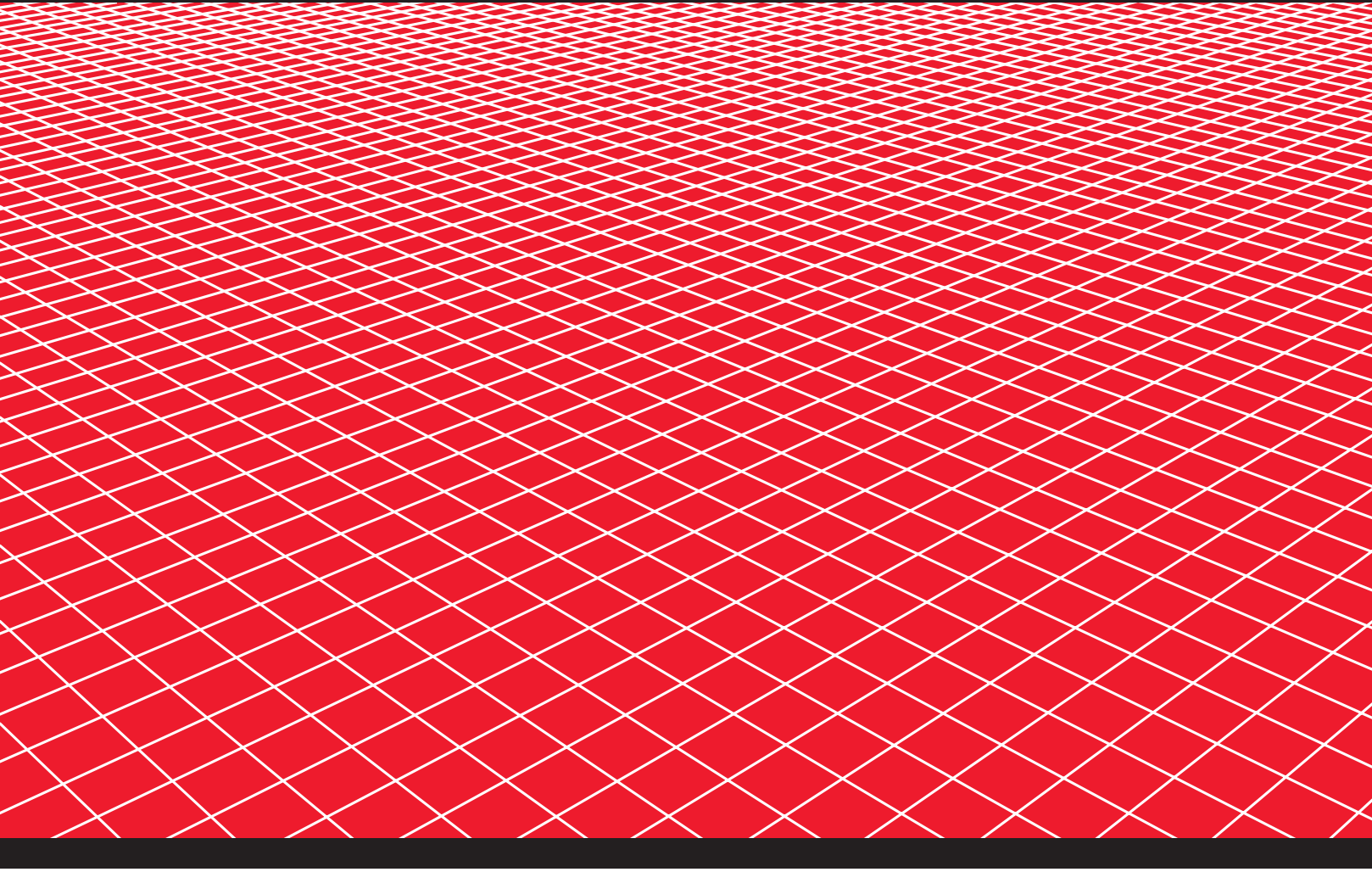
HONDA

MANUAL DE TALLER
SUPLEMENTO
XR250



23. SUPLEMENTO XR250 HS/LS-3

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento contiene informaciones a respecto de XR250HS/LS-3. Vea el Manual de Servicios XR250-Base con respecto a los procedimientos de servicios e informaciones que no constan de este suplemento.

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN POR ESCRITO. ESTE MANUAL DESTINASE A PERSONAS QUE POSEAN CONOCIMIENTOS BASICOS A RESPECTO DE MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS, MOTONETAS O CUADRICICLOS (ATV) HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE

IDENTIFICACION DEL MODELO 23-1

ESPECIFICACIONES 23-2

PARES DE APRIETE 23-11

HERRAMIENTAS 23-14

PUNTOS DE LUBRICACION Y DE SELLADO 23-15

ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y DE CABLEADOS ELÉCTRICOS 23-17

SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES 23-23

ETIQUETA DE INFORMACION DEL CONTROL DE EMISIONES 23-25

TABLA DE MANTENIMIENTO 23-26

ACEITE DEL MOTOR 23-27

SISTEMA DE ESCAPE 23-27

SISTEMA DE SUMINISTRO SECUNDARIO DE AIRE 23-28

DIAGRAMA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE 23-29

CAJA DEL FILTRO DE AIRE 23-30

CARBURADOR 23-31

AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO 23-32

VALVULA DE RETENCION PAIR 23-33

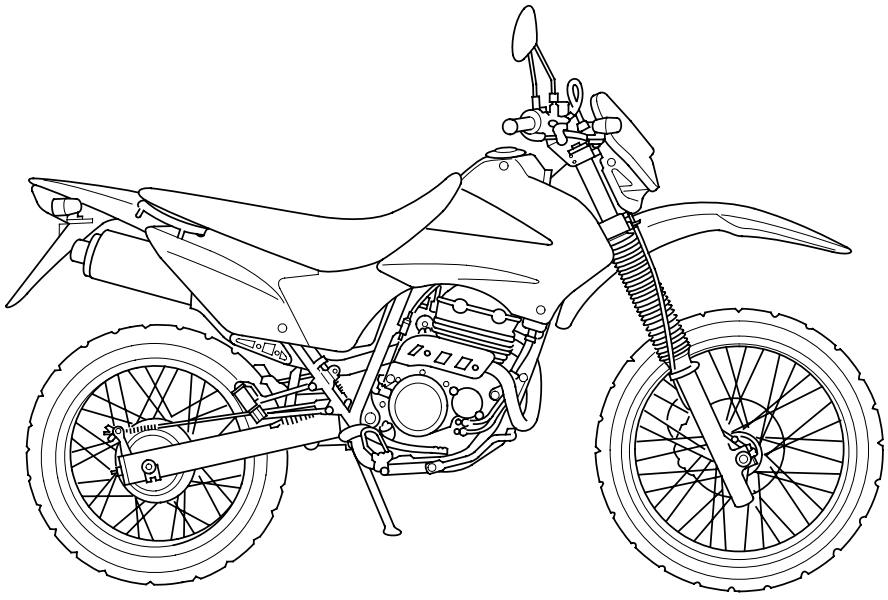
VALVULA DE CONTROL PAIR 23-34

INSPECCION DEL SISTEMA DE SUMINISTRO SECUNDARIO DE AIRE 23-34

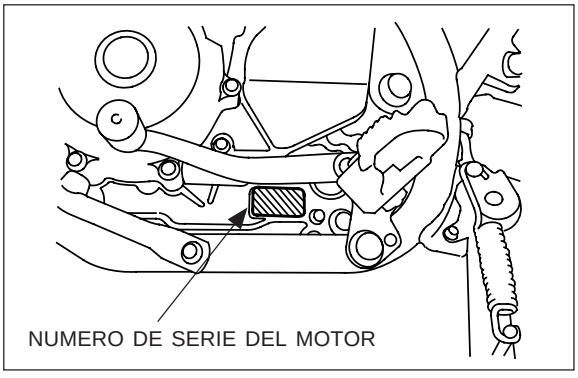
TAPA DE LA CULATA 23-35

COLUMNA DE DIRECCION 23-36

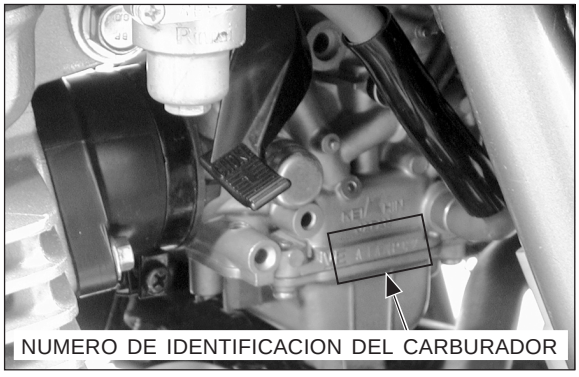
IDENTIFICACION DEL MODELO



El número de serie del chasis está grabado en el lado derecho de la columna de dirección.



El número de serie del motor está grabado en el lado izquierdo de la carcasa del motor.



El número de identificación del carburador está grabado en el lado izquierdo del cuerpo del carburador, conforme se mostra.

ESPECIFICACIONES

GENERAL

Ítem			Especificaciones
Dimensiones	Largo total	Sillín bajo	2.130 mm
		Sillín alto	2.147 mm
	Ancho total		845 mm
	Altura total	Sillín bajo	1.161 mm
		Sillín alto	1.198 mm
	Distancia entre ejes	Sillín bajo	1.416 mm
		Sillín alto	1.427 mm
	Altura del sillín	Sillín bajo	840 mm
		Sillín alto	880 mm
	Altura del pedal de apoyo	Sillín bajo	327 mm
		Sillín alto	366 mm
	Distancia mínima del suelo	Sillín bajo	242 mm
		Sillín alto	281 mm
	Peso seco		134 kg
	Peso en orden de marcha		143 kg
	Capacidad máxima de carga		153 kg
Chasis	Tipo de chasis		Cuna semidoble
	Suspensión delantera		Horquilla telescópica
	Carrera de la suspensión delantera		245 mm
	Suspensión trasera		PRO-LINK
	Carrera de la suspensión trasera	Sillín bajo	224 mm
		Sillín alto	242 mm
	Medida del neumático delantero		90/90 – 21 M/C 54S
	Medida del neumático trasero		120/80 – 18 M/C 62S
	Marca del neumático delantero		METZELER
	Marca del neumático trasero		METZELER
	Freno delantero		A disco, hidráulico, disco único
	Freno trasero		Tambor, tipo mecánico, con zapatas de expansión simple
	Cáster	Sillín bajo	26°9´
		Sillín alto	25°58´
	Largo de avance	Sillín bajo	100 mm
		Sillín alto	98 mm
	Capacidad del tanque de combustible		11,5 ℓ
	Capacidad de reserva de combustible		3,7 ℓ

GENERAL (Continuación)

Ítem			Especificaciones
Motor	Diámetro y curso		73,0 x 59,5 mm
	Cilindrada		249,0 cm^3
	Relación de compresión		9,3 : 1
	Mando de válvulas		DOHC, accionado a cadena silenciosa multi-link
	Válvula de admisión	Abre	10° APMS (abertura de 1 mm)
		Cierra	30° DPMI (abertura de 1 mm)
	Válvula de escape	Abre	40° APMI (abertura de 1 mm)
		Cierra	0° DPMS (abertura de 1 mm)
	Sistema de lubricación		Forzada por bomba de aceite y cárter húmedo
	Bomba de aceite		Trocoidal
	Sistema de refrigeración		Enfriado por aire
	Filtro de aire		Elemento de papel
	Peso seco del motor		35,5 kg
	Disposición del cilindro		Monocilindrico, con una inclinación de 15 grados (con relación a la vertical)
Transmisión	Sistema de embrague		Multidisco en baño de aceite
	Sistema de operación del embrague		Mecánico
	Transmisión		6 marchas constantemente engranadas
	Reducción primaria		3,100 (62/20)
	Reducción final		2,846 (37/13)
	Relación de transmisión	1ª	2,769 (36/13)
		2ª	1,777 (32/18)
		3ª	1,333 (28/21)
		4ª	1,083 (26/24)
		5ª	0,923 (24/26)
		6ª	0,814 (22/27)
	Sistema de cambio de marchas		Sistema de retorno operado por el pie izquierdo 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
Sistema Eléctrico	Sistema de encendido		CDI-digital
	Sistema de arranque		Eléctrico
	Sistema de carga		Alternador trifásico
	Regulador/rectificador		SCR en cortocircuito/trifásico, rectificación de onda completa
	Sistema de iluminación		Batería
Carburador	Tipo		Válvula de pistón
	Diámetro del venturi		30,1 mm

SISTEMA DE LUBRICACION

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	1,5 ℓ	—
	Al desmontar	1,8 ℓ	—
	Al cambiar el filtro	1,5 ℓ	—
Aceite de motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Clasificación de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	
Bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	0,15	0,20
	Holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba	0,15 – 0,21	0,25
	Holgura entre los rotores y el flanco de la carcasa de la bomba	0,02 – 0,08	0,12

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Ítem	Especificaciones
Número de identificación del carburador	VEA1B
Surtidor principal	nº 142
Surtidor del ralentí	nº 45
Apertura inicial del tornillo piloto	2 3/8 vueltas hacia fuera
Nivel del flotador	18,5 mm
Ralentí	1.400 ± 100 rpm
Juego libre de la empuñadura del acelerador	5 mm
Vacío especificado del control de inyección secundaria de aire (PAIR)	450 mm Hg

CULATA / VALVULAS

Unidad: mm

Ítem				Padrón	Límite de Servicio
Compresión del cilindro				1.128 kPa (11,5 kgf/cm², 164 psi) a 400 rpm	—
Alabeo de la culata				—	0,10
Árbol de levas	Altura del lóbulo del árbol de levas		ADM	37,00 – 37,24	36,94
			ESC	37,03 – 37,27	36,97
	Excentricidad			0,02	0,10
	D.E. del muñón			24,959 – 24,980	—
	D.I. de la culata			25,000 – 25,021	—
	Holgura de aceite			0,020 – 0,062	0,10
Válvula, guía de válvula	Holgura de las válvulas		ADM	0,12	—
			ESC	0,15	—
	D.E. del vástago de la válvula		ADM	4,975 – 4,990	4,96
			ESC	4,955 – 4,970	4,94
	D.I. de la guía de la válvula		ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03
	Holgura entre el vástago y la guía		ADM	0,010 – 0,037	0,07
			ESC	0,030 - 0,057	0,09
	Ancho del asiento de válvula		ADM/ESC	1,0 – 1,2	2,0
Resorte de válvula	Largo libre	Interna	ADM/ESC	33,77	32,36
		Externa	ADM/ESC	36,64	34,84
Accionador de válvula	D.E. del accionador		ADM/ESC	25,978 – 25,993	25,97
	D.I. do alojamiento del accionador		ADM/ESC	26,010 – 26,026	26,06

CILINDRO / PISTON

Unidad: mm

Ítem			Padrón	Límite de Servicio
Cilindro	D.I.		73,000 – 73,011	73,11
	Ovalización		—	0,05
	Conicidad		—	0,05
	Alabeo		—	0,05
Pistón, bulón y segmentos del pistón	Marca de dirección del pistón		Marca “IN” orientada hacia el lado de admisión	—
	D.E. del pistón		72,950 – 72,970 16 mm desde la falda	72,87
	D.I. del orificio del bulón del pistón		17,002 – 17,008	17,05
	D.E. del bulón del pistón		16,994 – 17,000	16,97
	D.I. del pie de la biela		17,016 – 17,034	17,06
	Holgura entre el cilindro y el pistón		0,030 – 0,060	0,23
	Holgura entre el pistón y el bulón		0,002 – 0,014	0,07
	Holgura entre la biela y el bulón		0,016 – 0,040	0,09
	Holgura entre el segmento y la ranura	Segmento superior	0,015 – 0,05	0,12
		Segmento secundario	0,015 – 0,05	0,12
	Apertura entre las extremidades de los segmentos del pistón	Segmento superior	0,15 – 0,30	0,30
		Segmento secundario	0,30 – 0,45	0,45
		Segmento de aceite (segmento lateral)	0,20 – 0,70	0,86
	Marca de dirección del pistón	Segmento superior/ Segmento secundario	Marca orientada hacia arriba	—

EMBRAGUE / SELECTOR DE MARCHAS

Unidad: mm

Ítem			Padrón	Límite de Servicio
Embrague	Juego libre de la palanca del embrague		10 – 20	—
	Largo libre del resorte del embrague		35,6	34,8
	Espesor del disco		2,92 – 3,08	2,69
	Alabeo de la placa del embrague		—	0,30
	D.I. de la campana del embrague		25,000 – 25,021	25,04
	Guía de la campana del embrague	D.I.	19,990 – 20,010	22,05
		D.E.	24,959 – 24,980	22,90
D.E. del eje principal en la guía de la campana del embrague			19,959 – 19,980	21,91

ALTERNADOR / EMBRAGUE DEL ARRANQUE

Unidad: mm

Ítem	Padrón	Límite de Servicio
D.E. del resalte del engranaje mandado del arranque	45,660 – 45,673	45,63

TRANSMISION

Unidad: mm

Ítem			Padrón	Límite de Servicio
Transmisión	D.I. del engranaje	M5	20,000 – 20,021	20,08
		M6	23,000 – 23,021	23,07
		C1	23,000 – 23,021	23,07
		C2	25,020 – 25,041	25,09
		C3	25,000 – 25,021	25,07
		C4	22,000 – 22,021	22,07
	D.E. del buje del engranaje	C1	22,959 – 22,980	22,90
		C2	24,979 – 25,000	24,90
	D.I. del buje del engranaje	C1	18,000 – 18,018	18,08
		C2	22,000 – 22,021	22,08
	D.E. del espaciador	C3	24,959 – 24,980	24,90
		M6	22,959 – 22,980	22,92
	D.E. del eje principal	al M5	19,959 – 19,980	19,91
	D.E. del contraeje	al C1	17,966 – 17,984	17,91
		al C2, C4	21,959 – 21,980	21,91
	Holgura entre el engranaje y el buje		0,020 – 0,062	0,10
	Holgura entre el engranaje y el espaciador		0,020 – 0,062	0,10
	Holgura entre el eje y el buje	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2	0,020 – 0,062	0,10
	Holgura entre el eje principal y el engranaje	al M5	0,020 – 0,062	0,10
	Holgura entre el contraeje y el engranaje	al C4	0,020 – 0,062	0,10
Horquilla del cambio de marchas, eje de la horquilla y tambor de cambio de marchas	D.I. de la horquilla del cambio de marchas		13,000 – 13,021	13,05
	Espesor de las garras de la horquilla del cambio	Izquierda (L)	4,90 – 5,00	4,5
		Derecha, Central (R, C)	4,93 – 5,00	4,5
	D.E. del eje de las horquillas del cambio		12,966 – 12,984	12,90
	D.E. del tambor en la extremidad derecha		19,959 – 19,980	19,90
	Muñón del tambor del cambio de marchas (carcasa derecha del motor)		20,000 – 20,033	20,07

CIGÜEÑAL / EQUILIBRADOR

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Biela	Holgura lateral de la cabeza de biela	0,05 – 0,50	0,6
	Holgura radial de la cabeza de biela	0 – 0,008	0,05
Alabeo del cigüeñal		—	0,05

RUEDA DELANTERA / SUSPENSION / DIRECCION

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de rodaje del neumático		—	Hasta el indicador de desgaste
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm^2; 21 psi)	—
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf/cm^2; 21 psi)	—
Excentricidad del eje		—	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Horquilla	Largo libre del resorte	535,8	482,2
	Alabeo del cilindro interno	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensión	—
	Nível de fluido	128	—
	Capacidad de fluido	586 ± 2,5 cm^3	—
Carga previa del rodamiento de la columna de dirección		0,08 – 0,12 kgf	—

RUEDA TRASERA / FRENO / SUSPENSION

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de rodaje del neumático		—	Hasta el indicador de desgaste
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm^2; 21 psi)	—
	Piloto y pasajero	200 kPa (2,00 kgf/cm^2; 29 psi)	—
Excentricidad del eje		—	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Cadena de transmisión	Tamaño/eslabones	520/104	—
	Holgura	20 – 30	—
Freno	Juego libre del pedal del freno	20 – 30	—
	D.I. del tambor de freno	130	131
	Espesor del forro de la zapata de freno	—	Hasta el indicador de desgaste

FRENO HIDRAULICO

Unidad: mm

Ítem	Padrón	Límite de Servicio
Fluido de freno especificado	DOT 4	—
Indicador de desgaste de las pastillas del freno	—	Hasta la ranura
Espesor del disco del freno	3,5	3,0
Alabeo del disco del freno	—	0,1
D.I. del cilindro maestro	12,700 – 12,743	12,755
D.E. del pistón del cilindro maestro	12,657 – 12,684	12,645
D.I. del cilindro de la pinza	27,000 – 27,050	27,060
D.E. del pistón de la pinza	26,918 – 26,968	26,91

BATERIA / SISTEMA DE CARGA

Ítem			Especificaciones
Batería	Capacidad		12 V – 6 Ah
	Fuga de corriente		0,1 mA máx.
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	Superior a 12,8 V
		Necesidad de carga	Inferior a 12,3 V
	Corriente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
		Rápida	3,0 A/1,0h máx.
Alternador	Capacidad		204 W/5.000 rpm
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)		0,1 – 1,0 Ω

SISTEMA DE ENCENDIDO

Ítem		Especificaciones
Bujía de Encendido		NGK
	Estándar	CR8EH-9
Apertura de los electrodos de la bujía de encendido		0,8 – 0,9 mm
Tensión primaria de pico de la bobina de encendido		100 V mínimo
Tensión de pico del generador de impulsos del encendido		0,7 V mínimo
Marca “F” del punto de encendido		8° APMS en ralentí

ARRANQUE ELECTRICO

Unidad: mm

Ítem	Padrón	Limite de Uso
Largo de las escobillas del motor de arranque	12,5	8,5

LUCES / INDICADORES / INTERRUPTORES

Ítem			Especificaciones
Bombillas	Faro	Faro alto	12 V – 35 W
		Faro bajo	12 V – 35 W
	Luz trasera / luz de freno		12 V – 5/21 W
	Intermitente de dirección delantero		12 V – 10 W x 2
	Intermitente de dirección trasero		12 V – 10 W x 2
	Bombilla de los instrumentos		LED
	Bombilla indicadora de los intermitentes de dirección		LED
	Bombilla indicadora de faro alto		LED
	Bombilla indicadora de punto muerto		LED
	Bombilla indicadora del soporte lateral		LED
Fusibles	Fusible principal		20 A
	Fusibles secundarios		10 A x 3, 15 A x 1

PARES DE APRIETE

PADRON

Tipo de Elemento de Fijación	Par de Apriete N.m (kg.m)	Tipo de Elemento de Fijación	Par de Apriete N.m (kg.m)
Tornillo y tuerca de 5 mm	5,2 (0,52)	Tornillo de 5 mm	4,2 (0,42)
Tornillo embridado y tuerca de 6 mm (incluyendo el tornillo embridado SH)	10 (1,0)	Tornillo de 6 mm	9 (0,9)
		Tornillo embridado y tuerca de 6 mm (incluso NSHF)	12 (1,2)
Perno y tuerca de 8 mm	22 (2,2)		
Perno y tuerca de 10 mm	34 (3,4)	Perno embridado y tuerca de 8 mm	26 (2,6)
Perno y tuerca de 12 mm	54 (5,4)	Perno embridado y tuerca de 10 mm	39 (3,9)

- Las especificaciones de par de apriete listadas abajo son para los puntos de apriete más importantes.
- En caso de que alguna especificación no esté listada, siga los valores de par de apriete padrón indicados arriba.

NOTAS:
1. Aplique líquido de sellado (sellador) a la rosca.
2. Aplique agente fijador (traba química) a la rosca.
3. Aplique aceite de bisulfuro de molibdeno a la rosca y a la superficie de asentamiento.
4. Rosca izquierda.
5. Fije.
6. Aplique aceite de motor a la rosca y a la superficie de asentamiento.
7. Aplique aceite de motor limpio al anillo tórico.
8. Perno UBS
9. Tuerca U
10. Perno ALOC
11. Aplique grasa

MOTOR

Ítem	Cantidad	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kg.m)	Nota
MANTENIMIENTO				
Bujía de encendido	1	10	12 (1,2)	
Tapa del orificio del cigüeñal	1	30	8 (0,8)	Nota 11
Tapa del orificio de sincronización	1	14	10 (1,0)	Nota 11
Perno de drenaje de aceite del motor	1	12	30 (3,0)	
SISTEMA DE COMBUSTIBLE				
Tornillo de la válvula de retención de la inyección secundaria de aire (PAIR)	2	5	5 (0,5)	
CULATA/VALVULAS				
Perno de la tapa de la culata	3	6	12 (1,2)	
Perno del soporte del árbol de levas	8	6	12 (1,2)	Nota 6
Tuerca de la culata	4	10	45 (4,5)	Nota 6
Perno de la unión superior del tubo de aceite de la culata	1	7	12 (1,2)	
EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS				
Tuerca-traba del cubo del embrague	1	16	108 (10,8)	Notas 5, 6
Tuerca del engranaje primario de mando	1	16	108 (10,8)	Nota 6
Perno del brazo limitador del tambor del cambio de marchas	1	6	12 (1,2)	
ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE				
Perno del volante del motor	1	12	103 (10,3)	Nota 6
Perno Torx del embrague del arranque	6	6	16 (1,6)	Nota 2
Perno de fijación del generador de impulsos del encendido	2	5	5 (0,5)	
Perno de fijación del estator	3	6	10 (1,0)	
Perno del prendedor del cableado eléctrico del estator	1	6	10 (1,0)	
TRANSMISION				
Perno de la placa de fijación del rodamiento del eje principal	2	6	12 (1,2)	
Perno del pasador del resorte de rechazo del cambio de marchas	1	8	24 (2,4)	
Perno de la unión inferior del tubo de aceite de la culata	2	8	12 (1,2)	
OTROS ELEMENTOS DE FIJACION				
Perno de fijación del pedal del cambio de marchas	1	6	12 (1,2)	
Tuerca del terminal del interruptor de punto muerto	1	4	1,5 (0,15)	
Cuerpo del interruptor de punto muerto	1	10	12 (1,2)	
Perno de la placa de fijación del piñon de transmisión	2	6	10 (1,0)	
Tapa de la válvula de alivio de la bomba de aceite	1	14	19 (1,9)	

CHASIS

Ítem	Cantidad	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kg.m)	Nota
CHASIS/CARENADO/SISTEMA DE ESCAPE				
Tornillo de la abrazadera del silenciador	1	8	20 (2,0)	
Tuerca de unión del tubo de escape	2	8	18 (1,8)	
Perno de fijación del silenciador (delantero)	1	8	26 (2,6)	
Perno de fijación del silenciador (trasero)	1	8	26 (2,6)	
Protector del tubo de escape	2	6	18 (1,8)	
Válvula de combustible	1	18	27 (2,7)	
DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR				
Perno/tuerca de fijación delantero del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca del soporte delantero del motor	2	8	26 (2,6)	
Perno/tuerca de fijación delantero superior del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca del soporte delantero superior del motor	2	8	26 (2,6)	
Perno/tuerca de fijación delantero inferior del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca de fijación trasero inferior del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca de fijación trasero superior del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca del soporte trasero superior del motor	2	8	26 (2,6)	
Perno/tuerca de fijación superior del motor	1	10	49 (4,9)	
Perno/tuerca del soporte superior del motor	2	8	26 (2,6)	
RUEDA DELANTERA/SUSPENSION/DIRECCION				
Perno superior de la horquilla	2	37	22 (2,2)	
Perno Allen de la horquilla	2	8	20 (2,0)	Nota 2
Perno del soporte del manillar	4	8	24 (2,4)	
Tuerca de la columna de dirección	1	24	103 (10,3)	
Tuerca de ajuste de la columna de dirección	1	26	Remítase a la página 13-31	
Perno de fijación del puente superior	4	8	21 (2,1)	
Perno de fijación del puente inferior	4	8	32 (3,2)	
Perno de la guía de la manguera del freno delantero	2	6	12 (1,2)	
Perno del eje delantero	1	12	59 (5,9)	
Tuerca del soporte del eje delantero	4	6	12 (1,2)	Nota 9
Perno del disco del freno delantero	4	6	20 (2,0)	Nota 10
Perno de la tapa del cubo de la rueda	4	4	2 (0,2)	
Rayos	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Pivote de la palanca del embrague	1	6	6 (0,6)	
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION				
Tuerca del eje trasero	1	16	88 (8,8)	Nota 9
Tuerca de la corona de transmisión	6	8	32 (3,2)	Nota 9
Tuerca del brazo del freno trasero	1	6	10 (1,0)	Nota 9
Tuerca de fijación superior del amortiguador	1	10	54 (5,4)	Nota 9
Tuerca de fijación inferior del amortiguador	1	10	44 (4,4)	Nota 9
Perno/tuerca del pivote del brazo oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 9
Tuerca entre el brazo del amortiguador y el pivote	1	10	44 (4,4)	Nota 9
Tuerca entre el pivote y el brazo oscilante	1	12	78 (7,8)	Nota 9
Tuerca entre el brazo del amortiguador y el chasis	1	10	44 (4,4)	Nota 9
Rayos	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Perno de la guía de la cadena de transmisión	1	5	4 (0,4)	

CHASIS

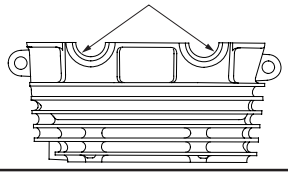
Ítem	Cantidad	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kg.m)	Nota
FRENO HIDRAULICO				
Perno de conexión de la manguera del freno delantero	2	10	34 (3,4)	
Perno del soporte del cilindro maestro delantero	2	6	12 (1,2)	
Perno de la tapa del cilindro maestro delantero	2	4	2 (0,2)	
Tornillo del interruptor de la luz del freno delantero	1	4	1 (0,1)	
Tuerca del pivote de la palanca del freno delantero	1	6	6 (0,6)	
Perno del pivote de la palanca del freno delantero	1	6	6 (0,6)	
Perno de fijación superior de la pinza del freno delantero	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Perno de fijación inferior de la pinza del freno delantero	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Perno del pasador de la pinza del freno delantero (principal)	1	8	22 (2,2)	
Perno del pasador de la pinza del freno delantero (secundario)	1	8	12 (1,2)	
Pasador de las pastillas	1	10	17 (1,7)	
Tapón del pasador de las pastillas	1	10	3 (0,3)	
Válvula de sangría de la pinza del freno	1	8	5 (0,5)	
OTROS ELEMENTOS DE FIJACION				
Perno del pivote del soporte lateral	1	10	10 (1,0)	
Tuerca-traba del pivote del soporte lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 9
Tornillo del interruptor del soporte lateral	1	6	10 (1,0)	
Soporte del pedal de apoyo	2	12	84 (8,4)	
Intermitente de dirección	4	4	1 (0,1)	

HERRAMIENTAS

Descripción	Código de la Herramienta	Nota	Ref. Capítulo
Accesorio, 24 x 26 mm	07746-0010700		14
Accesorio, 32 x 35 mm	07746-0010100		11, 13
Accesorio, 37 x 40 mm	07746-0010200		12, 14
Accesorio, 42 x 47 mm	07746-0010300		11, 13, 14
Accesorio, 52 x 55 mm	07746-0010400		11
Accesorio, 72 x 75 mm	07746-0010600		12
Cabezal extractor de rodamientos	07746-0050400		13
Cabezal extractor de rodamientos	07746-0050500		14
Eje extractor de rodamientos	07746-0050100		13, 14
Conjunto extractor de rodamientos, 12 mm	07936-1660001		12
Cabezal extractor de rodamientos, 15 mm	07936-KC10200		11
Eje extractor de rodamientos	07746-KC10100		11
Eje extractor de rodamientos, 20 mm	07936-3710600		14
Eje extractor de rodamientos	07936-3710100		14
Peso del extractor de rodamientos	07741-0010201		11,14
Calibrador de nivel del flotador	07401-0010000		5
Soporte del cubo del embrague	07JMB-MN50301		9
Soporte del cubo del embrague	07724-0050002		9
Collarín de armado de la carcasa del motor	07965-VM00100		12
Eje de armado de la carcasa del motor	07965-VM00200		12
Impulsor	07749-0010000		11, 12, 13, 14
Piloto	07953-MJ00200		13
Accesorio, 22 mm	07953-MJ10100		13
Herramienta para cadena de transmisión	07HMH-MR10103		3
Soporte del volante del motor	07725-0040000		10
Extractor del rotor	07733-0020001		10
Barra de extensión del extractor	07716-0020500		10
Impulsor del retén de la horquilla	07947-KA50100		13
Accesorio del impulsor del retén de la horquilla	07947-KF00100		13
Adaptador de la tensión de pico	07HGJ-0020100		17
Piloto, 12 mm	07746-0040200		12
Piloto, 15 mm	07746-0040300		11, 13
Piloto, 17 mm	07746-0040400		11, 14
Piloto, 20 mm	07746-0040500		11, 14
Piloto, 22 mm	07746-0041000		11
Piloto, 25 mm	07746-0040600		12
Protector del alojamiento del accionador, 24 x 25,5 mm	07HMG-MR70002		7
Impulsor de la columna de dirección	07946-4300101		13
Alicate para anillo de presión	07914-SA50001		15
Llave para rayos C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300		13, 14
Llave para contratuerca de la columna de dirección	07716-0020400		13
Llave soquete de la columna de dirección	07916-KA50100		13
Adaptador de rosca	07965-VM00300		12
Extractor universal de rodamientos	07631-0010000		12
Impulsor de guías de válvula	07942-MA60000		7
Escariador de guías de válvula	07984-MA60001		7
Compresor de resortes de válvula	07757-0010000		7
Accesorio del compresor de resortes de válvula	07959-KM30101		7
Fresa de asiento de válvula			
Fresa de asiento de válvula, 27,5 mm (45° ADM)	07780-0010200		7
Fresa de asiento de válvula, 24 mm (45° ESC)	07780-0010600		7
Fresa plana, 27 mm (32° ADM)	07780-0013300		7
Fresa plana, 24 mm (32° ESC)	07780-0012500		7
Fresa interna, 37,5 mm (60° ADM)	07780-0014100		7
Fresa interna, 26 mm (60° ESC)	07780-0014500		7
Soporte de fresa, 4,5 mm	07781-0010600		7
Llave del tornillo piloto	07908-4730002		23

PUNTOS DE LUBRICACION Y DE SELLADO

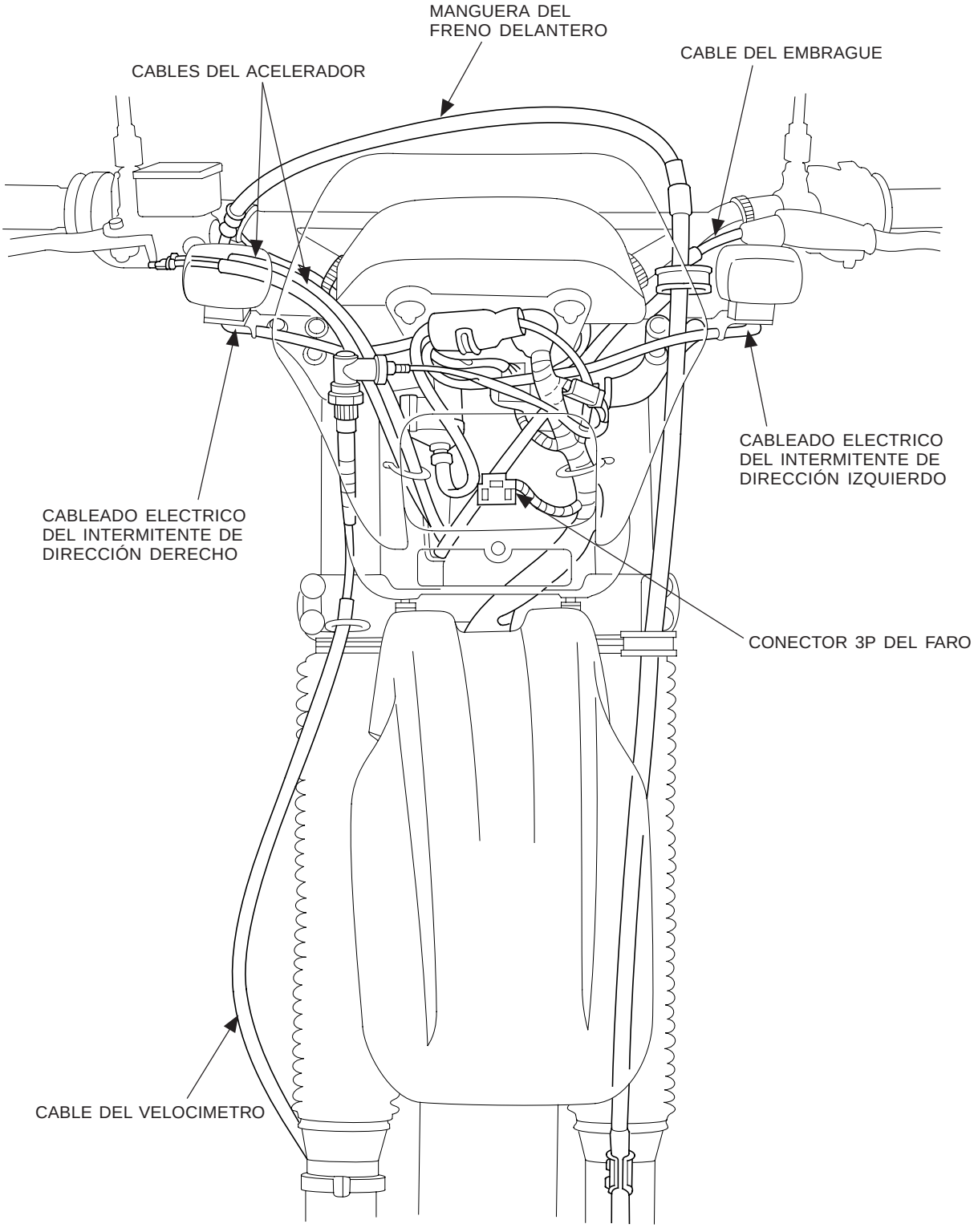
MOTOR

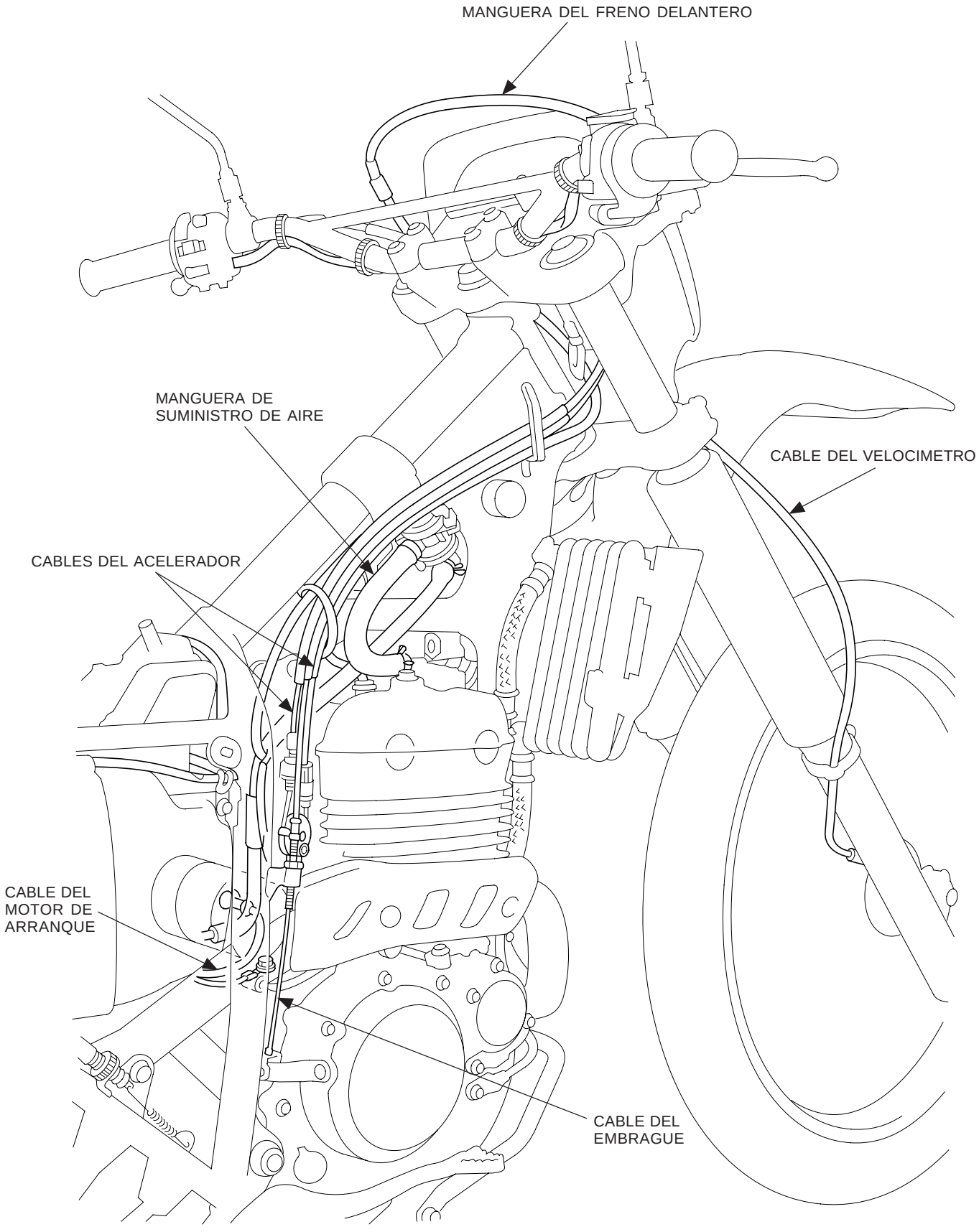
Ubicación	Material	Nota
Lóbulos y muñones del árbol de levas Superficie externa de deslizamiento del accionador de la válvula Vástago de la válvula (superficie de deslizamiento de la guía de la válvula y extremidad del vástago de la válvula) Superficies interna y externa de la guía de la campana del embrague Superficie externa del bulón del pistón Superficie de los cojinetes del pie de la biela Superficies de rotación de los engranajes de transmisión Ranuras de las horquillas de cambio de los engranajes de transmisión Superficie de rodamiento del cigüeñal (rodamiento de agujas)	Solución de aceite a base de bisulfuro de molibdeno (mezcla de 1/2 de aceite para motor con 1/2 de grasa a base de bisulfuro de molibdeno)	
Cadena de distribución Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca de la culata Superficie externa del pistón y orificio del pistón para el bulón Superficie de los segmentos del pistón Pared interna del cilindro Eje de accionamiento del mecanismo de embrague Guía de accionamiento del embrague Superficie de revestimiento del disco del embrague Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca traba del cubo del embrague Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca del engranaje primario de mando Rosca y superficie de asentamiento del perno del volante del motor Dientes de los engranajes de la transmisión Eje de las horquillas de cambio de marchas Ranuras del tambor de cambio de marchas Cada rodamiento Cada anillo tórico Cabeza de la biela Rosca del perno del soporte del árbol de levas	Aceite de motor	
Labios de cada retén de aceite	Grasa de uso general	
Rosca del perno de la placa de leva del cambio de marchas Rosca del tornillo del prendedor del cable del alternador (interior de la tapa de la carcasa izquierda del motor) Rosca del perno del generador de impulsos del encendido Rosca del perno de la placa de fijación del rodamiento del eje principal / placa del respiro Rosca del perno de la guía del tensor de la cadena de distribución/Placa de fijación del rodamiento del eje principal Rosca del perno Torx del embrague del arranque	Traba química	Anchura del revestimiento: 6,5 mm desde la extremidad
Superficie de asentamiento de la goma del cable del alternador/ generador de impulsos del encendido Superficie de contacto de la culata PUNTOS DE APLICACION 	Líquido de sellado	

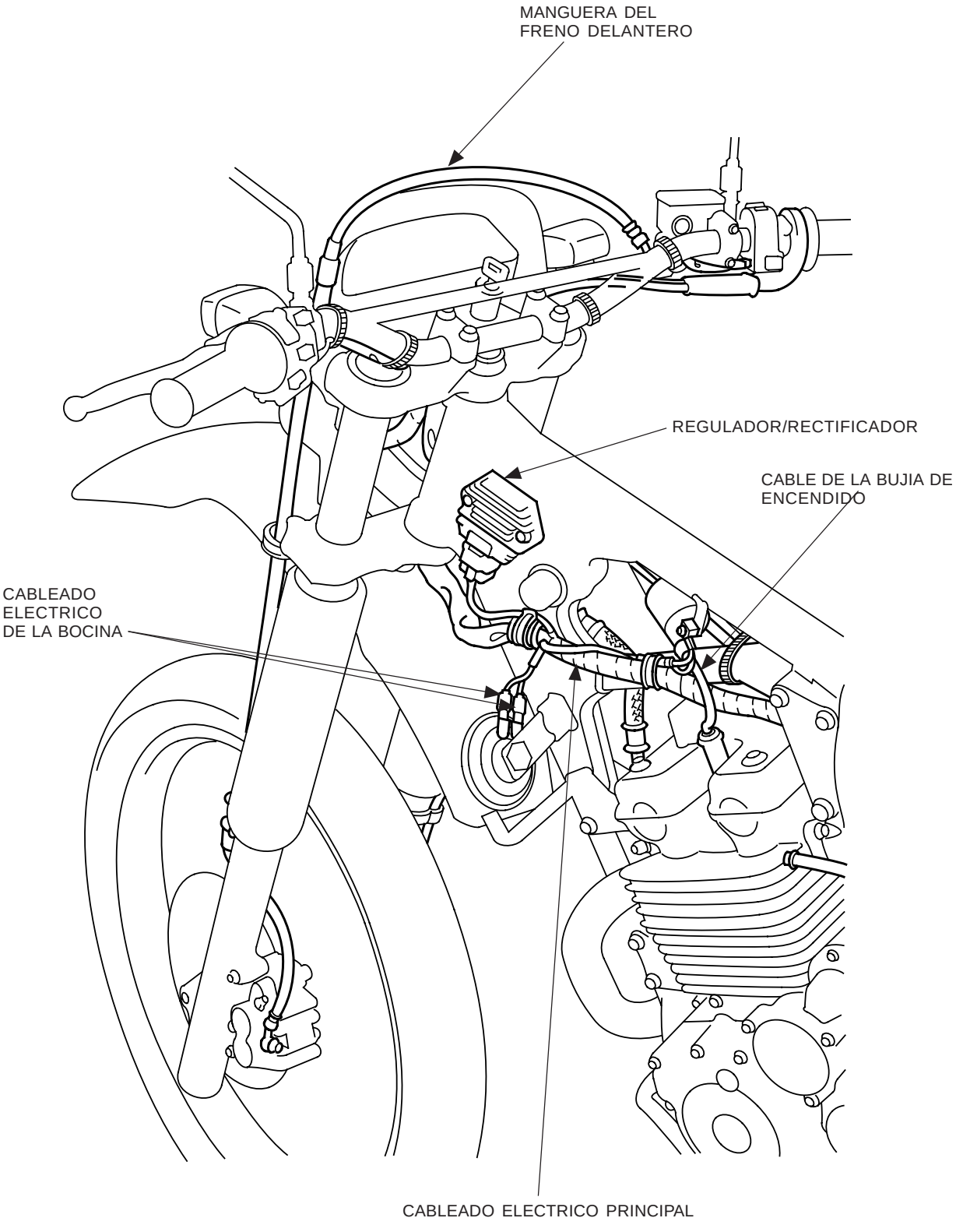
CHASIS

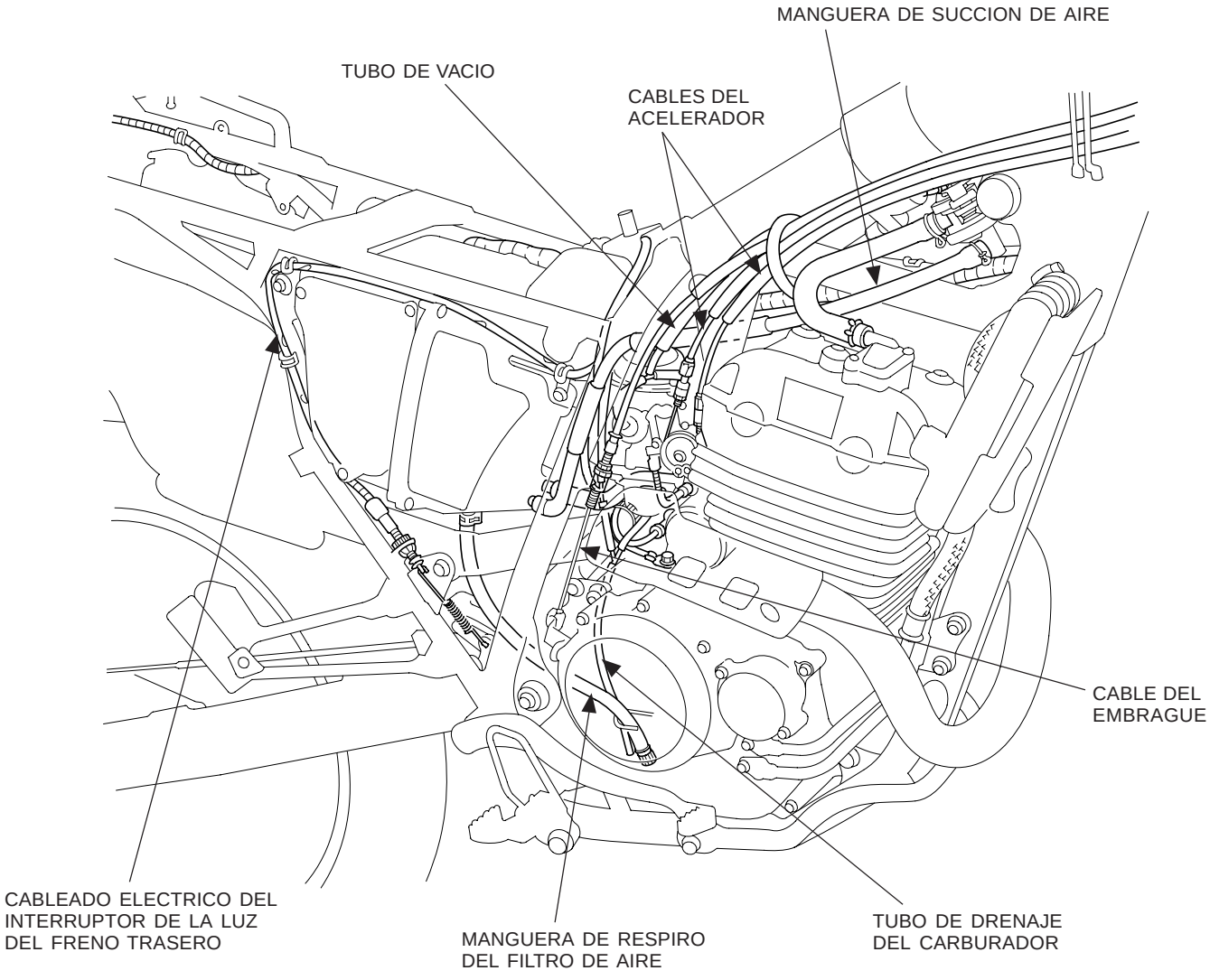
Ubicación	Material	Nota
Rodamientos de la columna de dirección Labios del guardapolvo de la columna de dirección	Grasa Alvania	
Rodamiento de agujas del pivote del amortiguador Labios del gualdapolvo del pivote del amortiguador Rodamientos del pivote del brazo oscilante Labios del guardapolvo del pivote del brazo oscilante Came y eje del freno trasero Superficie de deslizamiento del pasador de anclaje del panel del freno trasero Interior de la caja de engranajes del velocímetro Labios del guardapolvo de las ruedas Labios del guardapolvo del came del freno trasero Pivote de la palanca del embrague Pivote del soporte lateral Pivote del pedal del freno trasero Superficie de deslizamiento y ranura de la brida del tubo de la empuñadura del acelerador Superficie de deslizamiento de la guía del cable del acelerador	Grasa de uso general	
Retenes y pistones del cilindro maestro del freno	Fluido de freno DOT 4	
Pivote de la palanca del freno delantero Superficies de deslizamiento del pasador de la pinza del freno Superficies de contacto del vástago de accionamiento de la palanca del freno Superficie de deslizamiento del pistón del cilindro maestro del freno Superficie de deslizamiento del pistón de la pinza del freno	Grasa a base de silicona	
Rosca del perno de la corona de transmisión	Aceite de motor	
Labios del retén de aceite de la horquilla	Fluido para suspensión	
Parte interna de la goma de la empuñadura del manillar	Adhesivo Honda A o equivalente	

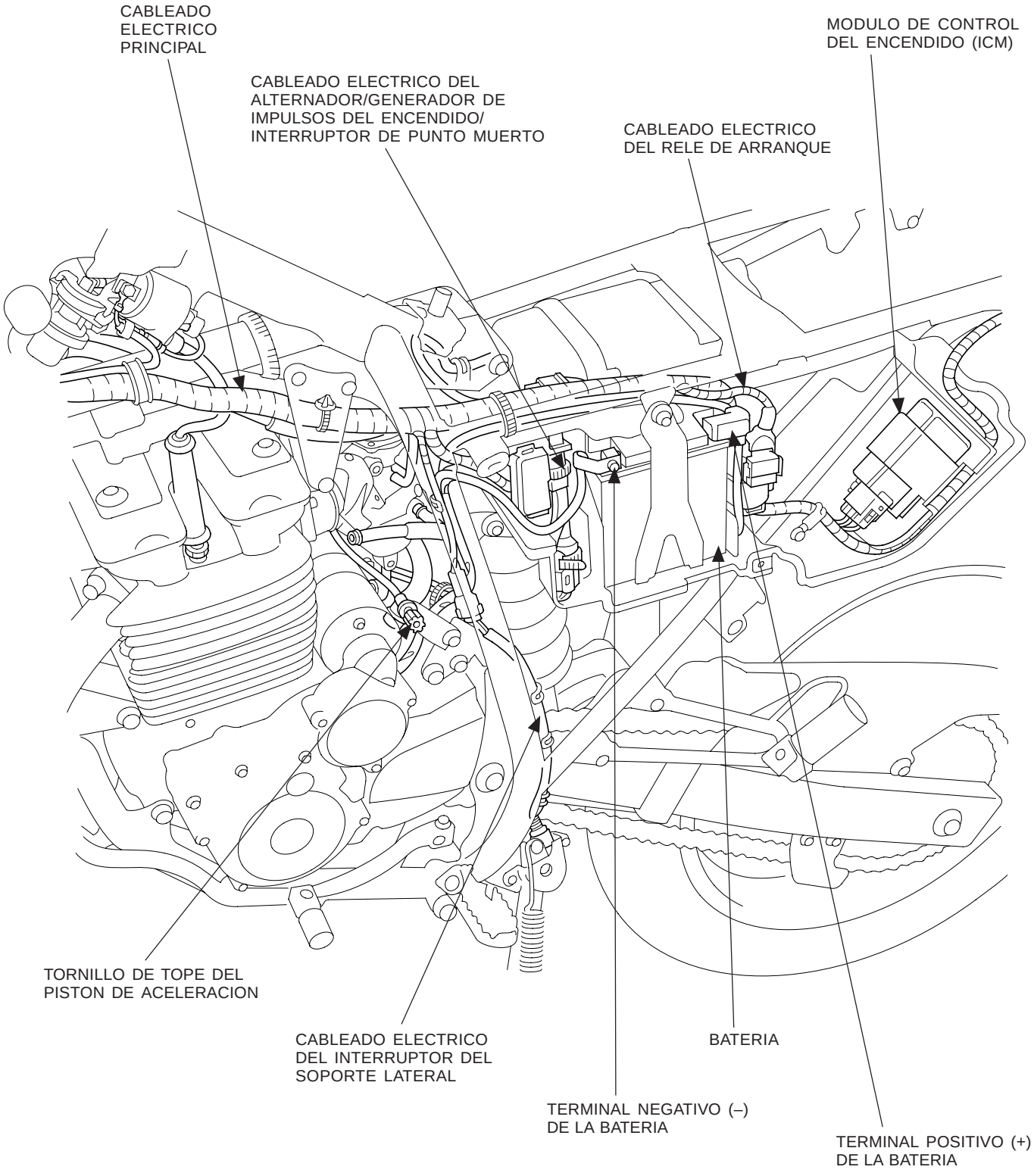
ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y DE CABLEADOS ELÉCTRICOS

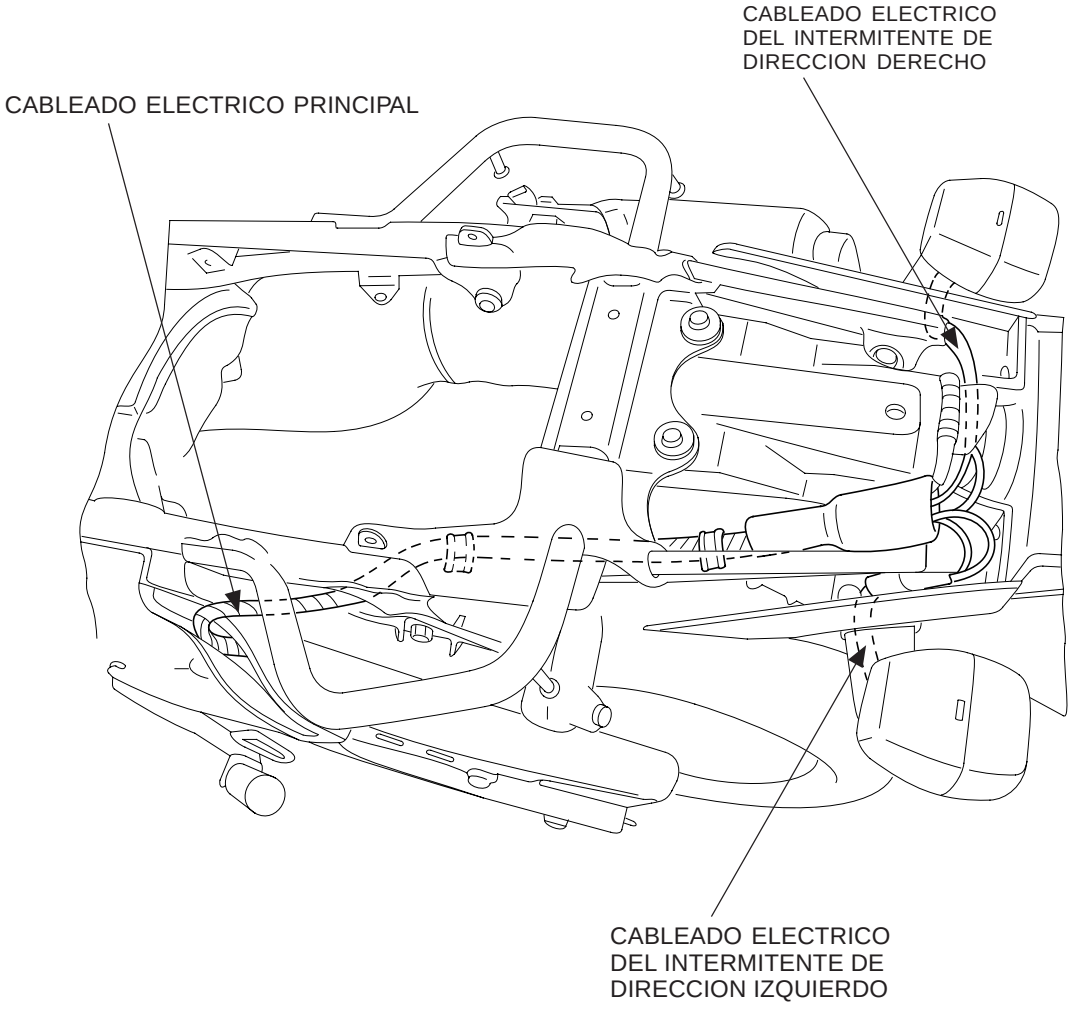



MANGUERA DEL FRENO DELANTERO
MANGUERA DE SUMINISTRO DE AIRE
CABLE DEL VELOCIMETRO
CABLES DEL ACELERADOR
CABLE DEL MOTOR DE ARRANQUE
CABLE DEL EMBRAGUE


MANGUERA DEL
FRENO DELANTERO
REGULADOR/RECTIFICADOR
CABLE DE LA BUJIA DE
ENCENDIDO
CABLEADO
ELECTRICO
DE LA BOCINA
CABLEADO ELECTRICO PRINCIPAL


MANGUERA DE SUCCION DE AIRE
TUBO DE VACIO
CABLES DEL ACELERADOR
CABLE DEL EMBRAGUE
CABLEADO ELECTRICO DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO
MANGUERA DE RESPIRO DEL FILTRO DE AIRE
TUBO DE DRENAJE DEL CARBURADOR


CABLEADO ELECTRICO PRINCIPAL
CABLEADO ELECTRICO DEL ALTERNADOR/GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO/ INTERRUPTOR DE PUNTO MUERTO
CABLEADO ELECTRICO DEL RELE DE ARRANQUE
MODULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO (ICM)
TORNILLO DE TOPE DEL PISTON DE ACELERACION
CABLEADO ELECTRICO DEL INTERRUPTOR DEL SOPORTE LATERAL
BATERIA
TERMINAL NEGATIVO (–) DE LA BATERIA
TERMINAL POSITIVO (+) DE LA BATERIA


CABLEADO ELECTRICO
DEL INTERMITENTE DE
DIRECCION DERECHO
CABLEADO ELECTRICO PRINCIPAL
CABLEADO ELECTRICO
DEL INTERMITENTE DE
DIRECCION IZQUIERDO

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES

Esta motocicleta cumple con los requisitos del programa de Control de Polución del Aire por Motocicletas o por Vehículos Similares. PROMOT (Resolución nº 297 de 26/02/2002 del CONAMA – Consejo Nacional del Medio Ambiente).

FUENTE DE EMISIONES

El proceso de combustión produce monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno e hidrocarburitos, además de otros elementos. El control de los hidrocarburitos y de los óxidos de nitrógeno es muy importante, pues, bajo determinadas condiciones, éstos reaccionan para formar humo y niebla fotoquímica, cuando expuestos a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma forma, pero es tóxico.

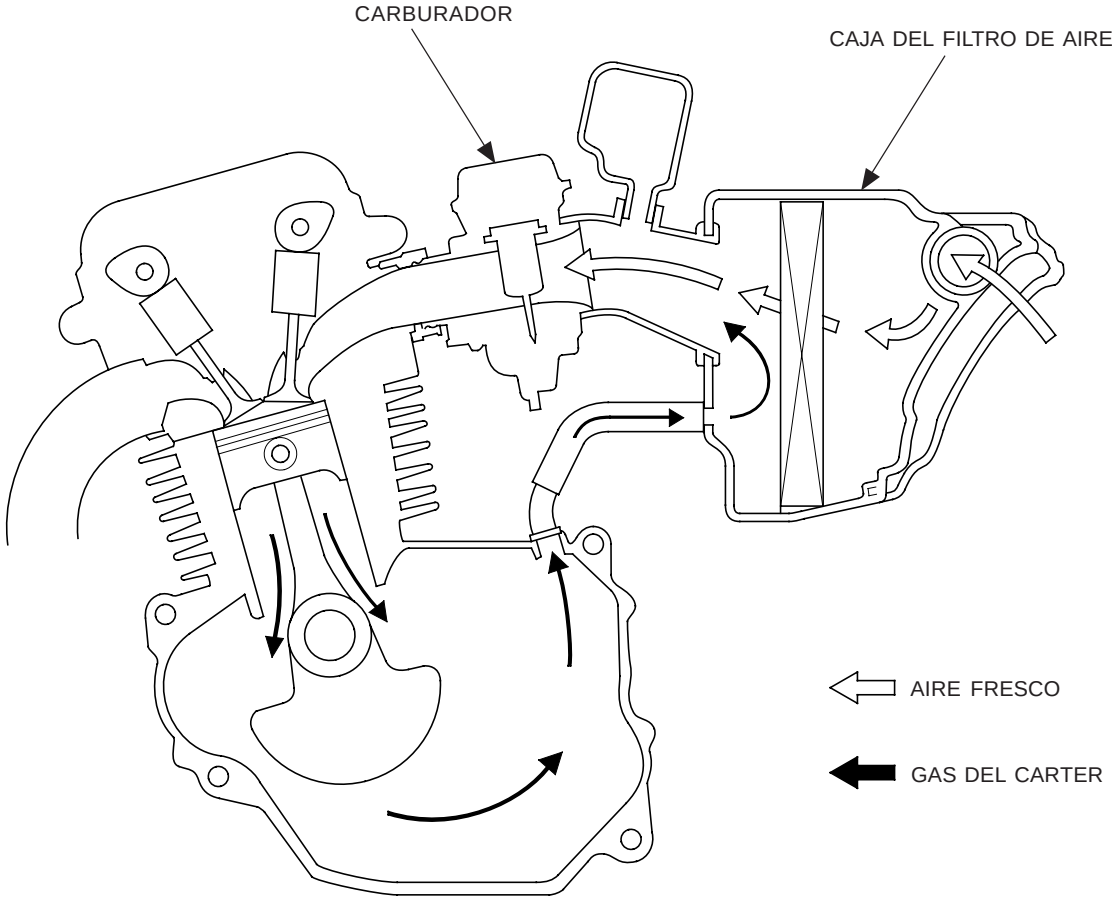
Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes del carburador “pobres” y también otros sistemas para reducir las emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburitos.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL ESCAPE

El sistema de control de emisiones de los gases del escape presenta un ajuste “pobre”. No hay necesidad de ajustes, excepto por el ajuste del ralentí a través del tornillo de tope de aceleración. Este sistema no está integrado al sistema de control de emisiones del cárter del motor.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL CÁRTER DEL MOTOR

El motor presenta un sistema de cárter cerrado con el objeto de evitar la descarga de sus gases para la atmósfera. El gas del cárter retorna a la cámara de combustión a través del filtro de aire y del carburador.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL ESCAPE (SISTEMA DE SUMINISTRO SECUNDARIO DE AIRE)

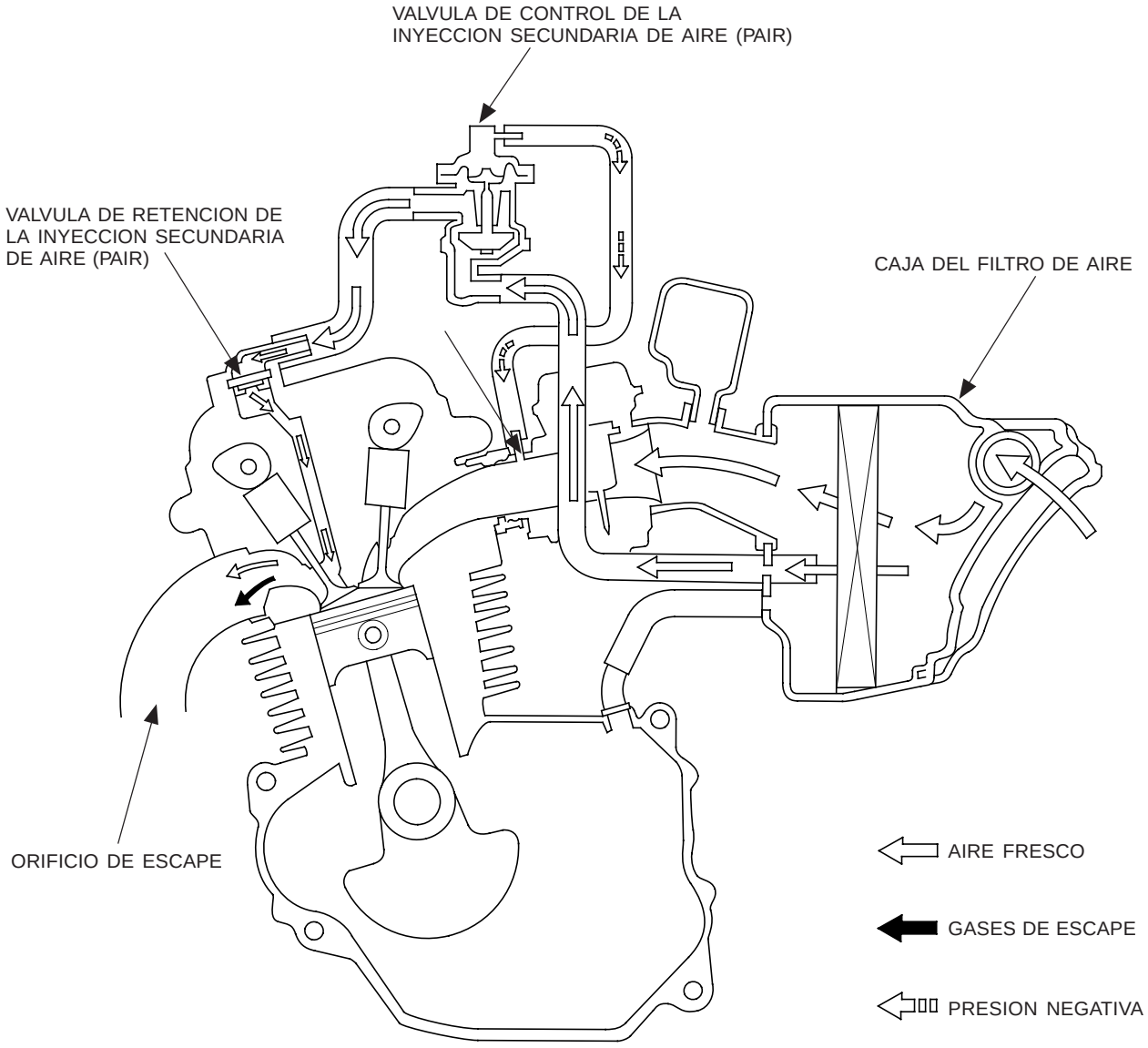
El sistema de control de emisiones de los gases del escape presenta un ajuste “pobre”. No hay necesidad de ajustes, excepto por el ajuste del ralentí a través del tornillo de tope de aceleración. Este sistema no está integrado al sistema de control de emisiones del cárter del motor.

El sistema de control de emisiones de los gases del escape consiste de un sistema de suministro secundario de aire, que introduce el aire filtrado en los gases de escape en el orificio de escape. El aire fresco es admitido en el orificio de escape a través de la válvula de control PAIR (Inyección Secundaria de Aire).

Esa carga de aire fresco produce la quema de los gases del escape que no han sido quemados y convierte una cantidad considerable de hidrocarburitos y monóxido de carbono en dióxido de carbono (que es relativamente inofensivo) y vapor de agua.

Una válvula de palheta evita el flujo inverso del aire a través del sistema. La válvula de control PAIR se opera a través de una válvula solenoide controlada pela unidad de control del motor. El conducto de aire fresco se abre / cierra de acuerdo con las condiciones de funcionamiento.

No hay necesidad de ajuste en el sistema de suministro secundario de aire, aun se recomiende la inspección periódica de sus componentes.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE RUIDO

SE PROHIBE ADULTERAR EL SISTEMA DE CONTROL DE RUIDO.
Las leyes y reglamentaciones locales prohíben las siguientes acciones y resultados subsecuentes de las mismas: (1) La remoción, efectuada por cualquier persona, o cualquier tipo de acción que vuelva inoperante, por otro motivo que no sea el de mantenimiento, de reparaciones o de reemplazo de cualquier dispositivo o elemento de proyecto para el control del ruido incorporado en cualquier vehículo nuevo, antes de su venta o de su entrega al comprador o durante su utilización; (2) el uso de vehículos, por cualquier persona, después de que tales dispositivos o elementos se hayan quitado o se hayan vuelto inoperantes.

ENTRE LAS ACCIONES QUE CONSTITUYEN TALES MODIFICACIONES, RELACIONAMOS LAS SIGUIENTES:

1. Remoción del silenciador o daños causados al mismo, a los deflectores, a los tubos de escape o a cualquier otro componente que conduzca los gases de escape.
2. Remoción de cualquier pieza del sistema de admisión o daños causados a las mismas.
3. Falta de mantenimiento adecuado.
4. Reemplazo de cualquier pieza móvil del vehículo o de piezas del sistema de admisión o de escape por otras que no sean las especificadas por el fabricante.

ETIQUETA DE INFORMACIÓN DEL CONTROL DE EMISIONES

La etiqueta de Informaciones de Control de Emisiones se encuentra pegada en el lado izquierdo del brazo oscilante.

Para garantizar que la motocicleta mantenga los valores de emisiones de CO y de HC en los niveles especificados en ralentí (Resolución nº 297/02, artículo 16 del CONAMA), remítase a la página 23-27.

ETIQUETA DE INFORMACIONES
DE CONTROL DE EMISIONES

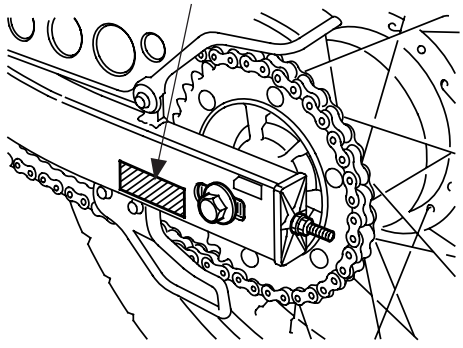


TABLA DE MANTENIMIENTO

ítem	Operaciones	Período			
		1.000 km	3.000 km	6.000 km	cada...km
Tanque/Tuberías	Verificar		■	■	3.000
Filtro de combustible	Limpiar	■	■	■	3.000
Acelerador	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Estrangulador	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Filtro de aire	Limpiar (nota 1)		■	■	3.000
	Reemplazar				18.000
Respiro del motor	Limpiar (nota 2)	■	■	■	3.000
Bujía de encendido	Limpiar y ajustar		■	■	3.000
	Reemplazar				12.000
Holgura de las válvulas	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Aceite del motor	Cambiar	■	■	■	3.000
Filtro de tamiz del aceite	Reemplazar	■	■	■	6.000
Carburador	Regular el ralentí	■	■	■	3.000
	Limpiar			■	6.000
Mangueras del freno	Verificar	■	■	■	3.000
Sistema de escape	Verificar	■	■	■	3.000
Sist.de suministro secundario de aire	Verificar				12.000
Cadena de transmisión	Verificar, ajustar y lubricar				1.000
Sistema de iluminación/Señalización	Verificar	■	■	■	3.000
Fluido de freno	Verificar el nivel y completar	■	■	■	3.000
	Cambiar (nota 3)				18.000
Desgaste de las pastillas del freno	Verificar		■	■	3.000
Zapatas/Tambor del freno trasero	Limpiar		■	■	3.000
Sistema de freno	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000
Interruptor de la luz del freno	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000
Dirección del foco del faro	Ajustar		■	■	3.000
Sistema de embrague	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000
Soporte lateral	Verificar		■	■	3.000
Suspensión delantera y trasera	Verificar			■	6.000
Pernos, tuercas y elementos de fijación	Verificar y apretar	■	■	■	3.000
Rayos y llantas	Verificar	■	■	■	3.000
Neumáticos	Calibrar				1.000
Rodamientos de la columna de dirección	Verificar, ajustar y lubricar		■	■	6.000
Interruptores/Instrumentos	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000

Nota: 1. Efectúe el servicio con mayor frecuencia bajo condiciones demasiado polvorientas o húmedas.
2. Efectúe el servicio con mayor frecuencia bajo lluvia o off-road.
3. Cambie cada 2 años o a cada intervalo de kilometraje que se indica en la tabla; lo que ocurra primero.

ACEITE DEL MOTOR

INSPECCION DEL NIVEL DE ACEITE

Verifique el nivel de aceite y abastezca el motor con el aceite recomendado, hasta que alcance la marca de nivel superior.

ACEITE PARA MOTOR RECOMENDADO

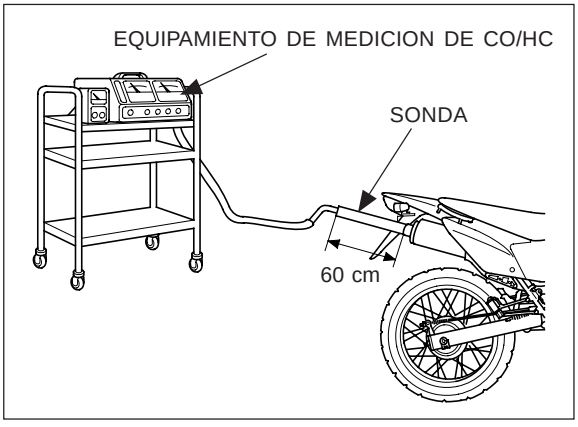
MOBIL SUPER MOTO 4T
Clasificación de servicio API: SF
Viscosidad: SAE 20W-50

SISTEMA DE ESCAPE

MEDICION DE EMISIONES DEL ESCAPE EN RALENTI

Verifique los siguientes componentes antes de la inspección:
– estado de la bujía de encendido
– estado del elemento del filtro de aire
– sistema de control de emisiones del cárter del motor
– punto de encendido

1. Apoye la motocicleta sobre su soporte lateral.
2. Conecte una manguera o tubo apropiado (resistente al calor y a productos químicos) en el silenciador, de forma que la sonda se pueda insertar más que 60 cm.



NOTA

Temperatura de referencia del aceite del motor: 60°C

3. Caliente el motor a la temperatura normal de funcionamiento. Diez minutos de funcionamiento son suficientes.
4. Ajuste la rotación del ralentí, si necesario.

   RALENTI: 1.400 ± 100 rpm

5. Introduzca la sonda en el silenciador y mida la concentración de monóxido de carbono (CO, %) y de hidrocarburitos (HC, ppm).

   Medición de CO en ralentí:
   2,3 ± 0,3%

   Medición de HC en ralentí:
   Inferior a 600 ppm

En caso de que haya una concentración excesiva de CO y/o HC, ajuste el tornillo piloto (página 23-32).

SISTEMA DE SUMINISTRO SECUNDARIO DE AIRE

- Esta motocicleta está equipada con un sistema de suministro secundario de aire, instalado en la tapa de la culata.
- El sistema de suministro secundario de aire introduce el aire filtrado en los gases del escape en el orificio de escape. El aire fresco se introduce en el orificio de escape siempre que ocurre un impulso de presión negativa en el sistema de escape. Esa carga de aire fresco provoca la quema de gases de escape no-quemados y convierte una cantidad considerable de hidrocarburitos / monóxido de carbono en dióxido de carbono (que es relativamente inofensivo) y vapor de agua.

NOTA

En caso de que las mangueras presenten señales de daños debido a calentamiento, inspeccione la válvula de retención PAIR en la tapa de la válvula, con respecto a daños.

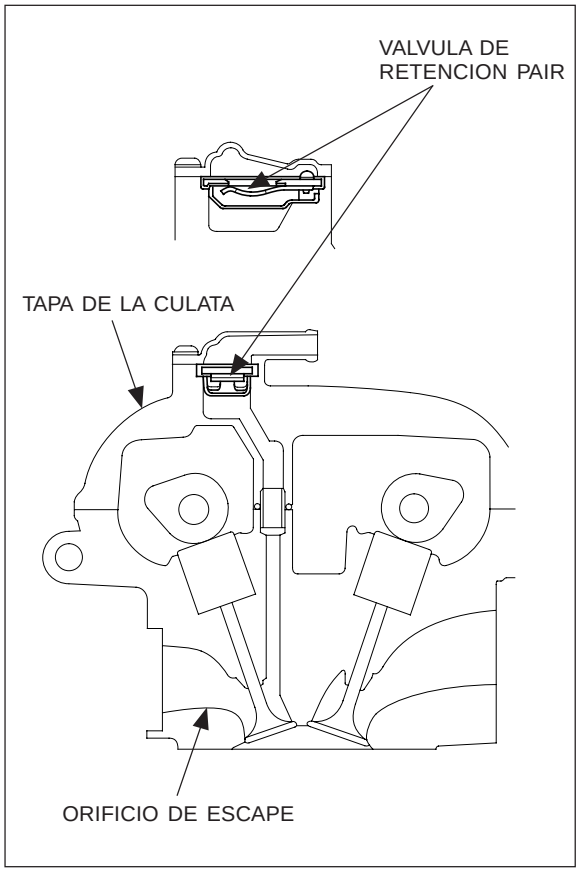
Verifique la manguera de suministro de aire entre la válvula de control PAIR y la tapa de la culata, con respecto a deterioro, daños o conexiones flojas. Cerciórese de que la manguera no esté agrietada.

Verifique la manguera de succión de aire entre el conducto de aire y la válvula de control PAIR con respecto a deterioro, daños o conexiones flojas.

Cerciórese de que la manguera no esté doblada, obstruida o agrietada.

Verifique el tubo de vacío de la válvula de control PAIR entre el carburador y la válvula de control PAIR con respecto a deterioro, daños o conexiones flojas.

Cerciórese de que el tubo no esté doblado, obstruido o agrietado.



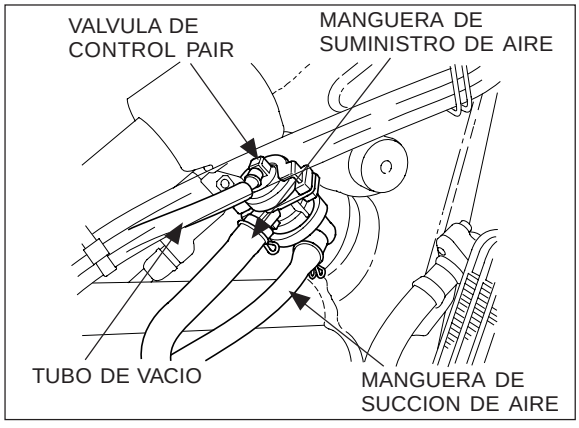
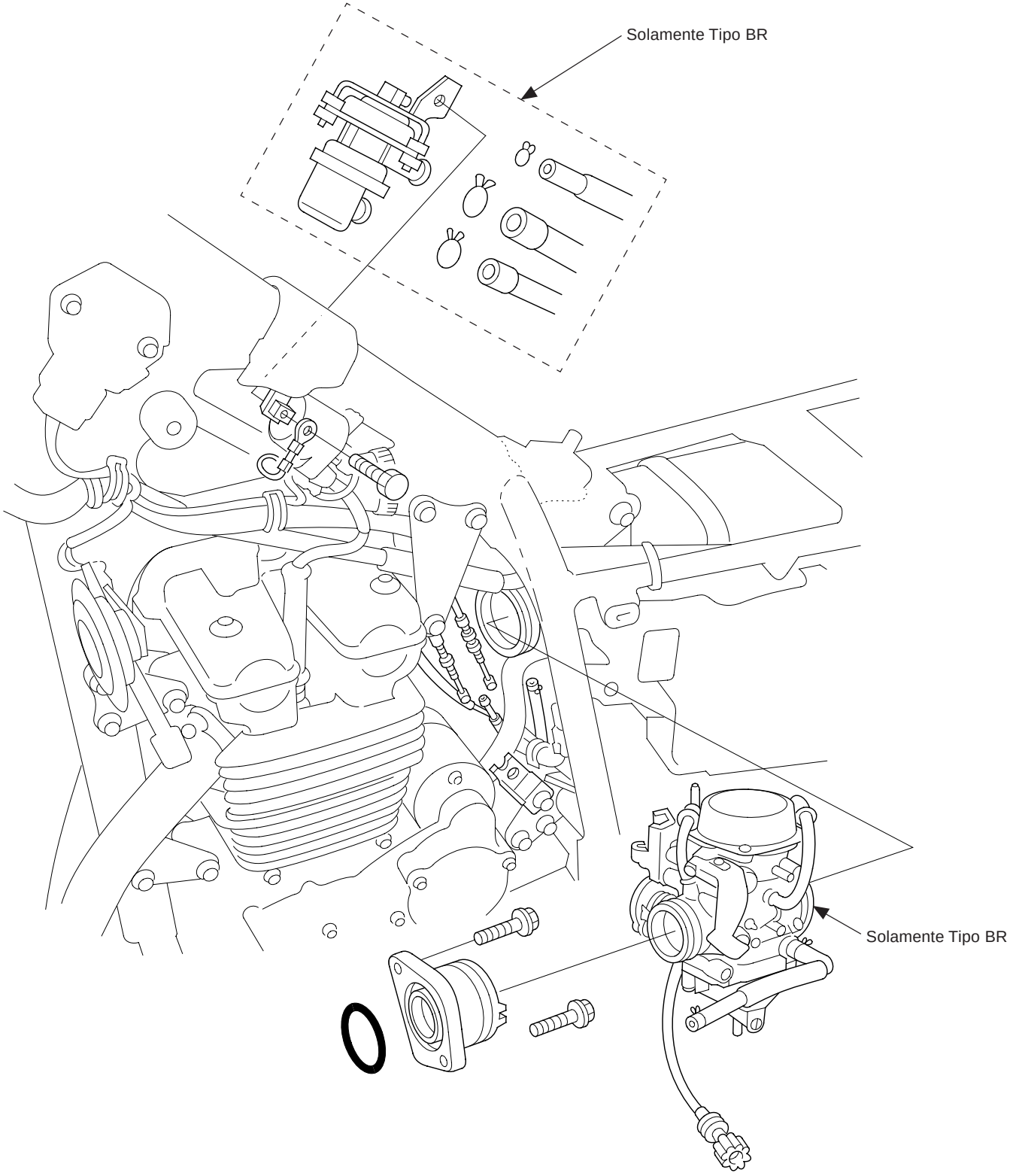


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

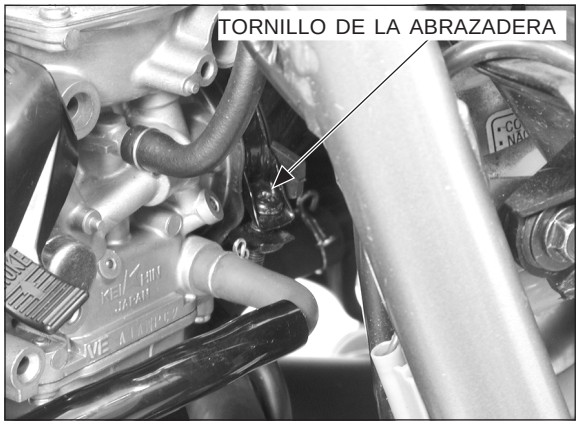


CAJA DEL FILTRO DE AIRE

DESMONTAJE / INSTALACION

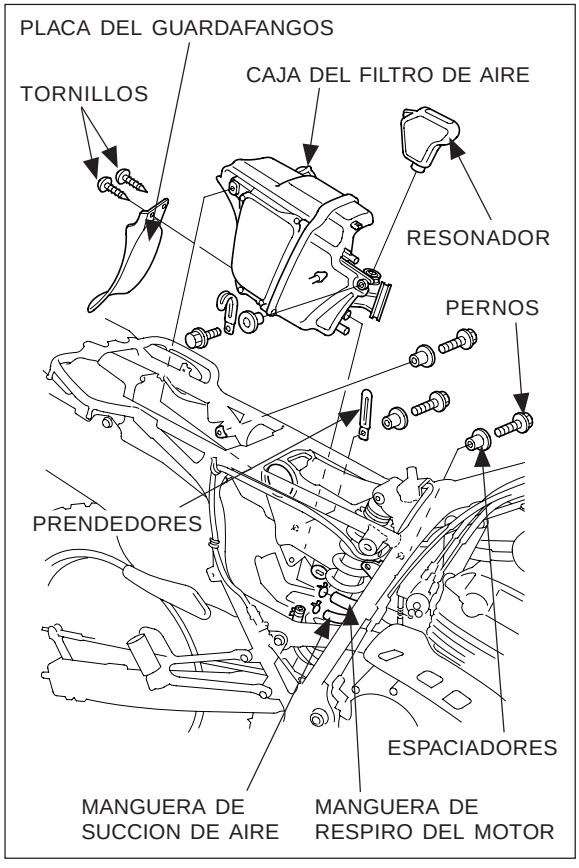
Quite los siguientes componentes:
– tanque de combustible (pág. 2-3)
– placa del guardafangos (pág. 14-13)
– batería (pág. 16-4)
– relé del arranque (pág. 18-9)

Afloje el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire.



Desconecte la manguera de respiro del motor.
Desconecte la manguera de succión de aire.
Quite los pernos y la caja del filtro de aire.

La instalación se realiza en el orden inverso al desmontaje.



CARBURADOR

DESMONTAJE / INSTALACION

Quite el tanque de combustible (pág. 2-3).

Afloje el tornillo de la abrazadera del aislador y el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del resonador.

Quite el cable del embrague.

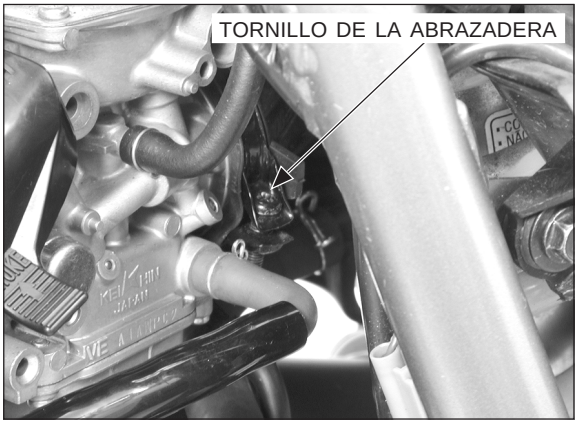
Afloje las contratuercas y ajustadores de los cables del acelerador.

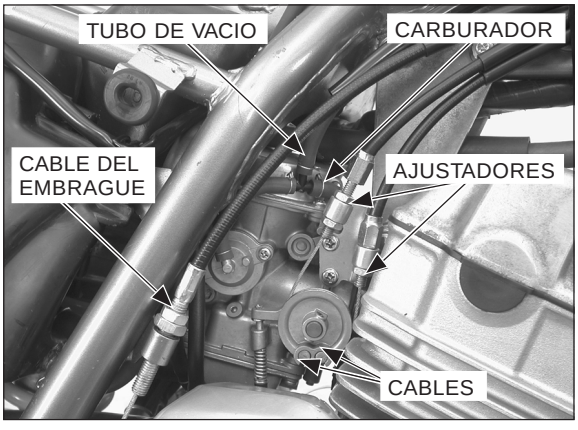
Quite los cables del acelerador del tambor del acelerador y quite el cuerpo del carburador.

Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control PAIR de la conexión de tres vías.

Quite el carburador del chasis.

La instalación se realiza en el orden inverso al desmontaje.





AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO

PROCEDIMIENTO PARA EL AJUSTE DEL RALENTI

NOTA

- El tornillo piloto es previamente ajustado en la fábrica. El ajuste del tornillo piloto es muy importante para el mantenimiento de los valores de emisión de gases CO y HC dentro de los límites especificados. Por esto se debe efectuarlo cuidadosamente.
- El tornillo piloto es previamente ajustado en la fábrica y no necesita ajustes a menos que sea necesario reemplazarlo, o que se desarme el carburador.
- Utilice un tacómetro con graduaciones de 50 rpm o menos, que indique variaciones de 50 rpm con precisión.

1. Utilizando la llave del tornillo piloto, gire el tornillo piloto en sentido horario, hasta que quede ligeramente asentado. Enseguida, retórnelo de acuerdo con el número de vueltas especificado. Este es el ajuste inicial, que se debe efectuar antes del ajuste final.

ATENCION

Pueden ocurrir daños al tornillo piloto, si se aprieta demasiado el tornillo contra el asiento.

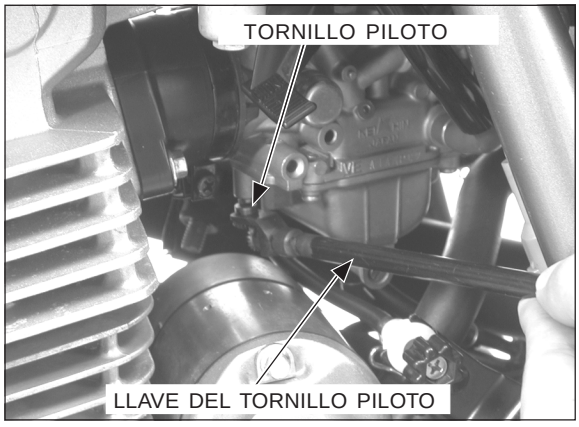
HERRAMIENTA
Llave del tornillo piloto **07908-4730002**
APERTURA INICIAL: 2 3/8 vueltas

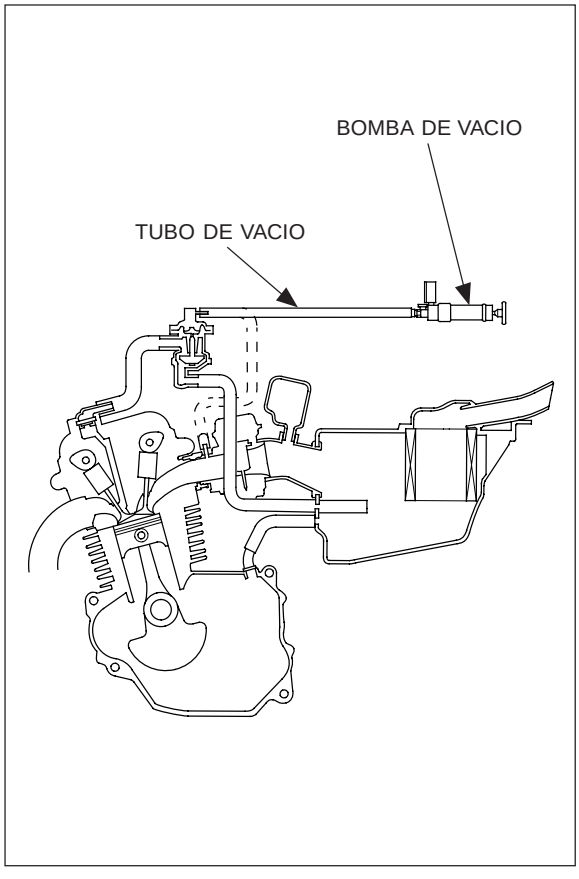
2. Caliente el motor hasta que éste alcance su temperatura normal de funcionamiento. Diez minutos de funcionamiento son suficientes.

NOTA

Referencia de temperatura del aceite de motor: 60°C

3. Pare el motor y conecte el tacómetro, siguiendo las instrucciones del fabricante.
4. Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control PAIR y, enseguida, conéctelo en la bomba de vacío. Tape el orificio de vacío.
5. Aplique el vacío especificado al tubo de vacío de la válvula de control PAIR (mínimo: 450 mm Hg).
6. Arranque el motor y ajuste la rotación del ralentí a través del tornillo de tope del pistón de aceleración.
   ROTACIÓN DEL RALENTÍ: 1400 ± 100 rpm
7. Enrosque o desenrosque lentamente el tornillo piloto para obtener la más alta rotación del motor.
8. Acelere lentamente dos o tres veces y vuelva a ajustar la rotación del ralentí a través del tornillo de tope del pistón de aceleración.
9. De vueltas al tornillo piloto gradualmente hacia dentro, hasta que las rotaciones del motor lleguen a 50 rpm.
10. Utilizando la llave del tornillo piloto, gire el tornillo piloto en el sentido horario, hasta que alcance la apertura final, desde la posición obtenida en el paso 9.
    HERRAMIENTA
    Llave del tornillo piloto **07908-4730002**
    APERTURA FINAL: 1/2 vuelta





11. Desconecte el tapón del orificio de vacío y, enseguida, quite la bomba de vacío. Conecte el tubo de vacío en la válvula de control PAIR.
12. Vuelva a ajustar la rotación del ralentí a través del tornillo de tope del pistón de aceleración.
13. Verifique nuevamente los valores de las emisiones del escape durante el ralentí (pág. 23-27).

    En caso de que los valores de emisión de CO y / o HC estén fuera del límite especificado, inspeccione el sistema de suministro secundario de aire (pág. 23-34).

VALVULA DE RETENCION PAIR

DESMONTAJE

Quite el siguiente componente:
– tanque de combustible (pág. 2-3)

Quite los dos tornillos y la tapa de la válvula de retención de la inyección secundaria de aire (PAIR) de la tapa de la culata.

Quite la paleta, el asiento de goma y la placa de la válvula.

INSPECCION

Verifique la paleta / asiento con respecto a daños o desgaste. Reemplácelos, en caso de que sea necesario.

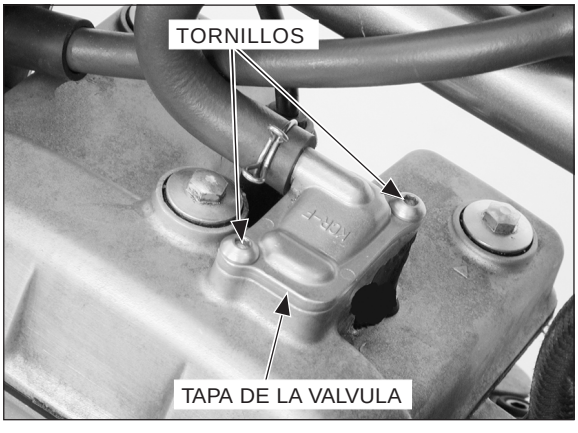
Reemplace la válvula de retención PAIR en caso de que el asiento de goma presente grietas, deterioro o daños, o que se quede alguna holgura entre la paleta y el asiento

INSTALACION

Instale la placa de la válvula, la paleta / asiento y la tapa.

Instale y apriete los tornillos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5,2 (0,52 kg.m)



VALVULA DE CONTROL PAIR

DESMONTAJE / INSTALACION

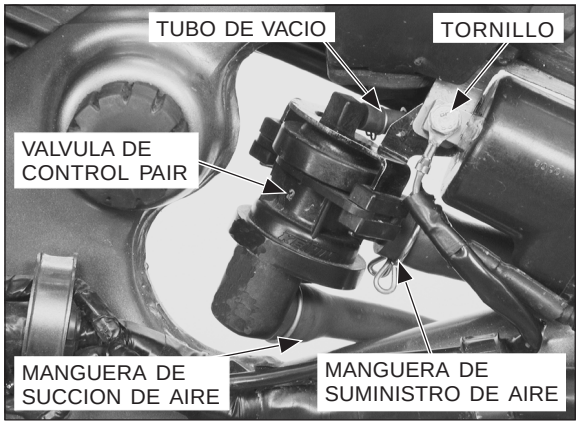
Quite el siguiente componente:
– tanque de combustible (pág. 2-3)

Quite el tornillo de fijación de la válvula de control PAIR.

Desconecte la manguera de suministro de aire, el tubo de vacío y la manguera de succión de aire de la válvula de control PAIR.

Quite la válvula de control PAIR.

La instalación se realiza en el orden inverso al desmontaje.



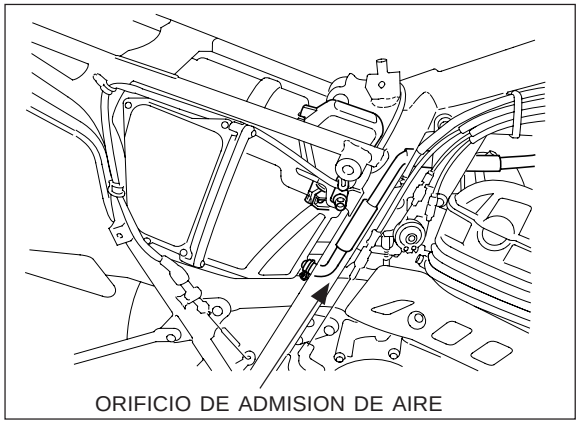
INSPECCION DEL SISTEMA DE SUMINISTRO SECUNDARIO DE AIRE

Caliente el motor a la temperatura normal de funcionamiento. Enseguida, párelo.

Quite el elemento del filtro de aire (pág. 3-6).

Verifique si el orificio de admisión secundario de aire se encuentra limpio, sin depósitos de carbonilla.

Inspeccione la válvula de retención PAIR, en caso de que haya depósitos de carbonilla en el orificio.



Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control PAIR de la conexión de vacío. Tape la conexión.

Conecte una bomba de vacío en el tubo de vacío de la válvula de control PAIR.

Accione el motor y acelere ligeramente, con el objeto de cerciorarse de que el aire esté siendo aspirado a través de la manguera de suministro de aire.

En caso de que esto no ocurra, verifique la manguera de suministro de aire con respecto a obstrucción.

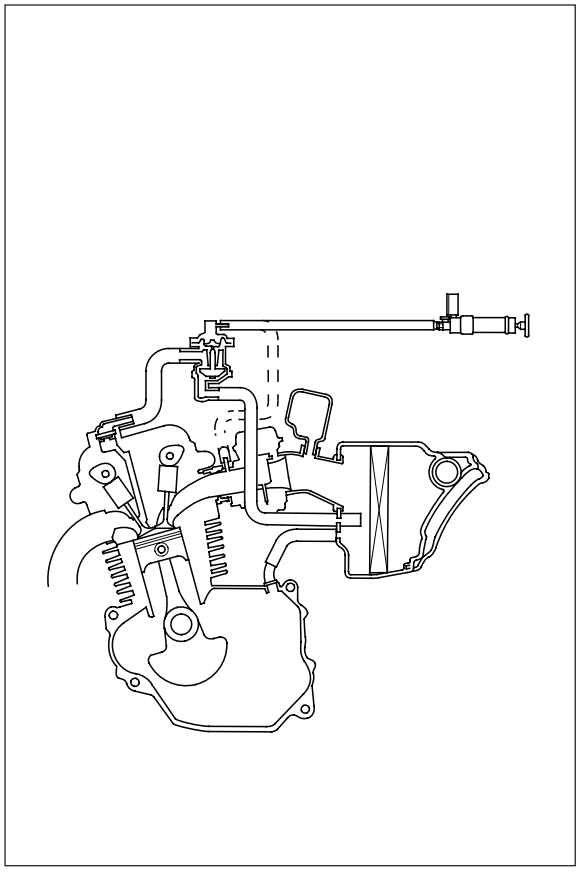
Con el motor en funcionamiento, aplique gradualmente vacío en el tubo de vacío de la válvula de control PAIR.

Verifique si la manguera de suministro de aire para de aspirar el aire, y si no hay pierda de vacío.

VACIO ESPECIFICADO: 450 mm Hg

En caso de que el aire sea aspirado, o de que el vacío especificado no se mantenga, instale una nueva válvula de control PAIR (pág. 23-31).

En caso de que la combustión se retarde en la desaceleración, aun que el sistema de suministro secundario de aire se encuentre normal, verifique la válvula de corte de aire (pág. 5-7).



TAPA DE LA CULATA

DESMONTAJE

Quite el siguiente componente:
– tanque de combustible (pág. 2-3)

Quite la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido.

Desconecte la manguera de suministro de aire.

Quite los pernos de la tapa de la culata, las arandelas de goma y la tapa de la culata.

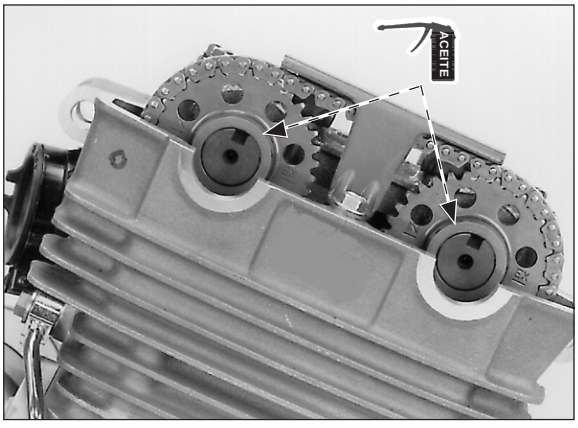
Quite la junta de la tapa de la culata.

Quite la espiga de guía. Enseguida, quite el anillo tórico de la espiga de guía.

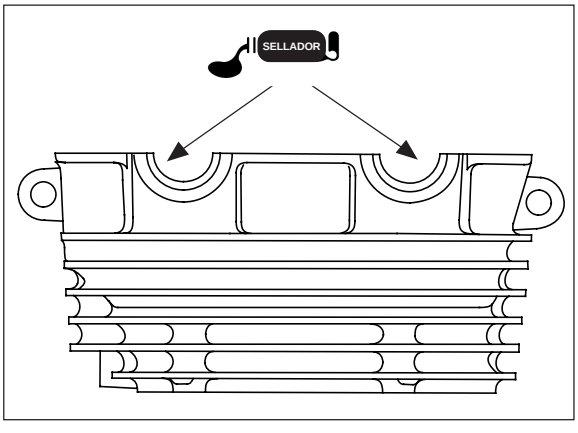
INSTALACION

Limpie completamente las superficies de contacto de la tapa de la culata y de la culata.

Abastezca las cavidades de la culata con aceite del motor.



Aplique líquido de sellado a los rebajes semicirculares de la culata, conforme se mostra en la ilustración.



Lubrique la nueva junta y el nuevo anillo tórico con aceite de motor.

Instale la espiga de guía y el nuevo anillo tórico.

Instale la nueva junta en la tapa de la culata.

Instale la tapa de la culata.

Instale nuevas arandelas de sellado y apriete los pernos de la tapa de la culata al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kg.m)

Conecte la manguera de suministro de aire.

Instale la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido.

Instale el tanque de combustible (pág. 2-3).

COLUMNA DE DIRECCION

PROCEDIMIENTO PARA INSTALACION

Apriete la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par especificado.

HERRAMIENTA

Llave soquete de la columna de dirección 07916-KA50100

PAR DE APRIETE: 25 N.m (2,5 kg.m)

Mueva la columna de dirección totalmente hacia la derecha y hacia la izquierda, cinco veces, para que se asienten los rodamientos.

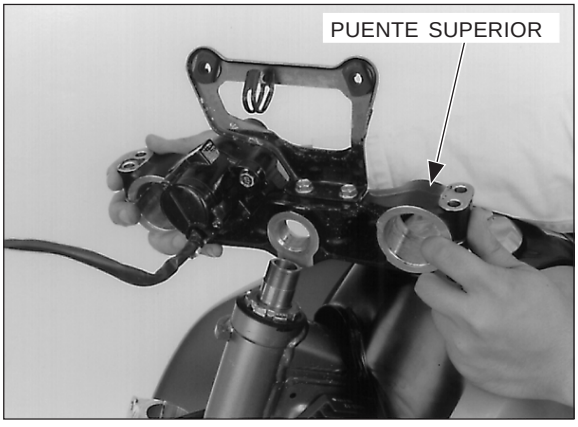
Cerciórese de que la columna de dirección se mueva suavemente, sin holgura o atascamiento. Enseguida, afloje la tuerca de ajuste.

Apriete nuevamente la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par especificado.

Llave soquete de la columna de dirección 07916-KA50100

PAR DE APRIETE: 4 N.m (0,4 kg.m)

Instale el puente superior.



Instale las horquillas provisoriamente.

Instale la arandela y la tuerca de la columna de dirección.

Utilizando la herramienta especial, apriete la tuerca de la columna de dirección al par especificado.

HERRAMIENTA:

Llave para contratuerca de la columna de dirección 07716-0020400

PAR DE APRIETE: 103 N.m (10,3 kg.m)

Verifique nuevamente si la columna de dirección se mueve suavemente, sin holgura o atascamiento.

Instale la cobertura de la tuerca de columna de dirección.

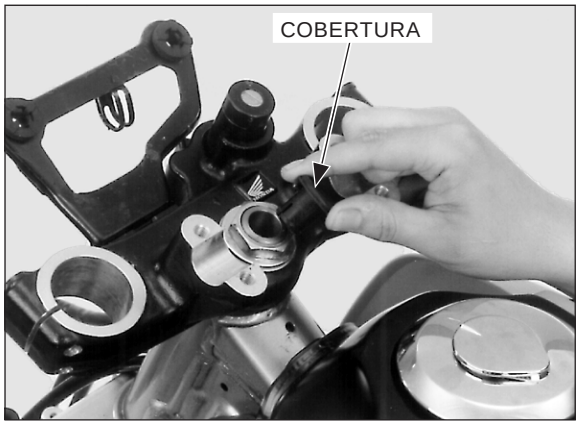
Instale los intermitentes de dirección y los pernos de fijación del puente superior.

Conecte los conectores de los intermitentes de dirección.

Instale la guía de la manguera de freno y los pernos de fijación del puente inferior.

Instale las horquillas delanteras (pág. 13-18).

Instale los siguientes componentes:
– cuadro de instrumentos (página 19-6)
– guardafangos delantero (página 2-4)
– manillar (página 13-23)
– rueda delantera (página 13-10)



HONDA

The Power of Dreams

00X65-KPE-002

Moto Honda da Amazônia Ltda.