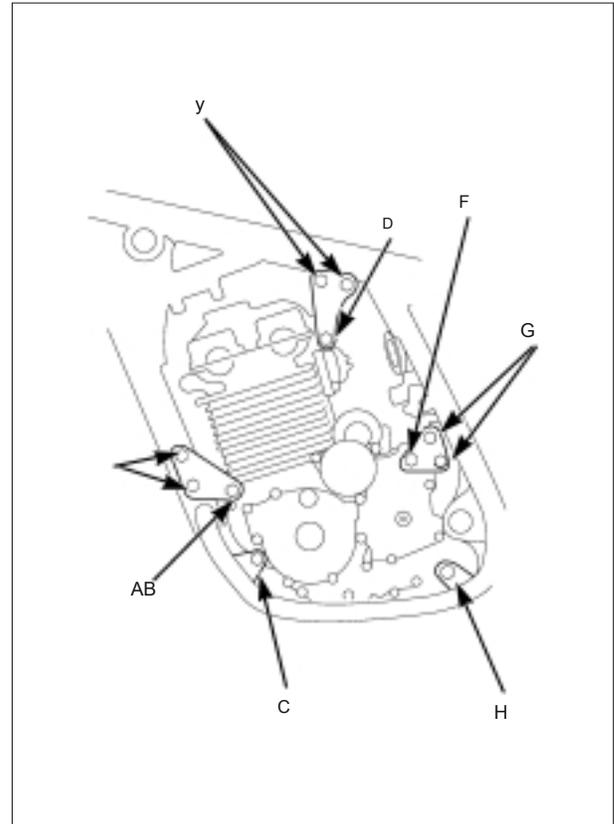
NOTA



La altura de la toma se debe ajustar de forma continua para aliviar el estrés y

- A. Quitar el tornillo / delantera motor tuerca de bloqueo superior.
- B. Retire los pernos / tornillos del soporte del motor frontales superiores.
- C. Eliminar el frente de tornillo / motor tuerca de bloqueo inferior.
- D. Retirar la tuerca de montaje de tornillo / motor superior.
- E. Retire los tornillos / pernos de soporte del motor más altas.
- F. Retirar el tornillo / motor superior tuerca de montaje trasero.
- G. Retire los pernos de soporte del motor traseros superiores.
- H. Eliminar la parte trasera de tornillo / motor inferior tuerca de fijación. Retire el motor del chasis.

Nota dirección de instalación de los pernos / tuercas de los soportes y las placas de montaje.



INSTALACIÓN**NOTA**

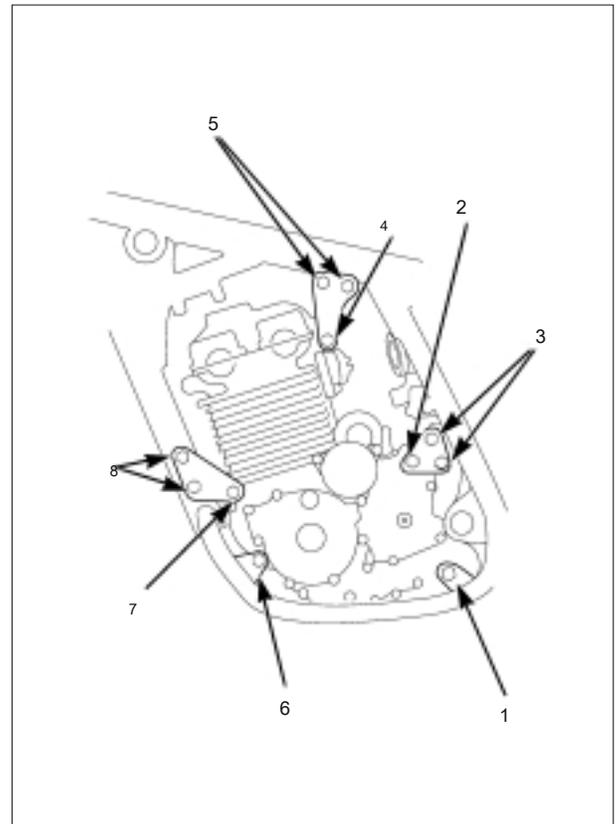
- Coloque un gato u otro soporte ajustable debajo del motor.
- La altura del mono debe ajustarse continuamente para aliviar el estrés y la facilidad de instalación de los tornillos.

Coloque el motor en el chasis e instalar, sin apretar todos los tornillos, pernos y placas de sujeción.

Apretar todos los tornillos y tuercas con el par especificado.

PAR:

1. Tornillo / motor trasero inferior tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)
2. Tornillo / motor superior trasera tuerca de fijación	49 Nm (4,9 kg.m)
3. Los tornillos / tuercas del motor soporte de respaldo superior	26 Nm (2,6 kg.m)
4. Tornillo / motor tuerca de fijación superior	49 Nm (4,9 kg.m)
5. Los tornillos / tuercas de soporte de motor superior	26 Nm (2,6 kg.m)
6. Tornillo / motor inferior tuerca de fijación frontal	49 Nm (4,9 kg.m)
7. Tornillo / motor superior tuerca de fijación frontal	49 Nm (4,9 kg.m)
8. tornillos / tuercas de motor de soporte delante más altas	26 Nm (2,6 kg.m)



DE MONTAJE



ACTUAL
TRANSMISIÓN
CADENA DE TRANSMISIÓN

piñón
TRANSMISIÓN DE PLACA

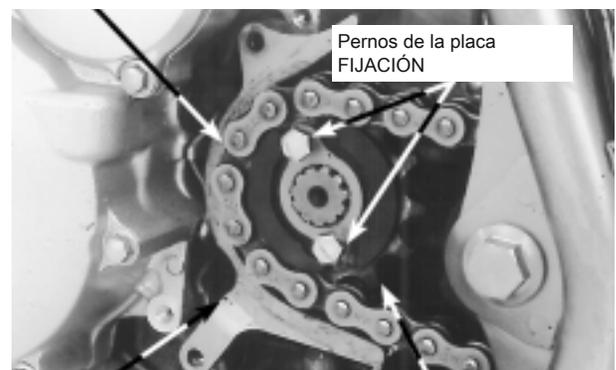
Instalar la transmisión de piñón en el árbol secundario.

Instalar la cadena de transmisión en la transmisión de piñón.

Instalar la placa de montaje del piñón, como se muestra.

Instalar y apretar los tornillos en el ajuste de par de transmisión placa de piñón especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

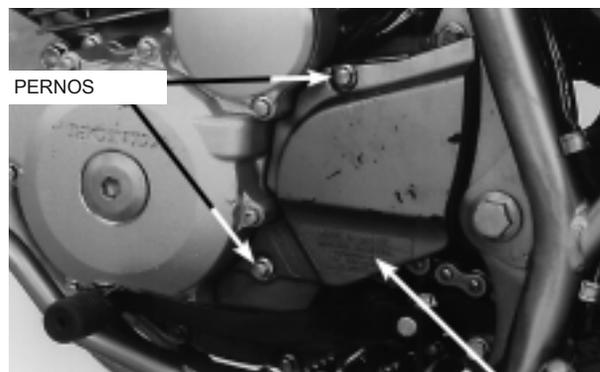


placa de fijación

TRANSMISIÓN DE PIÑÓN

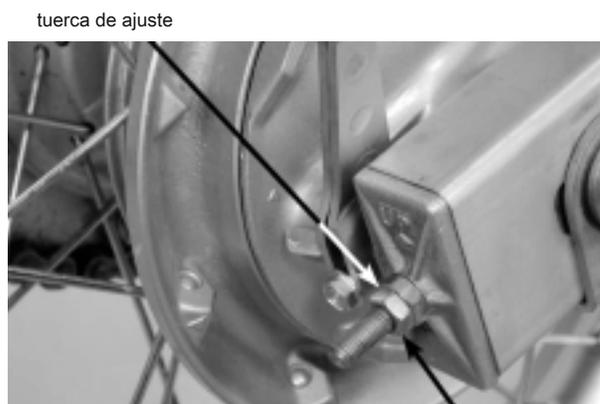
Instalar la tapa del piñón de transmisión.

apriete los tornillos de la cubierta.



PIÑÓN CUBIERTA

Ubicado junto a la cadena de transmisión girando las tuercas de ajuste (página 3-14).



CONTRATUERCA

Apretar el eje trasero con el par especificado.

Par: 88 Nm (8,8 kg.m)

Instalar la varilla de conexión del freno trasero (página 14-8).



EJE TUERCA

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

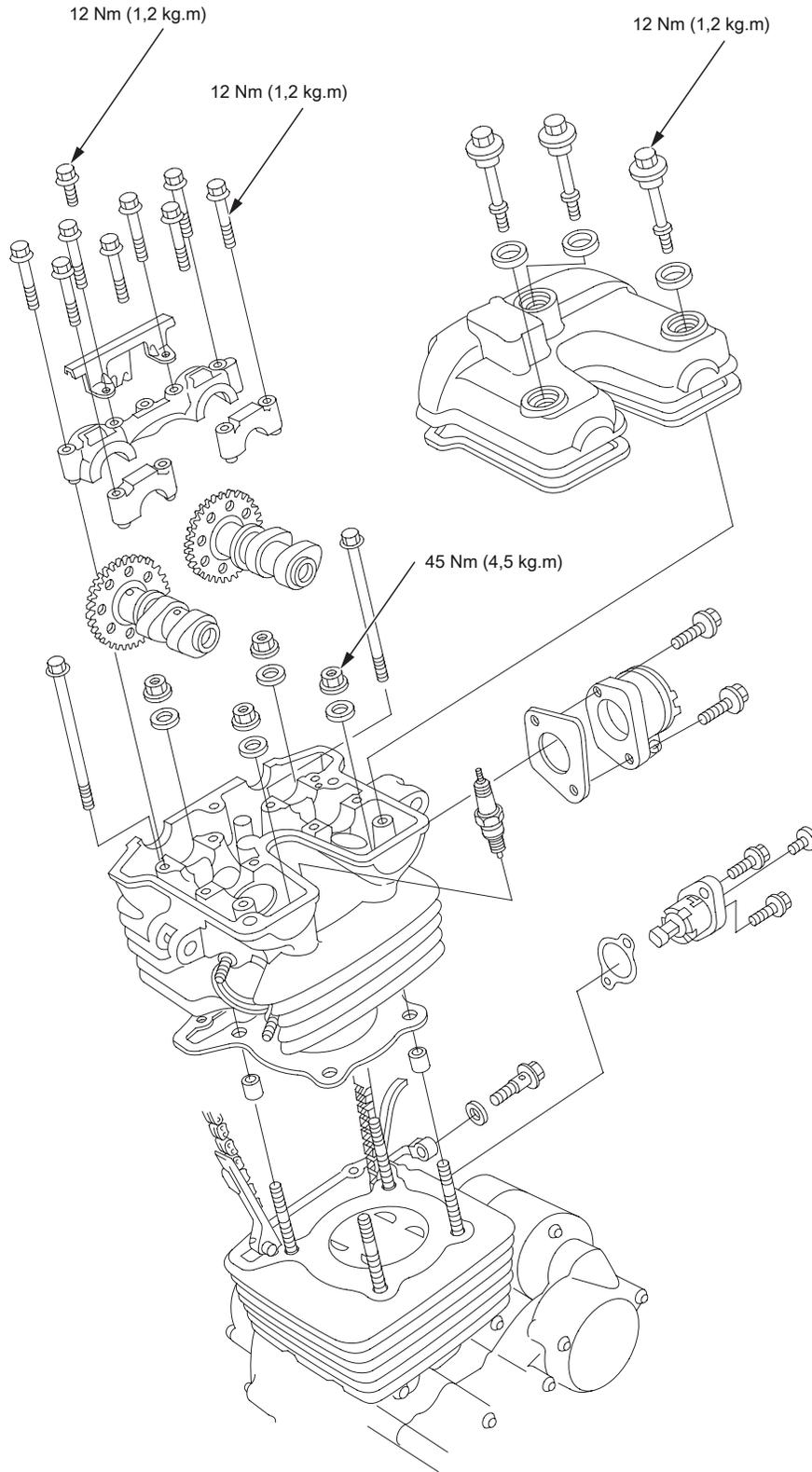
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	7-1	SUSTITUCIÓN DE LA guías de válvulas	
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7-3		7-12
cilindro de compresión	7-4	INSPECCIÓN / molienda ASIENTO DE LA VÁLVULA	7-13
EXTRACCIÓN DE LA CUBIERTA CULATA	7-5	conjunto del cabezal	7-16
La eliminación de árboles COMANDO 7-5 Retiro de la cabeza	7-8	instalación de la cabeza	7-19
REMOCION / cabezal de inspección	7-9	COMANDO DE ÁRBOL 7-19 INSTALACIÓN CABEZA CUBIERTA 7-22	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo describe los procedimientos de servicio de la cabeza, válvulas y árboles de levas.
- Las reparaciones y los servicios en la cabeza del cilindro, las válvulas y los árboles de levas se pueden hacer con el motor instalado en el chasis.
- Durante el desmontaje, identificar y almacenar las piezas retiradas para asegurarse de que son reubicados en sus posiciones originales.
- Limpiar todas las partes retiradas con disolvente de limpieza y seca con aire comprimido antes de inspeccionar.
- La lubricación del árbol de levas se realiza a través de los pasos de aceite situados en la cabeza. pasos de aceite limpio antes de montar los cabezales.
- Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto de la cabeza y la cubierta de la cabeza durante la extracción.
- Mediante el ajuste de la sincronización de las válvulas no gire el árbol de levas antes de instalar los soportes de los árboles de mando.
- Lubricar los rodamientos y las levas de árboles de levas con grasa de disulfuro de molibdeno a la base para garantizar la lubricación inicial.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo			estándar	Limitar el uso
compresión de cilindros			1128 kPa (11,5 kgf / cm ² 163,6 psi) a 400 rpm	-
cabeza alabeo			-	0.10
árbol comando	la altura del hombro	ADM	37,00-37,24	36.94
		ESC	37,03-37,27	36.97
	urdimbre	0.02	0.10	
	Teniendo DE	24,959-24,980	-	
	cabeza DI	25,000-25,021	-	
Liquidación de petróleo			0,020 a 0,062	0.10
válvulas y guías de válvulas	el juego de válvulas	ADM	0.12	-
		ESC	0.15	-
	Un vástago de la válvula	ADM	4,975-4,990	4.96
		ESC	4,955-4,970	4,94
	guía de la válvula DI	ADM / ESC	5,000-5,012	5.03
	El espacio libre entre el vástago y la guía de la válvula ADM		0,010 a 0,037	0.07
ESC		0,030-0,057	0.09	
anchura del asiento de válvula	ADM / ESC	1,0 a 1,2	2.0	
Longitud libre del muelle de válvula		ADM interna / ESC	33.77	32.36
		ADM externa / ESC	36.64	34.84
motor de arranque válvula	DE gatillo	ADM / ESC	25,978-25,993	25.97
	cubierta de gatillo DI	ADM / ESC	26,010-26,026	26.06

VALORES DE PAR

cubierta de la cabeza del tornillo	12 Nm (1,2 kg.m)
tornillo del soporte del árbol de levas	12 Nm (1,2 kg.m) Aplicar aceite a la cabeza del tornillo y la tuerca de la superficie de asiento
	45 Nm (4,5 kg.m) Aplicar aceite a la superficie de apoyo y el hilo
Tornillo de conexión tubo superior	12 Nm (1,2 kg.m)
la cabeza de aceite	

HERRAMIENTAS

válvula de compresor de muelle	07757-0010000
compresor de resorte de la válvula accesorio	07 959-KM30101
Instalador de guía de la válvula, 5,0 mm	07 942-MA60000
alojamiento del actuador Escudo 24 x 25,5 mm	07HMG-MR70002
el escañador guía de la válvula, 5,0 mm	07 984-MA60001
molienda del asiento de válvula	
- Molino de asiento de la válvula 24 mm (45 ° ESC)	07780-0010600
- cortador de válvula de asiento, 27,5 mm (45 ° ADM)	07780-0010200
- cortador plana de 24 mm (32 ° ESC)	07780-0012500
- cortador plana de 27 mm (32 ° ADM)	07780-0013300
- cuchillas interiores 26 mm (60 ° ESC)	07780-0014500
- cortador interno, 37,5 mm (60 ° ADM)	07780-0014100
- apoyo Cutter, 4,5 mm	07781-0010600

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Los defectos en la parte superior del motor a menudo causan problemas en el rendimiento, que pueden ser diagnosticados por el ensayo de compresión o la detección de ruido en la parte superior del motor, utilizando un estetoscopio.
- Si el rendimiento es insuficiente a bajas velocidades, comprobar la presencia de humo blanco en el tubo de ventilación de la carcasa del motor. Si el humo de la pipa presente, inspeccionar para los anillos de engrapados pistón (página 8-6).

Compresión baja, dificultad de arranque o el bajo rendimiento a bajas revoluciones

- válvulas
 - válvulas quemadas o alabeadas
 - el error de sincronización de las válvulas
 - válvula rota primavera
 - válvula de asientos diferenciales
- cabeza
 - Las fugas o daños a la junta de culata
 - La cabeza doblada o agrietada
 - afloja bujías
- Los problemas en los anillos de pistón cilindro o pistón (capítulo 8)

ruido excesivo

- Cabeza:
 - no ajustar las válvulas
 - válvulas engrapadas o válvulas de muelles rotos
 - dañado o desgastado del árbol de levas
 - cadena flojo o desgastado de mando
 - dañado o desgastado cadena de mando
 - Tensor de la cadena de mando desgastado o dañado
 - Los dientes de engranaje de control usados
 - Rocker y / o rockeros ejes desgastados
 - Actuador de la válvula dañada o desgastada
- Los problemas en los anillos de pistón cilindro o pistón (capítulo 8)

compresión muy alta, sobrecalentamiento o explosión

- depósitos de carbono excesivos en la cabeza del pistón o la cámara de combustión

ralentí irregular

- compresión muy baja cilindro

humo excesivo

- cabeza
 - Pestañas o válvula desgastado tallos
 - sellos de aceite las barras dañadas
- Los problemas en los anillos de pistón cilindro o pistón (capítulo 8)

cilindro de compresión

c

Si usted necesita para mantener el motor en marcha durante un servicio, asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en locales cerrados. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso conducir a la muerte y. Mantenga el motor en áreas abiertas o un sistema de escape de gases de escape en el caso de áreas cerradas.

Motor caliente a temperatura de funcionamiento normal.

Apague el motor y retire el supresor de ruido y la bujía.

Instalar el medidor de compresión con el orificio de fijación de la bujía.

Abra completamente el acelerador y gire el motor a través del motor de arranque.

NOTA

- Haga girar el motor a través del motor de arranque hasta que la lectura de la escalada parada de metro. La lectura máxima se obtiene generalmente en 4-7 segundos.
- No haga funcionar el motor de arranque durante más de 7 segundos para evitar que se agote la batería.

compresión del cilindro: 1128 kPa (11,5 kgf / cm², 163,6 psi)
400 rpm

Si la compresión es alta, esto indica la presencia de depósitos de carbono en la cámara de combustión o en la cabeza del pistón.

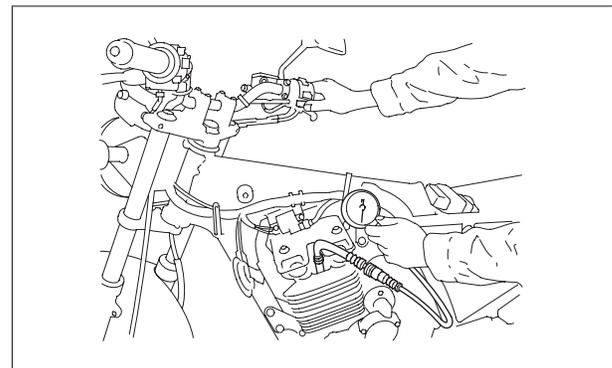
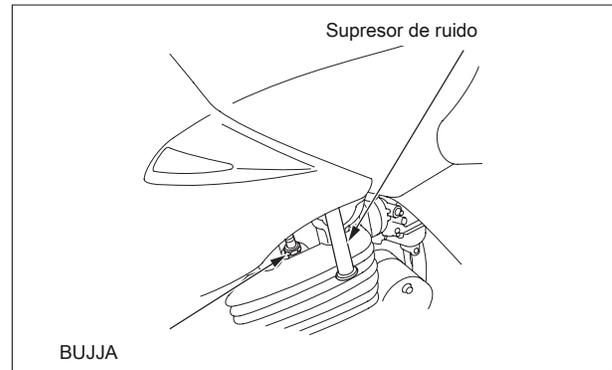
Si la compresión es baja, coloque 3 - 5 cm³ aceite de motor para limpiar el cilindro, a través del agujero de la bujía, y compruebe la presión de nuevo.

Si la compresión es la misma que la anterior, realice una prueba de fugas.

Si el aumento de presión de la lectura anterior, inspeccionar los anillos de cilindro, el pistón y el pistón.

Una compresión baja puede ser causada por:

- Dañado junta de culata
- anillos o cilindros de pistón desgastados
- pistón Worn y el cilindro
- no ajustar las válvulas
- Fugas de válvulas



EXTRACCIÓN DE LA CUBIERTA CULATA

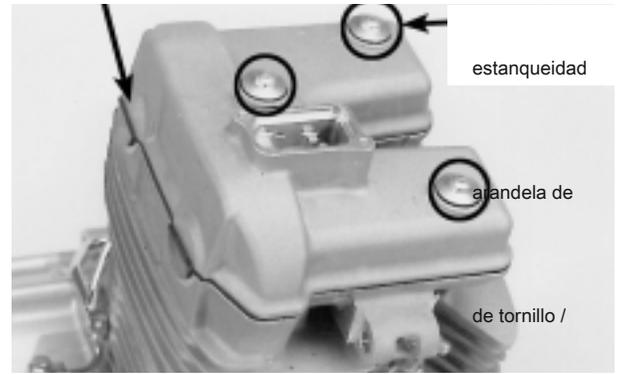
Desmonte los elementos siguientes:

- Depósito de combustible (página 2-3)
- tubo de aceite del radiador (página 4-9)

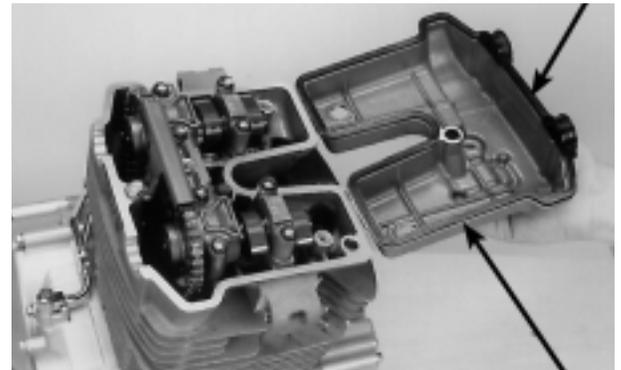
Quitar el supresor de ruido de la bujía.

Retirar los pernos de la tapa, arandelas de goma y cubierta de la cabeza.

CABEZA CUBIERTA



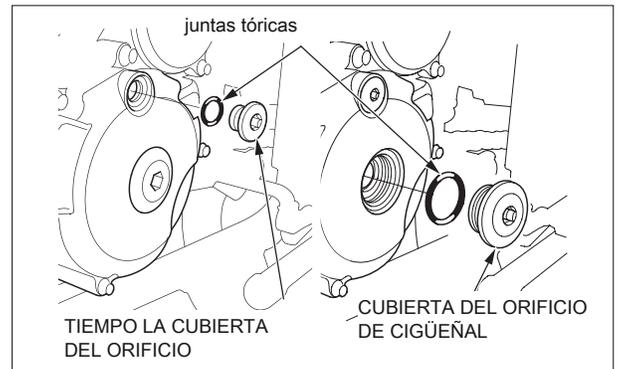
JUNTA



CABEZA CUBIERTA

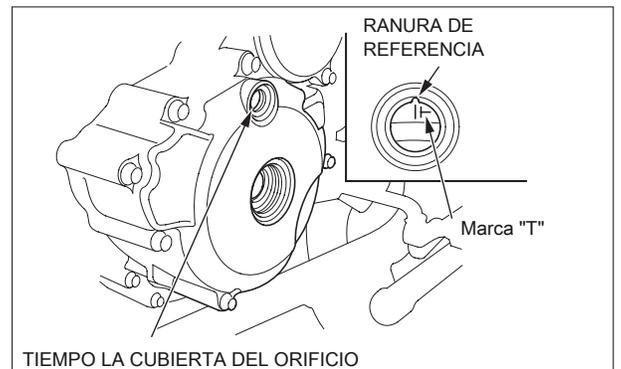
ELIMINACIÓN DE árbol de comandos

Después de la sincronización, el orificio de cubierta del cigüeñal y los anillos de sellado.



Girar el cigüeñal en sentido antihorario para alinear la marca "T" sincronización volante con el orificio de ranura de referencia ubicado en la cubierta lateral de la carcasa del motor.

Asegúrese de que el pistón está en el punto muerto superior (PMS) de la carrera



Afloje el tapón de disparo tensor, pero no quite todo por ahora.

Extraiga la unidad del tensor de la corriente de excitación a la articulación, aflojando los dos tornillos de forma alterna.

Retire los tres tornillos y guiar la cadena de mando.

Retire los seis tornillos y es compatible con los árboles de control.

Levantar la cadena de mando, utilizando un trozo de alambre para evitar que se caiga sobre la carcasa del motor.

Retire los árboles de levas.

Extraiga las unidades de las válvulas y las guarniciones.

NOTA

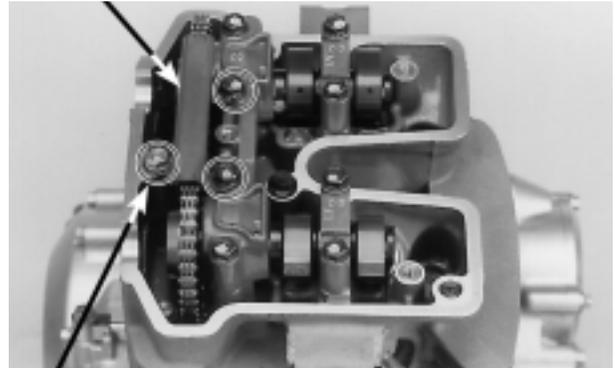
- Tenga cuidado de no dañar las carcasas de los actuadores de válvulas.
- Las cuñas pueden ser atrapados dentro de los factores desencadenantes. No deje que caiga en la carcasa del motor.
- Identificar todas las cuñas y los disparadores a certificarse que son reubicados en sus posiciones originales.
- Los desencadenantes pueden ser eliminados fácilmente mediante un cable de succión o un imán.
- Las cuñas se pueden quitar fácilmente con unas pinzas o un imán.

el ARRANQUE PERNOS



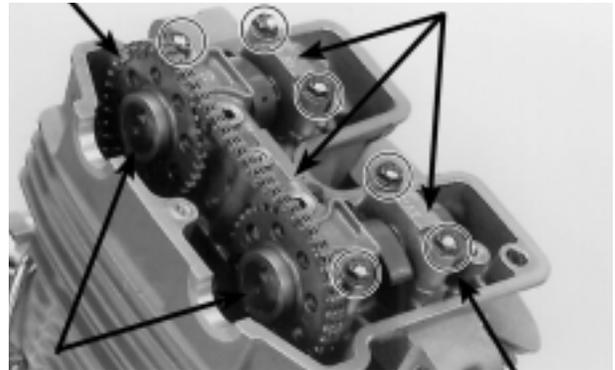
DE ARRANQUE TENSOR / BOARD enchufe

GUÍA DE LA CADENA DE COMANDO



SCREW ACTUAL COMANDO

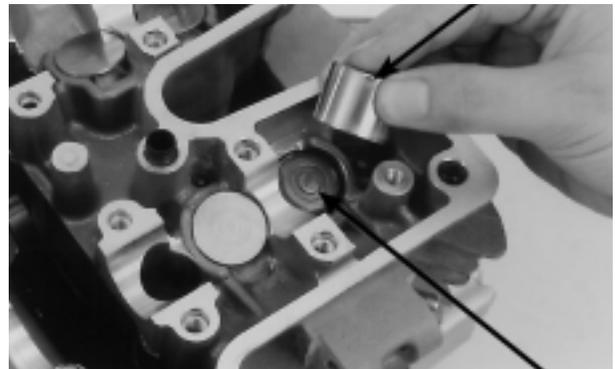
TITULARES DE LA COMANDO DE ÁRBOLES



COMANDO DE ÁRBOLES

SCREW

VÁLVULA ACTUADOR

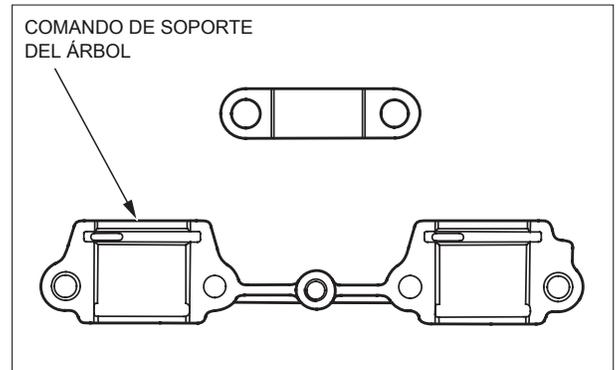


SHIM

INSPECCIÓN**soporte del árbol de mando**

Inspeccionar las superficies de apoyo de los soportes del árbol de levas como las magulladuras, arañazos o lubricación insuficiente de pruebas.

Inspeccionar los agujeros de lubricación de los soportes de la obstrucción.

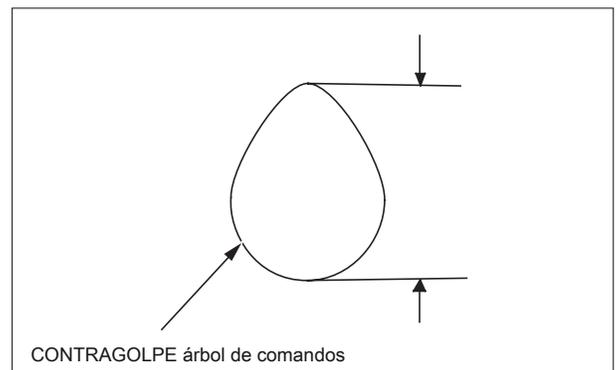
**de rebote altura de un árbol de la consulta**

Inspeccionar las superficies de las proyecciones del árbol de levas como las magulladuras, arañazos o lubricación insuficiente de pruebas.

Usando un micrómetro, mida la altura de todas las orejetas del árbol de levas.

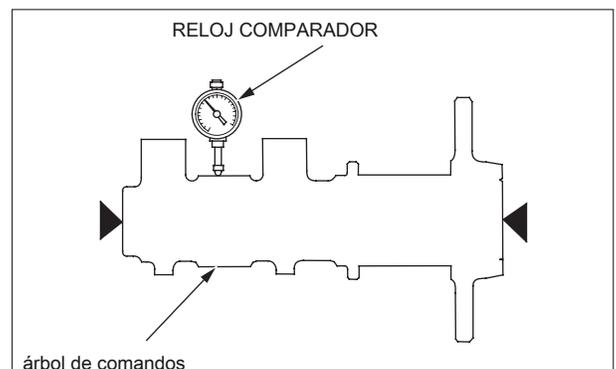
Limitar el uso	ADM	36,94 mm
	ESC	36.97 mm

Si el hombro está dañado o desgastado en exceso, inspeccionar los agujeros de aceite en el árbol de levas y balancines de obstrucciones, y balancines por desgaste o daños.

**La deformación del árbol de la consulta**

Apoyar a ambos extremos del árbol de levas en bloques en V y comprobar la deformación del árbol de levas mediante un indicador de cuadrante.

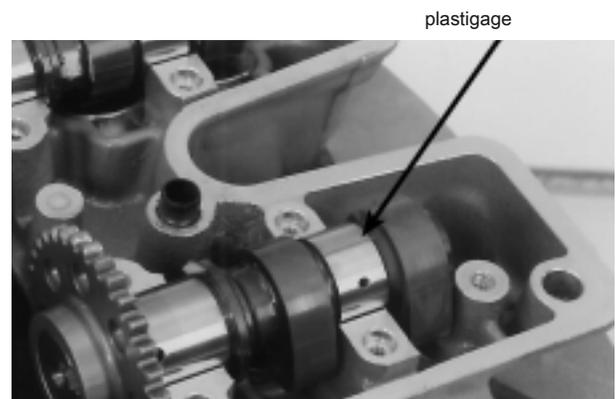
Limitar el uso	0,10 mm
----------------	---------

**el off aceite de árbol de levas**

Retire el soporte del árbol de levas (página 7-6).

Limpiar toda la cabeza que contiene el petróleo, el soporte del árbol de levas y el árbol de levas.

Coloque el árbol de levas en la cabeza y poner una tira Plastigage en cada cojinete.



NOTA

Durante la inspección, no gire el árbol de levas.

Con cuidado instale los soportes de las levas y la corriente de excitación guía.

Apriete los tornillos en un patrón cruzado en varios pasos.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

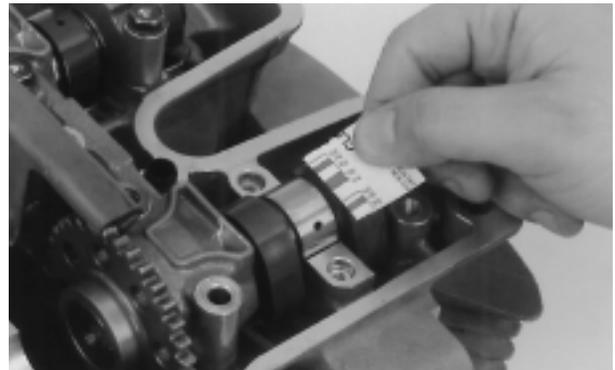
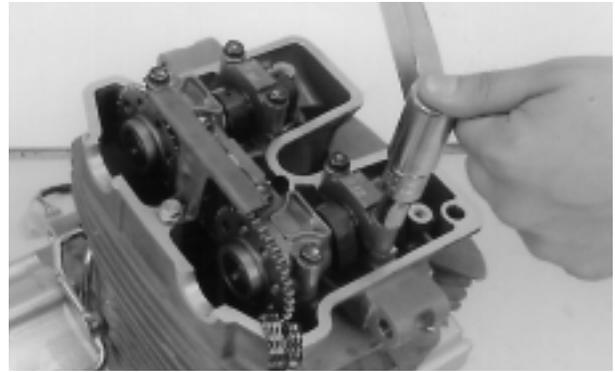
Retire el medio de los árboles de levas y medir la anchura de cada tableta Plastigage.

El mayor ancho de banda determina la separación de aceite.

Limitar el uso	0,10 mm
----------------	---------

Si se exceden los límites de uso, vuelva a colocar el árbol de levas y comprobar el aceite de nuevo.

Si la separación de aceite incluso superar el límite de uso, cambiar el conjunto del cabezal de impresión y apoya el árbol de comandos.

**EXTRACCIÓN DE LA CABEZA**

Desmonte los elementos siguientes:

- árboles de levas (página 7-5)
- tubo de escape (página 2-5)
- Carburador (página 5-5)

Retire las cuatro tuercas, arandelas y dos tornillos con cuidado.

NOTA

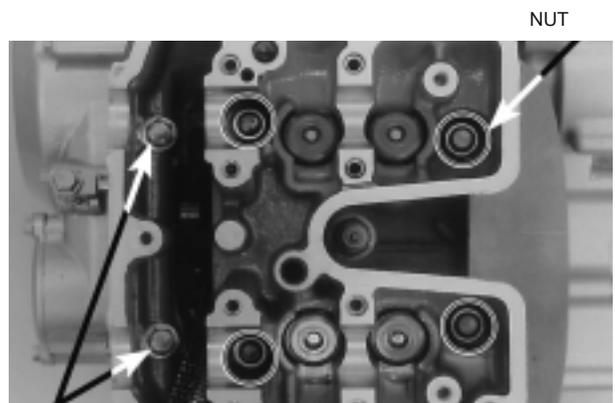
Tenga cuidado de no dejar caer las tuercas y tornillos en el interior de la carcasa del motor.

Retire la conexión roscada de la tubería de aceite de cabeza superior junto con la arandela de sellado.

Quitar de la cabeza.

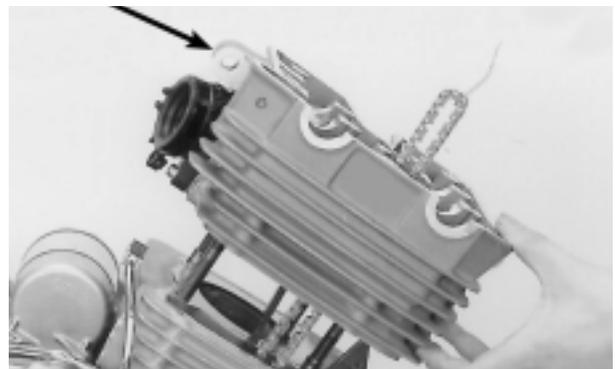
NOTA

Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto.



PERNOS

CABEZA



Retire la cadena de rodillos guía de mando.

Retire los pasadores de juntas y pasadores.

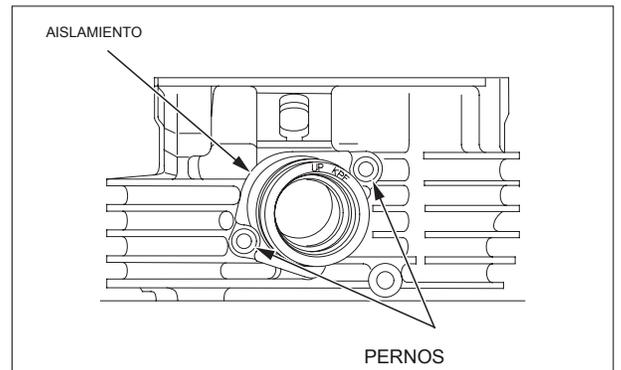
Retire los pernos y aislar el carburador.

GUÍA DE LA CADENA DE COMANDO

JUNTA



PIN-GUÍA



REMOCION / cabezal de inspección

NOTA

Identificar todas las partes durante el desmontaje de modo que puedan ser reinstalados en sus posiciones originales.

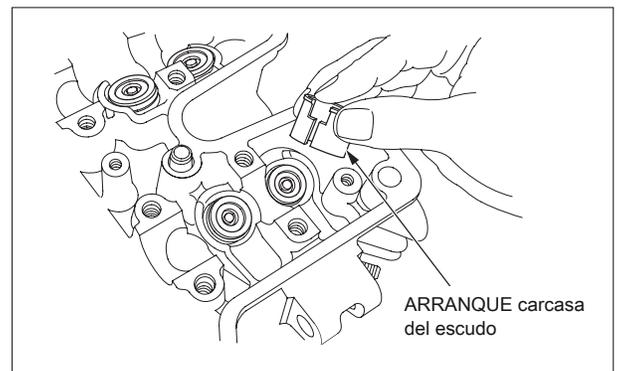
Instalar el escudo en la carcasa del actuador de la válvula.

herramienta:

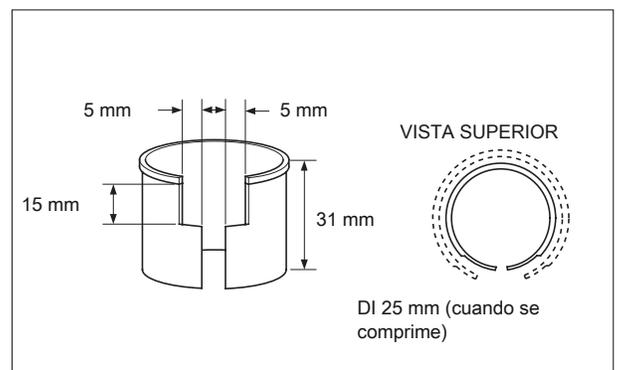
alojamiento del actuador Escudo

24 x 25,5 mm

07HMG-MR70002



Una herramienta equivalente se puede hacer fácilmente a partir de un fotográfica paquete de película de 35 mm, como se muestra.



Quitar las llaves de los resortes de válvulas, retenedores de los muelles, los muelles y válvulas, utilizando herramientas especiales, como se muestra.

herramientas:

válvula de compresor de muelle
compresor de accesorios

07757-0010000
07 959-KM30101

la

Para evitar la pérdida de tensión, no comprimir los resortes de las válvulas que es necesario retirar los tirantes.

Retire el sello de aceite del vástago de válvula y los asientos de los resortes.

NOTA

Identificar todas las partes retiradas para que puedan ser reinstalado en sus posiciones originales.

GUÍA DE LA CADENA DE COMANDO

Compruebe la guía de la cadena de mando para el desgaste excesivo o daño. Sustituirla si es necesario.

CABEZA

Eliminar los depósitos de carbono de la cámara de combustión.

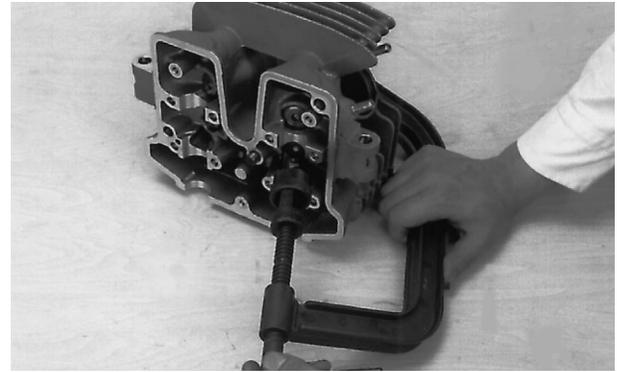
Compruebe el área del agujero de la bujía y válvulas en busca de grietas.

Asegúrese de que la cabeza se dobla, utilizando una precisión regla y un calibrador.

Limitar el uso	0,10 mm
----------------	---------

NOTA

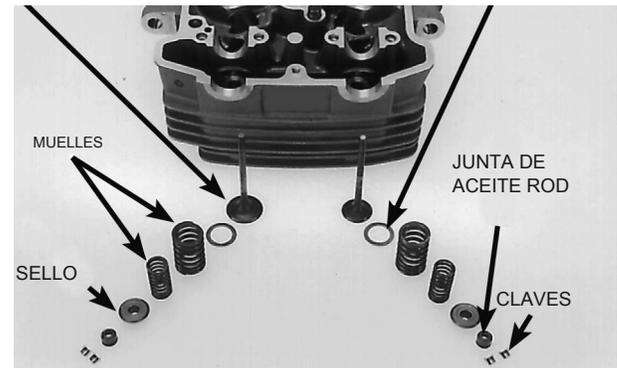
Tenga cuidado de no dañar la superficie del cabezal de impresión.



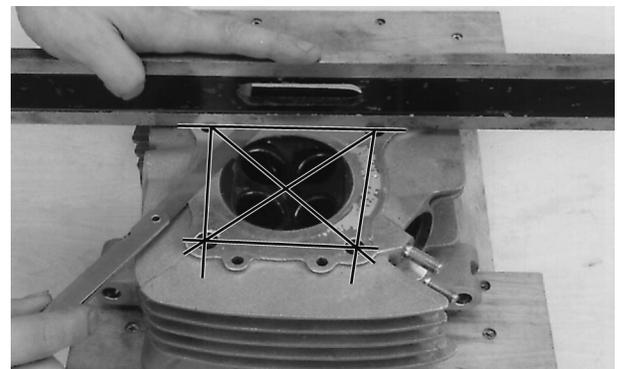
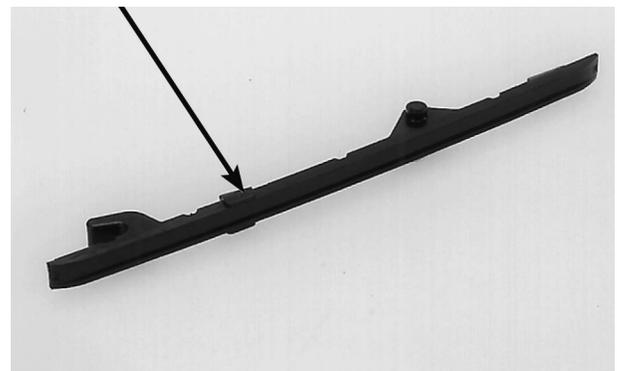
COMPRESOR VÁLVULA DE PRIMAVERA / accesorio

VALVULA

asiento de muelle



GUÍA DE LA CADENA DE COMANDO

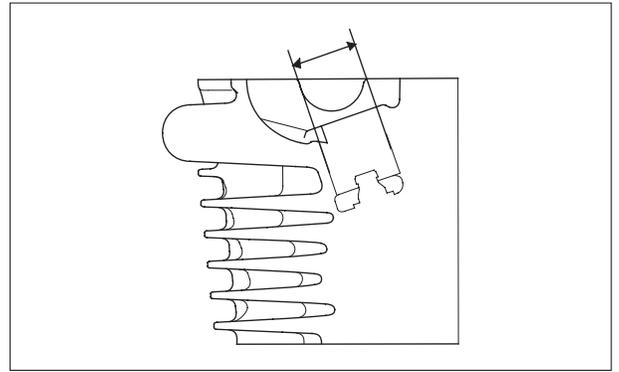


VALVULA DE ARRANQUE DE VIVIENDA

Compruebe la caja de cada actuador de la válvula de arañazos, daños o desgaste anormal.

Medir la ID de cada carcasa de accionamiento.

Limitar el uso	26,06 mm
----------------	----------

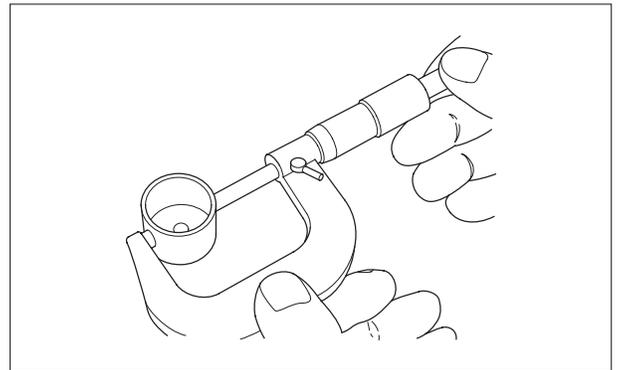


VÁLVULA ACTUADOR

Compruebe cada actuador de la válvula de arañazos, daños o desgaste anormal.

Medir la DO de cada unidad.

Limitar el uso	25,97 mm
----------------	----------

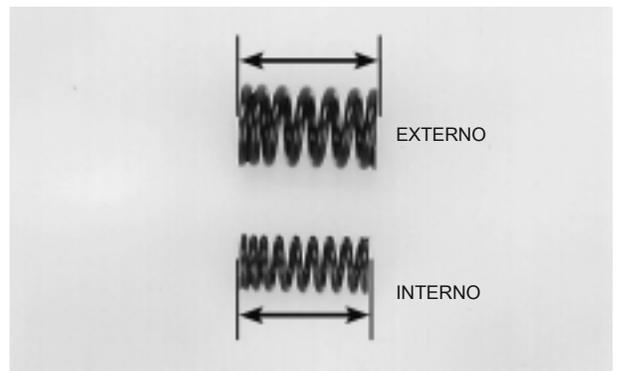


VALVULA MUELLE

Medir la longitud libre de los muelles de las válvulas interior y exterior.

Limitar el uso	resorte interno	32.36 mm
	naciente externa	34,84 mm

Reemplazar los resortes si son inferiores a los límites de uso.



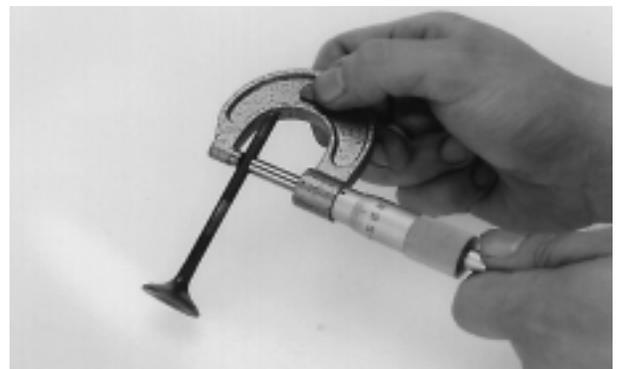
GUÍA DE VÁLVULA / VALVULA

Asegúrese de que la válvula está doblada, quemado o tiene un desgaste anormal del eje.

Asegúrese de que la válvula se mueve suavemente en la guía.

Medir y registrar la DE de todos los vástagos de las válvulas.

Limitar el uso	ADM	4,96 mm
	ESC	4,94 mm



El uso de la fresa guía de la válvula para eliminar los posibles depósitos de carbón antes de medir las guías.

Inserte la fresa con la mano Ejes de balancín cabeza y siempre gire las agujas del reloj.

herramienta:

el escariador guía de la válvula, 5.0 mm

07 984-MA60001

Medir el DI en cuenta de todas las guías de válvulas.

Limitar el uso	ADM / ESC	5,03 mm
----------------	-----------	---------

Calcular el juego entre la guía y el vástago de la válvula restando la varilla DE DI pestaña correspondiente.

	ADM	0,07 mm
	ESC	0,09 mm

Si la separación es incorrecta, compruebe que habría dentro de los límites de uso, se utilizaron una nueva guía con dimensiones estándar. Si esto ocurre, vuelva a colocar las guías según sea necesario y renovar para que se ajusten. las lengüetas se sustituyen (página 7-16). Limitar el uso

NOTA

El asiento de la válvula debe ser inspeccionado y reacondicionado donde

Si la distancia entre el vástago y la guía de la válvula permanezca fuera de los límites de uso, incluso con una nueva pestaña, también sustituir la válvula.

SUSTITUCIÓN DE LA guías de válvulas

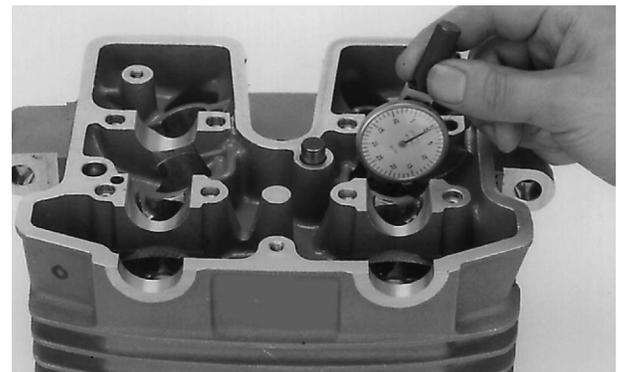
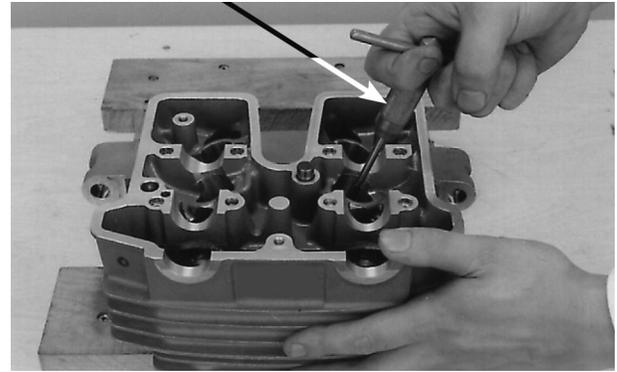
Coloque las guías de válvulas para la sustitución en un congelador durante una hora aproximadamente.

c

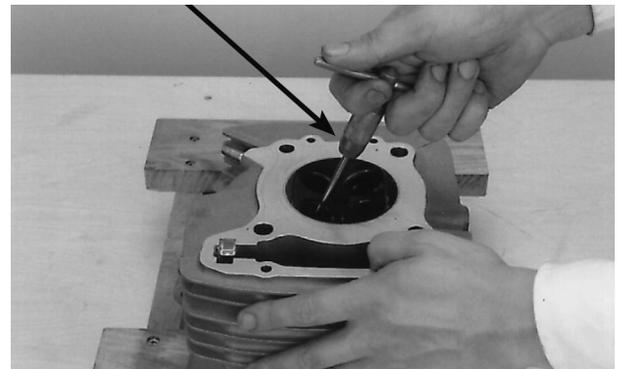
Para evitar quemaduras, use guantes pesados mientras se manipula el cabezal de impresión se calienta.

Calentar la cabeza a 130-140 ° C sobre una placa caliente o un horno. No caliente la cabeza por encima de 150 ° C. Utilizar indicadores de temperatura palos, disponibles en las ferreterías para la soldadura, para asegurarse de que la cabeza se calienta a la temperatura correcta.

Guía de la válvula ESCARIADOR



Guía de la válvula ESCARIADOR



la

- No usar sopletes para calentar la cabeza, lo que podría causar deformaciones.
- Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto de la cabeza.

Apoyar la cabeza y el uso de herramientas especiales para eliminar las guías de válvulas y anillos de obturación, que trabaja por el lado de la cámara de combustión cabeza.

herramienta:

Válvula de guía instalador, 5,0 mm 07 942-MA60000

Aplicar los nuevos anillos de sello de aceite del motor e instalarlos en las nuevas guías de válvulas.

Mientras que la cabeza se calienta, utilice las herramientas para instalar las nuevas pestañas en la cabeza, trabajando en el lado de los árboles de control.

herramienta:

Válvula de guía instalador, 5,0 mm 07 942-MA60000

Deje que el cabezal de impresión se enfríe de forma natural a temperatura ambiente.

La renovación de las nuevas guías de válvula.

herramienta:

el escariador guía de la válvula, 5,0 mm 07 984-MA60001

NOTA

- Durante el reacondicionamiento, tenga cuidado de no inclinar la pestaña fresa. De lo contrario, la válvula se instala inclinada, provocando fugas de aceite a través de la junta de aceite tallo, y el contacto incorrecto con el asiento impidiendo de este modo el asiento de válvula de molienda.
- Inserte la cabeza de escariador en el lado de la cámara de combustión y gire siempre en sentido horario.
- Aplicar aceite de corte en la fresa durante esta operación.

Después de reacondicionamiento de las guías de las válvulas y los asientos de válvula de molienda, limpie completamente el cabezal de impresión para eliminar todas las partículas de metal.

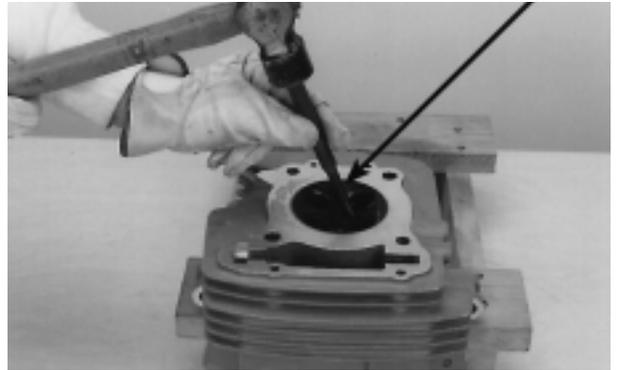
INSPECCIÓN / molienda ASIENTO DE LA VÁLVULA

INSPECCIÓN

Limpiar a fondo las válvulas de admisión y de escape para eliminar los depósitos de carbono. Aplicar una capa de color azul claro de Prusia en las caras de las válvulas.

Hit la válvula en el asiento varias veces sin convertirlo usando una manguera de goma o el cable de copa de succión a fin de crear un patrón claro de transferencia de tinta y verificar que el contacto con el asiento de válvula es correcta.

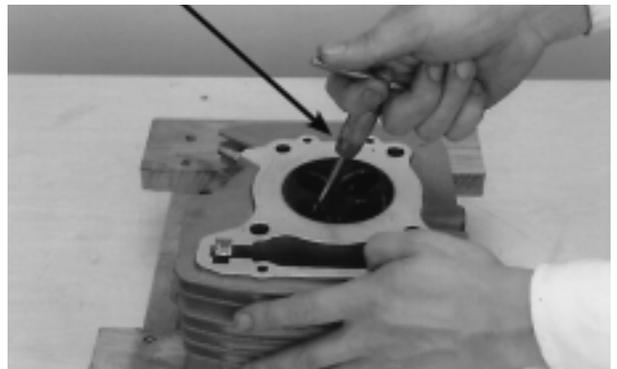
Guía de la válvula INSTALADOR



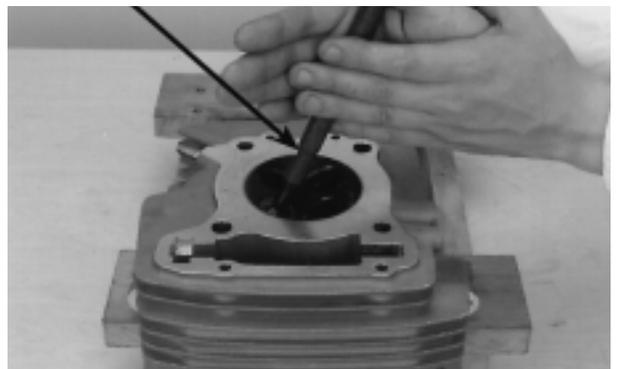
Guía de la válvula INSTALADOR



Guía de la válvula ESCARIADOR



CABLE VENTOSO



Retire la válvula e inspeccionar el contacto con el asiento de válvula.

El contacto con el asiento debe estar dentro de la anchura especificada y ser uniforme en toda la circunferencia.

la

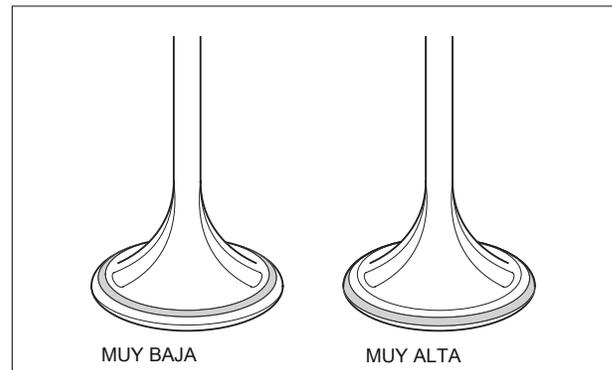
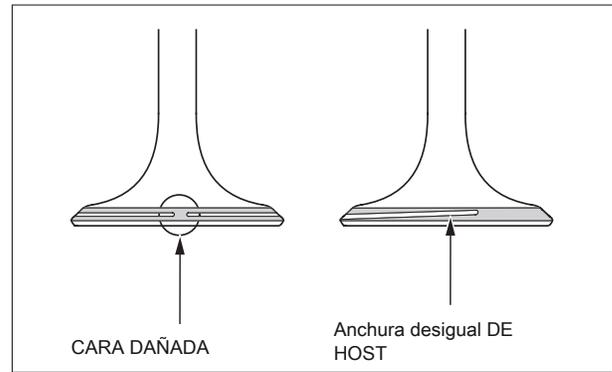
Las válvulas no pueden ser rectificadas. Reemplazar la válvula, si tu cara se quema, excesivamente desgastados o tener contacto desigual con el asiento.

Inspeccionar la cara de contacto con el asiento de válvula con respecto a:

- anchura del asiento desigual:
 - Vástago de la válvula doblada o dañada
 - Reemplazar el asiento de válvula y de rectificación.

- Cara dañada:
 - Reemplazar el asiento de válvula y de rectificación.

- área de contacto (demasiado alto o demasiado bajo)
 - Verdadero al asiento de válvula.

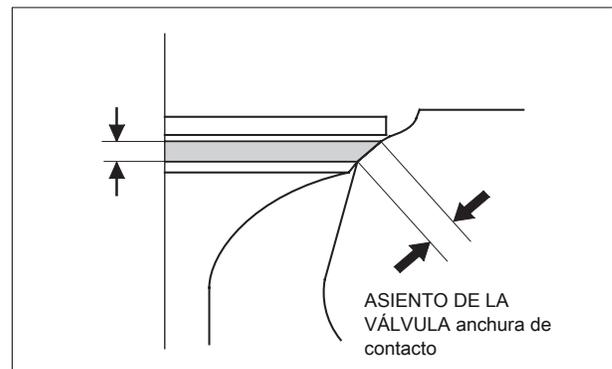


Inspeccionar la anchura del asiento de cada válvula.

El contacto del asiento de la válvula debe estar dentro de la anchura especificada y ser uniforme en toda la circunferencia.

estándar	Limitar el uso
1,0 a 1,2 mm	2.0 mm

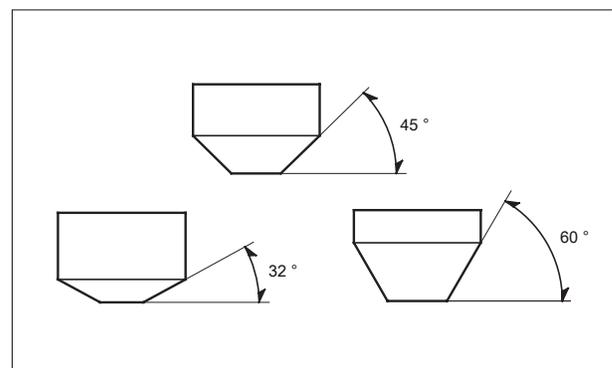
Si el ancho de asiento de la válvula está fuera de especificación o presentes rebajos, rectifica (página 7-16).



Moler ASIENTO DE LA VÁLVULA

NOTA

- Siga las instrucciones del fabricante para el equipo de molienda.
- Tenga cuidado de no rectificar el asiento más de lo necesario.



Se recomienda el uso de cortadores / rectificadores específicas para asiento de la válvula para la corrección de los asientos desgastados.

Es cierto que el asiento de la válvula con un cortador de 45 ° cada vez que instale una nueva guía de la válvula.

Si el área de contacto de la válvula es demasiado alto, el asiento debe ser bajado, usando un cortador plana 32 °.

Si el área de contacto es demasiado baja, la válvula, el asiento debe ser levantado usando un cortador interno 60 °.

El uso de un molino de 45 ° acabado, rectifica el asiento de acuerdo con las especificaciones.

Utilice un cortador de 45 ° para eliminar cualquier rugosidad o irregularidad del asiento de válvula.

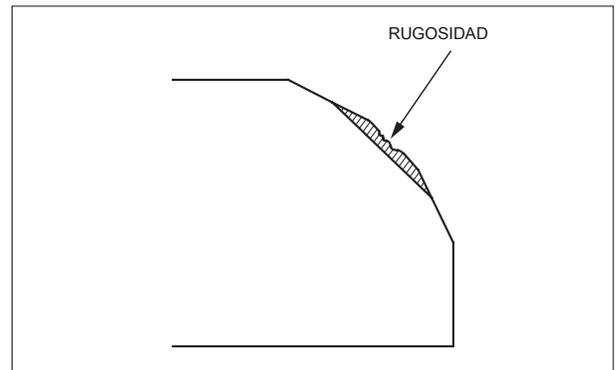
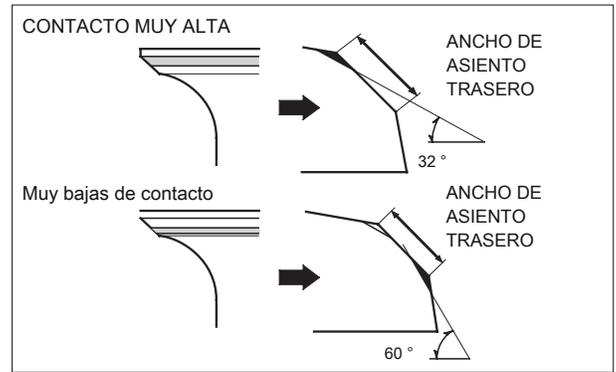
herramientas:

cortador de válvula de asiento, 27,5 mm (45 ° ROM) desde 07780 hasta 0.010.200 válvula cortador del asiento de molienda, 24 mm (45 ° ESC)

07780-0010600

apoyo Cutter, 4,5 mm

07781-0010600



El uso de un plano de corte 32 °, retire 1/4 del material en el asiento de válvula.

herramientas:

cortador plana de 27 mm (32 ° ADM)

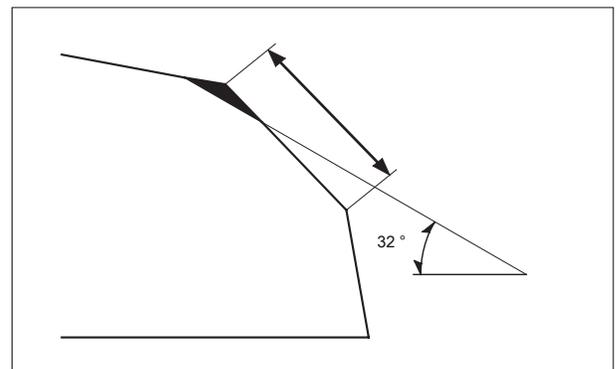
07780-0013300

cortador plana de 24 mm (32 ° ESC)

07780-0012500

apoyo Cutter, 4,5 mm

07781-0010600



El uso de un interior del cortador 60 °, retire 1/4 del material en el asiento de válvula.

herramientas:

cortador interno, 37,5 mm (60 ° ADM)

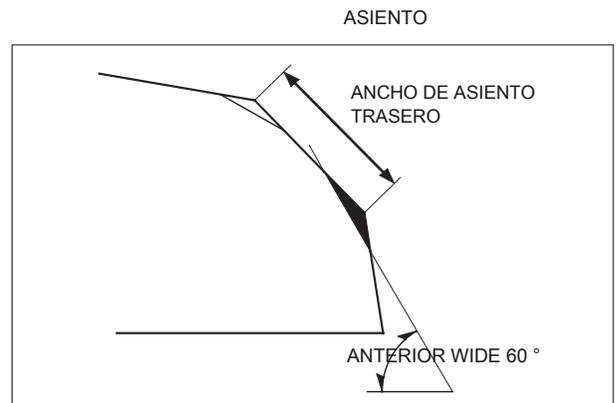
07780-0014100

cuchillas interiores 26 mm (60 ° ESC)

07780-0014500

apoyo Cutter, 4,5 mm

07781-0010600



Instalar un molino de acabado 45 ° y crea un pase en la sede de la anchura correcta de contacto.

Asegúrese de que todas las asperezas e irregularidades se han eliminado. Verdadero el asiento de válvula de nuevo si es necesario.

NOTA

La posición del asiento de válvula con relación a la cara de la válvula es crucial para asegurar un buen sellado.

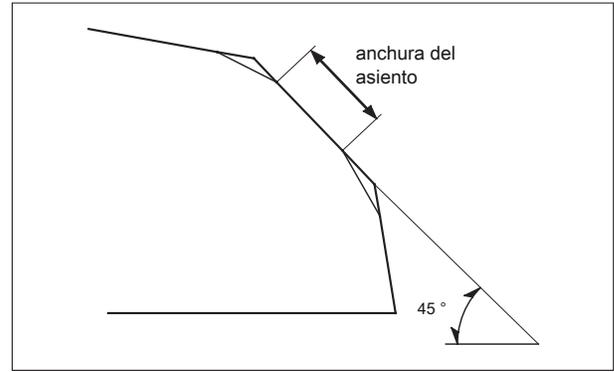
Después de moler los asientos de válvula, limpie completamente el cabezal de impresión para eliminar todas las partículas de metal.

Aplicar el compuesto de pulido de la cara de la válvula y realizar el pulido mediante la aplicación de una ligera presión.

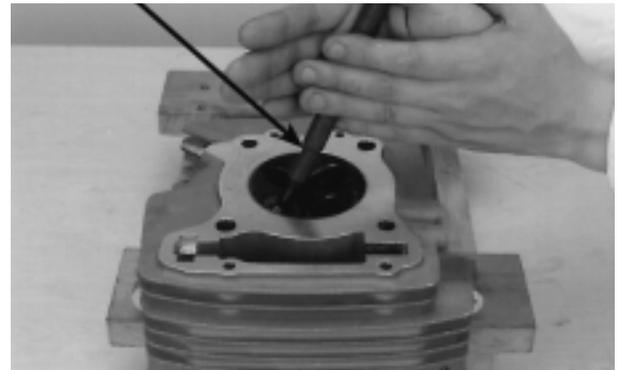
la

- Una presión excesiva puede dañar o deformar asientos de pulido.
- menudo cambiar el ángulo de cable de copa de succión para evitar asiento desgaste desigual.
- Tenga cuidado de que el compuesto de pulido no penetra en las guías.

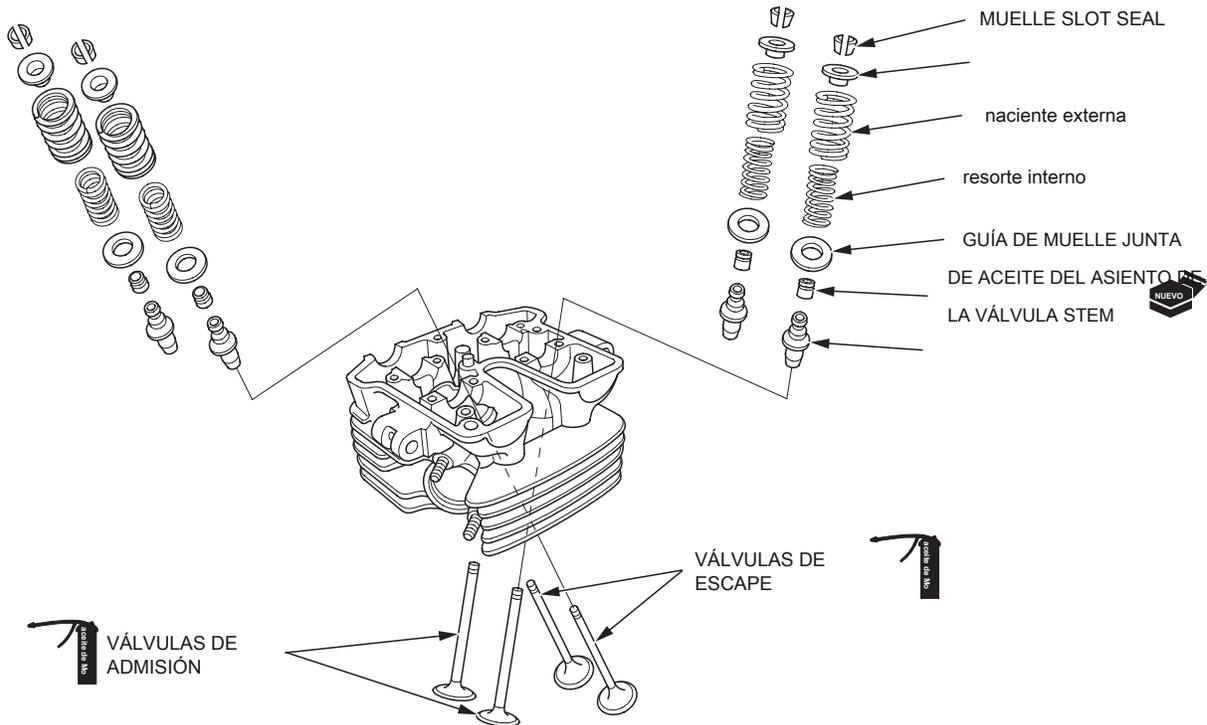
Después del pulido, limpie cualquier residuo de la cabeza y de la válvula y vuelva a verificar la sede de contacto.



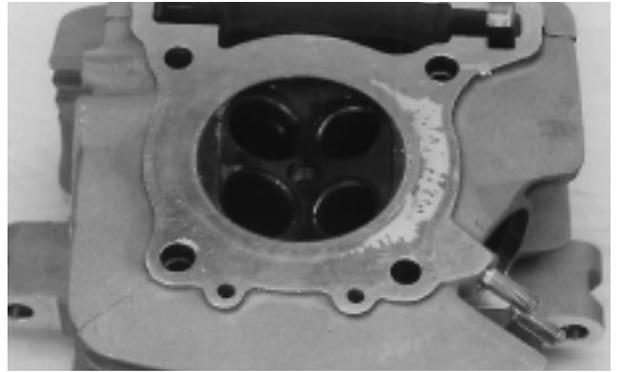
CABLE VENTOSO



conjunto del cabezal



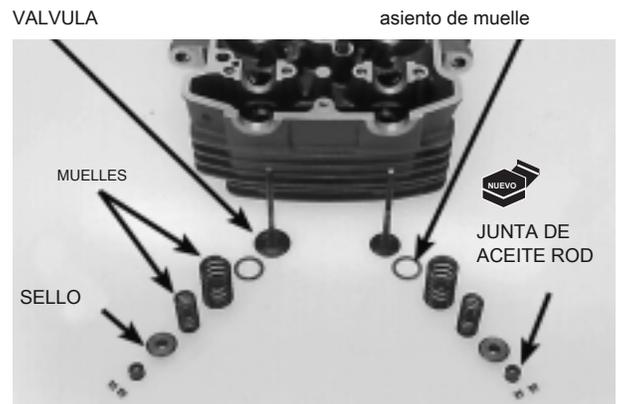
Limpiar la cabeza con disolvente y soplar aire comprimido en todos los pasos de aceite cabeza.



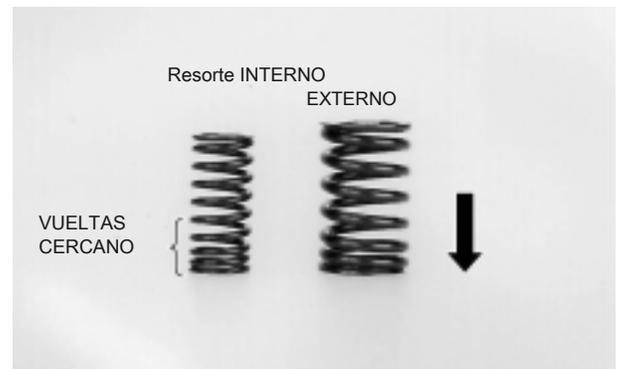
Instalar los asientos de los resortes de válvula.

Instalar las nuevas barras de sello de aceite.

Lubricar las superficies de deslizamiento de los vástagos de válvula con aceite de motor e insertar en cada guía de válvula, girando lentamente con el fin de evitar daños en la junta de aceite del tallo.



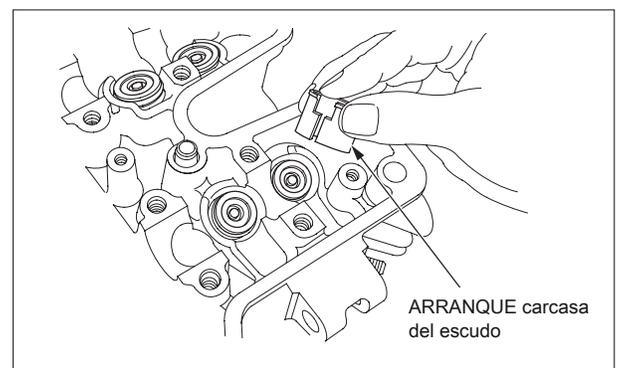
Instalar los muelles de las válvulas y la retención de los resortes. El lado con las bobinas más cercanas debe enfrentarse a la cámara de combustión.



Instalar el escudo en la carcasa del actuador de la válvula.

herramienta:
la vivienda del gatillo

07HMG-MR70002



NOTA

Aplique grasa en los soportes para facilitar la instalación.

Instalar los soportes en las válvulas, utilizando las herramientas especiales tal como se muestra.

herramientas:

válvula de compresor de muelle	07757-0010000
compresor de accesorios	07 959-KM30101

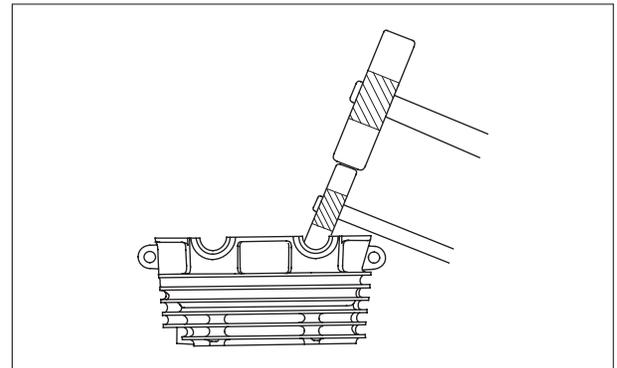
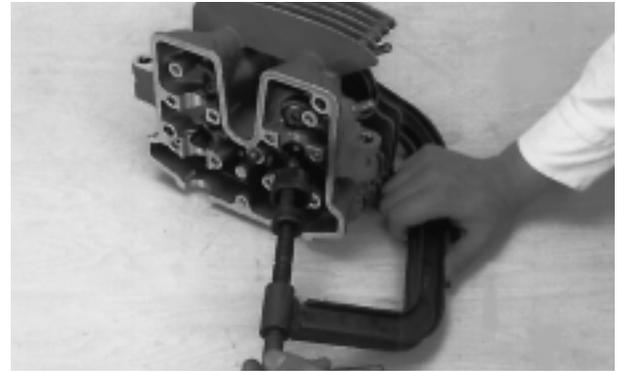
la

Para evitar la pérdida de tensión, no comprima los resortes de las válvulas de lo necesario para instalar los soportes.

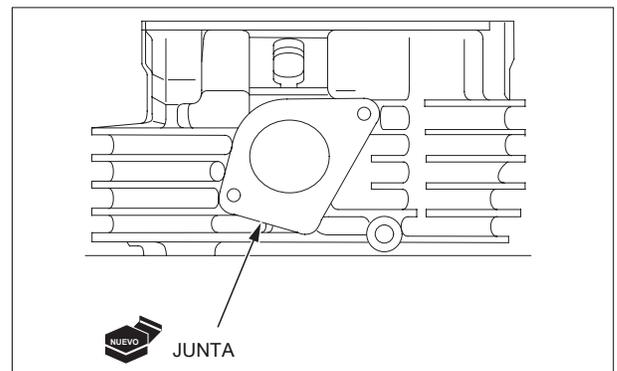
Golpear suavemente el vástago de la válvula con dos martillos de plástico, como se muestra, para asentar firmemente los soportes.

la

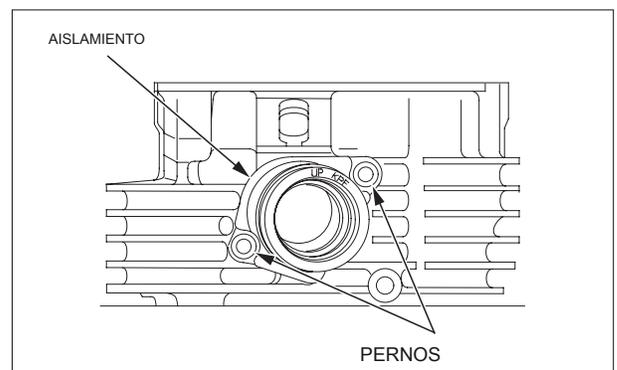
Apoyar la cabeza por encima del mostrador, de manera que las válvulas no entran en contacto con cualquier cosa que cause daños.



Instalar una nueva junta.



Instalar el aislante y apriete los dos tornillos.



instalación de la cabeza

Retire todo el material de la junta de las superficies de contacto del cilindro.

Instalar la guía de la cadena de comandos en la cabeza.

Asegúrese de que las lengüetas de la guía de la cadena de mando encajan en las ranuras de la carcasa del motor y el tambor.

Instale la guía-pins y una nueva junta.

Passar la corriente de accionamiento a través de la cabeza e instalar la cabeza en el cilindro.

Instalar la tubería de aceite de la culata en la cabeza.

Apretar el aceite tubo de conexión cabezal superior con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Aplique aceite de motor a las roscas y las superficies de asiento de tuercas de cabeza. Montar y apretar tuercas y arandelas.

Par: 45 Nm (4,5 kg.m)

Instalar el tubo de escape (página 2-5).

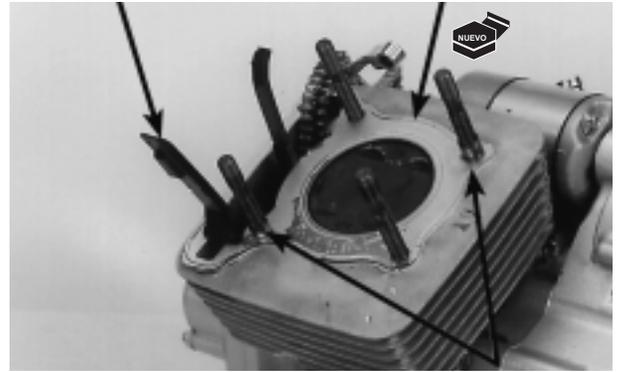
Instalar el carburador (página 5-13).

INSTALACIÓN COMANDO DE ÁRBOL

Lubricar las superficies exteriores de los actuadores de las válvulas con disulfuro de molibdeno a base de aceite.

Instalar las cuñas y actuadores de válvulas de las respectivas posiciones originales y los resultados, teniendo cuidado de no dañar las superficies de deslizamiento de los actuadores y de la vivienda.

GUÍA DE LA CADENA DE COMANDO CONJUNTO

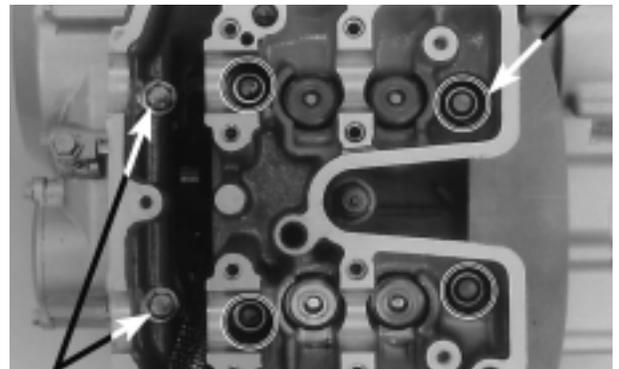


PIN-GUÍA

CABEZA

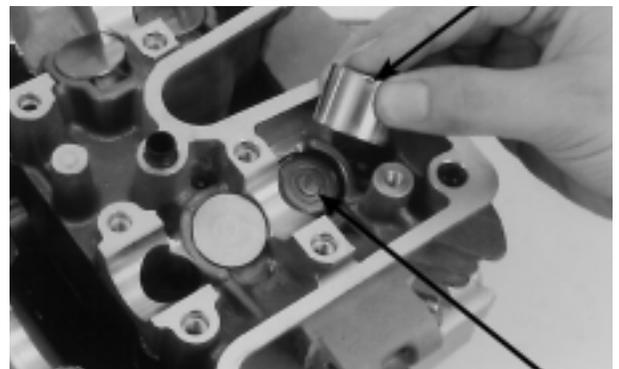


NUT



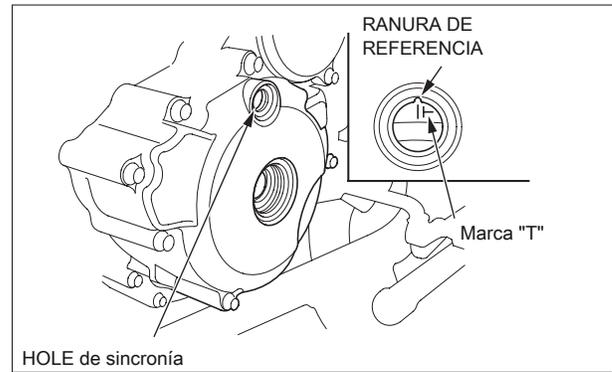
PERNOS

VÁLVULA ACTUADOR



SHIM

Lentamente girar el cigüeñal en sentido antihorario que sostiene la cadena de mando con el fin de alinear la marca "T" de la rueda volante con el puerto de sincronización de la muesca de referencia en la cubierta lateral de la carcasa del motor.

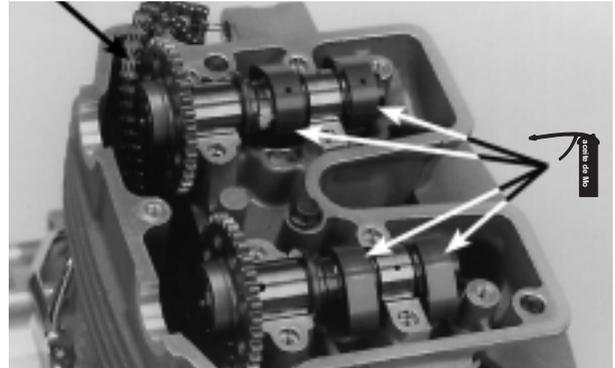


Aplicar aceite a base de disulfuro de molibdeno en los cojinetes de los árboles de levas en la culata, los árboles de levas y sus partidarios.

Instalar los árboles de levas en la cabeza.

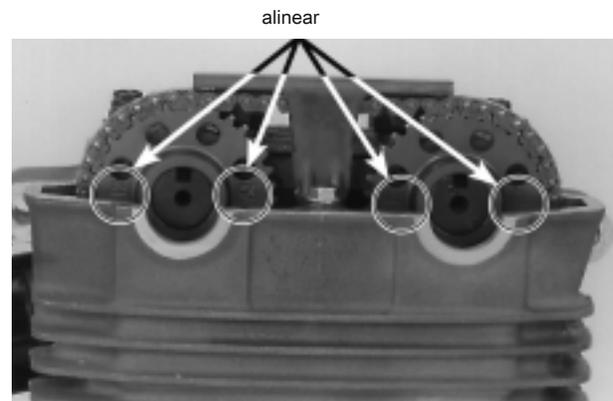
Instalar la cadena de mando en el tren de mando.

CADENA DE TRANSMISIÓN



Asegúrese de que las marcas de referencia del equipo de control ("IN" para la admisión y de escape "EX") están al ras con la superficie superior de la cabeza y la cara hacia el exterior, como se muestra, cuando la "T" del volante del motor está alineado con la muesca de referencia situado en la cubierta lateral de la carcasa del motor.

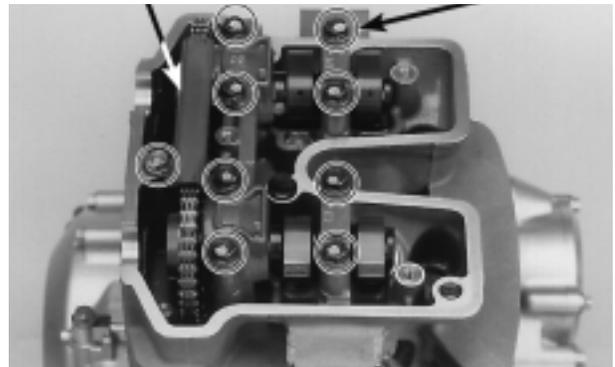
Instalar los soportes de árboles de levas y guiar la cadena de mando.



Apriete los tornillos para el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

GUÍA DE CADENA tornillo de accionamiento

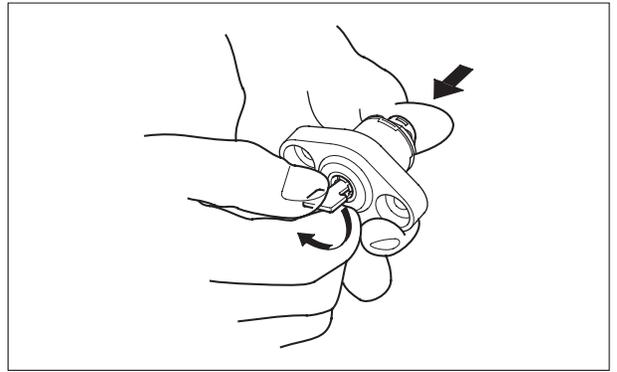


ARRANQUE TENSIONER INSTALACIÓN DE cadena de mando

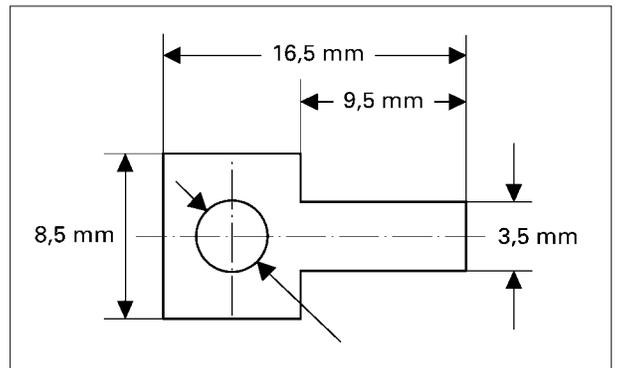
Retire la espiga de transmisión tensor.

Verificar el funcionamiento de la unidad de tensor:

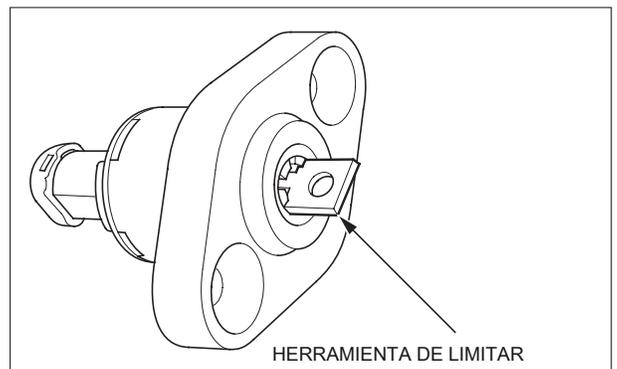
- El eje loco no debe entrar en el cuerpo cuando se presiona.
- Cuando se gira en sentido horario con un destornillador, el eje loco debe ser retraído en el cuerpo. El resorte empuja el eje del cuerpo del tensor de manera que se libera el destornillador.



Hacer una herramienta limitante. Esta herramienta puede fabricarse fácilmente utilizando un trozo de chapa de acero delgada (0,8 mm de espesor), como el diagrama.

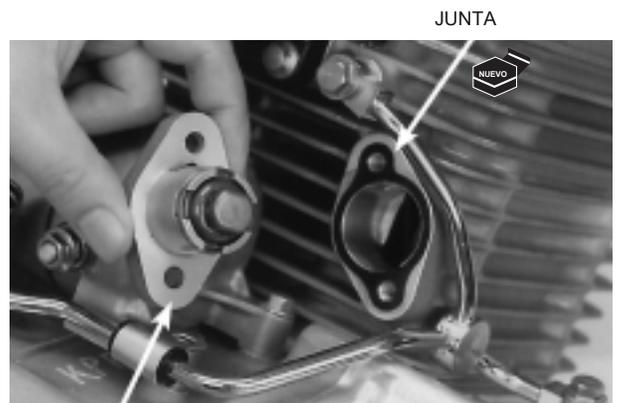


Uso de la herramienta limitante, girar completamente el eje de accionamiento en sentido horario para retraer el tensor y de evitar daños en la corriente de accionamiento. A continuación, introduzca la herramienta de limitar totalmente para asegurar el tensor en esta posición.



Instalar una nueva junta en el tensor de impulsar la cadena de mando.

Instalar la unidad de tensor de cilindro y apretar los tornillos de fijación.



TENSOR DE ARRANQUE

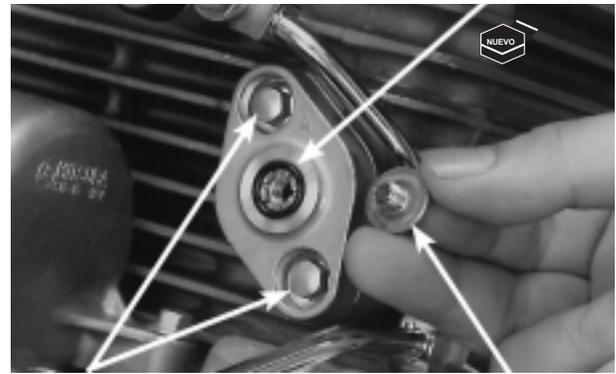
Retire la unidad de tensor de herramienta limitante.

Instalar un nuevo anillo de obturación en la carcasa del accionamiento de tensor.

Instalar el tapón de accionamiento del tensor.

Apretar el tapón de accionamiento del tensor.

ANILLO DE SELLADO



PERNOS

TAPÓN DE ARRANQUE

TAPÓN DE ARRANQUE

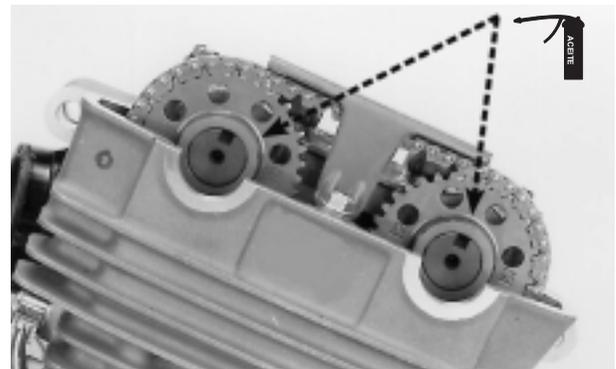
Comprobar de nuevo si las marcas de referencia en los engranajes de mando quedan a ras de la superficie superior de la cabeza, mientras que la marca del volante "T" permanece alineada con la muesca de referencia situado en la cubierta lateral de la carcasa del motor (ver página 7 -5).



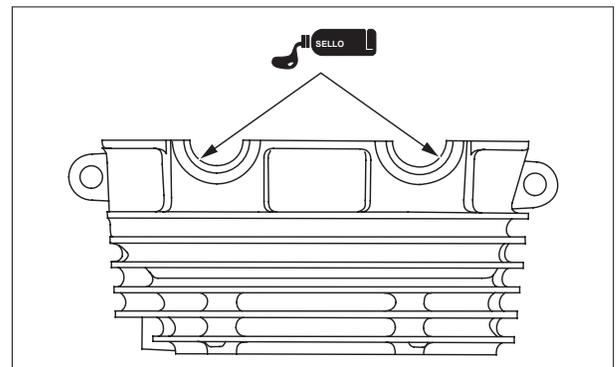
CABEZA instalación de la cubierta

Limpiar a fondo las superficies de contacto de la tapa de la culata y la culata.

Llenar las cavidades cabeza con aceite del motor.



Aplicar junta líquida en los rebajes semicirculares de la cabeza, como se muestra.



Instalar una nueva junta en la tapa de la culata.



CABEZA CUBIERTA

Instalar nuevas arandelas de estanqueidad y apretar los tornillos de la cubierta de la cabeza con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar el ruido tapón supresor de chispa.

Instalar el depósito de combustible (página 2-4).



Arandela de sellado / Tornillos

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

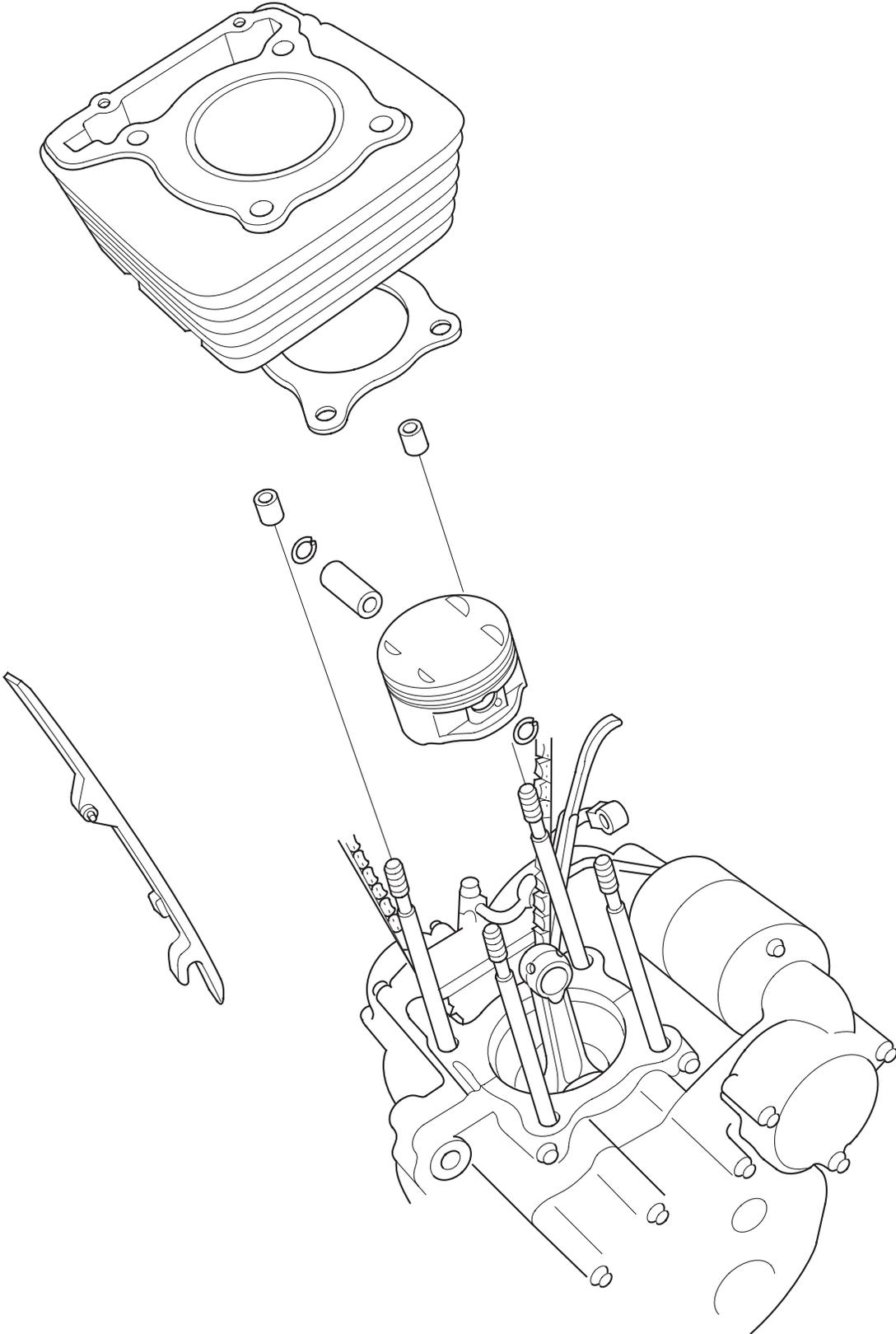
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	8-1	EXTRACCIÓN DEL PISTON	8-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	8-2	Montaje del pistón	8-6
Extracción del cilindro	8-3	INSTALACIÓN DE CILINDRO	8-8

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- El motor debe ser retirado para hacer que los servicios de reparación de cilindro / pistón.
- Tener cuidado de no dañar la pared del cilindro y el pistón.
- Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto con un destornillador para retirar el cilindro.
- Al eliminar el pistón, los depósitos de carbón limpio y lodos de la parte superior del cilindro.
- Durante el desmontaje, marcar y almacenar las piezas desmontadas para asegurarse de que se vuelven a instalar en sus posiciones originales.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
cilindro	DI	73,000-73,010	73.11	
	redondez	-	0.05	
	cirio	-	0.05	
	urdimbre	-	0.05	
pasador del pistón el pistón y pistón A los anillos de pistón	La dirección de la marca de émbolo	Marcos lado "IN" frente a la admisión	-	
	Un pistón del punto de medición	72,950-72,970	72,87	
	Un pistón del punto de medición	16 mm a partir de su parte inferior	-	
	DI de la cavidad del pasador del pistón	17,002-17,008	17.05	
	DE pasador de pistón	16,994-17,000	16.97	
	cabeza DI de la biela	17,016-17,034	17.06	
	El espacio libre entre el cilindro y el pistón	0,030 a 0,060	0.23	
	El espacio libre entre el pistón y el pasador de pistón	,002-0,014	0.07	
	El espacio libre entre la varilla de conexión y el pasador del pistón	0,016-0,040	0.09	
	El espacio libre entre el canal y el anillo de pistón	1er anillo	0,015 a 0,050	0.12
		segundo anillo	0,015 a 0,050	0.12
	El aclaramiento de los extremos del anillo de pistón	1er anillo	0,15 a 0,30	0.30
		segundo anillo	Desde 0,30 hasta 0,45	0.45
		anillo de aceite (anillo de lado)	0,20 a 0,70	0.86
Dirigir el histórico de marcas pistón	Primero / segundo anillo	Marca hacia arriba	-	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Compresión baja, dificultad de arranque o el bajo rendimiento a bajas revoluciones

- Dañado junta de culata
- anillos de pistón desgastado, dañado o engripados
- Pistón o cilindro desgastado o dañado
- la válvula está doblada o asiento de la válvula dañada

compresión muy alta, sobrecalentamiento o explosión

- depósitos de carbono excesivos en la cabeza del pistón o la cámara de combustión

humo excesivo

- aros de pistón o pistones de los cilindros usados
- La instalación incorrecta de los anillos de pistón
- paredes del cilindro o pistón desgastados o rayados
- Anillos engripados o pistón roto

El ruido excesivo (pistón)

- cavidad del bulón del pistón o pasador de pistón desgastado
- aros de pistón o pistones de los cilindros usados
- varilla cabeza desgastada
- doblada varilla

Extracción del cilindro

Retire el cabezal (Capítulo 7).

Retirar el cilindro. No golpee el cilindro con una fuerza excesiva y tener cuidado de no dañar la superficie de contacto, utilizando una llave para su eliminación.

limpiar a fondo la parte superior del cilindro.

la

Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto de la articulación.

Retire la guía de pines y la junta.

INSPECCIÓN

Inspeccionar la pared del cilindro para el desgaste o daño.

Mida el DI cilindro en tres niveles en los ejes X e Y.

El desgaste del cilindro está determinada por la lectura más alta.

Limitar el uso	73.11 mm
----------------	----------

Calcular la ovalidad en tres niveles en los ejes X e Y.

La ovalidad tambor está determinada por la lectura más alta.

Limitar el uso	0,05 mm
----------------	---------

Calcular la conicidad de tres niveles en los ejes X e Y.

La conicidad del cilindro está determinada por la lectura más alta.

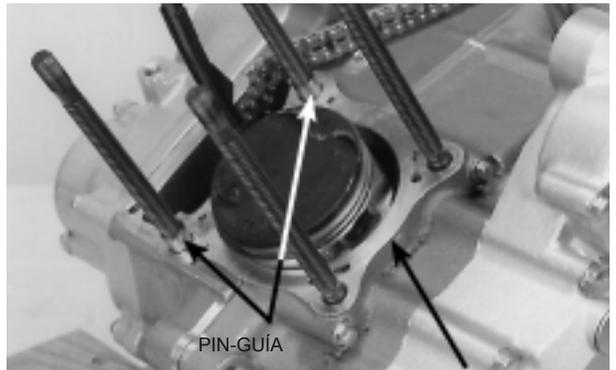
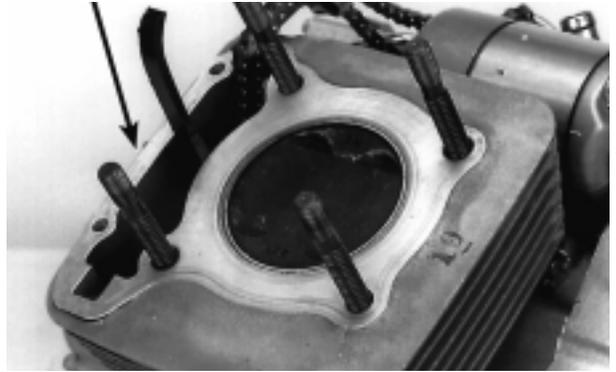
Limitar el uso	0,05 mm
----------------	---------

Si se exceden los límites de uso, el cilindro debe ser rectificada y el pistón reemplazado con una sobremedida.

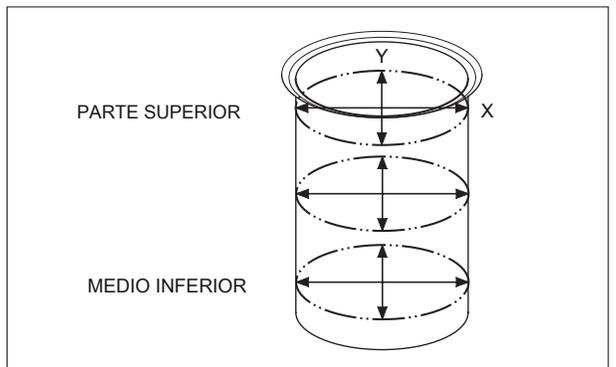
Las siguientes dimensiones están disponibles pistón de gran tamaño:
0,25 mm y 0,50 mm

El cilindro debe ser rectificada de manera que la holgura de la sobremedida del pistón es de 0,020 a 0,060 mm.

CILINDRO



JUNTA



Compruebe la parte superior del cilindro como la deformación usando una precisión regla y calibrador de separaciones.

Limitar el uso	0,05 mm
----------------	---------

EXTRACCIÓN DEL PISTON

NOTA

Antes de la eliminación de pistón, coloque un paño limpio alrededor de la varilla para evitar que los clips del bulón de caer en la carcasa del motor.

Retire los clips del pasador del pistón, con unos alicates.

Retire el pasador de pistón y retirar el vástago del pistón.

Inspeccionar el movimiento de los anillos de pistón, girando ellos mientras presiona los anillos. Los anillos deben girar libremente en los canales sin engripar.

Expandir cada anillo de pistón y hacer que el punto levantando eliminación en los extremos opuestos de abertura.

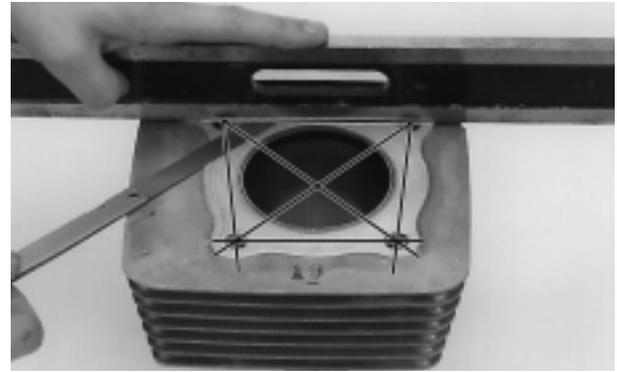
la

- No dañe el aro de pistón excesivamente la expansión de sus extremos.
- Tenga cuidado de no dañar los anillos de pistón durante la extracción.

Eliminar los depósitos de carbono del pistón.

NOTA

- depósitos de carbón limpio de los canales de anillos que tienen un anillo que se desecha como se muestra. Nunca utilice un cepillo de alambre, ya que podría dañar los canales.



PISTON

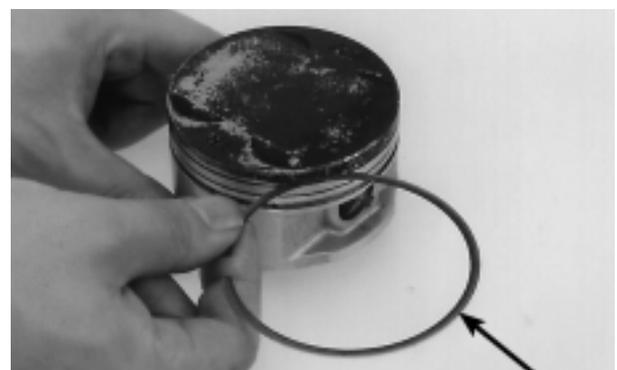


PISTON PIN / CLIP

PISTON



ANILLO DE PISTON



ANILLO DE PISTON

INSPECCIÓN

Inspeccionar el pistón en busca de grietas u otros daños.

Inspeccionar los canales de pistón como depósitos de desgaste y de carbono excesivos.

Medir el pistón DE.

NOTA

Medir el diámetro exterior del pistón de 16 mm de la parte inferior y 90 ° a la cavidad del pasador del pistón.

Limitar el uso	72,87 mm
----------------	----------

Calcular el juego entre el pistón y el cilindro. Utilice la lectura máxima para determinar la holgura. (Para el DI del cilindro, véase la página 8-4).

Limitar el uso	0,23 mm
----------------	---------

Mida el DI pasador de pistón de la cavidad en dos direcciones, X e Y.

Utilice la lectura máxima para determinar la DI

Limitar el uso	17.05 mm
----------------	----------

Medir la DE pasador de pistón en tres puntos como se muestra.

Limitar el uso	16,97 mm
----------------	----------

Calcular el juego entre el pistón y el pasador de pistón.

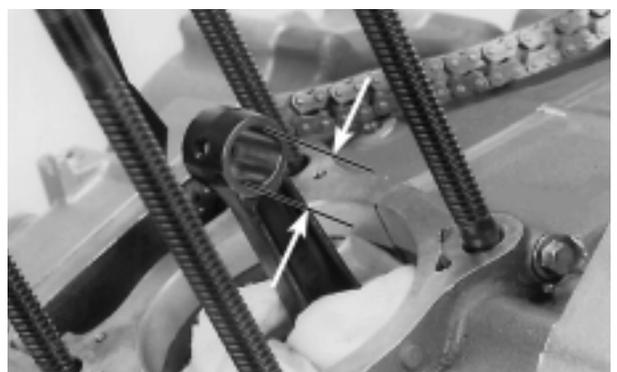
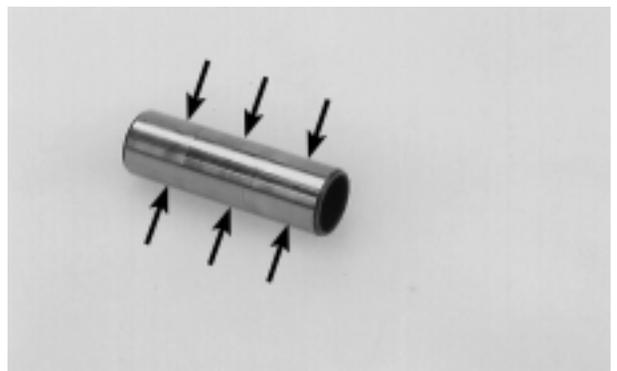
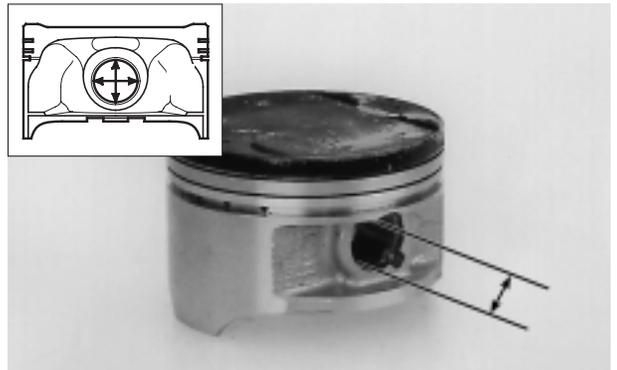
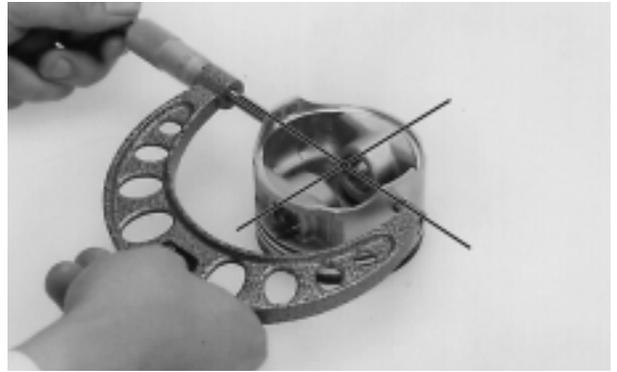
Limitar el uso	0,07 mm
----------------	---------

Medir la ID de la cabeza de la biela.

Limitar el uso	17.06 mm
----------------	----------

Calcular el juego entre el vástago de pistón y el pasador de pistón.

Limitar el uso	0,09 mm
----------------	---------



NOTA

Siempre reemplace los anillos de pistón como un conjunto.

Inspeccionar los anillos del pistón y reemplazar si están desgastados.

Re temporalmente anillos de pistón (página 8-7) en los respectivos canales.

Presionar el anillo hasta que su superficie exterior es casi al ras con el pistón.
Medir el juego entre la ranura y el anillo de pistón, utilizando un calibre de espesores.

Limitar el uso	1er anillo	0,12 mm
	segundo anillo	0,12 mm

Inserte correctamente cada anillo de pistón a la base del cilindro usando el pistón como se muestra.

Medir el juego de los extremos del anillo con un calibrador.

Limitar el uso	1er anillo	0,30 mm
	segundo anillo	0,45 mm
	anillo de aceite	0.86 mm

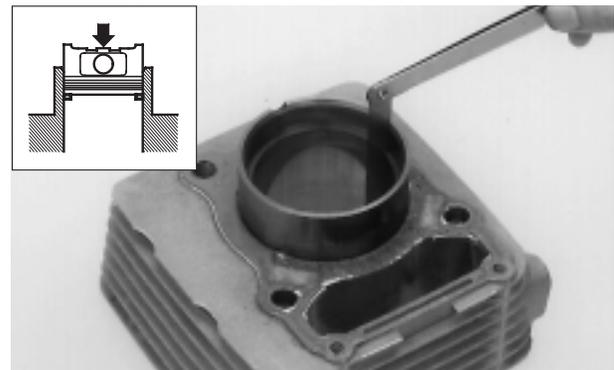
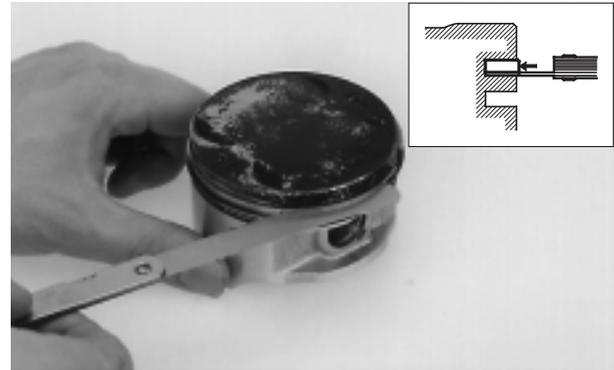
Montaje del pistón

limpiar a fondo la cabeza, los canales y la falda del pistón.

Con cuidado instale los anillos de pistón, con sus marcas boca arriba.

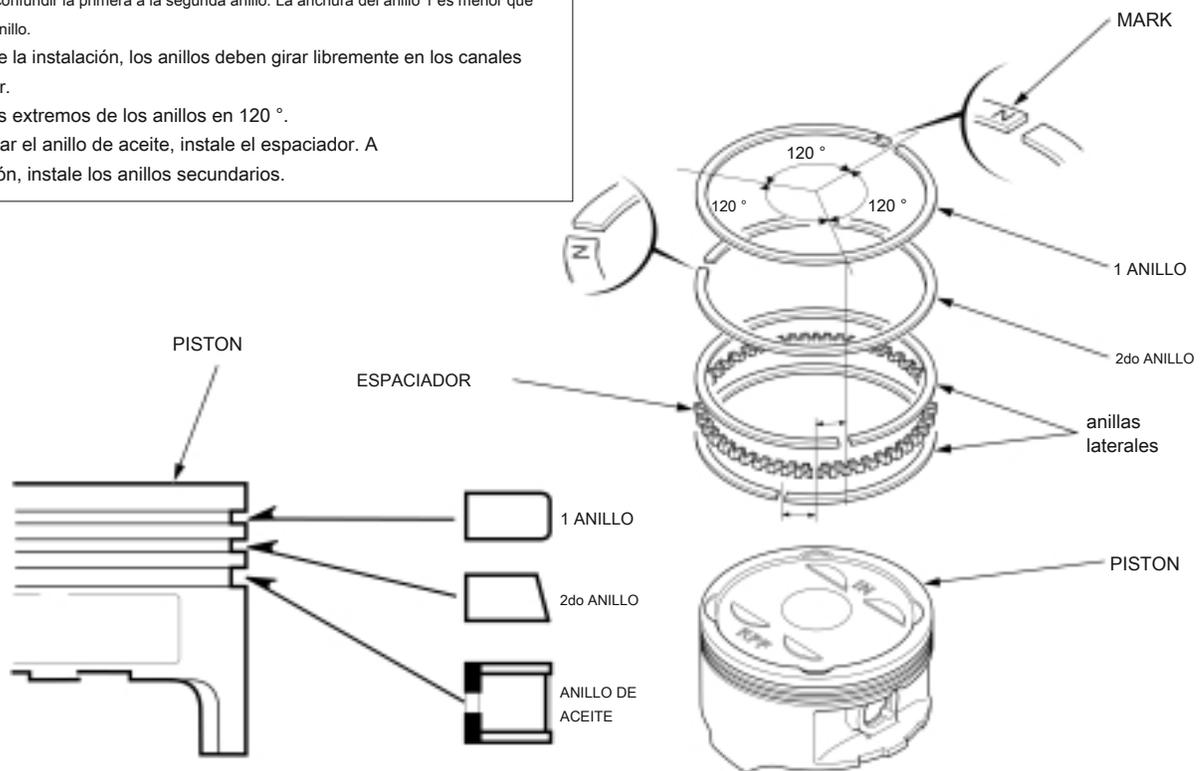
la

- Aplicar aceite a los segmentos de pistón.
- No dañe el aro de pistón excesivamente la expansión de sus extremos.
- Tenga cuidado de no dañar el pistón y anillos durante la instalación.



NOTA

- No hay que confundir la primera a la segunda anillo. La anchura del anillo 1 es menor que el segundo anillo.
- Después de la instalación, los anillos deben girar libremente en los canales sin engripar.
- Separar los extremos de los anillos en 120 °.
- Para instalar el anillo de aceite, instale el espaciador. A continuación, instale los anillos secundarios.

**NOTA**

Cuando la limpieza de la superficie de contacto del cilindro, colocar un paño sobre la abertura del cilindro para evitar que el polvo y la suciedad entren en el motor.

Eliminar cualquier material de la junta de la carcasa del motor de la superficie de contacto con el cilindro.

NOTA

Coloque un paño sobre la carcasa del motor de la abertura para evitar los clips del bulón de caer dentro.

Aplicar a base de aceite de disulfuro de molibdeno en las superficies exteriores del pasador del pistón.

Aplique aceite de motor a la cabeza de la biela y la cavidad del pasador del pistón.

Instalar pistón de modo que la marca "IN" se enfrenta a un lado de la admisión.

Instalar el pasador en el vástago de pistón y de conexión.

SUPERFICIE DE CONTACTO



PISTON

MARK "IN"



pasador de pistón

Instalar los nuevos clips del pasador del pistón.

la

Utilizar siempre nuevos clips del pasador del pistón. Nunca vuelva a usar clips, ya que esto puede dañar seriamente el motor.

NOTA

- Asegúrese de que los clips del bulón están bien ajustados.
- Hay alinear los extremos del cierre de pasador de pistón con el rebaje del pistón.

INSTALACIÓN DE CILINDRO

NOTA

- Cuando la limpieza de la superficie de contacto del cilindro, colocar un paño sobre la abertura del cilindro para evitar que el polvo y la suciedad entren en el motor.
- No vuelva a utilizar la junta, reemplace por uno nuevo.

Instale la guía-pins y una nueva junta.

la

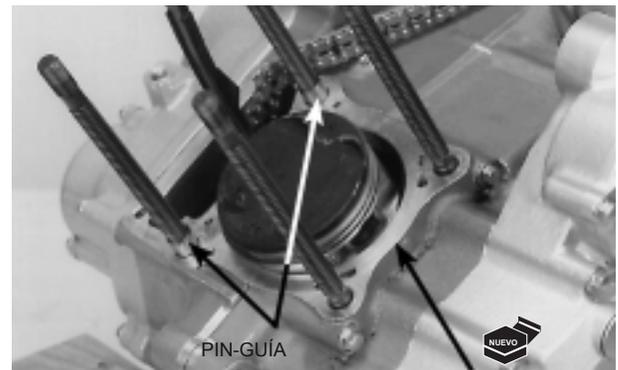
Tener cuidado de no dañar los anillos pared del cilindro y del pistón.

Pasar la cadena de mando a través del cilindro e instalarlo en el pistón mientras comprime los anillos del pistón con los dedos.

Instalar la cabeza (Capítulo 7).



Pasador del pistón CLIP



PIN-GUÍA

JUNTA
CILINDRO



CADENA DE TRANSMISIÓN

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

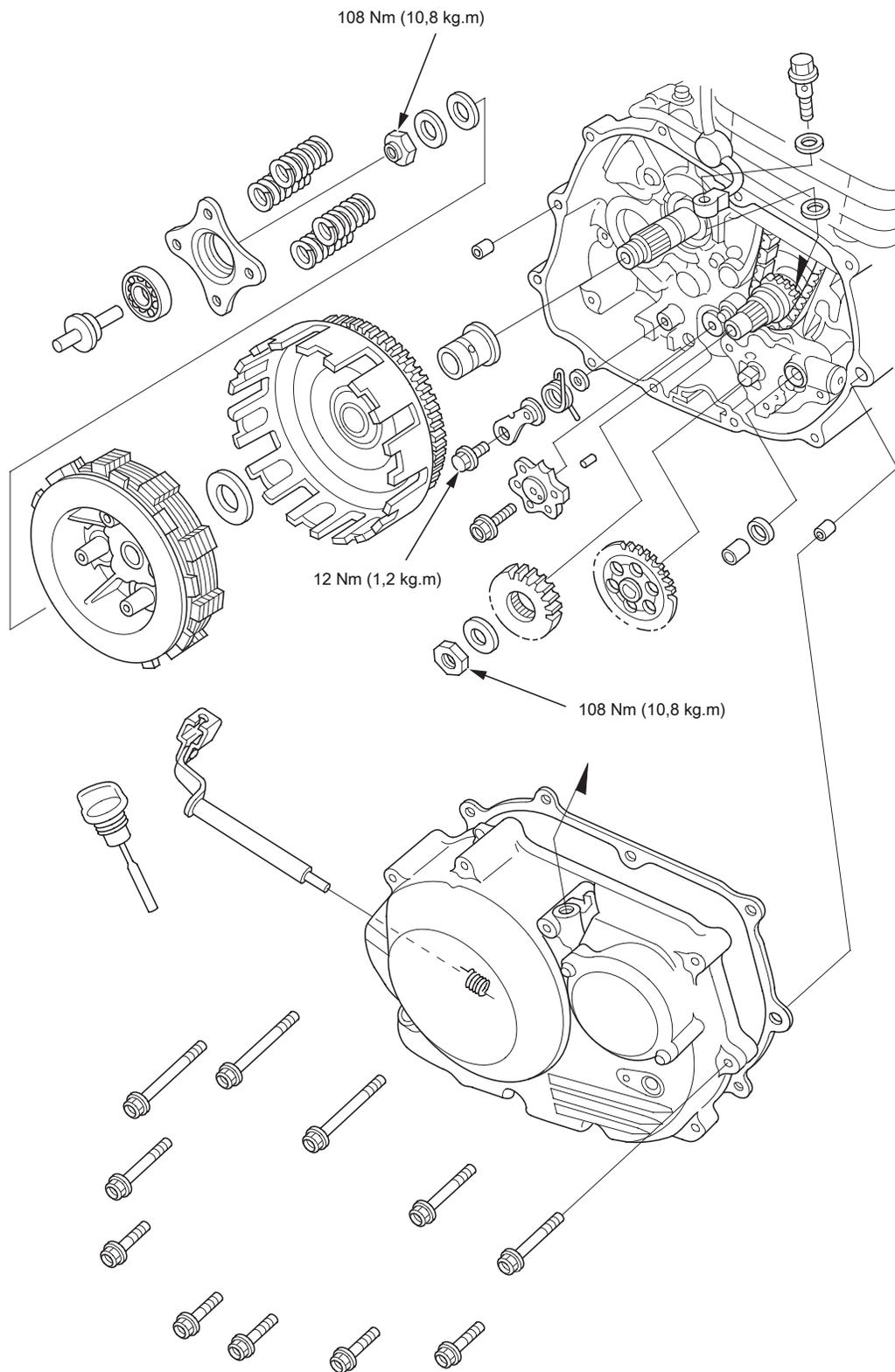
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	9-1	Engranaje impulsor primario	9-10
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9-2	RANGO DE SELECCIÓN	9-11
COVER EXTRACCIÓN DEL LADO DERECHO del alojamiento del motor	9-3	Instalación de la cubierta LADO DERECHO carcasa del motor	9-12
EMBRAGUE	9-4		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- El selector de embrague y el engranaje se puede reparar con el motor instalado en el chasis.
- La viscosidad de nivel y de aceite del motor afecta directamente al funcionamiento del embrague. No se recomienda el uso de aditivos. Cuando el embrague no se desacople o motocicleta charla con el motor desembragado, comprobar el nivel de aceite del motor y antes de reparar el sistema de embrague.
- La carcasa del motor se debe separar para hacer las reparaciones a la transmisión, de línea tambor, horquillas y ejes selectores horquillas. Para más detalles, véase el Capítulo 11.
- Para obtener información sobre la reparación de la palanca de cambios del eje, véase el capítulo 11.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
El interruptor del embrague	sin juego	10-20	-
	longitud libre del muelle de embrague	35.6	34.8
	espesor del disco de embrague	2,92-3,08	2.69
	pestaña flecos	-	0.30
	la carcasa del embrague DI	25,000-25,021	25.04
	Guía de la carcasa del embrague	DI	19,990-20,010
DE		24,959-24,980	22.90
Un árbol primario en la guía de la carcasa del embrague		19,959-19,980	21.91

VALORES DE PAR

cubo del embrague Contratuerca	108 Nm (10,8 kg.m) Aplicar aceite a las roscas y las superficies asentamiento. tuerca de bloqueo.
Transmisión primaria tuerca del engranaje	108 Nm (10,8 kg.m) Aplicar aceite a las roscas y las superficies asentamiento.
tornillo posicionador velocidad	12 Nm (1,2 kg.m)
engranajes de tornillo excéntrico posicionador	12 Nm (1,2 kg.m)

HERRAMIENTAS

Fixer cubo del embrague	07724-0050002
Fixer cubo del embrague	07JMB-MN50301

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

palanca de embrague muy duro

- Cable del embrague sucio, dañado o engripado
- paso incorrecta del cable de embrague
- mecanismo de accionamiento de embrague dañado
- cojinete del embrague defectuoso
- guía de la unidad de embrague instalado de forma incorrecta

Que se desenganche el embrague o no a los usuarios del chat de la motocicleta con el motor desembragado

- juego excesivo de la palanca de embrague
- Separadores para el embrague deformado
- mecanismo de accionamiento del embrague defectuoso
- viscosidad inadecuada del aceite de motor o el uso de aditivos
- muy alto nivel de aceite del motor
- Tuerca de seguridad del embrague suelta
- guía de la unidad de embrague instalado de forma incorrecta

La pátina de embrague

- Ausencia de juego libre de la palanca de embrague
- unidad con mecanismo de embrague engripando
- discos de embrague desgastados
- Muelles de embrague débil
- El uso del molibdeno aditivo o grafito en aceite de motor

Dificultad en el desplazamiento

- mal funcionamiento del embrague
- viscosidad incorrecta de aceite de motor
- ajuste del embrague incorrecta
- engranajes de cambio de eje doblado o dañado
- engranajes excéntricos posicionador dañado
- Eje dobladas o selectores selectores tenedores tenedores y de línea tambor dañado (Capítulo 11)
- de tornillo sinfín excéntrico posicionador suelta
- Posicionador y excéntrico pasador posicionador dañado

Las marchas se escapan

- engranajes posicionador dañado
- El muelle de retorno del selector de cambios rota o pobres
- Excéntrico posicionador dañado o desgastado
- Eje dobladas o selectores selectores tenedores tenedores y de línea tambor dañado (Capítulo 11)
- acoplado ranuras o salientes del engranaje desgastada (Capítulo 11)

COVER EXTRACCIÓN DEL LADO DERECHO del alojamiento del motor

Escurrir el aceite del motor (página 3-12).

Retire el cable del embrague.

Desmonte los elementos siguientes:

- soporte del pedal derecho (página 14-18)
- tuberías de aceite del radiador (página 4-9)

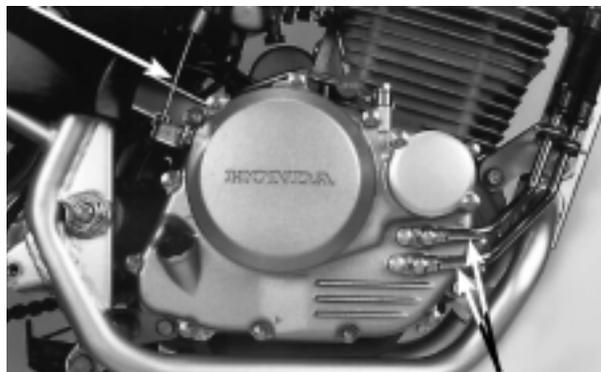
Retirar los pernos y arandelas de la tubería de aceite de las conexiones del cabezal de sellado inferior.

Retire los tornillos y la cubierta lateral derecha de la caja del motor.

Retire el eje de accionamiento.

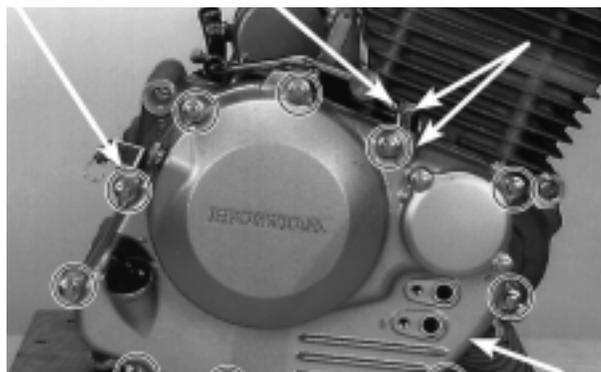
Retire los pasadores de juntas y pasadores.

cable del embrague



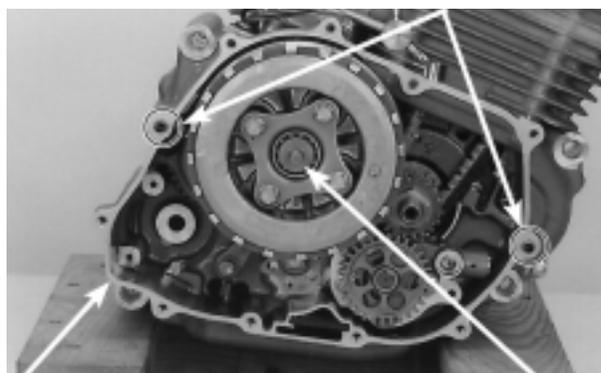
TUBO radiador de aceite

Perno arandela de estanqueidad



de la cubierta

LADO DERECHO PIN-guía



JUNTA

EJE

Embrague de transmisión ARM**inspección**

Retire el brazo de accionamiento del embrague y la cubierta lateral derecha del muelle de retorno carcasa del motor.

Compruebe el brazo de accionamiento del eje de desgaste o daño.

Compruebe el muelle de retorno para la fatiga o daños.

Comprobar y casquillo de retención de polvo por desgaste o daños, y están firmemente asentado.

Reemplazar las piezas defectuosas.

EMBRAGUE**EXTRACCIÓN**

Retire la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3).

Desmontar el cojinete de embrague.

Aflojar los tornillos de los muelles del embrague en un patrón cruzado en varios pasos.

Retire los pernos y manantiales.

Retire la placa de accionamiento.

Desbloquear la tuerca de bloqueo del cubo de embrague.

la

Tenga cuidado de no dañar la rosca del árbol primario.

Asegure el cubo del embrague con la herramienta especial, y luego aflojar la tuerca de seguridad.

herramienta:

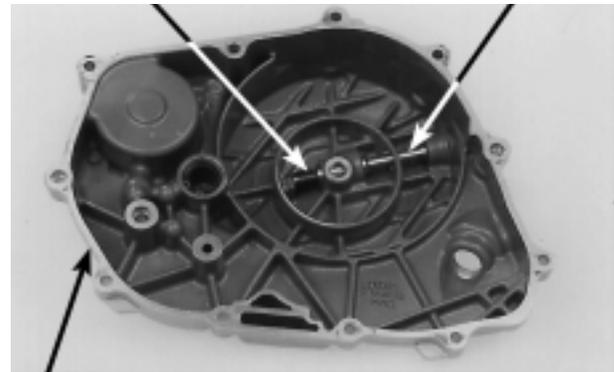
Fixer cubo del embrague

07JMB-MN50301

Retire y deseche la tuerca de seguridad.

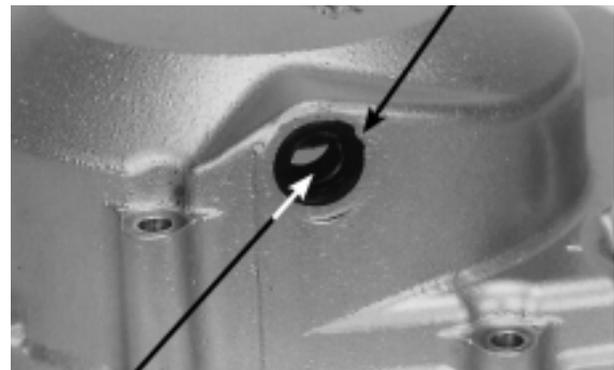
MUELLE
RETORNO

brazo de accionamiento
EMBRAGUE



Cubierta lateral derecha del alojamiento del motor

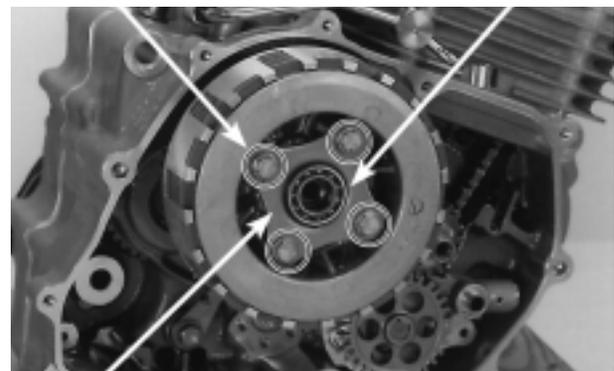
GUARDAPOLVOS



BUSH

muelle

LAMINADO



JUNTA transmisión de tornillo /
FIXER cubo del embrague

NUT-LOCK

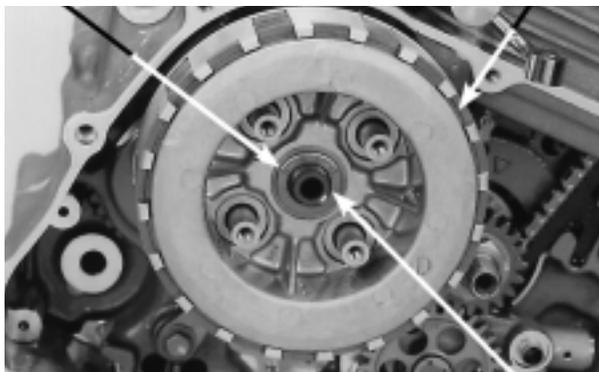


Retire la arandela cónica y la arandela.

Retire el cubo del embrague.

LAVADORA

cubo del embrague



CONO LAVADORA

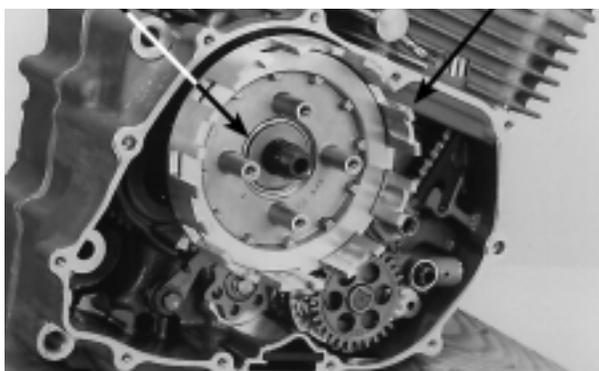
espaciadores embrague.

DISC / TABS



Retire la carcasa del embrague, la meseta y la arandela de empuje.

LAVADORA DE NUEVO carcasa del embrague



Retire la guía de la carcasa del embrague. Retire los discos y

GUÍA DE EMBRAGUE



INSPECCIÓN

Teniendo embrague

Inspeccionar el embrague de cojinete para daños.

Gire la pista interior del cojinete del embrague con el dedo.

El rodamiento debe girar suavemente sin ruido o juego excesivo.

Asegúrese de que la carrera exterior del rodamiento presenta ninguna holgura excesiva en la placa de accionamiento.

Sustituir el anillo interior del cojinete no se ejecuta sin problemas y sin ruido o la pista exterior proporcionar el exceso de holgura en la placa de accionamiento.

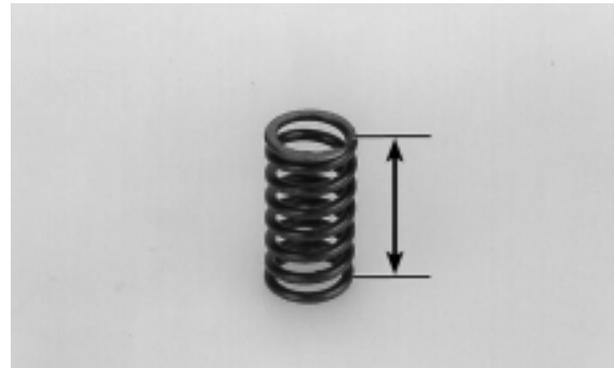
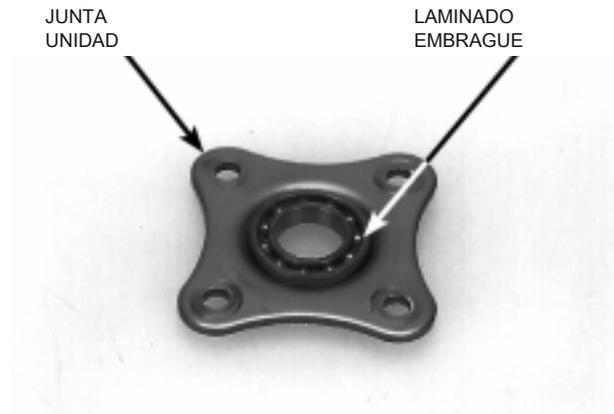
resorte del embrague

Medir la longitud libre del muelle del embrague.

Limitar el uso	34,8 mm
----------------	---------

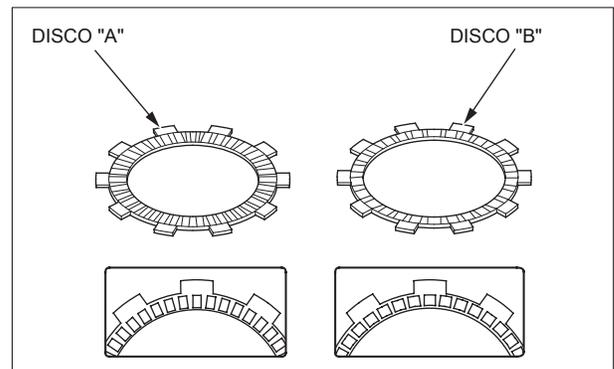
NOTA

Reemplazar los muelles del embrague como un conjunto.



discos de embrague

Si hay signos de abrasiones o decoloración en los discos.



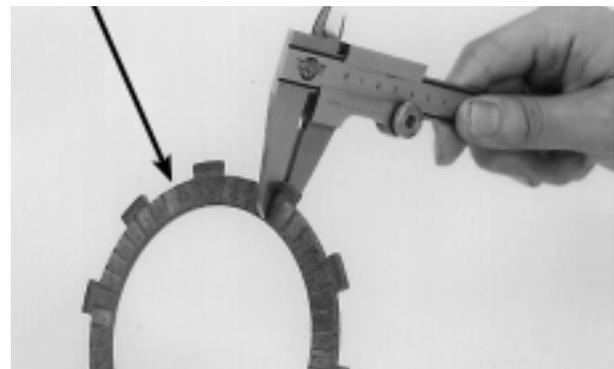
Medir el espesor de los discos.

	el disco	2,69 mm
	disco B	2,69 mm

NOTA

Vuelva a colocar los discos y separadores en su conjunto. Limitar el uso

disco de embrague



separadores de embrague

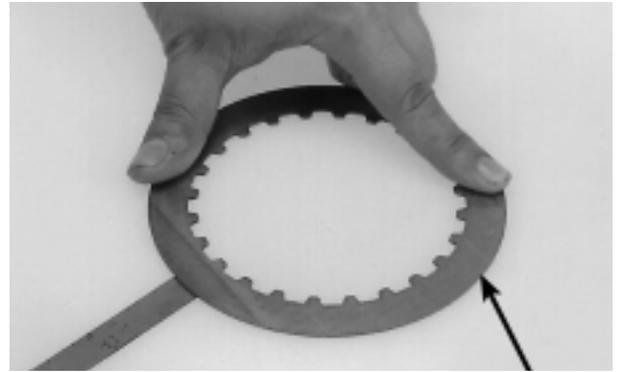
Compruebe las pestañas como la decoloración.

Inspeccionar las pestañas como la urdimbre sobre una superficie plana, utilizando un calibre de espesores.

Limitar el uso	0,30 mm
----------------	---------

NOTA

Vuelva a colocar los discos y separadores en su conjunto.



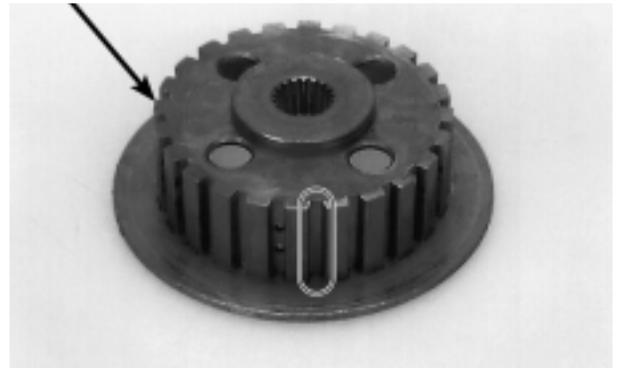
TAB

cubo del embrague

Compruebe el cubo del embrague como las ranuras, muescas o desgaste anormal causada por pestañas.

Cambiar si es necesario.

embrague



la carcasa del embrague

Compruebe la carcasa del embrague huecos como las ranuras, muescas o desgaste anormal causado por los discos.

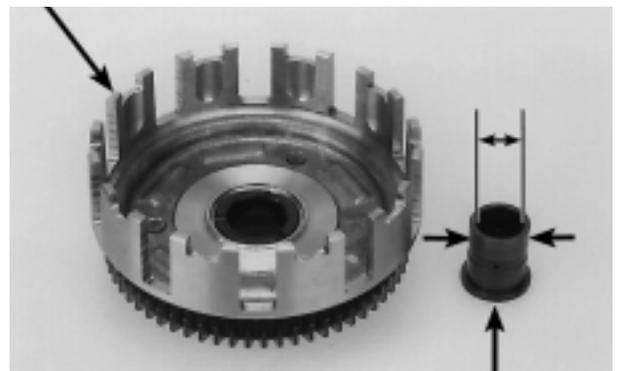
Comprobar los dientes de sierra del engranaje accionado primario de desgaste o daño.

Guía de la carcasa del embrague

Medir el DE y guías de fundición DI el embrague.

Limitar el uso	DI	22.05 mm
	DE	22.90 mm

La carcasa del embrague del cubo del



GUÍA DE EMBRAGUE

árbol primario

Mida Un árbol primario en el área de la superficie de deslizamiento de la guía de la carcasa del embrague.

Limitar el uso	21.91 mm
----------------	----------



INSTALACIÓN

Aplicar aceite a la guía de la carcasa del embrague e instalarlo en el árbol primario.

GUÍA DE EMBRAGUE



Instalar la carcasa del embrague.

Instalar la meseta y la arandela de empuje.

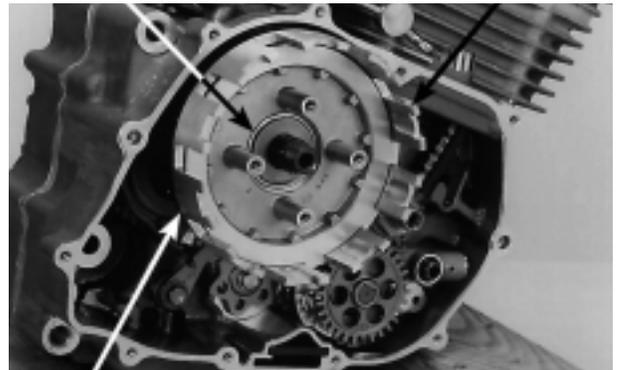
Aplique aceite de motor nuevo en los discos de embrague y separadores.

Instalar discos y separadores alternativamente como se muestra.

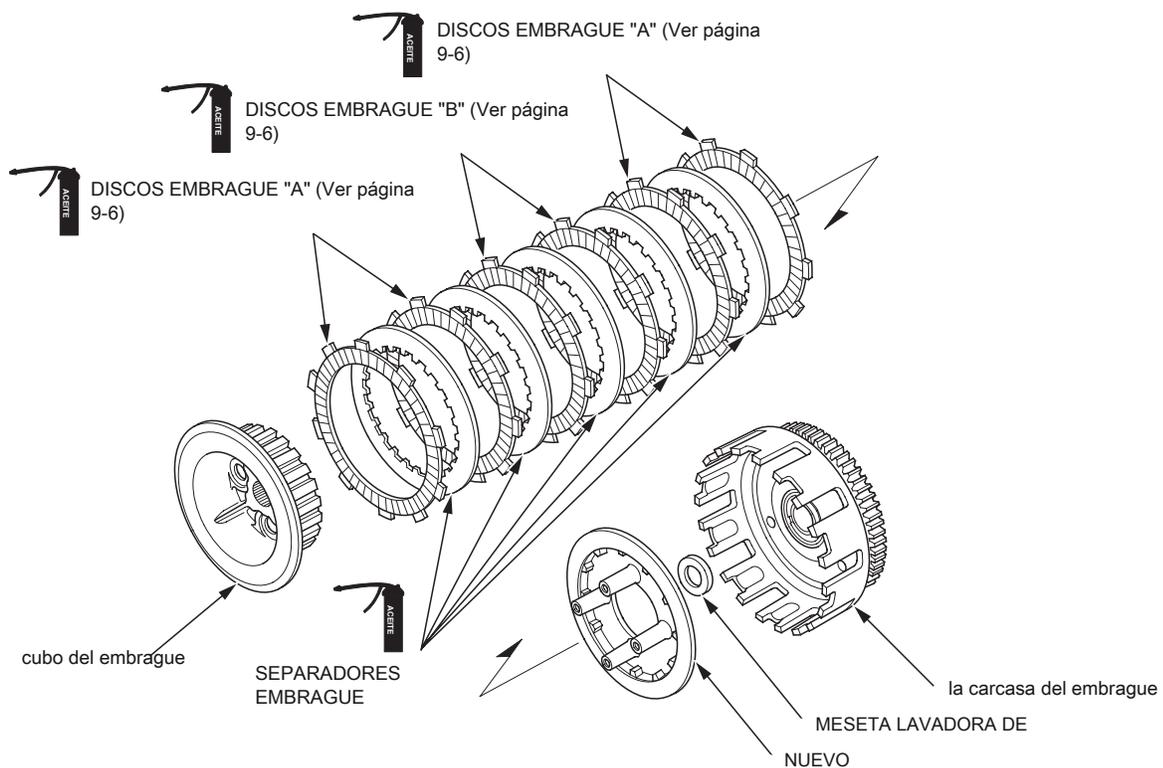
NOTA

No hay que confundir los álbumes "A" y el embrague "B".

MESETA



LAVADORA EMBRAGUE DE NUEVO



NOTA

Instalar lengüetas de disco "A" rebajes poco profundos exterior en la carcasa del embrague.

Instalar el cubo del embrague.

Instale la lavadora en el árbol primario.

Instalar la nueva arandela cónica con su marca "SIDE OUT" hacia afuera.

Aplique aceite de motor a la superficie roscas y los asientos de la nueva tuerca de seguridad y luego instalarlo en el árbol primario.

Utilice la herramienta especial para la fijación del cubo del embrague y apretar la contratuerca con el par especificado.

herramienta:

Fixer cubo del embrague

07JMB-MN50301

Par: 108 Nm (10,8 kg.m)

ranura de bloqueo tuerca de seguridad en el eje principal.

la

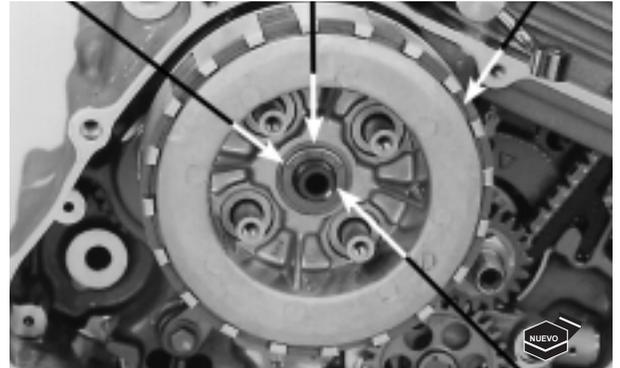
Tenga cuidado de no dañar la rosca del árbol primario.

Lengua y cavidad poco profunda



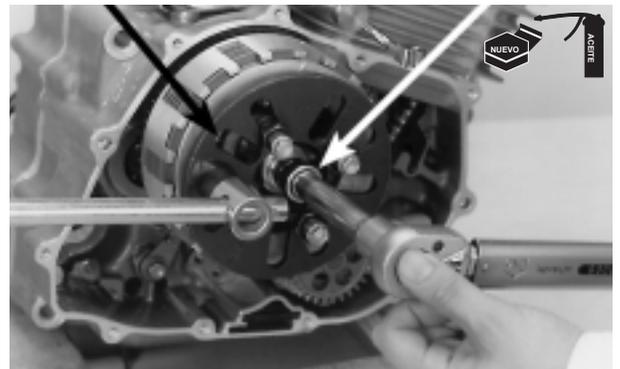
Disco de embrague EXTERNO

LAVADORA
MARK
"SIDE OUT"
EI HUB
EMBRAGUE

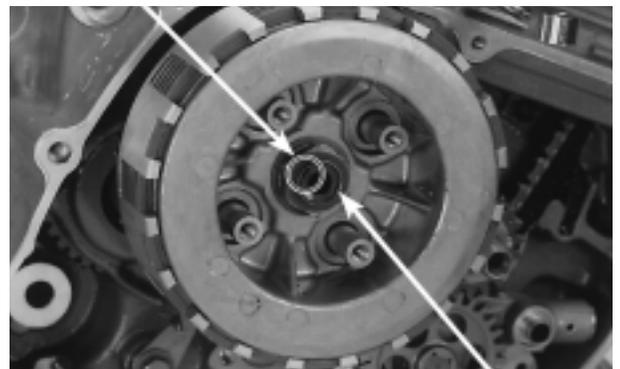


CONO LAVADORA

FIXER cubo del embrague NUT-LOCK



haz



NUT-LOCK

Instalar los muelles del embrague, la placa de accionamiento y sus tornillos de la meseta.

Apriete los tornillos en un patrón cruzado en varios pasos. A continuación, apriete firmemente.

Instalar la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-12).

Engranaje impulsor primario

EXTRACCIÓN

Retire la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3).

Retire los componentes del embrague (página 9-4).

Utilice la herramienta especial para quitar la tuerca y la arandela engranaje impulsor primario, como se muestra.

herramienta:

Fixer cubo del embrague

07724-0050002

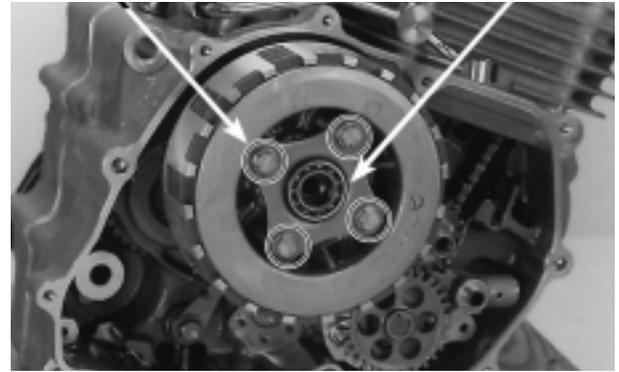
Retire la arandela y el engranaje de accionamiento principal del cigüeñal.

INSTALACIÓN

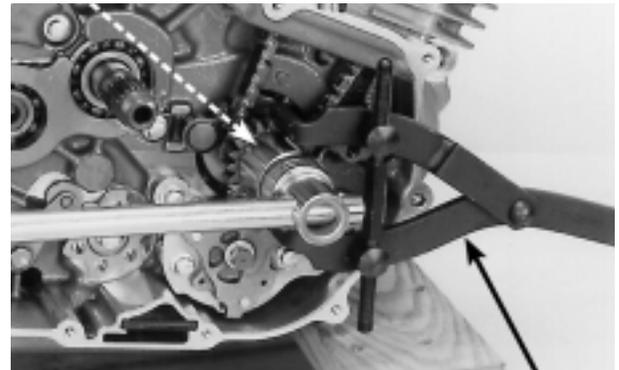
Instalar el engranaje impulsor primario, un surco ancho alineando con la curva de selección más amplia del cigüeñal.

Tornillo / PRIMAVERA

placa de arrastre

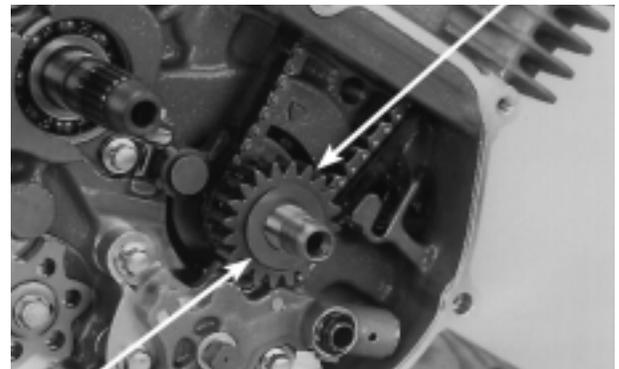


Tuerca y arandela



FIXER cubo del embrague

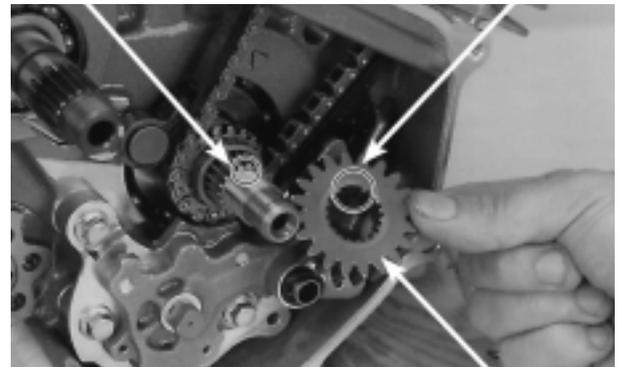
Engranaje impulsor primario



LAVADORA

estriado LARGO

RANURA ANCHA



Engranaje impulsor primario

Instalar la lavadora.

Aplicar aceite de motor en la rosca de la tuerca y la superficie de colocación del engranaje impulsor primario y luego instalar el cigüeñal.

El uso de una herramienta especial, apretar la tuerca del engranaje de accionamiento principal con el par especificado.

herramienta:

Fixer cubo del embrague

07724-0050002

Par: 108 Nm (10,8 kg.m)

Instalar los siguientes componentes:

- Todos los componentes del embrague (página 9-8)
- cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-12)

RANGO DE SELECCIÓN

NOTA

Para los servicios en el eje de cambio, véase el capítulo 11.

EXTRACCIÓN

Retire la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3).

Retire el tornillo y el engranaje excéntrico posicionador.

Retire el tornillo, el engranaje posicionador, la arandela y el muelle de retorno.

Retire el pasador de guía del tambor selector.

INSPECCIÓN

Compruebe los engranajes excéntricos posicionador y engranajes posicionador por desgaste o daños.

Compruebe el muelle de retorno del posicionador de engranajes como la fatiga o daños.

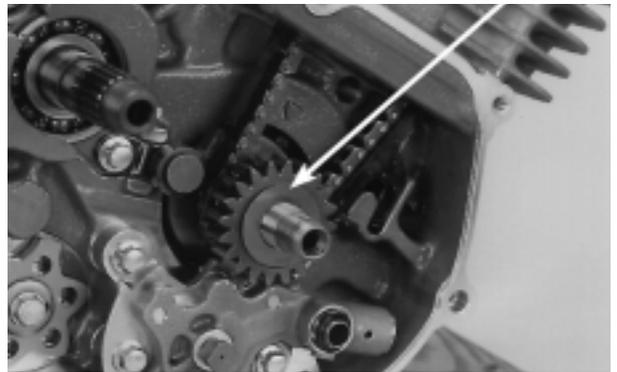
INSTALACIÓN

Instalar el muelle de retorno, la arandela (de engranajes entre el posicionador y el resorte), el engranaje posicionador y el tornillo.

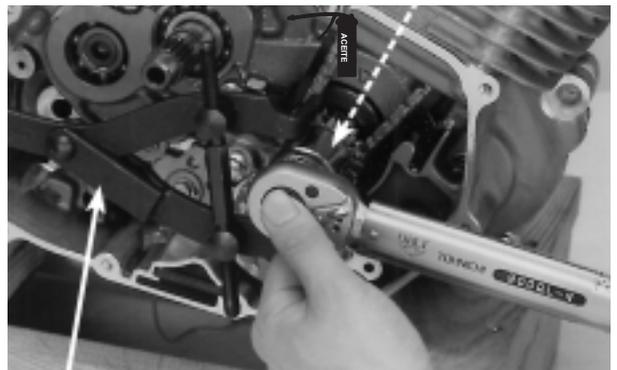
Apretar el tornillo de la rueda dentada posicionador con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

LAVADORA



Tuerca del engranaje motora primaria



FIXER cubo del embrague

POSITIONER LAVADORA tornillo de rango

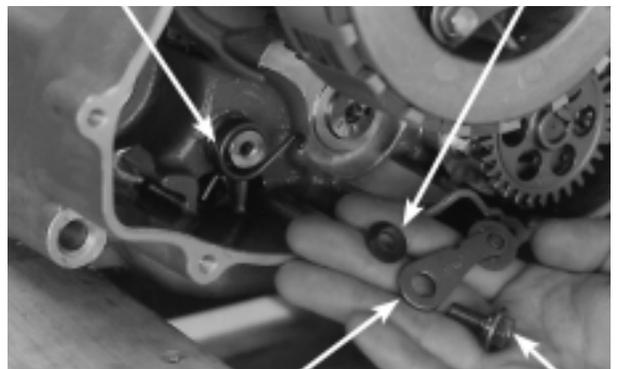


MUELLE RETORNO

POSITIONER EXCÉNTRICA LA GAMA

MUELLE DE RETORNO

LAVADORA



POSITIONER DE ENGRANAJE

SCREW

Levantar el tren de posicionador con un destornillador e instalar el pasador de guía y el posicionador excéntrico.

NOTA

Alinear el orificio del pasador situado en la leva de posición con el pasador de guía en el tambor selector.

Aplicar química para controlar el hilo del posicionador perno excéntrico.

Instalar y apretar el posicionador perno excéntrico.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar la cubierta lateral derecha de la caja del motor (página 9-3).

Instalación de la cubierta LADO DERECHO carcasa del motor

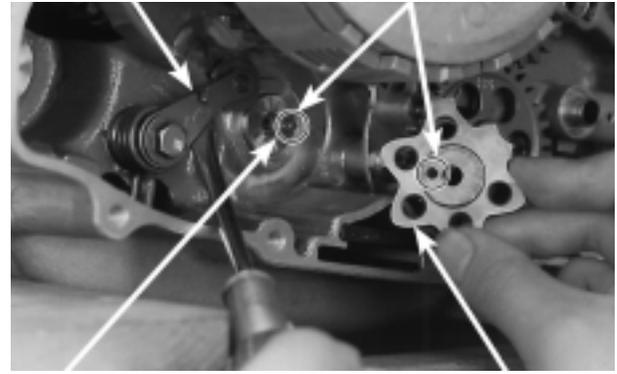
Aplique grasa al labio del nuevo retén de polvo e instalarlo en la cubierta lateral derecha de la caja del motor.

Instalar el resorte de retorno en el brazo eje de embrague de accionamiento. A continuación, instalar el eje en la cubierta lateral derecha de la caja del motor.

NOTA

Coloque el muelle de retorno en la cubierta lateral derecha de la caja del motor.

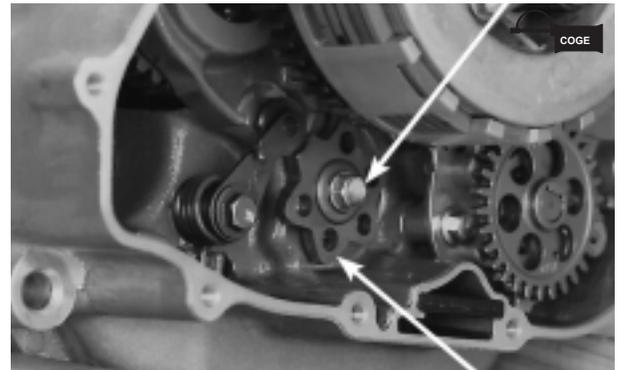
POSITIONER DE ENGRANAJE Línea



PIN-GUÍA

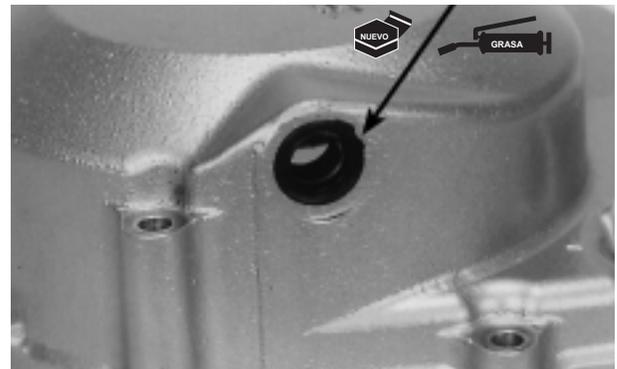
POSITIONER excéntricas de ENGRANAJE

SCREW



POSITIONER excéntricas de ENGRANAJE

GUARDAPOLVOS



MUELLE DE RETORNO

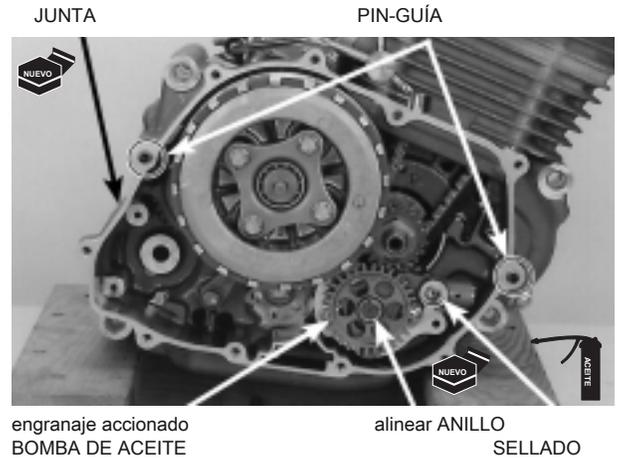


EMBRAGUE EJE BRAZO

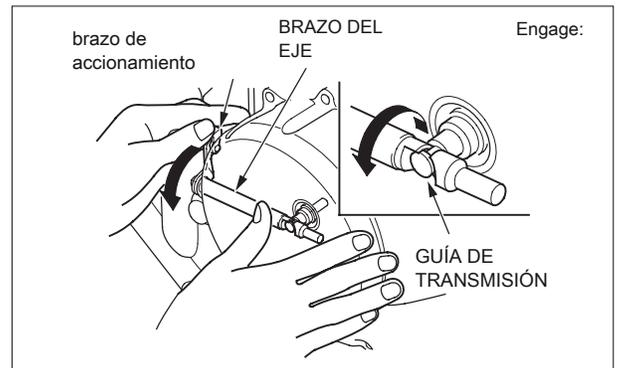
Instalar la bomba de aceite del engranaje impulsado en el eje de la bomba, alineando sus ejes.

Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite del motor e instalarlo en la ranura de la bomba de aceite.

Instale la guía-pins y una nueva junta.



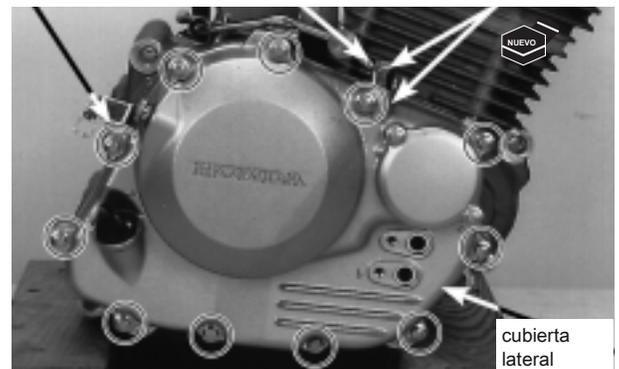
Instalar la cubierta del lado derecho de la carcasa del motor, haciendo girar el embrague de las agujas del reloj el brazo de accionamiento para acoplarse a la ranura de la brida del eje del brazo de accionamiento con la lengüeta de accionamiento del embrague como se muestra.



Instalar los once tornillos de la cubierta lateral derecha de la caja del motor. A continuación, apriete firmemente.

Instalar los nuevos arandelas de estanqueidad y apretar los tornillos de las conexiones del aceite de tubo de cabeza.

Perno arandela de estanqueidad



Instalar el cable del embrague.

Instalar los siguientes elementos:

- tuberías de aceite del radiador (página 4-9)
- soporte del pedal derecho (página 14-19)

Llene el motor con aceite de motor recomendado a (página 3-12).

Ajuste el cable del embrague (página 3-20).

cable del embrague



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

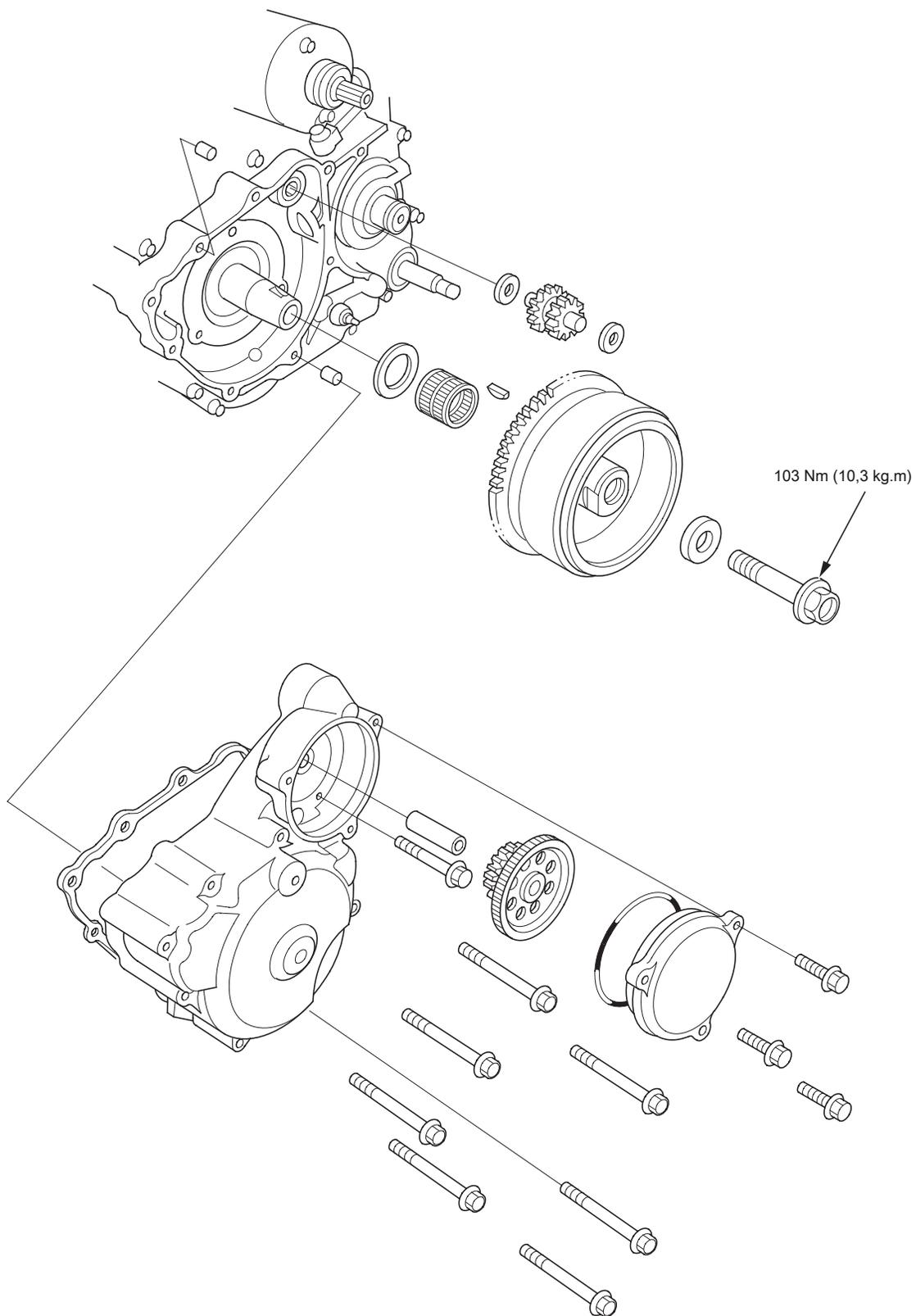
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	10-1	ELIMINACIÓN DE VOLANTE	10-3
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	10-1	EMBRAGUE DE ARRANQUE	10-4
ESTÁTOR ALTERNADOR	10-2	INSTALACIÓN DEL VOLANTE 10-6	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Los servicios que se presentan en este capítulo se pueden realizar con el motor instalado en el chasis.
- En esta sección se describen los procedimientos para el servicio del estator del alternador, el volante y el embrague de arranque. Estas partes se pueden quitar con el motor instalado en el chasis.
- Véase el Capítulo 18 como servicios en el motor de arranque.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
de leva de la marcha de arranque accionado	45,660-45,673	45.63

VALORES DE PAR

volante de tornillo	103 Nm (10,3 kg.m)	Aplicar aceite a la superficie de la rosca y asentamiento
Tornillo Torx a partir de embrague	16 Nm (1,6 kg.m)	Aplicar química para controlar el hilo
generador de impulsos de encendido perno de fijación	5 Nm (0,5 kg.m)	
tornillo de sujeción del estator	10 Nm (1,0 kg.m)	
Atornille el clip de cableado del estator	10 Nm (1,0 kg.m)	

HERRAMIENTAS

Sujetador del volante	07725-0040000
Tirador del rotor	07733-0020001
barra de tirador	07716-0020500

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor de arranque se activa, pero el motor de la motocicleta no gira

- embrague de arranque defectuoso
- engranajes intermedios y la reducción de partida dañados

ESTÁTOR ALTERNADOR

COVER EXTRACCIÓN DEL LADO IZQUIERDO del alojamiento del motor

Retire los tres tornillos y la cubierta del engranaje intermedio de partida.

Retire la junta.

Retire el engranaje loco y su eje a partir de la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

Retire la cubierta lateral (página 2-2).

Liberar el alternador conector 3P 3P y el interruptor de generador de impulsos al conector de encendido / neutral.

Desmonte los elementos siguientes:

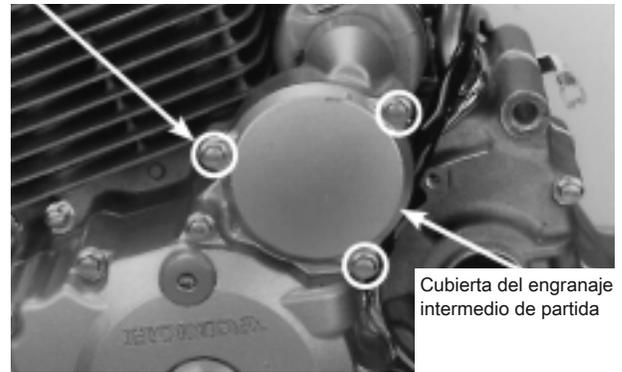
- tapa del piñón de transmisión (página 6-3)
- alambre interruptor de punto muerto (página 19-12)

Retire los pernos y la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

la

La cubierta de alternador (estator) está unido magnéticamente a la rueda volante. Tenga cuidado al retirar.

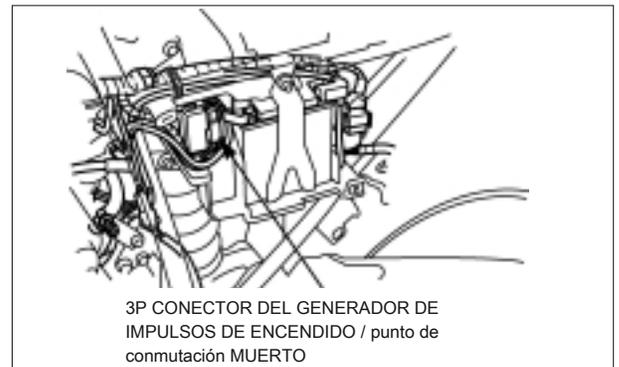
SCREW



INTERMEDIO DE ENGRANAJES JUNTA DE ARRANQUE



AXIS



CUBIERTA DEL LADO IZQUIERDO



SCREW

Retire los pasadores de juntas y pasadores.

Retire el engranaje de reducción de arranque y la arandela.

DESMONTAJE El estator / ENCENDIDO GENERADOR PULSE

Retire el sujetador de tornillo y el clip de cableado del estator.

Retire los dos tornillos y otro sujetador.

Retire los tres tornillos del estator y el cableado de goma. A continuación, retire el generador de impulsos estator / encendido en la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

ELIMINACIÓN DE VOLANTE

Retire la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor (página 10-2).

Coloque el volante con la herramienta especial y aflojar el tornillo del volante.

herramienta:

Sujetador del volante

07725-0040000

Retire el tornillo especial del volante y la arandela.

Desmontar el volante utilizando las herramientas especiales.

Herramientas: Rotor

Puller

07733-0020001

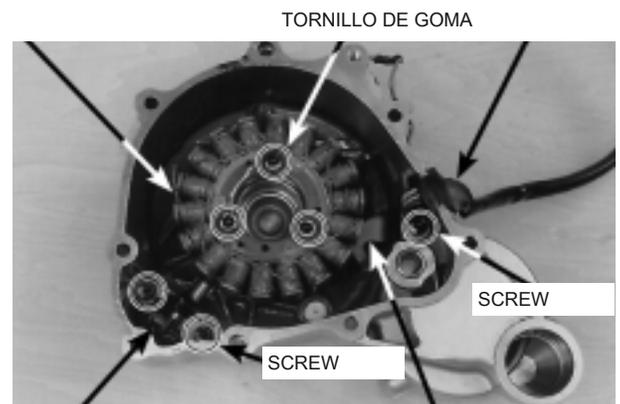
barra de tirador

07716-0020500

Retire la arandela y el engranaje de accionamiento de salida.

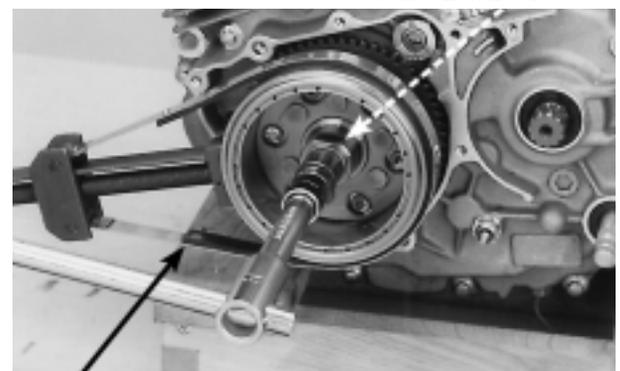


PIN-GUÍA

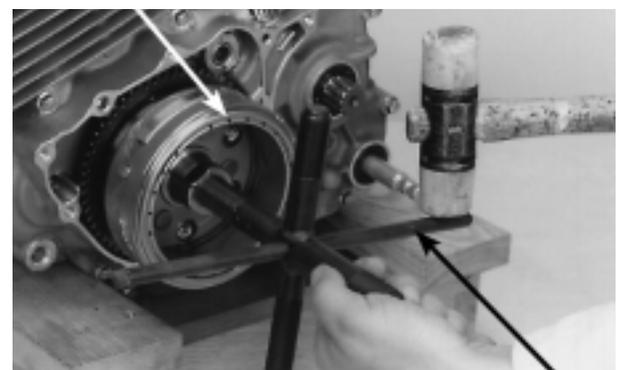


GENERADOR
ENCENDIDO / estator CLIP

Tornillo / LAVADORA



El volante FIXER
RELOJES DEL VOLANTE DEL

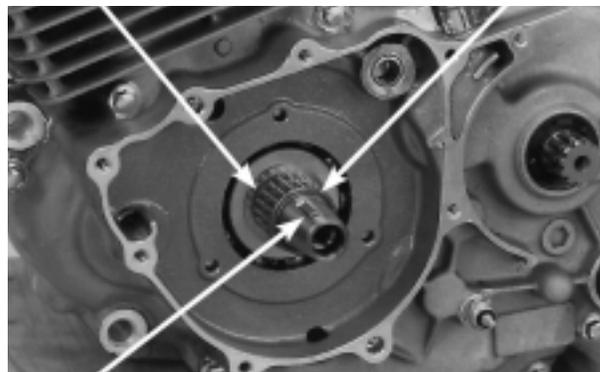


EXTRACTOR ROTOR

Retire el cojinete de rodillos, el espaciador y la chaveta del cigüeñal.

clave

AGUJAS DE RODAMIENTOS



ESPACIADOR

EMBRAGUE DE ARRANQUE

EXTRACCIÓN

Desmontar el volante (página 10-3).

Retire el engranaje movido de arranque, girándolo hacia la izquierda.

Retire la arandela.

Coloque el volante con la herramienta especial, y quitar los tornillos Torx del embrague de arranque.

herramienta:

Sujetador del volante

07725-0040000

Retire el conjunto de embrague de arranque del volante.

Retire el embrague unidireccional a partir carcasa del embrague.

INSPECCIÓN

Inspeccionar el engranaje intermedio de partida y su eje de desgaste o daño.

LAVADORA

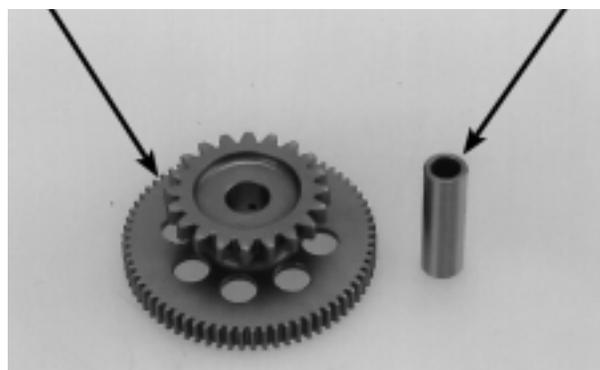


ARRANQUE engranaje accionado

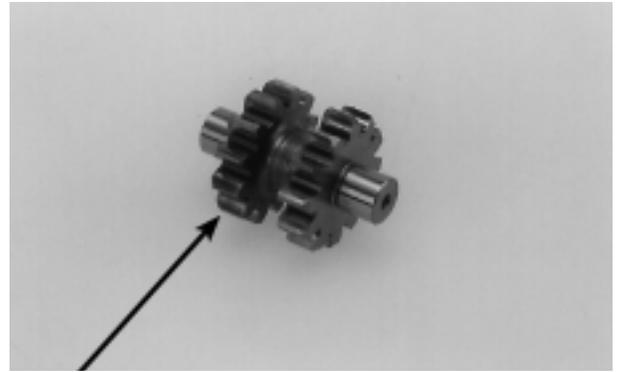
TORNILLO TORX



SALIDA INTERMEDIO engranaje del eje



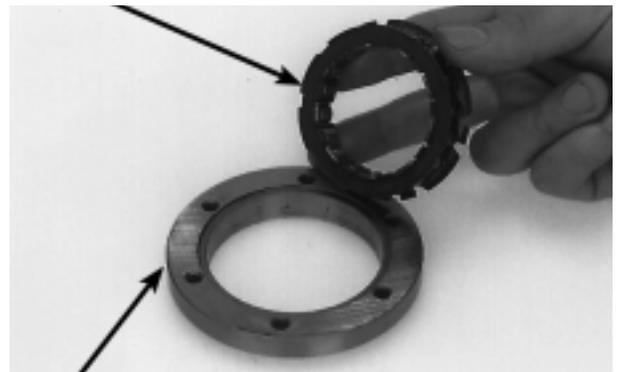
Compruebe el engranaje de reducción de desgaste o daño.



REDUCTOR

Compruebe el embrague de arranque vivienda y el embrague unidireccional para el desgaste anormal, daño o movimientos irregulares.

Inspeccionar la superficie de contacto interna de la carcasa del embrague unidireccional para un desgaste anormal o daños. Cambiar si es necesario.

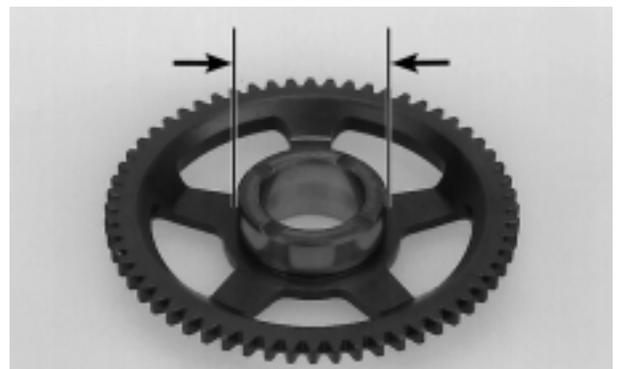


arranque

Inspeccionar los dientes del engranaje accionado de salida para el desgaste o daño.

Medir el diámetro exterior de la proyección de la velocidad de arranque de onda.

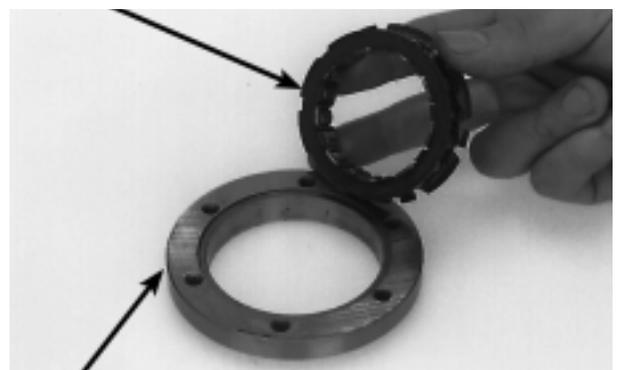
Limitar el uso	45.63 mm
----------------	----------



UNA FORMA embrague unidireccional embrague de

INSTALACIÓN

Instalar el embrague unidireccional en la carcasa de embrague de arranque con el lado de la pestaña que mira hacia el volante.



CAJA DE ARRANQUE EMBRAGUE DE VIVIENDA

Limpia y aplicar química bloquear las roscas de los tornillos Torx a partir ajuste de embrague.

Instalar el conjunto de embrague de arranque y el volante instalar los tornillos Torx.

Coloque el volante con la herramienta especial, y apriete los tornillos Torx.

herramienta:

Sujetador del volante

07725-0040000

Par: 16 Nm (1,6 kg.m)

Instalar el engranaje accionado a partir de la lavadora girando en sentido contrario a las agujas del reloj.

Asegúrese de que la velocidad de arranque gira suavemente impulsado en una dirección hacia la izquierda y hacia la derecha se enciende.

Instalar el volante.

INSTALACIÓN DEL VOLANTE

Aplicar aceite de cojinete de agujas.

Instalar el espaciador y el rodamiento de agujas sobre el cigüeñal.

Limpiar todo el aceite de la parte cónica del árbol del cigüeñal y el volante.

Instalar la chaveta en la ranura del cigüeñal.

Instalar el arranque del motor de engranajes.

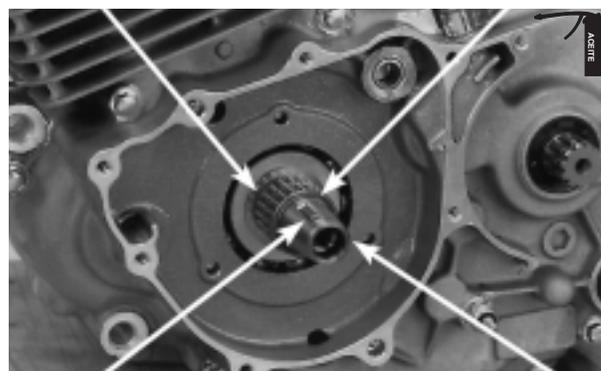
Instalar el volante en la alineación muesca del cigüeñal, volante con la llave Woodruff.

TORNILLO TORX



ESPACIADOR

AGUJAS DE RODAMIENTOS



piedra angular

limpio

CIGÜEÑAL

VOLANTE



alinear

RUEDA DE SLOT

Aplicar aceite a la rosca y la superficie de colocación del tornillo del volante. A continuación, instale la arandela y el tornillo especial.

Una el volante de inercia con la herramienta especial y luego apretar el perno con el par especificado.

herramienta:

Sujetador del volante 07725-0040000

Par: 103 Nm (10,3 kg.m)

Instalar la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

ESTÁTOR INSTALACIÓN / generador de ignición PULSO

Coloque el generador de impulsos estator / encendido en la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

Instalar el caucho en la ranura de la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor, como se muestra.

Pase el cableado correctamente e instalar la abrazadera de tornillo. Presione la lengüeta contra la tapa en la posición indicada con el fin de evitar su giro, y luego apretarlo. Apretar los tornillos desde el generador de impulsos de encendido, junto con el clip y los tres tornillos del estator.

PAR:

generador de impulsos de encendido perno de fijación 5 Nm (0,5 kg.m)
tornillo de sujeción del estator 10 Nm (1,0 kg.m)
estator Tornillo orejeta cableado 10 Nm (1,0 kg.m)

Cubierta lateral izquierda VIVIENDA instalación del motor

Aplique aceite a las arandelas y los instala en el engranaje de reducción de partida.

Instalar el engranaje de reducción de arranque.

Instale la guía-pins y una nueva junta.

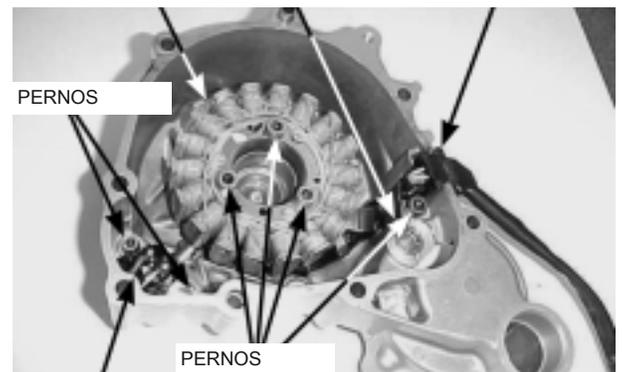
Tornillo / arandela especial



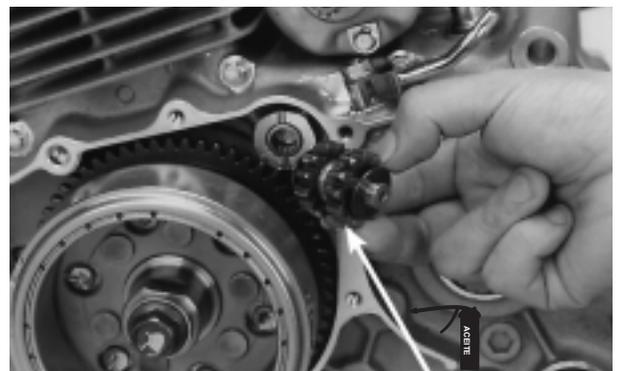
El volante FIXER

ESTATOR DE PRENSA

GOMA

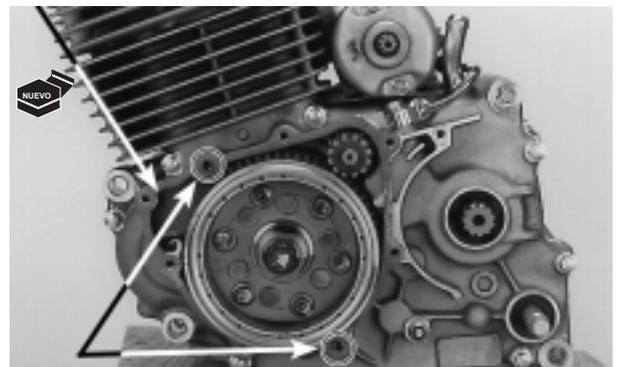


Transmisor de impulsos



REDUCCIÓN marcha de arranque / LAVADORA

BORDO



GUÍA DE PIN A

Lubricar un nuevo anillo de sellado con aceite de motor e instalarlo en la ranura de arranque.

Instalar la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor.

C

La cubierta de alternador (estator) está unido magnéticamente a la rueda volante. Tenga cuidado de no pillarse los dedos durante la instalación.

Al instalar la cubierta lateral izquierda de la carcasa del motor, tener cuidado de no apretar el interruptor de punto muerto alambre.

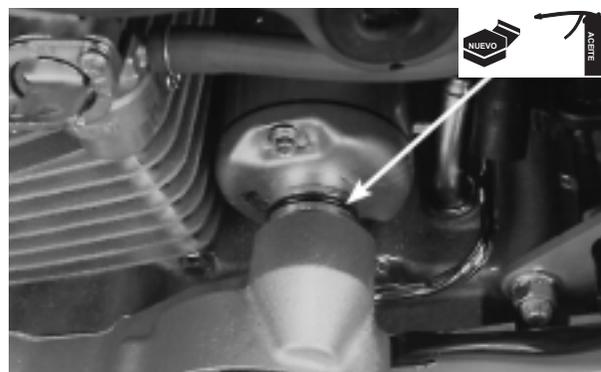
Instalar los ocho tornillos y apretarlos con firmeza.

Instalar interruptor de punto muerto de alambre (página 19-12).

Instalar el engranaje de partida intermedio en el engranaje de reducción.

Aplicar aceite en el eje del engranaje intermedio de salida e instalarlo en marcha.

ANILLO DE SELLADO

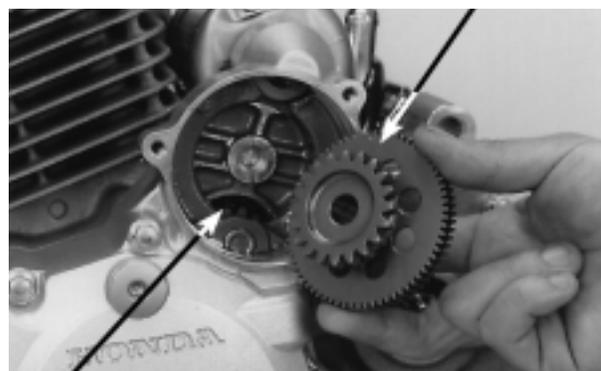


CUBIERTA DEL LADO IZQUIERDO



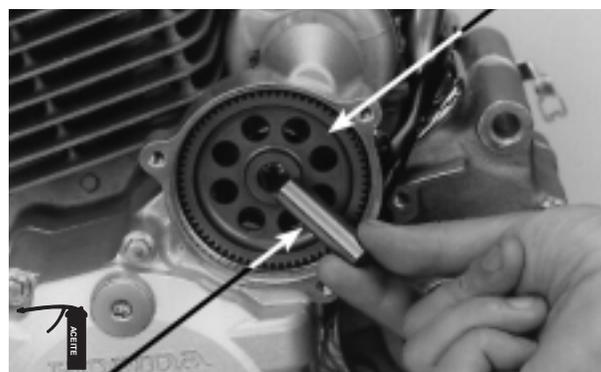
SCREW

Velocidad de arranque INTERMEDIO



REDUCTOR

Velocidad de arranque INTERMEDIO



AXIS

Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite e instalarlo en la cubierta del engranaje intermedio de partida.

Instalar la cubierta del engranaje intermedio de partida y apriete los cuatro tornillos.



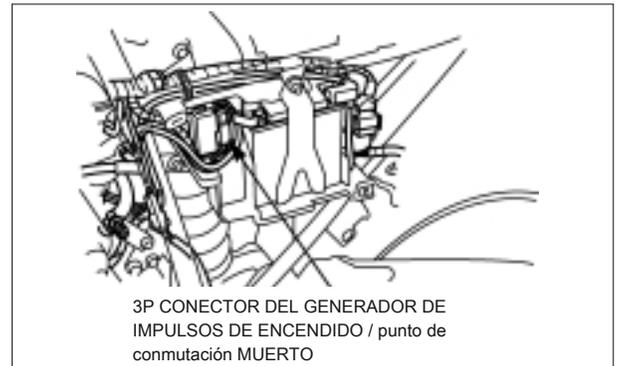
Pase el cableado del alternador correctamente (página 1-21).

Conectar los conectores del alternador y el interruptor de generador de pulsos de encendido / neutral.

Instalar los siguientes elementos:

- cubierta lateral (página 2-2)
- tapa del piñón de transmisión (página 6-6)

3P CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS DE ENCENDIDO / punto de conmutación MUERTO



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

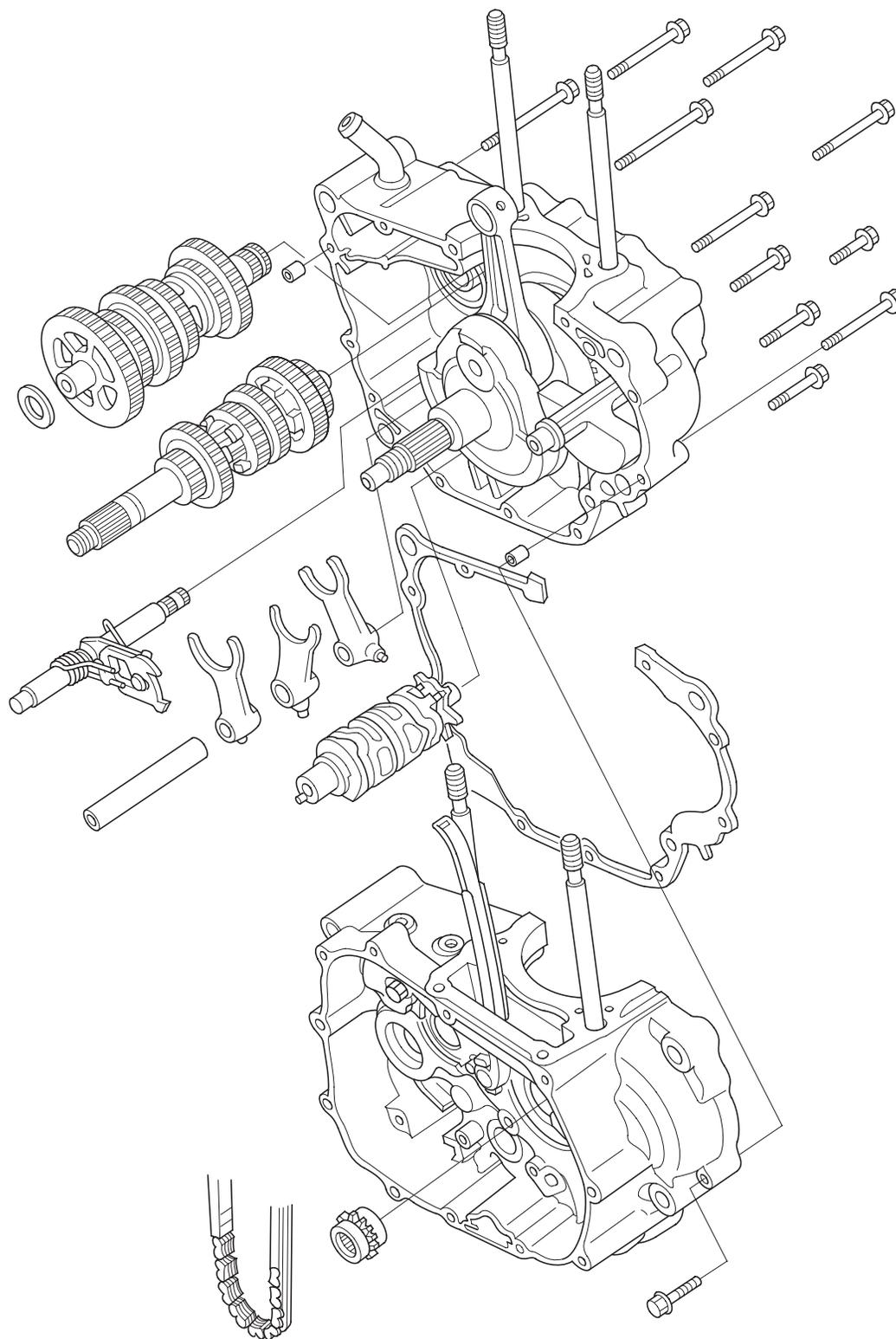
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	11-1	ELIMINACIÓN DE TRANSMISIÓN	11-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	11-2	CONJUNTO DE LA TRANSMISION	11-8
SEPARACIÓN DE CASTING MOTOR 11-3		CAJA DEL MOTOR DE MONTAJE 11-11	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo describe los procedimientos de servicio de la transmisión, incluyendo las horquillas selectores, el eje del selector de tambor y el desplazamiento. Para obtener información acerca de los servicios en el cigüeñal y equilibrador, véase el Capítulo 12.
- La carcasa del motor debe estar separado para hacer la reparación y el mantenimiento de servicios de transmisión. Para los servicios en estas partes, el motor debe ser retirado del chasis (Capítulo 6).
- Los siguientes artículos deben ser eliminados antes de la carcasa del motor de la separación.
 - Cabeza (Capítulo 7)
 - Cilindro y el pistón (capítulo 8)
 - Embrague, el motor principal y el selector de cambio de marcha (capítulo 9)
 - bomba de aceite (Capítulo 4)
 - volante de inercia (Capítulo 10)
- Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto con la carcasa del motor durante los servicios.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
engranaje de transmisión DI	M5	20,000-20,021	20.08	
	M6	23,000-23,021	23.07	
	C1	23,000-23,021	23.07	
	C2	25,020-25,041	25.09	
	C3	25,000-25,021	25.07	
	C4	22,000-22,021	22.07	
	buje de engranaje DE	C1	22,959-22,980	22.90
		C2	24,979-25,000	24.90
	DI buje de engranaje	C1	18,000-18,018	18.08
		C2	22,000-22,021	22.08
	espaciador DE	C3	24,959-24,980	24.90
		M6	22,959-22,980	22.92
	Un árbol primario	la M5	19,959-19,980	19.91
	Un árbol secundario	la C1	17,966-17,984	17.91
		el C2, C4	21,959-21,980	21.91
	El espacio libre entre el equipo y el buje		0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el equipo y el espaciador		0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el árbol y el casquillo	C1	0,016-0,052	0.10
		C2	0,020 a 0,062	0.10
	El espacio libre entre el equipo y árbol primario	la M5	0,020 a 0,062	0.10
El espacio libre entre el equipo y árbol secundario	en C4	0,020 a 0,062	0.10	

artículo		estándar	Limitar el uso
selector de tenedor,	DI tenedor selector	13,000-13,021	13.05
eje espesor garra tenedor tenedor	L	4,90-5,00	4.5
y selectores	R C	4,93-5,00	4.5
tambor diales selectores	eje de horquillas	12,966-12,984	12.90
	Un selector de tambor en el extremo derecho	19,959-19,980	19.90
	cojinete del tambor selector (carcasa derecha motor)	20,000-20,033	20.07

VALORES DE PAR

Tornillo de la placa de sujeción de la flecha principal cojinete 12 Nm (1,2 kg.m) Aplicar bloqueo químico el hilo. Tornillo-pasador de resorte de retorno del engranaje de cambio 24 Nm (2,4 kg.m)
 inferior conexión de perno tubo de aceite cabeza 12 Nm (1,2 kg.m)

HERRAMIENTAS

Cabeza de apoyo del extractor 15 mm	07936-KC10200
varilla extractora	07936-KC10100
extractor de equilibrio	07741-0010201
instalador	07749-0010000
Accesorio 32 x 35 mm	07746-0010100
Accesorio 42 x 47 mm	07746-0010300
Accesorio 52 x 55 mm	07746-0010400
Guía, 15 mm	07746-0040300
Guía, 17 mm	07746-0040400
Guía, 20 mm	07746-0040500
Guía, 22 mm	07746-0041000

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ruido excesivo

- engranaje de transmisión desgastada o dañada engripada
- El rodamiento está desgastada o dañada la transmisión

Dificultad para cambiar de velocidad

- ajuste del embrague incorrecta; juego excesivo de la palanca de embrague
- selector de doblado tenedor
- Eje marca horquillas dobladas
- guía Dañado tambor selector ranura
- selector de Clavija tenedor dañado
- engranajes posicionador dañado
- cambiar de marcha eje deformado

Las marchas se escapan

- Salientes o rebajes de los engranajes de acoplamiento desgastado
- guía Dañado tambor selector ranura
- El pasador de guía desgastado tenedor selector
- diales ranurados horquillas de engranajes desgastados

SEPARACIÓN DE carcasa del motor

Retirar el arrancador (página 18-4) y la cabeza (página 7-8).

Quitar los tornillos de la conexión inferior de la tubería de aceite de cabezal de impresión, arandelas y tubo de aceite cabezal de sellado.

Consulte la información de servicio (página 11-1) para la extracción de piezas necesarias antes del desmontaje carcasa del motor.

Retire la corriente de accionamiento y el engranaje de transmisión de la cadena de mando.

Retire el tornillo, tensor guías de la cadena de mando y la arandela.

Retire el tornillo y la placa de ventilación.

Retire el tornillo en el lado derecho de la carcasa del motor.

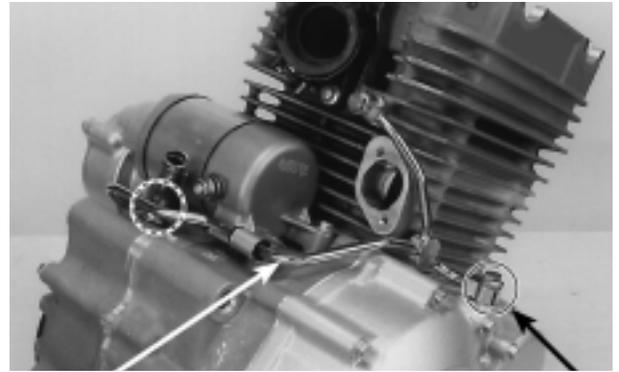
Extracción de la parte izquierda de los pernos de la caja del motor.

Coloque el conjunto de la carcasa del motor con el lado izquierdo hacia abajo.

Con cuidado, separar la carcasa derecha de la carcasa de motor izquierdo, golpeando en varios lugares con un martillo blando.

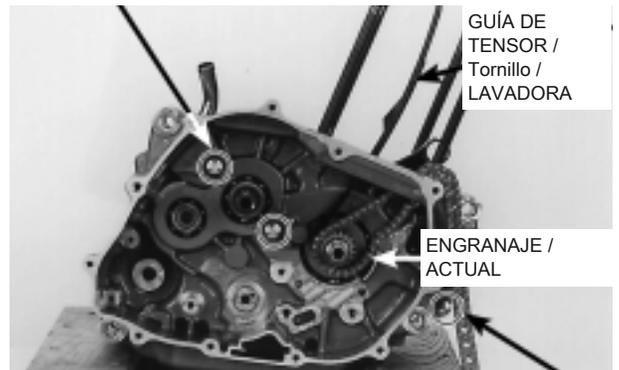
NOTA

No utilice un destornillador o una palanca para separar las mitades del cárter.



TUBO DE ACEITE
CABEZA
Tornillos

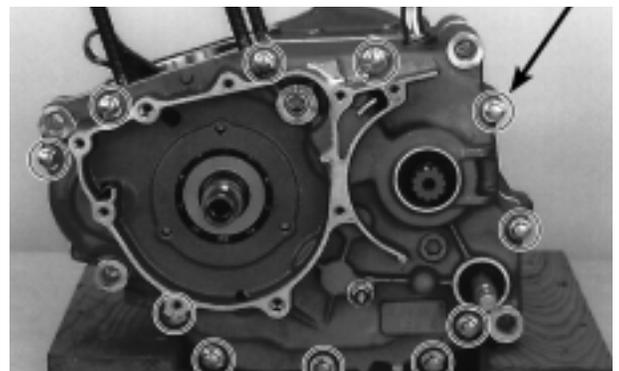
Tornillo / LAVADORA
SELLADO



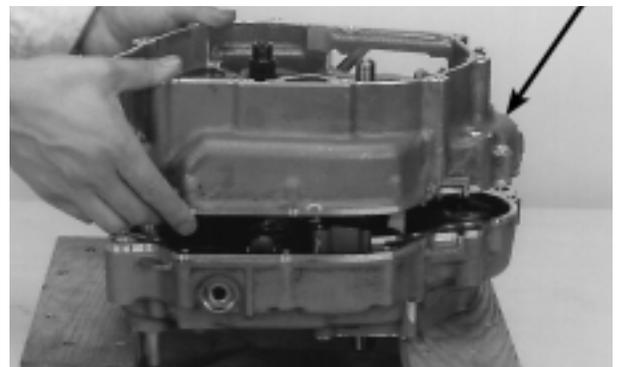
GUÍA DE
TENSOR /
Tornillo /
LAVADORA

ENGRANAJE /
ACTUAL

Tornillo de la carcasa DERECHO DEL MOTOR JUNTA DE RESPIRO /
TORNILLO CAJA DEL MOTOR



MOTOR derecho a la vivienda



Retire los pasadores de juntas y pasadores.

PIN-GUÍA

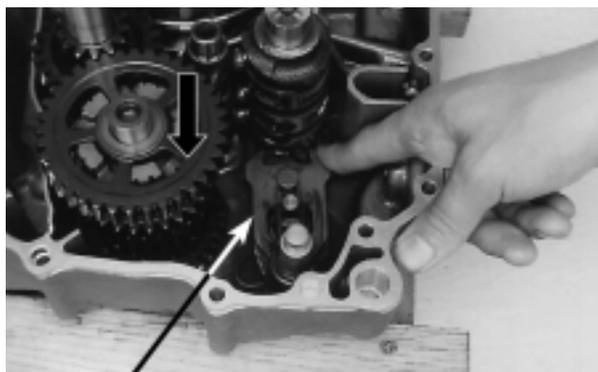


JUNTA

ELIMINACIÓN DE TRANSMISIÓN

EXTRACCIÓN

Soltar la placa del tambor selector de marchas selector y lejos del tambor y eliminar el desplazamiento del eje.

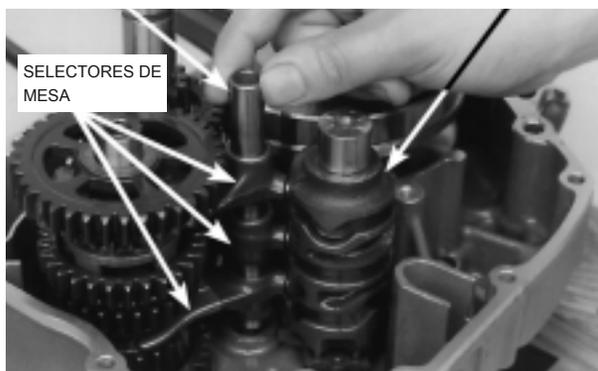


JUNTA rango de disco

AXIS de horquillas SELECTORES TAMBOR DIAL

Tire de las horquillas diales de eje y separar de marcar horquillas.

Quitar los selectores de batería y horquillas.

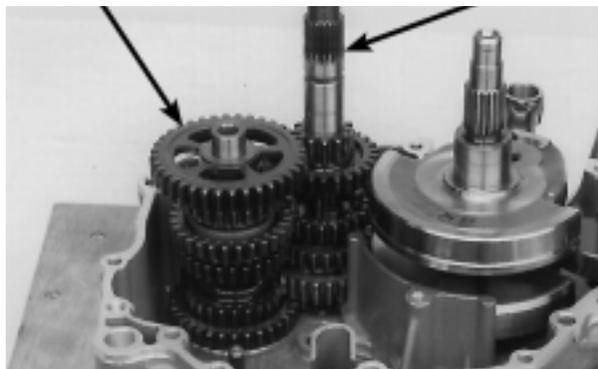


Retire el árbol árbol de primaria y secundaria en su conjunto.

ÁRBOL SECUNDARIO

ÁRBOL PRIMARIO

Desmontar el conjunto de árboles primario y secundario.



INSPECCIÓN**engranajes**

Inspeccionar los salientes y rebajes de los engranajes de acoplamiento para desgaste o daños excesivos. Inspeccionar los dientes de los engranajes en busca de desgaste o daños excesivos.

Medir el DI de cada engranaje.

Limitar el uso	M5	20.08 mm
	M6	23,07 mm
	C1	23,07 mm
	C2	25.09 mm
	C3	25.07 mm
	C4	22.07 mm

bujes

Inspeccionar los casquillos de desgaste o daño. Medir la DO de cada buje.

Limitar el uso	buje C1	22.90 mm
	buje C2	24.90 mm

Medir la ID de cada casquillo.

mm	buje C1	18,08 mm
	buje C2	22,08 mm

Árbol primaria / secundaria árbol

Inspeccionar las estrías y las superficies de deslizamiento del árbol primario y secundario como el desgaste anormal o daños. Medir la DE de los árboles primario y secundario en las áreas de las superficies de los engranajes y los casquillos de deslizamiento.

límite	eje primario (en el casquillo M5)	19,91 mm
	El uso de árbol secundario (C1 buje)	17,91 mm
	árbol secundario (en el casquillo C2 y C4) límite de uso de 21,91	

Calcula los huecos entre cada engranaje y el manguito respectivo, entre cada casquillo y el árbol, y entre cada engranaje y el árbol.

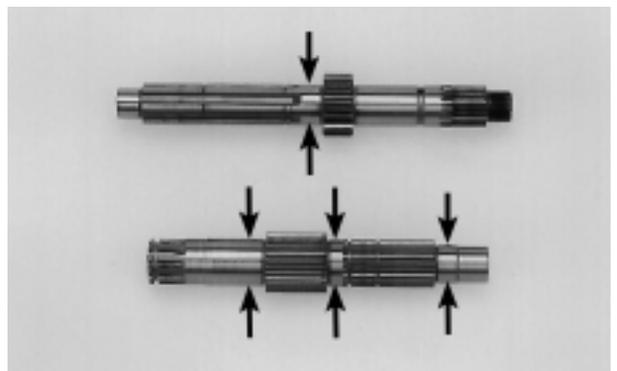
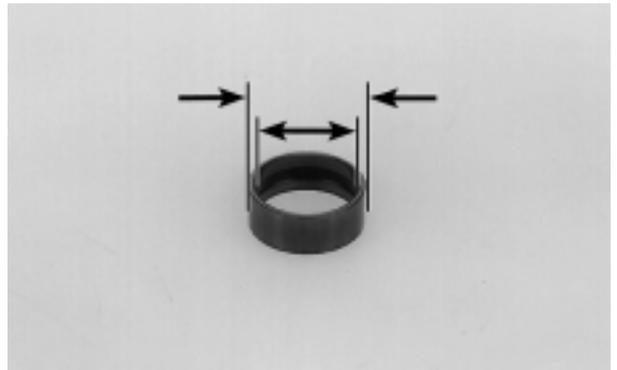
juego límite entre el engranaje y el buje	0,10 mm
El uso de espacio libre entre el casquillo y el árbol de C1 / C2	0,10 mm

interruptor de tambor / cojinete del tambor selector

Inspeccionar el extremo del tambor selector para arañazos, desgaste o falta de lubricación de las pruebas. Inspeccionar el tambor ranuras de guía de selección como el desgaste anormal o daños.

Medir el selector de tambor en el extremo derecho.

Limitar el uso	19.90 mm
----------------	----------



Inspeccionar el cojinete del tambor en la carcasa del motor deslizador de la derecha para el desgaste o daños excesivos.

Mida el deslizador DI cojinete del tambor.

Limitar el uso	20.07 mm
----------------	----------

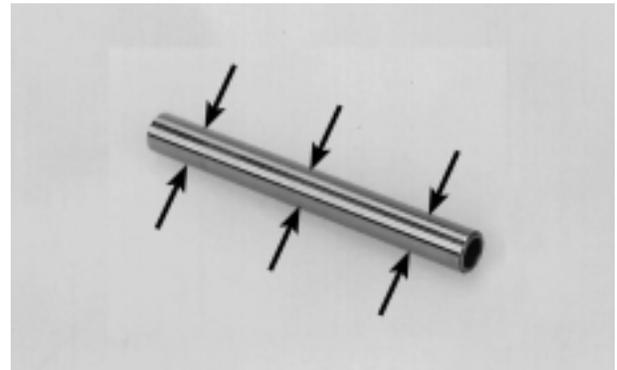


selectores eje horquillas

Compruebe las horquillas selectores eje por daños y deformaciones.

Mida el eje de Marcados horquillas como se muestra.

Limitar el uso	12.90 mm
----------------	----------



tensor de cadena de comando

Comprobar los daños y reemplazar si es necesario.



desplazamiento del eje

Retire los anillos de retención y el muelle de retorno.

Inspeccionar la palanca de cambio de placa de desgaste o daño.

Inspeccionar el muelle de retorno y el reposicionamiento de primavera como la fatiga o daños.

Inspeccionar la palanca de cambios de eje como una deformación, desgaste excesivo u otros daños.



DIAL PLATE ANILLOS rango elástico

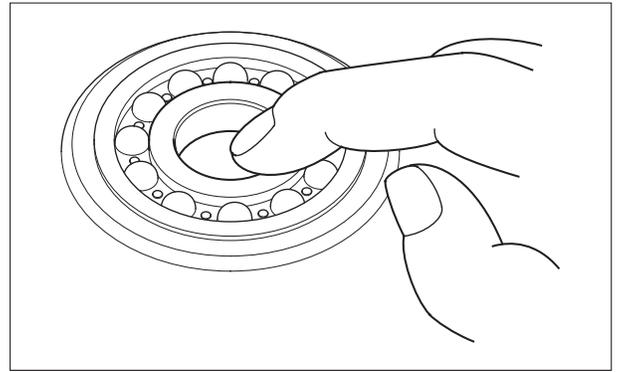
rodamientos de la transmisión

Gire el anillo exterior de cada cojinete con el dedo.

El rodamiento debe girar suavemente y sin ruido.

Compruebe también que el anillo interior del cojinete se ajusta firmemente en la carcasa del motor.

Reemplazar el cojinete, si es necesario.

**Sustitución de los rodamientos TRANSMISIÓN****Cojinetes de los árboles primario y secundario**

Retire los sellos de aceite de la carcasa del motor izquierdo.

Con herramientas especiales, quitar los rodamientos de la mitad derecha y la carcasa del motor izquierdo.

herramientas:**cojinete izquierdo del árbol primario:**

Cabeza de apoyo extractor de 15 mm-07 936 extractor varilla KC10200

07936-KC10100

extractor de equilibrio

07741-0010201

Instalar el nuevo rodamiento usando las herramientas especiales.

herramientas:**Teniendo árbol primario: Instalador lateral derecha**

07749-0010000

Accesorio 42 x 47 mm

07746-0010300

Guía, 20 mm

07746-0040500

instalador

izquierda

07749-0010000

Accesorio 32 x 35 mm

07746-0010100

Guía, 15 mm

07746-0040300

Instalador Lado derecho: que lleva el árbol secundario

07749-0010000

Accesorio 42 x 47 mm

07746-0010300

Guía, 17 mm

07746-0040400

instalador

izquierda

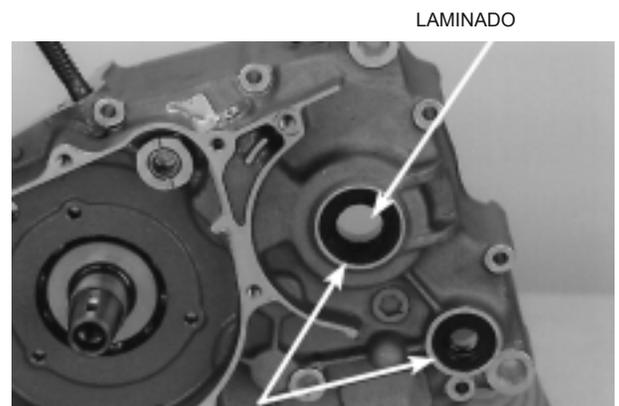
07749-0010000

Accesorio 52 x 55 mm

07746-0010400

Guía, 22 mm

07746-0041000



LAMINADO

JUNTAS DE ACEITE



COJINETE INSTALADOR

GUÍA

ACCESORIOS



Inspeccionar el cojinete de agujas para el desgaste o daño. Cambiar si es necesario.

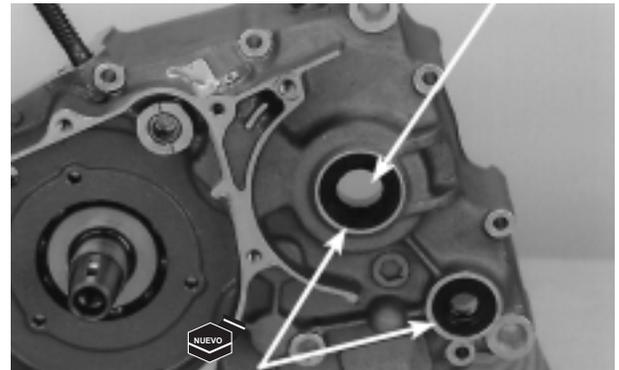
AGUJAS DE RODAMIENTOS



Después de instalar los rodamientos, instale el nuevo sello de aceite del árbol secundario.

Inspeccionar el sello de aceite de árbol de cambio para el desgaste o daño. Cambiar si es necesario.

LAMINADO



JUNTA DE ACEITE

CONJUNTO DE LA TRANSMISION

Limpiar todas las piezas con disolvente.

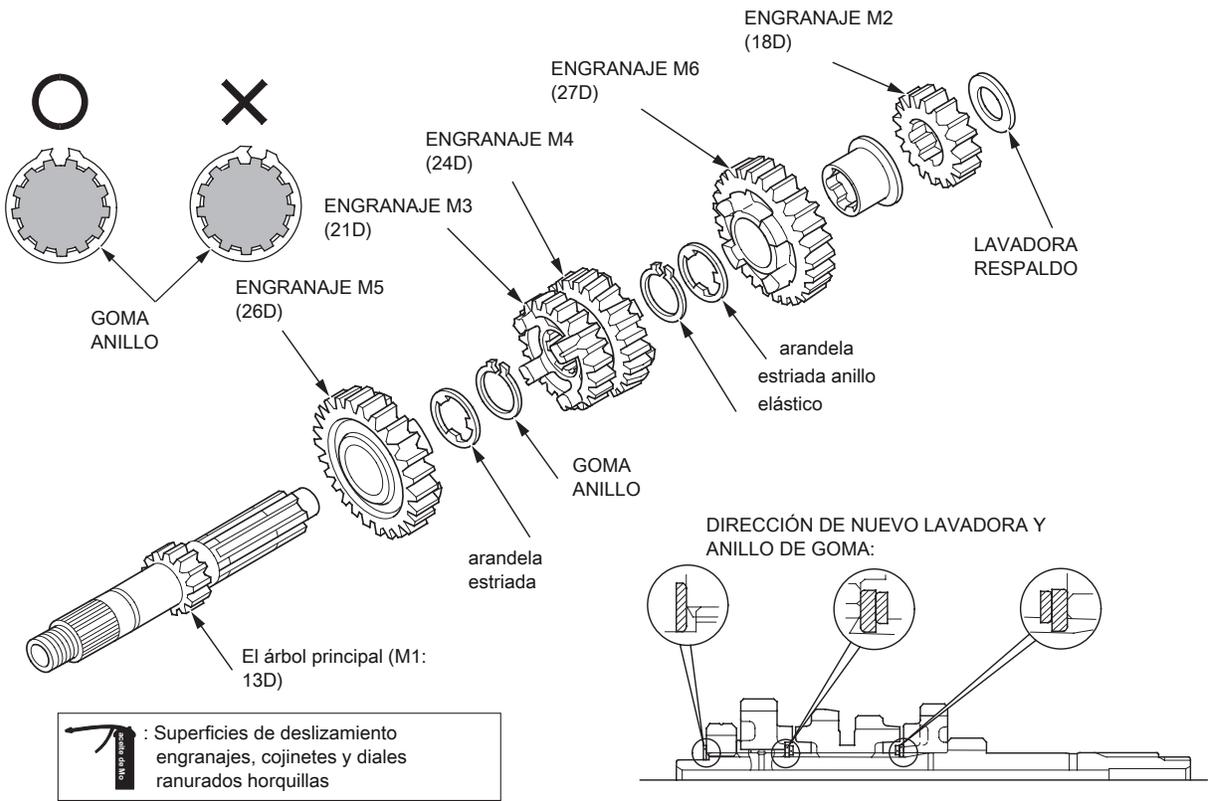
Lubricar todas las superficies de deslizamiento de engranajes, bujes y ranuras de las horquillas con disulfuro de molibdeno en base a la solución inicial para garantizar la lubricación.

Montar todas las piezas en sus posiciones originales.

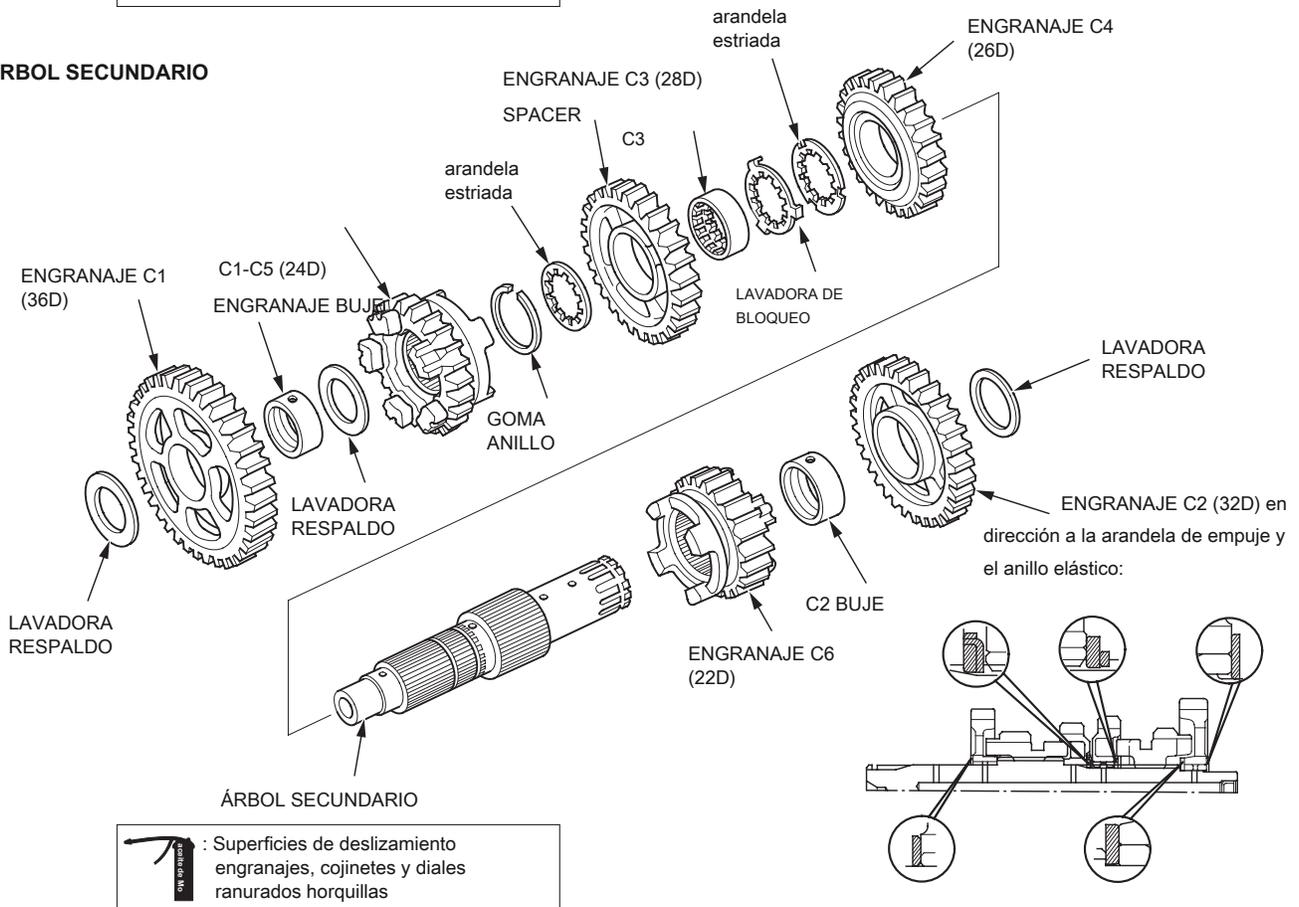
NOTA

- Compruebe todas las marchas en la libertad de movimiento y rotación en cada árbol.
- Instalar las arandelas de empuje y los anillos elásticos con sus enfrentan bordes biselados para el lado de la carga. Sin reutilización desgastado anillos elásticos que fácilmente podría girar en la ranura.
- Asegúrese de que los anillos elásticos están firmemente asentados en sus ranuras, los orificios y sus bordes alineados con las ranuras de la madera (página 11-9).

ÁRBOL PRIMARIO



ÁRBOL SECUNDARIO



Si el cigüeñal se ha eliminado, instalarlo en primer lugar, junto con el balancín (página 12-5).

Aplique aceite de motor en los labios de la junta de aceite del árbol secundario.

Instalar el primario y el árbol secundario como un conjunto de la izquierda de la carcasa del motor. Asegúrese de instalar el final tres arandelas de los árboles (en ambos extremos del árbol primario, y sólo el extremo izquierdo del árbol secundario).

Cada tenedor selector tiene una marca de identificación, "R" (derecha), "C" (centro) y "L" (izquierda).

Instalar cada tenedor en el Selector de marcha ranura con su marca hacia arriba (hacia el lado derecho de la caja del motor).

Lubricar las ranuras de guía deslizante de tambor con aceite de motor e instalarlo mediante la alineación de las horquillas de los pasadores de guía con las ranuras de guía del selector de tambor.

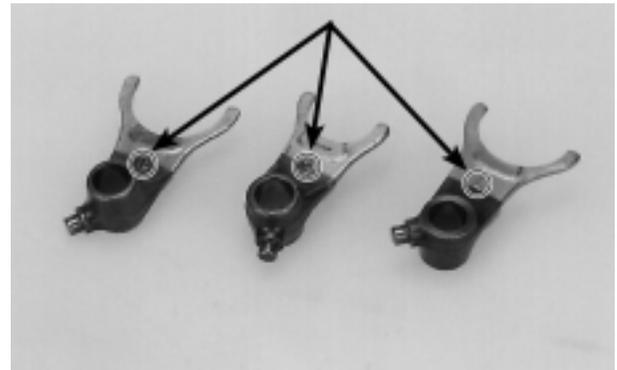
Lubricar el eje de selectores horquillas con aceite de motor e insertarlo en las horquillas selectores y la carcasa del motor izquierdo.

PRIMARIA Y SECUNDARIA ÁRBOLES

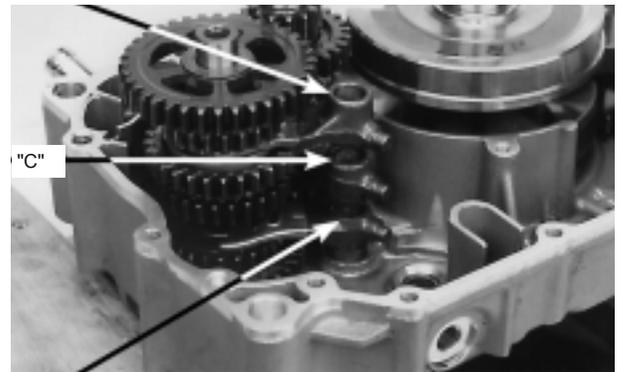


JUNTA DE ACEITE

marcas de identificación



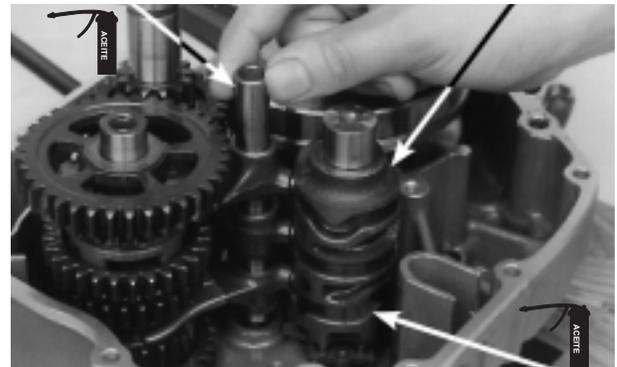
"R"



"C"

"L"

AXIS de horquillas SELECTORES TAMBOR DIAL



Instalar anillos de resorte, el resorte de retorno y el muelle de retorno de los engranajes del eje de cambio, como se muestra.

Lubricar la junta de aceite del árbol de cambio con aceite de motor.

Instalar el eje de cambio de marchas, la alineación de los extremos del muelle de retorno con el tornillo-pin, mientras se mantiene lejos de la placa selector de marchas.

ASAMBLEA carcasa del motor

Limpiar a fondo las superficies de contacto de la parte izquierda y derecha de la carcasa del motor, teniendo cuidado de no dañarlos. Inspeccionar las superficies de contacto de los daños.

Instale la guía-pins y una nueva junta en la izquierda de la carcasa del motor.

Asegúrese de que todas las piezas estén instaladas correctamente en la mitad izquierda y la carcasa del motor derecho.

la

No fuerce las mitades del cárter. La necesidad de una fuerza excesiva a la Asamblea indica que algo está mal. Retire la carcasa derecha y comprobar si hay componentes mal alineados.

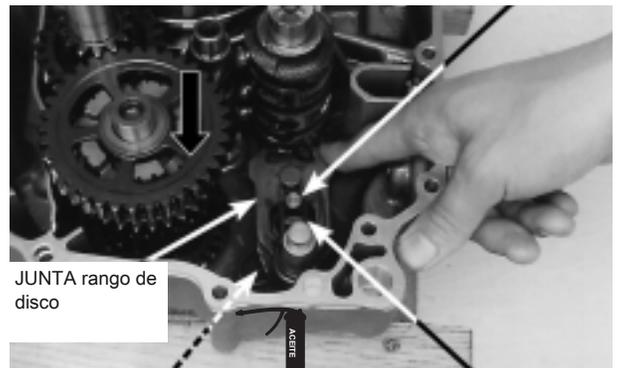
Instalar la mitad derecha de la mitad izquierda de la caja del motor.

MUELLE DE RETORNO



anillos elásticos

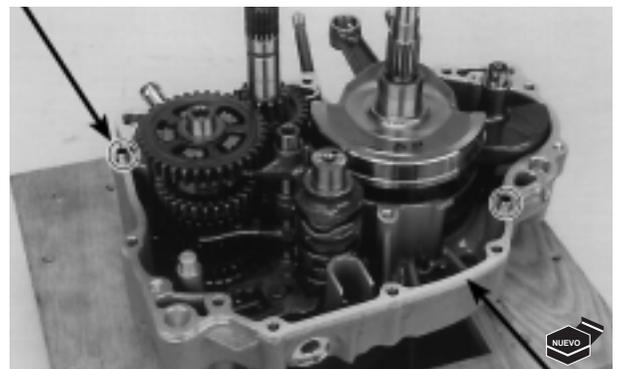
SCREW-PIN



JUNTA DE ACEITE

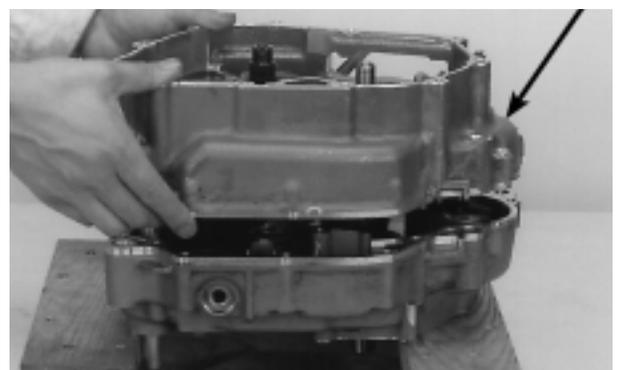
MUELLE DE RETORNO

PIN-GUÍA



JUNTA

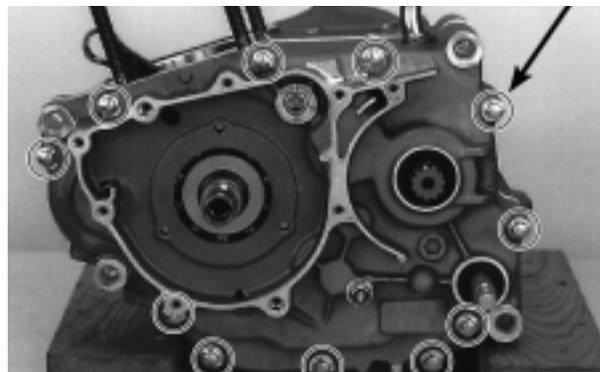
MOTOR derecho a la vivienda



Asegúrese de que las superficies de contacto con la carcasa del motor presentan un contacto uniforme.

Instalar el lado izquierdo de la pernos de la carcasa de motor y apretarlos en un patrón entrecruzado en varios pasos.

TORNILLO CAJA DEL MOTOR



Instalar y apretar el tornillo en el lado derecho de la carcasa del motor.

Instalar la placa del respiradero y la placa de montaje de cojinete. Luego apriete el tornillo.



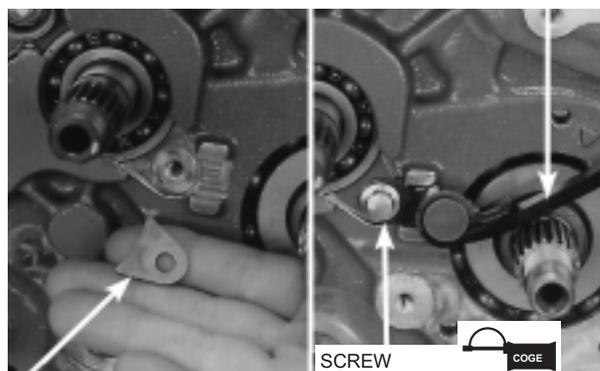
FIJACIÓN DE LA JUNTA DE RUEDA / Tornillos

Tornillo de la carcasa PLACA DERECHA respiradero /
GUÍA DE TENSOR

Instalar el cojinete placa restrictora.

Aplicar pestillo química sobre la rosca de tornillo de la guía de tensor de cadena de levas.

Instalar el comando cadena guía tensor junto con su perno y apretar de forma segura.



SCREW

LIMITAR la placa de apoyo

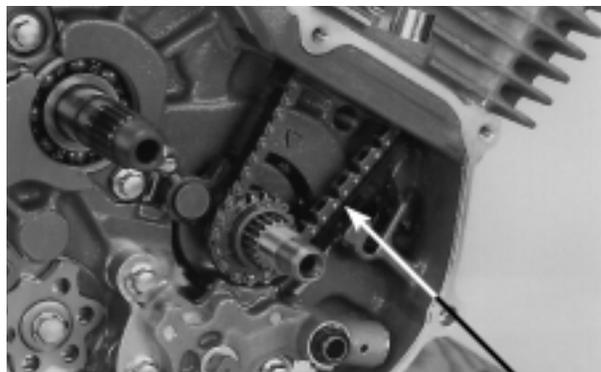
Instalar el engranaje de transmisión de la cadena de mando, alineando el tren de ranura ancha con la ranura ancha del cigüeñal.

RANURA ANCHA



Engranaje impulsor CADENA DE TRANSMISIÓN ranura WIDE

Monte la cadena en el engranaje motriz de la cadena de mando.



CADENA DE TRANSMISIÓN

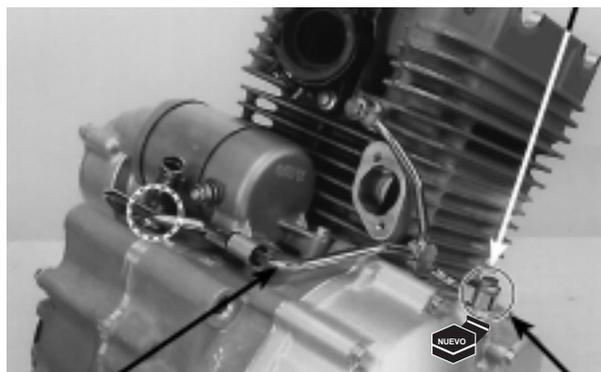
SCREW

Instalar los siguientes elementos:

- Volante (página 10-6)
- bomba de aceite (página 4-5)
- Embrague y engranaje de accionamiento principal (página 9-10)
- selector de velocidad (página 9-11)
- De pistón y cilindro (página 8-6)
- Cabeza (página 7-19)

Instalar la tubería de aceite de la culata de cilindros junto con sus tornillos de conexiones y nuevas arandelas de estanqueidad inferiores.

Apretar los tornillos de la conexión inferior del aceite de tubo de cabeza.



TUBO DE ACEITE DE LAVADORA cabeza de sellado

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar el motor de arranque (página 18-9).

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

El MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

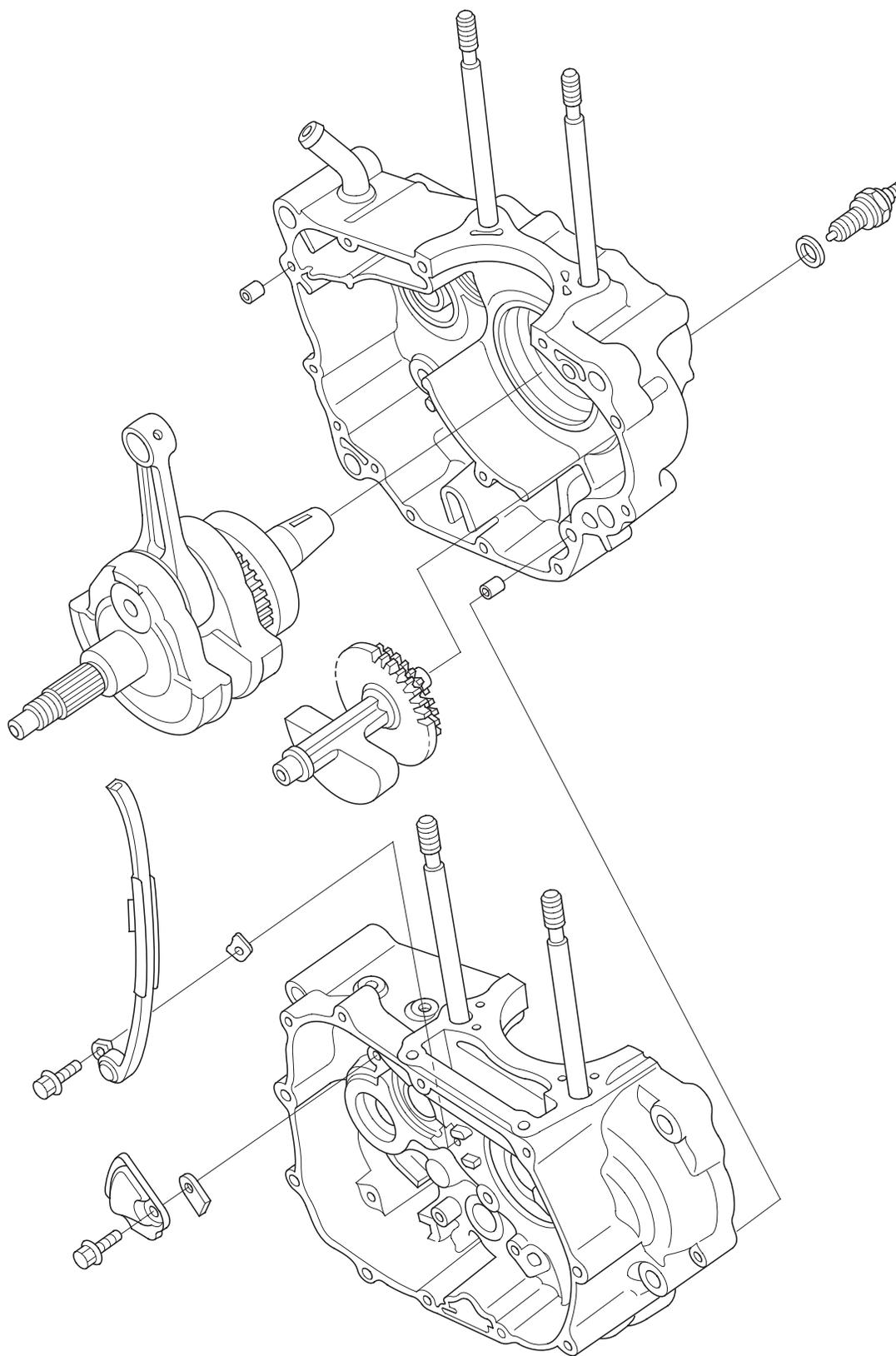
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	12-1	EXTRACCIÓN DE LA INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL 12-2
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	12-1	12-5 CIGÜEÑAL

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- En este capítulo se describen los procedimientos de servicio para el cigüeñal y el eje de balancín.
- La carcasa del motor debe ser separada para realizar los servicios de reparación en el cigüeñal y el balancín. Para obtener información sobre la separación y el montaje de la caja del motor, consulte el Capítulo 11.
- Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto de las mitades del cárter durante los servicios.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
biela	la holgura lateral varilla vuelta	0,05 a 0,50	0.6
	Juego radial de la varilla de vuelta	0-0,008	0.05
Alabeo del cigüeñal		-	0.05

HERRAMIENTAS

Conjunto extractor de rodamientos 12 mm instalador	07936-1660001
Accesorio 37 x 40 mm	07749-0010000
Accesorio 72 x 75 mm	07746-0010200
Guía, 12 mm	07746-0010600
Guía, 28 mm	07746-0040200
Carcasa del motor espaciador de montaje	07746-0041100
eje de montaje del bastidor del motor	07965-VM00100
adaptador tornillo	07965-VM00200
extractor de cojinetes universales	07965-VM00300
	07631-0010000

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El ruido excesivo

- Rodamientos de los cojinetes principales del cigüeñal desgastados
- Rodamientos desgastados o dañados vástago de émbolo
- varilla cabeza desgastada
- cojinetes gastados balancines
- La instalación incorrecta del eje de balancín
- doblada varilla

vibración anormal

- la sincronización del eje de balancín incorrecta

Extracción cigüeñal

Separar la carcasa del motor y retire la transmisión (Capítulo 11).

Usando una prensa hidráulica, retire el cigüeñal y el equilibrador de la carcasa del motor izquierdo.

Mantener el conjunto de caer.

la

Tenga cuidado de no dañar la superficie de contacto de la carcasa del motor y el conjunto del cigüeñal / foque.

Si el cojinete del cigüeñal se retira de la carcasa del motor junto con el cigüeñal, y eliminar del extractor usando cojinetes y un protector adecuado.

herramienta:

extractor de cojinetes universales

07631-0010000

Desechar el cojinete eliminado.

la

Siempre reemplace el cojinete de la izquierda con una nueva si la falda del cárter junto con el cigüeñal.

INSPECCIÓN

urdimbre

Coloque el cigüeñal en un soporte o dos bloques V.

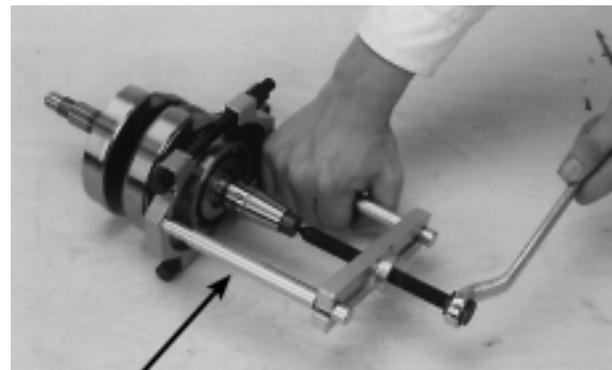
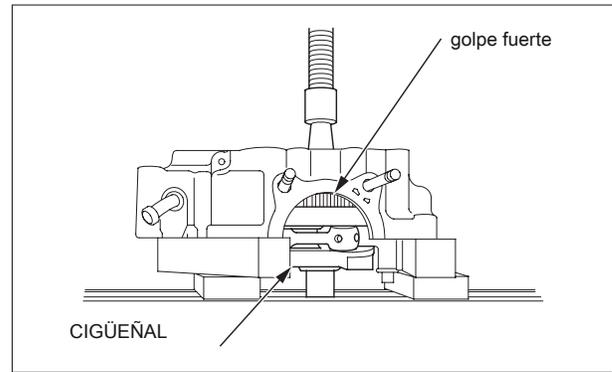
A su vez los árboles dos vueltas completas y medir la deformación utilizando un indicador de cuadrante.

Limitar el uso	0,05 mm
----------------	---------

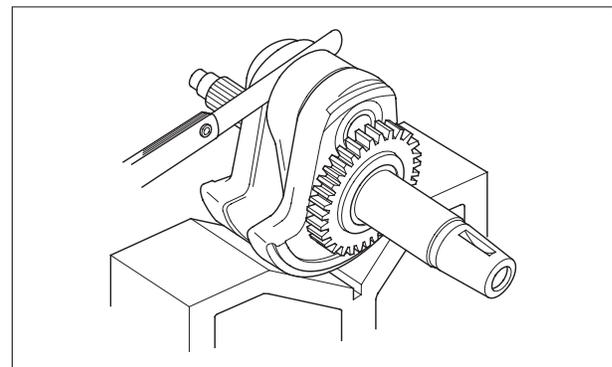
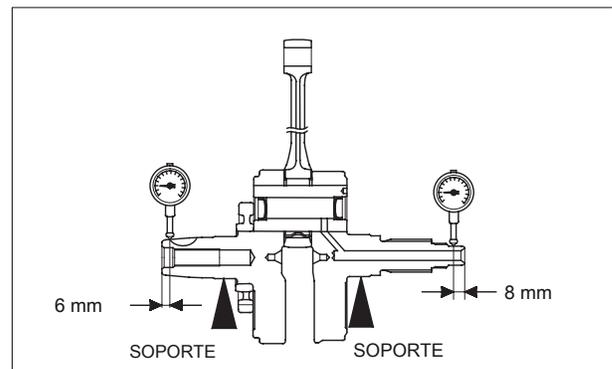
holgura lateral de Colo biela

Medir la holgura lateral de la barra de vuelta con un calibrador.

Limitar el uso	0,6 mm
----------------	--------



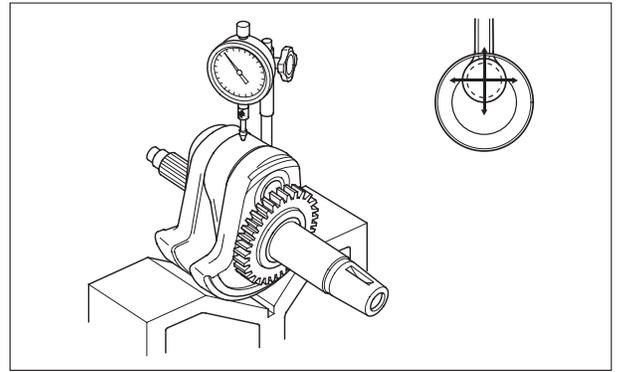
Extractor de cojinetes UNIVERSAL



Colo juego radial de la Biela

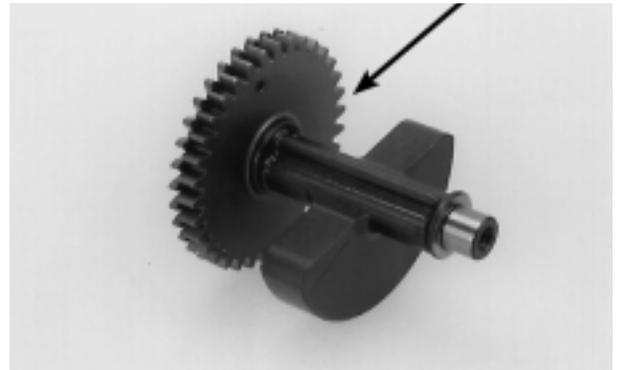
Medir la holgura radial del cuello de la biela con un indicador de cuadrante.

Limitar el uso	0,05 mm
----------------	---------

**engranaje del eje de balancín**

Compruebe el engranaje del eje de balancín de desgaste o daño.

basculante de GEAR

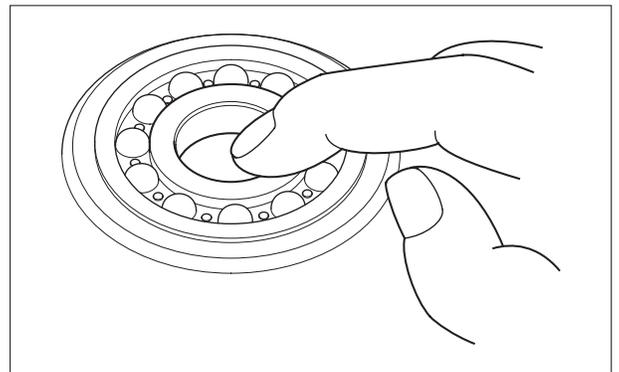
**Bielas cojinetes del árbol / de pluma**

Girar las pistas interiores de cada cojinete con el dedo.

Los cojinetes deben girar suavemente y sin ruido.

También comprobar las pistas exteriores de los cojinetes encajan de forma segura en la carcasa del motor.

Sustituir los cojinetes si es necesario.

**SUSTITUCIÓN DE cojinete del cigüeñal / ÁRBOL foque**

Con herramientas especiales, retire las mitades de la carcasa del motor de los cojinetes del cigüeñal.

cojinete del cigüeñal



Extraer los rodamientos del eje de balancín utilizando las herramientas especiales.

Herramientas: teniendo a la derecha

Conjunto extractor de cojinetes, 12 mm 07.936 hasta 1.660.001

rodamiento izquierdo

Conjunto extractor de cojinetes, 12 mm 07.936 hasta 1.660.001

Instalar nuevos cojinetes en la carcasa del motor, el uso de herramientas especiales.

NOTA

Instalar cojinetes perpendicular a la carcasa del motor.

herramientas:

Cojinetes de cigüeñal del instalador

07749-0010000

Accesorio 72 x 75 mm

07746-0010600

Guía, 28 mm

07746-0041100

Teniendo instalador basculante derecha

07749-0010000

Accesorio 37 x 40 mm

07746-0010200

Guía, 12 mm

07746-0040200

Cojinete izquierdo del eje de balancín del instalador

07749-0010000

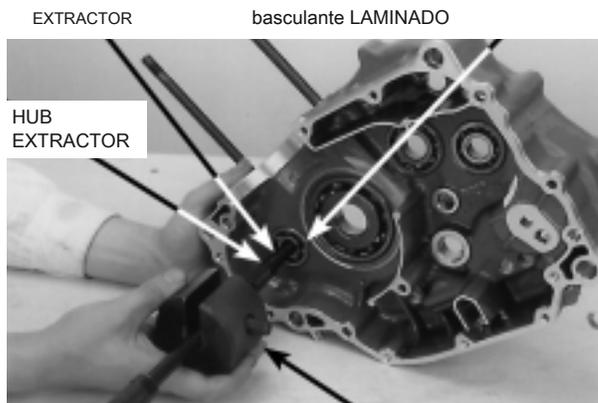
Accesorio 37 x 40 mm

07746-0010200

Guía, 12 mm

07746-0040200

Después de instalar los cojinetes, que lubricar con aceite de motor nuevo.



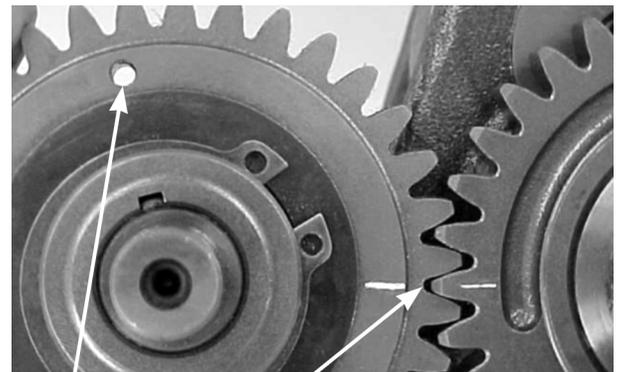
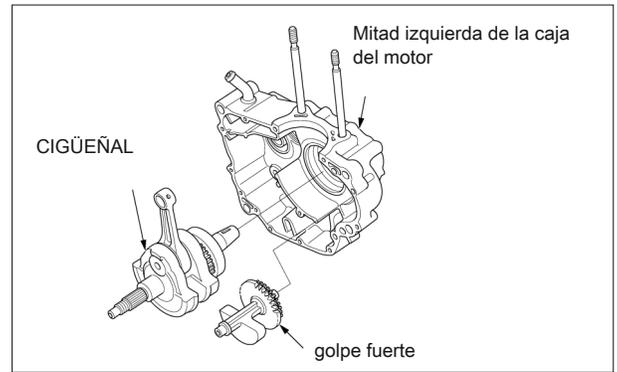
Instalación del cigüeñal

Limpiar las superficies de contacto de vivienda motor e inspeccionarlos para el desgaste o daños antes del montaje.

NOTA

Si las superficies de contacto carcasa del motor presentan pequeñas irregularidades o ligera rugosidad, rectificación con un aceite de piedra de afilar.

rocker Pareja y el cigüeñal, alineando las marcas de referencia del engranaje equilibrador y el cigüeñal y los agujeros de la manivela de engranaje (split) como se muestra, y la posición del cigüeñal y el equilibrador juntos dentro de la mitad izquierda de la carcasa del motor.



Alinear (agujeros)

alinear

Instalar herramientas especiales en el cigüeñal.

Instalar el cigüeñal con las herramientas especiales.

NOTA

Al instalar el cigüeñal, asegúrese de que la varilla no se presiona contra el borde de la carcasa del motor.

herramientas:

Carcasa del motor espaciador de montaje

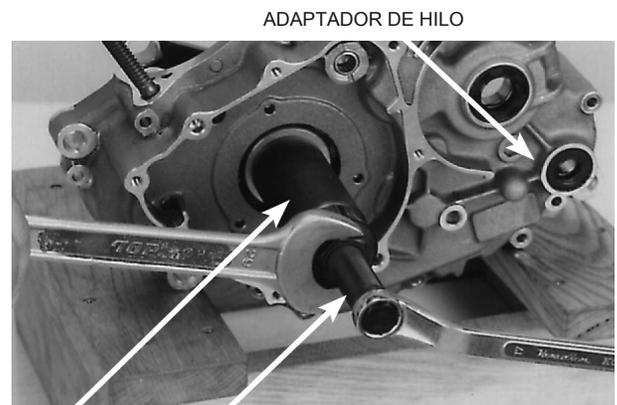
07965-VM00100

marco de montaje del motor adaptador de eje-07965 hilo VM00200

07965-VM00300

Después de instalar el cigüeñal, asegúrese de que las líneas de referencia en el contrapeso del cigüeñal y el árbol equilibrador, así como los agujeros de engranajes del eje de balancín están alineados.

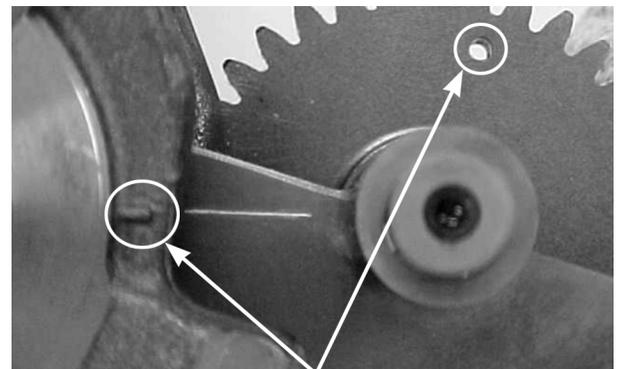
Instalar la unidad y montar las mitades de la carcasa del motor (página 11-8).



ESPACIADOR

EJE

Conjunto de montaje



Alinear (agujeros)

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

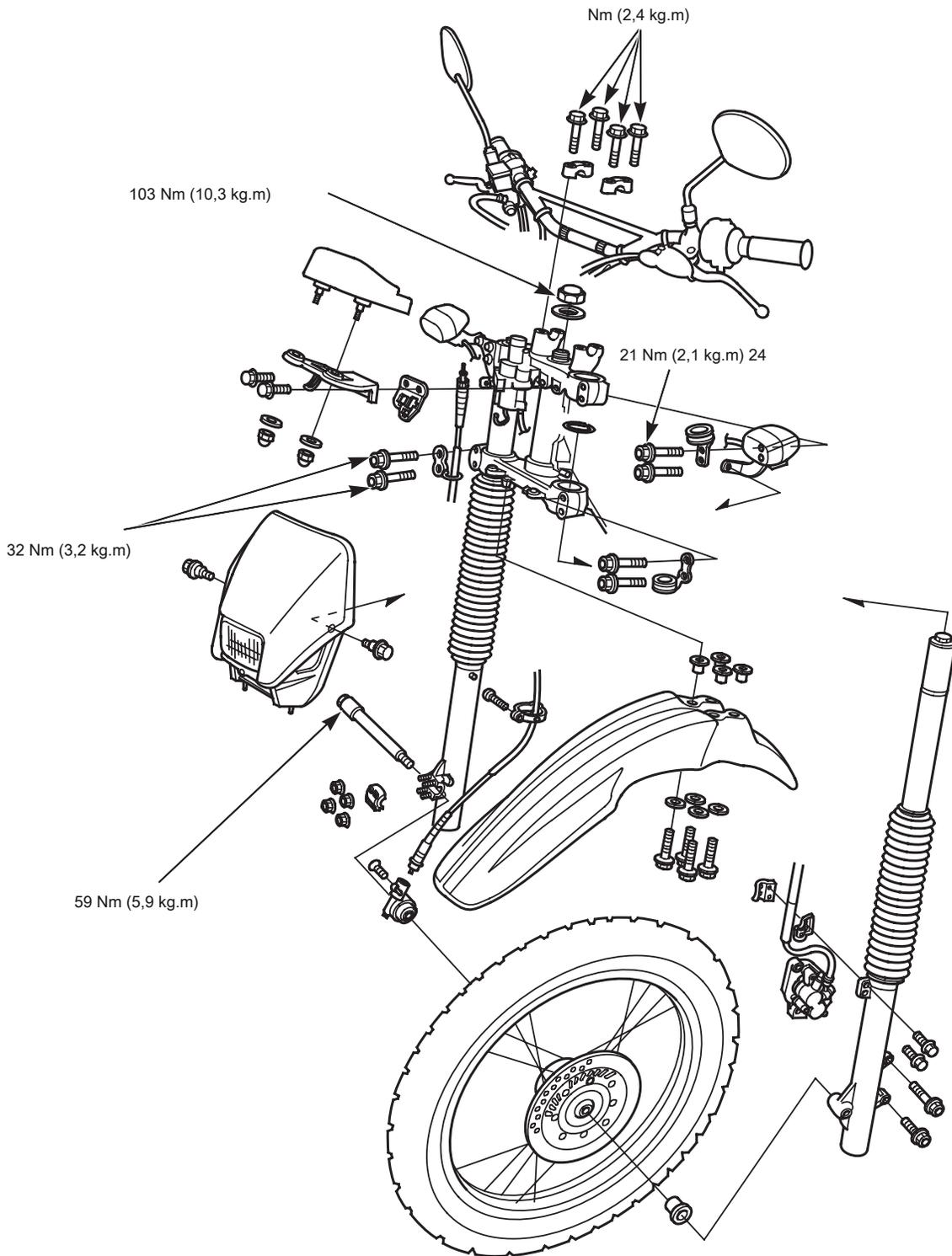
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	13-1	MANILLAR	13-20
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	13-2	COLUMNA DE DIRECCION	13-25
RUEDA DELANTERA	13-3	CÓMO AJUSTAR la altura del asiento	13-33
SUSPENSIÓN DELANTERA	13-10		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

C

- Un disco de freno o almohadilla contaminada reducen la fuerza de frenado. Deseche los filtros contaminados y limpiar el disco contaminado con un desengrasante para el freno de alta calidad.
- Conducir la motocicleta con las llantas dañadas puede afectar la seguridad.
- El equilibrado de las ruedas afecta directamente a la estabilidad, manejo y, sobre todo, la seguridad de la motocicleta.

comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de volver a instalar la rueda.

C

Use protectores de evitar daños en la llanta durante el uso de las palancas de desmontaje de neumáticos.

- Al realizar servicios de reparación y mantenimiento en la columna de la rueda, la suspensión o dirección del frente, apoyar la motocicleta sobre un soporte adecuado.
- No haga funcionar la palanca de freno después de retirar la pinza de la rueda delantera. Esto hará que sea difícil instalar el disco de freno entre las pastillas durante el montaje.
- Véase el capítulo 15 para obtener información sobre el sistema de frenos.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
profundidad mínima de surcos de la banda		-	hasta que el indicador
presión de los neumáticos en frío	único piloto	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)	-
eje calado		-	0.2
La excentricidad de la llanta	radial	-	1.0
	axial	-	1.0
tenedor	Longitud del muelle libre	535,8	482,2
	alabeo tenedor	-	0.20
	líquido recomendado	Suspensión de fluidos	-
	nivel de líquido	128	-
	capacidad de fluido	586 ± 2,5 cm ³	-
Precargar el cojinete de la columna de dirección		0,08 a 0,12 kgf	-

VALORES DE PAR

Top tenedor tornillo	22 Nm (2,2 kg.m)
garfo` tornillo Allen	20 Nm (2,0 kg.m)
tuerca de soporte de manillar (superior)	24 Nm (2,4 kg.m)
columna de dirección Nut	103 Nm (10,3 kg.m)
ajuste de cojinete de tuerca de la columna de dirección	Consulte la página 13-31
la fijación de mesa con tapa de rosca	21 Nm (2,1 kg.m)
Tornillo de fijación de la mesa inferior	32 Nm (3,2 kg.m)
Atornillar el eje delantero	59 Nm (5,9 kg.m)
apoyar la tuerca de eje delantero	12 Nm (1,2 kg.m)
Tornillo del disco de freno delantero	20 Nm (2,0 kg.m)
tornillo de rueda tapacubos	2 Nm (0,2 kg.m)
rayos	4 Nm (0,4 kg.m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Cierre de cremallera C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300
Cabeza de apoyo del extractor 15 mm	07746-0050400
Accesorio 32 x 35 mm	07746-0010100
Accesorio 42 x 47 mm	07746-0010300
Guía, 15 mm	07746-0040300
instalador	07749-0010000
cojinete de biela extractor	07746-0050100
sello tenedor instalador	07 947-KA50100
accesorio de instalación del sello tenedor	07 947-KF00100
Llave de cubo la columna de dirección	07 916-KA50100
Clave para la tuerca de dirección de la columna	07716-0020400
Instalador de la columna de dirección	07946-4300101
accesorio	07 953-MJ10100
guiar	07 953-MJ10200

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Dirección duro

- teniendo la tuerca de ajuste de la columna de dirección demasiado apretado
- Rodamientos columna de dirección dañado o defectuoso
- columna de dirección doblada
 - neumático defectuoso
 - presión de los neumáticos insuficiente

inclinándose hacia una manera o sin posicionamiento correcto

- horquillas deformadas
- Cojinetes de la columna de dirección sueltas o dañadas
- deformado chasis
- rodamientos de las ruedas desgastadas o dañadas
- eje doblado
- Cojinete del basculante articulación desgastada o dañada

Frente castañeteo de ruedas

- llanta torcida
- Worn cojinetes de las ruedas delanteras o dañado
- neumático delantero defectuoso
- Rueda y neumático delantero desequilibrada

suspensión muy suave

- La suspensión resortes están débiles
- insuficiente cantidad de fluido sobre las horquillas
- Fluido incorrecta
- Presión demasiado baja de los neumáticos

Suspensión muy duro

- Presión neumáticos demasiado altas
- horquillas deformadas
- El exceso de líquido en el tenedor
- Fluido incorrecta
- pasos de fluido en horquillas obstruidos

El ruido en la suspensión delantera

- Los sujetadores de horquillas sueltas
- insuficiente cantidad de fluido sobre las horquillas

difícil de inflexión rueda delantera

- rodamientos de las ruedas delanteras defectuosos
- doblada eje delantero
- arrastre del freno delantero
- Engranaje del velocímetro defectuoso

RUEDA DELANTERA

EXTRACCIÓN

Apoyo de la motocicleta de forma segura en un bastidor adecuado o equivalente y levantar la rueda delantera del suelo.

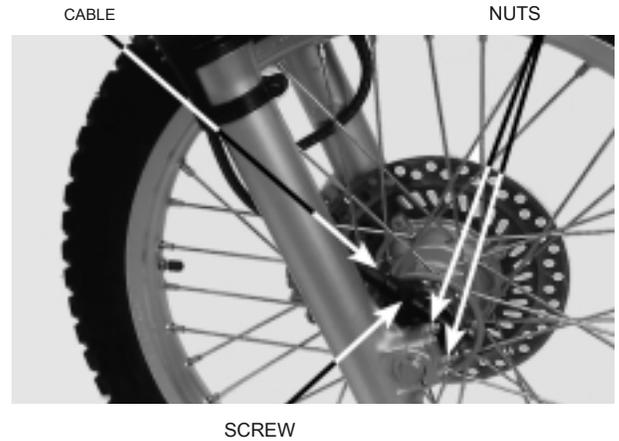
Retire el tornillo y la caja de engranajes del velocímetro de cable.

Soltar las tuercas de fijación del eje de soporte.

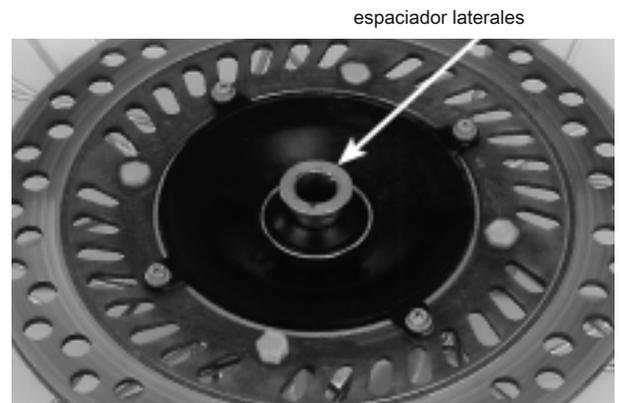
Retire el eje y la rueda delantera.

NOTA

No haga funcionar la palanca de freno después de quitar la rueda delantera. Esto complicará la instalación de las pastillas de freno de disco.



Retire el separador lateral.



Retire la caja de engranajes del velocímetro.



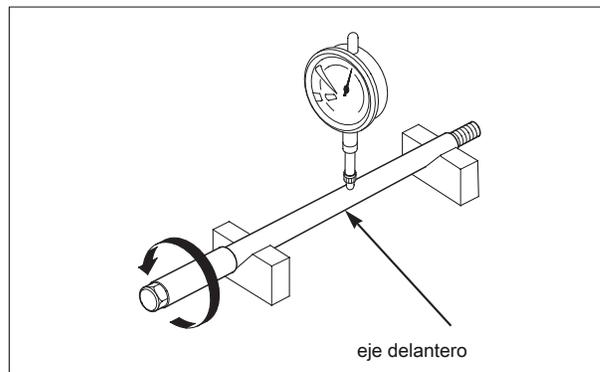
INSPECCIÓN

eje

Apoyar el bloque de eje delantero "V".

Gire el eje delantero y medir la deformación utilizando un indicador de cuadrante.

La deformación real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.



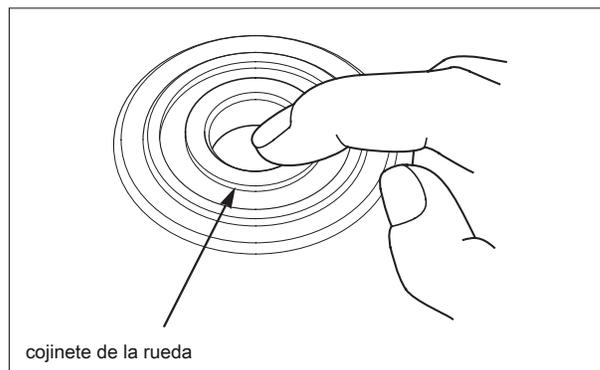
Limitar el uso	0,2 mm
----------------	--------

Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con el dedo.

Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente.

También asegúrese de que la pista exterior está firmemente establecido en el cubo.

Retirar y desechar los cojinetes si las pistas no gira con suavidad y en silencio o se aflojen en el cubo.



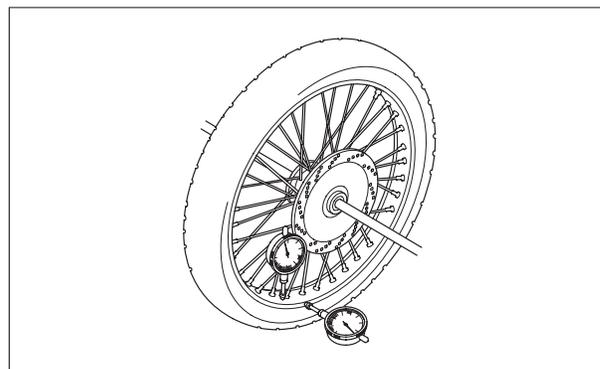
NOTA

Siempre reemplace los cojinetes en pares (. p 13-5).

Compruebe el descentramiento de la llanta, la colocación de la rueda sobre un soporte giratorio.

Gire la rueda lentamente y escanear la excentricidad con un indicador de cuadrante.

La rareza real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.



holgura válvula	radial	1.0 mm
	axial	1.0 mm

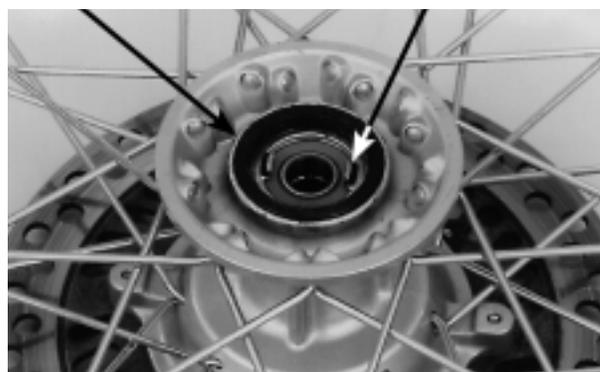
EXTRACCIÓN

Eliminar los guardapolvos de cubo de rueda.

Retire la caja de cambios de retención velocímetro.

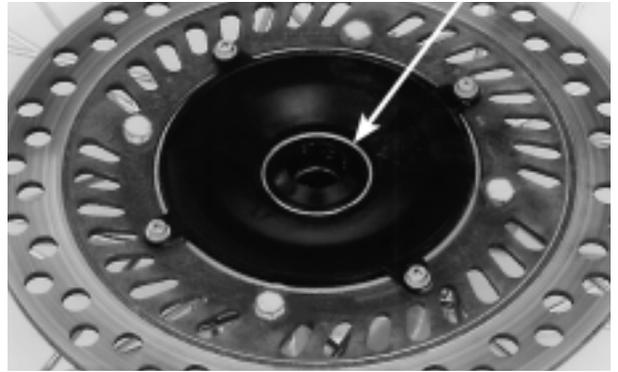
GUARDAPOLVOS

SELLO



Retire los guardapolvos de la rueda delantera izquierda.

GUARDAPOLVOS



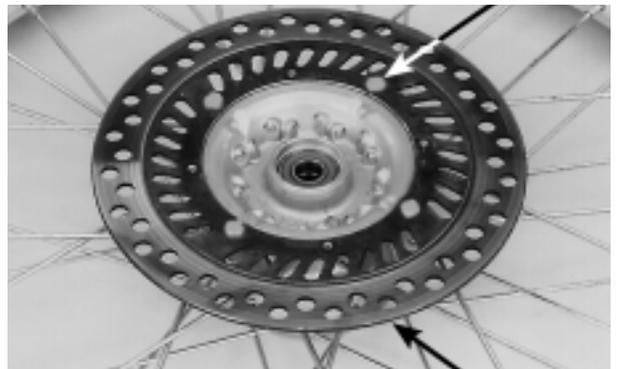
Retire los tornillos y la tapa del cubo.

CUBIERTA



Retire los tornillos y el cubo del disco de freno.

PERNOS
PERNOS



DISCO DE FRENO

Instalar rodamiento extractor en el rodamiento.

Instalar el cojinete de biela de extracción en el otro lado y retirar el cojinete de cubo de rueda.

herramientas:

**Head extractor de cojinetes, extractor de rodamientos 15 mm 07746 a
0050400 varilla 07746-0050100**

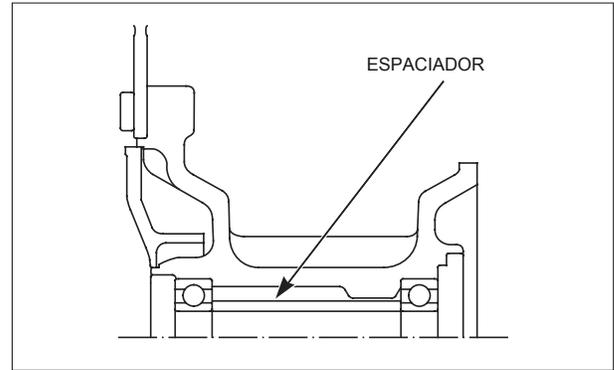
cojinete de la rueda



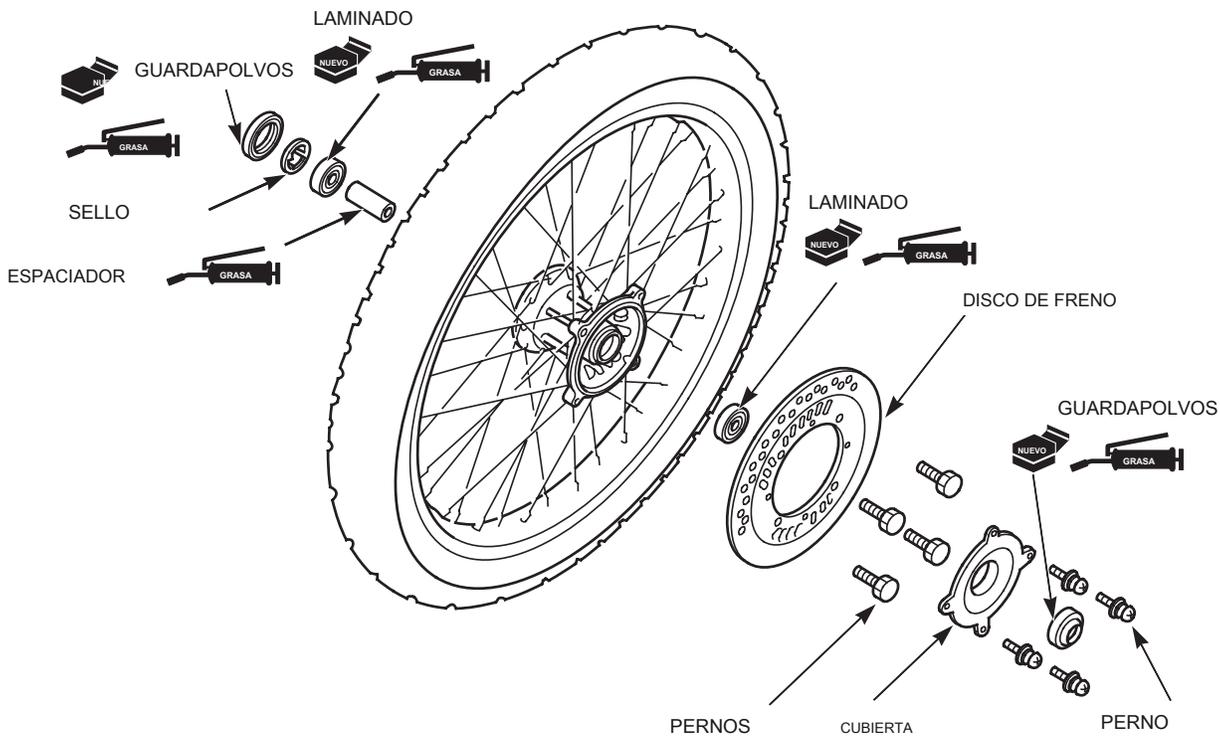
EXTRACTOR DE LA CABEZA

extracción ROD

Retire el espaciador y retire el otro cojinete.



MONTAJE



Pase grasa en todas las cavidades del cojinete.

c

Nunca vuelva a instalar los rodamientos usados. Utilizar rodamientos nuevos cada vez que hay necesidad de retirar.

instalar el nuevo balanceo izquierdo con el lado blindado hasta que esté completamente asentada.

Herramientas:

- Instalador
- Accesorio 32 x 35 mm
- Guía, 15 mm

- 07749-001000
- 07746-0010100
- 07746-0040300

ACCESORIOS

INSTALADOR



LAMINADO

GUÍA

Aplique grasa en el espaciador.

Instalar el espaciador a través del lado derecho.

la

Nunca vuelva a instalar los rodamientos usados. Utilizar rodamientos nuevos cada vez que hay necesidad de retirar.

instalar correctamente el nuevo derecho del cojinete con el lado blindado hasta que esté completamente asentada.

Herramientas:

Instalador	07749-0010000
Accesorio 32 x 35 mm	07746-0010100
Guía, 15 mm	07746-0040300

Montaje de la rueda delantera derecha, se produjo el desmontaje.

Limpiar a fondo todos los hilos de los rayos.

Ajustar la posición del cubo de manera que la distancia entre el extremo derecho hacia el lado de la llanta es como se muestra.

Limitar el uso	$23 \pm 1,0$ mm
----------------	-----------------

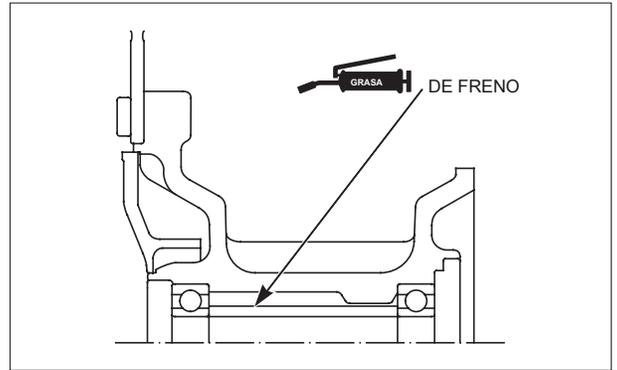
Apretar todos los rayos a la torsión especificada en 2 o 3 pasos.

herramienta:

Key "C" de los rayos, 5,8 x 6,1 **07701-0020300**

Par: 4 Nm (0,4 kg.m)

Consultar la urdimbre llanta (. P 13-4).



RAYOS CLAVE

Instalar el disco de freno marcada "MIN.TH. 3.5 MM "hacia afuera.

Instalar y apretar los tornillos nuevos Disco de freno con el par especificado.

Apretar los pernos de disco de freno en sentido transversal en 2 o 3 pasos.

Par: 20 Nm (2,0 kg.m)



PERNOS

DISCO SEPARADOR

Instalar la tapa del cubo y apriete los tornillos.

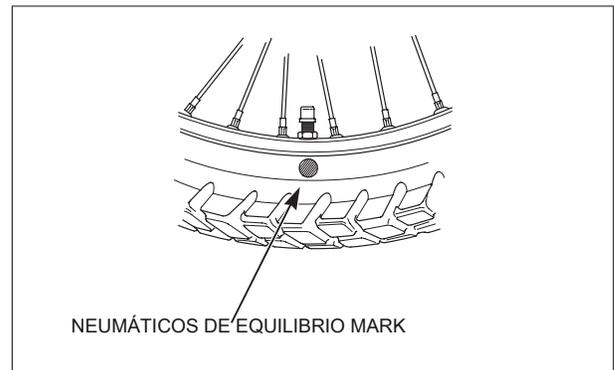


CUBIERTA DE

alineación de las ruedas

NOTA

- El equilibrio de la rueda se debe comprobar cuando se vuelve a montar el neumático.
- Para un buen equilibrio, la marca de equilibrado de neumáticos (punto pintado en la pared lateral) que se encuentra cerca del vástago de la válvula. vuelva a instalar el neumático en caso de necesidad.



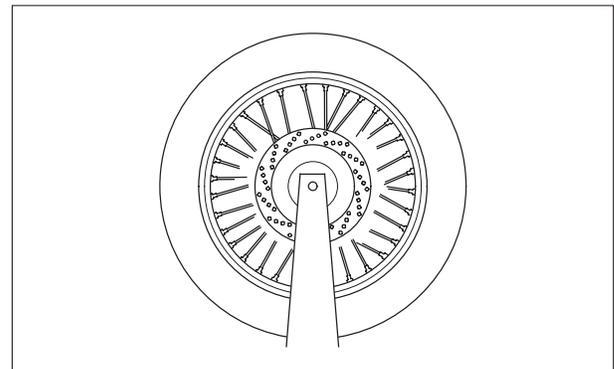
c

El equilibrado de las ruedas afecta directamente a la estabilidad, manejo y, sobre todo, la seguridad de la motocicleta. comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de volver a instalar la rueda.

Montar los discos de ruedas, neumáticos y frenos fijados en un soporte de inspección.

Girar la rueda, la dejó parar y marcar el punto más bajo de la rueda (más pesado) con tiza.

Haga esto dos o tres veces para comprobar la zona más pesada.

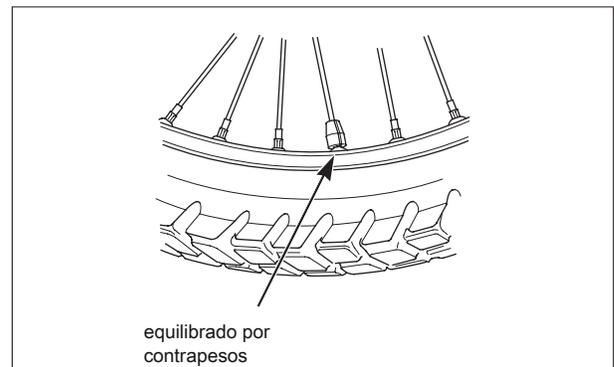


Si la rueda está equilibrado, no siempre va a parar en la misma posición.

Para equilibrar la rueda, instalar los contrapesos en el lado más ligero de la llanta, es decir, el lado opuesto de las marcas de tiza.

Añadir suficiente equilibrio para que la rueda no se detiene más tiempo en la misma posición cuando se gira.

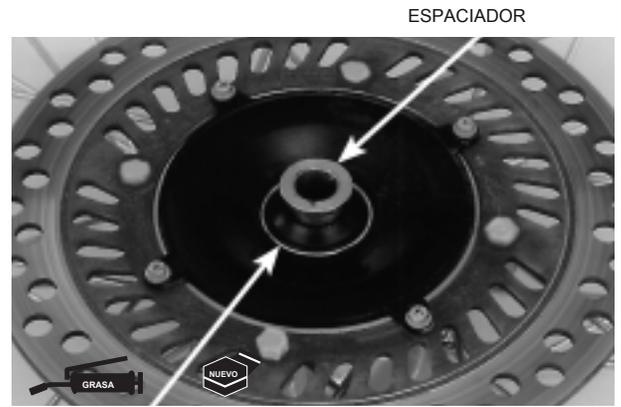
No añadir más de 60 gramos de la rueda.



Aplique grasa a los labios de la nueva junta de la izquierda en polvo.

Instalar el retén de polvo en el lado izquierdo del cubo.

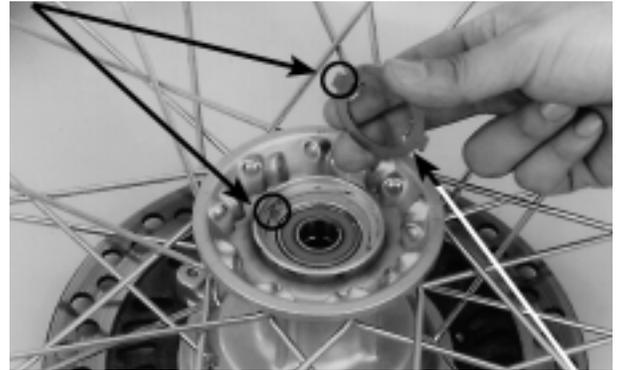
Instalar el espaciador en el lado izquierdo del cubo.



GUARDAPOLVOS

alinear

Instalar la caja de engranajes del velocímetro de retención alineando las lengüetas de retención con las ranuras del cubo.



SELLO

Aplique grasa a los labios del nuevo polvo derecho sello.

Instalar en polvo sellador en el cubo de la derecha.

Instalar la caja de engranajes del velocímetro en el lado izquierdo del cubo de la rueda.



CAJA velocímetro GUARDAPOLVOS

INSTALACIÓN

Limpiar el soporte de superficies de asiento y guías a cada tenedor.

Instalar la rueda delantera entre las horquillas. Coloque el disco de freno entre las pastillas de freno, teniendo cuidado de no dañar las encías.

Coloque el receso de la caja de engranajes del velocímetro en la limitación de girar el volante del tenedor a la izquierda.

Asegúrese de que el espaciador y el extremo izquierdo del eje está firmemente asentados en las superficies de apoyo del soporte de eje tenedor.

Instalar el soporte del eje del tenedor derecho marcada "UP" hacia arriba y apriete ligeramente los cuatro tuercas de montaje.

Apretar el eje delantero con el par especificado.

Par: 59 Nm (5,9 kg.m)

Con el conjunto de freno delantero, la fuerza de la suspensión arriba y abajo varias veces para asentar el eje y comprobar el funcionamiento de los frenos.

Mantener las horquillas posición perpendicular y apriete primero soporte del eje superior frutos secos, y luego apretar las tuercas inferiores.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

cable del velocímetro de los pares de la caja de cambios y fijarlo con el perno de fijación.

SUSPENSIÓN DELANTERA

NOTA

- Hay dos tipos de ajuste de altura del asiento; Asiento de alta y baja tipo Tipo de asiento.
- Vea las páginas 13-33 y 13-34 "Ajuste de la altura del asiento".

EXTRACCIÓN

Retire el perno y la abrazadera del cable del velocímetro.

Retire el tornillo y el cable del velocímetro.

Limitante y CAJA ENGRANAJES velocímetro FRONTAL

RUEDA



FRONTAL Marca de ejes "UP"

NUTS



tuercas superiores



SCREW

Del cable inferior NUTS

soporte

PERNOS



cable de

Retire los tornillos y la pinza del freno delantero.

Retire la rueda delantera (página 13-3).

NOTA

No haga funcionar la palanca de freno después de quitar la rueda delantera. Esto complicará la instalación de las pastillas de freno de disco.

superior, pero aún no se retire.

Aflojar los tornillos de fijación de la tabla superior.

Retire el anillo de apoyo tenedor.

c

- No suspender la pinza de freno usando la manguera del freno.
- No doblar la manguera del freno.

Quitar el guardabarros delantero (. P 2-4).

Aflojar los tornillos de fijación de la tabla inferior mientras se mantiene el tenedor.

Retire el tenedor de la columna de dirección.

EXTRACCIÓN

Aflojar la abrazadera y quitar el protector tenedor. Afloje el perno tenedor

PERNOS



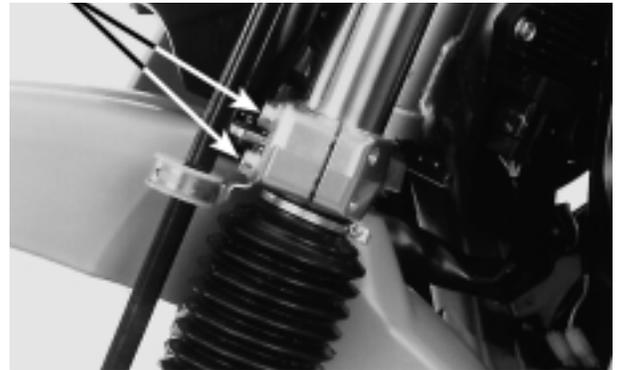
tornillo superior



limitador

PERNOS DE MONTAJE DE MESA

TABLA DE MONTAJE TORNILLOS LA BAJA



GUARDIA anillo



SCREW

Retirar la parte superior del perno de tenedor y el anillo de sello cilindro interior.

Retire el separador y el resorte asiento.

C

El perno tenedor superior se fija bajo la presión del resorte. Tenga cuidado al retirar y utilizar siempre un protector facial.

Quitar el tenedor de primavera.

Retirar el cilindro de bombeo de fluido tenedor y la varilla del amortiguador interior varias veces.

Una el cilindro exterior en un tornillo de banco con mordazas de protección para evitar daños.

Liberar y extraer el tornillo Allen y el sello de la arandela del cilindro exterior.

Si el choque a su vez con el tornillo Allen instalar temporalmente el muelle de tenedor, la arandela, el espaciador y el tornillo superior del tenedor.

Retire el resorte de retorno del pistón y el cilindro interior.

NOTA

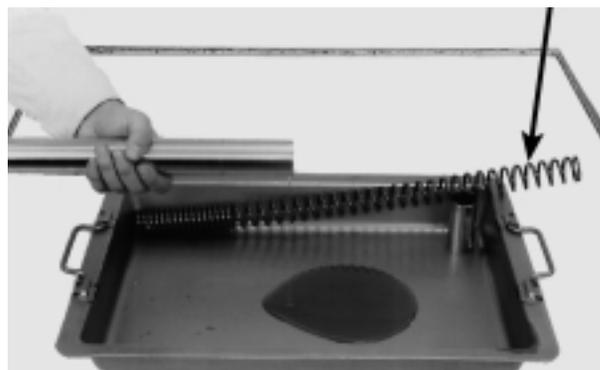
No retire el anillo de pistón, a menos que sea necesario sustituirlo por uno nuevo.

CUBIERTA DEL TENEDOR / junta espaciadora

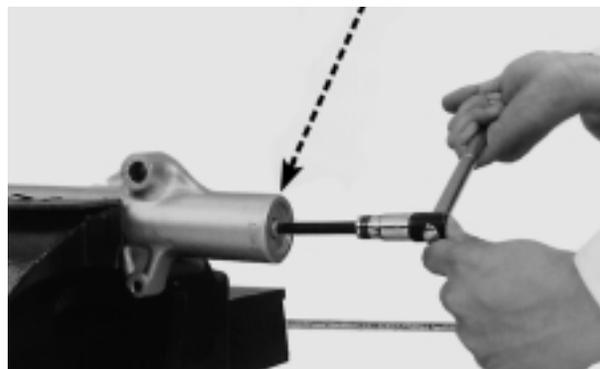


asiento de muelle

MUELLE

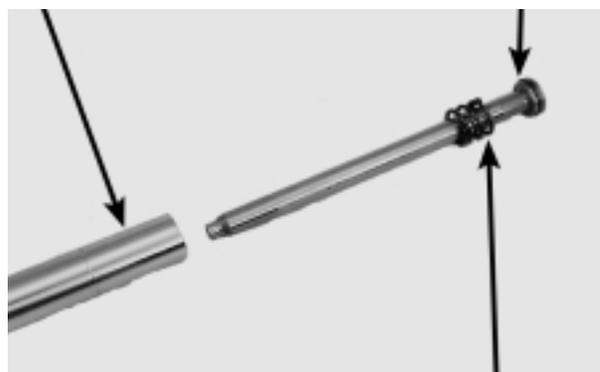


TORNILLO ALLEN / arandela de estanqueidad



cilindro interno

PISTON TENEDOR



MUELLE DE RETORNO

Retire el sello de polvo del cilindro exterior.

GUARDAPOLVOS



Retire la ranura del anillo de retención del cilindro exterior.

c

Tener cuidado de no rayar la superficie de deslizamiento del cilindro interior.

anillo limitador



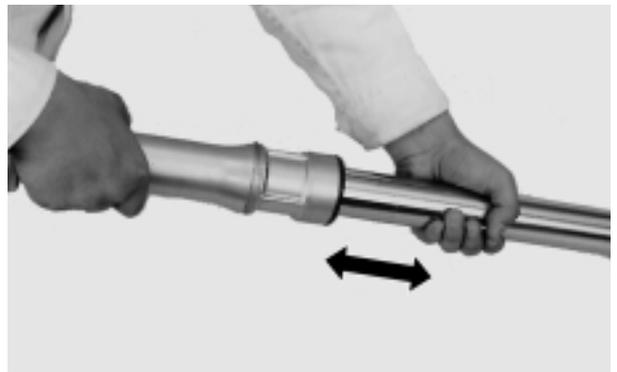
NOTA

desgastados o dañados.

Uso de movimientos rápidos y sucesivos tire el cilindro interior hacia fuera del cilindro exterior. asegúrese de que no quede atrapado o se daña o si los bujes están

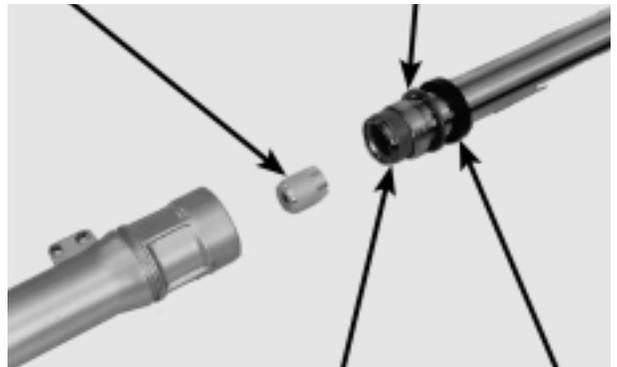
tiene un movimiento suave. Si usted no proporciona un movimiento suave,

Retire el sello de aceite del cilindro exterior. Compruebe si el cilindro interior



Retire el sello de aceite, el anillo de retención y el manguito del cilindro exterior de deslizamiento.

anillo de retención



Rodamiento lineal JUNTA DE ACEITE JUNTA DE ACEITE

NOTA

No retire el cojinete de deslizamiento, a menos que sea necesario sustituirlo por uno nuevo.

Retirar con cuidado el manguito deslizante, forzando su apertura con un destornillador hasta que el casquillo se puede quitar manualmente.

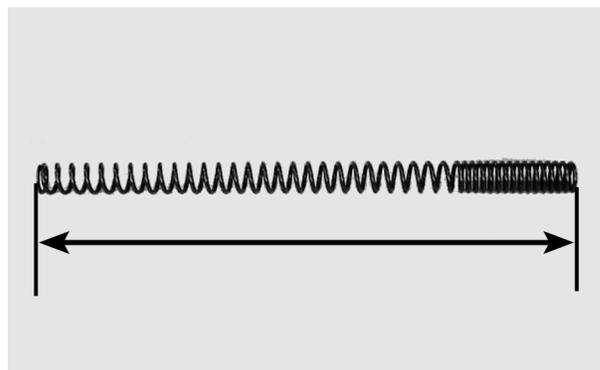


BUSH

INSPECCIÓN

Tenedor de primavera

Medir la longitud libre del muelle tenedor de colocarla sobre una superficie plana.



Limitar el uso	482,2 mm
----------------	----------

Cilindro interna / externa del tambor / Pistón

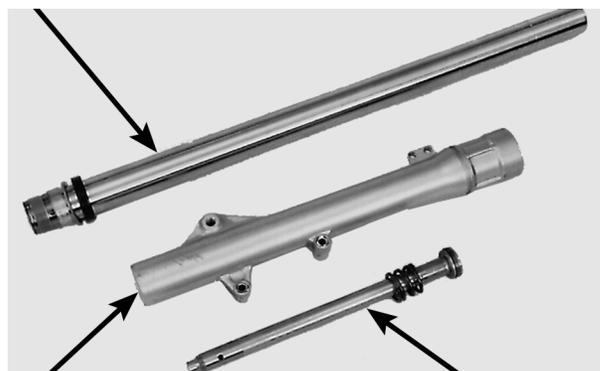
Compruebe el cilindro interior, el cilindro exterior y el pistón del amortiguador como las marcas, arañazos o desgaste excesivo.

Compruebe el pistón en el desgaste o daño tenedor.

Compruebe el muelle de retorno para la fatiga o daños.

Reemplazar el componente dañado, si es necesario.

cilindro interno



cilindro externo

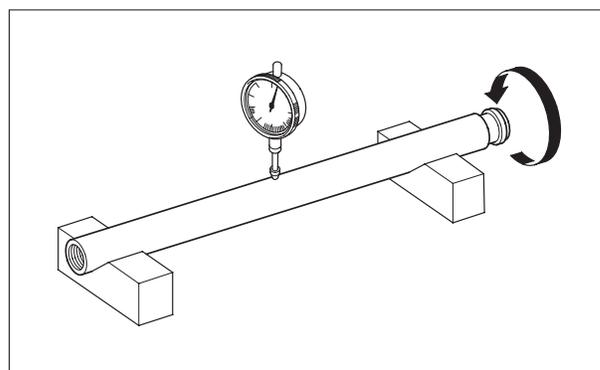
PISTON TENEDOR

Apoyar el bloque de cilindro interior "V" y medir su deformación con un indicador de dial.

La deformación real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Limitar el uso	0,20 mm
----------------	---------

Reemplazar el cilindro interior es el valor encontrado para exceder el límite de uso o que realizan ranuras o que causan riesgos de fuga.



NOTA

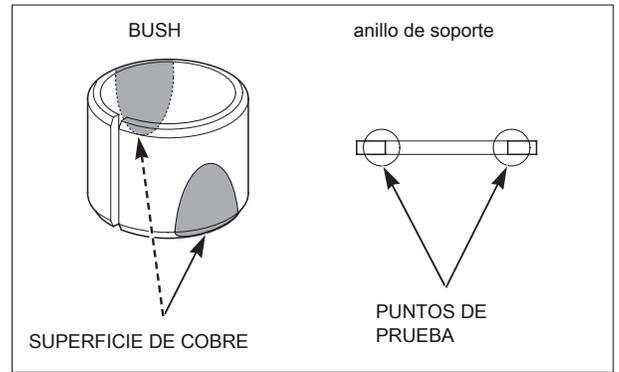
No vuelva a utilizar el cilindro interior que está deformado.

manga deslizante

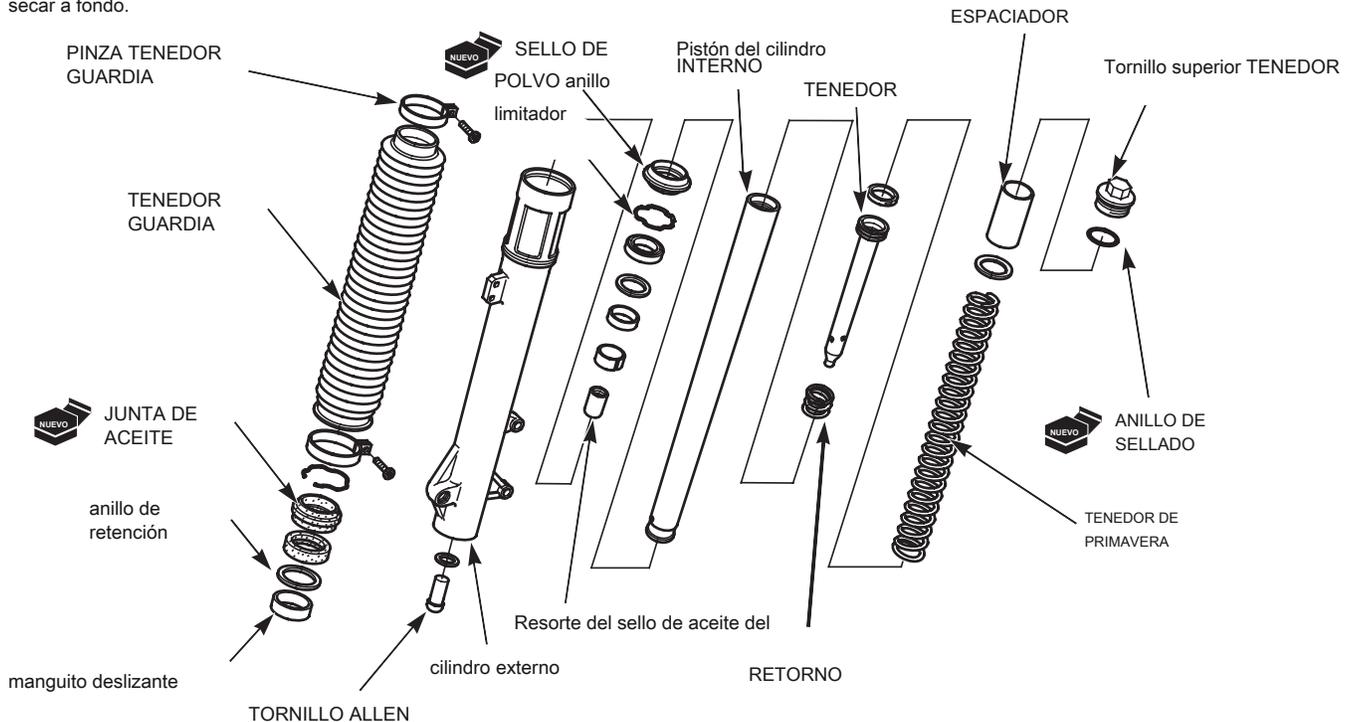
inspeccionar visualmente el manguito deslizante y la guía de la manga.

Reemplazar los casquillos, si arañazos o abrasiones o excesiva si el teflón se usa de manera que la superficie de cobre aparece más de 3/4 de la superficie total.

Compruebe el anillo de soporte; reemplazarlo si hay el alabeo en los puntos indicados en la ilustración.

**MONTAJE**

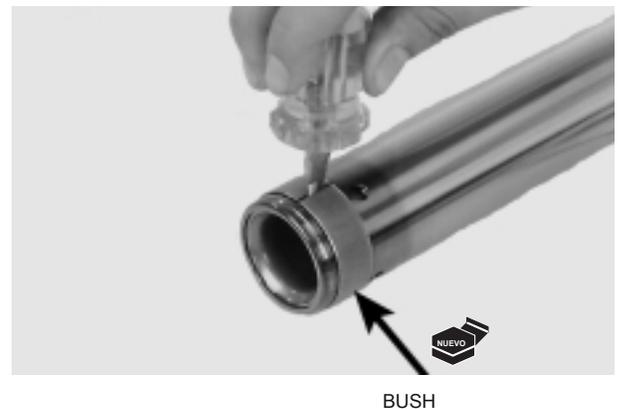
Antes del montaje, lavar todas las piezas con un disolvente no inflamable y secar a fondo.



Instalar un nuevo cojinete de deslizamiento, si está quitado.

NOTA

- Tenga cuidado de no dañar el revestimiento del buje.
- No abra la pinza más de lo necesario.
- Eliminar las rebabas de la superficie de contacto del manguito, teniendo cuidado de no eliminar el recubrimiento.



BUSH

Instalar el anillo de manguito deslizante y retener en el cilindro interior.

Cubrir el nuevo anillo de sellado con la suspensión de fluido.

Instalar el nuevo anillo de sellado en el cilindro interior con el lado de la marca hacia arriba.

Instalar el resorte de retorno en el pistón tenedor.

Instalar tenedor del pistón en el cilindro interior.

Instalar el sello de aceite en el extremo del pistón.

Manga de la cubierta del cilindro interior con aceite para instalar la suspensión y el pistón del cilindro exterior.

NOTA

eje de soporte Secure cilindro exterior en un tornillo de banco con juguetes para masticar suave para evitar daños.

Seca la junta por un lado del cilindro exterior.

Limpia y aplicar el producto químico pestillo tornillo Allen hilos.

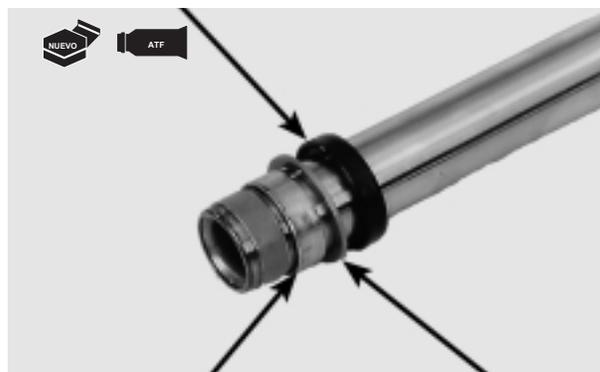
Instalar el tornillo Allen con una nueva arandela de sellado en el yugo del pistón, resorte de tenedor, la lavadora, el espaciador de resorte y el tornillo superior del

Empuje el tenedor Allen perno con el par especificado.

Par: 20 Nm (2,0 kg.m)

Si el tenedor pistón gire junto con el tornillo Allen instalar temporalmente el

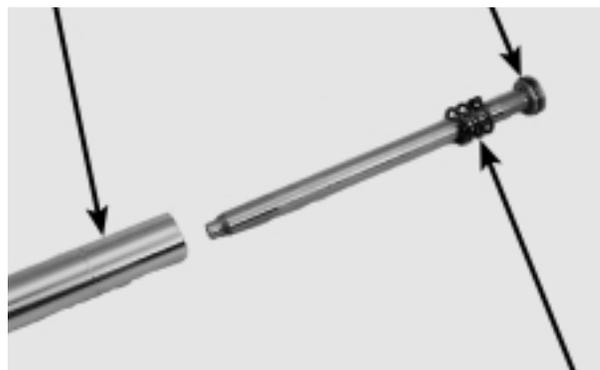
DE ACEITE



Casquillo deslizante ANILLO DE RETENCIÓN DE LA JUNTA

cilindro interno

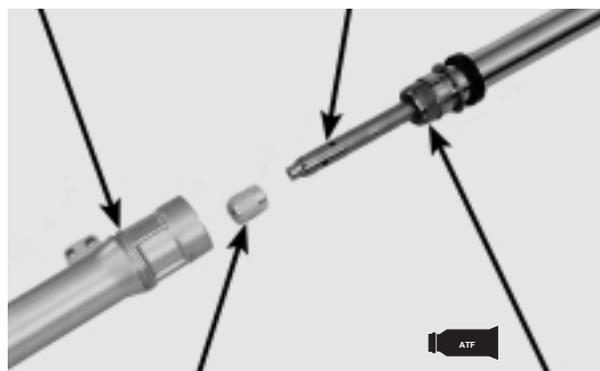
PISTON TENEDOR



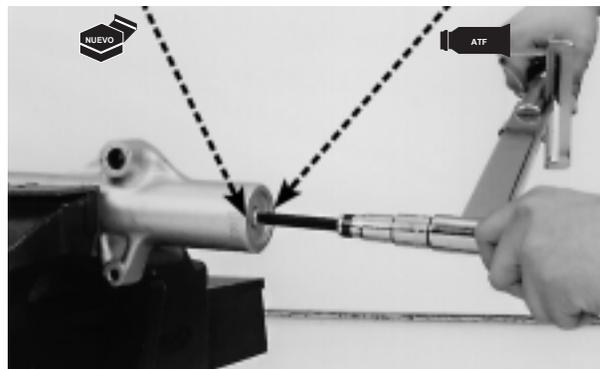
MUELLE DE RETORNO

CILINDRO

PISTON TENEDOR



TAMBOR DE ACEITE SELLO manguito interno EXTERNO DE arandela de estanqueidad TORNILLO ALLEN



Instalar el anillo de retención en la ranura del cilindro exterior.

anillo limitador

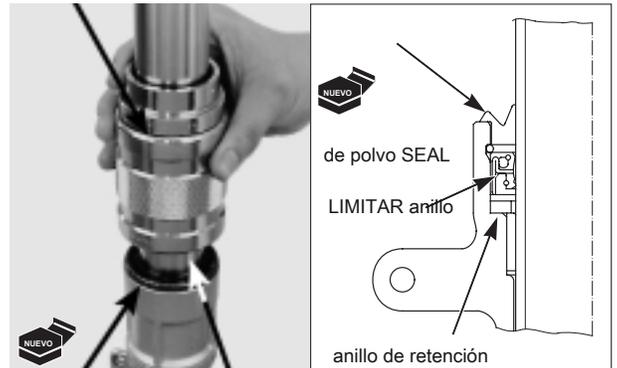


Montar el sello de aceite hasta que la ranura del anillo de retención es visible.

herramientas:

**instalador sellador tenedor carcasa 07947-KA50100 accesorio
07 947-KF00100**

ACCESORIOS INSTALADOR



Alojamiento de junta POLVO DE

Llenar el cilindro interior con la cantidad especificada de suspensión de fluido.

líquido recomendado: suspensión de fluido (ATF)

capacidad de fluido: 586 ± 2,5 cm³

Bomba cilindro lentamente interior varias veces para eliminar el aire atrapado.

Coloque una cantidad adicional de aceite a la capacidad especificada y repetir el procedimiento anterior.

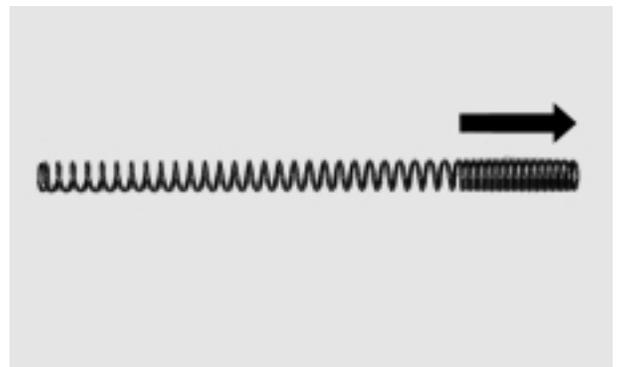
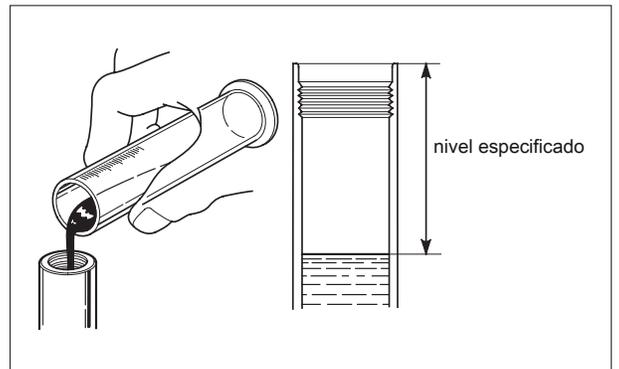
comprimir totalmente el cilindro interior.

Medir el nivel de aceite en la parte superior del cilindro interior.

nivel de aceite: 128 mm

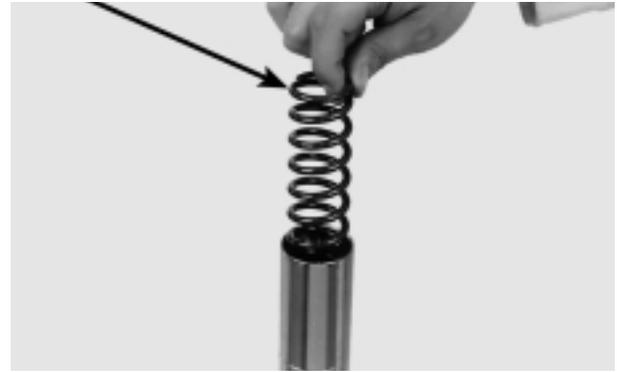
Limpiar todo el aceite de los enlaces de la primavera con un paño limpio.

Instalar el tenedor de primavera con la espiral más cercana rechazó.



Instalar el resorte en el cilindro interior de la tenedor con la espiral más cercano rechazadas.

TENEDOR DE PRIMAVERA



Cubrir el nuevo anillo de sellado con la suspensión de fluido e instalarlo en la ranura superior del perno tenedor.

Instalar perno tenedor superior en el cilindro interior.

NOTA

Apretar el tornillo superior del tenedor después de instalar el cilindro interior en las mesas.

ANILLO DE SELLADO

tornillo superior



Instalar compromiso escudo en el tenedor y el extremo inferior de la ranura. Coloque la mordaza superior de modo que la proyección tornillo se enfrenta a la cara exterior de la tenedor después de la instalación en la motocicleta.

TENEDOR GUARDIA



INSTALACIÓN

Instalar el cilindro interior en la mesa inferior.

Instalar el anillo de tope y el cilindro interior en la mesa superior.

Alinear el extremo del cilindro interior con la superficie superior de la superficie de la mesa como se muestra (Sólo para el asiento tipo de alta. Por bajo tipo de asiento, compruebe la página 13-35).

NOTA

Compruebe en la página 13-35 procedimientos para cambiar la altura del asiento.

TIPO
Asiento elevado:

SCREW
SUPERFICIE
TOP



LIMITAR anillo mostrado

Apretar el tornillo de fijación de la mesa inferior con el par especificado.

Par: 32 Nm (3,2 kg.m)

tire firmemente el extremo superior del escudo contra la superficie inferior de la columna de dirección. Apretar la mordaza superior con la leva se enfrenta hacia atrás.

Instalar el guardabarros delantero (página 2-4).

Apretar el tornillo de fijación de la mesa superior con el par especificado.

Par: 21 Nm (2,1 kg.m)

NOTA

Compruebe en la página 13-35 procedimientos para cambiar la altura del asiento.

Empuje el perno de tenedor con el par especificado.

Par: 22 Nm (2,2 kg.m)

Monte la pinza de freno en el tenedor a la izquierda.

Instalar y apretar los nuevos tornillos de sujeción que sujetan la pinza del freno delantero con el par especificado.

Par: 30 Nm (3,0 kg.m)

Montar la rueda delantera (página 13-10).

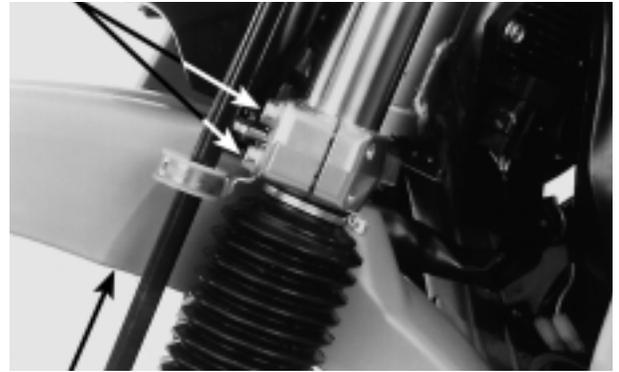
Instalar la abrazadera de cable del velocímetro en el tenedor derecho alinear la guía de tenedor y el agujero del soporte.

apriete firmemente la abrazadera de cables.

Instalar el cable del velocímetro de la caja de cambios.

Instalar y apretar la caja de engranajes del velocímetro tornillo.

INFERIOR



FENDER MUD Accesorio delantero bulones por el TABLA
Asiento elevado SCREW
TOP



Tornillos de fijación MUESTRA TIPO DE MESA

PERNOS



PERNOS



clip de cable

MANILLAR

EXTRACCIÓN

Retire las abrazaderas de cables.

Retire los espejos derecha e izquierda.



CABLEADO ESPEJO PINZA

Alojar interruptor de la luz conectores freno delantero.



CONECTORES DE FRENO INTERRUPTOR DE LA LUZ DELANTERA

Quitar los tornillos, el apoyo y el cilindro maestro del manillar.



CILINDRO MAESTRO

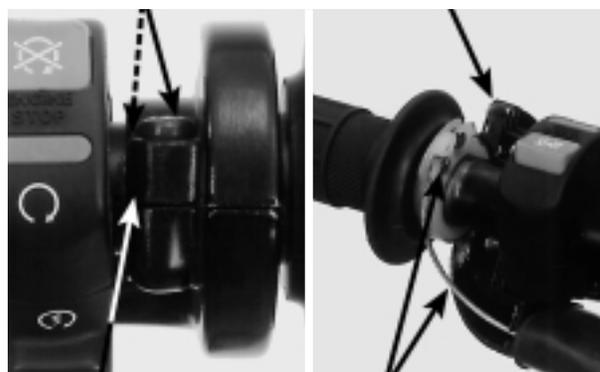
PERNOS

SOPORTE

Retire los tornillos y el acelerador de alojamiento superior.

Retire el cable del acelerador y el alojamiento de la válvula inferior.

Perno inferior cajetín mariposa



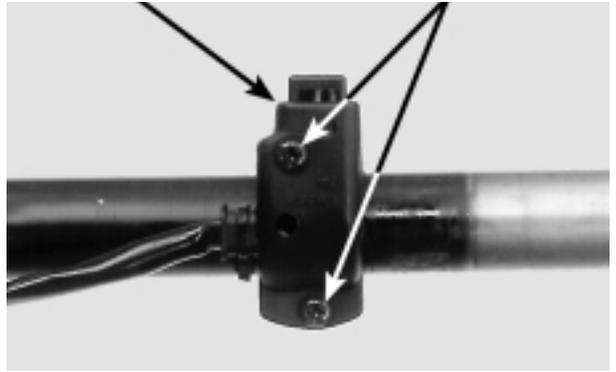
alojamiento superior ACELERADOR

cables del acelerador

Quitar los tornillos de los interruptores en el lado derecho del manillar.

Retire los interruptores en el lado derecho del manillar.

Cambia el tornillos del manillar



interruptor del embrague.

Quitar los tornillos, el apoyo y la palanca de embrague.



Retire los tornillos y el interruptor izquierdo del manillar.

PARA COMUTADORES



PERNOS

Retire el acelerador puño del manillar. Desenganchar los conectores del

Manejar la palanca de embrague del ACELELADOR switch / pernos de



Retire la manija izquierda.

Retire los pernos, los soportes y el manillar superior.

CAMBIO DEL MANGO

Retire el acelerador puño del manillar (Pág. 13-20).

Retire la manija tubo interior.

Aplicar el adhesivo a la Honda o equivalente en la superficie interior de la empuñadura y la superficie exterior del tubo de mango.

Espere 3-5 minutos e instalar el mango.

Girar el mango de manera que hay una aplicación uniforme del adhesivo.

NOTA

- Deje que el adhesivo seco por una hora antes de usar la manija.
- Compruebe que el acelerador funciona sin problemas después de instalar la manija derecha.

Instalar el acelerador puño del manillar (Pág. 13-23).

Retire el puño izquierdo del manillar (Pág. 13-21).

Aplicar la etiqueta engomada Honda A o equivalente en la superficie interior de la empuñadura y la superficie exterior del manillar izquierdo.

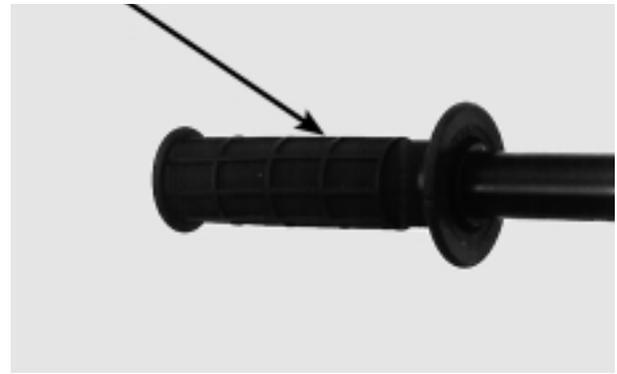
Espere 3-5 minutos e instalar el mango.

Girar el mango de manera que hay una aplicación uniforme del adhesivo.

NOTA

Deje que el adhesivo seco por una hora antes de usar la manija.

puño del manillar

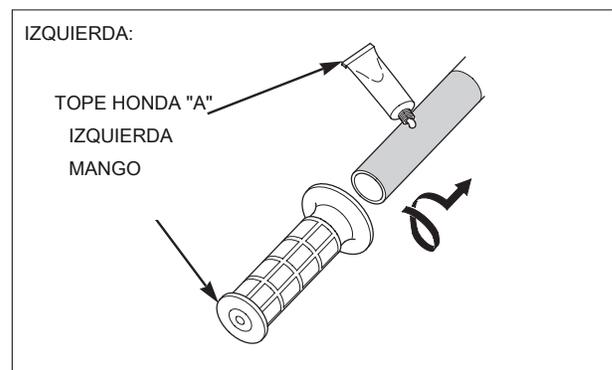
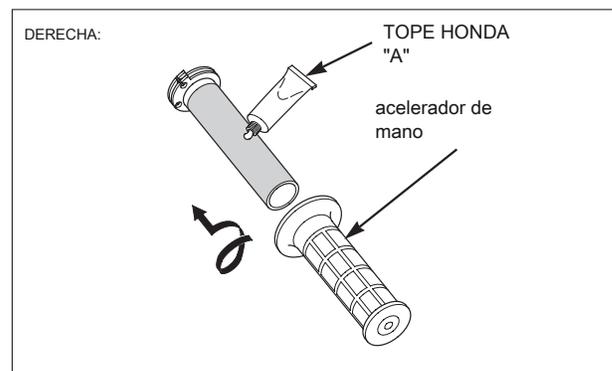


manillar



SOPORTES SUPERIOR

tornillos del



Instalar el manillar y los soportes superiores con las marcas registradas mirando hacia delante.

apriete temporalmente los pernos de soporte superiores de los manillares.

Alojar los tornillos de soporte del manillar superior e alinear las marcas en el manillar con la división de los extremos de los soportes.

Primero apriete los tornillos de frente y luego los tornillos traseros.

Par: 24 Nm (2,4 kg.m)

Instalar interruptores de la derecha del manillar / acelerador en el manillar, la alineación de su pasador posicionador con el agujero de manillar.

Instalar y apretar el tornillo delantero primero y luego la parte trasera.

Aplique grasa a la superficie interior del puño del acelerador y el área de contacto del cable.

Instalar el puño del acelerador en el manillar.

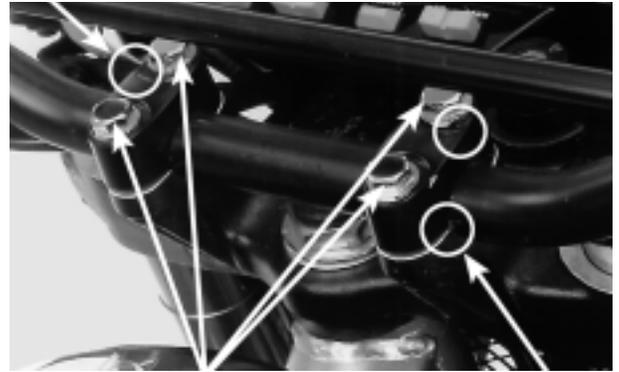
Instalar la carcasa inferior del acelerador.

Aplique grasa al extremo del cable del acelerador.

cables de par acelerador al mango.

Instalar la carcasa superior del acelerador y apriete los tornillos.

MARCA RECORD

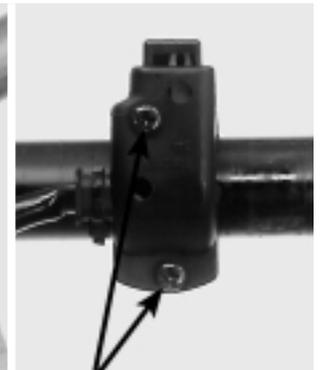


PERNOS

alinear

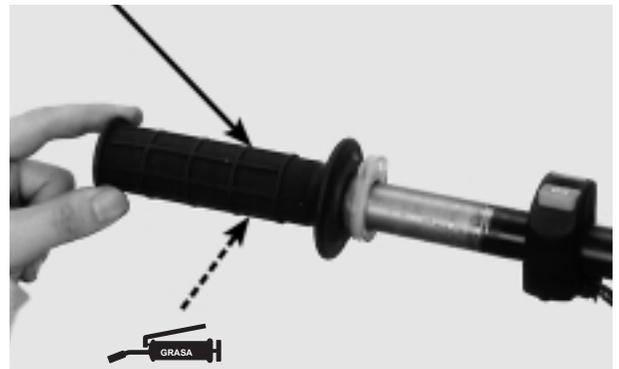


PIN y el agujero



PERNOS

acelerador de mano



PERNOS



Extrema superior de carcasa CABLE
ACELERADOR

Instalar el cilindro principal de freno y el soporte con la marca "UP" hacia arriba.

Alinear el extremo del cilindro maestro con la marca en el manillar y el primer tornillo de prensa superior y luego el perno inferior al par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

CILINDRO MAESTRO

SOPORTE



ALINEAR marca "UP"

PERNOS

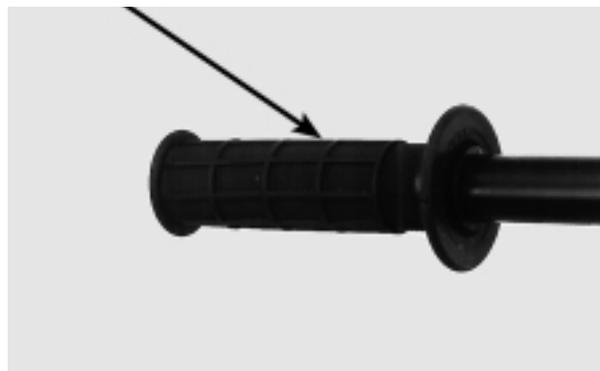
Conectar los conectores del interruptor de la luz del freno delantero.



Conector del interruptor LUZ

puño del manillar

Instalar el puño izquierdo del manillar (página 13-22).



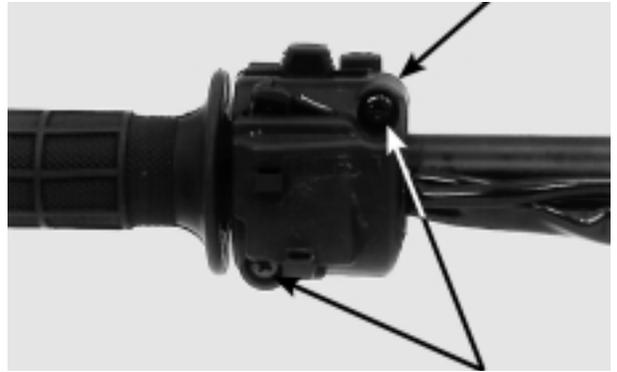
Instalar el alojamiento del interruptor izquierdo del manillar en el manillar, la alineación de su pasador posicionador con el agujero de manillar.



PIN y el agujero

Instalar y apretar el tornillo delantero primero y luego la parte trasera.

TORNILLO



Instalar el apoyo de la palanca del embrague y el soporte en el manillar.

Alinear el extremo del soporte de palanca de embrague con la marca en el manillar y el primer tornillo de prensa superior y luego el perno inferior.

INTERRUPTOR
PERNOS

Conectar el conector del interruptor del embrague.

CONECTORES

INTERRUPTOR soporte de embrague
RETROVISORES

hacer correctamente el paso del cableado (p. 1-19).

Instalar abrazaderas de cables.

Instalar espejos.



GARRAS DE CABLEADO

SOPORTE DE FRENO ALIGN HOSE CLAMP

COLUMNA DE DIRECCION

EXTRACCIÓN

Eliminar lo siguiente:

- La rueda delantera (página 13-3).
- Guardabarros delantero se detiene (página 2-4).
- Manillar (página 13-22).
- tenedor frontal (página 13-10).

Retire el tornillo y la abrazadera de la manguera del freno delantero.



manguera del freno

Retirar los pernos de la brida superior y semáforos delanteras.

Desconectar los conectores de los semáforos.

Retire el panel de instrumentos (página 19-6).

INSTRUMENTOS



PERNOS

De conectores semáforos

Retire la cubierta.

CUBIERTA



Retire la tuerca de la columna de dirección con la herramienta especial.

llave de tubo

herramienta:

Llave de cubo la columna de dirección

07716-0020400



Retire la tuerca y la arandela de la columna de dirección.

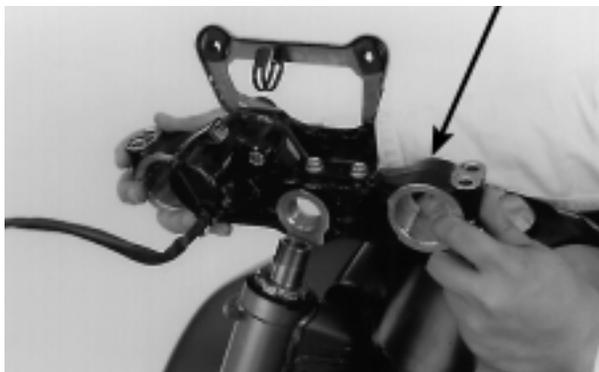
COLUMNA DE DIRECCIÓN NUT



LAVADORA

Retire la tapa de tabla.

MESA



Retire la tuerca de ajuste del cojinete de la columna de dirección, utilizando un instrumento especial.

herramienta:

columna de dirección Key

07 916-KA50100

DE DIRECCION



Tuerca de ajuste CLAVE COLUMNA

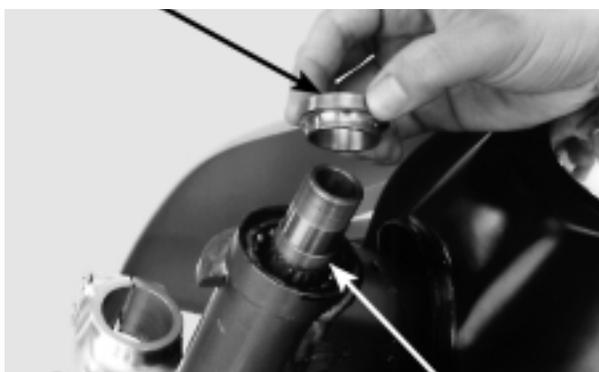
Retire el sello de polvo superior.

GUARDAPOLVOS



Mantenga la columna de dirección y retirar el anillo de rodadura interior y el cojinete superior.

Superior interna LAMINADO CARRIL



BOWLING TOP

Retirar la columna de dirección de la cabeza del chasis.

Retire el cojinete inferior.

Compruebe que el cojinete inferior, el anillo de rodadura interior y exterior para el desgaste o daño.

La sustitución del cojinete LA DIRECCIÓN

NOTA

Siempre reemplace los rodamientos y pistas juntos.

Retire el anillo exterior del cojinete inferior usando las herramientas especiales.

Herramientas:

Instalador 07 953-MJ10200
accesorio 07 953-MJ10100

Retire el anillo exterior del cojinete superior utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

Instalador 07 953-MJ10200
accesorio 07 953-MJ10100

Instalar la tuerca en la columna de la dirección para evitar que el hilo se dañe al retirar el anillo de rodadura interior de la columna de cojinete inferior.

Retire el anillo de rodadura interior del cojinete inferior con un cincel o una herramienta similar, teniendo cuidado de no dañar la columna de dirección.

Eliminar el polvo de sello y la arandela.

Aplique grasa a los nuevos labios polvo sello.

Instalar un nuevo polvo de sello y la arandela.

Instalar un nuevo cojinete inferior de rodadura interior y la herramienta utilizando una prensa hidráulica.

herramientas:

Instalador de la columna de dirección 07946-4300101

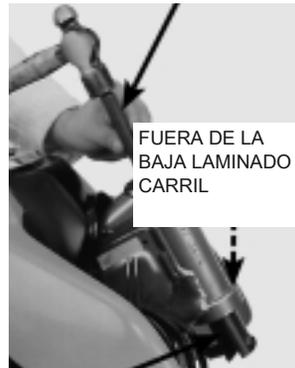
PARTE INFERIOR LAMINADO



COLUMNA DE DIRECCION

INSTALADOR

ACCESORIOS



ACCESORIOS

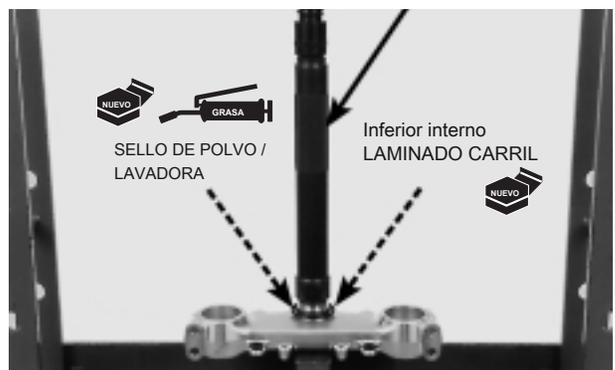
INSTALADOR

DENTRO pista de rodadura INFERIOR / sello contra el polvo / LAVADORA



COLUMNA DE DIRECCIÓN NUT

El instalador de los COLUMNA DE DIRECCION

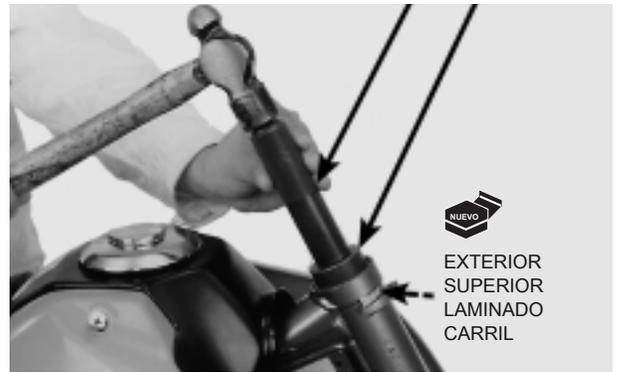


Instalar un nuevo anillo de rodadura exterior del cojinete superior en la columna de dirección con la función.

Herramientas:

Instalador 07749-0010000
 Accesorio 42 x 47 mm 07746-0010300

INSTALADOR DE ACCESORIOS



Instalar un nuevo anillo de rodadura exterior del cojinete inferior en la columna de dirección con la función.

Herramientas:

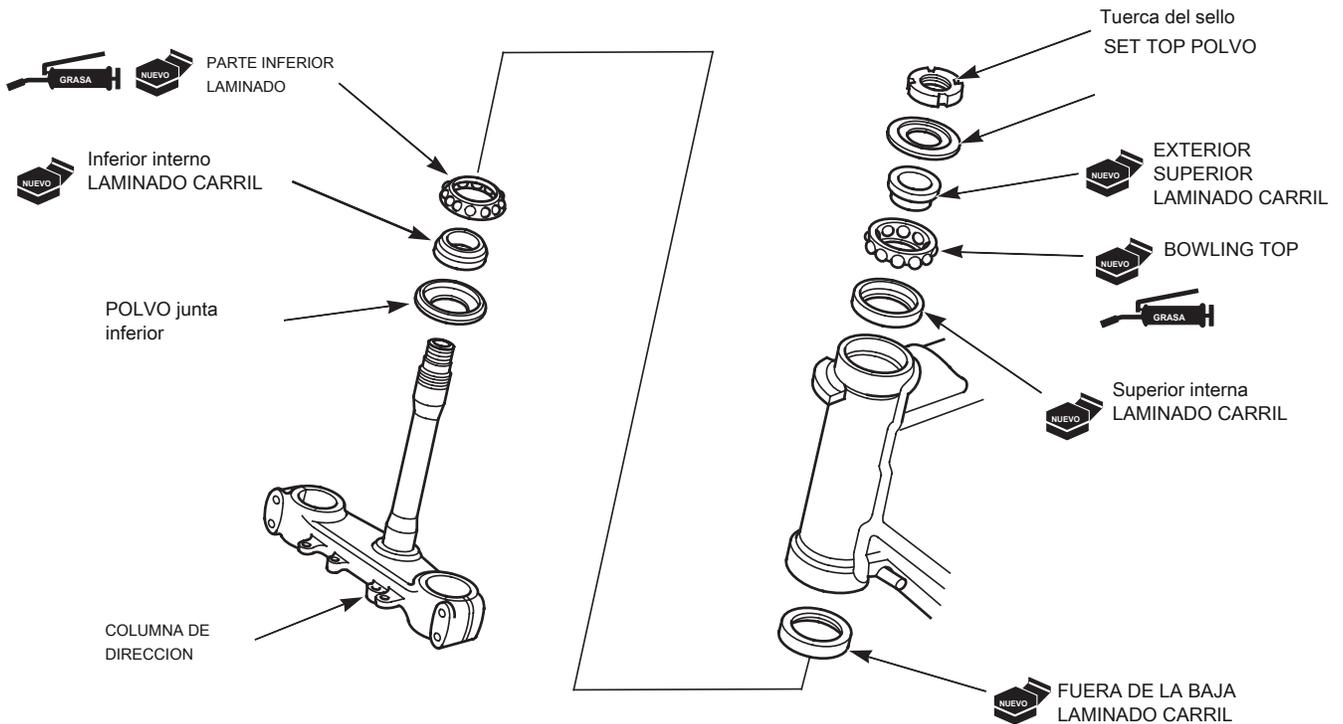
Instalador 07749-0010000
 Accesorio 42 x 47 mm 07746-0010300

FUERA DE LA BAJA LAMINADO CARRIL



INSTALADOR

INSTALACIÓN



Aplique grasa al cojinete inferior de la columna de dirección.

Instalar el cojinete inferior en la columna de dirección.

Instalar la columna en el tubo de columna de dirección.



COLUMNA DE DIRECCION

Aplique grasa al cojinete superior de la columna de dirección.

Instalar el cojinete superior.



BOWLING TOP

Instalar la pista interior del cojinete superior.

Instalar el sello de polvo superior.



Superior interna LAMINADO CARRIL

Aplique grasa a la tuerca de ajuste del cojinete de rosca de la columna de dirección.

Instalar la tuerca de ajuste de la columna de dirección.



tuerca de ajuste

Apretar la tuerca de ajuste de la columna de dirección con el par especificado.

herramienta:

columna de dirección Key

07 916-KA50100

Par: 28 Nm (2,8 kg.m)

de dirección



Tuerca de ajuste Zócalo de llave de la columna

Girar la columna de dirección a la derecha y la izquierda, de tope a tope, al menos cinco veces para asentar los cojinetes.

Asegúrese de que la columna de dirección se mueve suavemente sin juego o convulsiones.

liberar completamente la tuerca de ajuste del cojinete en la columna de dirección.



de dirección

Apretar la tuerca de ajuste de la columna de dirección con el par especificado.

herramienta:

columna de dirección Key

07 916-KA50100

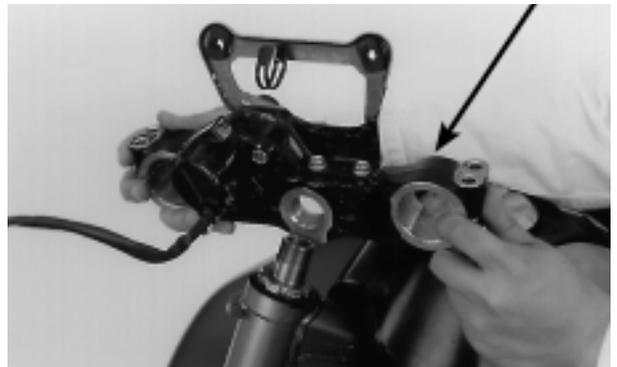
Par: 1 Nm (0,1 kg.m)



Tuerca de ajuste Zócalo de llave de la columna

MESA

Instalar el tablero de la mesa de la columna de dirección.



instalar temporalmente las horquillas.

Instalar la arandela y la columna de dirección.

Apretar la tuerca de la columna de dirección con el par especificado con la herramienta especial.

herramienta:

Clave para la tuerca de la columna de dirección 07716-0020400

Par: 103 Nm (10,3 kg.m)

Asegúrese de que la columna de dirección se mueve suavemente sin juego o convulsiones ..

INSTALACIÓN

Instalar los semáforos y los tornillos de fijación de la tabla superior.

Instalar el cableado del bucle y apretar el tornillo de fijación de la señal de giro frontal.

Enganche los conectores de señal de giro.

Instalar la abrazadera de la manguera de freno y apretar el tornillo de fijación de la mesa inferior.

Instalar el tenedor frontal (página 13-18). Instalar los siguientes componentes:

- Panel de instrumentos (página 19-6).
- Guardabarros delantero se detiene (página 2-4).
- Manillar (página 13-23).
- La rueda delantera (página 13-10).

PRE soporta carga la columna de dirección

motocicleta de soporte utilizando un soporte adecuado y levantar la rueda delantera del suelo.

Coloque la columna de dirección hacia el frente.

Enganche una balanza de resorte en el cilindro interior, entre las mesas superior e inferior.

Asegúrese de que no hay líos de cables, cables o mangueras.

Tirar de la balanza de resorte, manteniéndolo en ángulo recto con la columna de dirección.

Hacer que la lectura de la escala en el punto donde la columna de dirección comienza a moverse.

Precargar el cojinete de la columna de dirección: 0,08 a 0,12 kgf

Si las lecturas no coinciden con los límites de uso, vuelva a ajustar el cojinete de la columna de dirección.

Instalar partes retiradas en orden inverso de la extracción.

COLUMNA DE DIRECCIÓN NUT

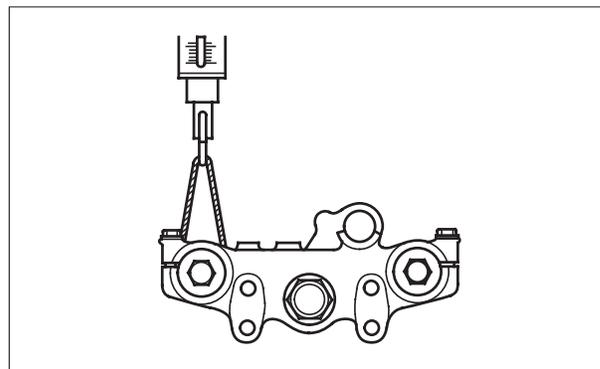


LAVADORA

DIRECCIÓN



TUERCA DE LA DIRECCIÓN CLAVE PARA LA TUERCA DE LA



AJUSTAR la altura del asiento

EXTRACCIÓN

NOTA

- La altura del asiento se puede ajustar siguiendo los pasos a continuación.
- La altura del asiento se puede ajustar en la posición alta (tipo HS) o baja (tipo LS).
- Hay dos tipos de las posiciones de ajuste del caballete lateral alto (tipo HS) y baja (tipo LS), respectivamente.
- Asegúrese de utilizar el soporte lateral adecuado.
- Asegúrese de ajustar las suspensiones delanteras y traseras en la misma especificación.

Cambiar la posición alta (tipo HS) en Bajo (tipo LS)

1. Levantar y apoyar la motocicleta firmemente con un soporte apropiado.
2. Retire el muelle de retorno y la unión con tornillos del soporte lateral. Retire el caballete lateral.
3. Instalar el soporte lateral adecuado y ajustar la junta.
4. Instalar el muelle de retorno y el interruptor del caballete lateral.
5. Soltar el tornillo de fijación de cada escudo protector tenedor y tire hacia abajo.

NOTA

Tenga cuidado de no dañar el cilindro interior de la suspensión delantera, el hilado y la manguera del freno delantero.

6. Apoyar la rueda delantera y aflojar los tornillos de fijación de las tablas superiores e inferiores.
7. Levante el conjunto tenedor frontal hasta que el anillo de retención del cilindro interior toca la superficie de la mesa.
8. Apretar los tornillos de las mesas superior e inferior en el par especificado.

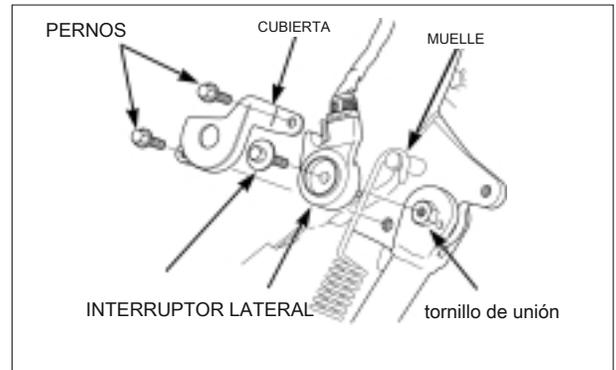
PAR:

el tornillo en la mesa superior: 21 Nm (2,1 kg.m)
Tornillo de fijación de la mesa inferior: 32 Nm (3,2 kg.m)

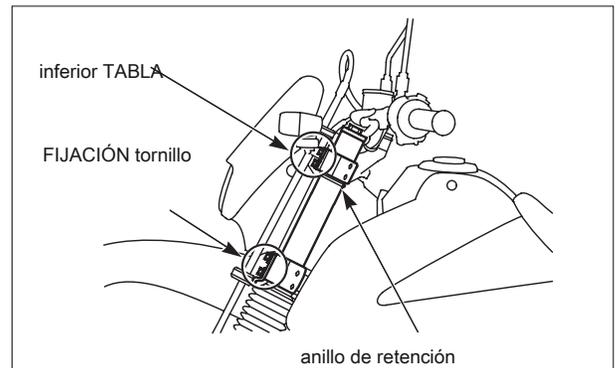
9. Ajustar el protector tenedor hasta que toque la tabla inferior.

Apriete la abrazadera firmemente el cilindro interior.

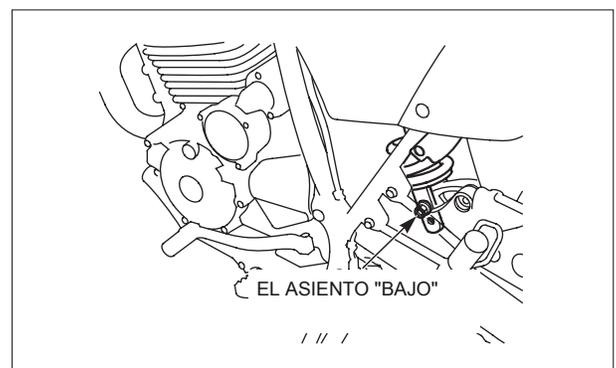
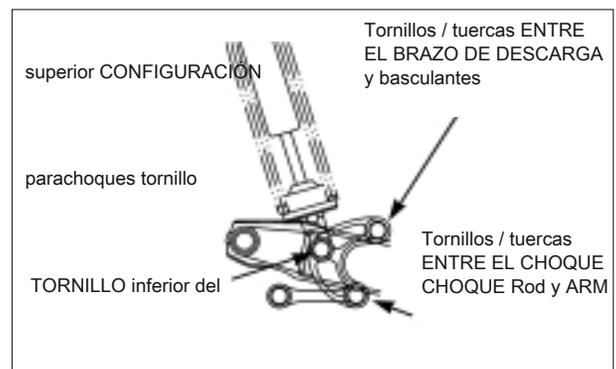
10. Retire la rueda trasera (página 14-3). Retire la placa de arcilla parabrasis (página 14-13).
11. Retirar el tornillo / tuerca entre el brazo de parachoques y el brazo oscilante, y la conexión de tornillo / tuerca entre la varilla y el brazo de amortiguador (página 14-16).
12. Retirar el tornillo / tuerca de fijación inferior del amortiguador e instalar el tornillo / tuerca en la posición del agujero "bajo" asiento, es decir, el orificio superior del amortiguador.



SCREW



DEL VECTOR



13. Instalación de las partes retiradas.

PAR:

- Nut entre el amortiguador y el eje del brazo amortiguador** 44 Nm (4,4 kg.m)
- Nut entre el brazo de amortiguador y el brazo oscilante** 78 Nm (7,8 kg.m)
- inferior amortiguador perno de fijación** 44 Nm (4,4 kg.m)

Después de la operación, compruebe los siguientes elementos:

- la cadena de transmisión (página 3-13).
- Sistema de frenos (página 3-19).

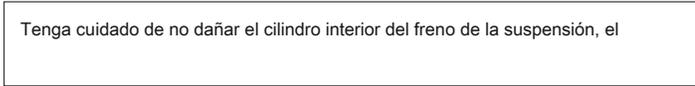
Cambio de posición inferior (tipo LS) a alta (tipo HS)

NOTA



5. Soltar el tornillo de blindaje de cada tenedor.
6. Ajustar la espesura de la placa de fijación de las tablas superiores e inferiores.
7. Bajar el montaje de tenedor de frente al extremo superior del cilindro interior y la superficie superior de la align mesa superior. cableado y la parte delantera de la manguera. Los pasos 1 a 4 son los

NOTA



8. Apretar los tornillos de las mesas superior e inferior en el par especificado.

PAR:

- el tornillo en la mesa superior:** 21 Nm (2,1 kg.m)
- Tornillo de fijación de la mesa inferior:** 32 Nm (3,2 kg.m)

9. Ajustar el protector tenedor hasta que toque la tabla inferior.

Apretar la abrazadera firmemente el cilindro interior.

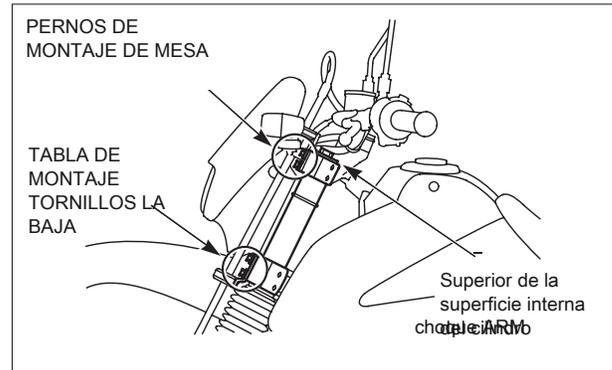
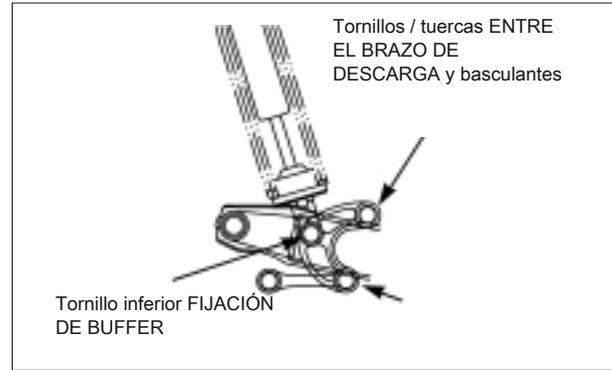
10. Retire la rueda trasera (página 14-3). Retire la placa de arcilla parabrisas (página 14-13).
11. Retirar el tornillo / tuerca entre el brazo de parachoques y el brazo oscilante, y el eje de tornillo / tuerca entre el amortiguador y el brazo de amortiguador (página 14-16).
12. Retirar el tornillo / tuerca de fijación inferior del amortiguador e instalar el tornillo / tuerca en la posición del agujero "alta", es decir, inferior agujero del amortiguador.
13. Instalación de las partes retiradas.

PAR:

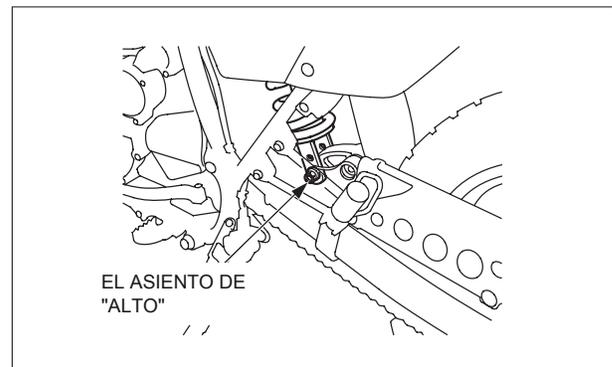
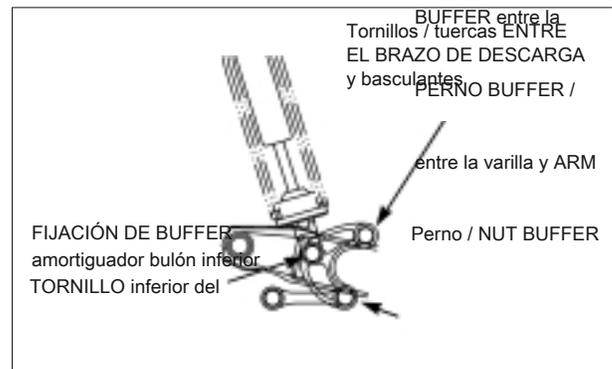
- Nut entre el amortiguador y el eje del brazo amortiguador** 44 Nm (4,4 kg.m)
- Nut entre el brazo de amortiguador y el brazo oscilante** 78 Nm (7,8 kg.m)
- inferior amortiguador perno de fijación** 44 Nm (4,4 kg.m)

Después de la operación, compruebe los siguientes elementos:

- la cadena de transmisión (página 3-13).
- Sistema de frenos (página 3-19).



varilla de NUT y



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

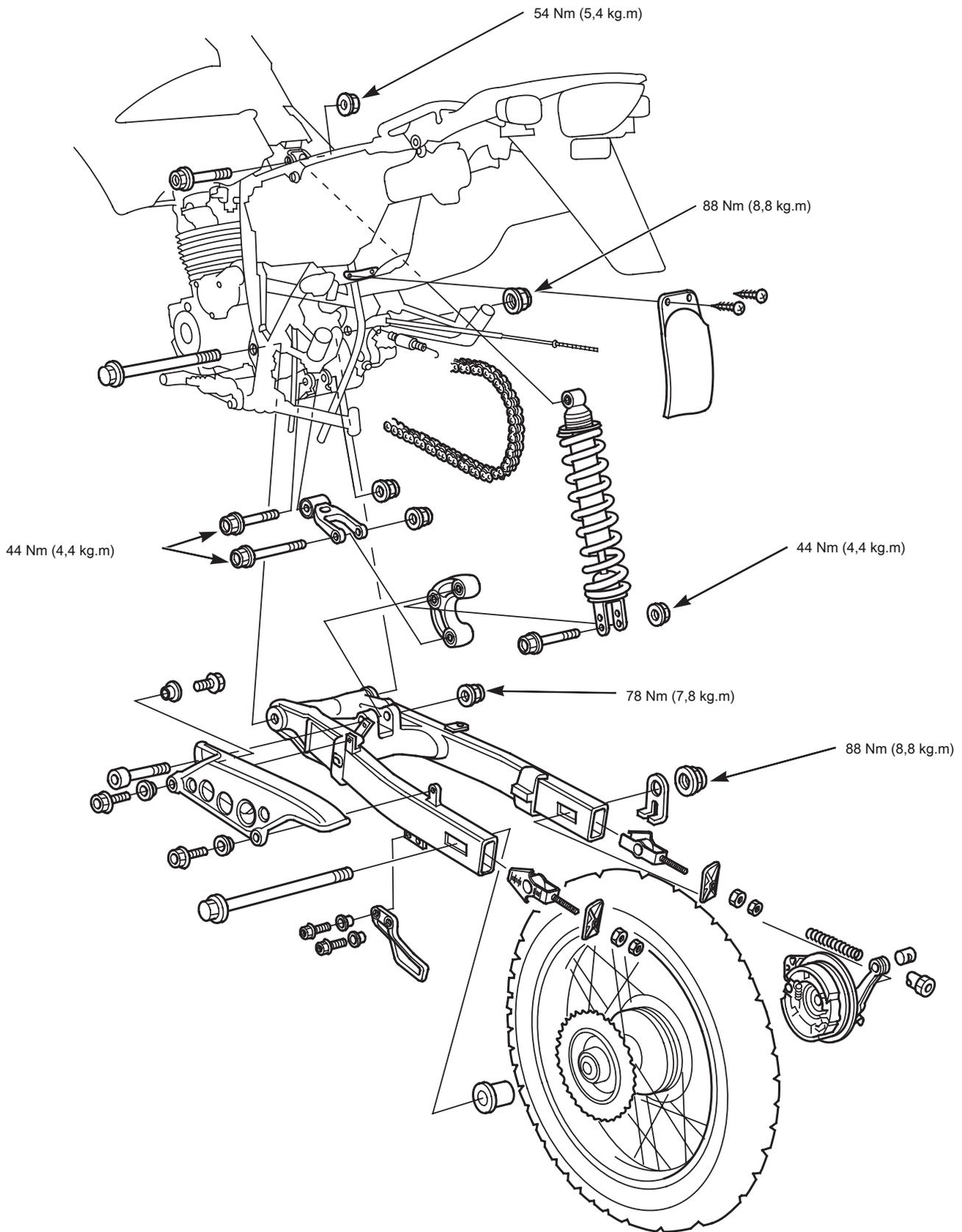
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



14. RUEDA TRASERA / suspensión

INFORMACIÓN DE SERVICIO	14-1	CHOQUE	14-13
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	14-2	SUSPENSIÓN	14-15
RUEDA TRASERA	14-3	BRAZO	14-18
FRENO	14-9	CÓMO AJUSTAR la altura del asiento 14-23	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

c

- Los discos o pastillas de freno contaminados reducir la fuerza de frenado. Deseche los filtros contaminados y limpiar el disco contaminado con un producto desengrasante para el freno de alta calidad.
- Conducir la motocicleta con las llantas dañadas puede perjudicar el funcionamiento seguro.
- El equilibrado de las ruedas afecta directamente a la estabilidad, manejo y, sobre todo, la seguridad de la motocicleta. comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de volver a instalar la rueda.
- Durante el servicio del brazo basculante trasero de la rueda o amortiguador apoyan firmemente la motocicleta usando un mono o un soporte adecuado.
- Utilice pernos y tuercas de recambio originales Honda en todas las juntas y puntos de montaje de suspensión.

ESPECIFICAÇÃO

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
profundidad mínima de surcos de la banda	-	hasta que el indicador
presión de los neumáticos en frío	único piloto	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² 22 psi)
eje calado	-	0.2
La excentricidad de la llanta	radial	-
	axial	-
cadena de transmisión	Tamaño / enlaces	520/104
	holgura	20 - 30
freno	Pedal de freno juego libre	20 - 30
	DI tambor de freno	130
	Limitar el uso de lonas	-
		131
		hasta que el indicador

ESPECIFICACIONES DE PAR

tuerca del eje trasero	88 Nm (8,8 kg.m)
tuerca de corona de transmisión	30 Nm (3,0 kg.m)
freno trasero perno del brazo	10 Nm (1,0 kg.m)
Tuerca de fijación superior del amortiguador	54 Nm (5,4 kg.m)
tuerca de fijación por debajo de la compuerta	44 Nm (4,4 kg.m)
junta de tornillo / tuerca del balancín	88 Nm (8,8 kg.m)
Nut entre el brazo de articulación y amortiguador	44 Nm (4,4 kg.m)
brazo de la tuerca del eje de balancín entre las articulaciones y	78 Nm (7,8 kg.m)
Tuerca de tope entre el brazo y el chasis	44 Nm (4,4 kg.m)
radios de la rueda	4 Nm (0,4 kg.m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Cabeza de apoyo del extractor 17 mm	07746-0050500
cojinete de biela extractor	07746-0050100
instalador	07749-0010000
Guía, 17 mm	07746-0040400
Accesorio 42 x 47 mm	07746-0010300
De accesorios, 24 x 26 mm	07746-0010700
Guía, 20 mm	07746-0040500
Key ray C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300
Árbol de cojinete del extractor 20 mm	07936-3710600
cojinete de biela extractor	07936-3710100
extractor de rodamientos Equilibrio	07741-0010201

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**temblando rueda trasera**

- Aro combado
- desgastado rodamientos de las ruedas traseras o dañado
- neumático defectuoso
- neumático desequilibrado y la rueda
- muy baja presión de los neumáticos
- Cojinetes defectuosos basculante conjunta brazo

suspensión muy suave

- débil muelle helicoidal
- ajuste de la suspensión incorrectos

Suspensión muy duro

- ajuste de la suspensión incorrectos
- Cojinetes de suspensión trasera articulación dañada
- la varilla del amortiguador deformado

El ruido en la suspensión trasera

- amortiguador trasero defectuoso
- Los sujetadores de suspensión trasera suelta
- Cojinetes de suspensión trasera gastada conjunta

RUEDA TRASERA

EXTRACCIÓN

Levantar la rueda trasera del suelo y apoyar la motocicleta de manera constante.

Retire el freno de tuerca posterior ajuste y desacoplar el eje de brazo de freno.

Aflojar la derecha y ajustadores de la izquierda Accionamiento de cadena

Retire la tuerca y la placa de husillo.

Empujar la rueda trasera hacia delante.

Soltar la cadena de la corona de transmisión.

Retire el eje trasero en el lado izquierdo.

Retire la rueda trasera y el panel de freno juntos.

INSPECCIÓN

eje de la rueda

Apoyar el bloque eje "V" y medida de deformación. La deformación real es la mitad de la lectura del indicador de cuadrante.

Limitar el uso	0,20 mm
----------------	---------



tuerca de ajuste

varilla del freno

Tuerca de ajuste / CONTRATUERCA



JUNTA

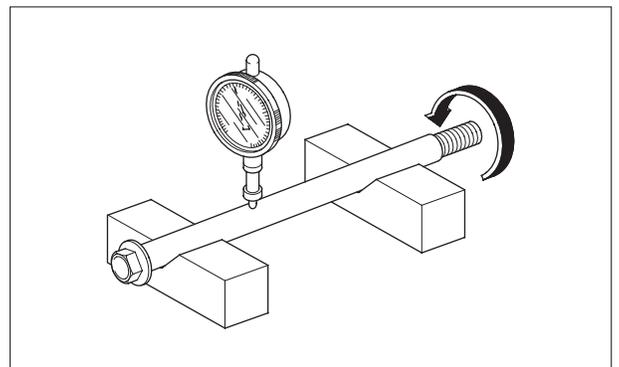
Tuerca del eje / PLACA

PERNOS / ESPACIADORES / JUNTA



CADENA DE TRANSMISIÓN

Guía de placa



Alabeo de la llanta

Compruebe el descentramiento de la llanta, que soporta la rueda sobre un soporte giratorio.

Gire la rueda lentamente y escanear la excentricidad utilizando un indicador de cuadrante.

La rareza real es la mitad de la lectura del indicador de reloj total.

	radial	1.0 mm
	axial	1.0 mm

Asegúrese de que los radios están sueltos y apretarlos si es necesario.

cojinete de rueda

Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con el dedo. Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente. También asegúrese de que la carrera exterior del rodamiento se ajusta con firmeza sobre el cubo de la rueda.

las ruedas en parejas. Limitar el uso

Retirar y desechar los cojinetes si las pistas no giran suavemente y en silencio o están sueltos en el cubo.

NOTA La corona o corona se desgastan rápidamente. Reemplazar los cojinetes de

corona de transmisión

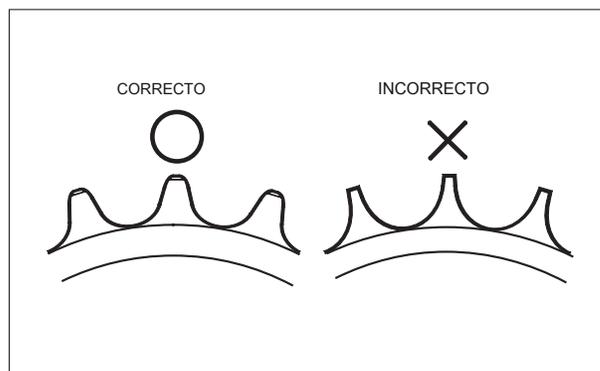
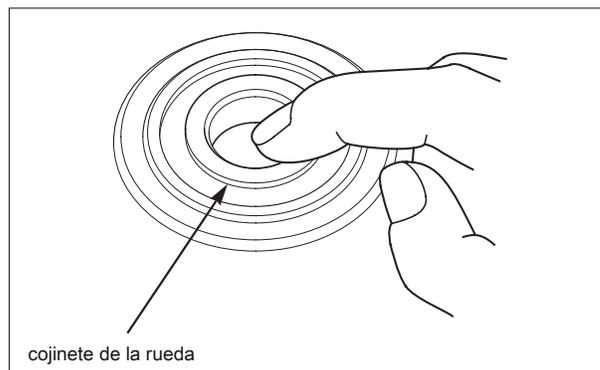
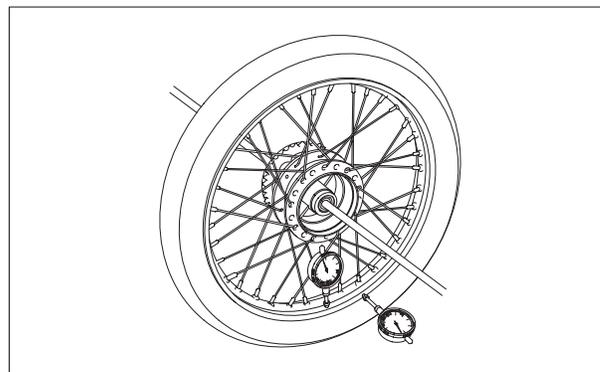
corona debe estar en buenas condiciones. De lo contrario, la nueva

Compruebe el estado de los dientes de la corona de transmisión.

Vuelva a colocar la corona, si está desgastada o dañada.

NOTA Una cadena desgastada en una nueva corona. Tanto la corriente y la

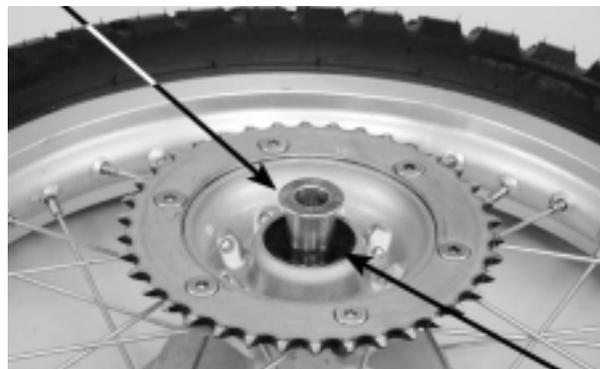
- Si es necesario sustituir la corona de transmisión, inspeccione la transmisión por cadena y piñón.
- Nunca instale una nueva cadena de transmisión en un piñón desgastado



EXTRACCIÓN

Retire el espaciador y la junta de polvo.

ESPACIADOR



GUARDAPOLVOS

Teniendo rueda de instalación

Pasar una capa de grasa a las cavidades de los cojinetes.

c

Nunca vuelva a instalar un cojinete utilizado. Reemplazarlo por uno nuevo después del desmontaje.

Instalar un nuevo rodamiento izquierdo en el cubo de la rueda con el lado de la etiqueta hacia arriba, hasta que esté completamente asentado.

Herramientas:

- Instalador 07749-0010000
- Accesorio 42 x 47 mm 07746-0010300
- Guía, 17 mm 07746-0040400

Instalar el espaciador lado y luego un nuevo cojinete derecho en el cubo de la rueda con el lado de la etiqueta hacia arriba, hasta que esté completamente asentado.

montar correctamente la rueda, si se ha producido el desmontaje.

Limpiar a fondo las roscas de los rayos.

Ajustar la posición del cubo de modo que la distancia entre el extremo derecho y el lado de la llanta es como se ilustra.

Limitar el uso	$22 \pm 1,0$ mm
----------------	-----------------

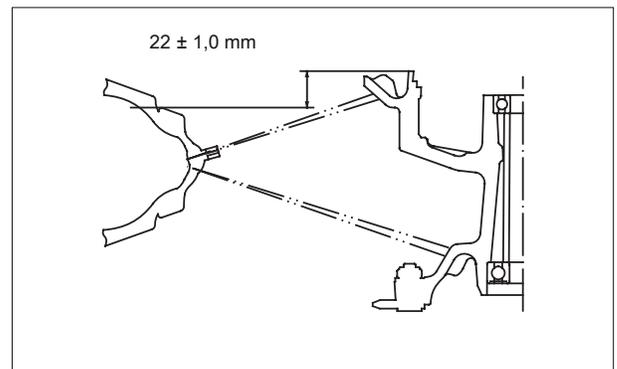
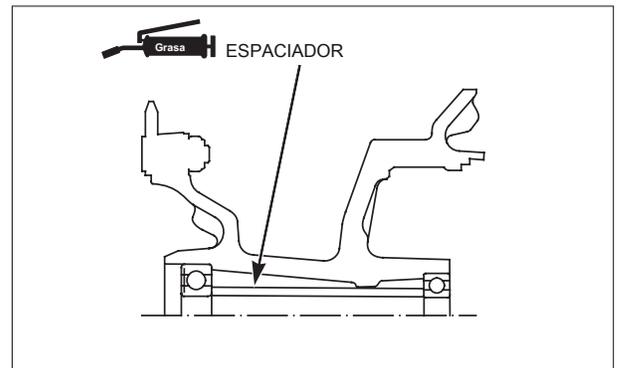
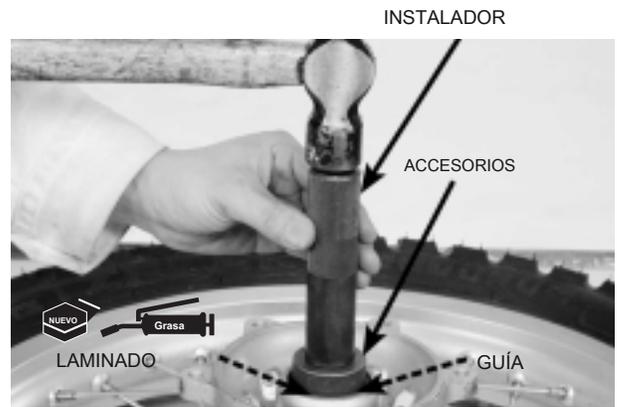
Apretar todos los rayos a la torsión especificada en 2 o 3 pasos.

herramienta:

- Key "C" de los rayos, 5,8 x 6,1 07701-0020300

Par: 4 Nm (0,4 kg.m)

Consultar la urdimbre llanta (. P 14-3).



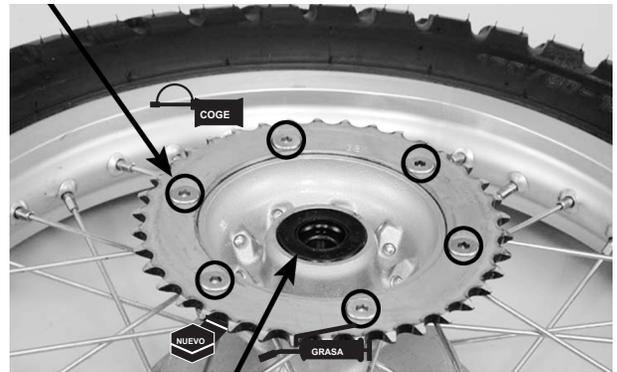
Cuando se sustituye la corona de transmisión, y aplicar química limpiar las roscas de los pernos de la brida de bloqueo.

Instalar un nuevo piñón y apriete los tornillos / tuercas junto con las arandelas.

Par: 30 Nm (3,0 kg.m)

Aplique grasa a los labios de la nueva de retención de polvo e instalarlo hasta que esté a nivel con la brida de la corona.

tuercas / arandelas



SELLO DE POLVO tornillos /

Equilibrio del rotor

c

El equilibrado de las ruedas afecta directamente a la estabilidad, manejo y, sobre todo, la seguridad de la motocicleta. comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de volver a instalar la rueda.

NOTA

- El equilibrio de la rueda se debe comprobar cuando se vuelve a montar el neumático.
- Para un buen equilibrio, la marca de equilibrado de neumáticos (punto pintado en la pared lateral) que se encuentra cerca del vástago de la válvula. vuelva a instalar el neumático en caso de necesidad.

Montar los discos de ruedas, neumáticos y frenos fijados en un soporte de inspección.

Girar la rueda, la dejó parar y marcar el punto más bajo de la rueda (más pesado) con tiza.

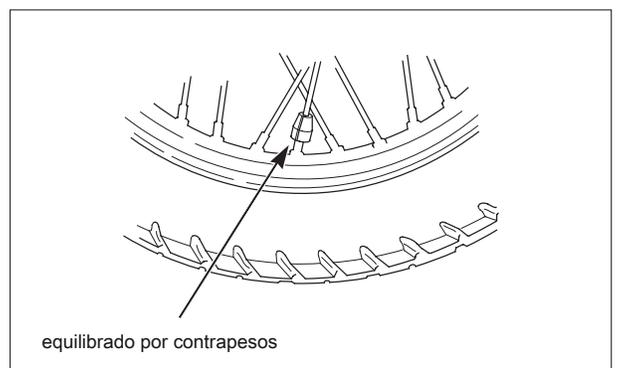
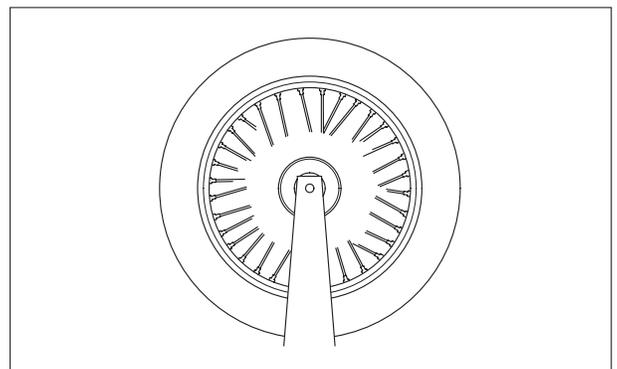
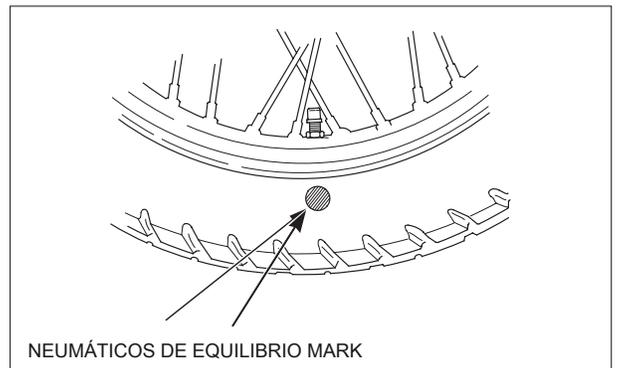
Haga esto dos o tres veces para comprobar la zona más pesada.

Si la rueda está equilibrado, no siempre va a parar en la misma posición.

Para equilibrar la rueda, instalar los contrapesos en el lado más ligero de la llanta, es decir, el lado opuesto de las marcas de tiza.

Añadir suficiente equilibrio para que la rueda no se detiene más tiempo en la misma posición cuando se gira.

No añadir más de 60 gramos de la rueda.



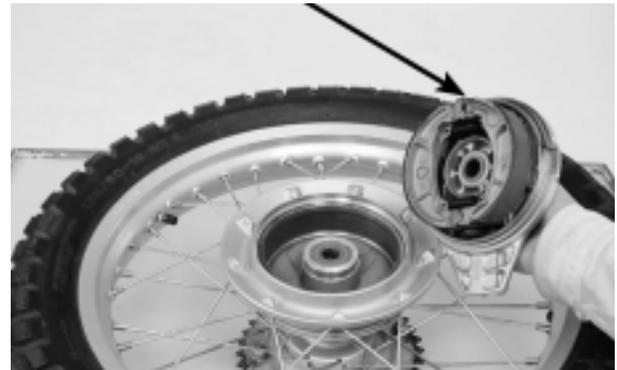
Instalar el espaciador en el lado izquierdo del cubo.

ESPACIADOR



Instalar el panel de freno en el cubo de la rueda derecha lado.

ESPEJO DE FRENO



INSTALACIÓN

Coloque el brazo de la rueda basculante trasero en las ranuras de freno espejo revestimiento con guías de balancines.

GUÍA / SLOT



Coloque la rueda trasera al chasis alineando los agujeros de los espaciadores y las tuercas de ajuste de la cadena de transmisión.

EJE TRASERO NUT / JUNTA



Insertar el eje trasero desde el lado izquierdo a través de la cadena de izquierda unidad de ajuste, el espaciador izquierda, la rueda trasera, el espaciador derecho, espejo ajustador del freno y la cadena de transmisión derecha.

Instalar la cadena de transmisión en la corona.

Instalar la placa de tuerca y el eje trasero.

Ajustar la holgura de la cadena de transmisión (página 3-13).

Instalar la tuerca de ajuste y activar el freno trasero en el eje del brazo de freno.

Ajuste el juego libre del pedal del freno trasero.



tuerca de ajuste

varilla del freno

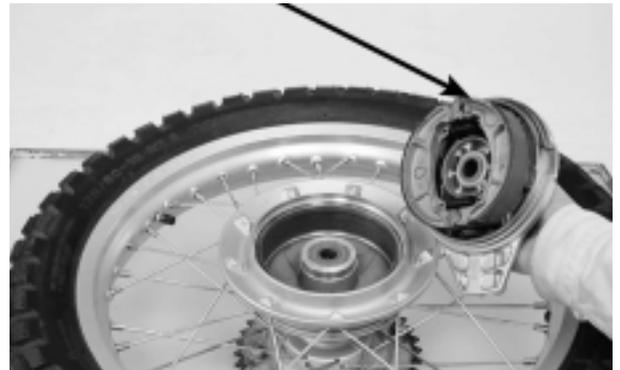
FRENO

EXTRACCIÓN

Retire la rueda trasera (pp. 14-3).

Quitar el freno de la rueda trasera espejo.

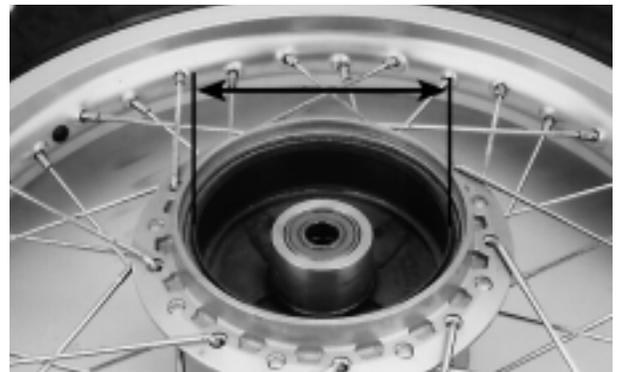
ESPEJO DE FRENO



INSPECCIÓN

Mida el DI tambor de freno trasera.

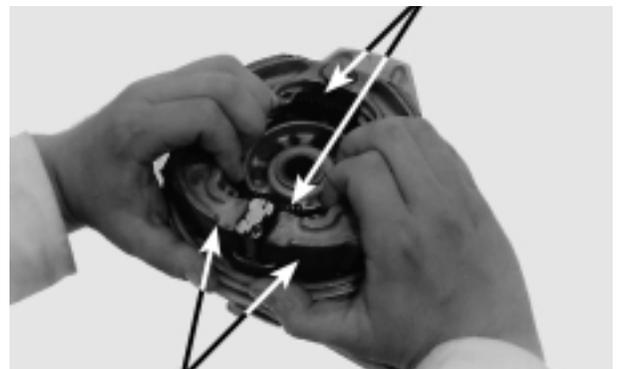
Limitar el uso	131.0 mm
----------------	----------



EXTRACCIÓN

Separar las zapatas de freno y quitar el espejo del freno junto con los muelles.

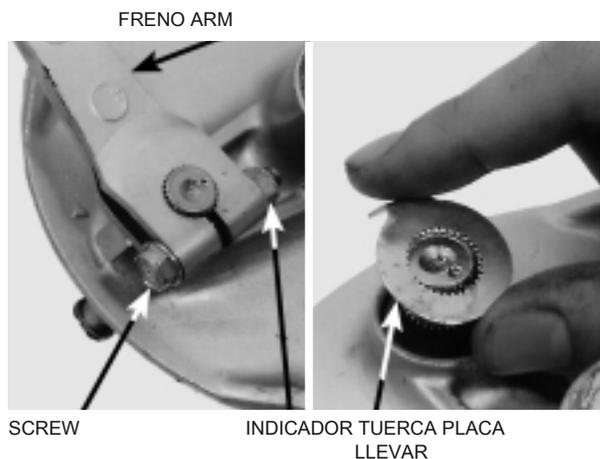
MUELLES



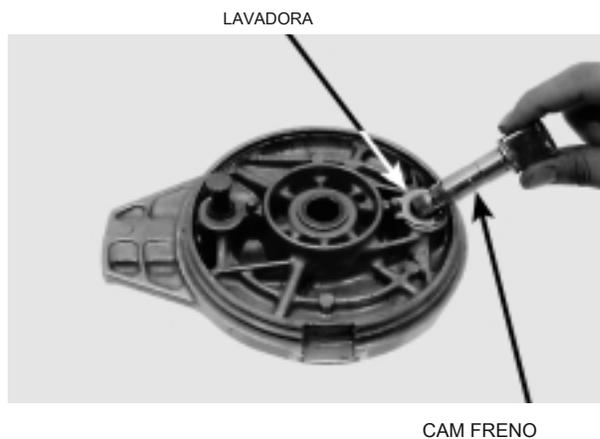
ZAPATOS DE FRENO

Retire el tornillo, la tuerca y entonces el brazo de freno.

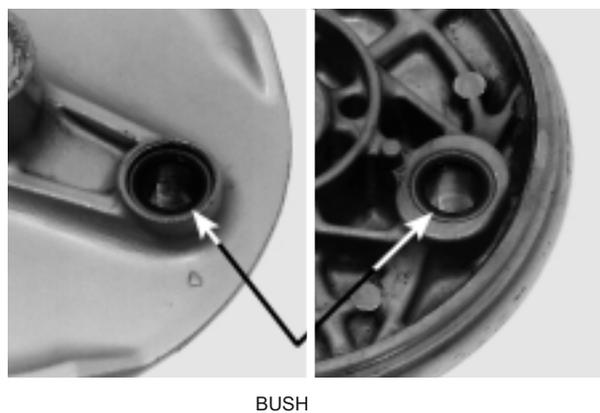
Retire la placa de indicador de desgaste de freno.



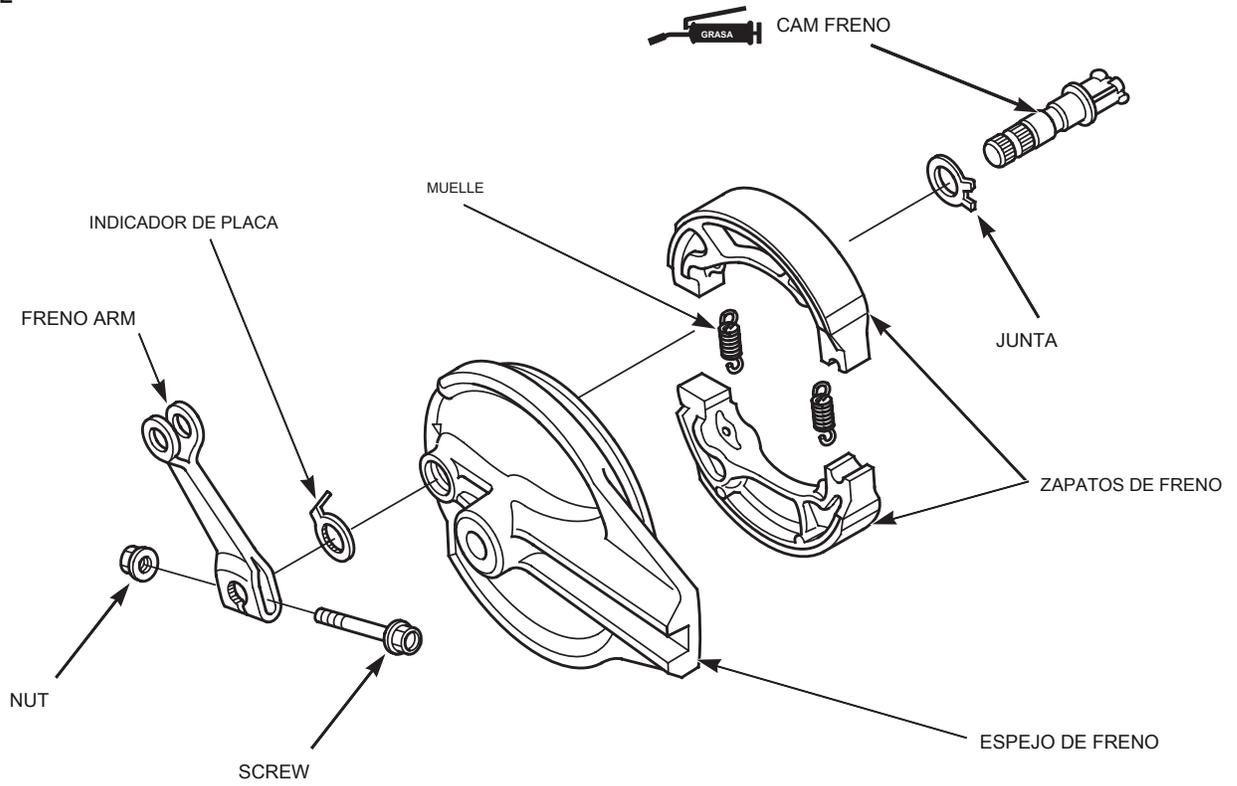
Retire la leva de freno y la arandela.



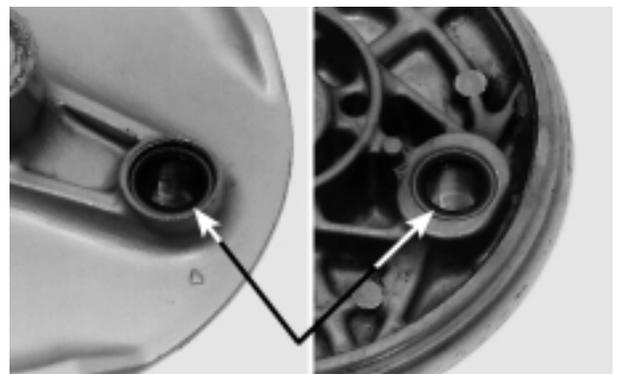
Retire los accesorios espejo freno.



MONTAJE

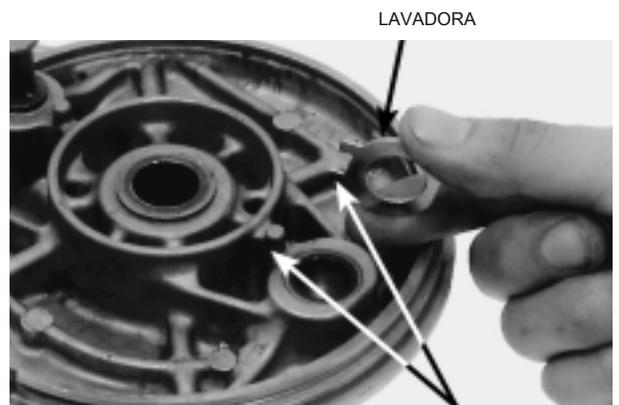


Instale el buje espejo freno.



BUSH

Instalar la arandela alineando la ranura con el espejo de proyección de freno.



LAVADORA

alinear

Aplique grasa a las superficies de deslizamiento de leva del freno.

Instalar el espejo de levas del freno.

Instalar la placa de indicador de desgaste de la leva de freno, mediante la alineación de su diente más amplia con la amplia ranura de leva de freno.

Instalar el brazo de freno, alineando las marcas de referencia en el brazo del freno y la leva.

Instalar el tornillo y la tuerca en el brazo de freno y apretar con el par especificado.

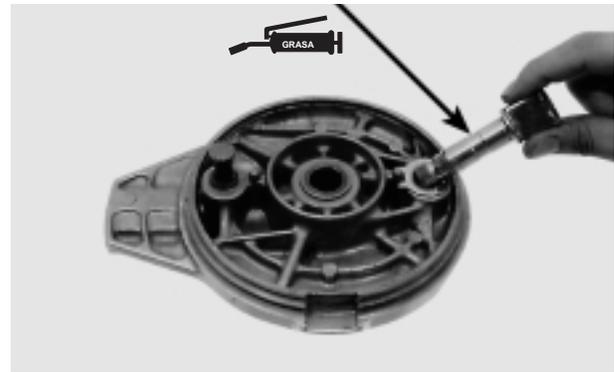
Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

Aplique grasa en la leva del freno y el perno de anclaje.

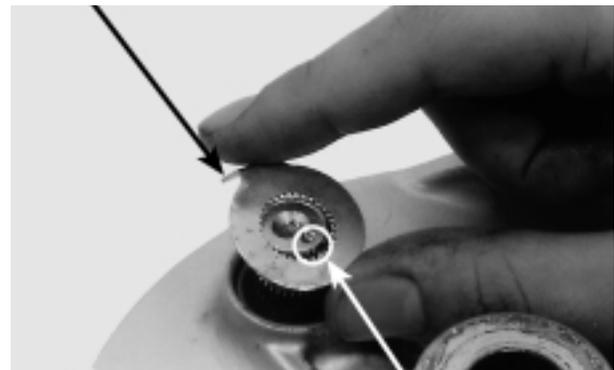
Colocar los zapatos en el espejo del freno y luego instalar los resortes.

Instalar el conjunto de espejo de freno en la rueda trasera (página 14-9). A continuación, instale la rueda (página 14-10).

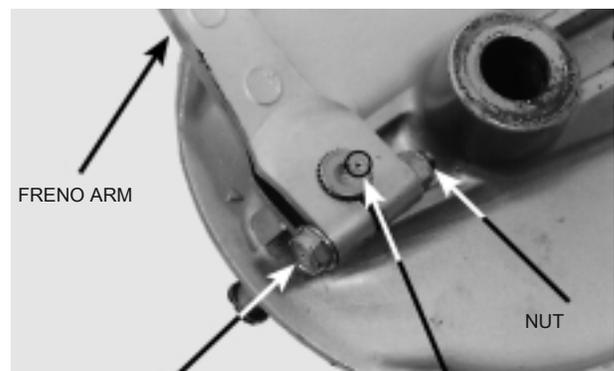
CAM FRENO



INDICADOR DE PLACA



alinear



SCREW

alinear

PINO ANCLAJE / CAM



MUELLES

ZAPATOS

CHOQUE

NOTA

- Hay dos tipos de ajuste de altura del asiento: Tipo de asiento alto y bajo tipo de asiento.
- Compruebe las páginas 14-24 y 14-25 procedimientos de "Ajuste de la altura del asiento."

EXTRACCIÓN

Levante la rueda trasera del suelo mediante la colocación de un gato o un soporte apropiado debajo del motor.

Retire el asiento (página 2-2).

Retire la rueda trasera (página 14-3).

Retire los tornillos y la placa de arcilla parabrisas.

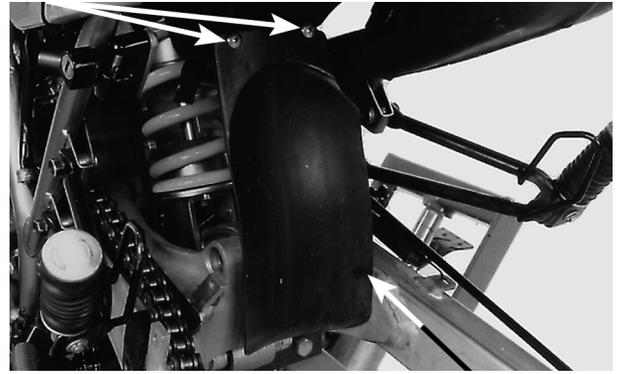
Retire las tuercas y los pernos de la barra del brazo de oscilación / brazo y amortiguador puntal / amortiguador.

Retire el tornillo inferior del amortiguador.

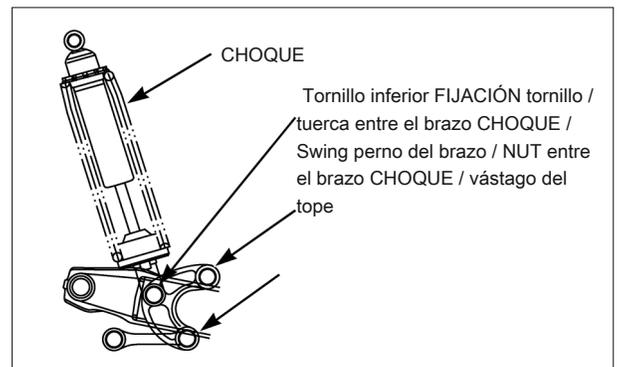
Retire las tuercas superiores y tornillos de fijación del parachoques.

Retire las tuercas y los tornillos de fijación inferior del amortiguador bisagra.

PARARFUSOS



VetroBarrier CLAY



Perno / tuerca superior FIJACIÓN



INSPECCIÓN

Inspeccionar el amortiguador de daños.

Compruebe los elementos siguientes:

- Si el amortiguador tiene deformación o fugas.
- La conexión del casquillo de caucho superior y conexión inferior / caucho para el desgaste y daños.



CHOQUE

BUSH / GOMA

Perno / tuerca superior FIJACIÓN

INSTALACIÓN

Colocar y apretar el tornillo / tuerca de fijación superior del amortiguador con el par especificado.

Par: 54 Nm (5,4 kg.m)

Montar y apretar el tornillo / tuerca entre el brazo de brazo basculante / amortiguador con el par especificado.

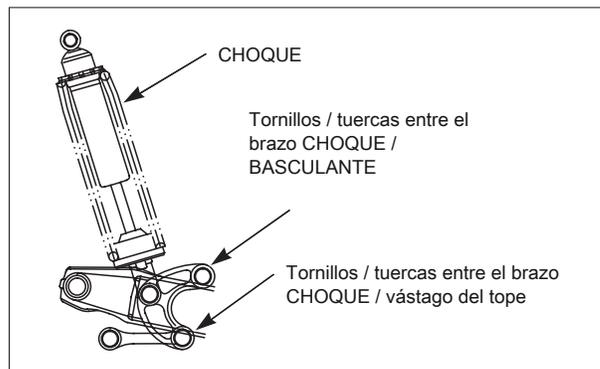
Par: 44 Nm (4,4 kg.m)

Montar y apretar el tornillo / tuerca entre el brazo y la varilla de amortiguador con el par especificado.

Par: 44 Nm (4,4 kg.m)

Compruebe el funcionamiento del amortiguador (p. 3-22).

Instalar la cubierta lateral derecha (Pág. 2-2).



Instalar la placa de arcilla parabrisas.

Instalar y apretar los tornillos en la placa de arcilla parabrisas.

Montar la rueda trasera (página 14-10).

Instalar el asiento (página 2-2).

PERNOS



VetroBarrier CLAY

ELIMINACIÓN DE DESCARGA

Hacer una punción en el centro de la base del depósito para marcar el punto de perforación.

punto de perforación: 30,0 mm desde la superficie superior

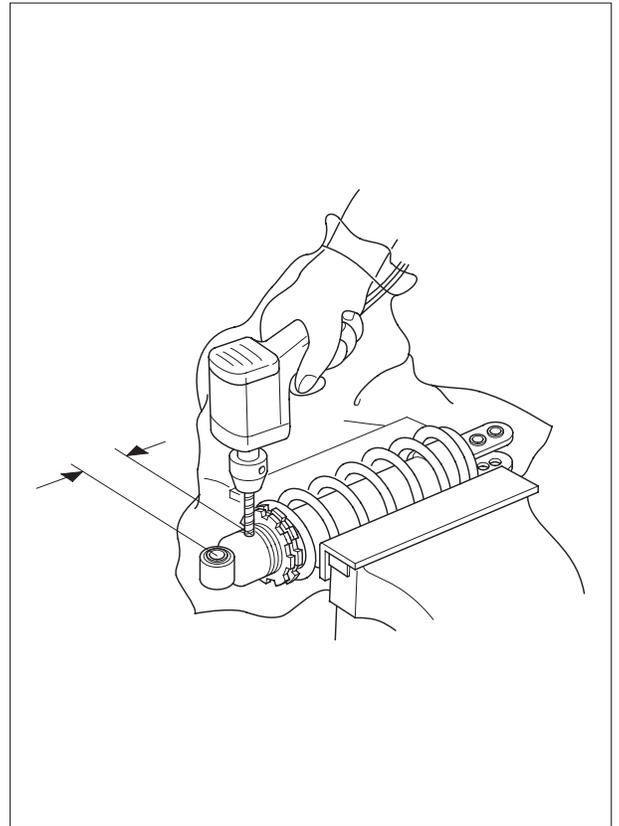
Inserte Buffer en una bolsa de plástico.

Asegurar el depósito en un tornillo de banco como se muestra en la ilustración.

Con la apertura de la bolsa de plástico, insertar un taladro con un taladro de 2 - 3 mm.

c

- **No utilice un taladro roto, lo cual generaría el calor y la presión excesiva dentro del depósito puede causar una explosión o lesiones graves.**
- **El amortiguador contiene gas nitrógeno y el aceite a alta presión. No perforar el lado de la carcasa del depósito o amortiguador. De lo contrario, la cámara de aceite puede ser perforado y el aceite a alta presión podría causar lesiones graves.**
- **Siempre use gafas de seguridad para evitar que las limaduras de metal lleguen a los ojos cuando se alivia la presión del gas. La bolsa de plástico se utiliza sólo para protegerla de los gases.**



Mantenga la bolsa alrededor del motor del taladro. Operar el taladro rápidamente en la bolsa; Este procedimiento inflar la bolsa de aire del motor. Esto evitará que la bolsa se ha quedado atascado en el motor del taladro.

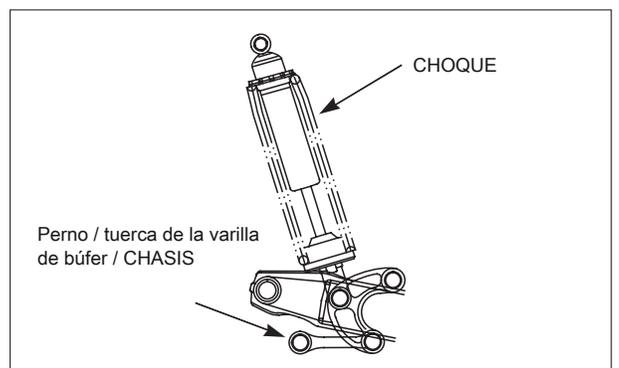
SUSPENSIÓN

EXTRACCIÓN

Levante la rueda trasera del suelo mediante la colocación de un gato o un soporte apropiado debajo del motor.

Retire el amortiguador (página 14-14).

Retire los tornillos de la varilla del amortiguador tuercas / chasis.



INSPECCIÓN

Inspeccionar el polvo sellos, espaciadores y cojinetes de agujas.

Reemplazarlos si tienen marcas, arañazos o desgaste excesivo o anormal.

NOTA

- Tenga cuidado de no perder los rodillos de los cojinetes del brazo y la articulación de la compuerta.
- Si había la necesidad de retirada de los rodillos, compruebe el desgaste o deterioro e instalar correctamente con grasa de la base de bisulfuro de molibdeno.

SUSTITUCIÓN el rodamiento de agujas

la varilla del amortiguador

Aplicar grasa de uso general en los rodillos de las agujas del nuevo rodamiento.

Presione suavemente el cojinete de rodillos en la varilla del amortiguador, hasta que la superficie de cojinete exterior esté a ras con el extremo interior de la varilla.

Herramientas:

Instalador

07749-001000

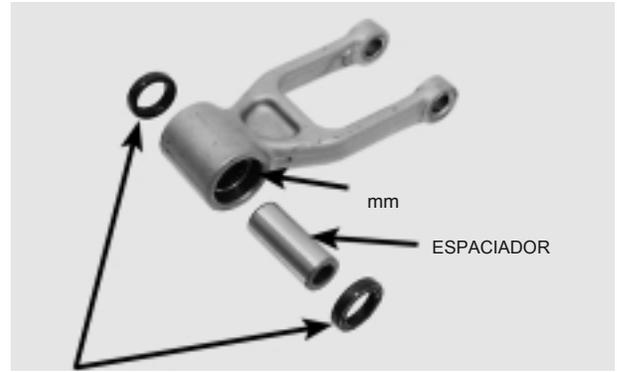
De accesorios, 24 x 26 mm

07746-0010700

Guía, 17 mm

07746-0040400

DESCARGA:



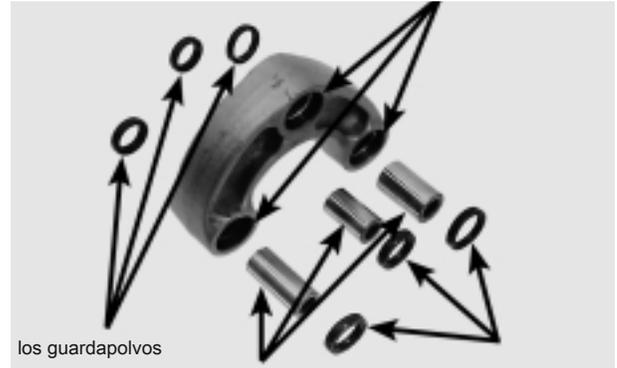
SELLO DE POLVO BRAZO DE

la articulación

TENIENDO

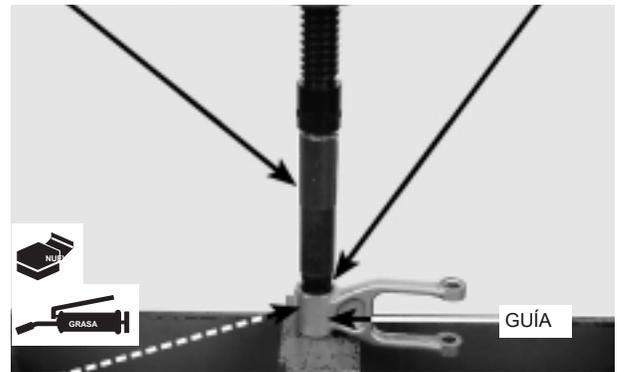
DESCARGA:

AGUJA

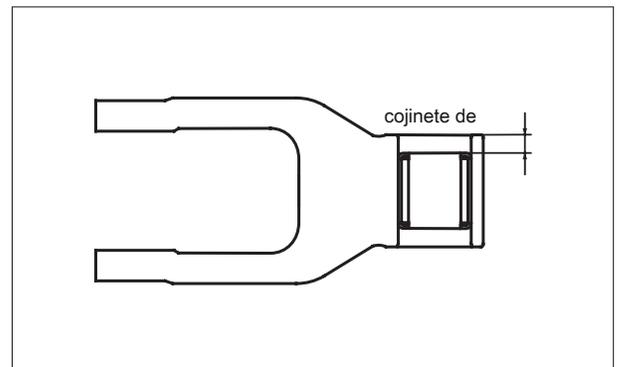


agujas 6 ± 0,2

ACCESORIOS



TENIENDO AGUJAS INSTALADOR



CHOQUE ARM

Aplicar grasa de uso general en los rodillos de las agujas del nuevo rodamiento.

Presione suavemente el cojinete de rodillos en el brazo de amortiguador hasta que la superficie exterior del rodamiento esté a ras con el extremo interior del brazo.

Herramientas:

Instalador

07749-0010000

De accesorios, 24 x 26 mm

07746-0010700

Guía, 20 mm

07746-0040400

INSTALACIÓN**NOTA**

Asegúrese de que los rodillos están posicionados correctamente antes de la instalación de separadores conjuntas.

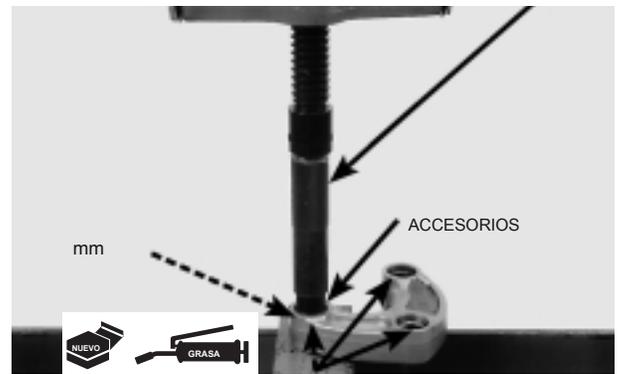
Aplique grasa para el uso general en las superficies de espaciadores o labios de nuevos sellos de polvo brazo de pivote de amortiguador.

Instalar los espaciadores y los nuevos sellos de polvo en el grupo de amortiguador.

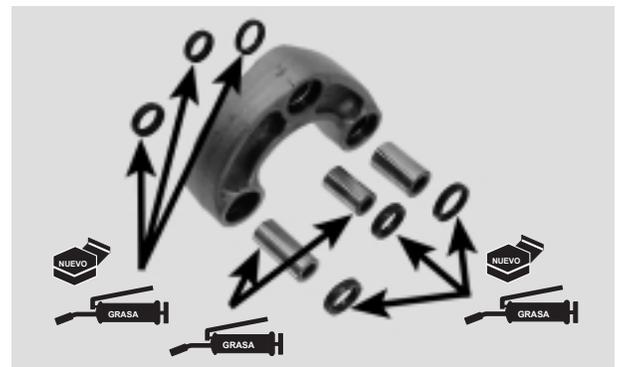
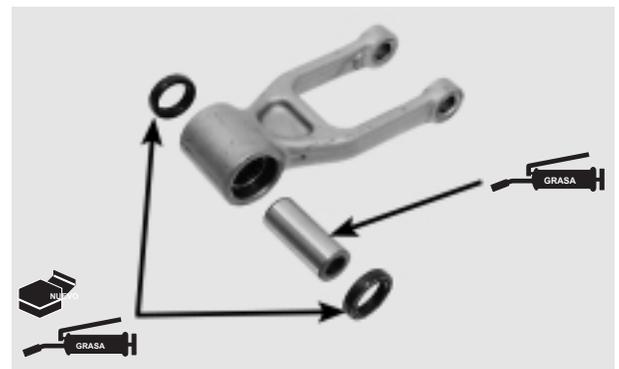
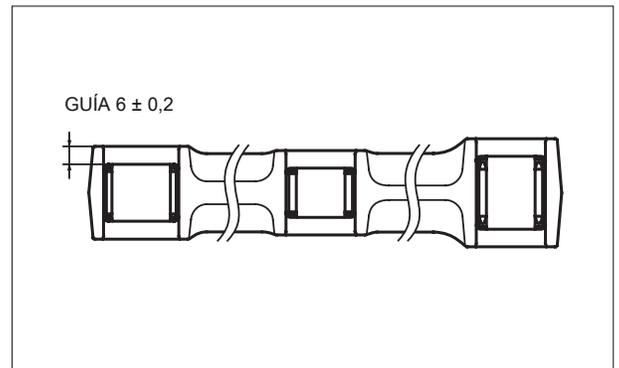
Aplique grasa para el uso general en las superficies de los separadores amortiguador de pivote o los labios de nuevos sellos de polvo.

Instalar los nuevos espaciadores polvo y sella la articulación del amortiguador.

INSTALADOR



AGUJAS DE RODAMIENTOS

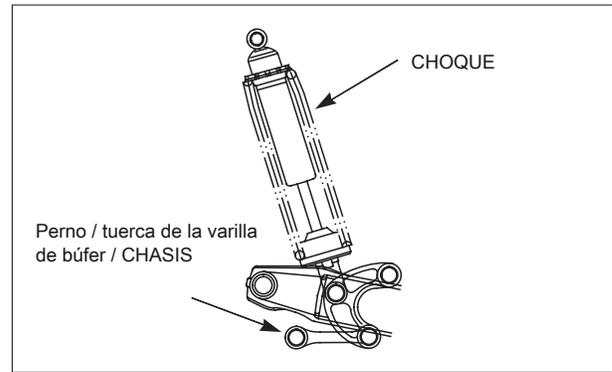


Instalar el brazo y la articulación del amortiguador y apriete ligeramente todas las tuercas y pernos.

PAR:
conjunta tuerca entre el parachoques y el balancín

78 Nm (7,8 kg.m)

Instalar el amortiguador (p 14-15).



BRAZO

EXTRACCIÓN

Retire los tornillos y la cubierta de la transmisión de la cadena basculante.

Retire la rueda trasera (pp. 14-3).

Quitar los tensores de la cadena de accionamiento.

Retire las tuercas / pernos y guías de la corredera de la cadena de transmisión.

Retire la guía de la cadena de transmisión.

Retire el tornillo y la tuerca de fijación del brazo parachoques y el basculante.

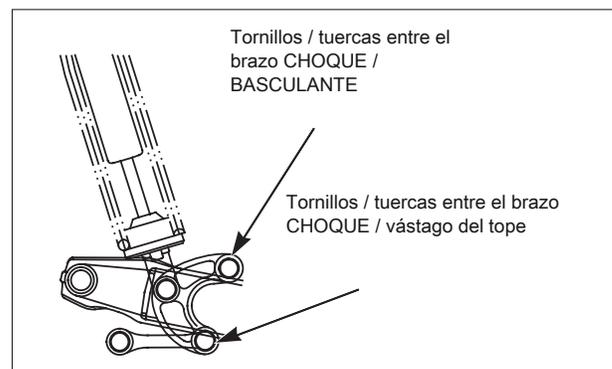
Retire el tornillo y la tuerca de fijación del brazo de parachoques y la varilla.

PERNOS / espaciador / JUNTA



ACTUAL
TRANSMISIÓN

Guía de placa



Tornillo / tuerca CONJUNTA

Retire el conjunto tuerca / tornillo y el brazo oscilante.



Asegúrese de que el control deslizante y guiar la cadena de transmisión para el desgaste y los daños (p. 3-12).

EXTRACCIÓN

Quitar los tornillos y guiar la cadena de transmisión.

Quitar los tornillos, el separador de la cadena de transmisión deslizante.

- cubiertas
- rodamientos de agujas axiales
- spacer conjunta

Asegúrese de que los espaciadores de desgaste, daño o fatiga.

Asegúrese de que los rodamientos de aguja de rodamiento están sueltos o daños.

Asegúrese de que el brazo oscilante tiene grietas o daños.

Reemplazarlos si es necesario.

arriba, Eliminar lo siguiente:
reemplazo de los cojinetes

Eliminar los cojinetes de agujas del balancín utilizando herramientas especiales y una prensa hidráulica.

instrumentos

rodamientos del eje Extractor 20 mm	07936-3710600
cojinetes de biela extractor	07936-3710100
extractor de rodamientos Equilibrio	07741-0010201

La grasa usada comúnmente en las cavidades de los nuevos cojinetes de agujas.

NOTA

Press aguja que lleva el brazo de oscilación con el lado de la etiqueta hacia

Presione el cojinete de agujas en el brazo oscilante hasta que esté completamente asentada, el uso de herramientas especiales.

Herramientas:

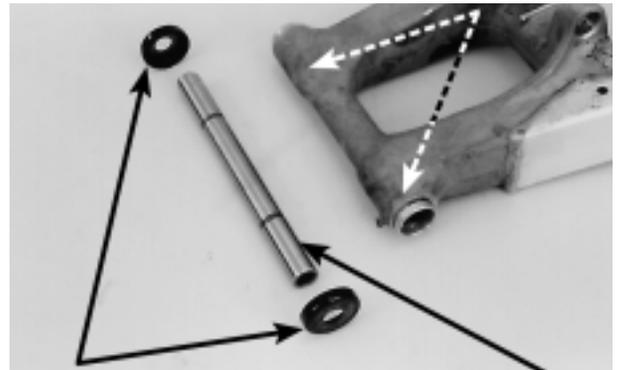
Instalador	07749-0010000
De accesorios, 24 x 26 mm	07746-0010700
Guía, 20 mm	07746-0040500

CADENA DE LA UNIDAD SLIPPER



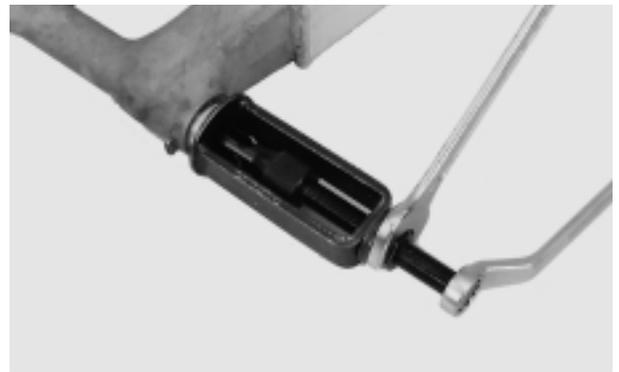
Tornillo / ESPACIADOR

TENIENDO



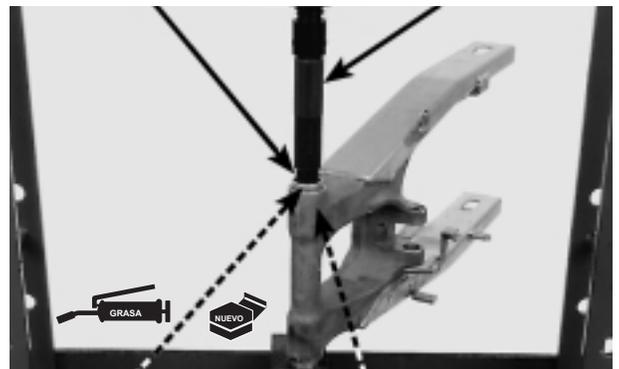
CUBIERTAS

separador del



ACCESORIOS

INSTALADOR



GUÍA rodamiento de agujas

Presione suavemente el cojinete de rodillos en el brazo oscilante hasta que la superficie exterior del rodamiento esté a ras con el extremo interior del brazo.

Herramientas:

Instalador

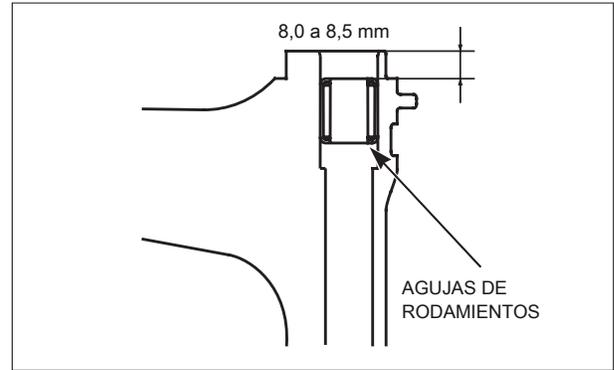
07749-001000

De accesorios, 24 x 26 mm

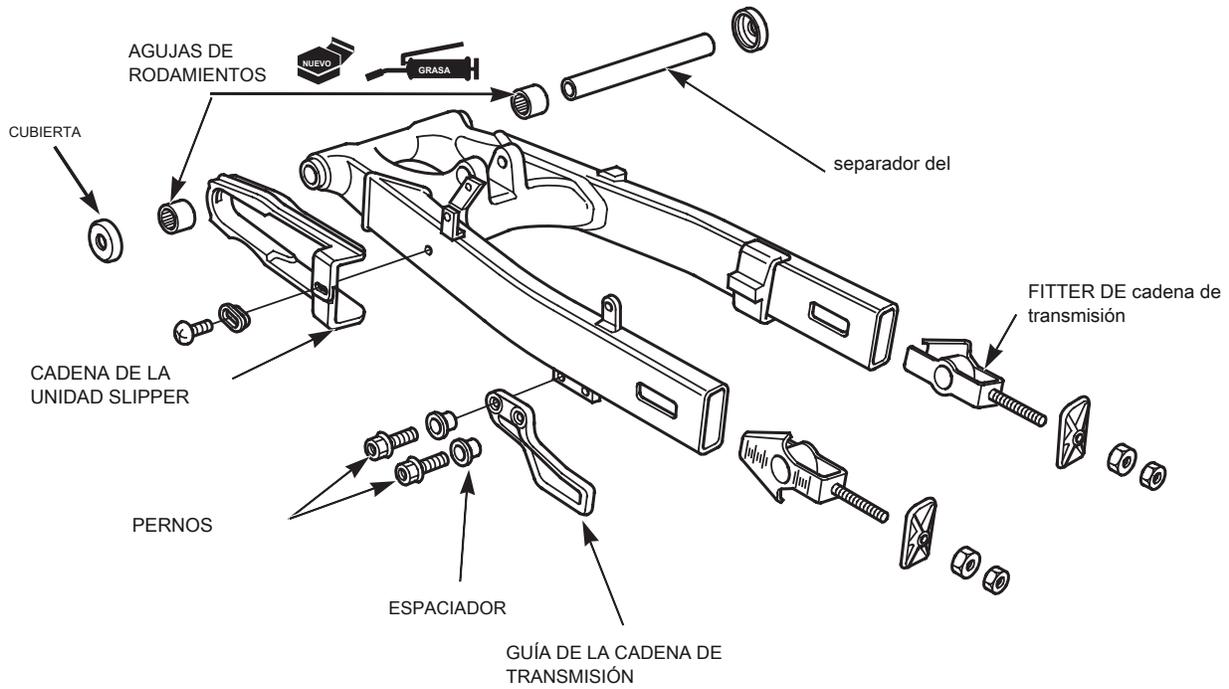
07746-0010700

Guía, 20 mm

07746-0040500

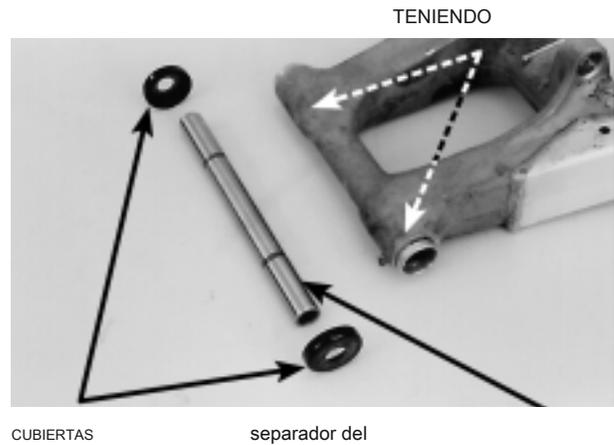


MONTAJE

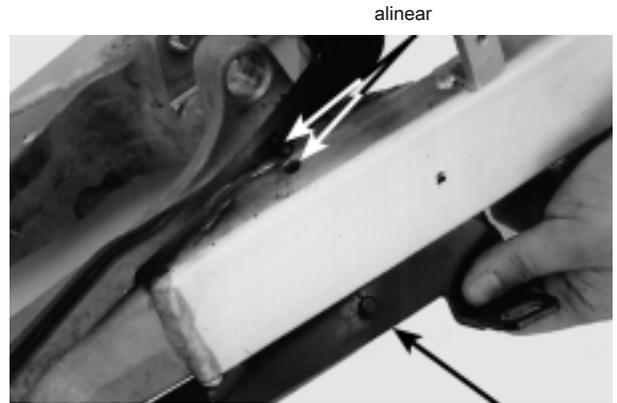


Instalar los siguientes componentes:

- spacer conjunta
- cubiertas



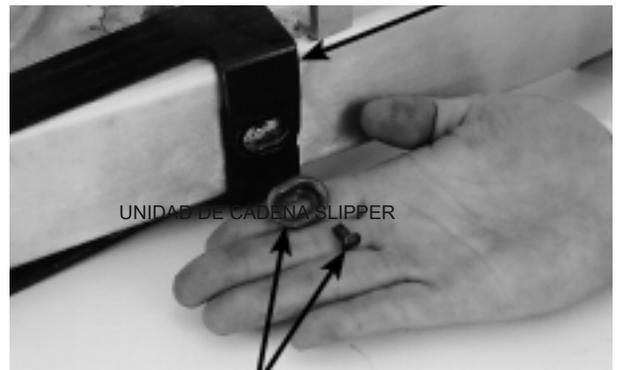
Instalar la cadena de transmisión de acoplamiento de la corredera de leva en el agujero del brazo de balancín.



CADENA DE LA UNIDAD SLIPPER

Clean y aplicar química bloquear los hilos de la corredera cadena de accionamiento de tornillo.

Instalar y apretar los tornillos con el espaciador.



Tornillo / CONJUNTO TUERCA / SEPARADOR

INSTALACIÓN

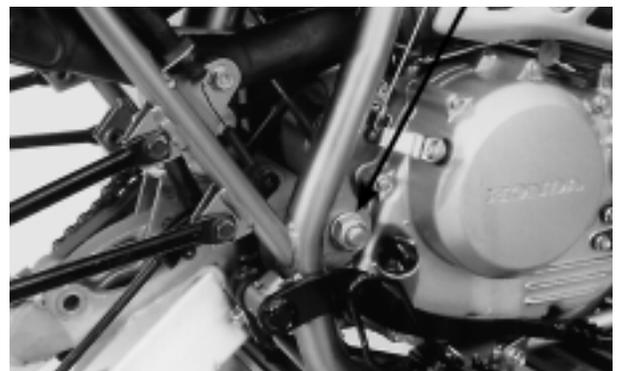
Aplicar una capa delgada de grasa a las superficies de deslizamiento del tornillo de brazo oscilante.

Coloque el brazo de oscilación en el chasis.

A continuación, inserte la junta de tornillo al chasis y el brazo de oscilación.

Montar y apretar la tuerca de brazo oscilante con el par especificado.

Par: 88 Nm (8,8 kg.m)

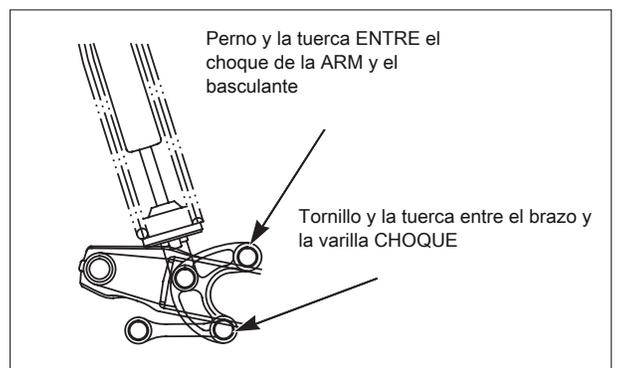


Instalar el tornillo y la tuerca ENTRE el choque de la ARM y el basculante.

Par: 78 Nm (7,8 kg.m)

Instalar el tornillo y la tuerca entre el brazo y la varilla del amortiguador.

Par: 44 Nm (4,4 kg.m)



Instalar la cadena y el control deslizante.

Montar y apretar los tornillos y tuercas.

Instalar la rueda trasera (. P 14-10).

Monte la tapa de la cadena de transmisión y apriete los tornillos.

PERNOS / ESPACIADORES / JUNTA



Guía de placa

AJUSTAR la altura del asiento

EXTRACCIÓN

NOTA

- La altura del asiento se puede ajustar siguiendo los pasos a continuación.
- La altura del asiento se puede ajustar en la posición alta (tipo HS) o baja (tipo LS).
- Hay dos tipos de las posiciones de ajuste del caballete lateral alto (tipo HS) y baja (tipo LS), respectivamente.
- Asegúrese de utilizar el soporte lateral adecuado.
- Asegúrese de ajustar las suspensiones delanteras y traseras en la misma especificación.

Cambiar la posición alta (tipo HS) en Bajo (tipo LS)

1. Levantar y apoyar la motocicleta firmemente con un soporte apropiado.
2. Retire el muelle de retorno y la unión con tornillos del soporte lateral. Retire el caballete lateral.
3. Instalar el soporte lateral adecuado y ajustar la junta.
4. Instalar el muelle de retorno y el interruptor del caballete lateral.
5. Soltar el tornillo de fijación de cada escudo protector tenedor y tire hacia abajo.

NOTA

Tenga cuidado de no dañar el cilindro interior de la suspensión delantera, el hilado y la manguera del freno delantero.

6. Apoyar la rueda delantera y aflojar los tornillos de fijación de las tablas superiores e inferiores.
7. Levante el conjunto tenedor frontal hasta que el anillo de retención del cilindro interior toca la superficie de la mesa.
8. Apretar los tornillos de las mesas superior e inferior en el par especificado.

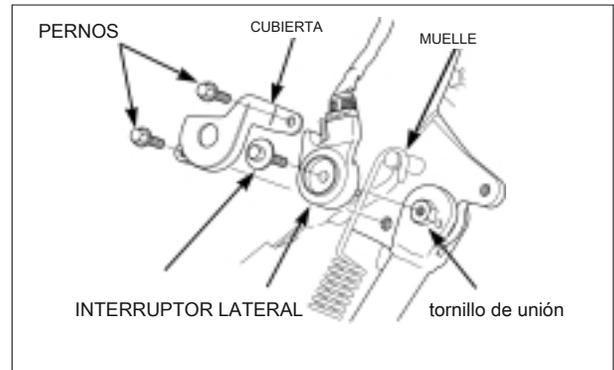
PAR:

el tornillo en la mesa superior: 21 Nm (2,1 kg.m)
Tornillo de fijación de la mesa inferior: 32 Nm (3,2 kg.m)

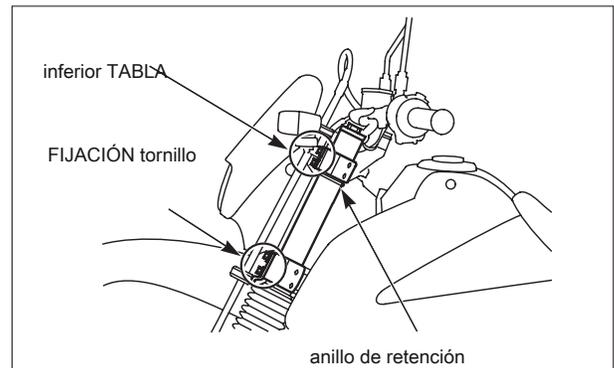
9. Ajustar el protector tenedor hasta que toque la tabla inferior.

Apriete la abrazadera firmemente el cilindro interior.

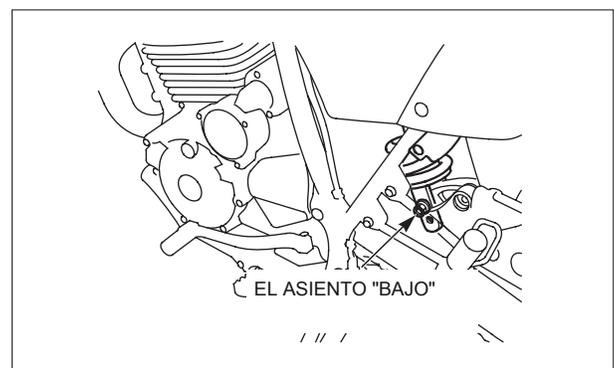
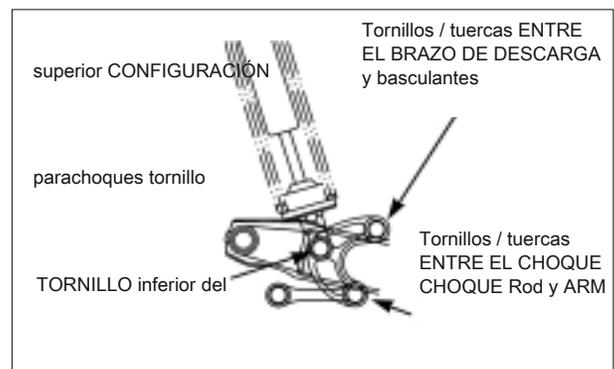
10. Retire la rueda trasera (página 14-3). Retire la placa de arcilla parabrasis (página 14-13).
11. Retirar el tornillo / tuerca entre el brazo de parachoques y el brazo oscilante, y la conexión de tornillo / tuerca entre la varilla y el brazo de amortiguador (página 14-16).
12. Retirar el tornillo / tuerca de fijación inferior del amortiguador e instalar el tornillo / tuerca en la posición del agujero "bajo" asiento, es decir, el orificio superior del amortiguador.



SCREW



DEL VECTOR



13. Instalación de las partes retiradas.

PAR:

Nut entre el amortiguador y el eje del brazo amortiguador **44 Nm (4,4 kg.m)**

Nut entre el brazo de amortiguador y el brazo oscilante **78 Nm (7,8 kg.m)**

inferior amortiguador perno de fijación 44 Nm (4,4 kg.m)

Después de la operación, compruebe los siguientes elementos:

- la cadena de transmisión (página 3-13).
- Sistema de frenos (página 3-19).

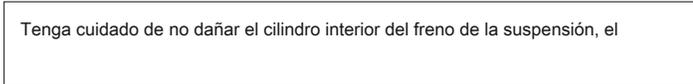
Cambio de posición inferior (tipo LS) a alta (tipo HS)

NOTA



5. Soltar el tornillo de blindaje de cada tenedor.
6. Ajustar la espesura de la placa de fijación de las tablas superiores e inferiores.
7. Bajar el montaje de tenedor de frente al extremo superior del cilindro interior y la superficie superior de la align mesa superior. cableado y la parte delantera de la manguera. Los pasos 1 a 4 son los

NOTA



8. Apretar los tornillos de las mesas superior e inferior en el par especificado.

PAR:

el tornillo en la mesa superior: **21 Nm (2,1 kg.m)**

Tornillo de fijación de la mesa inferior: **32 Nm (3,2 kg.m)**

9. Ajustar el protector tenedor hasta que toque la tabla inferior.

Apretar la abrazadera firmemente el cilindro interior.

10. Retire la rueda trasera (página 14-3). Retire la placa de arcilla parabrisas (página 14-13).
11. Retirar el tornillo / tuerca entre el brazo de parachoques y el brazo oscilante, y el eje de tornillo / tuerca entre el amortiguador y el brazo de amortiguador (página 14-16).
12. Retirar el tornillo / tuerca de fijación inferior del amortiguador e instalar el tornillo / tuerca en la posición del agujero "alta", es decir, inferior agujero del amortiguador.
13. Instalación de las partes retiradas.

PAR:

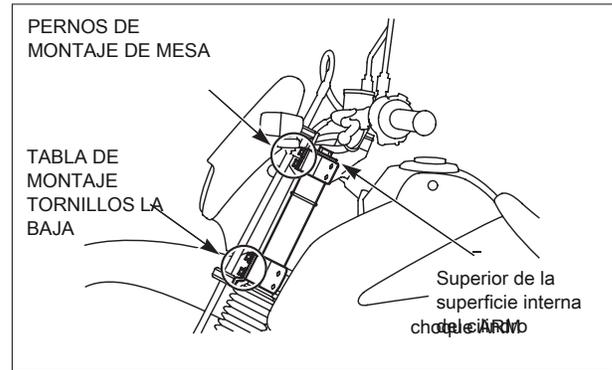
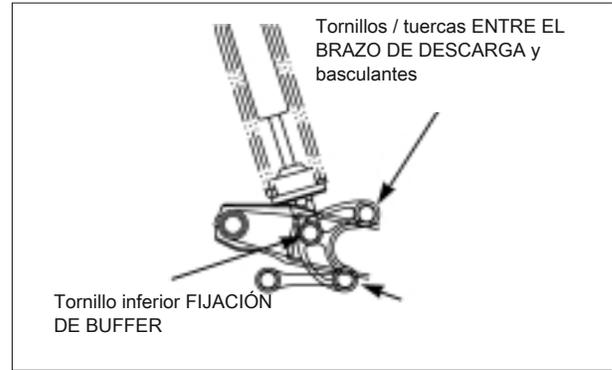
Nut entre el amortiguador y el eje del brazo amortiguador **44 Nm (4,4 kg.m)**

Nut entre el brazo de amortiguador y el brazo oscilante **78 Nm (7,8 kg.m)**

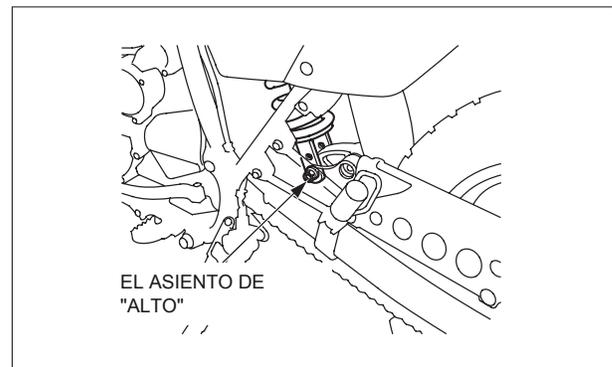
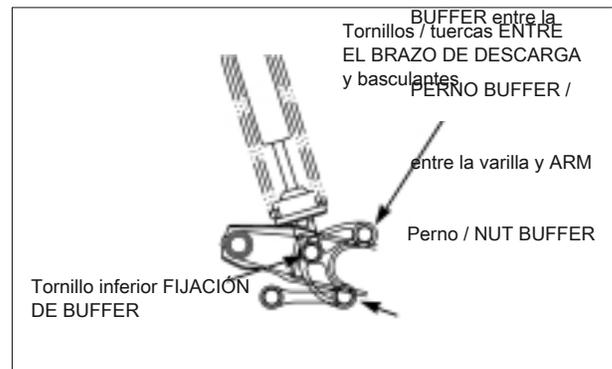
inferior amortiguador perno de fijación 44 Nm (4,4 kg.m)

Después de la operación, compruebe los siguientes elementos:

- la cadena de transmisión (página 3-13).
- Sistema de frenos (página 3-19).



varilla de NUT y



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos para el servicio TORNADO XR250 (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La primera SM es muy importante, ya que compensar el desgaste que se produce durante período de rodaje inicial.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. Capítulo 2 muestra los componentes procedimientos de desmontaje / instalación que pueden ser necesarios para realizar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos 4-20 presentan las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver el contenido que se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos presenta una ilustración del sistema o montaje, información de servicio y el diagnóstico de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, ver el Capítulo 21, "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, procedimientos y especificaciones, se presenta en esta publicación se basa en información disponible sobre el último producto EN TIEMPO DE IMPRESIÓN aprobación.

EL MOTO HONDA AMAZONAS LTDA RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS producto en cualquier momento y sin aviso previo, sin que se produzca en algún obligaciones.

NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin AUTORIZACIÓN previa por escrito.

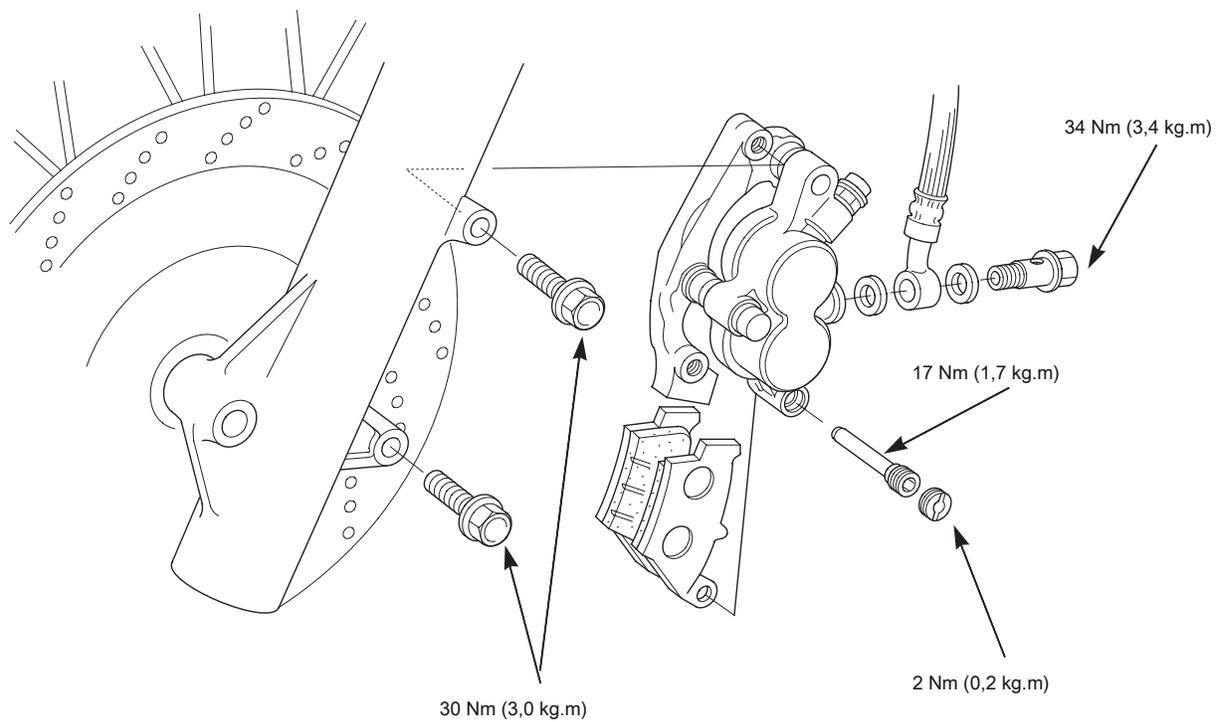
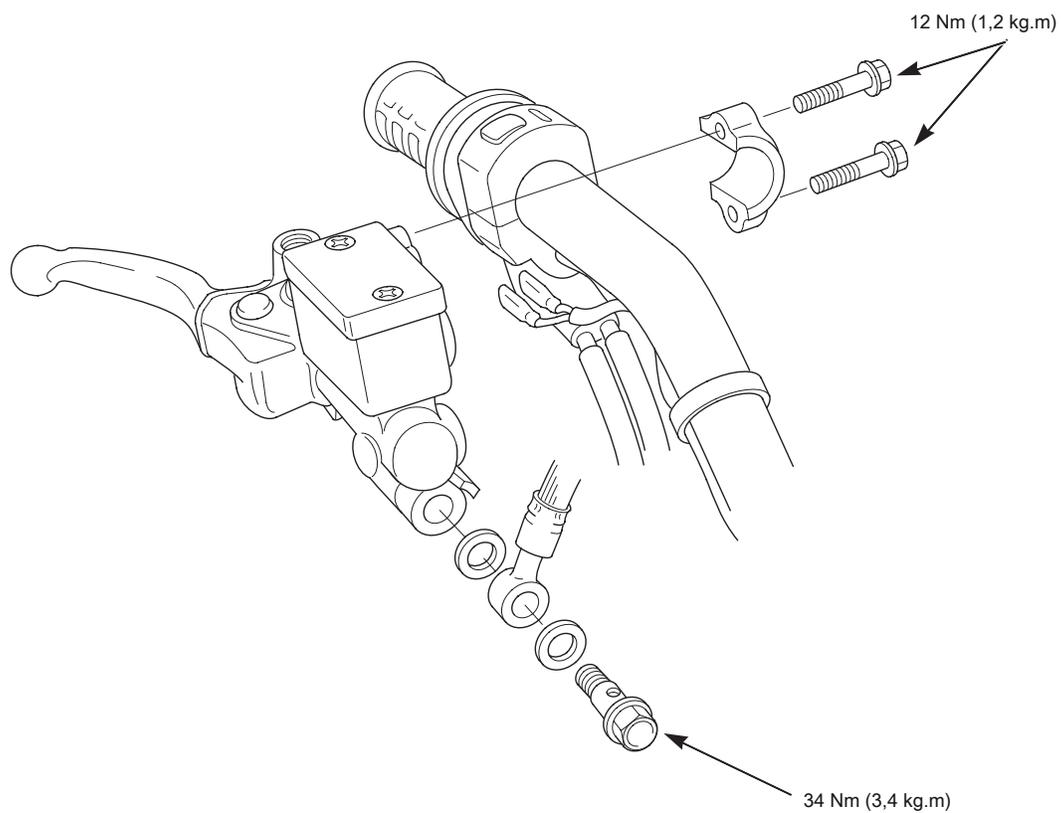
ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	
	CABEZA / Válvulas	
	Cilindro / pistón	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	MANIJAS / ÁRBOL foque	
	CHASIS	RUEDA / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN DELANTERA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
freno hidráulico		15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Diagramas eléctricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.

Departamento de posventa sector técnico

Servicio de Publicaciones



INFORMACIÓN DE SERVICIO	15-1	Pastillas de disco de freno /	15-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15-2	CILINDRO MAESTRO	15-7
FRENO líquido de sustitución / purgando el aire	15-3	pinza de freno	15-12

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

Mantenga la grasa lejos de las pastillas de freno y los discos.

C

Los discos o tabletas contaminados disminuyen la fuerza de frenado. Deseche los filtros contaminados y limpiar el disco con un agente desengrasante para frenos de alta calidad.

- Nunca permita que los contaminantes (tales como suciedad, agua, etc.) para penetrar en el depósito.
- El sistema se debe purgar después de que el sistema hidráulico se abre o se siente esponjoso en los frenos.
- Siempre use DOT 4 de líquido de frenos de nuevo, tomado de un recipiente sellado. No mezcle diferentes tipos de fluidos, que no pueden ser compatibles.
- El líquido de frenos dañar seriamente el piezas de plástico y superficies pintadas. El fluido también es perjudicial para ciertas partes de goma. Siempre tenga cuidado al retirar la tapa del depósito; primero asegúrese de que el depósito esté horizontal.
- Siempre comprobar el funcionamiento de los frenos antes de conducir la motocicleta.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
líquido de frenos especificado	DOT 4	-
indicador de desgaste de la pastilla de freno	-	en el surco
espesor del disco de freno	03/03 a 03/07	3.0
Feathering el disco de freno	-	0.10
Diámetro interior del cilindro maestro	12,700-12,743	12.755
pistón diámetro externo del cilindro maestro	12,657-12,684	12.645
Diámetro interior del cilindro de zapata	27,000-27,050	27.060
Diámetro exterior del pistón de la pinza	26,918-26,968	26.91

VALORES DE PAR

el perno delantero de aceite del tubo de freno	34 Nm (3,4 kg.m)	
frente maestro perno de fijación cilindro	12 Nm (1,2 kg.m)	
tornillo de la tapa del depósito del cilindro maestro delantero	2 Nm (0,2 kg.m)	
perno de interruptor de freno delantero luz	1 Nm (0,1 kg.m)	
tuerca de unión palanca de freno delantero	6 Nm (0,6 kg.m)	
freno delantero perno de pivote de la palanca	6 Nm (0,6 kg.m)	
tornillo de fijación superior pinza del freno delantero	30 Nm (3,0 kg.m)	tornillo ALOC
inferior tornillo de fijación pinza del freno delantero	30 Nm (3,0 kg.m)	tornillo ALOC
Pinza de freno pasador frontal tornillo (principal)	22 Nm (2,2 kg.m)	
freno de tornillo pinza de pasador frontal (secundaria)	12 Nm (1,2 kg.m)	
inserte el pasador frontal pinza	17 Nm (1,7 kg.m)	
clavija de inserción de la pinza delantera	2 Nm (0,2 kg.m)	
válvula de purga de la pinza de freno	5 Nm (0,5 kg.m)	

HERRAMIENTAS ESPECIALES

alicates de anillo rápido	07 914-SA50001
---------------------------	----------------

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**Palanca / pedal muy suave o el freno esponjoso**

- Aire en el sistema hidráulico
- Fuga en el sistema hidráulico
- disco Pad / freno contaminado
- sellos del pistón pinza usados
- sellos del pistón del cilindro maestro usados
- Almohadillas / disco de frenos
- pinza contaminada
- Cilindro de mando contaminado
- Las diapositivas de la pinza no lo hacen correctamente
- Bajo nivel de líquido de frenos
- Vuelos fluido obstruido
- Disco de freno deformado / doblada
- Engripado pistón / pinza desgastado
- Engripado cilindro maestro de pistón / desgastado
- Palanca de freno / pedal doblada

Palanca / pedal de freno demasiado duro

- sistema de freno obstruido
- Engripado pistón / pinza desgastado
- Las diapositivas de la pinza no lo hacen correctamente
- Engripado cilindro maestro de pistón / desgastado
- Sistema hidráulico obstruido
- sellos del pistón del cilindro maestro usados
- Palanca de freno / pedal doblada

freno de agarrar

- almohadillas unidad / freno contaminados
- ruedas desalineadas
- almohadillas unidad / freno desgastadas
- Disco de freno deformado / deformada
- Las diapositivas de la pinza no lo hacen correctamente
- Vuelos fluido obstruido
- engripado pistón de la pinza
- Cilindro de mando obstruido

FRENO líquido de sustitución / purgando el aire

NOTA

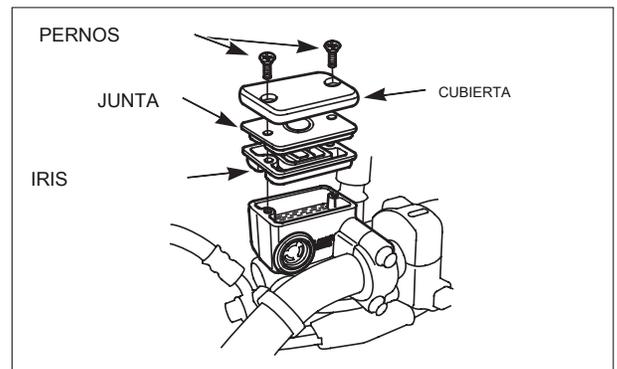
- Después de abrir el sistema hidráulico o la palanca de pedal de freno / es muy suave o un sistema esponjoso se debe purgar.
- Cuando se utiliza un dispositivo de purga, siga las instrucciones del fabricante.
- Los discos o pastillas de freno contaminados reducir la fuerza de frenado.
- Deseche los filtros contaminados y limpiar el disco con un agente desengrasante para frenos de alta calidad.
- No deje que materiales extraños entren en el sistema cuando se llena el depósito.
- Evitar el derrame de líquido sobre superficies pintadas, de plástico o piezas de goma. Coloque un trapo sobre estas partes siempre se realizan las reparaciones en el sistema de frenos.



DRENAJE el líquido de frenos

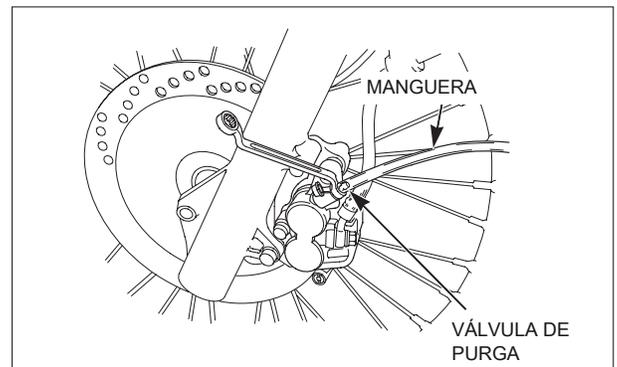
Asegúrese de que el cilindro maestro es de nivel antes de quitar el tapón del depósito.

Quitar los tornillos, la tapa del depósito, el diafragma y la placa.



Conectar la manguera a la válvula de purga.

Aflojar la válvula de purga y operar la palanca de freno hasta que no hay flujo de más fluido a través de la válvula.



HEMORRAGIA / LÍQUIDO DE Adia † RECTIFICADOR

c

Hacer la mezcla de diferentes tipos de fluidos, que pueden ser compatibles de nA.

Abastecer el depósito con DOT 4 de líquido de frenos de un contenedor sellado de ATA © ombligo alcanza la marca superior.

Bompear el purgador y aflojar la purga de válvula. Añadir líquido de frenos cuando el ombligo del depósito es bajo.

NOTA

se empezó a comercializar en válvula sangrar y inspeccionar constantemente el líquido del ombligo, mientras que purgar los frenos con el fin de evitar la penetración del aire en el sistema.

Cuando se utiliza un dispositivo de purga, siga las instrucciones del fabricante.

sangran, consulte la rosca con cinta de teflón. Conectar un sangrador del freno,

Repita los mismos procedimientos descritos anteriormente que hace ATA © existen las burbujas de aire en la manguera de plástica.

NOTA

Si hay penetración de aire en el purgador de aire através de la válvula hilo

Cerrar válvula sangrar y operar la palanca de freno. Si todavía está esponjoso, purgar el sistema de nuevo.

Si el purgador de freno de nA está disponible, por favor haga el siguiente procedimiento:

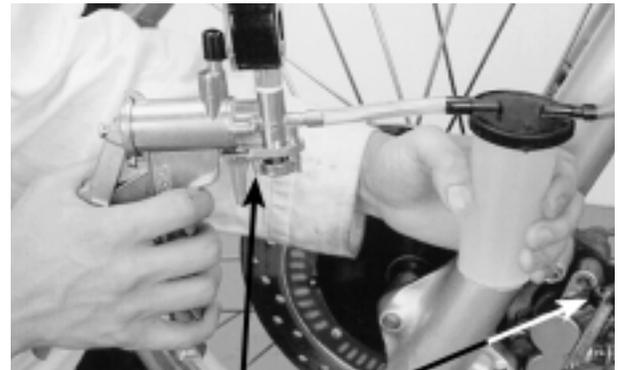
Presione la palanca de freno de ATA © sensación de resistencia en la maneta.

1. Ajuste la palanca de freno varias veces, y luego accionar la palanca de freno y abren el medio a su vez sangrar válvula. Espere unos segundos y luego cierre la válvula.

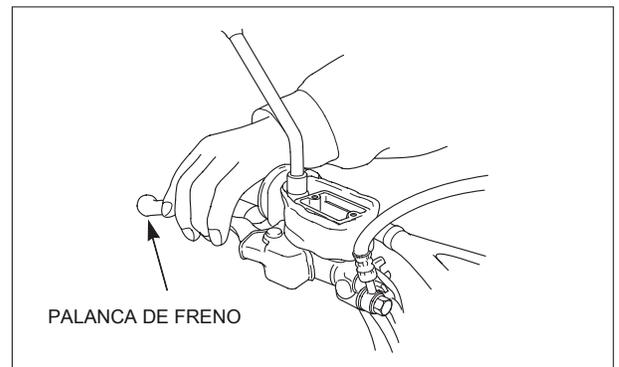
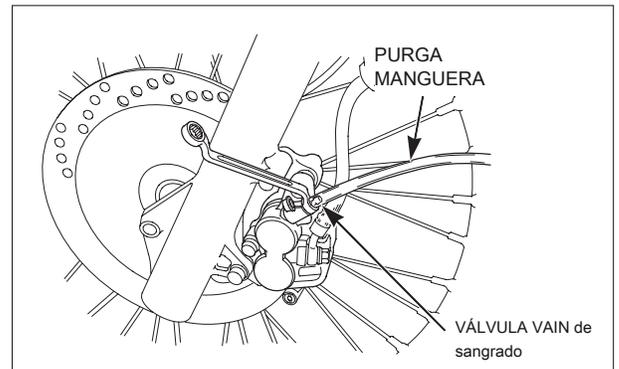
NOTA

Es que suelte la palanca de freno de ATA el sangrado de válvula se ha cerrado.

Hacer VELOCIDAD SUPERIOR



Drenaje del freno PURGA VANO VALVULA



2. Soltar lentamente la palanca de freno y esperar unos segundos © minutos se llega al final de su recorrido.
3. Repita los pasos 1 y 2 © Ata que hace el £ hay más burbujas de aire en la manguera de purga.

Popa completo de purgar el sistema, apriete la vÃ¡lvula sangrar con el par especificado.

Par: 5 Nm (0,5 kg.m)

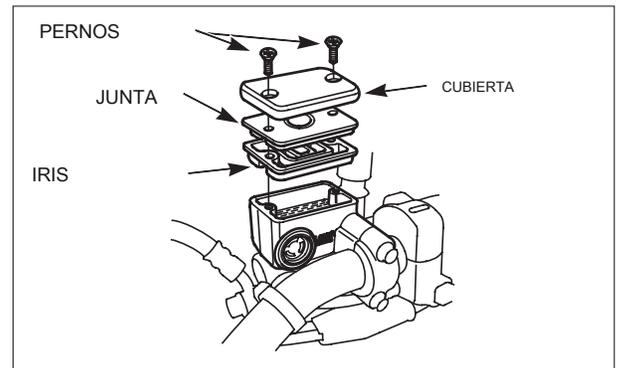
AbasteÃ¡sao el depÃ³sito ATA © ombigo superior con DOT 4 de lÃ­quido de frenos de un recipiente sellado.

Vuelva a instalar la tapa de la membrana y el depÃ³sito.

Apretar el tapÃ³n del depÃ³sito con el par especificado.

PAR: 2 Nm (0,2 kg.m)

Hacer VELOCIDAD SUPERIOR



Pastillas de disco de freno /

SUSTITUCIÓN ‡ rectificador a base de pastillas de freno

c

- Los discos o pastillas de freno contaminados reducen forÃ¡sa frenado.
- Deseche los filtros contaminados y limpiar el disco con un agente desengrasante para frenos de alta calidad.

Deprimir los pistÃ¡mes la cÃ¡liper para permitir £ instalaÃ¡sÃ¡ de las nuevas pastillas.

NOTA

- Comprobar el lÃ­quido de frenos en el depÃ³sito del freno ombigo porque este o operaÃ¡sÃ¡ £ puede hacer que el ombigo de lÃ­quidos ir.
- Siempre vuelva a colocar las pastillas en par para que el disco fiebre del £ es uniforme.

Retire el foque £ la clavija de inserciÃ³n.



BUJÃ¡FO PIN de la tableta

Retire la clavija de inserción.

pin TABLET



Retire las pastillas de freno.



pastillas de freno

Instalar el pasador mientras empuja el inserto de primavera.

Apretar la clavija de inserción con el par especificado.

Par: 17 Nm (1,7 kg.m)

pin TABLET



Coloque y apriete el £ Buja la clavija de inserción con el par especificado.

PAR: 2 Nm (0,2 kg.m)



BUJÁFO PIN de la tableta

INSPECCIÓN DEL DISCO rectificador de freno

inspeccionar visualmente el disco de freno para el daño o agrietamiento.

medir el espesor del disco en varios puntos.

Limitar el uso	3.0 mm
----------------	--------

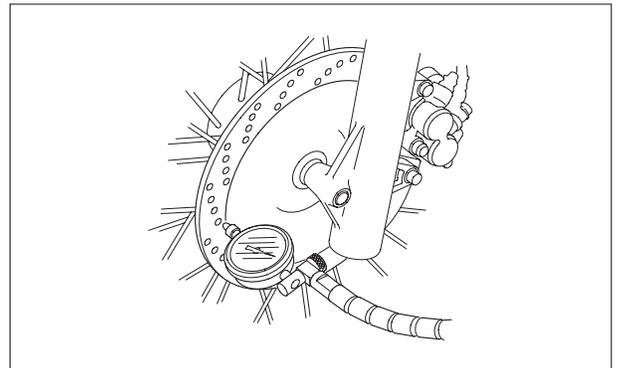
Reemplazar el disco de freno si la medición más pequeña es menor que el umbral de uso.

Medir el alabeo del disco de freno, utilizando un comparador de reloj.

Limitar el uso	0,10 mm
----------------	---------

Compruebe los cojinetes de las ruedas para holgura excesiva, el alabeo excede el límite de uso.

Si los cojinetes son normales, vuelva a colocar el disco de freno.

DISCO DE FRENO**CILINDRO MAESTRO**

Bit de Rectificador:

la

Evitar el derrame de líquido de frenos en superficies pintadas, Plásticos o piezas de goma. Coloque un paño sobre estas piezas al realizar los servicios en el sistema de frenos.

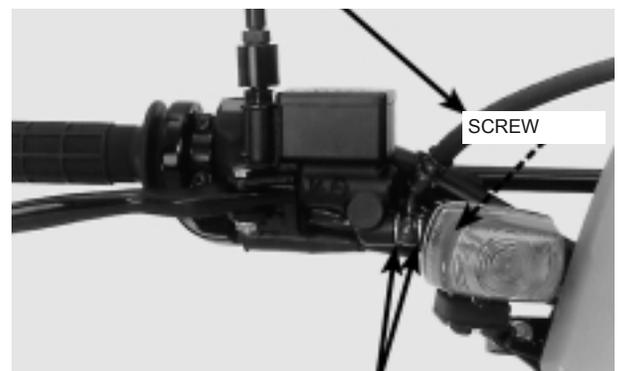
Drenar el sistema hidráulico del freno delantero (página 15-3).

Desconectar la manguera de la bomba de freno quitando el tornillo de aceite y arandelas vedantes.

Retire el soporte de cilindro principal (página 13-20).

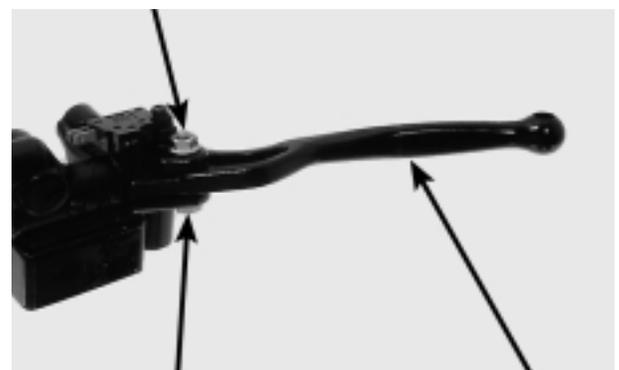
Retire la tuerca, perno y la palanca del freno de montaje articulado.

discos de freno,



MANGUERA

NUT

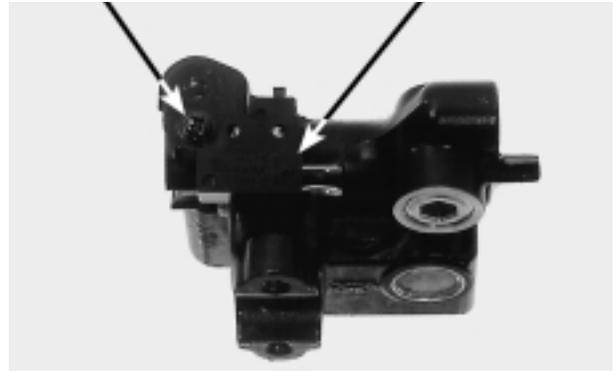


SCREW

PALANCA

Retire el perno y el interruptor de la luz del freno delantero.

SCREW INTERRUPTOR



Retire la pista de goma y proteger el cilindro maestro y el cilindro maestro.

NOTA

¡ Cuidado de no dañar el protector de goma.



SHIELD

El ANILLO DE PLÁSTICO

Retire el anillo elástico con la herramienta especial.

herramientas especiales: alicates de anillo elástico

07 914-SA50001

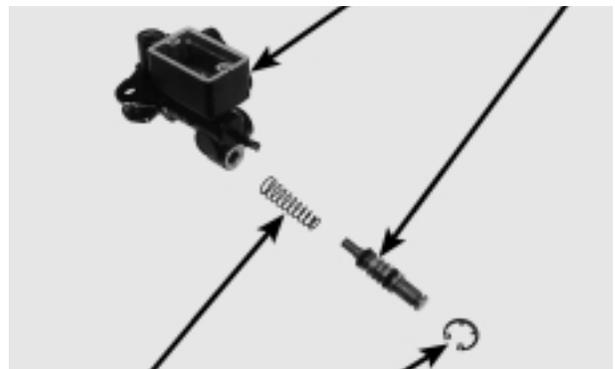


Retire el anillo elástico, la pista o y el resorte del cilindro maestro.

Limpiar la pista cilindro maestro, depósito y con líquido de frenos.

CILINDRO MAESTRO

PISTÃO



MUELLE

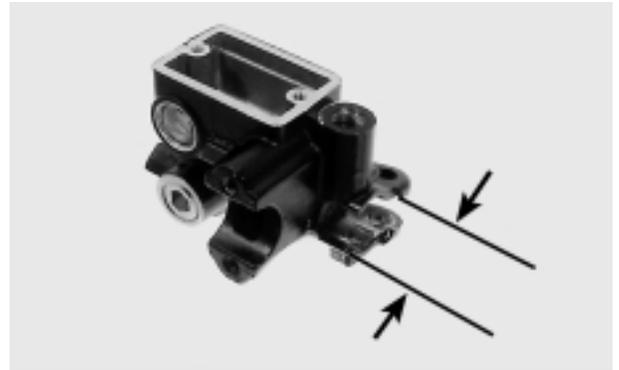
El anillo de plástico

RECTIFICADOR INSPECCIÓN

Inspeccionar el cilindro principal y la pista de L cómo los riesgos, las ranuras o daños.

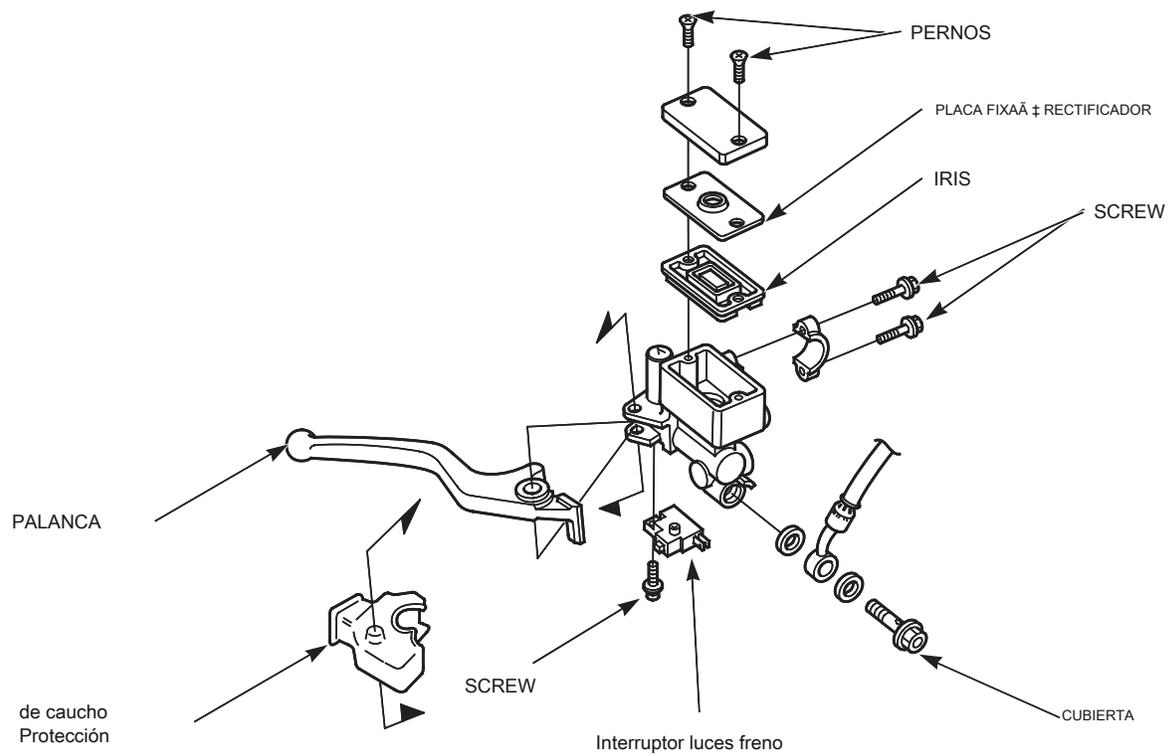
Medida ϕ metro interna del cilindro maestro.

Limitar el uso	12.755 mm
----------------	-----------



Medida ϕ carril L diámetro exterior del cilindro maestro.

Limitar el uso	12.645 mm
----------------	-----------

**MONTAJE**

Cubra y rastrear el cilindro maestro y los retenes con líquido de frenos nuevo.

Instalar la primavera y la pista en el cilindro maestro.

Instalar la arandela y el anillo elástico.

la

No deje el retenedor que los labios de la pista se queden hacia afuera.

Instalar el anillo ranura del anillo en el cilindro maestro con la herramienta especial.

herramientas especiales: alicates de anillo elástico

07 914-SA50001

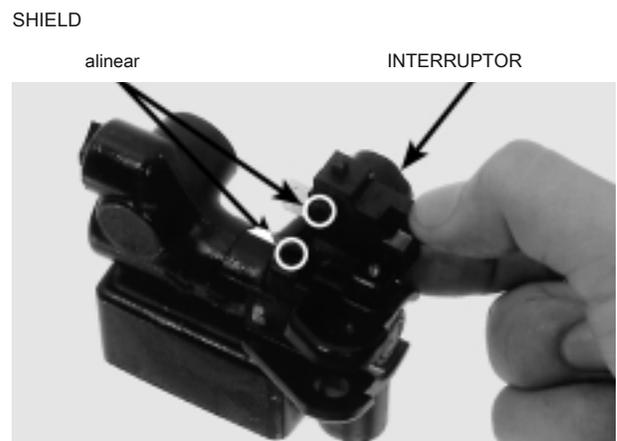
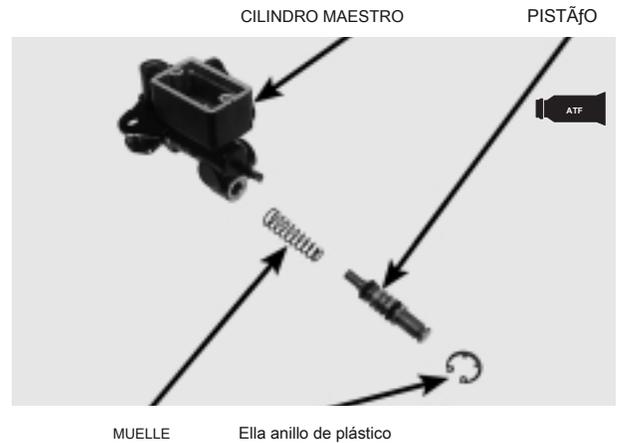
la

Asegúrese de que el anillo elástico está firmemente asentada en la ranura.

Instalar la almohadilla de goma en el carril o el cilindro maestro.

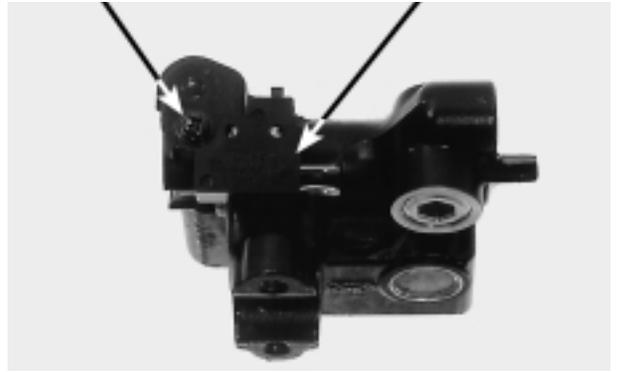
Aplicar grasa de silicona en contacto entre la palanca de freno y realizar el seguimiento del cilindro maestro.

Instalar el interruptor de la luz en el cilindro maestro del freno delantero alineando la lengüeta interruptor con el orificio del cilindro maestro.



Instale y apriete el tornillo interruptor de la luz del freno delantero.

SCREW INTERRUPTOR



Aplicar grasa de silicona en la superficie de anclaje deslizante articulada del eje.

Instalar el conjunto de la palanca de freno y el articulo del tornillo.

Apriete el articulo del eje con el par especificado.

PAR: 6 Nm (0,6 kg.m)

Montar y apretar la tuerca de eje articulada con el par especificado.

PAR: 6 Nm (0,6 kg.m)

Instalar el cilindro maestro y el soporte (página 13-24).

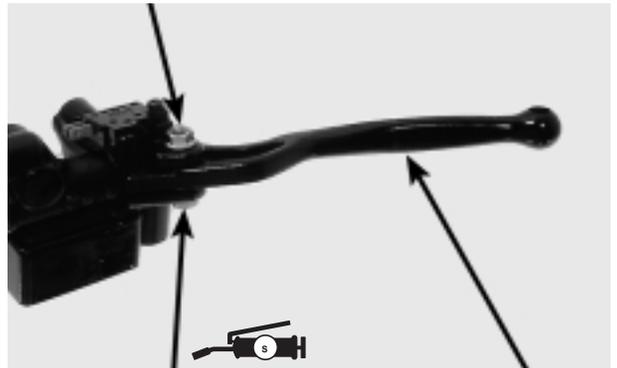
Conectar la manguera de frenos al cilindro maestro con el tornillo de petróleo y nuevas arandelas de eje.

Ajuste el ángulo de la manguera, y luego apretar el tornillo de aceite con el par especificado.

Par: 34 Nm (3,4 kg.m)

Abastecer y purgar el sistema hidráulico del freno delantero (página 15-4).

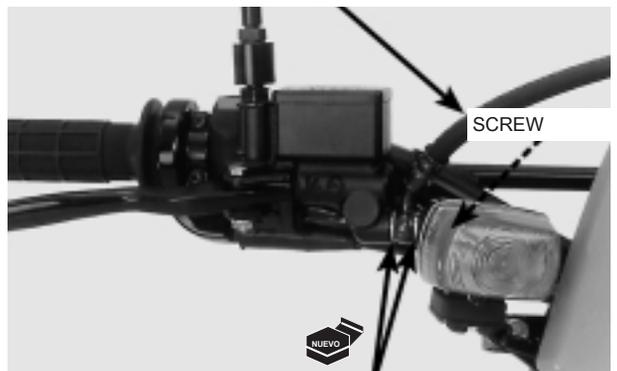
NUT



SCREW

PALANCA DE FRENO

lavadora



SCREW

manguera de la

CÁ FREN0 liper

Bite ‡ RECTIFICADOR

Drenar el sistema hidráulico del freno delantero (página 15-3).

Retire las pastillas de freno (página 15-5).

Desconectar la manguera del freno del freno delantero cá liper quitando el tornillo de aceite y las juntas de la vedaÁÁÁ £.

Quitar los tornillos £ fixaÁÁÁ la cá liper y luego retire la cá liper y apoyar juntos.

EXTRACCIÓN

Retire el apoyo de la carcaÁÁsa cá liper.

Retire el inserto de primavera carcaÁÁsa la cá liper.

Retire el protector.

Retire la almohadilla de soporte retenedor cá liper.

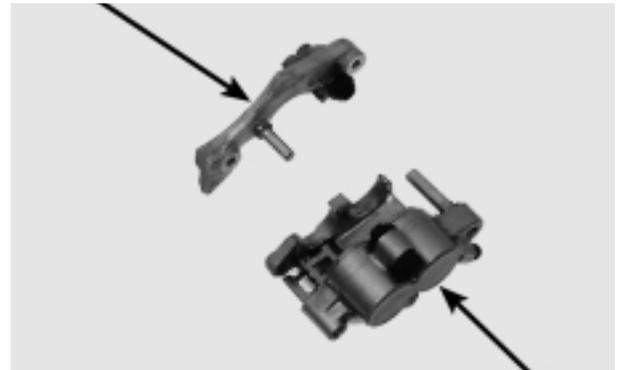
Retire el protector.

PERNOS



Arandela Tornillo

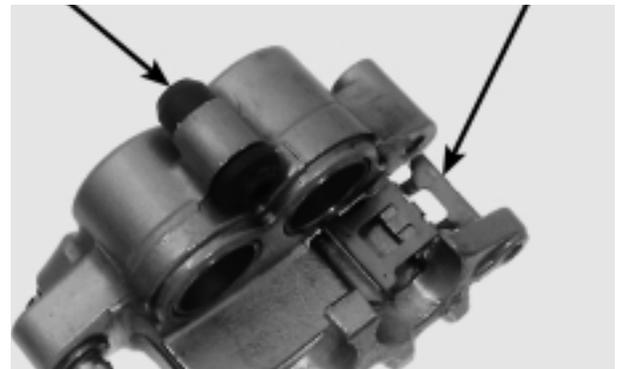
SOPORTE



de la AC liper

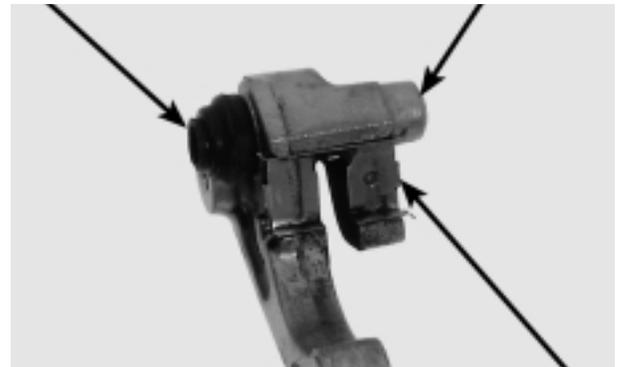
Spring Tablet

SHIELD



SHIELD

‡ La carcasa de soporte



SELLO

Si es necesario, aplique aire bajo acometidas en la entrada de fluido para eliminar pistones.

Coloque un paño debajo del pedaço cãliper para amortiguar la caída de la pista en el remoãã ella.

Utilizar chorros de aire cortos.

NOTA

En No use aire a alta fiebre ce en el lugar mismo de la tobera de aire prãximo la entrada del fluido para evitar accidentes.

Presna retenedores de polvo y los sellos de pistãmes, y los levanta a retirãi ellos.

la

Tenga cuidado de no dañar la superficie de la pista de deslizamiento en o.

Limpia las juntas de ranuras y retenedores, los rodillos y la pista cãliper en con líquido de frenos.

RECTIFICADOR INSPEã

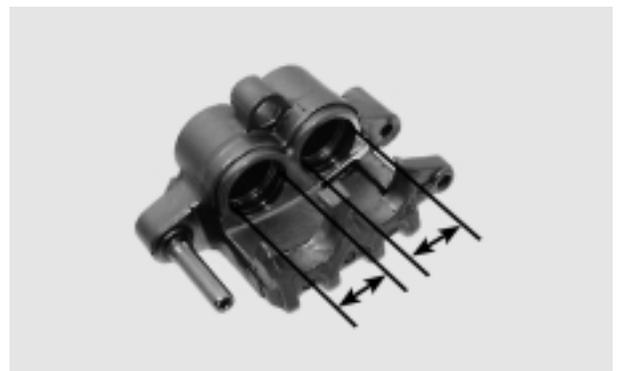
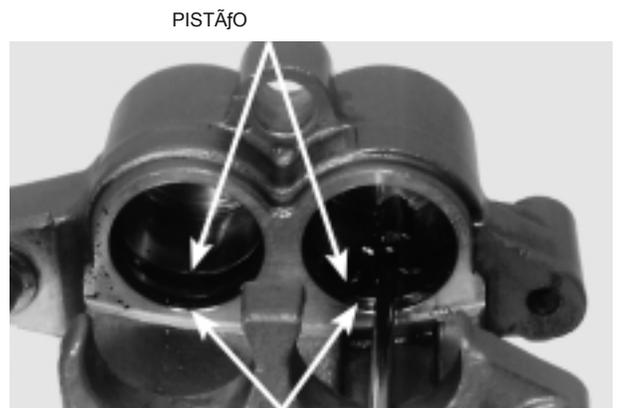
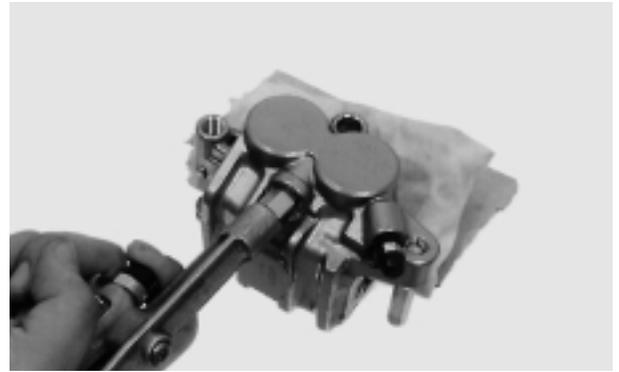
Inspeccionar cilindros cãliper y pistãmes sobre escoriaããmes, arañazos o daños.

Meãão días ç cãliper tubo interior del cilindro.

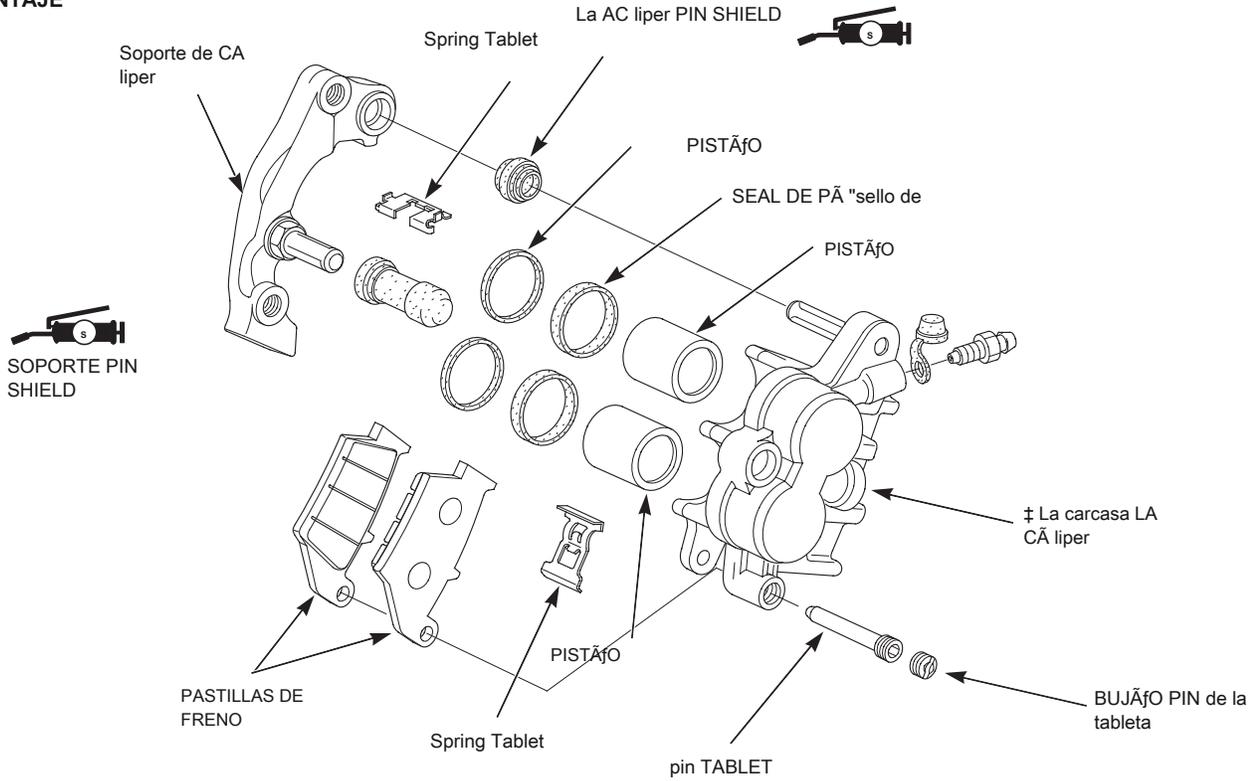
Limitar el uso	27,06 mm
----------------	----------

dã Meãão ç en diãmetro exterior de la cãliper pista.

Limitar el uso	26.91 mm
----------------	----------

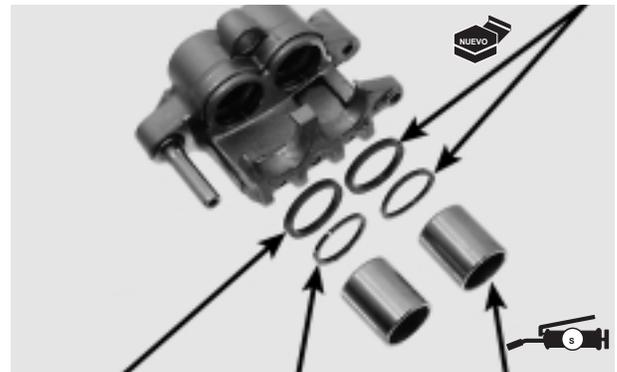


MONTAJE



Instalar un nuevo retén y la pista de sello cÄ liper £ en las ranuras.

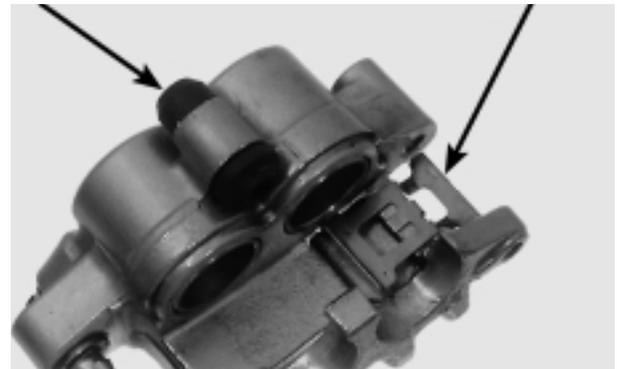
Aplicar grasa de silicona basado en el pistÅnes cÄ liper e instalarlo en el cilindro con el lado cÄ liper cÄncavo frente a los pellets.



SEAL DE PISTÃO SEAL DE PÃO "PISTÃO SHIELD Spring Tablet

Instalar el inserto de la primavera en el carcasa cÄ liper.

Instalar protector.



Instalar el retén en el cÃ¡liper apoyo.

Instale el protector

Inspeccionar el escudo cÃ¡liper caucho y reemplazarlo si se endurece, desgastado o daÃ±ado.

Instalar el pasador de soporte protector en el carcasa cÃ¡liper.

Instalar cÃ¡liper protector pasador en el soporte.

Aplicar grasa de silicona basado en cÃ¡liper y los pasadores de apoyo y el soporte cÃ¡liper instalar en el carcasa cÃ¡liper.

AsegÃºrese de que los guardias estÃ¡n correctamente colocados en las ranuras de la espiga.

RECTIFICADOR INSTALACIÃN †

Instalar el conjunto / soporte cÃ¡liper en el amortiguador izquierdo.

Limpia y aplicar las roscas de los tornillos de montaje cÃ¡liper quÃ©mica bloqueo.

Instalar y apretar los tornillos de fijaciÃ³n con el par especificado.

Par: 30 Nm (3,0 kg.m)

Conectar la manguera del freno con el tornillo en cÃ¡liper de petrÃ³leo y nuevas arandelas vedantes.

Junction de Empuje la manguera de freno de direcciÃ³n cÃ¡liper el limitador y luego apretar el tornillo de aceite con el par especificado.

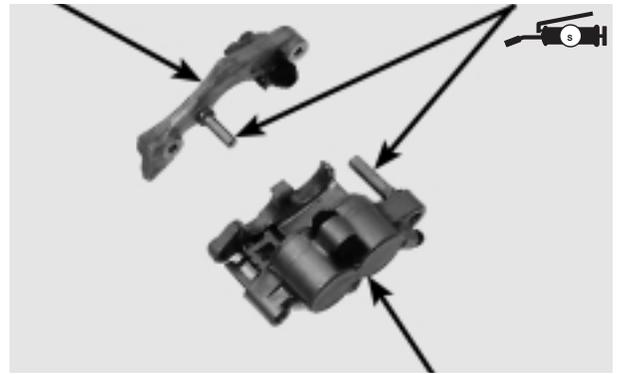
Par: 34 Nm (3,4 kg.m)

Instalar las pastillas de freno (pÃ¡gina 15-5).

Abastecer y purgar el sistema hidrÃ¡ulico del freno delantero (pÃ¡gina 15-3).

SOPORTE

SOPORTE



† La carcasa LA CÃ¡liper



PERNOS



Arandela Tornillo

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial irá al desgaste que se produce durante periodo de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción e instalación de los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, a diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON PRODUCTOS DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

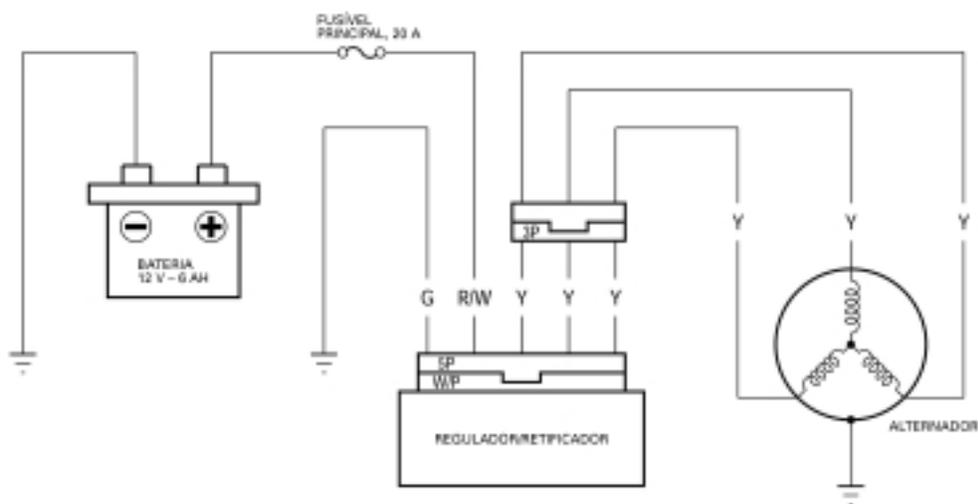
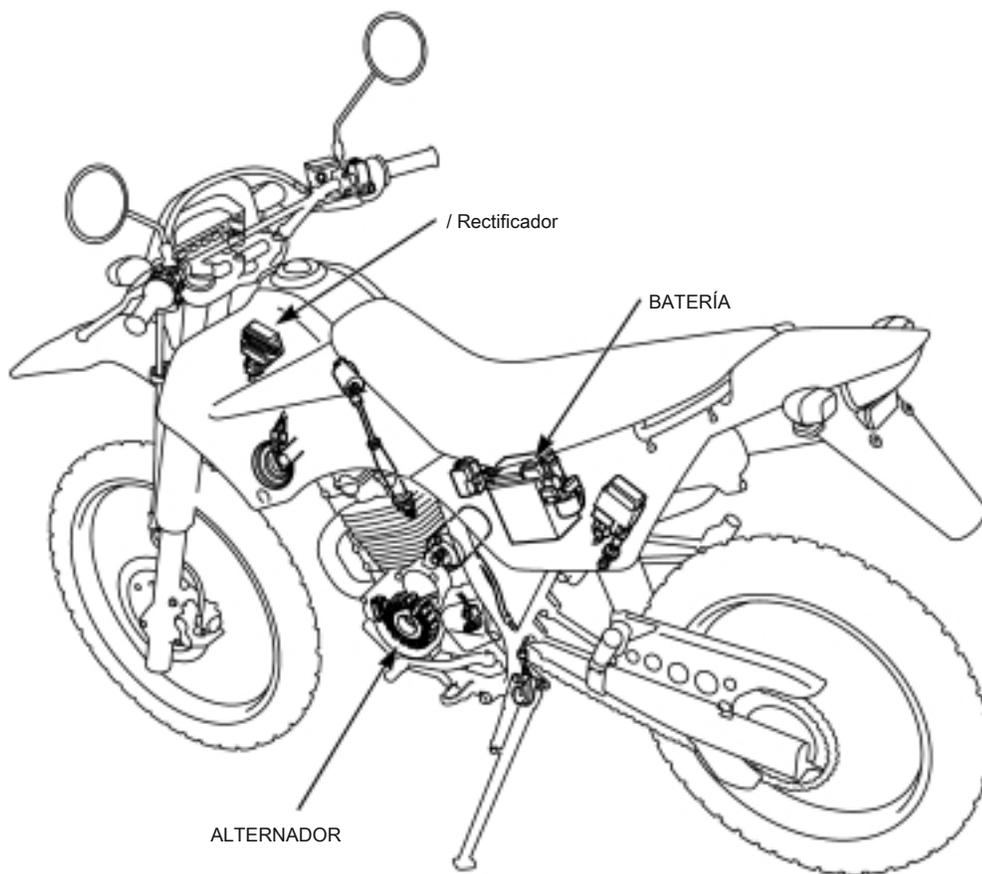
NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones Puntos de venta técnicos Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

TABLA DE SISTEMA



Y: Yellow G: R
verde: Red W:
Blanco

TABLA DE SISTEMA DE CARGA	16-0	BATERÍA	16-4
INFORMAÑ ð Æ • ES SERBIA ð La	16-1	INSPEÑ ð RECTIFICADOR DE SISTEMA DE CARGA	16-6
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	16-3	/ Rectificador	16-7

INFORMAÑ ð Æ • ES SERBIA ð La

Instruir a Æ ð • GENERAL

<p>à La batería produce gases explosivos. NÑ Æ o humo y las llamas y mantenerse alejado faÑscas. Trabajar en un área bien ventilada al cargar la batería.</p> <p>à El proyecto de ley de la batería m © Ácido sulfÁrico (eletrÁlito). El contacto con los ojos o la piel poderÁ causar quemaduras en Sa ©. Use ropa protectora y proteÁÑ Æ facial.</p> <p>à En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua.</p> <p>à En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con abundante Água durante al mÁnimo de 15 minutos y consultar a un médico inmediatamente mÑ ©.</p> <p>à El Á © eletrÁlito venenoso.</p> <p>à En el caso de la ingesta de Æ, beber una gran cantidad de Água o leche, seguido por el © sia magnética o Áleo leche vegetal, y buscar un MA © médico inmediatamente. MANTENER fuera del alcance de los niños ð AS.</p> <p>à Cuando el interruptor de desconexión Æ igniÑÑ Æ el antes de desconectar cualquier componente ELAST © tejer.</p>

<p>la</p> <p>© algunos componentes de TI tróficos pueden dañarse si los terminales o conectores se conectan o desconectan mientras el interruptor está en igniÑÑ Æ y hay ELAST presencia actual © trico.</p>
--

- à Si la motocicleta se va a permanecer almacenada durante un período de tiempo, retire la batería, cárguela por completo y guardarla en un lugar seco y ventilado.
- à Si la batería permanece conectada a la motocicleta almacena, suelte el cable del terminal negativo de la batería.
- à La batería puede ser dañado si recibe carga insuficiente o excesiva, o restos descargados por un largo período. Estas mismas condiciones disminuyen su vida útil. Incluso en condiciones normales de uso, el rendimiento de la batería disminuirÁ; popa 2 Æ "3 años.
- à El voltaje de la batería se puede recuperar la carga de popa; Sin embargo, si el consumo es demasiado grande, la tensión de forma rápida y con el tiempo disminuirÁ; acabarÁ. Por esta razón, el sistema de carga Á © freqÁentemente considera el problema. La sobrecarga de la batería, que puede parecer ser un síntoma de sobrecarga, Á © lo general el resultado de problemas en la batería prÁpria. Si una de las celdas PT © son cortos y el voltaje de la batería Æ el aumento, el regulador / rectificador fornecerÁ; excesiva tensión de la batería. En estas condiciones, el ombligo del eletrÁlito disminuirÁ; rápidamente.
- à Antes de hacer el diagnóstico de los defectos del sistema de carga, asegúrese de que el Æ mantenÑÑ la batería es correcta, y la batería se utiliza correctamente. Asegúrese de que la batería de Á © constantemente sometida a fuerte consumo tales como el uso prolongado del faro y la linterna para detener la motocicleta.
- à El descargarÁ; batería si la motocicleta sobre el Æ en uso. Æ Por esta razón, cargar la batería cada dos semanas para evitar la ocurrencia de la sulfataÑÑ Æ.
- à Suministrar una nueva batería con eletrÁlito produzirÁ; una cierta tensión. Sin embargo, para lograr su rendimiento mÁximo, siempre cargar la batería. Más allá © m Además, su vida útil serÁ; mayor si la carga inicial aplicada.
- à El comprobar el sistema de carga, siempre siga los pasos del diagrama de flujo de diagnóstico de defectos (en la página 16-3).
- à Los Servicios en el alternador se pueden hacer con el motor instalado en el chasis.
- à Por Æ mantenÑÑ el alternador, véase el capítulo 10.

Este modelo está equipado con una batería que hace la necesidad de mantenimiento (MF). Recuerde los siguientes elementos en la batería MF:

- Utilice únicamente el electrolito que acompaña a la batería;
- Utilizar todos los electrolitos;
- Sellar adecuadamente la batería;
- No abrir nunca los vedantes nuevos.

PRUEBA DE BATERÍA

Lee las instrucciones del manual de operación y el dispositivo de pruebas de baterías recomendadas para obtener detalles sobre la prueba de la batería.

El dispositivo de prueba de la batería se aplica un recomendado un cargador a la batería, por lo que su condición se puede medir bajo la carga real.

la

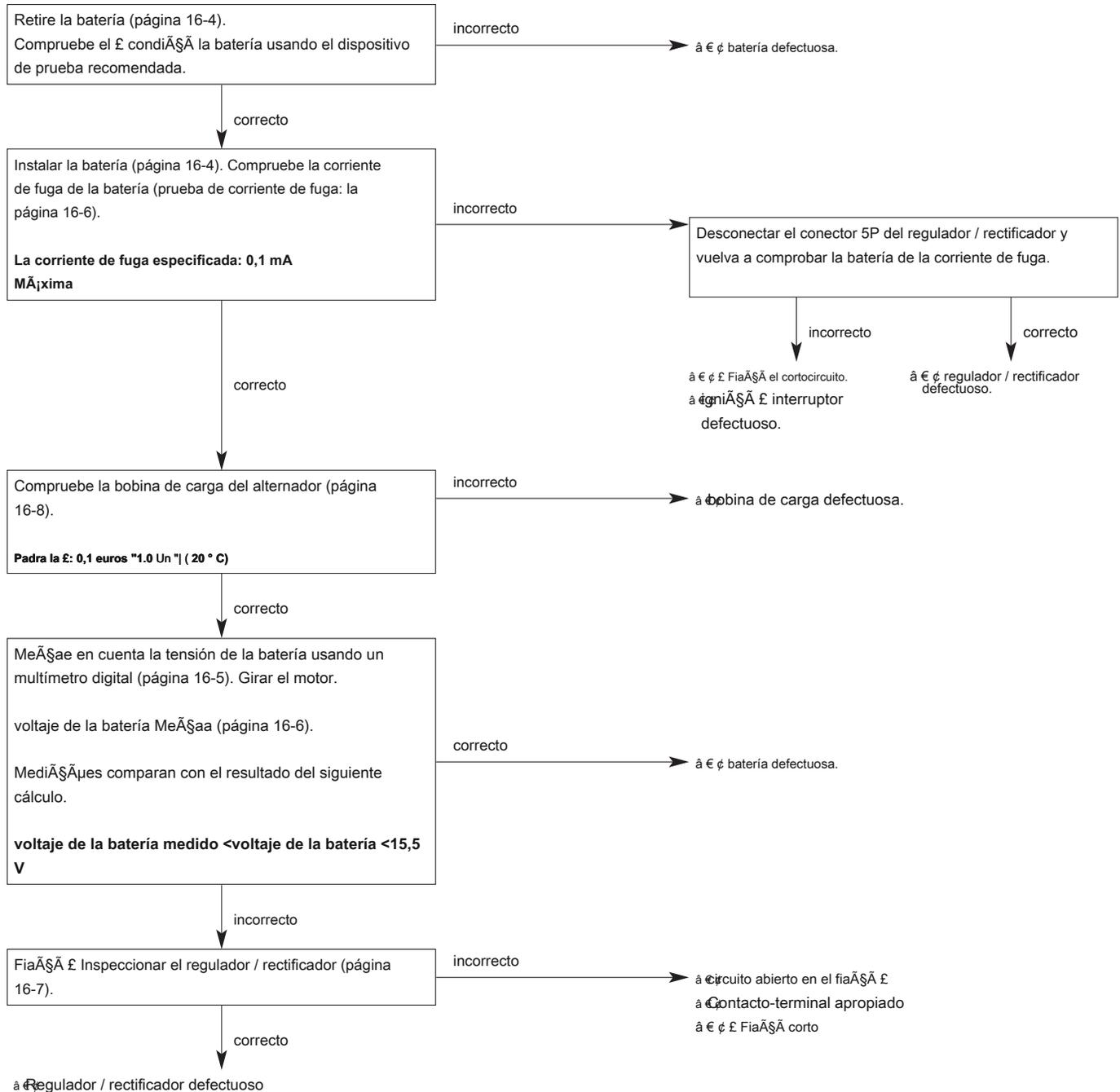
Al cargar la batería, los ϵ sobrepasan el tiempo actual y la carga especificada en la batería. Si se sobrepasa la corriente y el tiempo especificado, la batería puede estar dañada.

ESPECIFICACIONES \pm Δ • ES

artículo		especificaciones	
batería	capacidad	12 V \pm 6 Ah	
	La fuga de corriente	Máx. 0,1 mA	
	Tensión (20 ° C)	completamente cargada	Por encima de 12,8 V
		Necesidad de carga	Por debajo de 12,3 V
	corriente de carga	normal	A 0,6 x 5 \pm 10h
Rápida		El Máx. 3,0 x 1,0 H	
alternador	capacidad	0,204 kW / 5.000 rpm	
	la bobina de carga de resistencia (20 ° C)	0,1 \pm 1,0 A	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

La batería dañada o está débil



BATERÍA

Bite † RECTIFICADOR

NOTA

- Siempre apague el interruptor de ignición antes de retirar o instalar la batería.
- En primer lugar desmontar el negativo (-) y luego el positivo de la batería (+).

Retire el lado izquierdo del carenado (página 2-2).

Retire el tornillo y suelte el negativo (-) de la batería.

Retire la cubierta de la terminal (+) positivo de la batería.

Retire el tornillo y desconecte el terminal positivo (+) de la batería.

Retire el tornillo y la banda de la batería fijada.

Retire el compartimiento de la batería.

RECTIFICADOR INSTALACIÓN †

Instalar la batería en el compartimiento.

Cubra los terminales de la batería con grasa limpia.

Coloque la batería en el compartimiento y conecte primero el cable positivo (+).
Instalar cubrir el terminal positivo (+)
y luego instalar el negativo (-) de cable.

NOTA

Tire de la tapa en el terminal positivo.

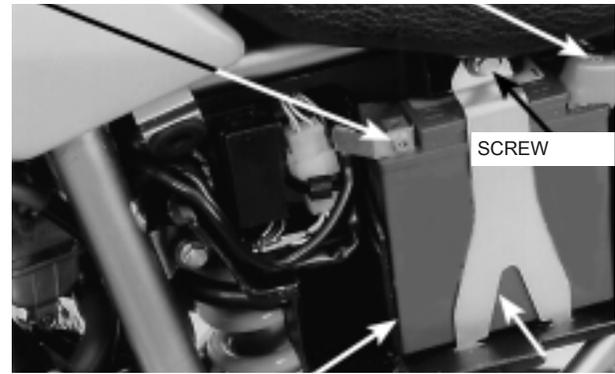
Instalar el cinturón de fijación a la batería y apriete el tornillo.

Instalar los siguientes componentes:

- cubierta del lado derecho (página 2-2).
- Asiento (página 2-2).

Tornillo / TERMINAL
NEGATIVO (-)

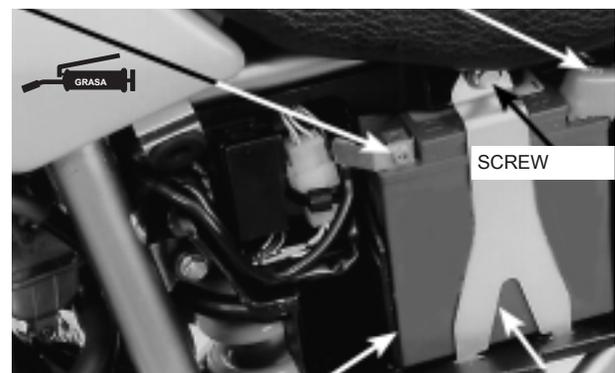
Tornillo /
terminal positivo (+)



RECTIFICADOR Fijado a la pila †

Tornillo / TERMINAL
NEGATIVO (-)

Tornillo /
terminal positivo (+)



RECTIFICADOR Fijado a la pila †

INSPECCIÓN voltaje del rectificador

voltaje de la batería medida usando un multímetro digital disponible en el mercado.

Voltaje (a 20 ° C):

completamente cargada

Por encima de 12,8 V

Necesidad de carga

Por debajo de 12,3 V

CARGA DE LA BATERÍA

C

La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga las llamas alejadas y las chispas. Trabajar en un área bien ventilada al cargar la batería.

El proyecto de ley de la batería es ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con los ojos o la piel puede causar quemaduras graves. Use ropa protectora y protección facial.

En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua.

En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con abundante agua durante al menos 15 minutos y consultar a un médico inmediatamente.

El electrolito es venenoso.

En el caso de la ingesta de electrolito, beber una gran cantidad de agua o leche, seguido por el ácido magnético o el jugo de leche vegetal, y buscar un médico inmediatamente. MANTENER fuera del alcance de los niños y mascotas.

Apague y desenchufe el alimentador del cargador y los terminales de la batería.

Retire la batería (página 16-4).

Conectar los terminales positivo (+) del terminal positivo del cargador (+) de la batería.

Conectar el cable negativo (-) en el cargador en sentido negativo (-) de la batería).

Potencia / Tiempo de carga: Largo

A 0,6 x 5 a 10h

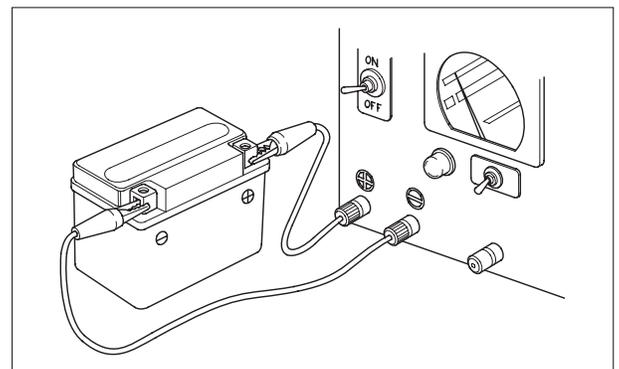
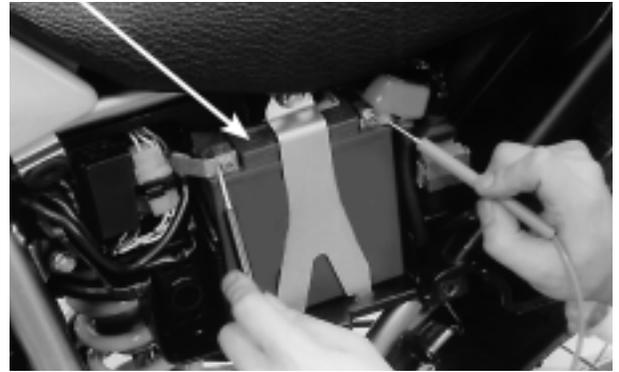
Rápida

El Máxima 3,0 x 1,0 H

la

La carga rápida se aplicará sólo en caso de emergencia. Recomendamos aplicar la carga de mantenimiento siempre que sea posible.

Al cargar la batería, no exceder de la hora actual y la carga especificada. Contrario caso, la batería puede estar dañada.

BATERÍA

INSPECCIÓN Y RECTIFICADOR DE SISTEMA DE CARGA

NOTA

- Para inspeccionar el sistema de carga, comprobar los componentes y líneas sistema paso a paso, de acuerdo con el diagnóstico de fallos presentado en la página 16-3.
- Cuando se mide la capacidad de los circuitos con una capacidad que supera el multímetro puede dañarlo. Antes de comenzar cada prueba, ajuste el multímetro inicialmente en su capacidad máxima. Sólo cuando se mide, baje poco a poco en un nivel más bajo para asegurar el rango de medición correcta y evitar daños en el multímetro.
- Cuando se mide pequeños circuitos de capacidad actuales, mantenga el interruptor de encendido apagado. Si el interruptor se enciende durante la medición, la fusión del multímetro puede quemarse.

PRUEBA DE CORRIENTE DE FUGA

Retire el asiento (página 2-2).

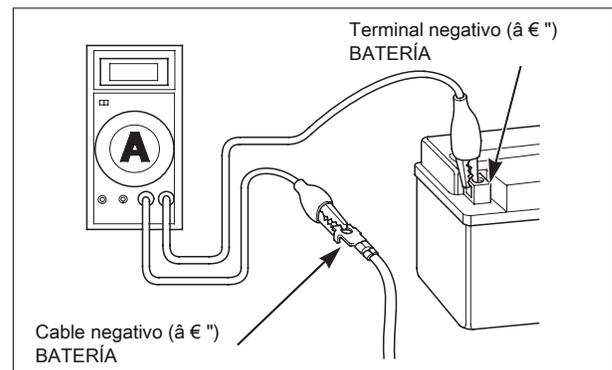
Apague el interruptor de encendido o desconecte el cable negativo (-) de la batería.

Conecte la sonda (+) del cable negativo amperímetro (-) y la sonda (-) de la batería amperímetro en sentido negativo (+).

Con el interruptor de encendido apagado, compruebe si hay fugas de corriente.

NOTA

- Para medir la corriente con amperímetro ajuste inicialmente en su capacidad máxima. Sólo cuando se mide, baje en un nivel más bajo. Si contrario a la fusión del amperímetro quemarse si el flujo de corriente es mayor que el valor establecido.
- Por corriente de medición en el cable conectarlo a la batería. Un oscilación de los actuales repentinos quemar fusión del multímetro.



La corriente de fuga especificada: 0,1 mA Máxima

Si la corriente de fugas excede el valor especificado, puede provocar la ocurrencia de un cortocircuito.

Localizar el cortocircuito, desactivando las conexiones de uno a uno y la medición de la corriente de fuga.

INSPECCIÓN Y voltaje del rectificador CARGA

c

Si es necesario para mantener el motor en marcha para hacer un servicio, asegúrese de que la ubicación está bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en marcha en el interior. gases de escape contaminados monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de la conciencia y incluso la muerte. Trabajar con el motor en marcha en un circuito abierto o un área no evacuada el sistema de escape en el interior.

Hacer funcionar el motor y aqueÃ§ao ATA © temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor y conectar el multÃ­metro entre los terminales positivo (+) y negativo (-) de la baterÃ­a.

NOTA

AsegÃ­rese de que la baterÃ­a estÃ¡ en buenas condiciones antes de realizar esta prueba.

la

Para evitar cortocircuitos, asegÃ­rese de que los cables en los que el SÃ¡ £ o terminales positivos y negativos.

Nunca desconecte el cable de la baterÃ­a o cualquier sistema de carga sin antes desconectar el interruptor de la igniÃ§Ã¡ £. Los componentes del multÃ­metro o ELAST © trÃ³fica serÃ¡n daÃ±ados si el £ este procedimiento en el £ se sigue correctamente.

Con el faro de la posiÃ§Ã¡ £ Alto, iniciar de nuevo el motor.

Lea el voltaje en el multÃ­metro cuando el motor alcanza las 5.000 rpm.

O Padra £:

voltaje de la baterÃ­a Medido (pÃ¡gina 16-5) <Voltaje de la baterÃ­a (ver arriba) <15,5 V

La normal de la baterÃ­a estarÃ¡; la tensiÃ³n regulada especificada se indica en el multÃ­metro.

NOTA

La descarga de la baterÃ­a en sÃ­ es una indicaciÃ³n de la frecuencia £ que la estÃ¡ deteriorÃ³ incluso si apresetese inspeÃ§Ã¡ £ normal durante la tensiÃ³n regulada.

/ Rectificador

INSPEÃ¡ ± RECTIFICADOR rectificador a base de FIAA HOME

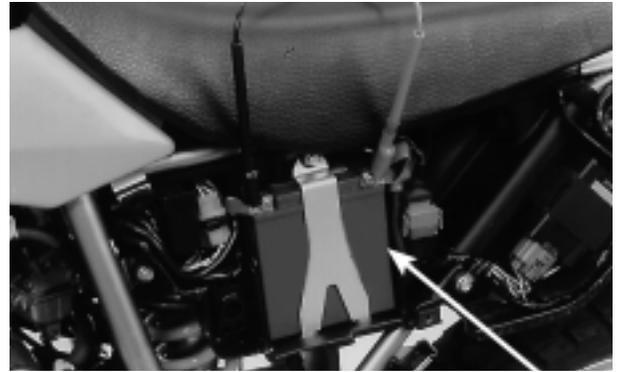
Soltar el 5P regulador conector / rectificador. Compruebe el conector de terminales de contacto o corroÃ¡dos indebidos.

LÃ­nea de la baterÃ­a

Comprobar que la tensiÃ³n de la baterÃ­a entre el / cable blanco rojo (+) y verde (-).

Si, en el £ terminales del conector meÃ§sa hay tensiÃ³n, de la siguiente manera:

artÃ­culo	terminales	EspecificaciÃ³n £ o
baterÃ­a lÃ­nea de carga	rojo / blanco (+) Ther se indicarÃ¡ y la tierra (Ã¡ £ ")	voltaje de la baterÃ­a
LÃ­nea de la tierra y la	tierra verde	Ther haber continuidad



BATERIA



CONECTOR / rectificador



línea de carga

NOTA

Resistencia MeÑsaa entre los terminales del conector 3P.

Conexión £ o: Amarillo y amarillo
bobina del estator para esta prueba.
Padra la £: 0,1 euros "1.0 Un" (a 20 ° C)

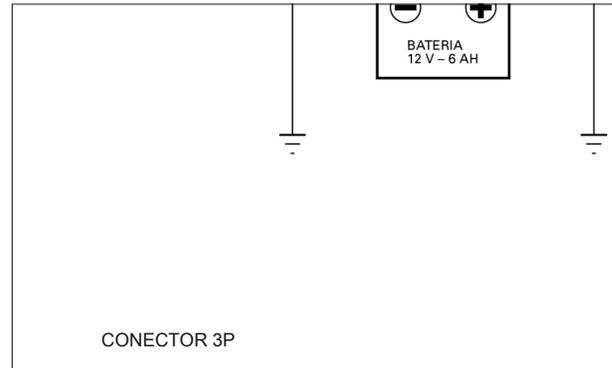
Si la resistencia de la bobina de carga está fuera de las especificaciones, sustituir el estator (página 10-3).

estator del alternador (página 10-3). Hacer £ á © es necesario, retire la
Compruebe la continuidad entre cada terminal y tierra del conector 3P.

continuarse NÑ £ o tros.

Si hay continuidad entre algunas conector 3P alambre y suelo, sustituir el

CONECTOR 3P



Bite ‡ rectificador / RECTIFICADOR INSTALAA ‡

Retire la cubierta lateral (página 2-2).

Soltar el 5P regulador conector / rectificador.

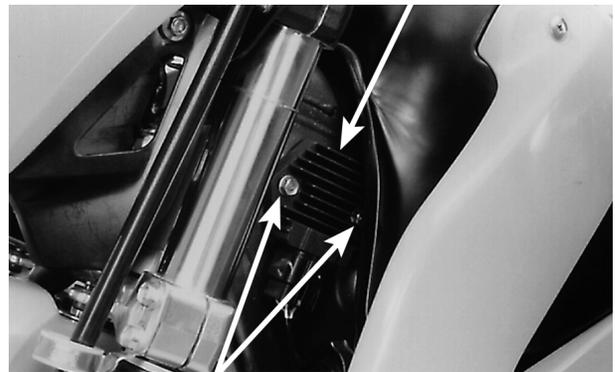
Quitar los tornillos fixaÑsÑ £ OEA unidad de regulador / rectificador.

instalaÑsÑ á £ © lleva a cabo en orden inverso al de £ o remoÑsÑ.

NOTA

Passar el fiaÑsÑ £ correctamente (página 1-22).

/ Rectificador



PERNOS

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial ir al desgaste que se produce durante periodo de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción / instalación los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, a diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON PRODUCTOS DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

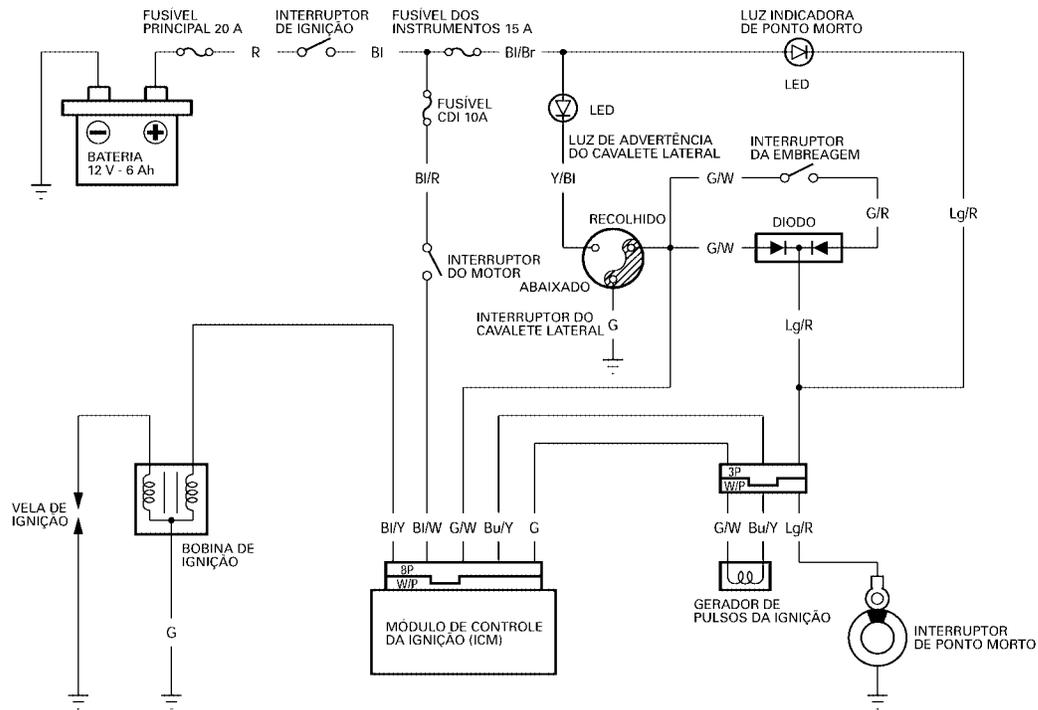
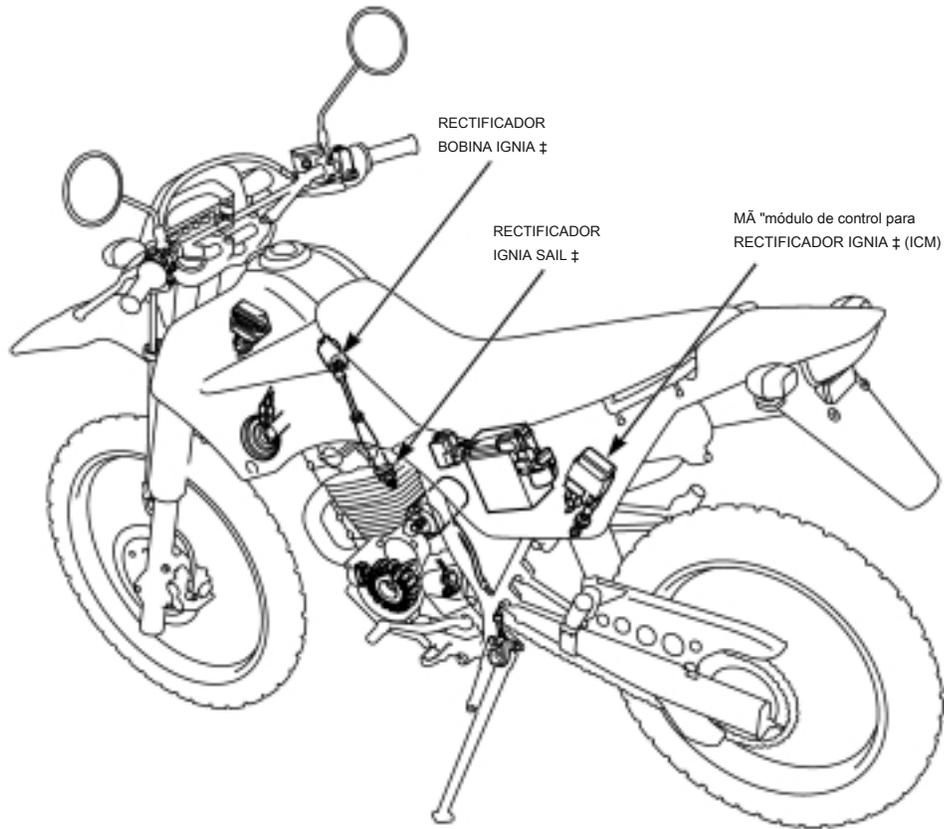
NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones Puntos de venta técnicos Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

TABLA DE SISTEMA



BL: Negro Y: Amarelo
 G: Verde R: Rojo W:
 Blanco Bu: Azul LG:
 Verde claro

TABLA DE SISTEMA	17-0	RECTIFICADOR BOBINA IGNIA ‡	17-7
INFORMAÄ ‡ Ä • ES SERBIA ‡ La	17-1	RECTIFICADOR IGNIA PUNTO ‡	17-7
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	17-3	MÄ "módulo de control para IGNIA ‡ rectificador (ICM) 17-8	
RECTIFICADOR INSPEÄ ‡ DEL SISTEMA DE RECTIFICADOR IGNIA ‡	17-4		

INFORMAÄ ‡ Ä • ES SERBIA ‡ La

Instruir a Ä ‡ • GENERAL

- Ejecutar los Servicios igniÄŠÄ en el sistema Ä, siempre siga los procedimientos de diagnóstico de defectos (página 17-3) en donde el seqÄ¼Äncia sÄ Ä presentado.
- El sistema igniÄŠÄ Ä electrÄnico el transistor utiliza un punto igniÄŠÄ sistema de control cerca de muchas Ä CE © © -ajustado en fÄbrica. No se hará un ajuste en el punto de la igniÄŠÄ Ä.
- El módulo de control igniÄŠÄ Ä (ICM) altera el punto de la igniÄŠÄ Ä de acuerdo con las rotaÄŠÄmes motor. El sensor de acelerador envía una señal a la ICM para compensar el punto de igniÄŠÄ Ä de acuerdo con la abertura del acelerador.
- El control del módulo de la igniÄŠÄ Ä (ICM) se puede dañar si la punta. Más allá © m Además, si el conector se desconecta cuando no hay flujo de corriente, la sobretensión puede danificÄ; ella. Antes de realizar los servicios de reparación y la mantenÄŠÄ Ä siempre de que el interruptor de la igniÄŠÄ Ä Ä.
- Los defectos en el sistema igniÄŠÄ Ä la Ä es la frecuencia relacionada con las conexiones inadecuadas. Inspeccionar las conexiones antes de iniciar los servicios.
- Asegúrese de que la batería está completamente cargada. Si el motor de arranque se activa cuando la batería se agota, el motor en la irÄ; Ä girar lo suficientemente rápido y no será el Ä faÄsca los electrodos de igniÄŠÄ vela Ä o.
- Utilizar una vela Ä igniÄŠÄ con tÄ © rmico grado correcto. El uso de un enchufe igniÄŠÄ Ä con especificaciones incorrectas puede dañar el motor.
- Por Ä inspeÄŠÄ la igniÄŠÄ vela Ä o, véase el capítulo 3.
- Consulte el capítulo 19 para los siguientes elementos:
 - interruptor del caballete lateral
 - Conmutar el igniÄŠÄ Ä Ä
 - interruptor del motor
- Para el remoÄŠÄ Ä / Ä instalaÄŠÄ la igniÄŠÄ el pulso generador de Ä o, véase el capítulo 10.

ESPECIFICACIONES ‡ Å • ES

artículo		especificaciones
igniÅŠÅ vela £ o	£ la Padra	CR8EH-9 (NGK)
Off vela electrodos igniÅŠÅ £ o		0.8 Å € "0.9 mm
tensión de pico igniÅŠÅ de la bobina £		MÅnimo 100 V
tensión de pico del generador de impulsos de la igniÅŠÅ £		MÅnimo 0,7 V
igniÅŠÅ punto £ o (Marcos Å € OEFA €)		8A ° APMS ralenti

VALORES DE PAR

Cubierta orifÅcio de la sincronización £

6 Nm (0,6 kg.m)

Herramientas: Imrie Tester (modelo 625) o adaptador de voltaje pico 07HGJ-0020100 con multiprobador**Se convirtió comercialmente disponible equivalente (impedÅ € INSTANCIA Manima 10 M Un "I / Vcc)**

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Inspeccionar los siguientes dispositivos antes de realizar el diagnóstico del sistema:

- vela de ignición defectuosa
- Conexión del supresor de ruido inadecuada o vela de ignición
- Penetración de agua en el supresor de ruido (corriente de fuga en la bobina de ignición secundaria)
- La "tensión inicial" de la bobina de ignición primaria el voltaje de la batería, con el interruptor de encendido y encender el motor posición "RUN" (motor de la motocicleta sobre el punto de provocada por el motor de arranque).

La vela de ignición el muestreador produce fallos

Condición anormal	Posible causa (comprobar siguiendo un orden de prioridad)
<p>voltaje de la bobina de ignición primaria</p> <p>La tensión de pico está por debajo de los valores Padrão.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conexiones adaptador de pico de voltaje incorrecto. 2. Impedir el uso de un multímetro en la instancia: por debajo de 10 mV / Vcc. 3. La velocidad de accionamiento del motor está (batería descargada) muy bajo. 4. tiempo de muestreo del probador y el pulso medido en la instancia es la sincronización (sistema está normal si al menos uno de los voltajes medidos están por encima de las especificaciones). 5. Conexión floja o inadecuada en el circuito terminal o abierta en el sistema de ignición. 6. interruptor del caballete lateral o interruptor de punto muerto defectuoso. 7. Circuito abierto o el elemento relacionada inadecuada en la instancia el elemento relacionado nº 6. <ul style="list-style-type: none"> • interruptor del caballete lado de la línea: cable verde / blanco • Neutro línea de switches: alambre de la luz verde / rojo 8. Control de Módulo de la ignición (ICM) defectuoso (cuando los puntos 1 a 7 son normales).
<p>tensión de arranque normal, pero hay la tensión de pico durante el accionamiento del motor.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conexiones adaptador de pico de voltaje incorrecto. 2. Impedir el uso de un multímetro en la instancia: por debajo de 10 mV / Vcc. 3. Interruptor de ignición o cambiar el motor defectuoso 4. Conexión floja o inadecuada en la terminal o circuito abierto en el conector ICM. 5. ¿el alambre de tensión hay en Negro Blanco ICM /. 6. Conexión del circuito inadecuada o abierto en el cable verde (tierra) de la ICM. 7. interruptor del caballete lateral o interruptor de punto muerto defectuoso. 8. Circuito abierto o el elemento relacionada inadecuada en la instancia el elemento relacionado nº 7. <ul style="list-style-type: none"> • interruptor del caballete lado de la línea: cable verde / blanco • Neutro línea de switches: alambre de la luz verde / rojo 9. adaptador de voltaje pico defectuoso. 10. Generador de impulsos defectuosa de ignición (tensión de pico medida). 11. Control de Módulo de la ignición (ICM) defectuoso (1º cuando los artículos 10 son normales).
<p>La tensión de arranque y el voltaje de pico es el normal, pero en la instancia hay fallos.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ignición enchufe de la corriente de fuga defectuoso o en la bobina de ignición secundaria. 2. ignición bobina o defectuoso.
<p>generador de impulsos de la ignición</p> <p>La tensión de pico está por debajo de los valores Padrão.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impedir el uso de un multímetro en la instancia: por debajo de 10 mV / Vcc. 2. La velocidad de accionamiento del motor está (batería plana) muy bajo. 3. tiempo de muestreo del probador y el pulso medido en la instancia es la sincronización (sistema está normal si al menos uno de los voltajes medidos están por encima de las especificaciones). 4. generador de impulsos de ignición defectuoso (cuando los puntos 1 a 3 son normales).
<p>No hay tensión de pico.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. adaptador de voltaje pico defectuoso. 2. ignición el generador de impulsos defectuoso.

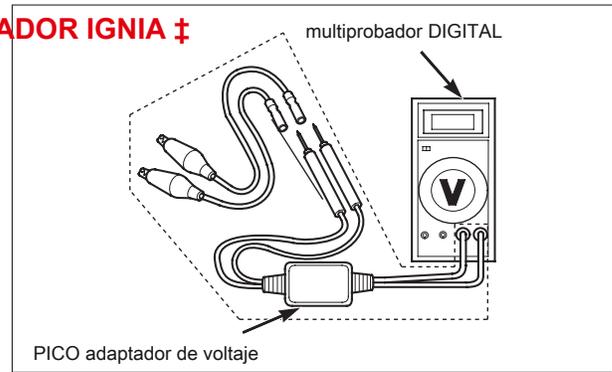
RECTIFICADOR INSPEÑA ‡ DEL SISTEMA DE RECTIFICADOR IGNIA ‡**NOTA**

• Verifique si el sistema de ignición está en buenas condiciones, compruebe las conexiones de la bobina o si los contactos son los correctos antes de medir los picos de tensión.

• Utilice un multímetro digital recomendada llegó a ser comercialmente disponible con impedancia mínima 10 M Ω / DC.

• Los valores mostrados varían en función de la impedancia interna del multímetro.

• Si se utiliza un probador de Imrie (Modelo 625), siga las instrucciones del fabricante.



Conecte el adaptador de pico de tensión o usar un multímetro en Imrie probador.

herramientas:

Imrie probador (Modelo 625) o

adaptador de pico de tensión 07HGJ-0.020.100 Multitester digitales se hizo disponible comercialmente (impedancia mínima 10 M Ω / Vcc)

Voltaje pico IGNIA BOBINA ‡ RECTIFICADOR de prensa RIA**NOTA**

• Compruebe todas las conexiones del sistema antes de realizar la junta inspección. Las conexiones pueden causar lecturas incorrectas inadecuados.

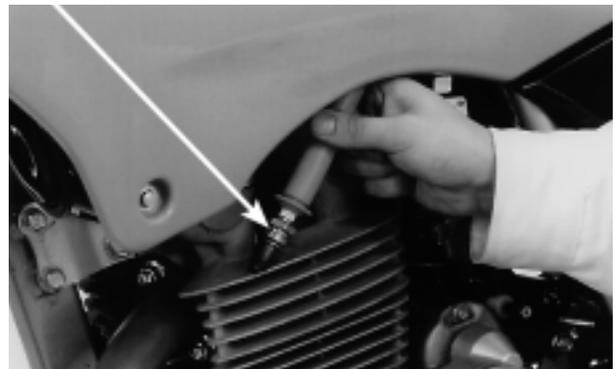
• Compruebe la compresión del cilindro y la chispa del ignición está instalado correctamente.

Retire el carenado lateral derecho (página 2-2).

Coloque sus dedos transmitir el en punto muerto y desconecte el supresor de ruido de la vela ignición.

Conecte un enchufe del ignición en buenas condiciones en el supresor de ruido y de puesta a tierra. Coloque la vela en el cabezal, al igual que en la prueba de ignición.

RECTIFICADOR IGNIA SAIL ‡ EN BUENAS CONDICIONES



Con bobina de alambre primario igniŒŒ en la Œ conectar el voltaje del adaptador de pico o sondas Imrie el probador y el terminal de tierra de la bobina Œ igniŒŒ la primŒria.

NOTA

No Œ desconectar los cables de la bobina igniŒŒ Œ primŒria.

herramientas:

Imrie probador (Modelo 625) o

adaptador de pico de tensi3n 07HGJ-0.020.100 Multitester digitales se hizo disponible comercialmente (impedŒ Œ INSTANCIA Manima 10 M Un " / Vcc)

Conexi3n Œ o:

Terminal de cable Negro / Amarillo (+) Œ "Tierra del chasis (Œ Œ")

Encienda el interruptor de posici3n igniŒŒ Œ o el interruptor de motor en un Œ Œ œRUNŒ.

Compruebe la tensi3n inicial de que el condiŒŒ Œ. el voltaje de la bateri3a a ser indicado.

Si la tensi3n inicial en el Œ se puede medir, ver el diagn3stico de fallos (pŒgina 17-3).

Recoger el caballete lateral.

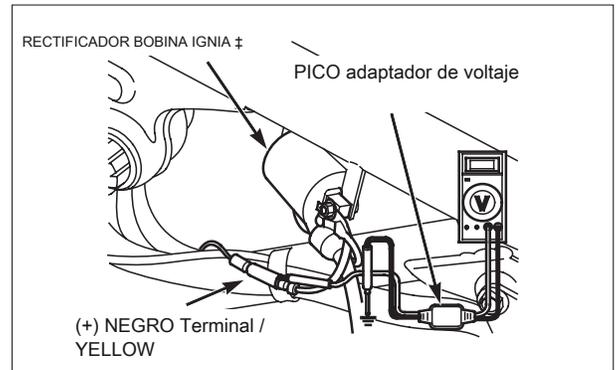
Hacer funcionar el motor de la motocicleta con el motor de arranque y el voltaje pico meŒŒao igniŒŒ de la bobina Œ primŒria.

voltaje de pico: m3nimo 100 V

c

No Œ tocar la chispa igniŒŒ Œ o las sondas de mult3metro para evitar choques ELAST 3 trŒfico.

Si la tensi3n de pico es menor que el valor de Œ la Padra, siga los procedimientos en los defectos de la tabla de diagn3stico (pŒgina 17-3).



INSPEÁ ‡ rectificador de pico TENSIÓN DE RECTIFICADOR LA PULSE GENERATOR IGNIÁ ‡

NOTA

Comprobar la compresión £ en el cilindro y asegurarse de que la vela de la igniÁ£ se ha instalado correctamente.

Liberar el conector 8P o Módulo de Control igniÁ£ (ICM).

Conecte el adaptador de voltaje pico o sondas Imrie los terminales de ensayo.

herramientas:

Imrie probador (Modelo 625) o

adaptador de tensión de pico con 07HGJ-0.020.100 Multitester estuvo disponible comercialmente (impedÁ £ INSTANCIA Manima 10 M Un " | / Vcc)

Conexión £ o:

Terminal de cable azul / amarillo (+) à € "Tierra del chasis (à €")

Recoger el caballete lateral.

Encienda el interruptor de posición igniÁ£ o el interruptor del motor en "RUN".

Coloca el £ transmisión en punto muerto.

Hacer funcionar el motor con el motor de arranque y el voltaje pico meÁ£ao igniÁ£ de la bobina £ primÁria.

voltaje de pico: mínimo 0,7 V

Si hay alguna anomalía en la tensión de pico medida en el conector ICM, tensión de pico meÁ£ao en 3P conector igniÁ£ el pulso generador de £ o.

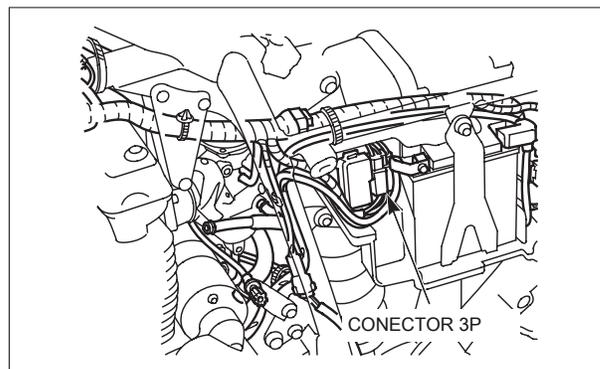
Suelte el conector 3P (Negro) del generador de impulsos igniÁ£ o £ conectar el adaptador de voltaje pico o sondas Imrie de los terminales del conector del lado del probador del generador de impulsos de la igniÁ£.

tensión de pico MeÁ£ao el mismo que se midió en el conector 8P ICM y compararla con la tensión medida en el conector 8P ICM.

à Si la tensión de pico medido en el conector de ICM está fuera de las especificaciones y de voltaje medidos en el generador de impulsos de la igniÁ£ es normal, la fiaÁ£ £ estarÁ; el circuito abierto o el £ conectado se ¡nadecuada.

à Si los dos picos de voltaje son inferiores al valor de £ Padra, comprobar cada elemento de acuerdo con los procedimientos descritos en la Tabla diagnóstico de defectos (página 17-3).

CONECTOR 8P



RECTIFICADOR BOBINA IGNIÁ ‡

Bite ‡ rectificador / RECTIFICADOR INSTALAA ‡

Retire el tanque combustÁvel (página 2-3).

Suelte el supresor de ruido de la vela £ igniÁŠÁ.

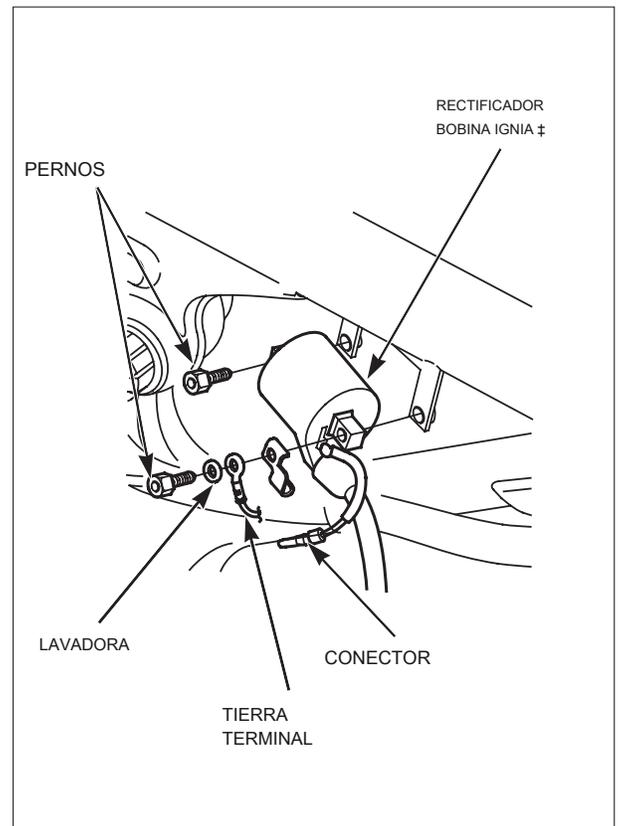
Desconectar los cables de la bobina igniÁŠÁ £ o.

Retire los dos tornillos, la arandela, el terminal de tierra y la bobina igniÁŠÁ £.

Instalar las piezas en el orden inverso de la remoÁŠÁ £.

NOTA

Pase el cable de la vela igniÁŠÁ £ correctamente.



RECTIFICADOR IGNIÁ PUNTO ‡

NOTA

Lea las instrucciones de funcionamiento del punto de luz.

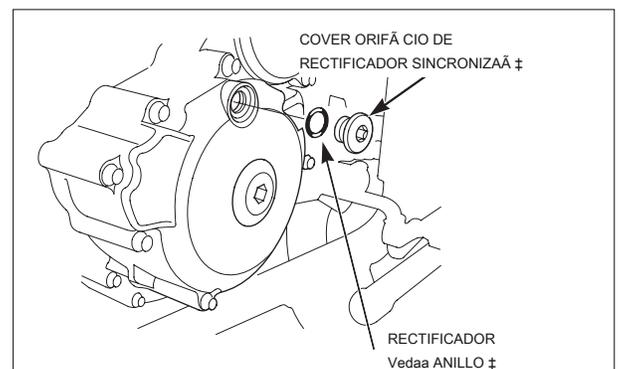
Llamar y el motor aqueÁŠao ATA © temperatura normal de funcionamiento.

Apague el motor y retire la cubierta orifÁcio OEO de sincronización £ £ vedaÁŠÁ el anillo.

Conecte la lana ¢ punto LAMP de la igniÁŠÁ cable de vela £ o.

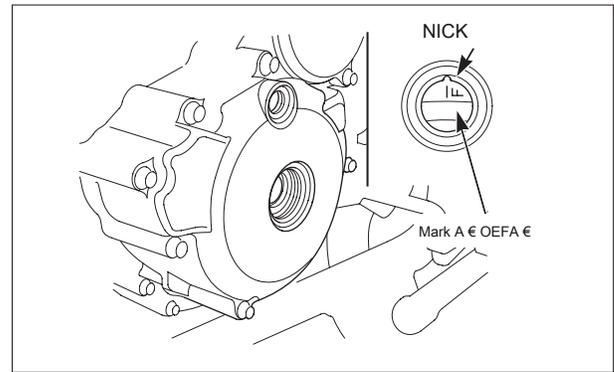
Arranque el motor, déjelo al ralentí y comprobar el punto de la igniÁŠÁ £.

£ RotaÁŠÁ la velocidad de marcha en vacío: 100 rpm ± 1.300 Á



PUNTO DE LUZ

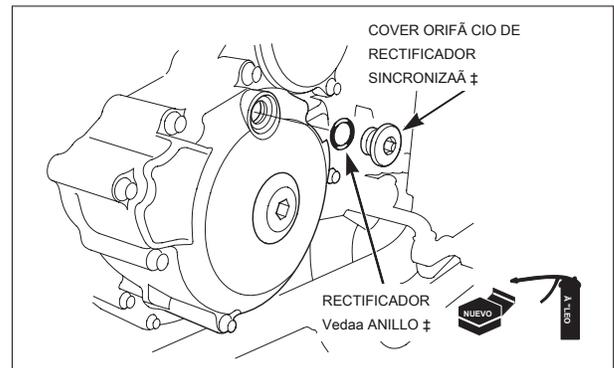
El punto de la correcta igniÁŠĂ Ą estarĂĳ la marca "F" en el igniÁŠĂ Ą rotor del generador de impulsos Ą referĂ°ncia estĂĳ alineada con la ranura de la cubierta carcaĂŠa motor, como se muestra.



anillo de cubierta vedaĂŠĂ Ą un nuevo Ą con grasa e instalarlo en la portada de la sincronización orifĂ°cio Ą.

Comprobación de la popa Ą o, instalar y apretar la cubierta orifĂ°cio de Ą sincronización en el par especificado.

PAR: 6 Nm (0,6 kg.m)



MĂ "MÓDULO DE CONTROL IGNIÁŠĂ Ą rectificador (ICM)

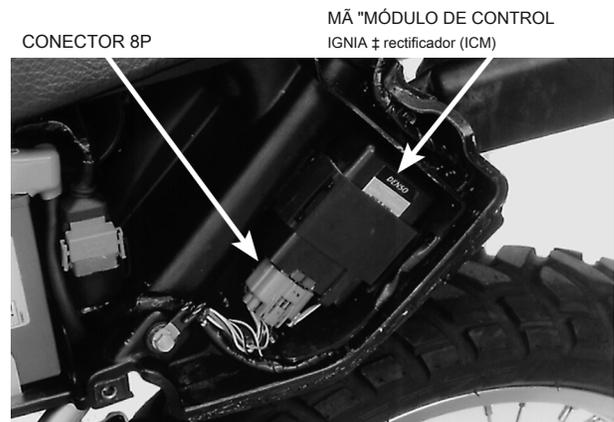
Bite Ą rectificador / RECTIFICADOR INSTALAĂ° Ą

Retire la pĂĳra guardabarros trasero (página 2-4).

Liberar el conector 8P o Módulo de Control igniÁŠĂ Ą Ą (ICM).

Quitar el control del módulo de Ą igniÁŠĂ Ą el chasis.

Instalar las piezas en el orden inverso de la remoĂŠĂ Ą Ą.



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial al desgaste que se produce durante periodo de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción / instalación los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON PRODUCTOS DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones y venta técnicas Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas de Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

TABLA DE SISTEMA

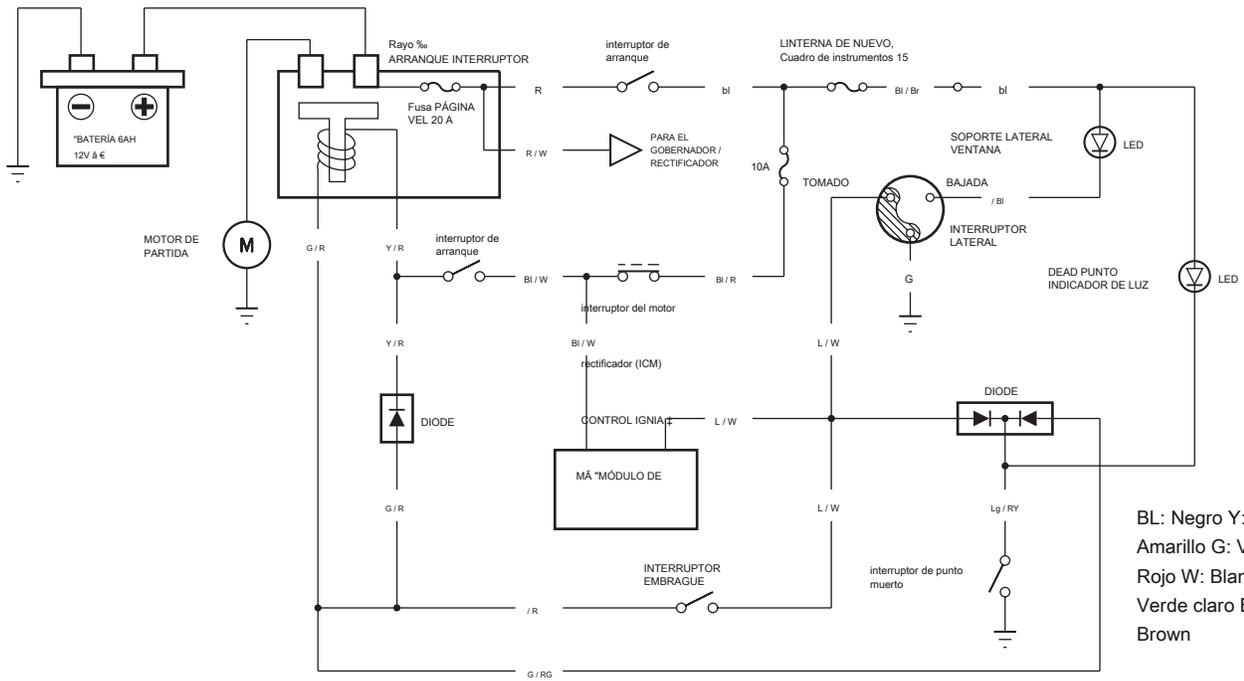
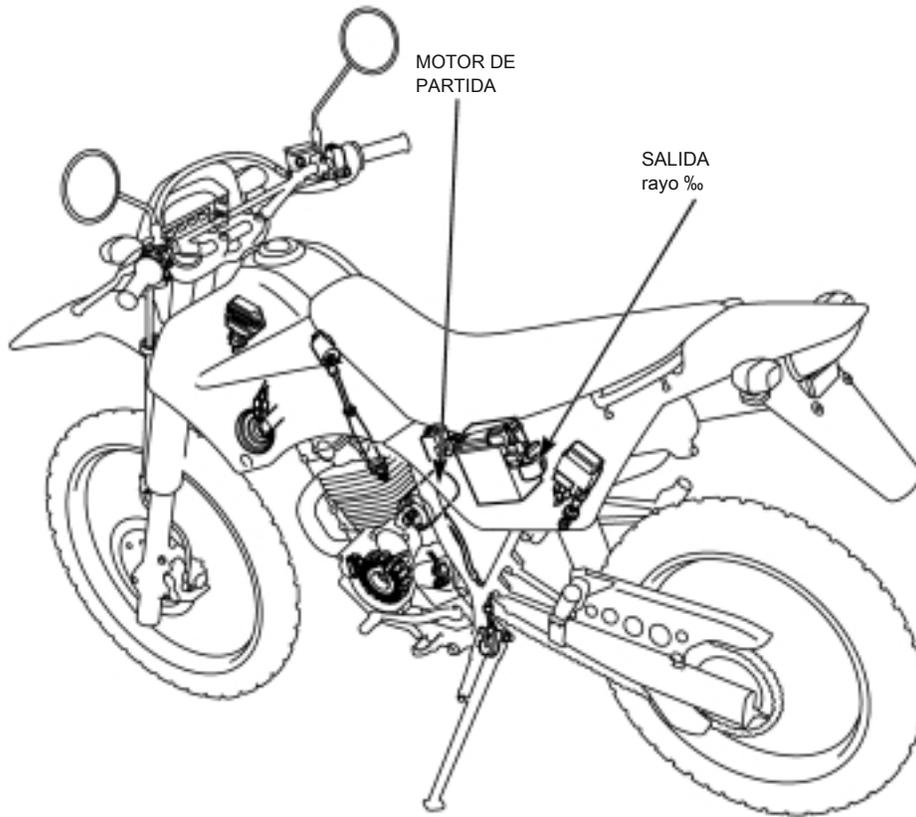


TABLA DE SISTEMA	18-0	SALIDA rayo %o	18-9
INFORMAÄ ± Ä • ES SERBIA ± La	18-1	EMBRAGUE DIODE	18-10
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	18-2	DIODE NEUTRAL	18-11
MOTOR DE PARTIDA	18-4		

INFORMAÄ ± Ä • ES SERBIA ± La

Instruir a Ä ± • GENERAL

c

Siempre apague el interruptor igniÄŠÄ £ o antes de realizar los servicios en el arranque. El motor puede ser activado de repente, haciendo que sÄ © rios lesión.

à El motor de arranque se puede quitar con el motor de la motocicleta instalado en el chasis.

à Al inspeccionar el sistema de arranque, siempre siga los procedimientos en los defectos de la tabla de diagnóstico (página 18-2).

à Una batería débil puede ser incapaz de activar el motor de arranque con la suficiente rapidez, o proporcionar igniÄŠÄ £ adecuada actual.

à Si el flujo de corriente se mantiene el motor de arranque atravÄ © s cuando el motor de la motocicleta en £ estÄ; siendo activado, el motor de arranque poderÄ; dañarse.

à Consulte el capítulo 10 para Servicios en el embrague de arranque.

à Consulte el capítulo 19 para los siguientes elementos:

- Conmutar el igniÄŠÄ £
- interruptor de arranque
- interruptor de punto muerto
- interruptor del embrague

ESPECIFICACIONES ± Ä • ES

Unidad: mm

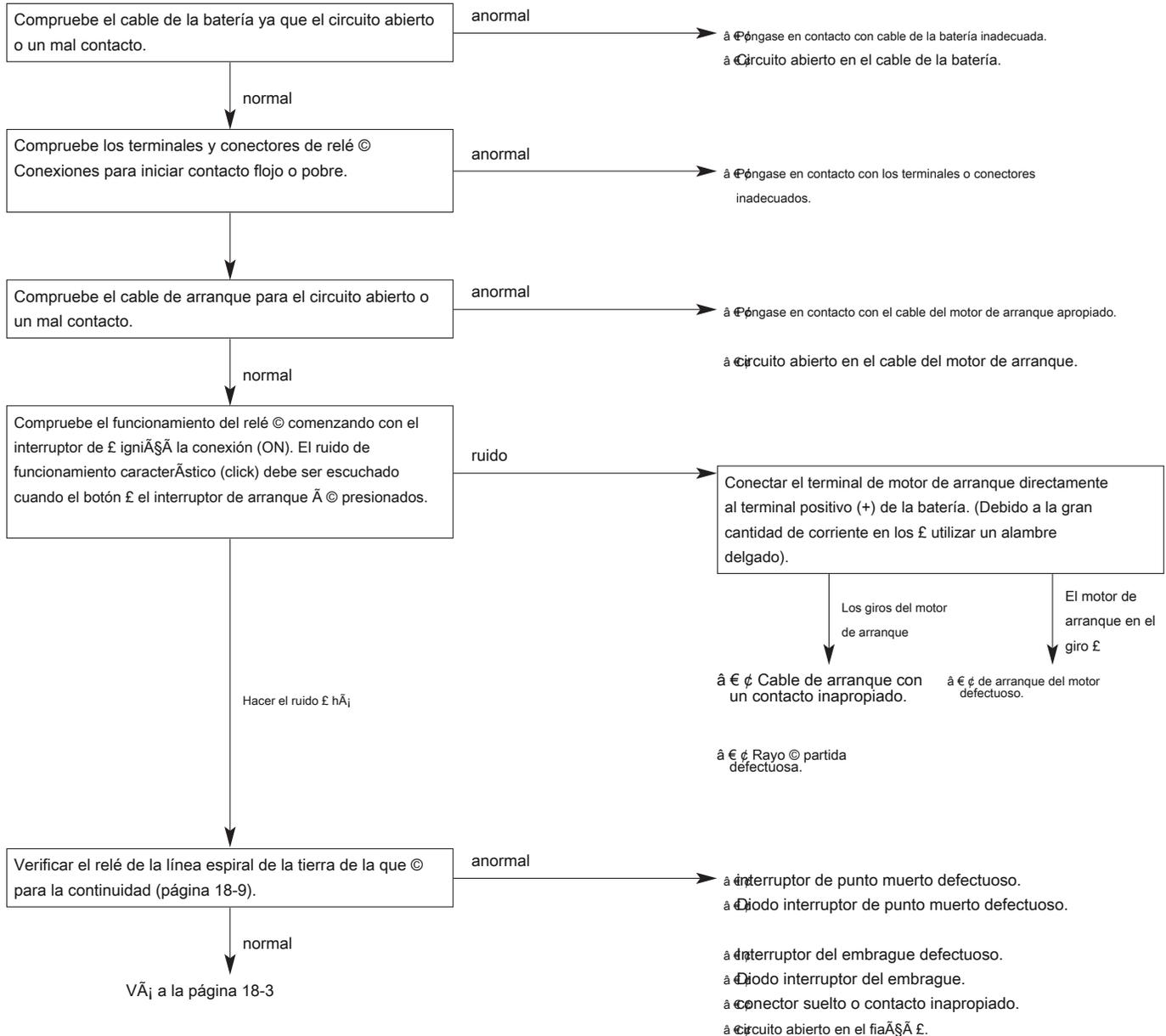
artículo	£ la Padra	Limitar el uso
Longitud de las escobillas del motor de arranque	12.5	8.5

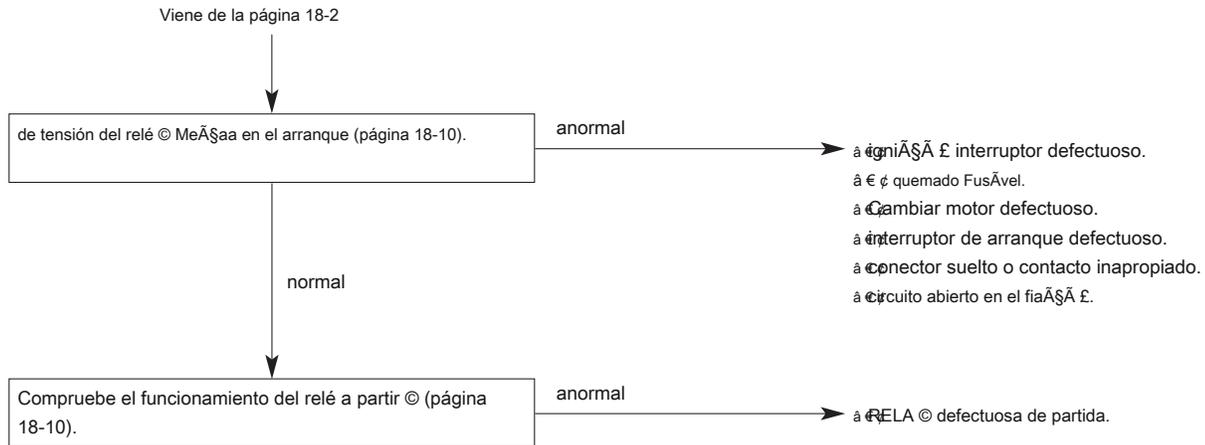
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El arranque gira el motor en £.

• Asegúrese de que el fusible (10 A) está quemado.

• Asegúrese de que la batería está completamente cargada y en buenas condiciones.





El motor de arranque gira muy lentamente.

- à Bateria descargada o débil.
- à cables de la batería con un contacto inapropiado.
- à arrancador cable con un contacto inapropiado.
- à motor de arranque defectuoso.

El motor de arranque gira, pero el motor de la motocicleta £ nA.

- à embrague de arranque defectuoso (capítulo 10).

El relé partir © caracterÅstico emite un ruido (clic), pero el motor de la motocicleta en la que gira el £.

- à El Årvore la manivela nA £ gira debido a problemas en el motor.
- à Gear £ reduŠÅ el artículo defectuoso (capítulo 10).
- à engranajes intermediÅria defectuosa de partida (capítulo 10).

MOTOR DE PARTIDA

Bite † RECTIFICADOR

c

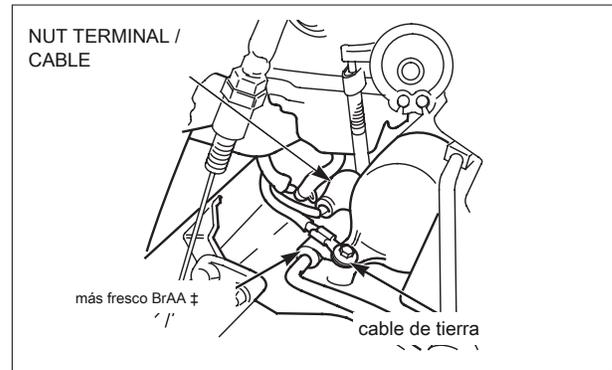
Antes de iniciar los servicios de inicio, apagar el interruptor de la igniÃ§Ã £. El motor puede ser activado de repente, haciendo que sÃ © rios lesi3n.

Retire el silenciador (pÃ¡gina 2-5).

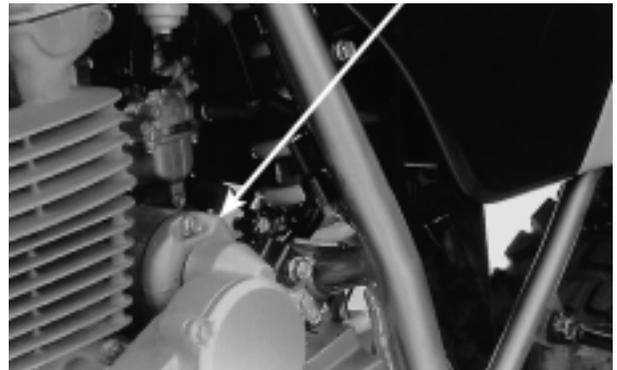
Retire la tuerca del terminal y el cable de arranque.

Retire los dos tornillos £ fixaÃ§Ã el motor de arranque y el cable de tierra.

Retire la cubierta del motor de arranque.



MOTOR DE PARTIDA



REMOCION / RECTIFICADOR INSPEÃ §

Retire el anillo de £ vedaÃ§Ã el motor de arranque.

Retire el motor de arranque carcaÃ§a tornillos, placas fixaÃ§Ã ANA © £ o £ la vedaÃ§Ã de iones.

RECTIFICADOR Vedaa ANILLO †



Pernos / PLACAS FIXAÃ § %o rectificador / enano es RECTIFICADOR DE Vedaa †

Retire la cubierta frontal, arandelas de empuje, una arandela de seguridad y anillo de la vedaÃ§Ã £.

CUBIERTA



Vedaa ANILLO † RECTIFICADOR WASHER ARANDELA

Retirar la cubierta posterior, y el calÃšos vedaÃšsÃ el anillo.

Retire el inducido del motor de arranque carcaÃša.

NOTA

Tenga en cuenta el posiÃšsÃ el calÃšos de la misma y el nÃºmero.

Controlar el cojinete y el retÃªleo portada por desgaste o daÃ±os.

Inspeccionar las barras de la armadura como el interruptor de £ descoloraÃšsÃ ella.

Pares de barras descoloridos indican bobinas en cortocircuito a tierra, en cuyo caso, el motor de arranque debe ser anulado.

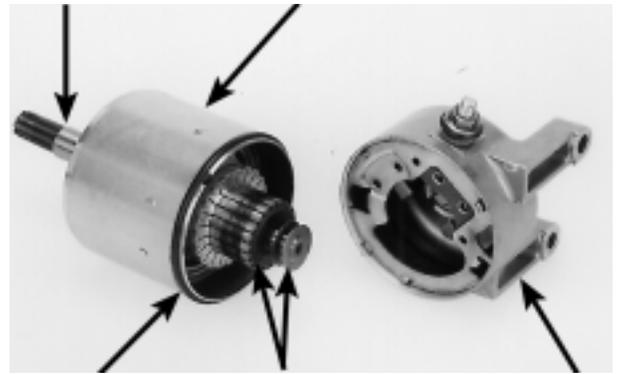
NOTA

NÃ £ o el uso de papel de lija de esmeril o en el interruptor.

Compruebe si hay continuidad entre las barras del interruptor individualmente.

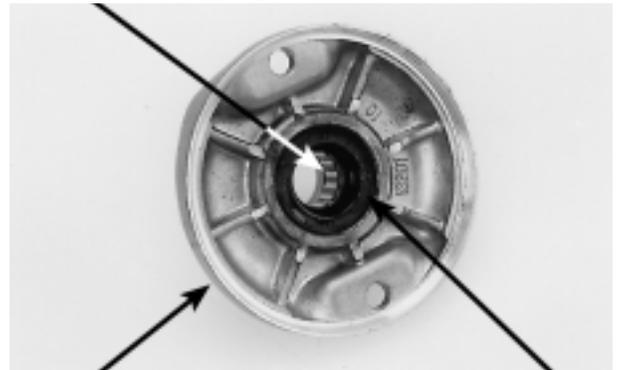
Debe haber continuidad.

‡ La carcasa



Vedaa ANILLO ‡ ‡ Cala RECTIFICADOR LA CUBIERTA POSTERIOR INDUCIDA

LAMINADO



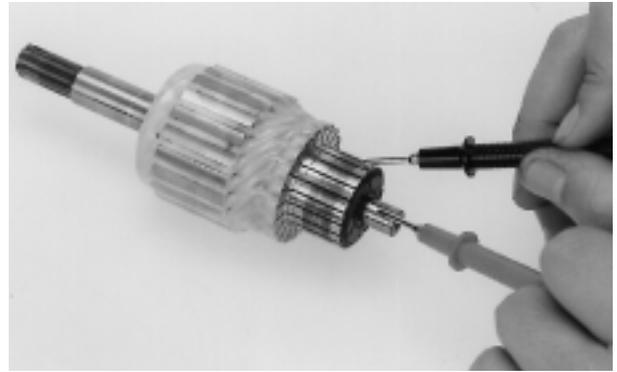
PORTADA

Sello de un "LEO
BARRAS DE INTERRUPTOR



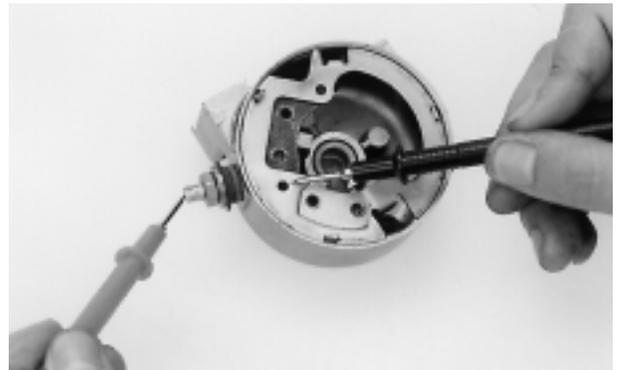
Compruebe la continuidad entre cada barra del conmutador y el eje inducido.

Hacer debe ser £ la continuidad.



Compruebe la continuidad entre cada terminal de la escobilla separada y el cable de arranque.

Debe haber continuidad.

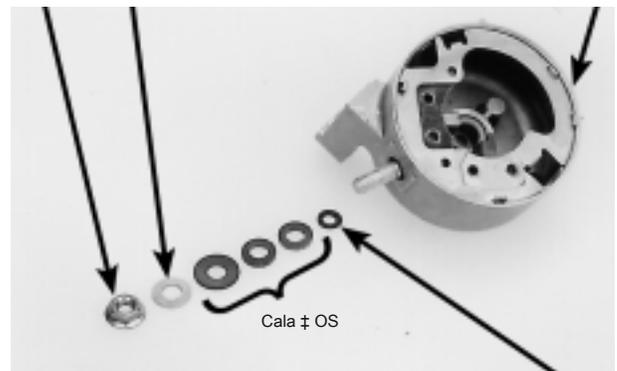


Desmonte los elementos siguientes:

- a tuerca
- a arandela
- a CalÃšs
- a Anillo £ vedaÃŠ la
- a Set cepillo de dientes titular

Arandela Tuerca

Port-CEPILLOS

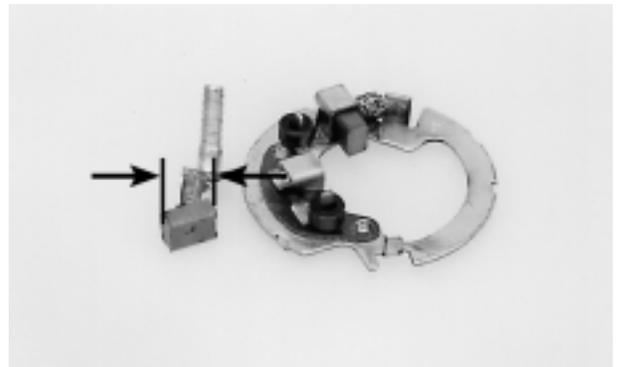


RECTIFICADOR Veda a ANILLO £

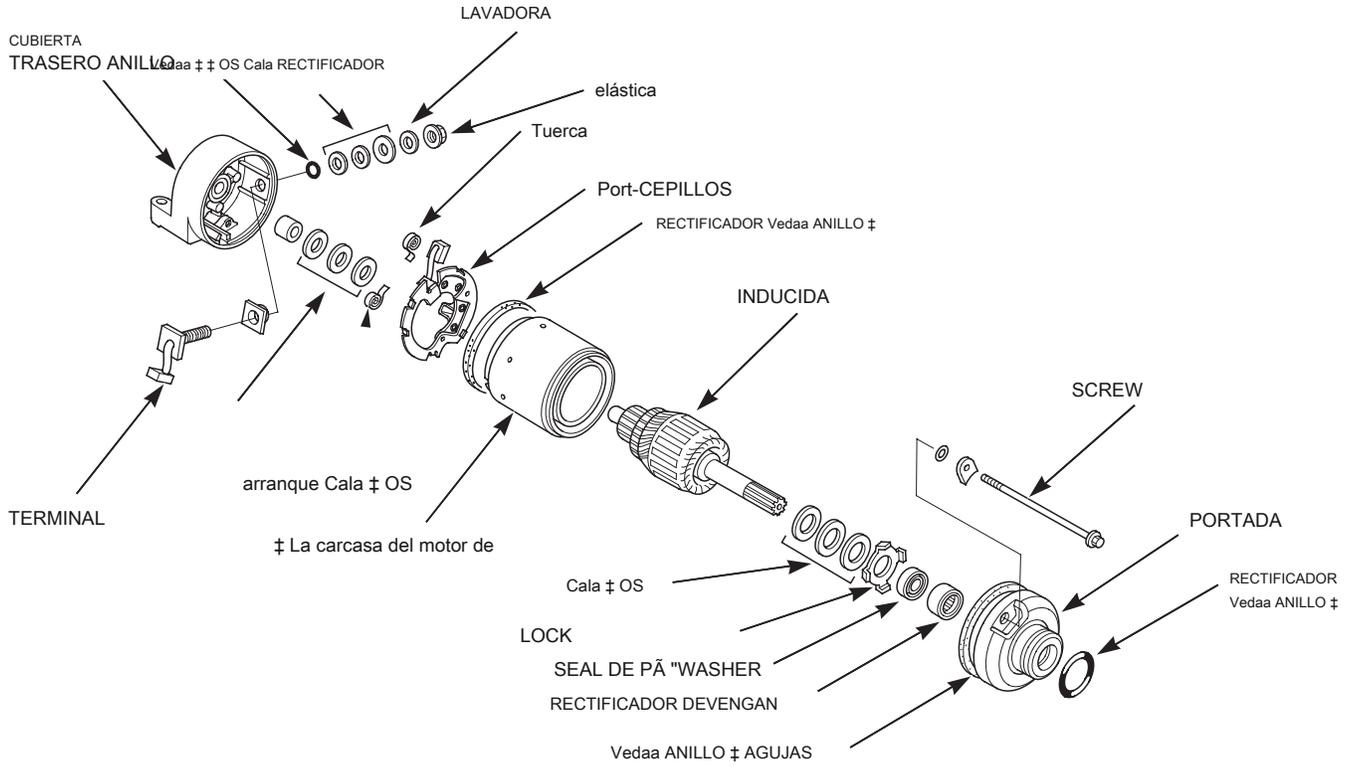
Retire los cepillos de los soportes de las escobillas.

longitud MeÃŠsao de cada cepillo.

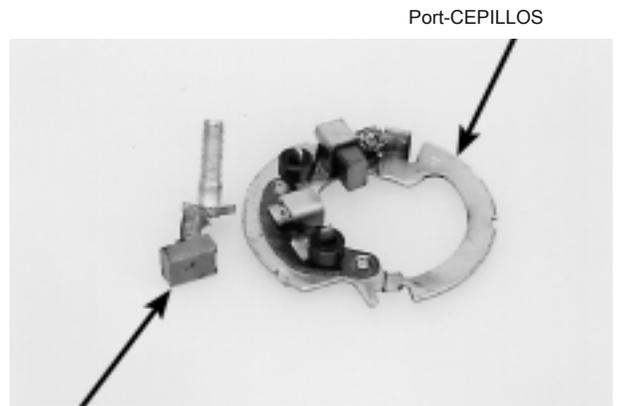
Limitar el uso	8,5 mm
----------------	--------



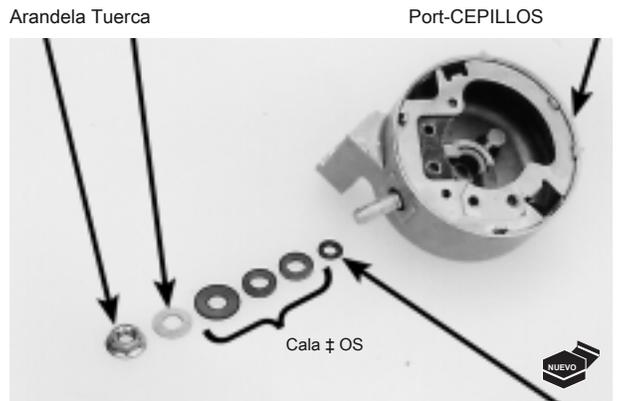
MONTAJE



Instalar los cepillos en los portaescobillas.



Instalar el conjunto de soporte de la escobilla a la cubierta posterior, la alineación de la lingüeta portaescobillas con la ranura en la cubierta.



Instalar los siguientes elementos:

- Nueva vedaa anillo
- Calas
- Arandela
- Tuerca

RECTIFICADOR Vedaa ANILLO

Mantener las escobillas a presión en el soporte de la escobilla. A continuación, instalar inducida en arranque carcassa, atravesando el portaescobillas.

Al instalar inducida en arranque carcassa, sujetarlo firmemente con el fin de evitar que los armadores de la carcassa atraen.

NOTA

La bobina puede resultar dañado si la AMA atraer la armadura contra carcassa.

Instalar el mismo número de cables en las mismas posiciones, como se señaló durante el desmontaje.

Instalar un nuevo anillo de sellado en el arranque carcassa.

Instalar la cubierta posterior, alineando con portaescobillas y la ranura.

Instalar la arandela de empuje y un nuevo anillo de sellado en el arranque carcassa.

Aplique grasa a la portada de retención y al eje.

Instalar la cubierta frontal.

Alinear las marcas de referencia entre el motor de arranque y el carcassa cubierta frontal.

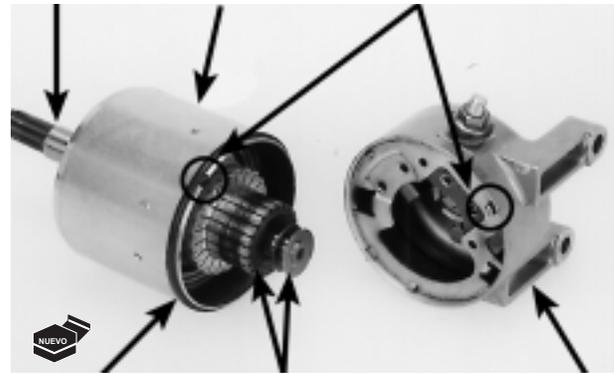
Instalar placas de fijación o nuevos anillos de oro en los tornillos de sellado de la carcassa arrancador de motor.

Instalar pernos de la carcassa arrancar el motor sin pulsar.

Instalar el nuevo anillo de sellado.

apriete los tornillos de la carcassa el motor de arranque.

La carcasa DE
INDUCIDA MOTOR DE ARRANQUE Align



Vedaa ANILLO RECTIFICADOR CALA LA CUBIERTA POSTERIOR

PORTADA



Vedaa ANILLO RECTIFICADOR CALA la arandela de seguridad

Vedaa ANILLO rectificador / FIXA PLACA rectificador / SCREW



alinear

RECTIFICADOR Vedaa ANILLO



RECTIFICADOR INSTALAA ‡

Instalar el motor de arranque en carcasa motor salio.

Instalar braadeira conectar el cable de tierra y apriete los tornillos £ fixa el motor de arranque.

Instalar el cable de arranque y apretar la tuerca del terminal.

Instalar firmemente la almohadilla de caucho en el terminal de motor de arranque.

SALIDA rayo %**RECTIFICADOR INSPEA ‡****NOTA**

Antes de inspeccionar el relé © salir controlar las condiciones de la batería.

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-2).

Coloca el £ transmisión en punto muerto.

Encienda el interruptor igni el £ o (ON) y ajuste el interruptor del motor en posi el RUN.

£ Pulse el botón del interruptor de arranque.

Normal de la bobina estar el es el tema de retransmisión de partida © un ruido característico (click).

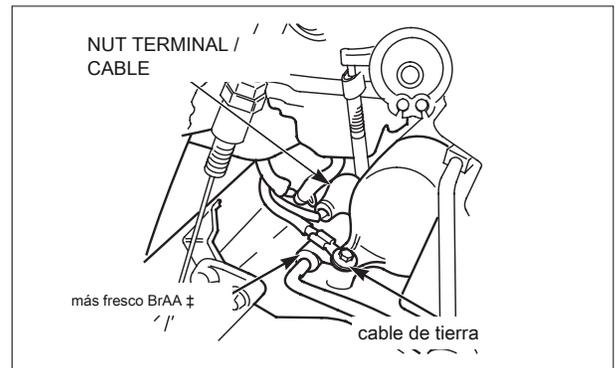
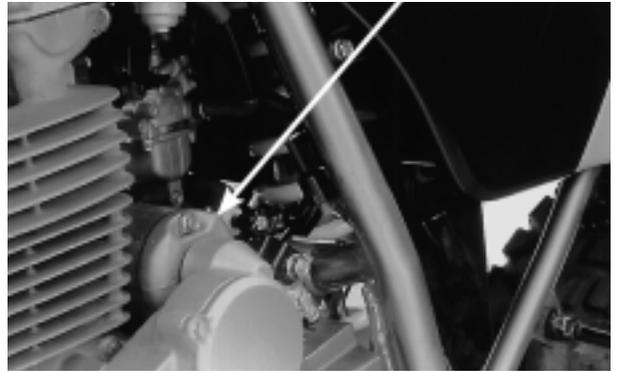
Por £ allí el ruido, inspeccionar el relé © partida de acuerdo con el procedimiento siguiente.

línea de tierra

Liberar el conector 4P del relé © partido.

Compruebe si existe continuidad entre el alambre terminal de verde / rojo (línea de tierra) y tierra.

Si hay continuidad cuando la transmisión está en punto muerto £ o cuando se suelta el embrague y el interruptor del caballete lateral se encuentra en el colapsado £ posi el, el circuito de tierra normal estar el (en punto muerto, hay un pequeño debido Resistencia el diodo).

MOTOR DE PARTIDA

SALIDA rayo %



Relé de tensión de salida ©

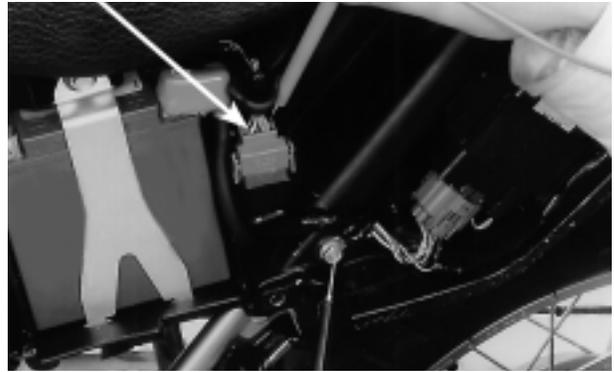
Conectar el conector 4P del relé © partido.

Coloca el £ transmisión en punto muerto.

tensión MeÃ§aa entre el alambre terminal de amarillo / rojo (+), el conector 4P Relay © de partida y la tierra (-).

El voltaje de la batería debe ser indicada sólo cuando se pulsa el interruptor de arranque para cambiar el £ igniÃ§Ã conectado (ON).

CONECTOR 4P

**Bite ‡ rectificador / RECTIFICADOR INSTALAA ‡**

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-2).

Liberar el conector 4P del relé © partido.

CONECTOR 4P



RELA INTERRUPTOR % SALIDA

Mueva los tapones de goma y quitar las tuercas y los cordones.

Retire la carcasa de la batería del relé © de la partida.

Instalar los componentes en el orden inverso de la remoÃ§Ã £.



NUTS / CABLES

DIODE

EMBRAGUE DIODE**Bite ‡ RECTIFICADOR**

Retire el asiento (página 2-2).

Abra la tapa de la caja de fusibles y quitar el embrague diodo.



RECTIFICADOR INSPEA †

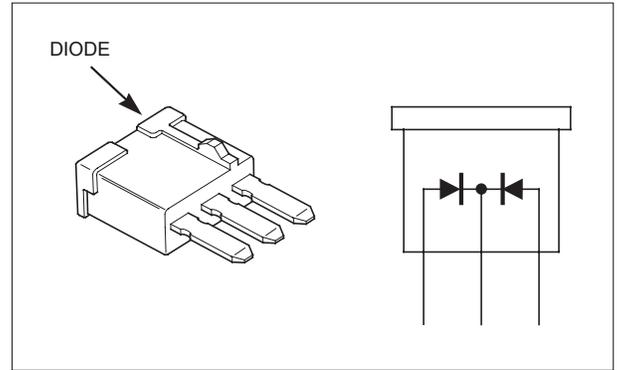
Compruebe la continuidad entre los terminales del diodo.

Cuando hay continuidad, serA; registrado una pequeña cantidad de resistencia.

DireA;A £ normales: Debe haber continuidad.

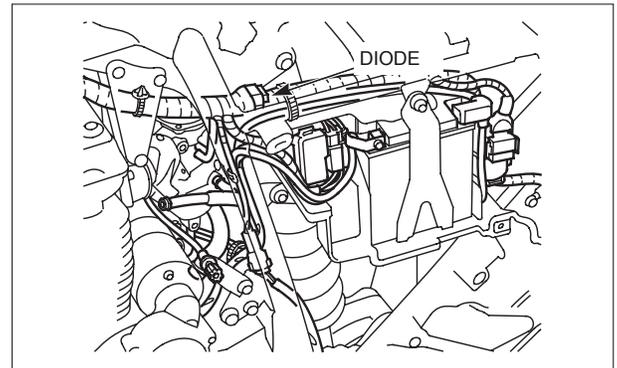
DireA;A inversa £: Do debe ser £ la continuidad.

Si hay continuidad sólo en un direA;A £ estarA; el diodo ordinario.

**DIODE NEUTRAL****RECTIFICADOR INSPEA †**

Retire la pA;ra guardabarros trasero (página 2-4).

Retire el LED neutral.



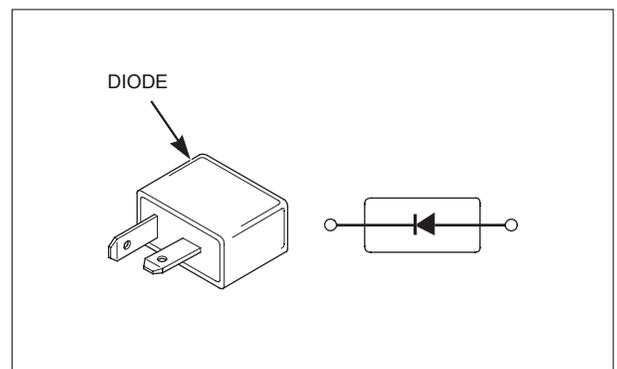
Compruebe la continuidad entre los terminales del diodo.

Cuando hay continuidad, serA; registrado una pequeña cantidad de resistencia.

DireA;A £ normales: Debe haber continuidad.

DireA;A inversa £: Do debe ser £ la continuidad.

Si hay continuidad sólo en un direA;A £ estarA; el diodo ordinario.



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial irá al desgaste que se produce durante periodo de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción e instalación de los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, a diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES presentados en este MANUAL RECTIFICADOR BASADO EN INFORMACIÓN último producto DISPONIBLE EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN RECTIFICADOR DE IMPRESIÓN.

El MOTO HONDA DE Amaza "NIA Ltd se reserva el derecho de modificar los PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS en cualquier momento sin anuncio previo VIO, sin que se produzca en algún OBRIGACIÓN.

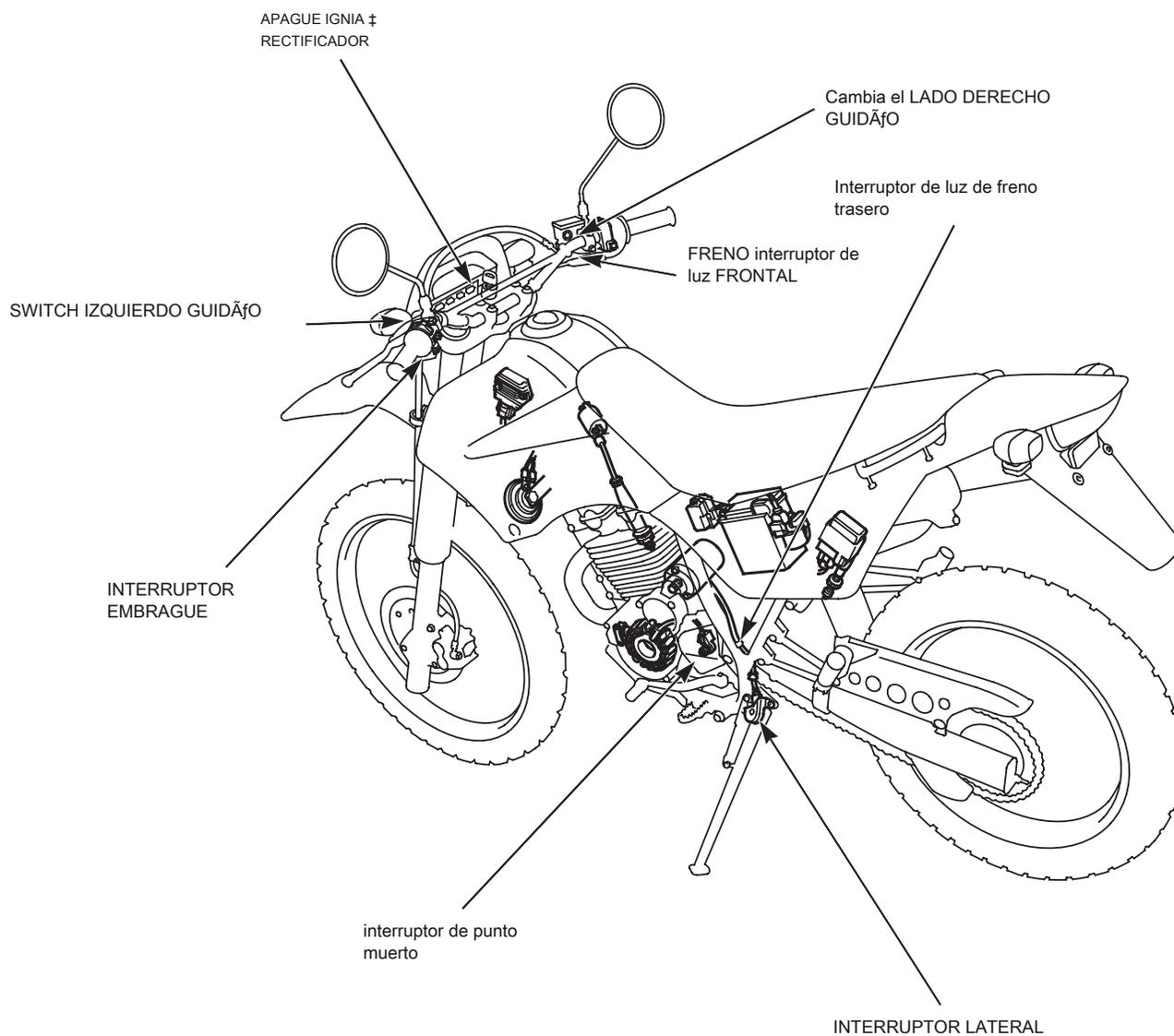
NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL RECTIFICADOR puede ser reproducido sin RECTIFICADOR AUTORIZACIÓN PRE VIA POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE Amaza "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones Puntos de venta Técnicos Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

Sistemas rectificadores UBICACIÓN ‡



Sistemas rectificadores UBICACIÓN ‡	19-0	Interruptor luces freno	19-8
INFORMAÑ ‡ Ñ • ES SERBIA ‡ La	19-1	INTERRUPTOR EMBRAGUE	19-9
SUSTITUCIÓN DE RECTIFICADOR LÁMPARAS ‡	19-4	interruptor de punto muerto	19-9
CUADRO DE INSTRUMENTOS	19-5	SIDE interruptor del caballete 19-9 relámpago % DE Luces	
SENSOR DE VELOCIDAD	19-6	intermitentes	19-10
APAGUE IGÑIA ‡ RECTIFICADOR	19-7	HORN	19-11
INTERRUPTORES GUIDÑfo	19-7		

INFORMAÑ ‡ Ñ • ES SERBIA ‡ La

Instruir a Ñ ‡ • GENERAL

c

Lana ç luz del faro halogÑnio se calienta mucho cuando la luz está encendida y permanece caliente durante un popa mientras está apagado. Asegúrese de que los deixÑ que se enfríe antes de realizar los servicios.

à Observe lo siguiente cuando la sustitución de la lana ç LAMPARA halogÑnio del faro.

à Use guantes limpios cuando Ñ substituiÑÑ la lámpara ç lana. No deje Ñ impresiones digitales sobre lana ç lámpara de halogÑnio porque el Ñ puede formarse puntos calientes en lana ç lámpara, que causarÑ su quema.

à Si toca la lana ç lámpara con el mã Ñ Ñ proteÑÑ sin ella, limpie con un paño humedecido con alcohol para evitar su fallo prematuro.

à Asegúrese de instalar la cubierta de goma de popa para reemplazar la lana ç LAMP.

à Comprobar las condiciones de la batería antes de hacer cualquier Ñ inspeÑÑ lo que necesita el voltaje de la batería correcta.

à La prueba de continuidad se puede realizar con los interruptores de la motocicleta.

à El siguiente código de colores o sÑ Ñ utilizado a lo largo de este capítulo:

Azul Bu =
BL = Negro
Br = marrón

G = Verde
Gr = gris
Lb = azul claro

Lg = Verde claro
O = Naranja
P = Pink

R = Red
W = Blanco
Y = amarillo

ESPECIFICACIONES ± Å • ES

artículo		especificaciones
LANA ∅ lámparas del faro	alto	V € 12 "35 W
	bajo	V € 12 "35 W
	trasera / luz de freno	12 v € "W 5/21
	intermitente delantero	12 v € "de 15 W x 2
	intermitente trasero	12 v € "de 15 W x 2
	instrumentos de luz	LED
	Indicadora de intermitencia	LED
	indicador de luz de carretera	LED
	indicadora de punto muerto	LED
fusibles	advertÃancia soporte lateral luz	LED
	principal FusÃvel	EI 20
	FusÃvel secundÃrio	EI 10 x 3 x 15 I EI

VALORES DE PAR

interruptor de punto muerto corporal 12 Nm (1,2 kg.m)

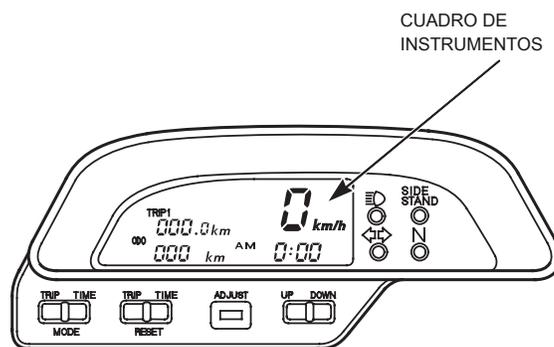
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

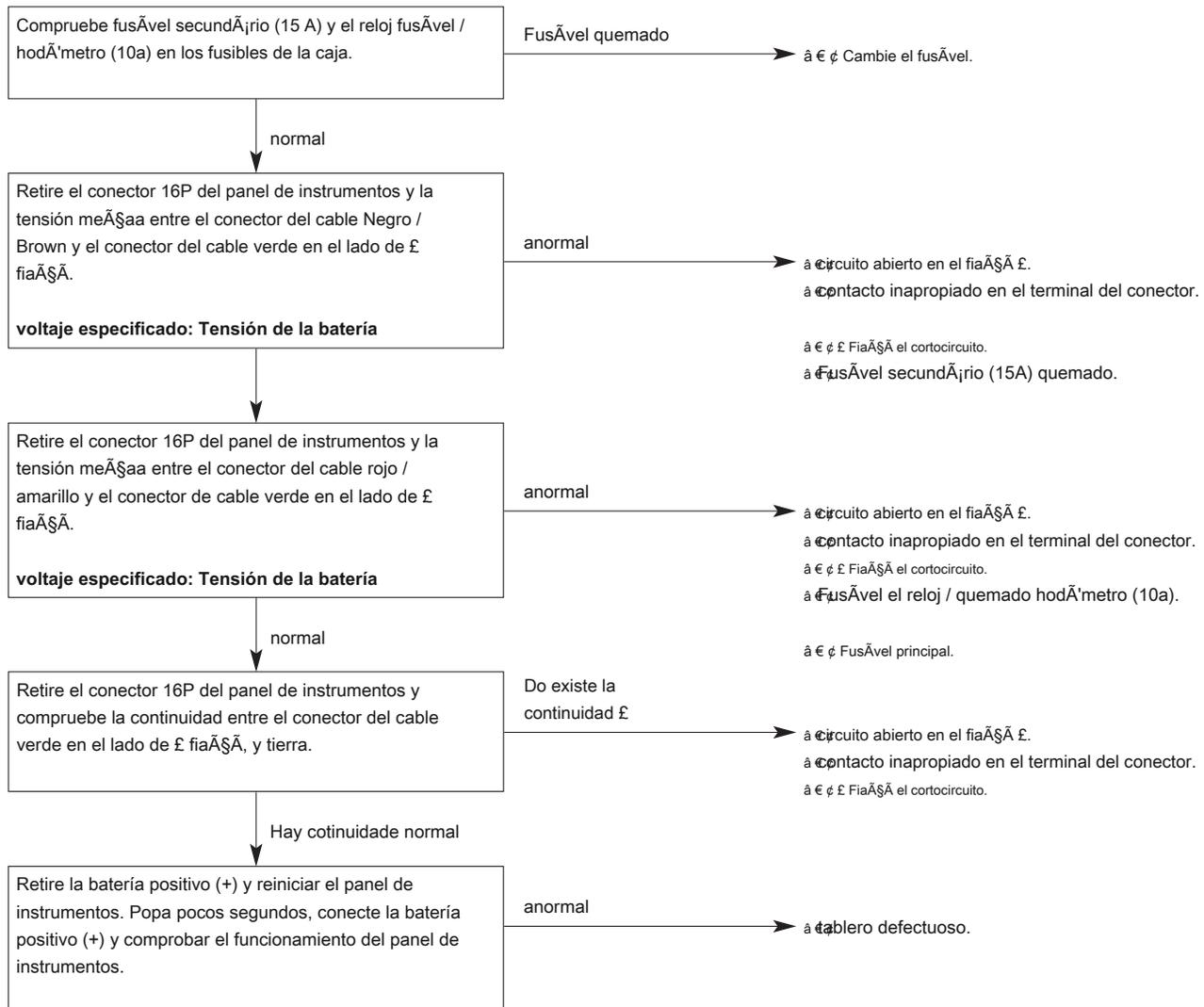
salpicadero

Antes de inspeccionar el panel de instrumentos, asegúrese de que la batería, fusÃvel secundÃrio (15 A), el reloj fusÃvel / hodÃmetro (10a) y el conector 16P están en buenas condiciones velocÃmetro y conectado de forma segura.

Encienda el interruptor o igniÃŠÅ £ (ON) e inspeccionar lo siguiente:

Asegúrese de que los indicadores velocÃmetro y de vuelta al origen tacÃmetro a.



El \mathcal{E} en el panel de instrumentos las obras

SUSTITUCIÓN DE RECTIFICADOR LÁMPARAS ‡

FARO

c

La luz del faro halógeno se calienta mucho cuando la luz está encendida y permanece caliente durante un tiempo mientras está apagado.

Asegúrese de que los dedos que se enfríen antes de realizar los servicios.

Quitar la cubierta superior (página 2-8). Liberar el conector del zócalo del faro. Retire la tapa de goma.

Liberar el pestillo y retire el zócalo de montaje / el faro LAMP.

la

Evitar tocar la lámpara de halógeno. Las impresiones digitales a la izquierda en la lámpara puede crear puntos calientes y causar una quemadura.

Si toca la lámpara con el metal sin ella, limpie con un paño humedecido con alcohol para evitar un fallo prematuro.

Retire la lámpara de la lámpara. Instalar la nueva lámpara LAMP de la toma de corriente.

Instalar socket lámpara / set LAMP, alineando sus lengüetas con las ranuras de la unidad del faro.

Las luces intermitentes

Retire el tornillo y la lente semáforo.

Mientras presiona la lámpara, convertirlo anti-sentido para programar removéla.

Sustituirla por una nueva.

Instalar las piezas en el orden inverso de la remoción.

NOTA

Durante la instalación alinee con una ranura en la lengüeta de la carcasa del semáforo.

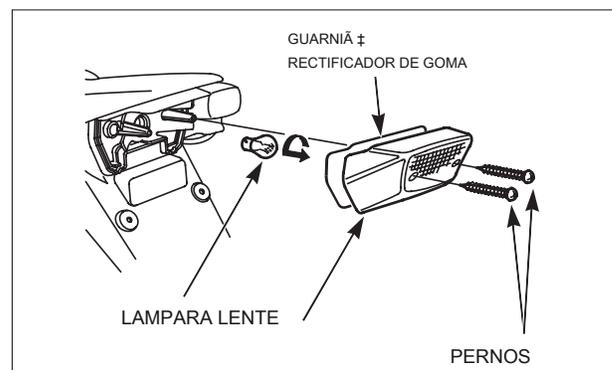
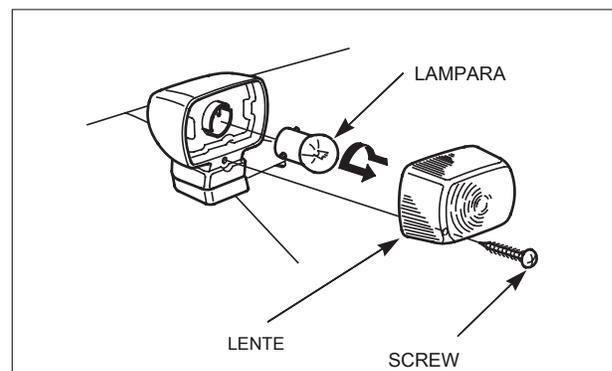
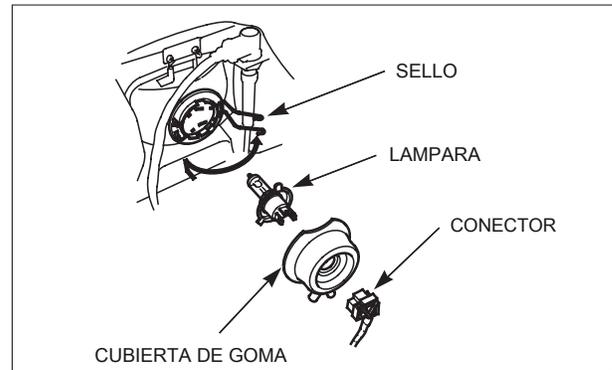
LANTERN POSTERIOR / LUZ

Retire los tornillos y la lente luz de freno. Mientras presiona la lámpara, girar en un horario de sentido contrario y quitar la luz de la cola / freno. Sustituirla por una nueva.

Instalar las piezas en el orden inverso de la remoción.

NOTA

Asegúrese de que el caucho o el gumián instalado en el posición correcta.



CUADRO DE INSTRUMENTOS

Bite † rectificador / RECTIFICADOR INSTALAÁ †

Retire la pantalla frontal (página 2-5).

Retire el clip.

Retire el cable del velocÁmetro.

Retire el conector 16P del panel de instrumentos.

Retire los tornillos, arandelas y apoyar el panel de instrumentos.

instalaÁŠÁ à £ © lleva a cabo en orden inverso al de £ o remoÁŠÁ.

NOTA

Compruebe en la página 19-2 el diagnóstico de defectos del panel de instrumentos.

RECTIFICADOR INSPEÁ †

Retire el faro carcaÁŠa (página 19-4).

Retire el conector 16P del panel de instrumentos y la tensión meÁŠaa entre el conector del cable Negro / Brown y el conector del cable verde en el lado de £ fiaÁŠÁ.

El voltaje de la batería debe estar indicado con el interruptor de £ igniÁŠÁ la conexión (ON).

Ya sea en el £ hay voltaje, compruebe los siguientes elementos:

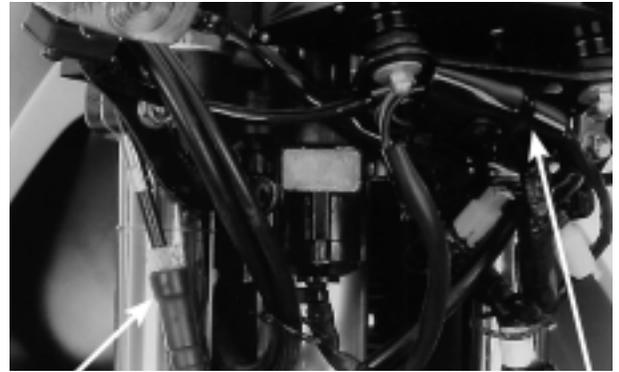
- à eCírculo abierto en el cable Negro / Marrón
- à eFusÁvel secundÁrio (15A) Quemado

Retire el conector 16P del panel de instrumentos y la tensión meÁŠaa entre el conector del cable rojo / verde y el conector del cable verde en el lado de £ fiaÁŠÁ.

El voltaje de la batería debe estar indicado con el interruptor de £ igniÁŠÁ la conexión (ON).

Ya sea en el £ hay voltaje, compruebe los siguientes elementos:

- à eCírculo abierto en el cable rojo / verde
- à eFusÁvel la relÁgo / hodÁmetro (10a) Quemado



Metro Cable VELOCÁ

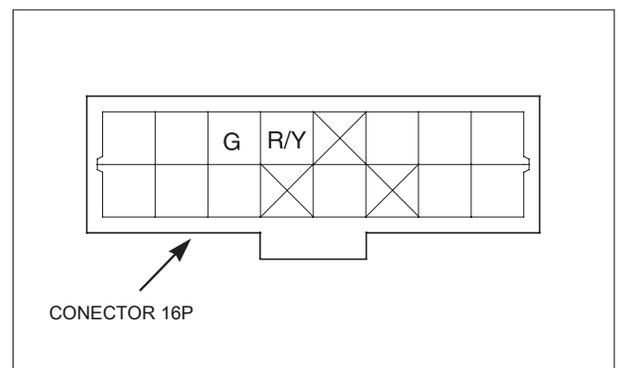
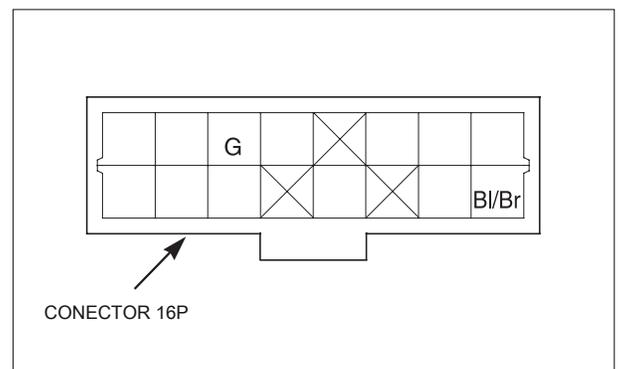
CLIP

CONECTOR

CUADRO DE INSTRUMENTOS



NUTS / arandelas



Retire el conector 16P del panel de instrumentos y compruebe la continuidad entre el conector del cable verde en el lado de la tierra.

Retire la batería positivo (+) y reiniciar el panel de instrumentos.

Popa pocos segundos, conecte la batería positivo (+) y comprobar el funcionamiento del panel de instrumentos.

Si el panel de instrumentos en el trabajo, sustituirlo por uno nuevo.

SENSOR DE VELOCIDAD

RECTIFICADOR INSPECCIÓN

Para probar el sensor de velocidad, el sistema debe ser energizado, es decir, la llave de encendido debe estar activada (ON) y el conector 16P debe ser conectado al panel de instrumentos.

Apoye la motocicleta con un soporte adecuado.

Medida la tensión entre los terminales del blanco / azul (+) y verde (0V), junto con el conector en el lado de la tierra.

Con el motor girar lentamente la rueda delantera.

Nota

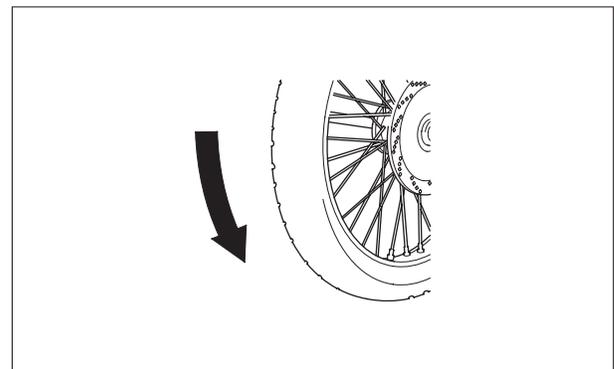
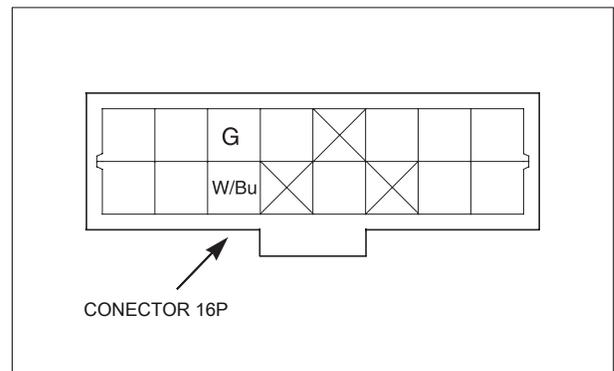
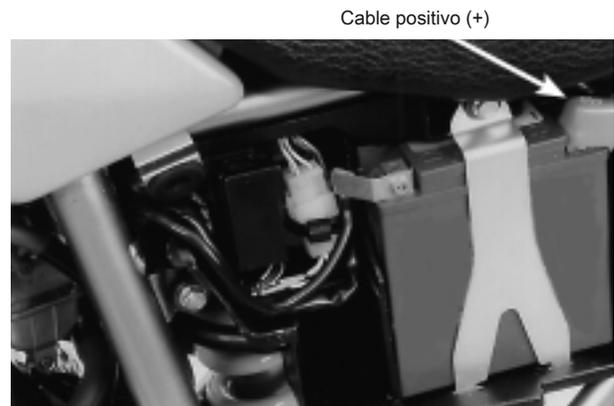
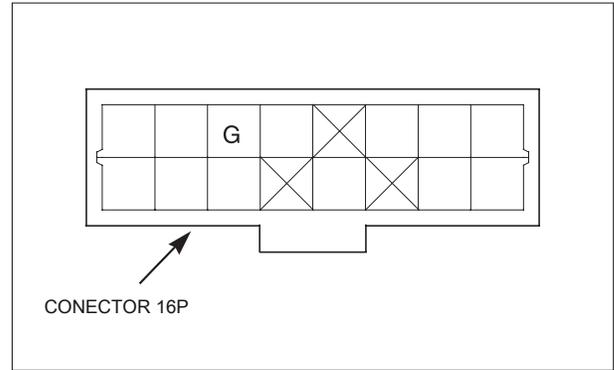
Este procedimiento debe ser realizado con precaución, ya que este daño relacionado con el sensor de velocidad puede ser causado por un cable blanco / azul (+) que se conectó al conector 16P en el lado de la tierra. En ningún momento se debe conectar el cable blanco / azul (+) al conector 16P en el lado de la tierra. En el multímetro digital habrá sólo un roce de los dígitos, que entonces podemos comprobar el sensor de pulso para la oscilación. Recomendamos utilizar un multímetro analógico y digital de 200V, porque

0 impulsos de tensión a deben ser dadas en 12 V.

Si hay pulsos, inspeccionar el panel de instrumentos (página 19-5).

Por si hay un pulso, comprobar si hay circuito abierto o cortocircuito en el cable blanco / azul, y en lo relacionado con la inadecuada conexión 3P del sensor de velocidad.

Si el cable blanco / azul y el relacionado con el conector 3P son normales, vuelva a colocar el sensor de velocidad.



CONECTORES

APAGUE IGNIA ± RECTIFICADOR

RECTIFICADOR INSPEA ±

Retire la pantalla frontal (página 2-5). Aflojar los conectores igniAŠA £ el interruptor.

Compruebe si hay continuidad entre los terminales del switch igniAŠA £ o £ en todas las posiciones.

La continuidad del ther existir según la CÃ³digo color mostrado en la tabla siguiente:

APAGUE IGNIA ± RECTIFICADOR

	R	bl
conectado	la	la
el Bloqueo		

Bite ± rectificador / RECTIFICADOR INSTALAÁ ±

Aflojar los conectores igniAŠA £ el interruptor.

Retire el interruptor de los dos tornillos fixaAŠA OEO £ £ igniAŠA.

Instalar el interruptor igniAŠA £ o apretar los tornillos fixaAŠA el £.

Par: 25 Nm (2,5 kg.m)

INTERRUPTORES GUIDAfo

NOTA

Para el remoAŠA £ / £ instalaAŠA los interruptores de la Guida £, consulte la página 13-19.

Retire la pantalla frontal (página 2-5).

Compruebe si hay continuidad entre los terminales del conector en todas las posiciones del interruptor, de acuerdo con el CÃ³digo color que se muestra en las tablas siguientes:

Cambia el LADO DERECHO GUIDAfo

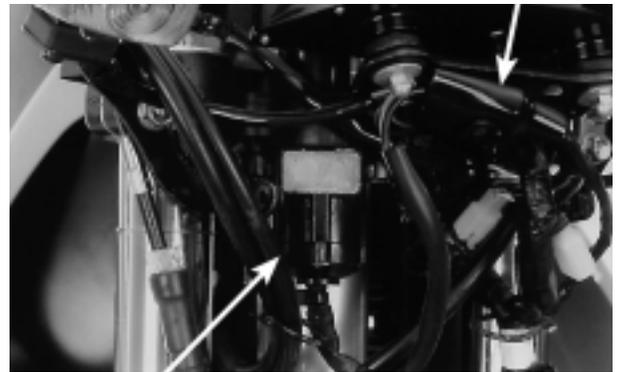
Liberar los interruptores del conector 6P a la derecha de la Guida £.

El interruptor del motor

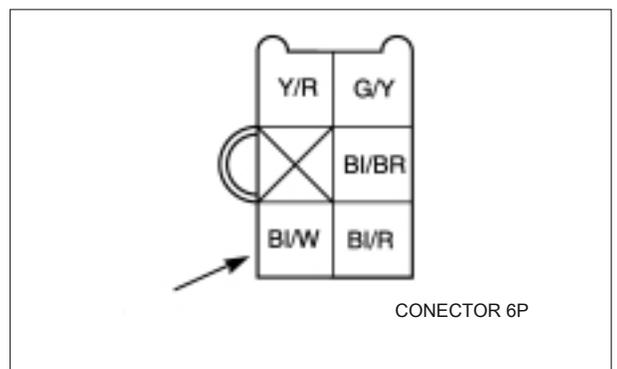
	/ BI R / W	
Ecurr (a)		
	la	la

interruptor de arranque

	BI / WY / R	
suelto		
planchado	la	El BI



APAGUE IGNIA ± RECTIFICADOR



CONECTOR 6P

conmutar el LADO DERECHO GUIDAfo

INTERRUPTORES GUIDAfo DERECHO lado del conector 6P



SWITCH IZQUIERDO GUIDÁFO

Suelte el conector 9P conmuta el lado izquierdo de la Guida £.

Interruptor de alumbrado ‡ RECTIFICADOR

	Bl / Br	Br	R / Bl	la
P				
¢ Å €	la	la		
H	la	la	la	la

FARO DE INTERRUPTOR

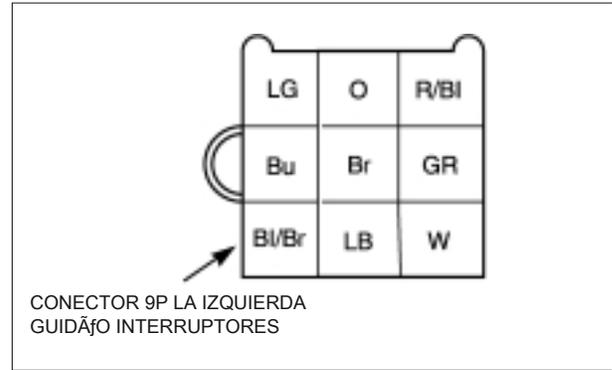
	abuqueo	OW	
H (alta)	la	la	
(N)	la	la	la
L (Bajo)		la	la

Interruptor de los intermitentes

	Gr	lb
izquierda	la	la
(C)		
Derecho	la	la

Bocina

	Bl / Lg	Bu
suelto		
planchado	la	OO



SWITCH IZQUIERDO GUIDÁFO



Interruptor luces freno

FRONT

Soltar el freno delantero conectores interruptor de la luz y comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor.

existe Ther continuidad cuando la palanca de freno delantero es operado y NA £ Ther la continuidad existe cuando se libera la palanca de freno.



FRENO interruptor de luz FRONTAL

TRASERO

Retire el asiento (página 2-2).

Suelte el interruptor de la luz del conector 2P del freno trasero y compruebe si hay continuidad entre los terminales del conector.

existe Ther continuidad cuando se presiona el pedal de freno trasero y NA £ Ther la continuidad existe cuando se suelta el pedal.



CONECTOR 2P

INTERRUPTOR EMBRAGUE

Suelte el interruptor del embrague conector 2P y comprobar si hay continuidad entre los terminales del interruptor.

Ther existe continuidad cuando la palanca de embrague se acciona y NA £ allí la continuidad existe cuando se suelta la palanca.



INTERRUPTOR EMBRAGUE

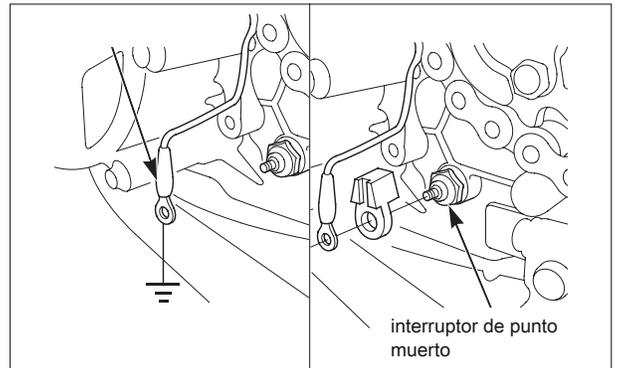
interruptor de punto muerto

Retire el cono para cubrir la transmisión £ £ la (página 6-3).

Liberar el conector del interruptor de punto muerto.

Coloca el £ transmisión en punto muerto y comprobar la continuidad entre el terminal del cable de la luz verde y tierra.

existe continuidad Ther cuando el Transmit £ está en punto muerto y en el Ther £ existe continuidad cuando el Transmit £ se posiciona a cualquier velocidad.

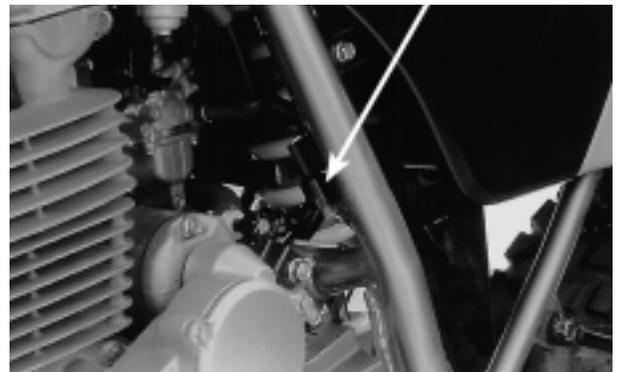


Del conector 3P del stand interruptor lateral

INTERRUPTOR LATERAL

RECTIFICADOR INSPEÃ ‡

Liberar el conector 3P del interruptor del caballete lateral.

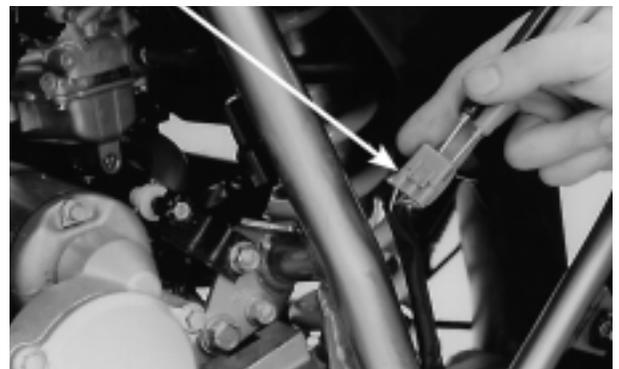


CONECTOR 3P

Compruebe la continuidad entre los terminales del conector.

existe Ther continuidad entre los terminales de acuerdo con la CÃ³digo color mostrado en la tabla siguiente:

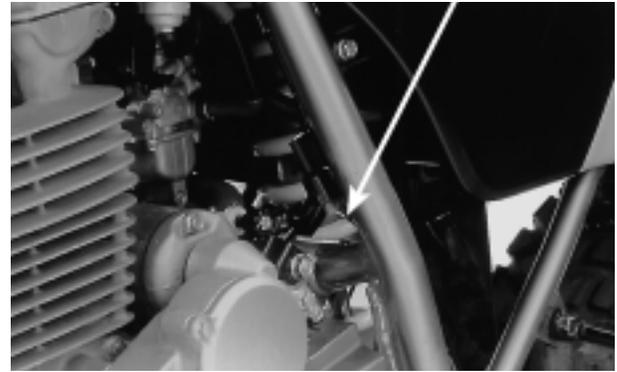
	G / WY / BI	G
caballete abajo	la	la
secado recogido	la	la



Del conector 3P del stand interruptor lateral

Bite † rectificador / RECTIFICADOR INSTALAA †

Liberar el conector 3P del interruptor del caballete lateral.

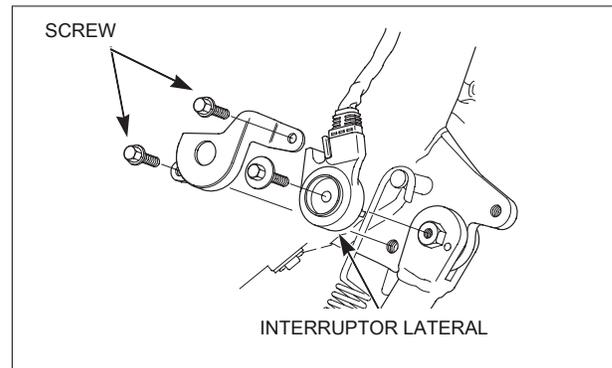


Retire el perno y el interruptor del caballete lateral.

Instalar el interruptor del caballete lateral, el interruptor de alinear el pasador con el puente y el interruptor ranura orifÃcio con el pasador de £ fixaÃŠ la primavera lado de retorno soporte.

Instalar y apretar el tornillo del interruptor del caballete lateral.

Enchufe el conector 3P del interruptor del caballete lateral.



señal de giro relé DA %

Bite † rectificador / RECTIFICADOR INSTALAA †

Retire la pantalla frontal (página 2-5).
Retire el conector 16P del panel de instrumentos.

RECTIFICADOR INSPEA †

Compruebe los elementos siguientes:

- Condición de la batería
- Lámparas de los semáforos o quemado de la Especificación
- Fusible quemado (15A)
- El funcionamiento de los interruptores de las luces direccionales o ignición
- Conectores sueltos

Si lo anterior es normal, compruebe lo siguiente:

Desconectar el conector 16P del panel de instrumentos.

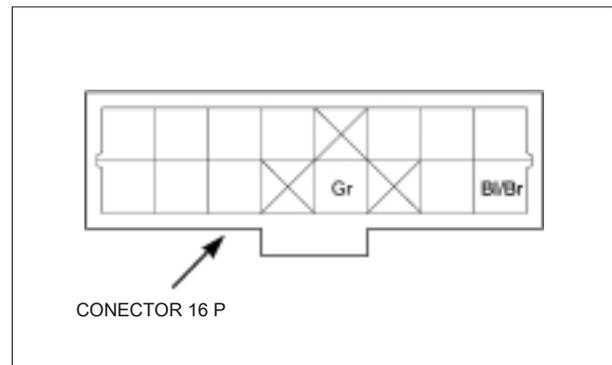
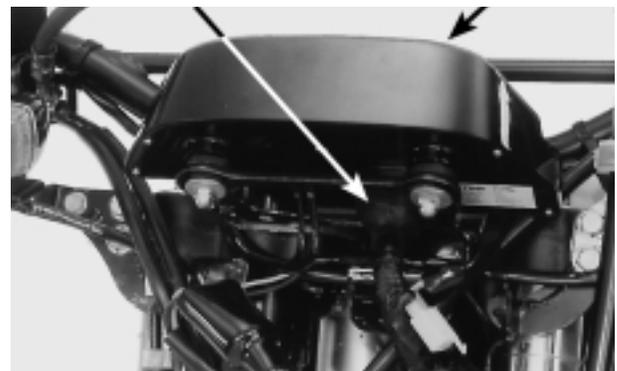
Conectar los cables de terminales y conector del relé © de la señal de giro Gris Negro / de Brown, utilizando un puente.

Encienda el interruptor ignición (ON) y comprobar las luces de los semáforos.

Si la luz de las luces:

Compruebe si hay circuito abierto de la línea.

PANEL conector del instrumento

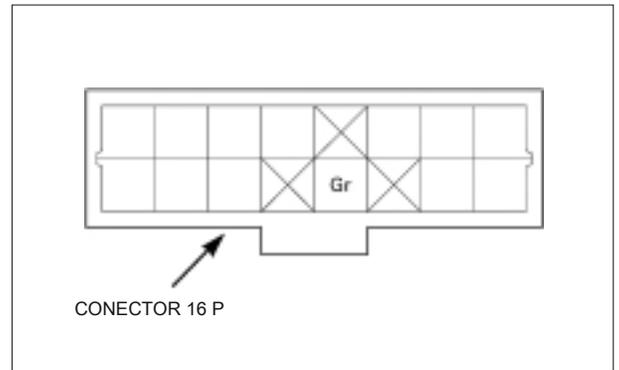


Si la luz se enciende:

Compruebe si hay continuidad entre el conector gris de la terminal del cable de relé © y la tierra del chasis.

Si hay continuidad, para inspeccionar las conexiones inadecuadas en el conector o Traspaso © semáforo defectuoso.

Ya sea en el £ hay continuidad, revisar el circuito de alambre gris está abierta.



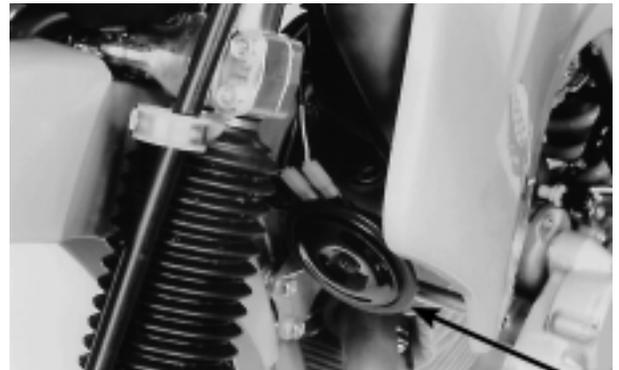
HORN

Retire el lado / protección interna (página 2-2).

Aflojar los conectores del claxon.

Conectar una batería de 12 V en buen estado directamente a los terminales del cuerno.

La bocina se acciona estándar de 12 V cuando la batería está conectada a los terminales de cuerno.



HORN

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial ir al desgaste que se produce durante periodo de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción / instalación los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, a diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON PRODUCTOS DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

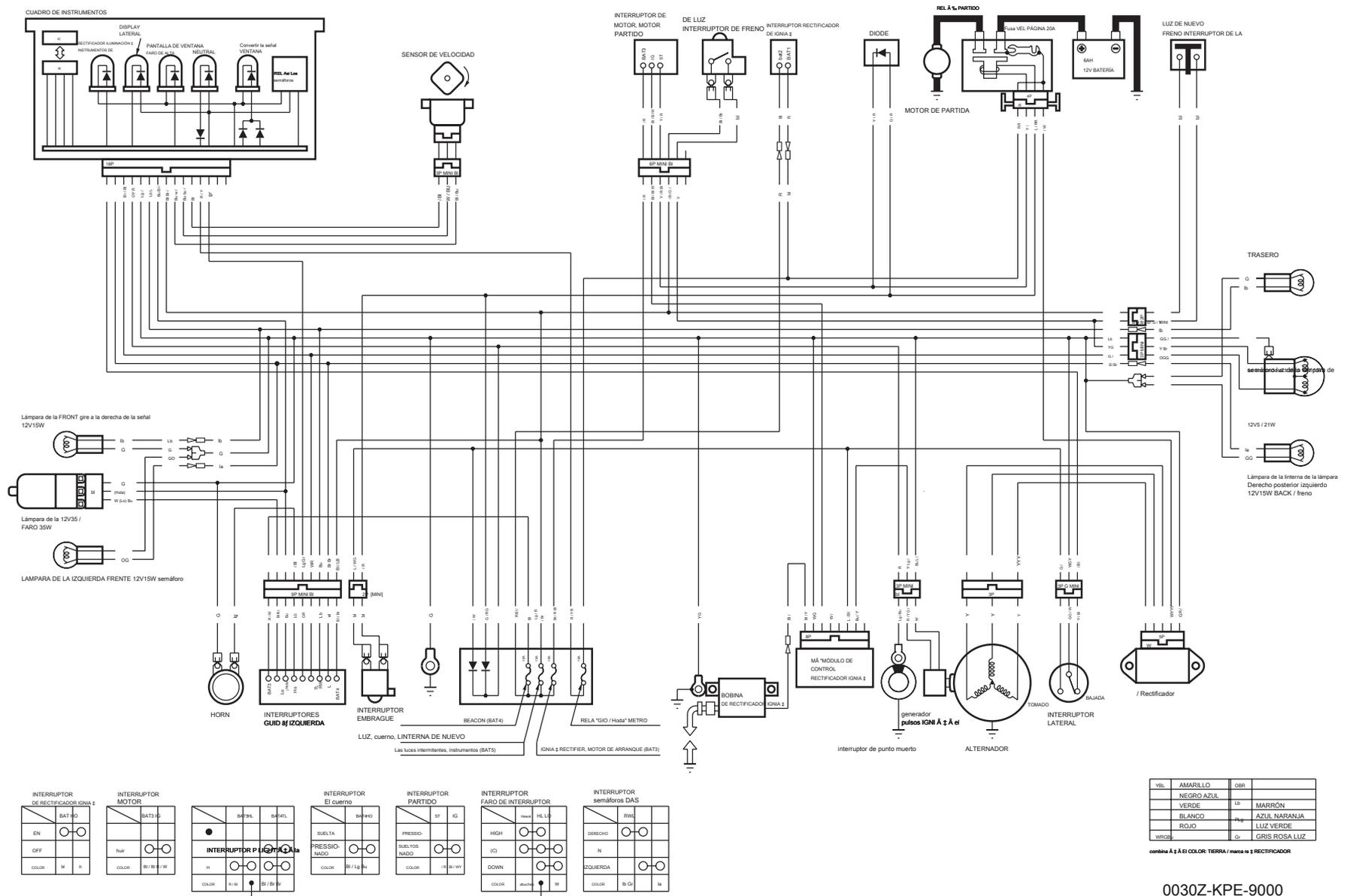
NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones y venta técnicas Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas de Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

TABLA EIIa % TRICO



0030Z-KPE-9000

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones que la tabla Mantenimiento (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial ir al desgaste que se produce durante período de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción / instalación los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsiguientes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su la gran ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, a diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON PRODUCTOS DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DE IMPRESIÓN.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

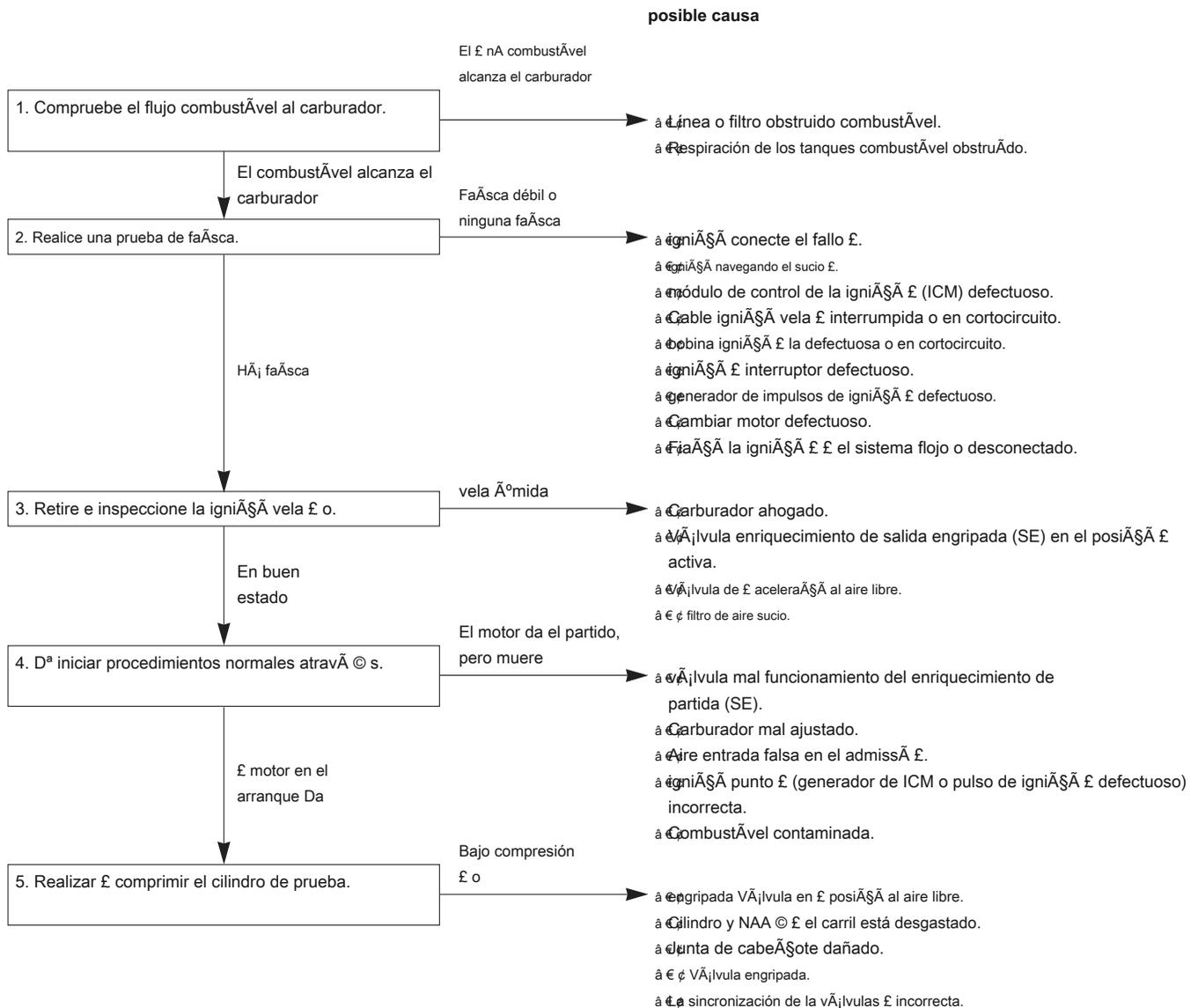
MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones Puntos de venta técnicos Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	caabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	Listas Tricos	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21

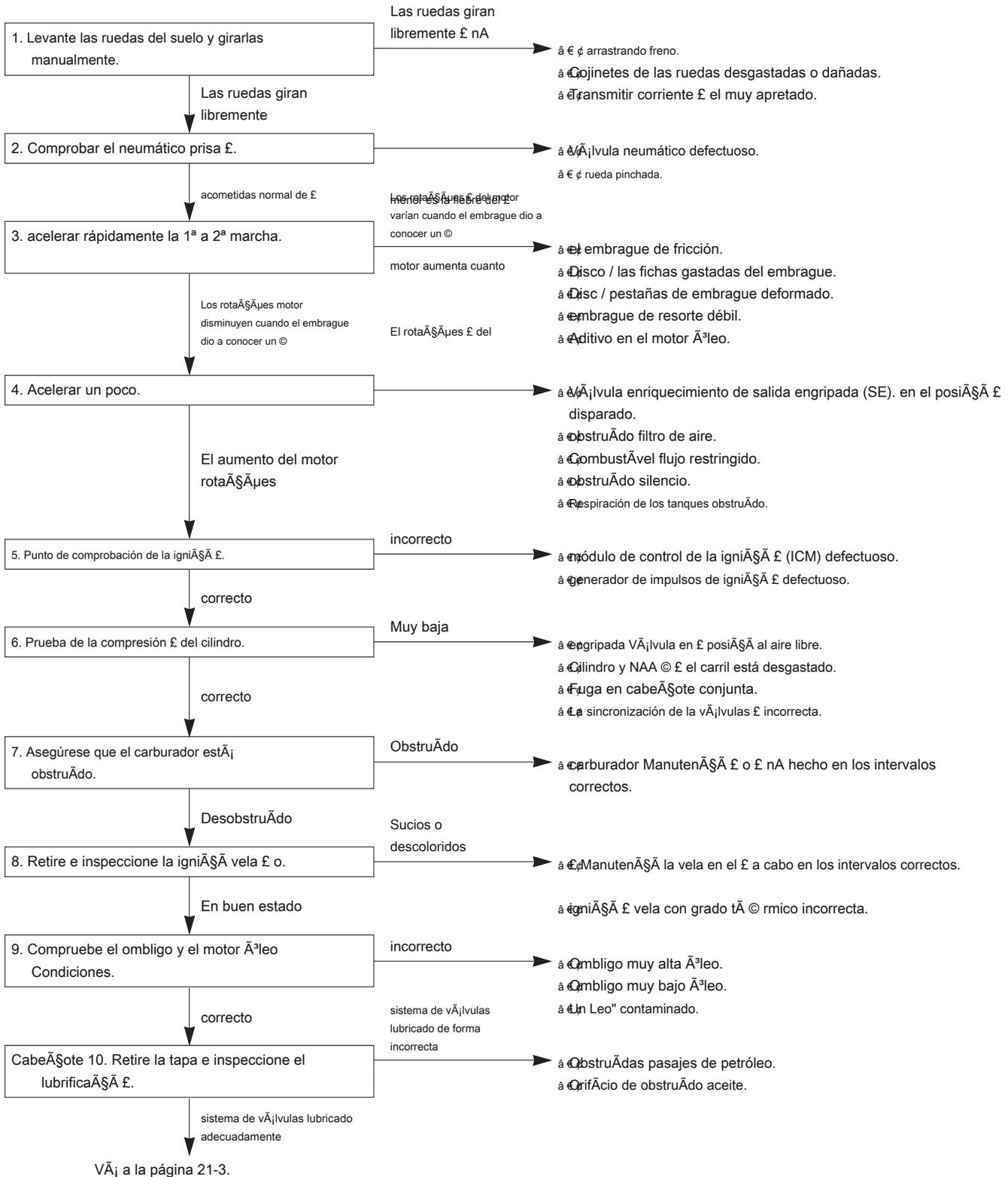
El NO arranque arranca el motor u � % CIL DIFA	21-1	BAJA DE ALTO RENDIMIENTO ROTA � � � • ES	21-4
POT �NCIA MOTOR FALTA	21-2	facilidad de conducci �n INADECUADA	21-4
BAJA bajo rendimiento ROTA � � � • ES O INACTIVO	21-3		

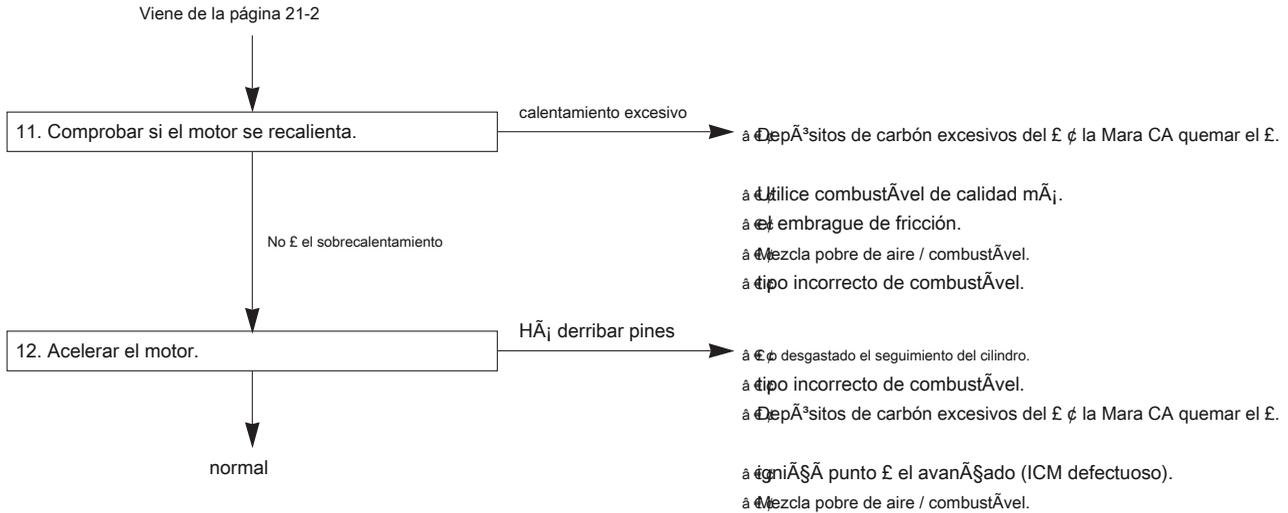
El NO arranque arranca el motor u   % CIL DIFA



POTENCIA MOTOR Falta

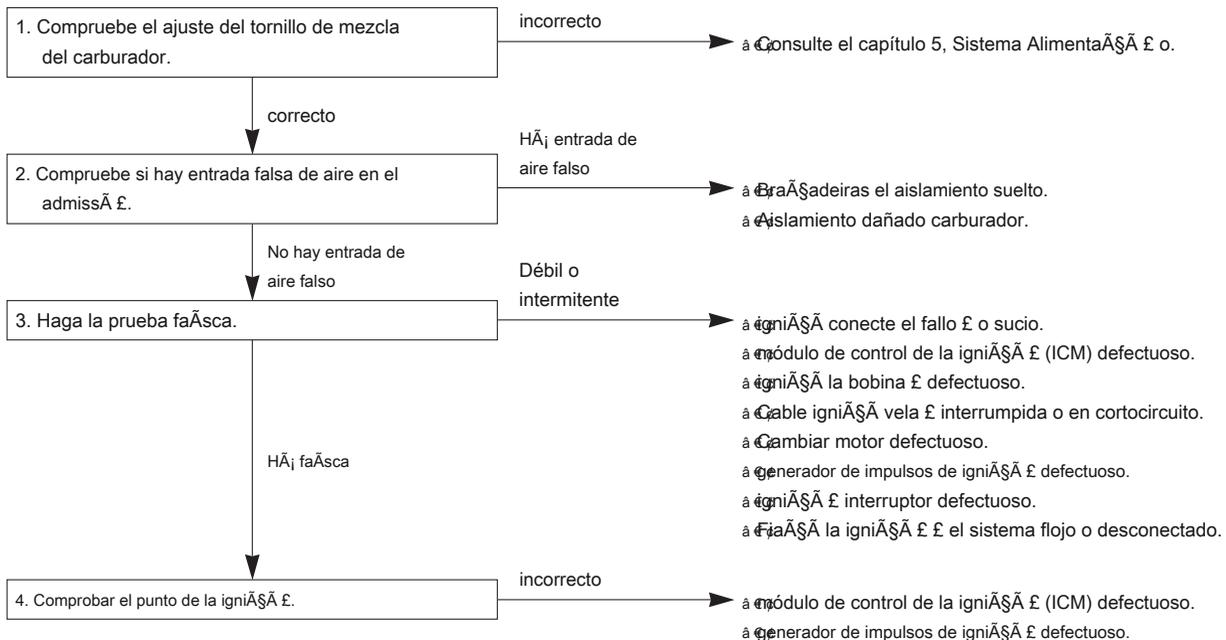
posible causa



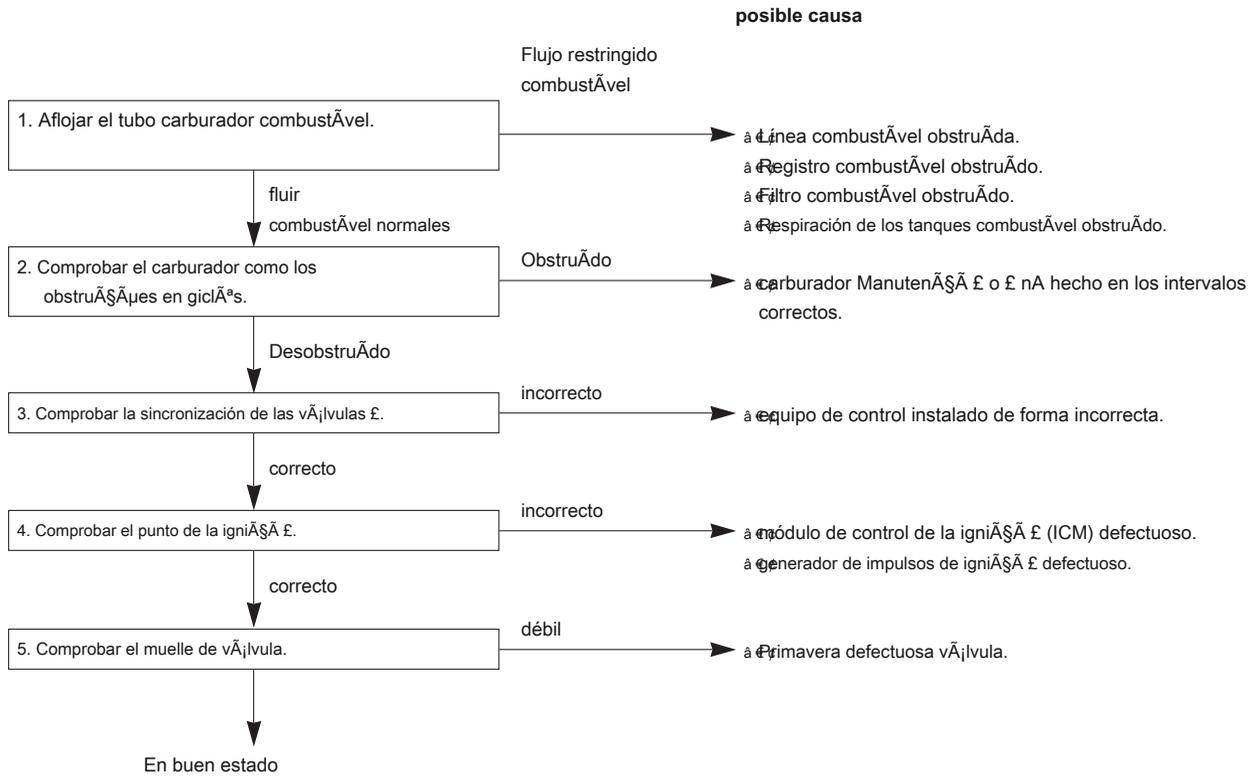


BAJA bajo rendimiento ROTACIÓN • ES E INACTIVO

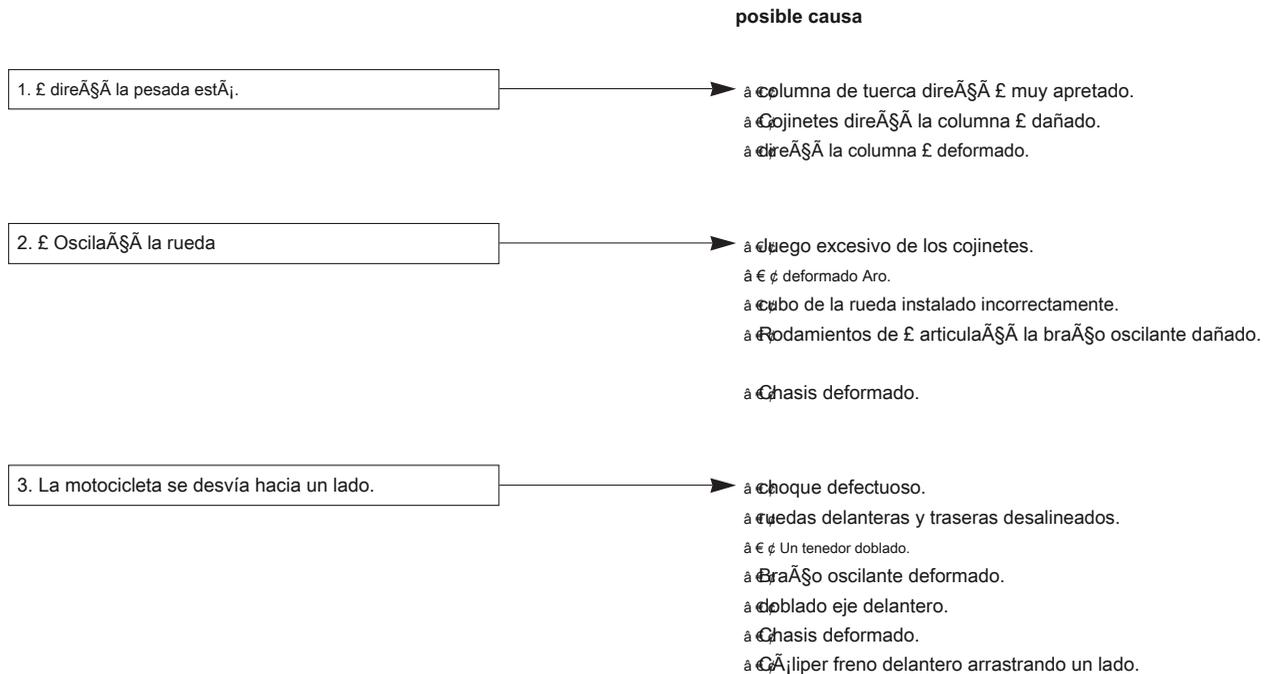
posible causa



BAJA DE ALTO RENDIMIENTO ROTACIÓN • ES



facilidad de conducción INADECUADA



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este servicio hasta Manual de servicio se describen los procedimientos para XR250 TORNADO (Asiento de alta / baja del asiento).

Siga las recomendaciones de la tabla Mantenimiento o (capítulo 3) para asegurar las condiciones perfectas funcionamiento de la motocicleta.

La 1ª mantenimiento el programado es muy importante, ya que el desplazamiento inicial irá al desgaste que se produce durante período de ablandamiento.

Los Capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta. El capítulo 2 se muestran los procedimientos de la remoción / instalación los componentes que pueden ser obligados a prestar los Servicios descritos en capítulos subsecuentes.

Los Capítulos 4 a 20 muestran las piezas de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página. A continuación, ver Índice se muestra en la primera página del capítulo seleccionado.

La mayoría de los capítulos tiene una ilustración de del sistema o conjunto, el diagnóstico Mi información servirá de defectos. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos más detallados.

Si la causa es desconocida, véase el capítulo 21, diagnóstico de defectuoso.

TODO INFORMACIÓN, ILUSTRACIÓN, PROCEDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES PRESENTADOS EN ESTE MANUAL SON RECTIFICADOS BASADO EN INFORMACIÓN DEL ÚLTIMO PRODUCTO DISPONIBLE EN EL MOMENTO DE APROBACIÓN DEL MANUAL.

EL MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LOS PRODUCTOS CARACTERÍSTICAS EN CUALQUIER MOMENTO SIN ANUNCIO PREVIO, SIN QUE SE PRODUZCA EN ALGÚN OBRIGACIÓN.

NINGUNA PARTE DE ESTE MANUAL PUEDE SER REPRODUCIDO SIN AUTORIZACIÓN PREVIAMENTE POR ESCRITO.

MOTO HONDA DE AMAZA "NIA LTDA. Departamento de Servicios de publicaciones Puntos de venta Técnicos Sector

ÍNDICE GENERAL A

	INFORMACIÓN GENERAL	
	Chasis / Revestimiento / SISTEMA DE ESCAPE	
	RECTIFICADOR MANTENIMIENTO	
MOTOR Y TRANSMISIÓN	RECTIFICADOR LUBRIFICACIÓN SISTEMA	
	RECTIFICADOR SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
	Bite rectificador / INSTALACIÓN Rectificadoras de Motores	
	cabeza OTE / Válvulas VAIN	
	CILINDRO / PISTÓN	
	Embrague de gama / SELECTOR	
	ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE	
	TRANSMISIÓN	
	Los mangos de los árboles / cardán	
	CHASIS	RUEDA DELANTERA / SUSPENSIÓN / RECTIFICADOR DIRECCIÓN SISTEMA
RUEDA TRASERA / SUSPENSIÓN		14
Hydra ULICO FRENO		15
SISTEMA DE TRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	RECTIFICADOR IGNICIÓN SISTEMA	17
	ARRANQUE Eléctrico	18
	Luces / INDICADORES / interruptores	19
	TABLA Eléctrica	20
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21



MOTO HONDA DE Amaza "NIA LTDA.