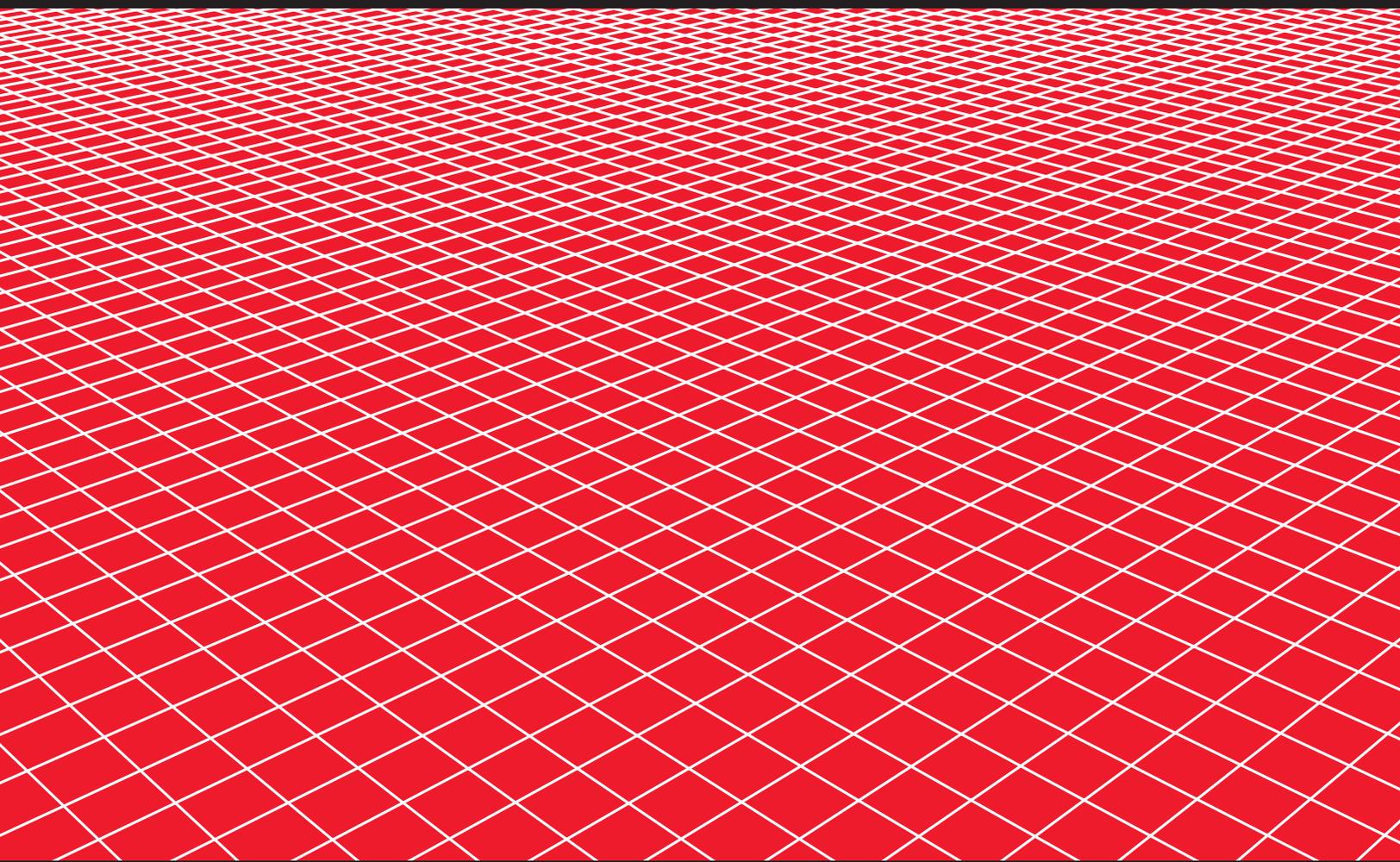




MANUAL TALLER NXR125 BROS KS•ES



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

NORMAS DE SEGURIDAD

MONOXIDO DE CARBONO

Si es necesario efectuar algún trabajo con el motor en funcionamiento, asegúrese de que el local sea bien ventilado. Nunca mantenga el motor en funcionamiento en un local cerrado.

⚠ ADVERTENCIA

Los gases del escape contienen monóxido de carbono venenoso que pueden causar la pérdida del conocimiento e inclusive la muerte.

Accione el motor en áreas abiertas o en un local cerrado que presente un sistema de extracción de gases de escape.

NAFTA (GASOLINA)

Trabaje en un local bien ventilado. No fume y evite la presencia de llamas o de chispas en el local de trabajo o donde la nafta (gasolina) esté almacenada.

⚠ ADVERTENCIA

La nafta (gasolina) es extremadamente inflamable y explosiva bajo determinadas condiciones. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

COMPONENTES CALIENTES

⚠ ADVERTENCIA

El motor y las piezas del sistema de escape se calientan demasiado y permanecen calientes durante algún tiempo incluso después que el motor haya dejado de funcionar. Use guantes con aislante térmico o espere hasta que el motor y el sistema de escape se hayan enfriado antes de manipular esas piezas.

ACEITE USADO DE MOTOR / TRANSMISION

⚠ ADVERTENCIA

El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si entra en contacto con la misma durante tiempo prolongado. Aunque no sea probable que esto ocurra, a menos que se manipule aceite usado diariamente, es aconsejable lavarse muy bien las manos con agua y jabón apenas termine de manipularlo. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

RESIDUOS DEL FRENO

Nunca use mangueras de aire comprimido o cepillos para limpiar los conjuntos de los frenos. Use un aspirador de polvo o algún método alternativo que minimice los males provocados por las fibras de asbesto.

⚠ ADVERTENCIA

La inhalación de fibras de asbesto provoca enfermedades respiratorias y cáncer.

FLUIDO DE FRENO

⚠ ATENCION

El derramamiento de fluido de freno sobre piezas pintadas, de plástico o de goma puede dañarlas. Coloque un paño sobre esas piezas cada vez que efectúe servicios en el sistema. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NOTAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA

Indica una gran posibilidad de LESIONES graves o riesgo de vida, en caso de que las instrucciones no sean seguidas.

⚠ CUIDADO

Indica la posibilidad de daños a las piezas o al equipamiento, en caso de que las instrucciones no sean seguidas.

NOTA: Presenta informaciones útiles.

En este Manual no se incluye la descripción detallada de los procedimientos estandarizados de taller, principios de seguridad y operaciones de servicio.

Es importante observarse que este Manual contiene algunas advertencias y precauciones a respecto de algunos métodos específicos de servicio que pueden causar HERIMENTOS A LA PERSONA y daños al vehículo, o aún volverlo inseguro.

Acuérdese de que esas advertencias tal vez no engloben todas las maneras posibles de realización de un servicio, recomendado o no por Honda, o sus posibles consecuencias de riesgo.

Cualquier persona que siga los procedimientos de servicio o utilice las herramientas, recomendadas o no por Honda, debe comprender que su seguridad personal o la seguridad del vehículo no serán puestas en riesgo por los métodos de servicio o herramientas seleccionadas.

SIMBOLOS

Los símbolos utilizados en todo este manual muestran procedimientos específicos de servicio. Las informaciones adicionales referentes a estos símbolos se explican específicamente en el texto, sin la utilización de los símbolos.

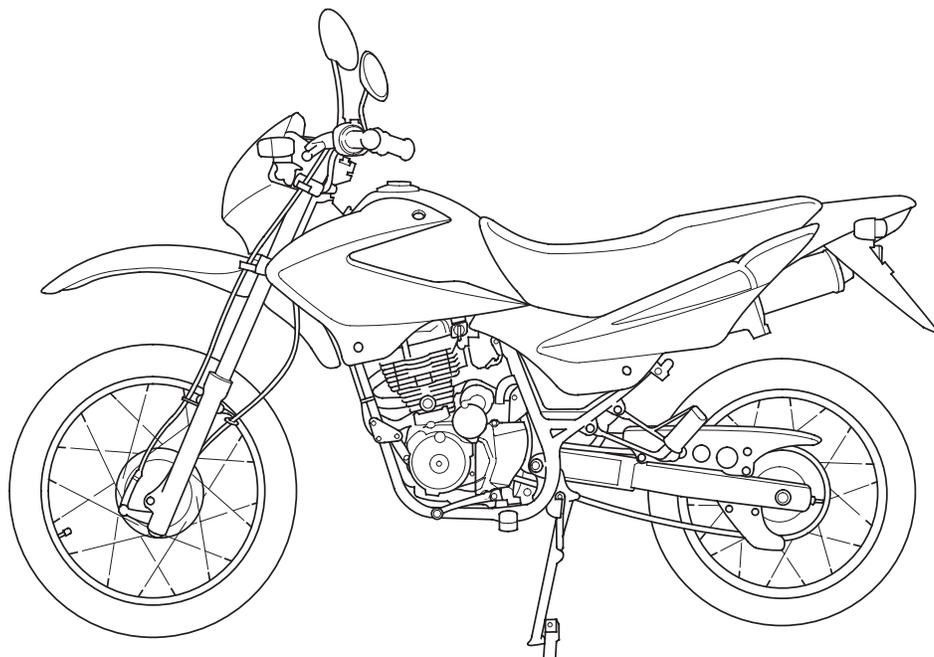
	Reemplace la(s) pieza(s) por una(s) nueva(s), antes del armado.
	Utilice aceite de motor recomendado, a menos que se especifique otro diferente.
	Utilice una solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite de motor y grasa de molibdeno en una proporción de 1:1).
	Utilice grasa multiuso (Grasa multiuso a base de litio NLGI nº 2 o equivalente).
	Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (conteniendo más de 3% de bisulfuro de molibdeno, NLGI nº 2 o equivalente).
	Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (conteniendo más de 3% de bisulfuro de molibdeno, NLGI nº 2 o equivalente).
	Utilice grasa silicónica.
	Aplique agente fijador (traba química). Utilice un agente fijador de resistencia media a menos que se especifique otro diferente.
	Aplique sellador.
	Utilice fluido para Horquilla o de Suspensión.

REGLAS DE SERVICIO	1-1	ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y CABLEADOS ELECTRICOS	1-16
IDENTIFICACION DEL MODELO	1-2	SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES	1-25
ESPECIFICACIONES TECNICAS	1-3	ETIQUETA DE INFORMACIONES DE CONTROL DE EMISIONES	1-26
VALORES DE PAR DE APRIETE	1-12		
PUNTOS DE LUBRICACION Y DE SELLADO	1-14		

REGLAS DE SERVICIO

1. Use piezas genuinas HONDA o piezas y lubricantes recomendados por HONDA o sus equivalentes. Piezas que no atiendan a las especificaciones de diseño HONDA pueden dañar la motocicleta.
2. Utilice las herramientas especiales diseñadas para este producto.
3. Utilice solamente herramientas métricas al efectuar servicios en la motocicleta. Pernos, tornillos y tuercas métricas no son intercambiables con elementos de fijación ingleses. La utilización de herramientas y de elementos de fijación incorrectos puede dañar la motocicleta.
4. Instale nuevas juntas, anillos tóricos, pasadores hendidos y placas de traba durante el nuevo montaje.
5. Al apretar pernos, tornillos o tuercas en serie, empiece por los de diámetro mayor o por los pernos o tornillos internos. Apriételos al par especificado en secuencia diagonal y entrecruzada en dos o tres etapas, a menos que se especifique una secuencia diferente.
6. Limpie las piezas con disolvente limpio después del desmontaje. Lubrique las superficies deslizantes antes de montarlas nuevamente.
7. Después del montaje, verifique todas las piezas con respecto a la instalación y funcionamiento adecuados.
8. Encamine todos los cables como se muestra en las ilustraciones en las páginas de 1-16 a 1-24, "Encaminamiento de Cables y Cableados Eléctricos".

IDENTIFICACION DEL MODELO



NUMERO DE SERIE DEL CHASIS

El número de serie del chasis está grabado en el lado derecho de la columna de dirección.



NUMERO DE SERIE DEL MOTOR

El número de identificación del motor está grabado en el lado izquierdo inferior del motor.



NUMERO DE IDENTIFICACION DEL CARBURADOR

El número de identificación del carburador está grabado en el lado derecho del carburador.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Ítem		Especificacion
Dimensiones	Largo total	2053 mm
	Ancho total	820 mm
	Altura total	1139 mm
	Distancia entre ejes	1353 mm
	Altura del sillín	825 mm
	Distancia mínima del suelo	244 mm
	Peso seco	TIPO ES 114,4 kg TIPO KS 112,7 kg
	Peso en orden de marcha	TIPO ES 124,4 kg TIPO KS 122,7 kg
	Capacidad máxima de carga	159 kg
	Chasis	Tipo
Suspensión delantera		Horquilla telescópica
Carrera de la suspensión delantera		162,4 mm
Suspensión trasera		Brazo oscilante
Carrera de la suspensión trasera		150 mm
Medida del neumático delantero		90/90-19 M/C 52P
Medida del neumático trasero		110/90-17 M/C 60P
Marca de los neumáticos		Delantero/Trasero PIRELLI
Freno delantero		Zapata de expansión interna
Freno trasero		Zapata de expansión interna
Angulo de avance		26°34'
Trail		95 mm
Capacidad del tanque de combustible		12,0 litros
Capacidad de reserva de combustible	3,5 litros	
Motor	Diámetro y curso	56,5 x 49,5 mm
	Cilindrada	124,1 cm ³
	Relación de compresión	9,5:1
	Mando de válvulas	OHV
	Válvula de admisión	Abre 11° APMS Cierra 29° DPPI
	Válvula de escape	Abre 41° APPI Cierra 1° DPMS
	Sistema de lubricación	Forzada por bomba de aceite
	Tipo de bomba de aceite	Trocoidal
	Sistema de refrigeración	Arrefecido por aire
	Sistema de filtrado del aire	Filtro de papel
	Peso seco del motor	TIPO ES 29,6 kg TIPO KS 27,9 kg

Ítem		Especificacion					
Transmisión	Embrague Sistema de funcionamiento Transmisión Reducción primaria Reducción final Relación de transmisión <table style="margin-left: 100px; border: none;"> <tr><td>1^a</td></tr> <tr><td>2^a</td></tr> <tr><td>3^a</td></tr> <tr><td>4^a</td></tr> <tr><td>5^a</td></tr> </table> Sistema de cambio de marchas Secuencia de cambio de marchas	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a	5 ^a	Multidisco en baño de aceite Operado a cable 5 velocidades constantemente engranadas 3.333 (60/18D) 3.176 (54/17D) 2.769 (36/13D) 1.882 (32/17D) 1.400 (28/20D) 1.130 (26/23D) 0.960 (24/25D) Operado por el pie izquierdo 1-N-2-3-4-5
1 ^a							
2 ^a							
3 ^a							
4 ^a							
5 ^a							
Sistema Eléctrico	Sistema de encendido Sistema de arranque <table style="margin-left: 100px; border: none;"> <tr><td>TIPO ES</td></tr> <tr><td>TIPO KS</td></tr> </table> Sistema de carga Regulador/rectificador Sistema de iluminación	TIPO ES	TIPO KS	CDI (encendido por descarga capacitiva) Motor de arranque Pedal de arranque Alternador monofásico SCR / monofásico, rectificación por media onda Alternador			
TIPO ES							
TIPO KS							

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,9 ℓ	—
	Al desmontar	1,1 ℓ	—
Aceite para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Clasificación de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	—
Rotor de la bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	0,15	0,20
	Holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba	0,30 – 0,36	0,40
	Holgura entre los rotores y el flanco de la carcasa de la bomba	0,15 – 0,20	0,25

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Unidad: mm

Ítem	Especificaciones
Número de identificación del carburador	PDN3A
Surtidor principal	nº 95
Surtidor del ralentí	nº 40 x nº 40
Posición de la traba de la aguja	3ª ranura a partir de la parte superior
Apertura inicial del tornillo piloto	2 vueltas hacia fuera
Apertura final del tornillo piloto	5/8 vueltas hacia fuera
Nivel del flotador	14 mm
Ralentí	1.400 ± 100 rpm
Juego libre de la empuñadura del acelerador	2 – 6 mm

CULATA/VALVULAS

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Limite de servicio
Compresión del cilindro		1.294 kPa (13,2 kgf/cm ² , 188 psi) a 450 rpm	—
Alabeo de la culata		—	0,05
Válvula, guía de válvula	Holgura de válvula	ADM	0,08 ± 0,02
		ESC	0,08 ± 0,02
	D.E. del vástago de válvula	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. de la guía de válvula	ADM	5,000 – 5,012
		ESC	5,000 – 5,012
Holgura entre el vástago de válvula y la guía	ADM	0,010 – 0,037	
	ESC	0,030 – 0,057	
Ancho del asiento de válvula		1,2 – 1,5	2,0
Largo libre de los resortes de válvulas		38,94	36,4
Largo del vástago de empuje		141,15 – 141,45	141,0
Balancín	D.E. del eje del balancín	11,977 – 11,995	11,95
	D.I. del balancín	12,000 – 12,018	12,05
	D.I. del soporte del balancín	12,000 – 12,027	12,05

CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio	
Árbol de levas	Altura del resalte del árbol de levas	32,768 – 32,928	32,63	
	D.I. del árbol de levas	14,060 – 14,078	14,123	
	D.E. del eje del engranaje de distribución	14,033 – 14,044	14,017	
	Holgura entre el eje del engranaje de distribución y el árbol de levas	0,016 – 0,045	0,106	
	D.I. del brazo oscilante	12,000 – 12,018	12,03	
	D.E. del eje del brazo oscilante	11,976 – 11,994	11,96	
	Holgura entre el eje y el brazo oscilante	0,006 – 0,042	0,07	
Cilindro	D.I.	56,500 – 56,510	56,60	
	Conicidad	—	0,10	
	Ovalización	—	0,10	
	Alabeo en la parte superior	—	0,10	
Pistón, bulón y segmentos del pistón	Dirección de la marca del pistón	Marca "IN" orientada hacia el lado de admisión	—	
	D.E. del pistón	56,47 – 56,49	56,40	
	Punto de medición del D.E. del pistón	10 mm desde la falda	—	
	D.I. del bulón del pistón	13,002 – 13,008	13,04	
	D.E. del bulón del pistón	12,994 – 13,000	12,96	
	Holgura entre el pistón y el bulón	0,002 – 0,014	0,02	
	Holgura entre el segmento y la ranura	Segmento superior	0,015 – 0,045	0,09
		Segmento secundario	0,015 – 0,045	0,09
	Holgura entre los extremos de los segmentos del pistón	Segmento superior	0,05 – 0,2	0,5
		Segmento secundario	0,05 – 0,2	0,5
Segmento de aceite (segmento lateral)		0,20 – 0,90	—	
Holgura entre el cilindro y el pistón		0,010 – 0,040	0,10	
D.I. de la cabeza de la biela		13,010 – 13,028	13,06	
Holgura entre la biela y el pistón		0,010 – 0,034	0,10	

EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Embrague	Juego libre de la palanca	10 – 20	—
	Espesor del disco	2,92 – 3,08	2,6
	Alabeo de la placa del embrague	—	0,20
	Largo libre del resorte	35,50	34,20

CIGÜEÑAL/TRANSMISION/CONJUNTO DEL ARRANQUE (Tipo KS)

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio	
Cigüeñal	Holgura lateral de la cabeza de biela	0,05 – 0,30	0,5	
	Holgura radial de la cabeza de biela	0 – 0,011	0,05	
	Excentricidad	—	0,80	
Transmisión	D.I. del engranaje	M3	20,020 – 20,041	20,07
		M5	20,020 – 20,041	20,07
		C1	19,520 – 19,541	19,57
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C4	20,020 – 20,041	20,07
	D.E. del buje	C1	19,479 – 19,500	19,43
		C2	22,979 – 23,000	22,93
	D.I. del buje	C1	16,516 – 16,534	16,60
		C2	20,000 – 20,021	20,09
	Holgura entre el engranaje y el buje	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,020 – 0,062	0,10
	D.E. del eje principal	M3, M5	19,959 – 19,980	19,91
	D.E. del contraeje	C1	16,466 – 16,484	16,41
		C2	19,974 – 19,987	19,91
		C4	19,974 – 19,987	19,91
	Holgura entre el eje y el engranaje	M3	0,040 – 0,082	0,10
C4		0,033 – 0,067	0,10	
Holgura entre el contraeje y el buje	C1	0,032 – 0,088	0,10	
	C2	0,013 – 0,047	0,06	
Horquilla del cambio de marchas	D.I. de la horquilla del cambio	12,000 – 12,018	12,05	
	Espesor de las garras de la horquilla del cambio	4,93 – 5,00	4,50	
	D.E. del eje de la horquilla del cambio	11,976 – 11,994	11,96	
Conjunto del arranque (Solamente Tipo KS)	D.I. del engranaje	20,000 – 20,021	20,05	
	D.E. del husillo	19,959 – 19,980	19,90	

RUEDA DELANTERA/SUSPENSION/DIRECCION

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima de la banda de rodaje del neumático		—	3,0
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
Alabeo del eje		—	0,20
Excentricidad de la rueda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Horquilla	Largo libre del resorte	602	588,5
	Alabeo del cilindro	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensión	—
	Nivel de fluido	186	—
	Capacidad de fluido	171,0 ± 2,5 cm ³	—
Freno	Juego libre de la palanca	20 – 30	—
	D.I. del tambor de freno	130,0	131,0
	Espesor del forro	—	Hasta el indicador
Carga previa del rodamiento de la columna de dirección		0,10 – 0,15 kgf	—

RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION

Unidad: mm

ITEM		PADRON	LIMITE DE SERVICIO
Profundidad mínima de la banda de rodaje del neumático		—	3,0
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto y pasajero	200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	—
Alabeo del eje		—	0,20
Excentricidad de la rueda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Cadena de transmisión	Tamaño / eslabones	428 – 132	—
	Holgura	20 – 30	—
Freno	Juego libre del pedal	15 – 25	—
	D.I. del tambor de freno	110	111
	Espesor del forro	—	Hasta el indicador

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Ítem		Especificaciones	
Batería	Capacidad	12 V – 4 Ah	
	Fuga de corriente	0,01 mA máx.	
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	Superior a 12,8 V
		Necesidad de carga	Inferior a 12,3 V
	Corriente de carga	Normal	0,4 A/5 - 10 h
Rápida		0,4 A/0,5 h	
Alternador	Capacidad	0,088 kW/5.000 rpm	
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω	
	Resistencia de la bobina de iluminación (20°C)	0,2 – 1,0 Ω	

SISTEMA DE ENCENDIDO

Ítem	Especificaciones
Bujía de encendido	NGK
	DPR8EA-9
Apertura de la bujía de encendido	0,8 – 0,9 mm
Tensión de pico de la bobina de encendido	100 V mínimo
Tensión de pico del generador de impulsos del encendido	0,7 V mínimo
Marca "F" del punto de encendido	15° APMS a 1.500 rpm

ARRANQUE ELECTRIC

Unidad: mm

Ítem	Especificaciones	Límite de Servicio
Largo de las escobillas del motor de arranque	7,0	3,5

LUCES/INDICADORES/INTERRUPTORES

Ítem		Especificaciones	
Bombillas	Faro	Faro Alto	12 V – 35 W
		Faro bajo	12 V – 35 W
	Luz trasera / luz de freno		12 V – 5/21 W
	Intermitentes delanteros		12 V – 10 W x 2
	Intermitentes traseros		12 V – 10 W x 2
	Bombilla de los instrumentos		12 V – 1,7 W
	Bombilla indicadora de los intermitentes		12 V – 3,4 W
	Bombilla indicadora de faro alto		12 V – 3,4 W
	Bombilla indicadora de punto muerto		12 V – 3,4 W
Fusibles	Fusible principal	15 A	
	Fusibles secundarios	5A, 10 A	

VALORES DE PAR DE APRIETE

PADRON

Tipo de elemento de fijación	Par de apriete N.m (kg.m)	Tipo de elemento de fijación	Par de apriete N.m (kg.m)
Tornillo hexagonal y tuerca de 5 mm	5 (0,5)	Tornillo de 5 mm	4 (0,4)
Tornillo hexagonal y tuerca de 6 mm	10 (1,0)	Tornillo de 6 mm	9 (0,9)
Perno hexagonal y tuerca de 8 mm	22 (2,2)	Tornillo embridado y tuerca de 6 mm	12 (1,2)
Perno hexagonal y tuerca de 10 mm	35 (3,5)	Perno embridado y tuerca de 8 mm	26 (2,6)
Perno hexagonal y tuerca de 12 mm	55 (5,5)	Perno embridado y tuerca de 10 mm	39 (3,9)

Las especificaciones de par listadas abajo son para los puntos de apriete más importantes. En caso de que alguna especificación no esté listada, siga los valores de par de apriete padrón indicados arriba.

- NOTAS: 1. Aplique agente fijador (traba química) a las roscas.
 2. Aplique aceite a las roscas y superficies de asentamiento.
 3. Tuerca UBS
 4. Tuerca U

MOTOR

Ítem	Cantidad	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de apriete N.m (kg.m)	Observaciones
Mantenimiento:				
Tapa del orificio de sincronización	1	14	10 (1,0)	
Tapa del orificio del cigüeñal	1	30	15 (1,5)	
Tapón del tamiz del filtro de aceite	1	36	15 (1,5)	
Contratuerca de ajuste de la válvula	2	6	14 (1,4)	NOTA 2
Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite	3	5	5 (0,5)	
Bujía de encendido	1	12	18 (1,8)	
Sistema de lubricación:				
Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite	3	5	5 (0,5)	
Tornillo de la tapa de la bomba de aceite	2	4	3 (0,3)	
Perno de fijación de la bomba de aceite	2	6	10 (1,0)	
Contratuerca del rotor del filtro de aceite	1	16	54 (5,4)	NOTA 2
Culata/Válvulas:				
Tuerca de la culata	3	8	32 (3,3)	NOTA 2
Perno de la culata	1	8	20 (2,0)	
Perno del eje del brazo oscilante	2	6	12 (1,2)	
Embrague/Selector de marchas:				
Perno de fijación del pedal del arranque (Solamente Tipo KS)	1	8	26 (2,6)	
Perno de la placa del accionador del embrague	4	6	12 (1,2)	
Perno del brazo limitador del tambor del cambio de marchas	1	6	12 (1,2)	
Alternador/Embrague del Arranque (Tipo ES):				
Perno del embrague unidireccional de arranque	6	6	16 (1,6)	NOTA 1
Perno Allen del generador de impulsos del encendido	2	5	5 (0,5)	NOTA 1
Perno del volante del motor	1	10	74 (7,5)	NOTA 2
Cigüeñal/Transmisión/Pedal del arranque (Tipo KS):				
Perno del soporte del pasador de empuje	1	6	13 (1,3)	

CHASIS

Ítem	Cantidad	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de apriete N.m (kg.m)	Observaciones
Chasis/Carenado/Sistema de escape				
Tornillo de la abrazadera del silenciador	1	8	20 (2,0)	
Tuerca de unión del tubo de escape	2	7	20 (2,0)	
Perno de fijación del silenciador (delantero)	1	8	26 (2,6)	
Perno de fijación del silenciador (trasero)	1	8	26 (2,6)	
Desmontaje/Instalación del motor				
Pernos/tuercas del soporte delantero superior del motor	2	8	35 (3,5)	
Perno/tuerca de fijación delantero superior del motor	1	8	35 (3,5)	
Pernos/tuercas de fijación del soporte delantero superior del motor	2	8	35 (3,5)	
Perno/tuerca de fijación delantero superior del motor	1	8	35 (3,5)	
Perno/tuerca de fijación delantero inferior del motor	1	8	35 (3,5)	
Pernos del soporte trasero superior del motor	2	8	26 (2,6)	
Perno/tuerca de fijación trasero superior del motor	1	10	60 (6,0)	
Perno/ tuerca de fijación trasero inferior del motor	1	10	60 (6,0)	
Tuerca del eje trasero	1	16	93 (9,3)	Nota 4
Rueda Delantera/Freno/Suspensión/Dirección				
Perno superior de la horquilla	2	27	22 (2,2)	
Perno Allen de la horquilla	2	8	20 (2,0)	Nota 1
Perno del soporte del manillar	4	8	26 (2,6)	
Tuerca de la columna de dirección	1	22	103 (10,3)	Pág. 12-31
Tuerca de ajuste de la columna de dirección	1	22	Remítase a la página 12-30	
Perno de fijación del puente superior	2	8	22 (2,2)	
Perno de fijación del puente inferior	4	8	32 (3,2)	
Tuerca del eje delantero	1	12	44 (4,4)	Nota 4
Tuerca del brazo del freno delantero	1	6	10 (1,0)	Nota 4
Rayos	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Rueda Trasera/Freno/Suspensión				
Tuerca del eje trasero	1	16	93 (9,3)	Nota 4
Tuerca de la corona de transmisión	6	10	32 (3,2)	Nota 4
Tuerca del brazo del freno trasero	1	6	10 (1,0)	Nota 4
Perno de fijación superior del amortiguador	1	10	44 (4,4)	Nota 4
Perno de fijación inferior del amortiguador	1	10	44 (4,4)	Nota 4
Perno / tuerca del pivote del brazo oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 4
Perno de la guía de la cadena de transmisión	1	5	6 (0,6)	
Rayos	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Otros fijadores				
Perno del pivote del soporte lateral	1	10	10 (1,0)	
Contratuerca del soporte lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 4
Perno de fijación del pedal de cambio de marchas	1	6	12 (1,2)	
Perno de fijación del pedal del arranque	1	8	26 (2,6)	
Perno del pivote de la palanca del embrague	1	6	0,6 (0,1)	

PUNTOS DE LUBRICACION Y DE SELLADO

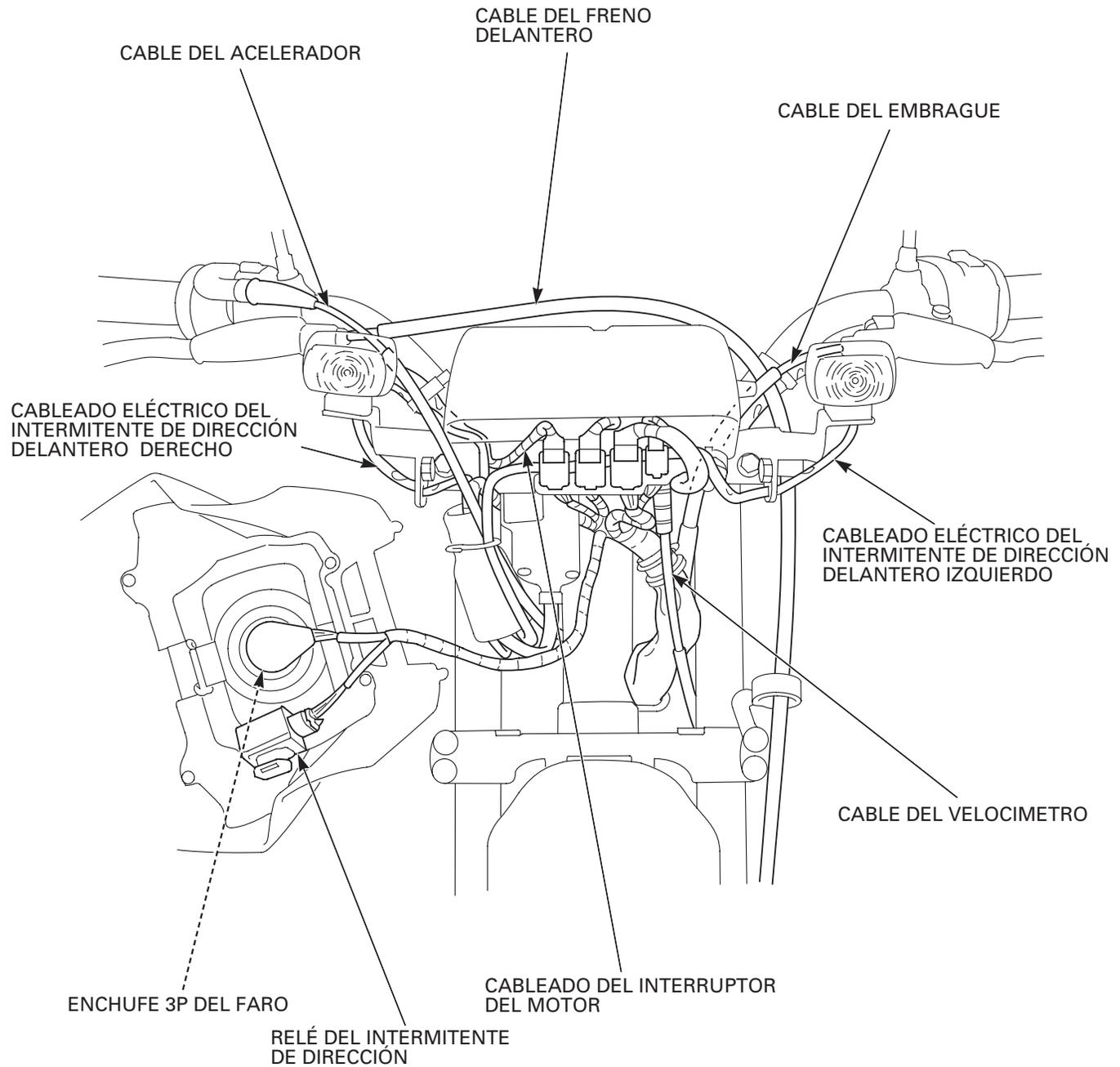
MOTOR

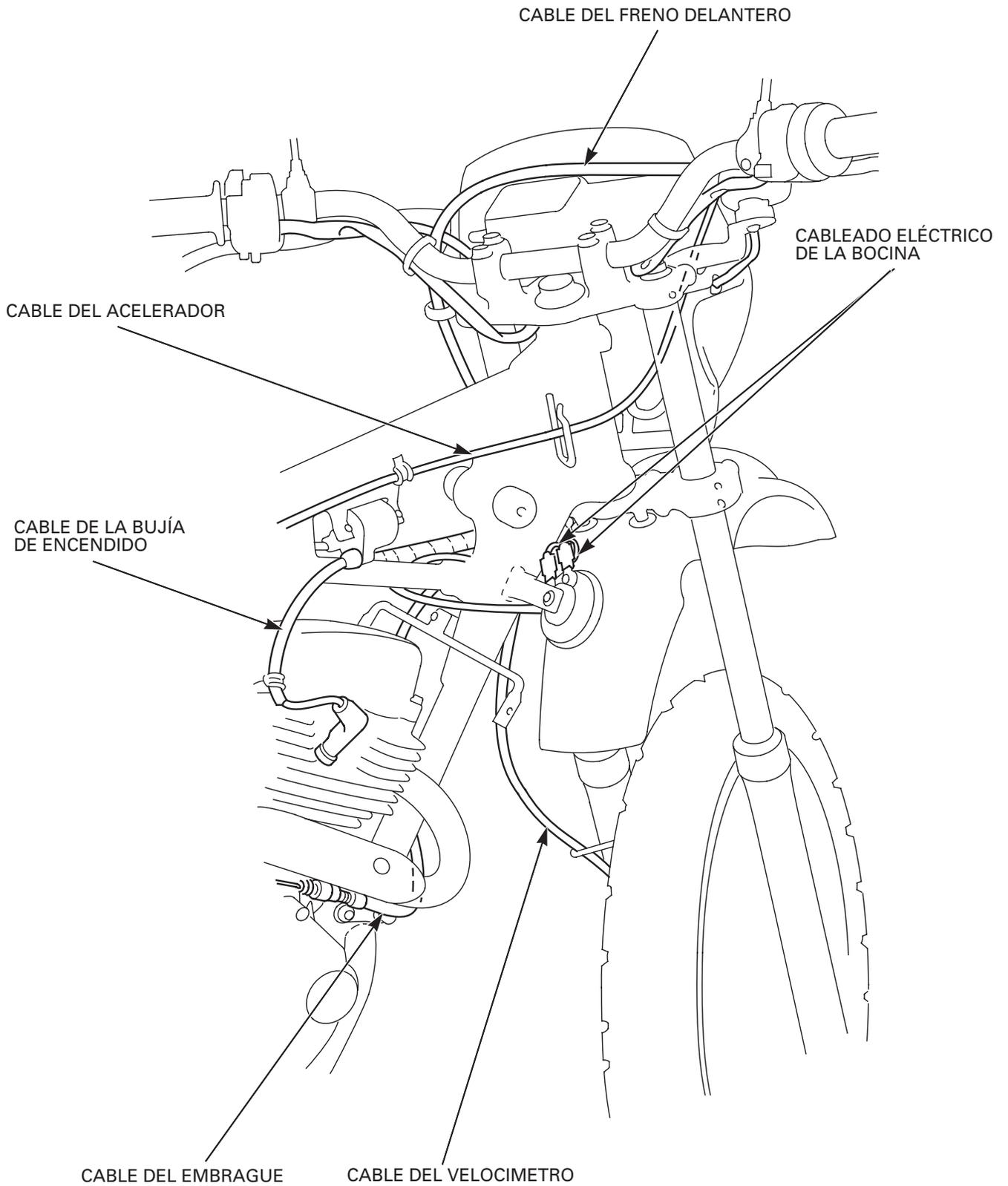
UBICACION	MATERIAL	OBSERVACIONES
Regiones deslizantes Pared interna del cilindro Superficie de asentamiento y roscas de las tuercas de la culata Falda y segmentos del pistón Rodamiento del extremo del cigüeñal Superficie de asentamiento y roscas del perno del estator Superficie de asentamiento y roscas de la contratuerca del rotor del filtro de aceite Rotores de la bomba de aceite Superficies de asentamiento y roscas de la tuerca de ajuste de la válvula Superficie del eje del brazo oscilante Superficie del eje del engranaje de reducción del arranque Superficie del eje del engranaje intermedio del arranque Superficie de los rodillos del embrague unidireccional del arranque Superficie deslizante del engranaje del arranque Extremos de los vástagos de empuje Superficie de los discos de fricción Eje del engranaje de distribución Resorte del pasador de empuje Superficie interna del rotor del filtro de aceite Vástago de accionamiento del embrague Engranaje primario de mando Eje de la horquilla Interruptor del neutro Todos los retenes de aceite Todos los anillos tóricos Todos los rodamientos de esferas y rodamientos de agujas	Aceite de motor	
Área del pasador de empuje del árbol de levas Superficie del bulón del pistón Lóbulos del árbol de levas, cojinetes y superficies de los engranajes Área del eje de los brazos oscilantes Superficie externa de todos los vástagos de las válvulas Dientes de los engranajes y de los bujes de la transmisión Superficie interna y engranaje del mecanismo del arranque Superficie interna y engranaje intermedio de arranque Superficie interna y engranaje del pedal de arranque	Solución de aceite a base de bisulfuro de molibdeno (mezcla de 1/2 de aceite para motor con 1/2 de grasa a base de bisulfuro de molibdeno)	
Roscas del perno Allen del generador de impulsos del encendido Goma del cableado del alternador Perno Torx del embrague unidireccional del arranque	Traba química	
Superficie interna del alternador Superficie de la rosca del cigüeñal	Desengrasante	

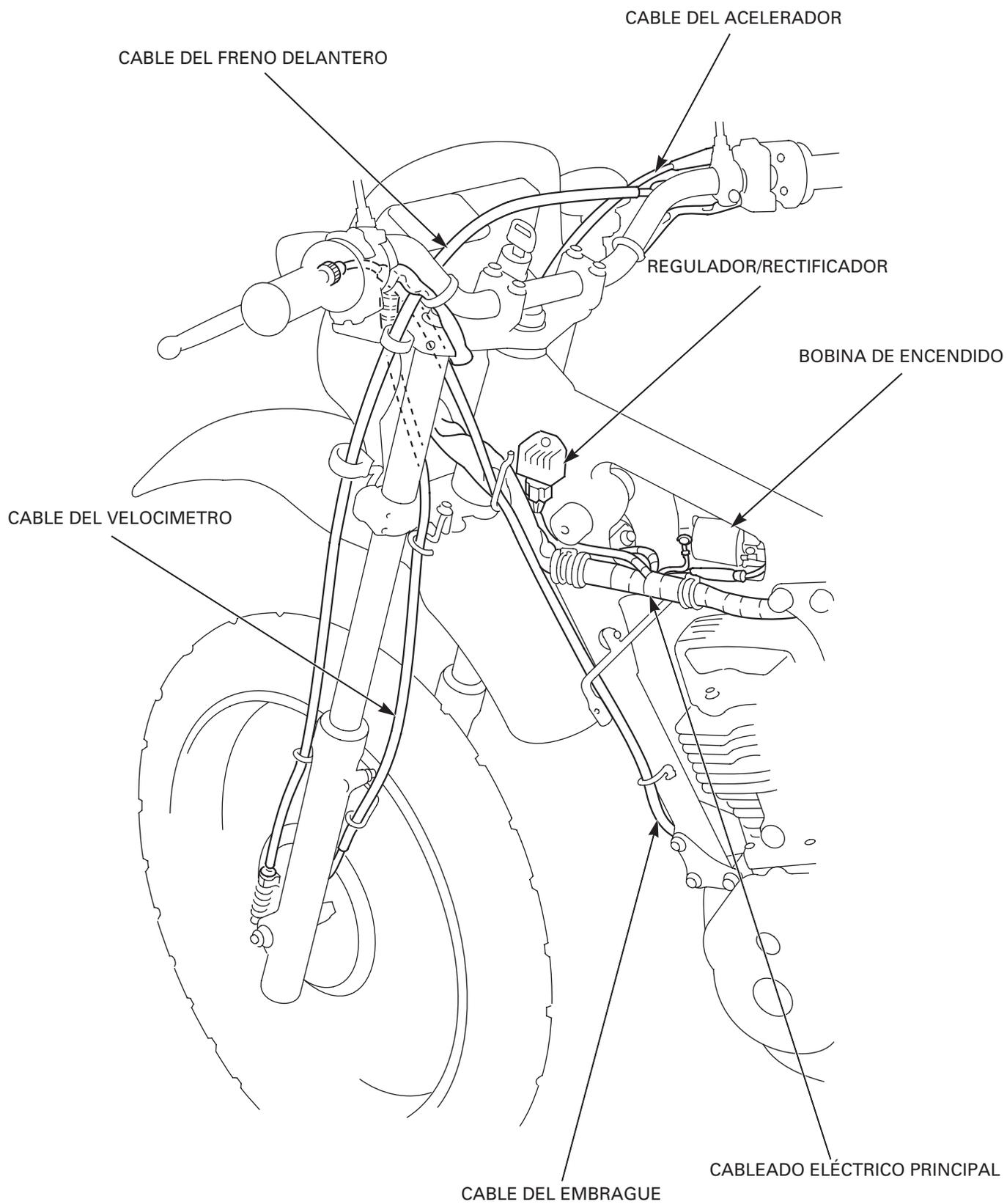
CHASIS

UBICACION	MATERIAL	OBSERVACIONES
Rodamiento superior da la columna de dirección	Grasa alvania	Aplique 3-5 g
Labios del guardapolvo superior/inferior de la columna de dirección Rodamiento de agujas del pivote del brazo oscilante Labios del guardapolvo del brazo oscilante Labios del retén de aceite del panel del freno delantero Eje de la leva del freno delantero Pasador de anclaje del panel del freno delantero Superficie del guardapolvo de la leva del freno delantero Eje y leva del freno trasero Pasador de anclaje del panel del freno trasero Superficie del guardapolvo de la leva del freno trasero Dientes del engranaje del velocímetro Superficie interna del engranaje del velocímetro Eje del piñón del velocímetro Superficie de los labios del retén de aceite de la rueda delantera Superficie de los labios del retén de aceite de la rueda trasera Pivote del soporte lateral Superficie de deslizamiento del pivote del pedal del freno trasero Superficie de deslizamiento de la empuñadura/ cable del acelerador Superficie de deslizamiento del perno del pivote de la palanca del embrague Superficie de deslizamiento del perno del pivote de la palanca del freno Área de la junta del pedal de arranque	Grasa de uso general	
Roscas del perno Allen del amortiguador	Traba química	
Anillo tórico de la tapa del amortiguador Labios del guardapolvo y del retén de aceite del amortiguador	Fluido de freno	
Superficie interna de la empuñadura del acelerador	Adhesivo Honda Bond A o equivalente	

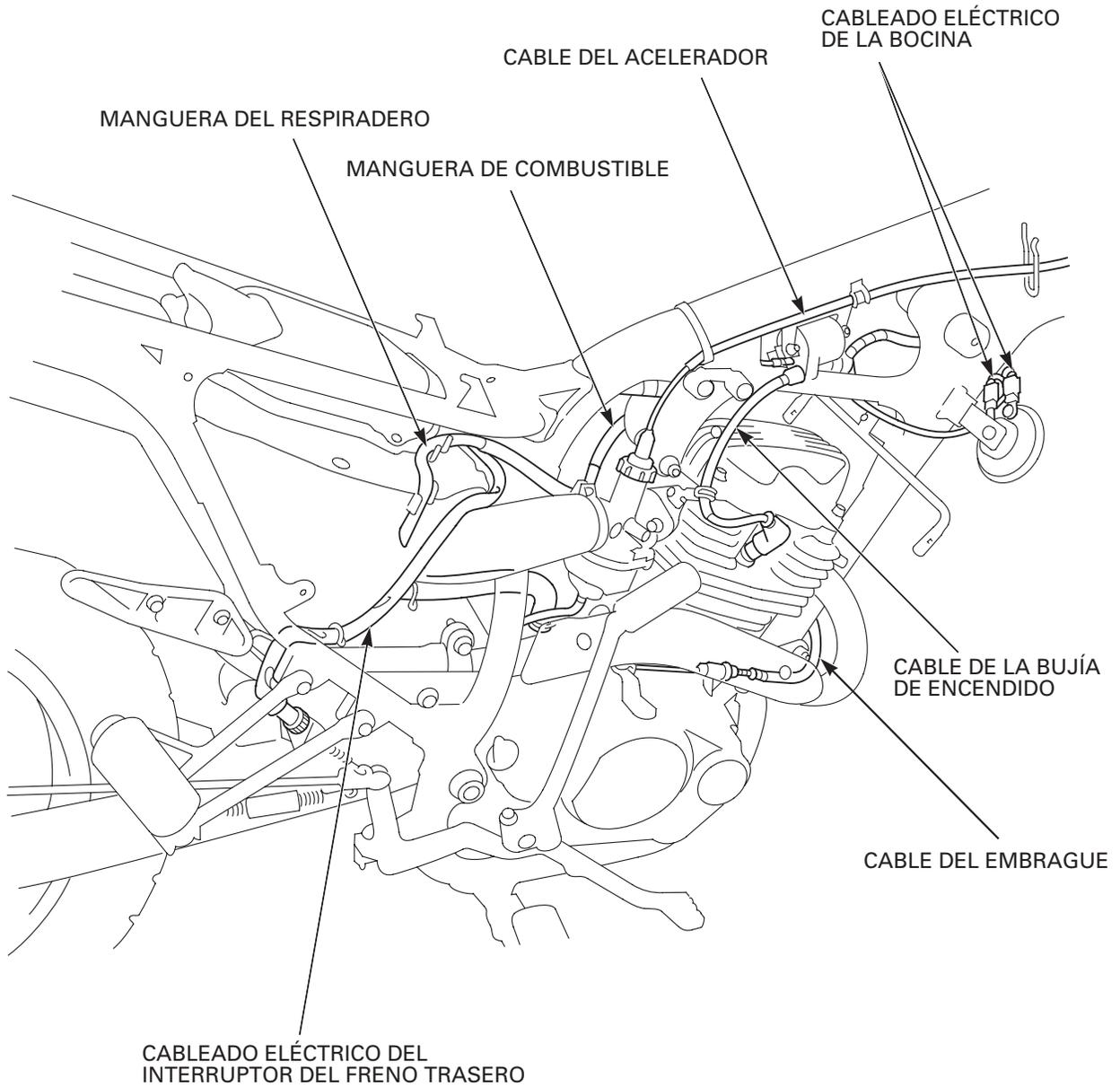
ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y DE CABLEADOS ELÉCTRICOS



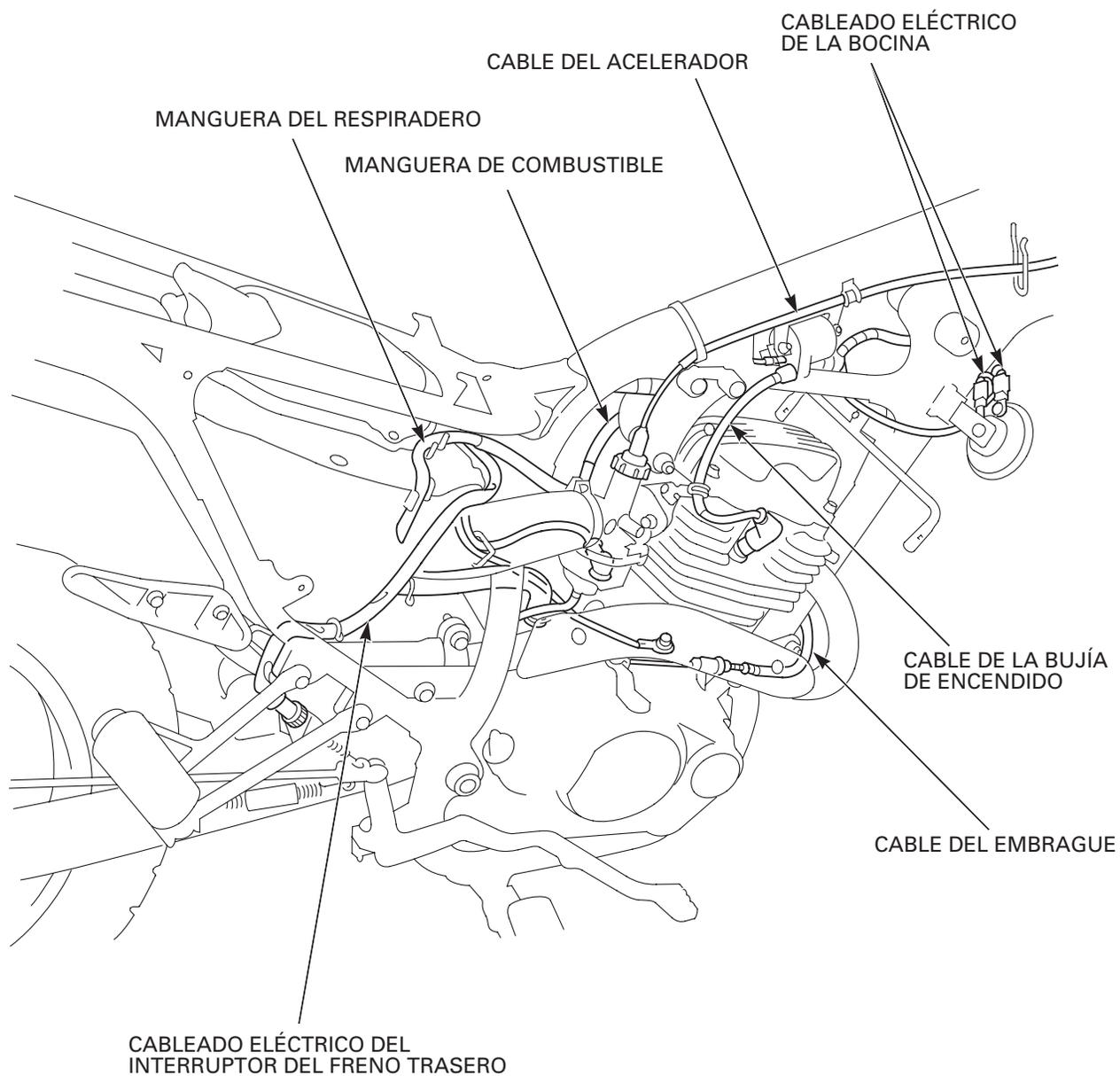




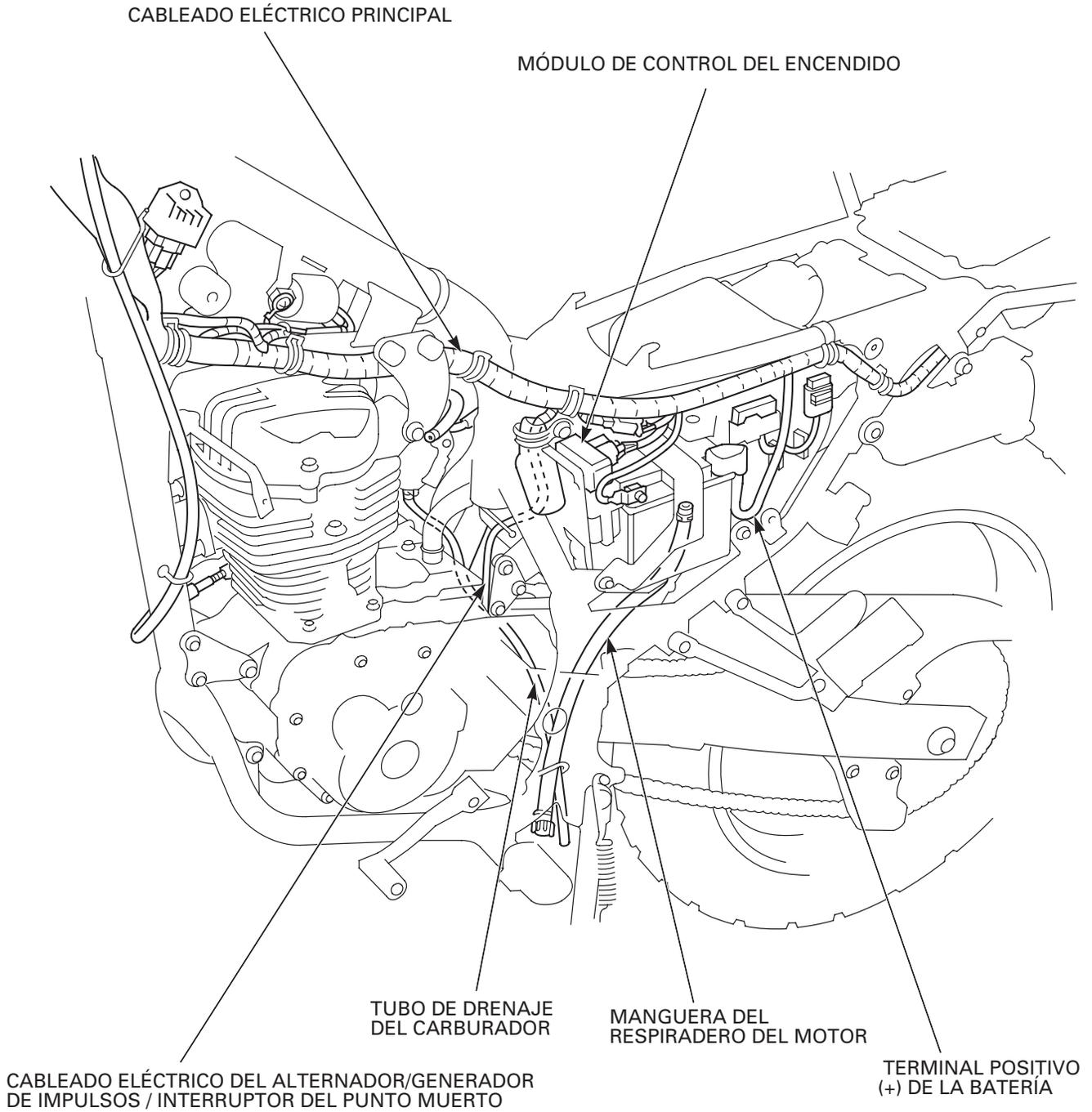
TIPO KS



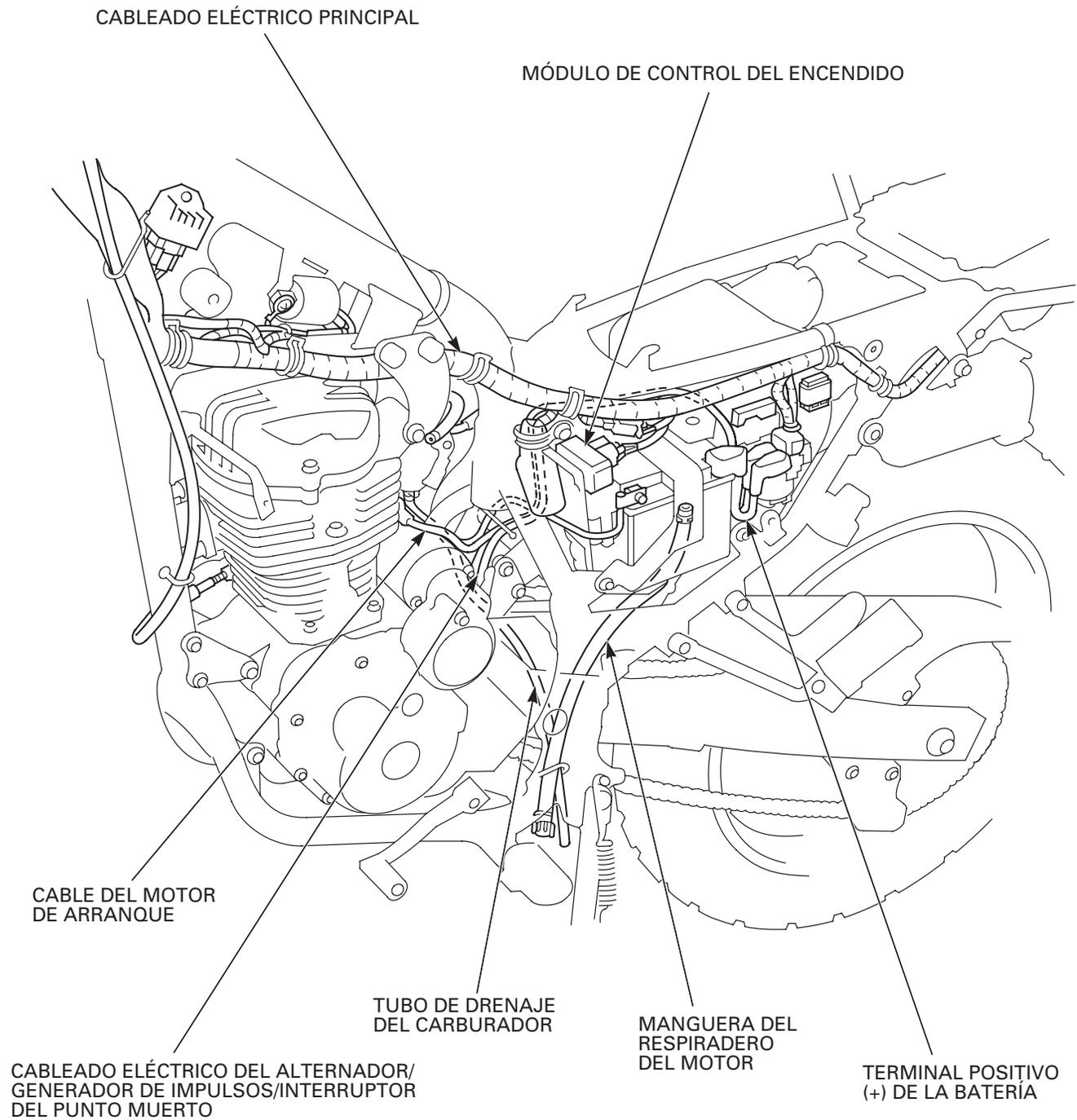
TIPO ES



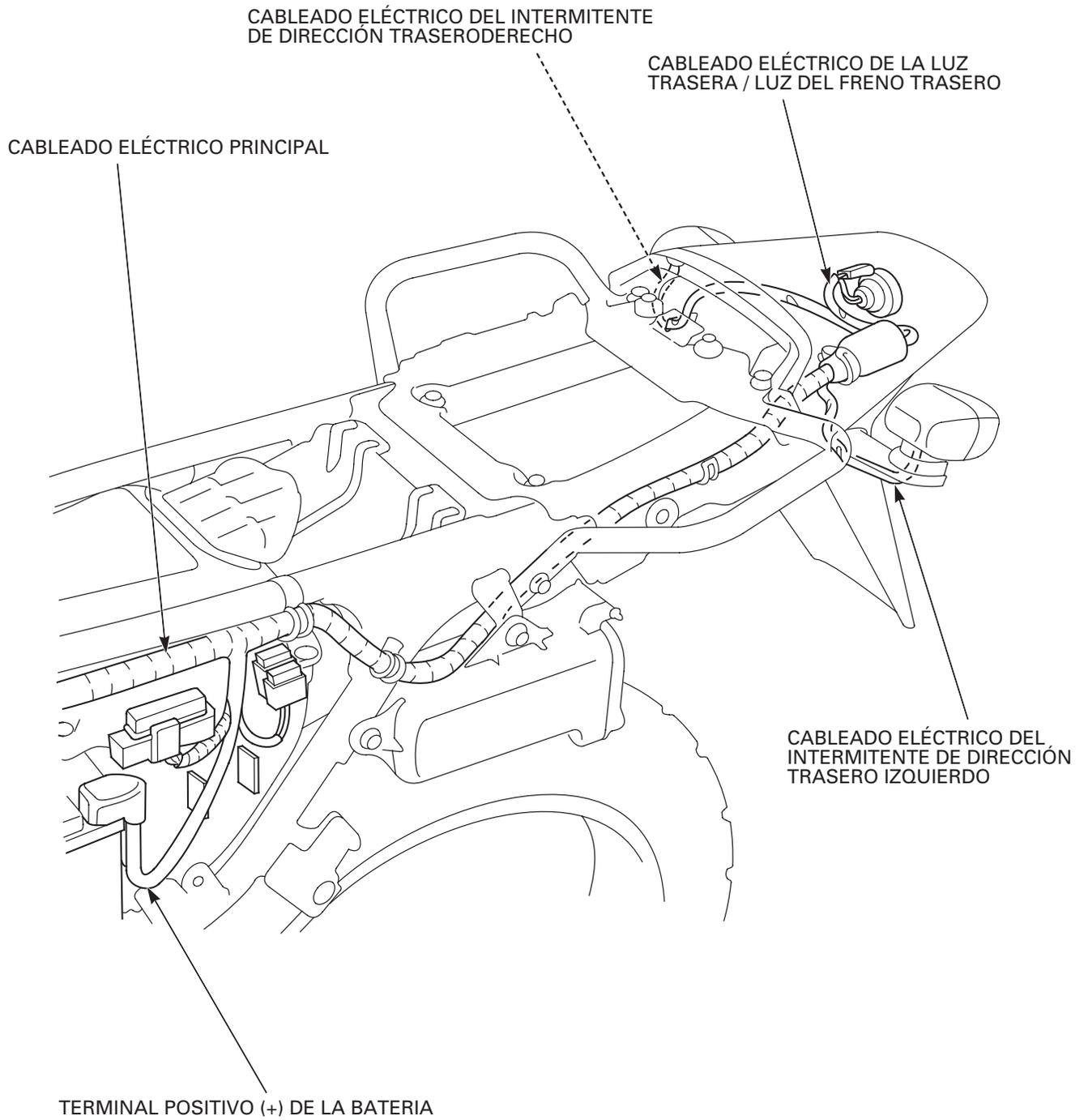
TIPO KS



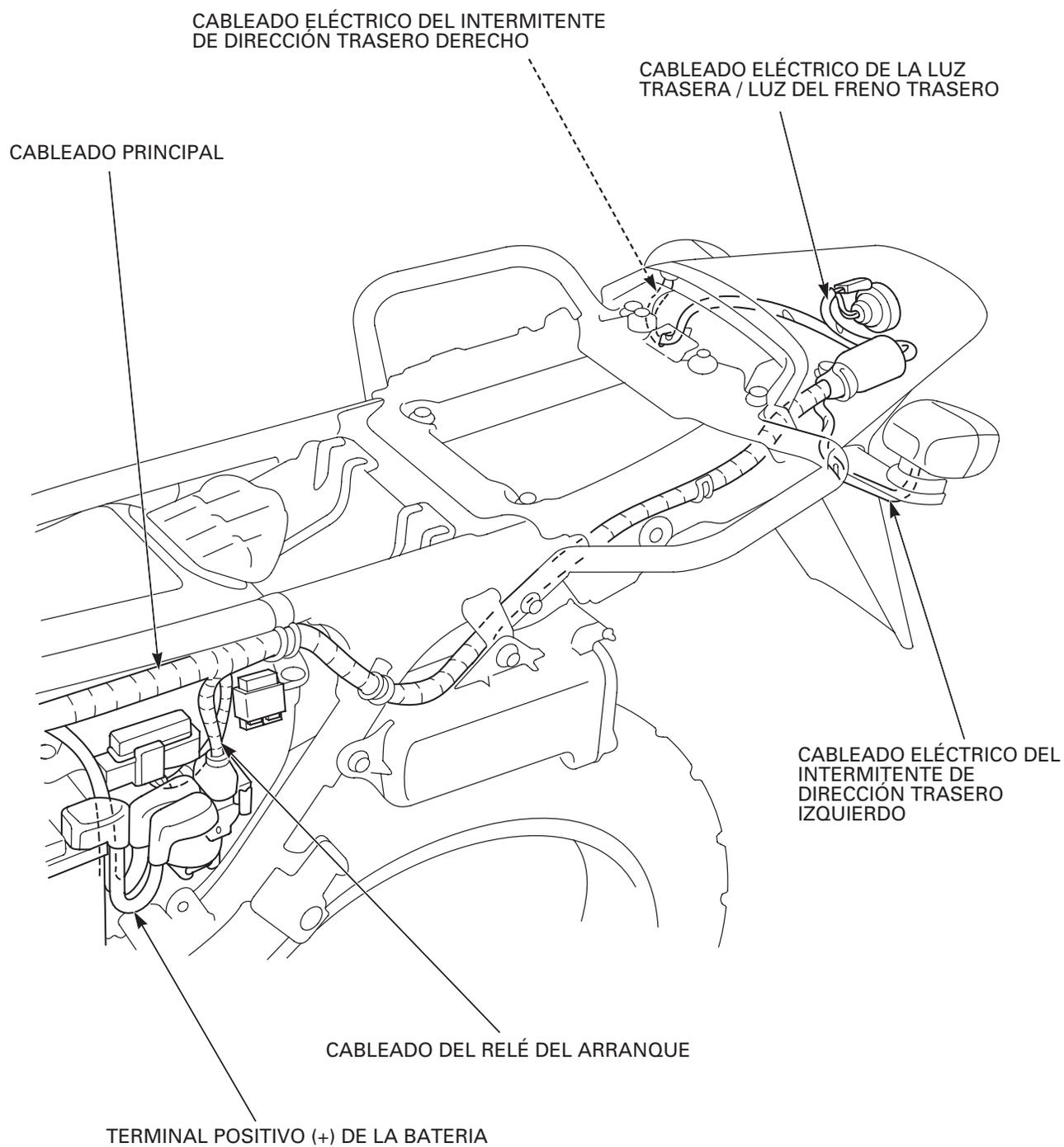
TIPO ES



TIPO KS



TIPO ES



SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES (TIPO BR)

Esta motocicleta cumple con los requisitos del programa de Control de Polución del Aire por Motocicletas o por Vehículos Similares. PROMOT (Resolución nº 297 de 26/02/2002 del CONAMA - Consejo Nacional del Medio Ambiente).

FUENTE DE EMISIONES

El proceso de combustión produce monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno e hidrocarburos además de otros elementos. El control de los hidrocarburos y de los óxidos de nitrógeno es muy importante, pues, bajo determinadas condiciones, éstos reaccionan para formar humo y niebla fotoquímica al ser expuestos a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma forma, pero es tóxico.

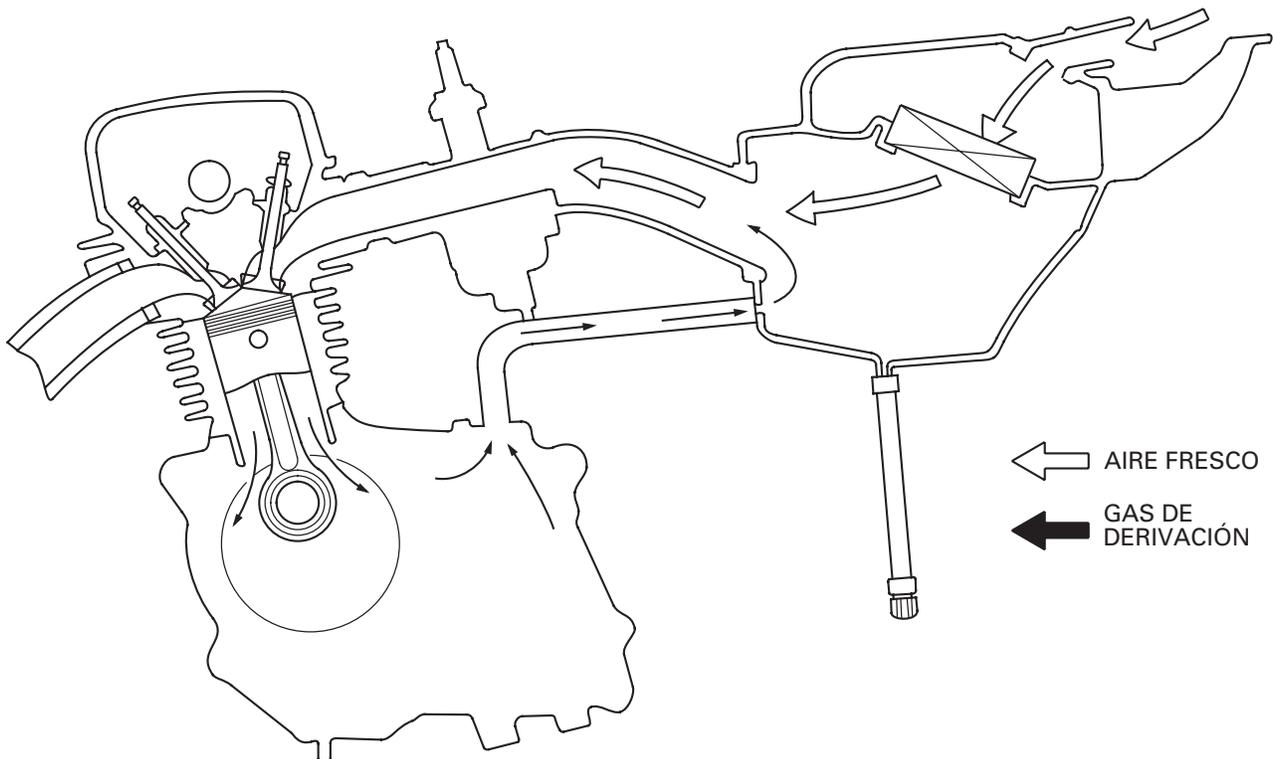
Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes del carburador "pobres", y también otros sistemas para reducir las emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburos.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL ESCAPE

El sistema de control de emisiones de los gases del escape presenta un ajuste "pobre". No hay necesidad de ajustes, excepto por el ajuste del ralentí a través del tornillo de aceleración. Este sistema no está integrado al sistema de control de emisiones del cárter del motor.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL CÁRTER DEL MOTOR

El motor presenta un sistema de cárter cerrado con el objeto de evitar la descarga de sus gases para la atmósfera. Los gases de derivación retornan para la cámara de combustión a través del filtro de aire y del carburador.



SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES

SE PROHIBE ADULTERAR EL SISTEMA DE CONTROL DE RUIDO.

Las leyes y reglamentaciones locales prohíben las siguientes acciones y resultados subsecuentes de las mismas: (1) La remoción, efectuada por cualquier persona, o cualquier tipo de acción que vuelva inoperante, por otro motivo que no sea el de mantenimiento, de reparaciones o de reemplazo de cualquier dispositivo o elemento de proyecto para el control del ruido incorporado en cualquier vehículo nuevo, antes de su venta o de su entrega al comprador o durante su utilización; (2) el uso de vehículos, por cualquier persona, después de que tales dispositivos o elementos se hayan quitado o que se hayan vuelto inoperantes.

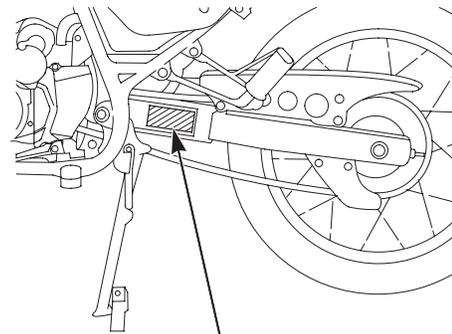
ENTRE LAS ACCIONES QUE CONSTITUYEN TALES MODIFICACIONES SE HAYAN LOS ÍTEMS RELACIONADOS ABAJO:

1. Remoción del silenciador o daños causados al mismo, a los deflectores, a los tubos de escape o a cualquier otro componente que conduzca los gases de escape.
2. Remoción de cualquier pieza del sistema de admisión o daños causados a las mismas.
3. Falta de mantenimiento adecuado.
4. Reemplazo de cualquier pieza móvil del vehículo o de piezas del sistema de admisión o de escape por otras que no sean las especificadas por el fabricante.

ETIQUETA DE INFORMACIÓN DEL CONTROL DE EMISIONES (TIPO BR)

La etiqueta de Informaciones de Control de Emisiones se encuentra pegada en el lado izquierdo del brazo oscilante.

Para garantizar que la motocicleta mantenga los valores de emisiones de CO y de HC en los niveles especificados en ralentí (Resolución nº 297/02, artículo 16 del CONAMA) verifique la página 3-13.



ETIQUETA DE INFORMACIONES
DE CONTROL DE EMISIONES

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

INFORMACIONES DE SERVICIO	2-1	SOPORTE DE LA PLACA DE MATRÍCULA	2-3
IVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	2-1	PROTECTOR LATERAL	2-3
SILLÍN	2-2	TANQUE DE COMBUSTIBLE	2-4
TAPA LATERAL	2-2	VISOR DELANTERO	2-4
AGARRADERO TRASERO	2-2	GUARDAFANGOS DELANTERO	2-4
COLETA	2-3	SISTEMA DE ESCAPE	2-5

INFORMACIONES DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

- Trabaje en un local bien ventilado. No fume y mantenga llamas y chispas alejadas del local de almacenaje de combustible. En caso contrario, podrá ocurrir un incendio o una explosión.
- Este capítulo contiene los procedimientos de remoción y de instalación del carenado, del tanque de combustible y del sistema de escape.
- Siempre reemplace la junta del escape después de haber quitado el tubo de escape del motor.
- Al instalar el sistema de escape, instale primero todos los elementos de fijación del tubo de escape sin apretarlos totalmente. Apriete primero las abrazaderas y enseguida, los elementos de fijación. Si usted aprieta primero los elementos de fijación, puede ser que el tubo de escape no se asiente adecuadamente.
- Después de la instalación, siempre inspeccione el sistema de escape con respecto a fugas.

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tornillo de la abrazadera del silenciador	20 N m (2,0 kg m)
Tuerca de la junta del tubo de escape	20 N m (2,0 kg m)
Tornillo de fijación del silenciador (delantero)	26 N m (2,6 kg m)
Tornillo de fijación del silenciador (trasero)	26 N m (2,6 kg m)

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Ruido excesivo en el escape

- Sistema de escape roto
- Fuga de gases del escape

Desempeño bajo

- Sistema de escape deformado
- Fuga de los gases del escape
- Silenciador obstruido

SILLÍN

REMOCIÓN

Quite la tapa lateral (vea a continuación).

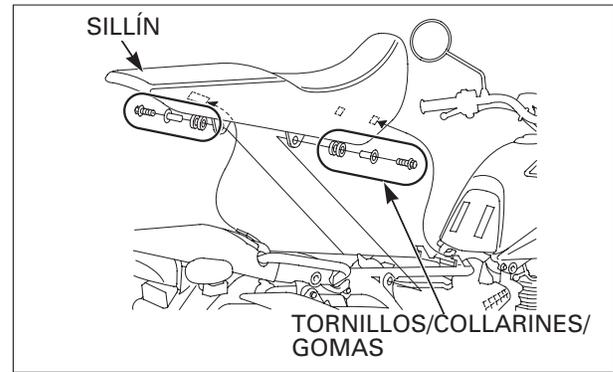
Quite los tornillos, los collarines y las gomas de ambos lados del sillín.

Tire del asiento hacia atrás y quítelo.

INSTALACIÓN

Alinee los ganchos del bastidor con los orificios del sillín e instale el sillín.

Instale los tornillos, los collarines y las gomas en ambos lados del sillín. Enseguida, apriete los tornillos.



TAPA LATERAL

REMOCIÓN

Quite el tornillo y el collarín.

Quite las guías de la tapa lateral de las gomas del bastidor. Enseguida, quite la tapa lateral.

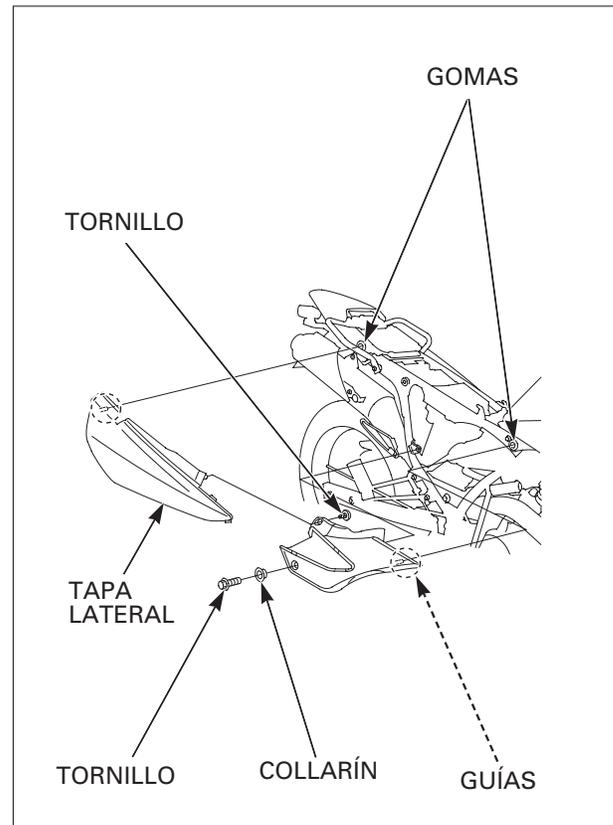
NOTA

Cuidado para no dañar las guías de la tapa lateral.

DESARMADO

Quite el tornillo. Enseguida, separe la tapa lateral.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



AGARRADERO TRASERO

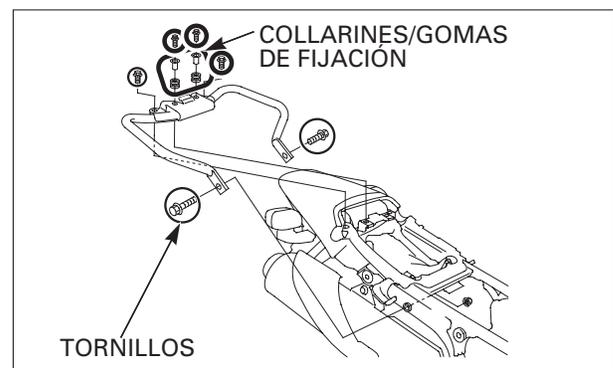
REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Quite el sillín (vea arriba).

Quite los tornillos, los collarines y las gomas de fijación.

Quite el agarradero trasero.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.

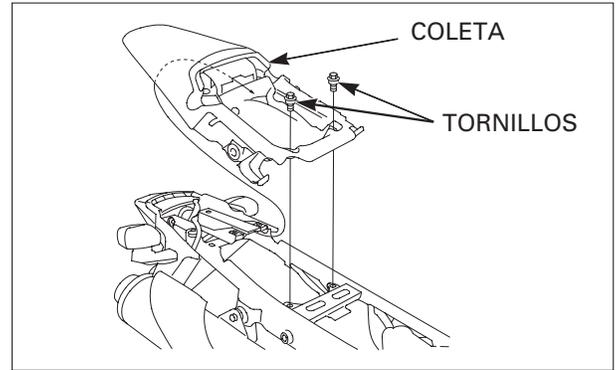


COLETA

REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Quite el sillín y la tapa lateral (página 2-2).
Quite los tornillos.
Quite la coleta.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.

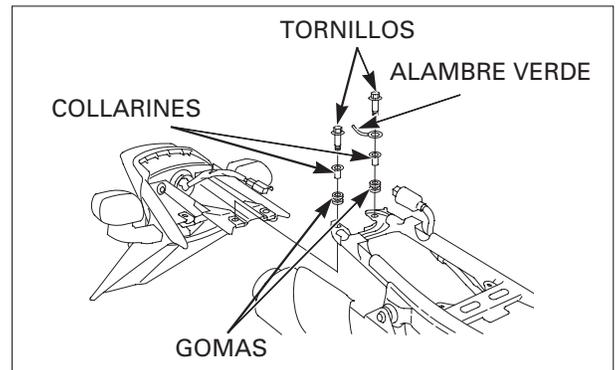


SOPORTE DE LA PLACA DE MATRÍCULA

REMOCIÓN

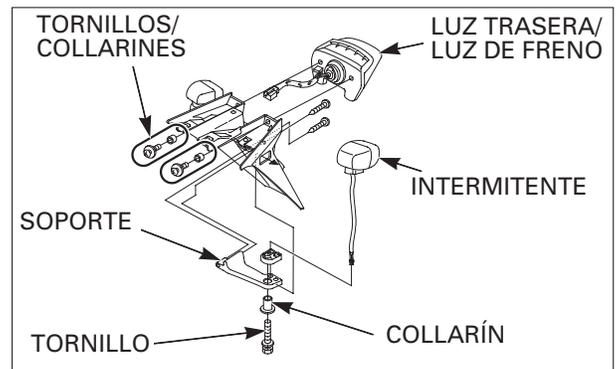
Quite la tapa lateral, el sillín y la coleta (vea arriba).
Suelte el enchufe 3P de la luz trasera/luz de freno y las conexiones de ambos intermitentes de dirección.

Quite los tornillos, los collarines del alambre verde y las gomas.
Quite el soporte de la placa matrícula.



DESARMADO

Quite los tornillos/collarines y la luz trasera/luz de freno.
Quite los tornillos, los collarines, los soportes de los indicadores de dirección y los indicadores de dirección.
La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



PROTECTOR LATERAL

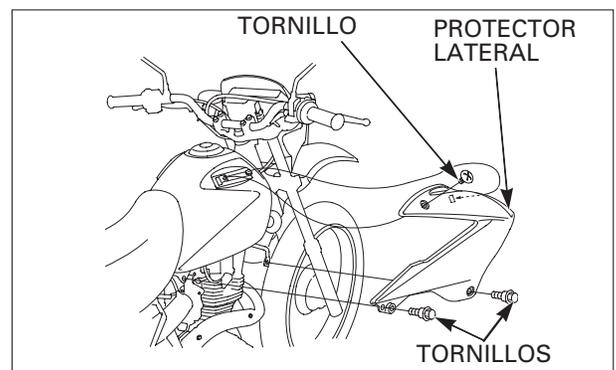
REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Quite la tapa lateral (página 2-2).
Quite los tornillos del protector lateral.

Desencaje el gancho del tanque del soporte del protector lateral.

Quite el protector lateral.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



TANQUE DE COMBUSTIBLE

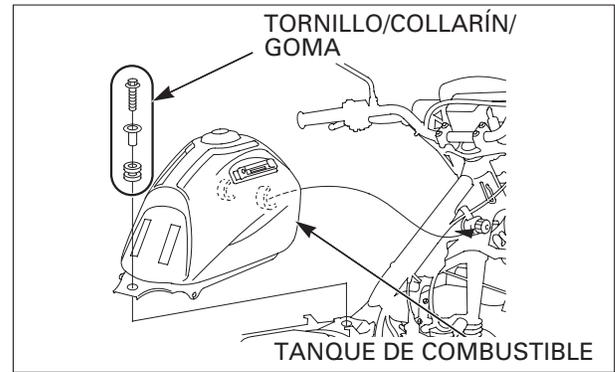
REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Quite los siguientes componentes:

- Tapa lateral (página 2-2).
- Sillín (página 2-2).
- Protector lateral (página 2-3).

Cierre la válvula de combustible.
Desconecte la manguera de la válvula de combustible.
Quite el tornillo, el collarín y la goma.
Quite el tanque de combustible.

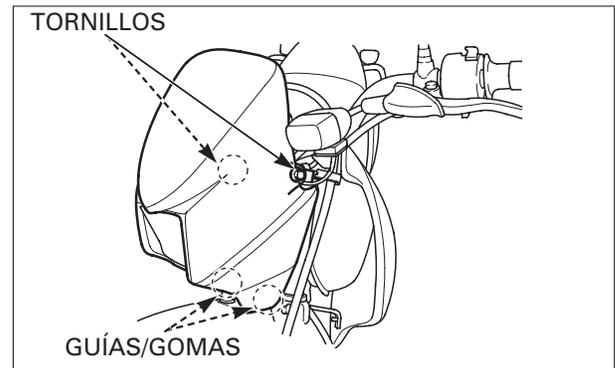
La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



VISOR DELANTERO

REMOCIÓN

Quite los dos tornillos.
Quite las guías del visor delantero de las gomas de la columna de dirección.
Suelte el enchufe del faro.
Quite el relé del intermitente de dirección.

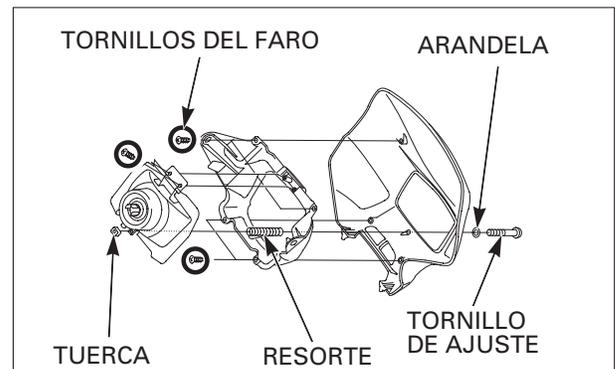


DESARMADO

Quite el tornillo de ajuste del faro, el resorte/arandela y la tuerca.
Quite los tornillos del faro y el faro.
Quite los tornillos y, enseguida, separe el visor y la carcasa.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.

Después de la instalación, ajuste el faro (página 3-17).

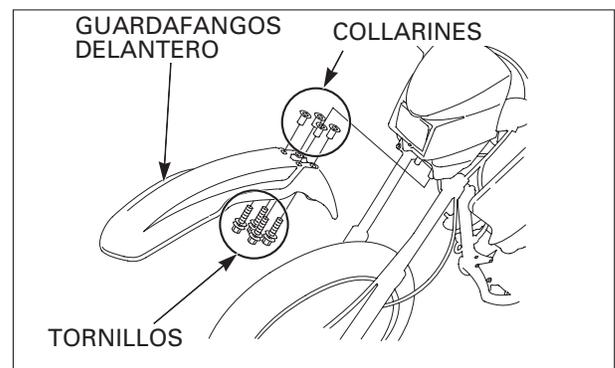


GUARDAFANGOS DELANTERO

REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Quite los tornillos.
Quite el guardafangos delantero y los collarines.

La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



SISTEMA DE ESCAPE

REMOCIÓN

Quite la tapa lateral (página 2-2).

SILENCIADOR:

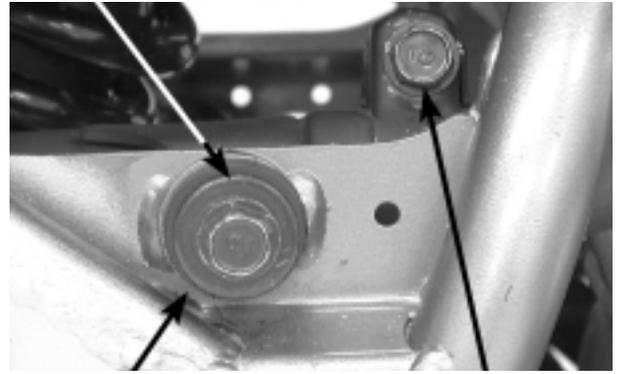
Afloje el tornillo de la abrazadera del silenciador.
Quite el tornillo/arandela de fijación delantera y la goma/collarín del silenciador.

Quite el tornillo/tuerca de fijación trasera y la goma/collarín.
Quite el silenciador.

TUBO DE ESCAPE

Quite el silenciador (vea arriba).
Quite las tuercas de unión del tubo de escape.
Quite el tubo de escape y la junta.

TORNILLO/ARANDELA DE FIJACIÓN
DELANTERA DEL SILENCIADOR



GOMA/
COLLARÍN

TORNILLO DE LA ABRAZADERA
DEL SILENCIADOR

TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN
TRASERA DEL SILENCIADOR



GOMA/COLLARÍN

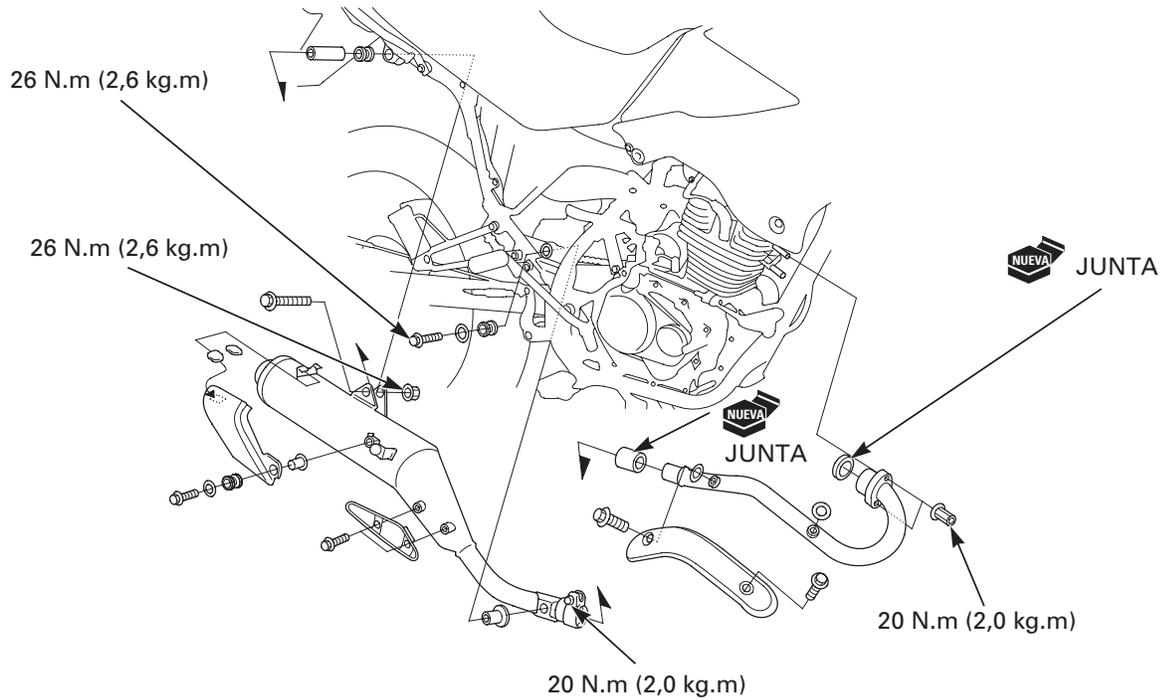
JUNTA

TUBO DE ESCAPE



TUERCAS DE UNIÓN

INSTALACIÓN



Instale una nueva junta del tubo de escape. Instale temporalmente el tubo de escape y el silenciador en el orden inverso al de la remoción apretando levemente todos los elementos de fijación.

Apriete las tuercas de unión del tubo de escape al par de apriete especificado.

PAR DE APRIETE: 20.N m (2,0 kg.m)

Apriete el tornillo de la abrazadera del silenciador al par de apriete especificado.

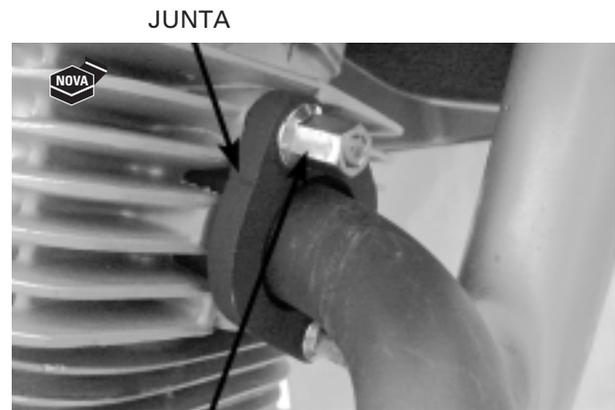
PAR DE APRIETE: 20.N m (2,0 kg.m)

Apriete el tornillo de fijación delantero del silenciador al par de apriete especificado.

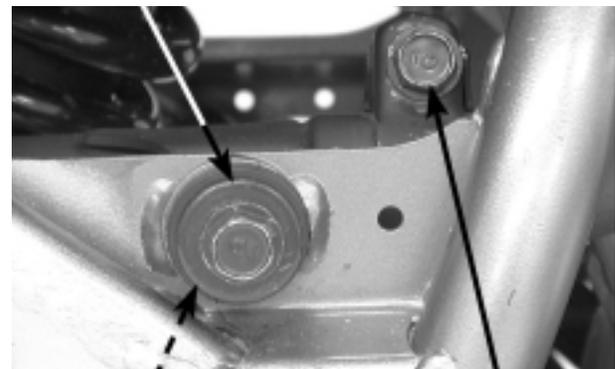
PAR DE APRIETE: 26.N m (2,6 kg.m)

NOTA

Para evitar la fuga de gases del escape, apriete primero las tuercas de unión del tubo de escape de forma que el tubo quede asentado correctamente.



TUERCAS DE UNIÓN
TORNILLO/ARANDELA DE FIJACIÓN
DELANTERA DEL SILENCIADOR

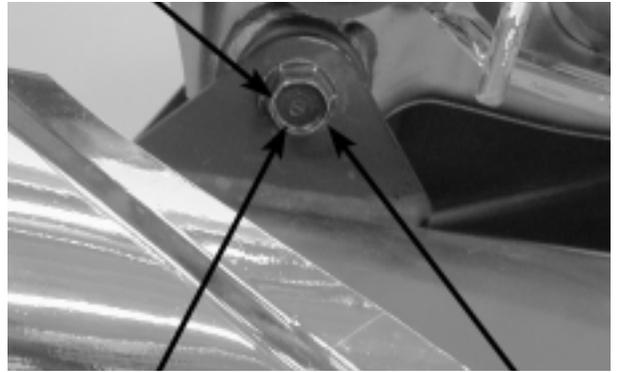


Apriete el tornillo de fijación trasero del silenciador al par de apriete especificado.

PAR DE APRIETE: 26 N m (2,6 kg m)

Después de la instalación, verifique el sistema con respecto a fugas.

TORNILLO DE FIJACIÓN
TRASERA DEL SILENCIADOR



GOMA/
COLLARÍN

TUERCA DE FIJACIÓN
TRASERA DEL SILENCIADOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

INFORMACIONES DE SERVICIO	3-1	CADENA DE TRANSMISION	3-13
TABLA DE MANTENIMIENTO	3-3	CORREDERA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	3-15
LINEA DE COMBUSTIBLE	3-4	DESGASTE DE LAS ZAPATAS	3-15
TAMIZ DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE	3-4	SISTEMA DE FRENO	3-16
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-4	INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO	3-17
FILTRO DE AIRE	3-5	AJUSTE DE DIRECCION DEL FARO	3-18
RESPIRO DE LA CARCASA DEL MOTOR	3-6	SISTEMA DE EMBRAGUE	3-18
BUJIA DE ENCENDIDO	3-6	SOPORTE LATERAL	3-18
HOLGURA DE LAS VALVULAS	3-8	SUSPENSION	3-19
ACEITE DEL MOTOR	3-10	TUERCAS, PERNOS Y ELEMENTOS DE FIJACION	3-20
TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE	3-11	RUEDAS / NEUMATICOS	3-20
FILTRO CENTRIFUGO DE ACEITE	3-12	RODAMIENTOS DE LA COLUMNA DE DIRECCION	3-21
ROTACION DEL RALENTI	3-12		
SISTEMA DE ESCAPE	3-13		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

ADVERTENCIA

- La nafta es altamente inflamable y explosiva bajo determinadas condiciones. Trabaje en un local bien ventilado. No permita cigarrillos o llamas en el local de trabajo o donde la nafta esté almacenada para evitar un incendio o explosión.
- Si es necesario efectuar algún trabajo con el motor en funcionamiento, asegúrese de que el local sea bien ventilado. Nunca mantenga el motor en funcionamiento en un local cerrado. Los gases del escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida del conocimiento e inclusive la muerte. Ponga el motor en funcionamiento solamente en un local abierto o en un local cerrado que esté equipado con un sistema de ventilación y extracción de los gases del escape.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

ITEM		ESPECIFICACIONES
Juego libre de la empuñadura del acelerador		2 – 6
Bujía de encendido	NGK	DPR8EA-9
Apertura de la bujía de encendido		0,8 – 0,9
Holgura de las válvulas	ADM.	0,08 ± 0,02
	ESC.	0,08 ± 0,02
Aceite para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Clasificación de Servicio API - SF Viscosidad: SAE 20W / 50
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,9 ℓ
	Al desmontar	1,1 ℓ
Rotación del ralentí		1.400 ± 100 rpm

ESPECIFICACIONES (Continuación)

Unidad: mm

ITEM		ESPECIFICACIONES	
Holgura de la cadena de transmisión		20 – 30	
Juego libre de la palanca del freno delantero		20 – 30	
Juego libre del pedal del freno trasero		15 – 25	
Juego libre de la palanca del embrague		10 – 20	
Presión del neumático (frío)	Delantero	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)
		Piloto y pasajero	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)
	Trasero	Solamente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)
		Piloto y pasajero	200kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)
Dimensión del neumático		Delantero	90/90-19 M/C 52P
		Trasero	110/90-17 M/C 60P
Marca del neumático		Delantero	PIRELLI
		Trasero	PIRELLI
Profundidad mínima de la banda de rodaje		Delantero	3,0 mm
		Trasero	3,0 mm

VALORES DE PAR DE APRIETE

Bujía de encendido	18 N.m (1,8 kg.m)	
Tapa del orificio del cigüeñal	15 N.m (1,5 kg.m)	Aplique aceite a la rosca
Tapa del orificio de sincronización	10 N.m (1,0 kg.m)	Aplique aceite a la rosca
Tapa del tamiz del filtro de aceite	15 N.m (1,5 kg.m)	
Perno de la tapa del rotor del filtro de aceite	5 N.m (0,5 kg.m)	
Contratuerca del tornillo de ajuste de la válvula	14 N.m (1,4 kg.m)	
Tuerca del eje trasero	93 N.m (9,3 kg.m)	

HERRAMIENTAS



TABLA DE MANTENIMIENTO

Ítem	Operaciones	Período			
		1.000 km	3.000 km	6.000 km	cada...km
Tanque / tuberías	Verificar		■	■	3.000
Filtro de combustible	Limpiar	■	■	■	3.000
Funcionamiento del acelerador	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Funcionamiento del estrangulador	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Filtro de aire	Limpiar (nota 2)		■	■	3.000
	Reemplazar				12.000
Bujía de encendido	Limpiar y ajustar		■	■	3.000
	Reemplazar				9.000
Holgura de las válvulas	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Aceite del motor	Cambiar (nota 1)	■	■	■	1.500
Filtro de tamiz del aceite	Limpiar	■	■	■	1.500
Filtro centrífugo de aceite	Limpiar			■	6.000
Carburador	Regular el ralentí	■	■	■	3.000
	Limpiar			■	6.000
Sistema de escape	Inspeccionar	■	■	■	3.000
Respiro del motor	Limpiar (nota 3)	■	■	■	3.000
Cadena de transmisión	Verificar, ajustar y lubricar	■	■	■	1.000
Guía de la cadena de transmisión	Verificar		■	■	3.000
Sistema de iluminación/señalización	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000
Sistema de freno	Verificar, ajustar y lubricar	■	■	■	3.000
Zapatas de los frenos	Verificar el desgaste	■	■	■	3.000
Forros y Tambor del freno trasero	Limpiar		■	■	3.000
Interruptor de la luz del freno	Ajustar	■	■	■	3.000
Sistema de embrague	Verificar	■	■	■	3.000
Faro	Ajustar		■	■	3.000
SopORTE lateral	Verificar		■	■	3.000
Suspensión delantera y trasera	Verificar			■	6.000
Fluido de la suspensión delantera	Cambiar				12.000
Neumáticos	Verificar y calibrar	■	■	■	1.000
Llantas, rayos de las ruedas	Verificar y ajustar	■	■	■	3.000
Rodamientos de la columna de dirección	Verificar, ajustar y lubricar		■	■	3.000
Pernos, tuercas y elementos de fijación	Verificar y apretar nuevamente	■	■	■	3.000
Interruptores / Instrumentos	Verificar el funcionamiento	■	■	■	3.000

- Notas: 1. Verifique diariamente el nivel del aceite y complételo en caso de que sea necesario.
 Los tres primeros cambios de aceite se deben efectuar cada 1.000 km y los demás en intervalos de 1.500 Km.
 2. Bajo condiciones demasiado polvorientas o húmedas, efectúe el servicio con mayor frecuencia.
 3. Cuando utilice la motocicleta bajo lluvia o off-road, efectúe el servicio con mayor frecuencia.

LINEA DE COMBUSTIBLE

Reemplace la línea de combustible en caso de que esté agrietada, dañada o si presenta fugas. Si el flujo del combustible está restringido, inspeccione la línea y el tamiz del filtro con respecto a obstrucciones. Limpie o sustituya, conforme sea necesario.

TAMIZ DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE

Coloque la válvula de combustible en la posición OFF. Quite la cuba del filtro y drene el contenido en un recipiente apropiado. Quite el anillo tórico y el tamiz.

Lave el filtro y la cuba con un disolvente no-inflamable o con alto punto de inflamabilidad.

Inspeccione el anillo tórico y reemplácelo por uno nuevo en caso de que sea necesario. Instale el tamiz, el nuevo anillo tórico y la cuba del filtro en el cuerpo de la válvula de combustible, asegurándose de que el anillo tórico esté situado correctamente. Apriete firmemente la cuba del filtro.

Coloque la válvula de combustible en la posición ON y asegúrese de que no haya fugas de combustible.

FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR

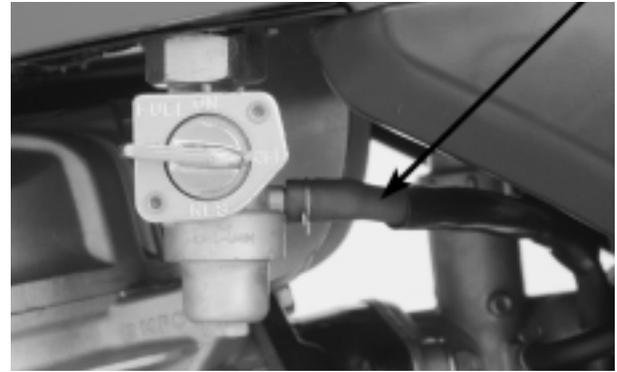
Verifique los cables del acelerador y reemplácelos en caso de que estén deteriorados, doblados o dañados.

Verifique si el funcionamiento del acelerador es suave durante su abertura total y si el cierre del mismo es automático en todas las posiciones del manillar.

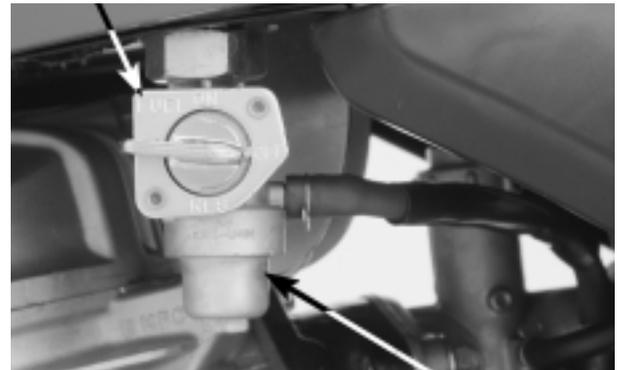
En caso de que la empuñadura del acelerador no esté funcionando correctamente lubrique los cables, desarme e inspeccione el soporte del acelerador.

Si la empuñadura aún no retorna adecuadamente, reemplace los cables del acelerador.

LINEA DE COMBUSTIBLE

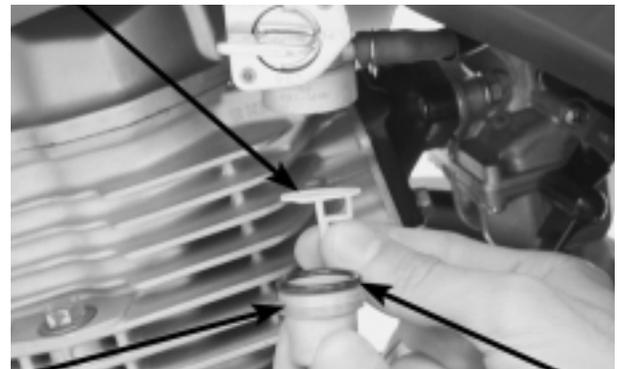


VALVULA DE COMBUSTIBLE



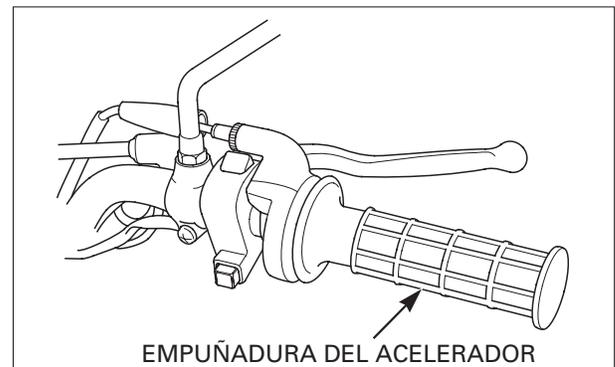
CUBA DEL FILTRO

TAMIZ DEL FILTRO



CUBA DEL FILTRO

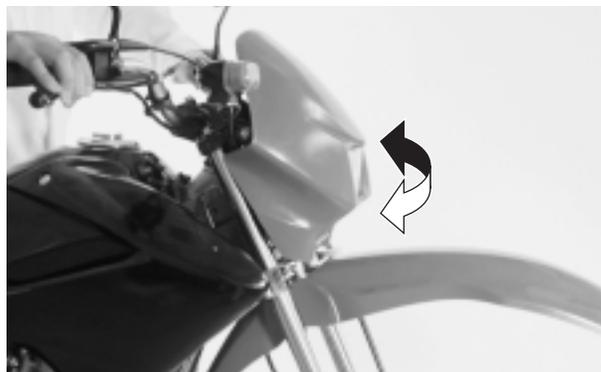
ANILLO TORICO



EMPUÑADURA DEL ACELERADOR

Con el motor en ralentí gire el manillar totalmente hacia la derecha y hacia la izquierda. Verifique si el ralentí no se altera.

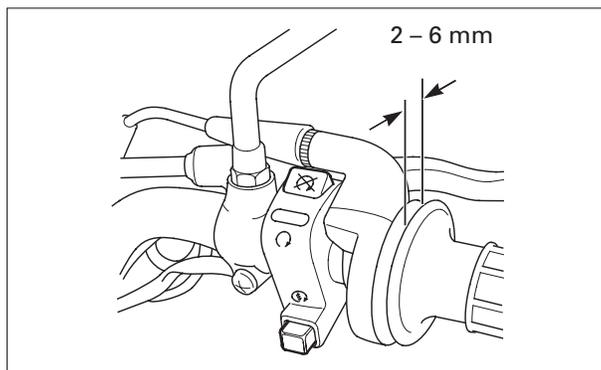
RALENTÍ DEL MOTOR: 1.400 ± 100 rpm



En caso de que la rotación del motor aumente, verifique el juego libre y la conexión del cable del acelerador.

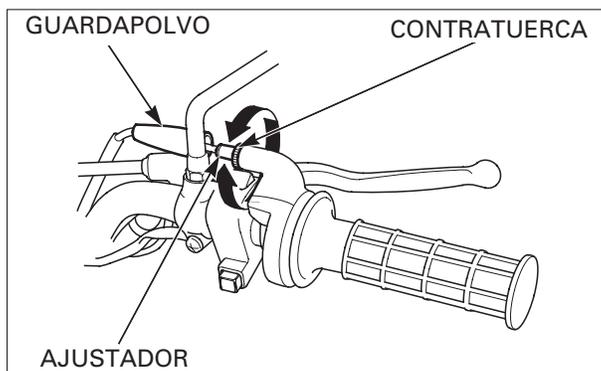
Mida el juego libre en la brida de la empuñadura del acelerador.

JUEGO LIBRE: 2 – 6 mm



El juego libre de la empuñadura se puede ajustar a través del ajustador situado en la caja del acelerador. Quite el protector de goma del ajustador.

Ajuste el juego libre aflojando la contratuerca y girando el ajustador. Verifique nuevamente el funcionamiento del acelerador.

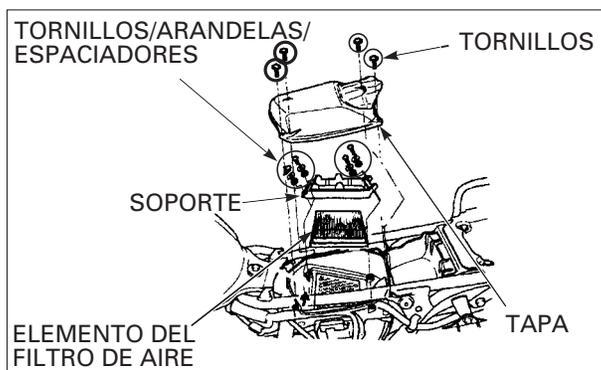


FILTRO DE AIRE

Quite la tapa lateral derecha (pág. 2-2).
Quite el sillín (pág. 2-2).

Quite los siguientes componentes:

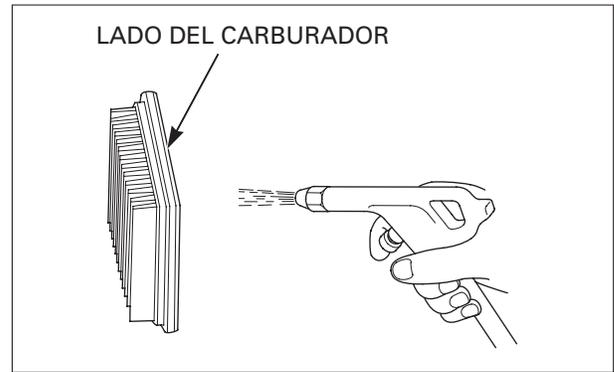
- Tornillos y tapa de la caja del filtro de aire
- Tornillos, espaciadores y arandelas del elemento del filtro de aire
- Soporte del elemento del filtro de aire



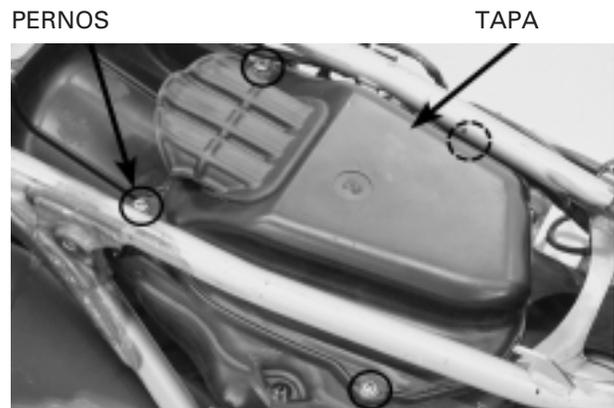
Quite y descarte el elemento del filtro de aire de acuerdo con la tabla de mantenimiento (pág. 3-3).

Limpie el elemento del filtro de aire aplicando aire comprimido desde el lado del carburador.

Reemplace también el elemento, cuando sea necesario, en caso de que esté excesivamente sucio o dañado. Instale las piezas quitadas en orden inverso al desmontaje.



Instale el elemento del filtro de aire en el soporte. Instale el soporte juntamente con el elemento en la caja del filtro de aire. Instale los bujes, arandelas y apriete los tornillos. Instale la tapa de la caja del filtro de aire y apriete los tornillos.



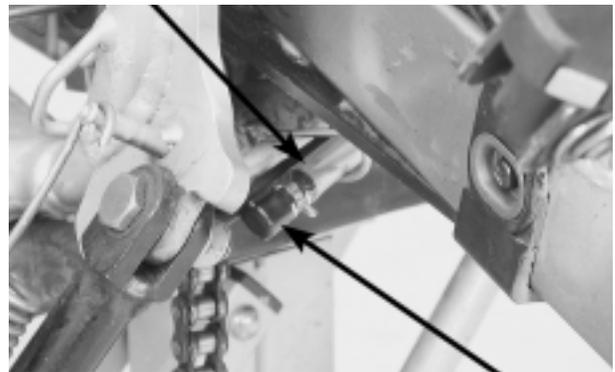
RESPIRO DE LA CARCASA DEL MOTOR

NOTA

Efectúe servicios más frecuentes cuando conduzca bajo lluvia, con aceleración máxima o después de haber lavado o volcado la motocicleta. Efectúe servicios en caso de que el nivel de los depósitos se pueda ver en la sección transparente del tubo de drenaje del respiro.

Quite el tapón de drenaje del tubo de respiro para limpiar cualquier depósito. Instale nuevamente el tapón de drenaje.

MANGUERA DE DRENAJE DEL RESPIRO



BUJIA DE ENCENDIDO

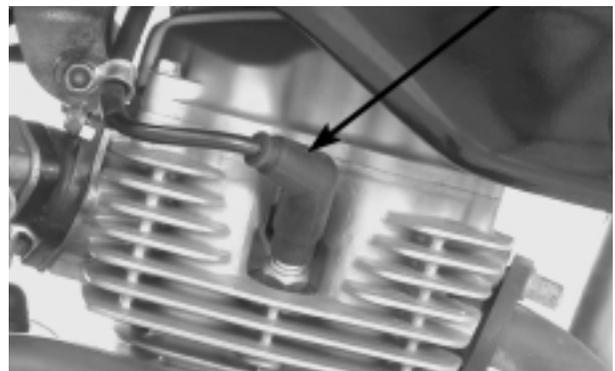
DESMONTAJE

Suelte la capa supresora de ruidos.

NOTA

Antes de quitar la bujía de encendido limpie alrededor de la base utilizando aire comprimido. Cerciórese de que ningún material extraño entre en la cámara de combustión.

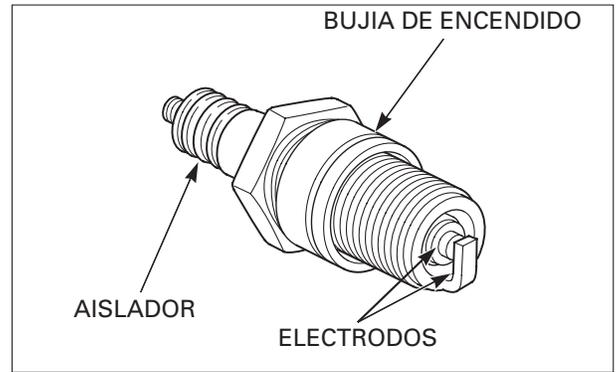
Quite la bujía de encendido utilizando la llave de bujías o alguna herramienta equivalente. Inspeccione o reemplace la bujía de acuerdo a lo descrito en la tabla de mantenimiento (pág. 3-3).



INSPECCIÓN

Inspeccione los siguientes ítems y reemplace la bujía en caso de que sea necesario (bujía de encendido recomendada: pág. 3-1).

- Daños en el aislador
- Desgaste de los electrodos
- Condición de quema, coloración
 - marrón oscuro a claro indica buen estado
 - un color excesivamente claro indica mal funcionamiento del sistema de encendido o mezcla pobre
 - depósitos de hollín negra o de humedad indican que la mezcla está demasiado rica.



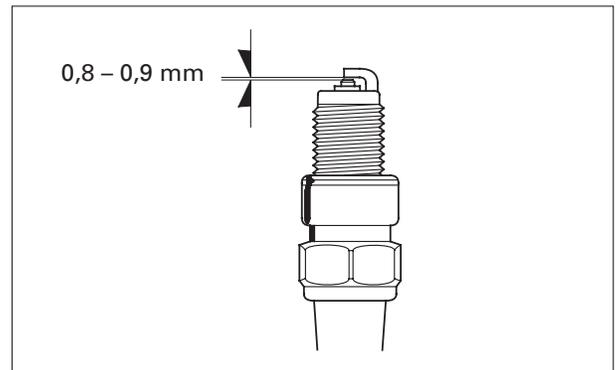
REUTILIZACION DE LA BUJIA DE ENCENDIDO

Limpie los electrodos de la bujía con una escobilla de acero o con un dispositivo de limpieza adecuado.

Verifique la apertura entre los electrodos central y lateral utilizando un calibre de espesores del tipo alambre.

En caso de que sea necesario, ajuste la apertura doblando cuidadosamente el electrodo lateral.

Apertura de la bujía de encendido: 0,8 - 0,9 mm



ATENCION

Para evitar daños en la culata, apriete la bujía manualmente antes de utilizar una llave para apretarla al par especificado.

Instale nuevamente la bujía en la culata y apriétela manualmente. Enseguida, utilice la llave de bujías para apretarla al par especificado.

PAR DE APRIETE: 18 N.m (1,8 kg.m)

BUJIA DE ENCENDIDO



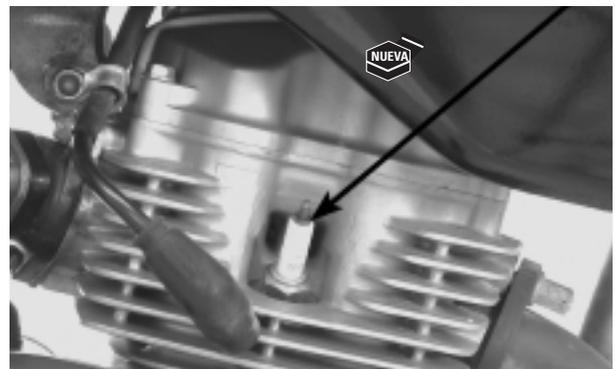
REEMPLAZO DE LA BUJIA DE ENCENDIDO

ATENCION

No apriete demasiado la bujía.

Instale y apriete manualmente la nueva bujía. Después que la arandela tórica se haya asentado en el alojamiento de la bujía, apriétela aproximadamente 1/2 giro más. Instale la capa supresora de ruidos.

BUJIA DE ENCENDIDO



HOLGURA DE LAS VALVULAS

INSPECCION

NOTA

Inspeccione y ajuste la holgura de las válvulas mientras el motor esté frío (abajo de 35°C).

Quite los pernos y la tapa de la culata.

Quite las tapas de los orificios de sincronización y del cigüeñal.

Gire el cigüeñal en sentido contra horario y alinee la marca "T" en el volante del motor con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

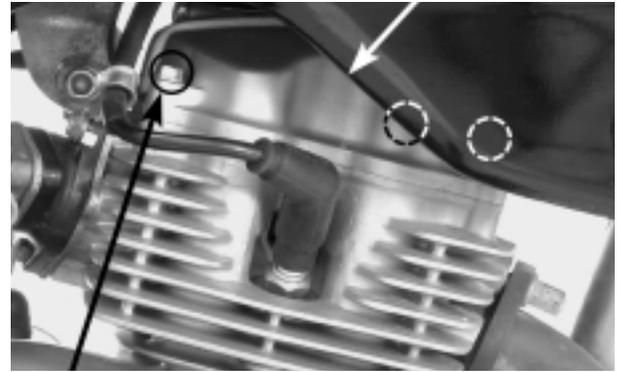
Cerciórese de que el pistón esté en el punto muerto superior, en la carrera de compresión.

Esa posición se determina a través de la verificación de los balancines. Si están sueltos es porque el pistón está se moviendo en la fase de escape para el punto muerto superior. Gire el rotor una vuelta completa en el sentido contra horario y alinee nuevamente la marca "T".

Verifique la holgura de las válvulas insertando un calibrador de espesores entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.

Holgura de las válvulas	ADM/ESC	0,08 ± 0,02 mm
-------------------------	---------	----------------

TAPA DE LA CULATA

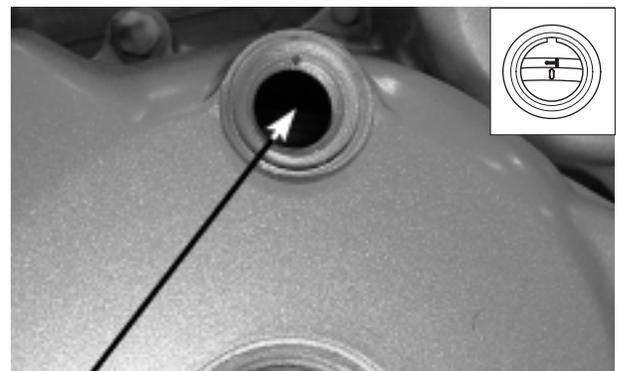


PERNOS

TAPA DEL ORIFICIO DE SINCRONIZACION



TAPA DEL ORIFICIO DEL CIGÜEÑAL



MARCA DE REFERENCIA



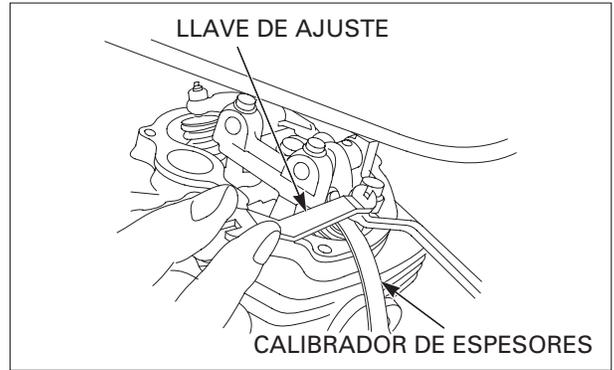
CALIBRADOR DE ESPESORES

AJUSTE

Ajuste la holgura aflojando la contratuerca del tornillo de ajuste y girando el tornillo hasta sentir una ligera resistencia al deslizamiento en el calibrador de espesores. Sujete el tornillo de ajuste y apriete la contratuerca al par especificado.

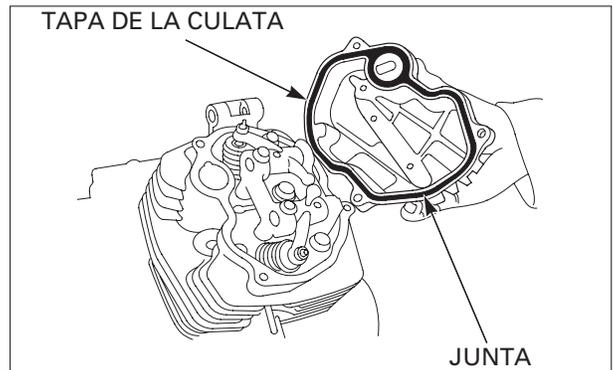
Herramienta:
Llave de ajuste de la válvula 07908-0030400

Verifique nuevamente la holgura de las válvulas.



Verifique si la junta de la tapa de la culata está en buenas condiciones. Reemplácela, si necesario.

Instale la tapa de la culata.

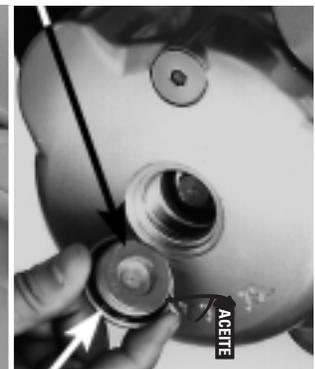
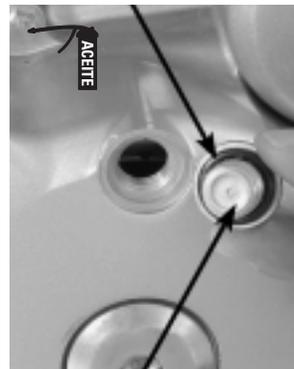


Inspeccione si los anillos tóricos de las tapas de los orificios de sincronización y del cigüeñal están en buenas condiciones. Reemplácelos, en caso de que sea necesario.

Aplique aceite a las roscas de las tapas de los orificios de sincronización y del cigüeñal y a los anillos tóricos.

ANILLO TORICO

TAPA DEL ORIFICIO DEL CIGÜEÑAL



TAPA DEL ORIFICIO DE SINCRONIZACION

ANILLO TORICO

TAPA DEL ORIFICIO DE SINCRONIZACION

Instale y apriete la tapa del orificio de sincronización al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kg.m)

Instale y apriete la tapa del orificio del cigüeñal al par especificado.

PAR DE APRIETE: 15 N.m (1,5 kg.m)



TAPA DEL ORIFICIO DEL CIGÜEÑAL

ACEITE DEL MOTOR

INSPECCION DEL NIVEL DE ACEITE

Accione el motor y déjelo funcionar durante 3 – 5 minutos.
Pare el motor y espere 2 – 3 minutos.

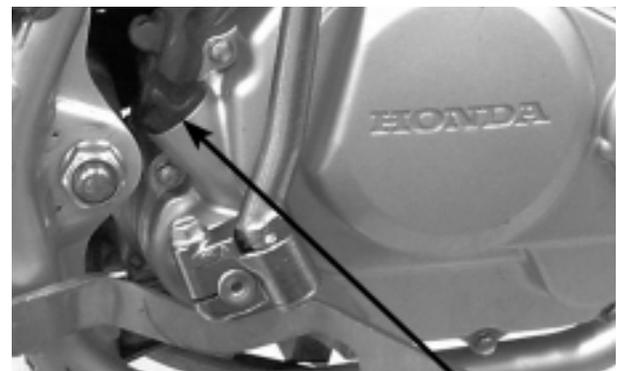
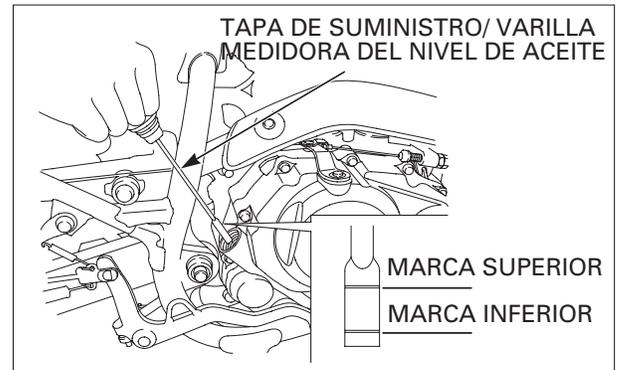
Apoye la motocicleta en posición vertical, en una superficie nivelada.

Quite la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite y limpie la varilla.
Instale nuevamente la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite, pero sin roscaarla.
Quite nuevamente la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite y verifique el nivel de aceite.

En caso de que el nivel esté más bajo que la marca inferior de la varilla, abastezca el motor con el aceite recomendado.

Aceite para motor recomendado:
MOBIL SUPERMOTO 4T
Clasificación de servicio API: SF
Viscosidad: SAE 20W-50

Instale nuevamente la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite.



TAPA DE SUMINISTRO / VARILLA MEDIDORA DEL NIVEL DE ACEITE

TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE

CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR Y REEMPLAZO DEL TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE

NOTA

- Drene el aceite mientras el motor está caliente y la motocicleta esté apoyada en su soporte lateral.
- El tamiz del filtro de aceite y el resorte podrán caerse cuando se quite la tapa del tamiz.
- Utilice una llave fija o soquete de 36 mm para evitar que las aristas del hexágono de la tapa se deformen.

Caliente el motor.

Quite la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite (pág. 3-10).

Quite la tapa del tamiz del filtro de aceite, el resorte y el tamiz.

Accione el mecanismo de arranque varias veces con el objeto de drenar completamente el aceite.

Limpie el tamiz del filtro de aceite.

Asegúrese de que el tamiz y el anillo tórico estén en buenas condiciones.

Instale el tamiz con el vedador de goma orientado hacia la carcasa del motor.

Instale el resorte.

Instale y apriete la tapa del tamiz del filtro de aceite al par especificado.

PAR DE APRIETE: 15 N.m (1,5 kg.m)

Abastezca el motor con el aceite recomendado.

**Capacidad de aceite del motor: 0,9 ℓ (al drenar)
1,1 ℓ (al desmontar)**

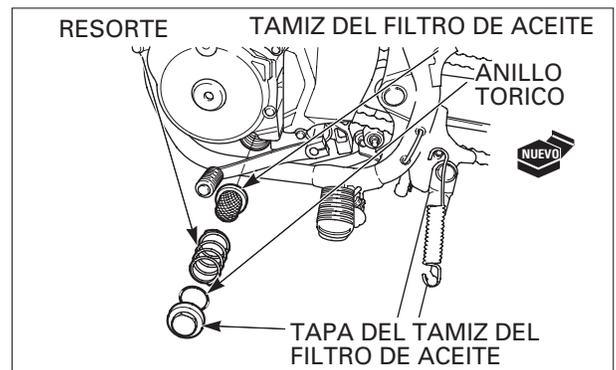
Instale la tapa de suministro / varilla medidora del nivel de aceite.

Haga funcionar el motor y déjelo en ralentí por 2 a 3 minutos. Enseguida, párelo.

Con la motocicleta en posición vertical sobre una superficie plana, asegúrese de que el nivel de aceite alcance la marca superior de la varilla.

Asegúrese de que no haya fugas de aceite.

TAPA DEL TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE



TAPA DEL TAMIZ DEL FILTRO DE ACEITE



FILTRO CENTRIFUGO DE ACEITE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-3). Quite los tres tornillos y la tapa del rotor del filtro de aceite. Limpie la tapa y el interior del rotor con un paño limpio sin hilachas.

NOTA

- No deje que polvo o suciedad penetren en el conducto de aceite del cigüeñal.
- No utilice aire comprimido.

Asegúrese de que la junta de la tapa del rotor esté en buenas condiciones. A continuación, instale la tapa del rotor del filtro de aceite.

PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kg.m)

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-12).

ROTACION DEL RALENTI

NOTA

- Compruebe y ajuste el ralentí después de que todos los otros ítems de mantenimiento del motor se hayan efectuado y estén de acuerdo con las especificaciones.
- El motor debe estar caliente para que la inspección y el ajuste del ralentí sean precisos.
Caliente el motor aproximadamente diez minutos.

Conecte un tacómetro.

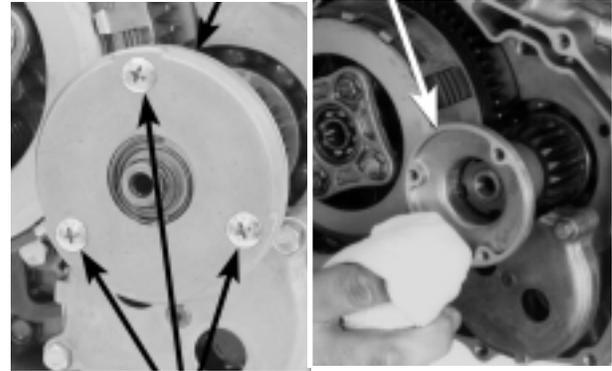
Gire el tornillo de tope del pistón de aceleración, conforme sea necesario, con el objeto de ajustar el ralentí de acuerdo con las especificaciones.

Rotación del ralentí: 1.400 ± 100 rpm

Quite el tacómetro.

TAPA

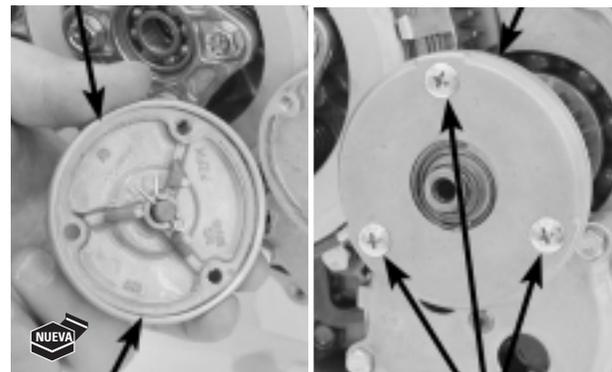
ROTOR DEL FILTRO



TORNILLOS

TAPA

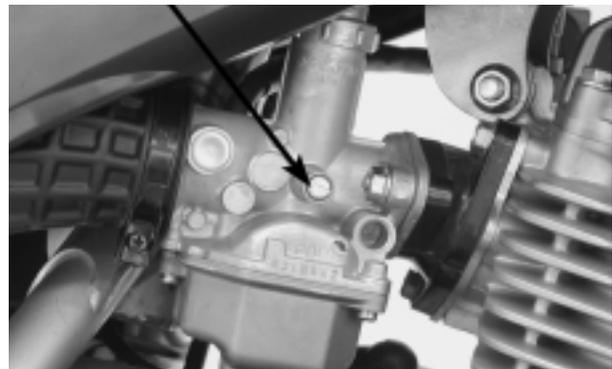
TAPA



JUNTA

TORNILLOS

TORNILLO DE TOPE DEL PISTÓN DE ACELERACIÓN



SISTEMA DE ESCAPE

MEDICION DE EMISIONES DEL ESCAPE EN RALENTI

Verifique los siguientes ítems antes de la inspección:

- Estado de la bujía de encendido (pág. 3-7)
- Estado del elemento del filtro de aire (pág. 3-5)
- Sistema de control de emisiones del motor (pág. 3-6)
- Punto de encendido (pág. 15-6)

1. Apoye la motocicleta sobre su soporte lateral.
2. Conecte una manguera o tubo apropiado (resistente al calor y a productos químicos) en el silenciador de forma que la sonda se pueda insertar más que 60 cm.
3. Caliente el motor a la temperatura normal de funcionamiento. Diez minutos de funcionamiento son suficientes.

NOTA

Temperatura de referencia del aceite del motor: 60°C.

4. Accione el motor y ajuste la rotación del ralenti con el tornillo de tope de la mariposa del acelerador, si necesario.

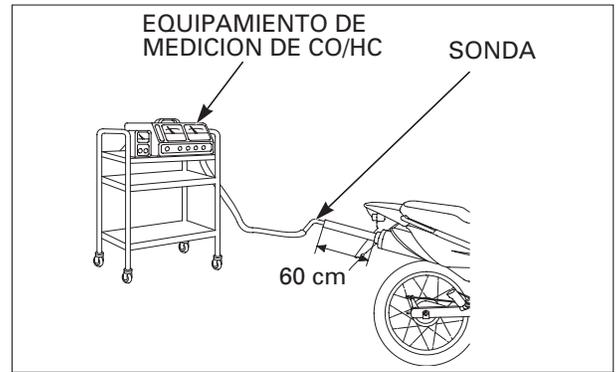
RALENTÍ: 1400 ± 100 rpm

5. Introduzca la sonda en el silenciador y mida la concentración de monóxido de carbono (CO, %) y de hidrocarburetos (HC, ppm).

Medición de CO en ralenti: Inferior a 4,5 ± 1,0 %

Medición de HC en ralenti: Inferior a 1000 ppm

En caso de que haya una concentración excesiva de CO y/o HC, ajuste el tornillo de la mezcla (página 5-3).



CADENA DE TRANSMISION

INSPECCION DE LA HOLGURA DE LA CADENA DE TRANSMISION

ATENCION

Nunca inspeccione ni ajuste la holgura de la cadena de transmisión con el motor funcionando.

Desactive el interruptor de encendido, apoye la motocicleta en su soporte lateral y coloque la transmisión en punto muerto. Verifique la holgura de la cadena de transmisión en la parte central inferior.

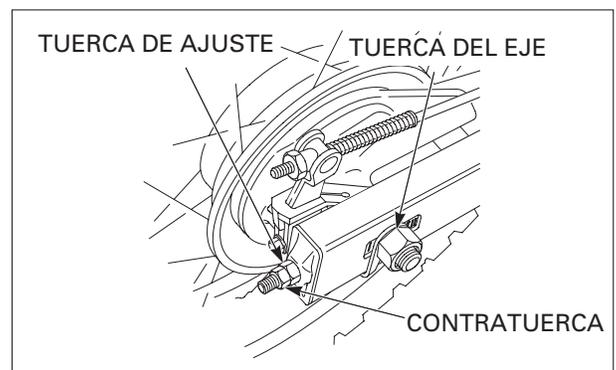
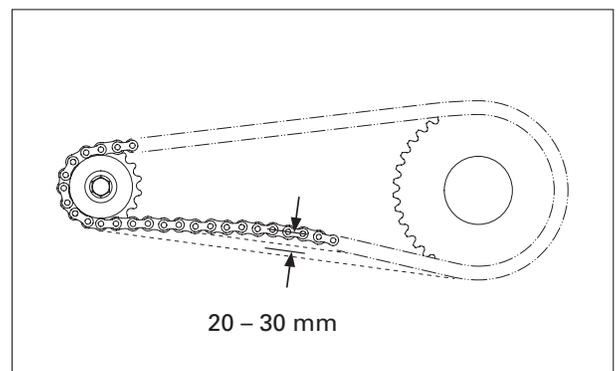
Holgura de la cadena: 20 – 30 mm

AJUSTE

Afloje la tuerca del eje trasero.
Afloje las contratuercas.
Gire ambas tuercas de ajuste hasta que se obtenga la holgura correcta en la cadena de transmisión.
Asegúrese de que las marcas de referencia de los dos ajustadores estén alineados con las mismas marcas de referencia del brazo oscilante.
Apriete la tuerca del eje trasero al par especificado.

PAR DE APRIETE: 93 N.m (9,3 kg.m)

Apriete las tuercas de ajuste y las contratuercas.
Verifique nuevamente la holgura de la cadena de transmisión y la rueda con respecto a rotación libre.
Verifique el juego libre del pedal del freno trasero y ajústelo en caso que sea necesario.

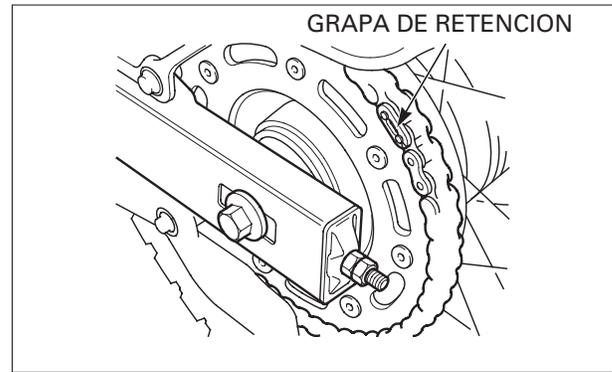


LIMPIEZA, INSPECCION Y LUBRICACION

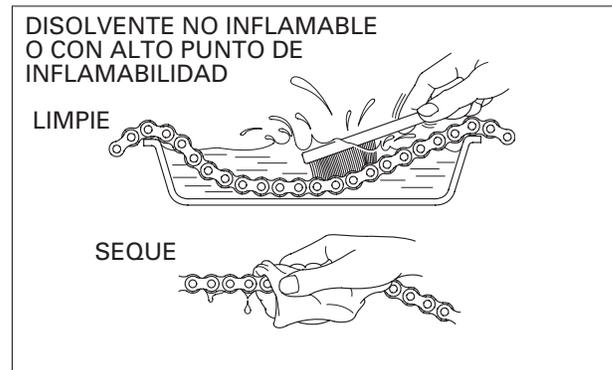
Si la cadena de transmisión está excesivamente sucia, deberá quitarse y limpiar antes de la lubricación.

Quite la tapa del piñón de transmisión (pág. 6-3).

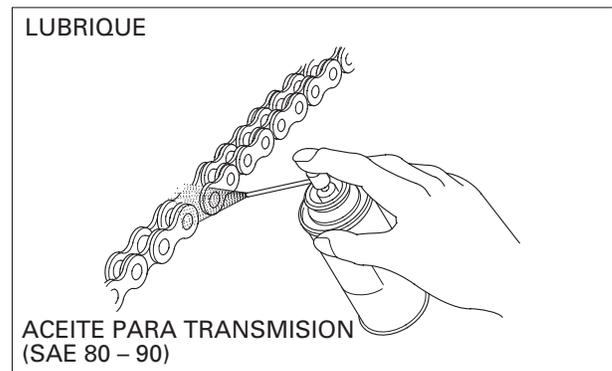
Quite cuidadosamente la grapa de retención con un alicate. Quite el eslabón maestro y la cadena de transmisión.



Limpie la cadena con disolvente no inflamable o con alto punto de inflamabilidad. Enseguida, séquela. Asegúrese de que la cadena esté totalmente seca antes de lubricarla. Inspeccione la cadena de transmisión con respecto a daños o a desgaste. Reemplácela en caso de que los rodillos estén dañados, los eslabones sueltos o existan otros daños que impidan su mantenimiento. La instalación de una nueva cadena de transmisión en ruedas dentadas desgastadas puede causar el desgaste prematuro de la cadena.

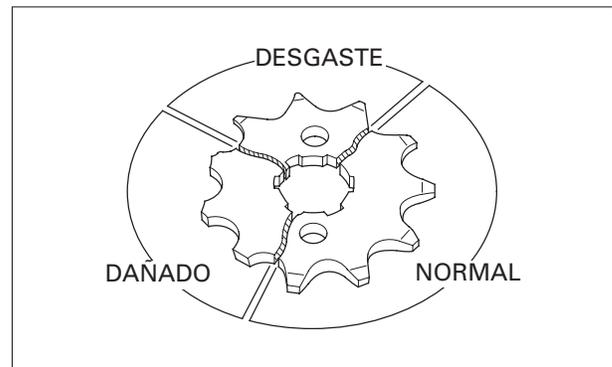


Inspeccione y reemplace la corona y el piñón, conforme sea necesario. Lubrique la cadena con aceite para transmisión SAE 80 - 90. Quite el exceso de aceite.



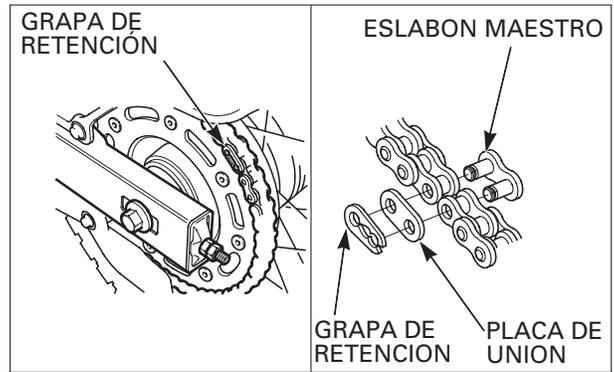
INSPECCION DE LA CORONA Y PIÑÓN DE TRANSMISION

Inspeccione los dientes de la corona y del piñón de transmisión con respecto a desgaste o a daños. Reemplácelos caso sea necesario. Nunca utilice una cadena nueva si las ruedas dentadas están desgastadas. Tanto las ruedas dentadas como la cadena de transmisión deben estar en buenas condiciones. En caso contrario, la cadena nueva se desgastará rápidamente.



REEMPLAZO

Instale la cadena en la corona y en el piñón de transmisión.
 Instale el eslabón maestro y la placa de unión.
 Instale la grapa de retención con su lado abierto orientado hacia el lado contrario del curso de la cadena.



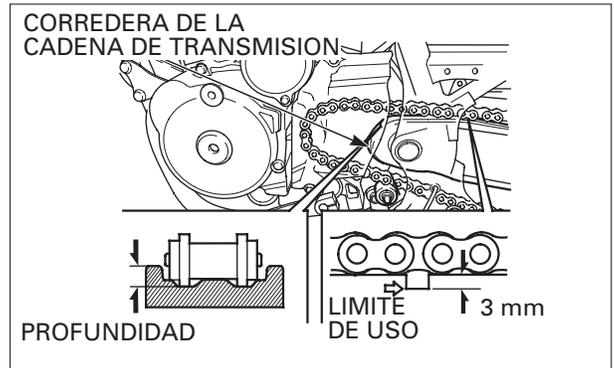
CORREDERA DE LA CADENA DE TRANSMISION

Quite la tapa del piñón de transmisión (página 6-3).

Verifique la corredera de la cadena de transmisión con respecto a desgaste o daños.

Reemplace la corredera de la cadena de transmisión en caso de que el desgaste sobrepase el límite de uso.

LIMITE DE USO DE LA CORREDERA DE LA CADENA DE TRANSMISION: 3 mm

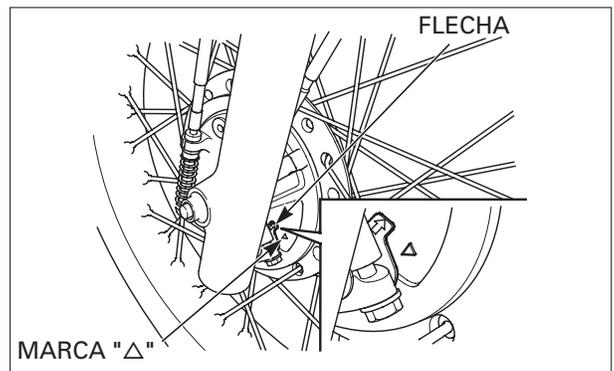


DESGASTE DE LAS ZAPATAS DE FRENO

ZAPATAS DE FRENO DELANTERAS

Inspeccione las zapatas en caso de que la flecha en la placa indicadora esté alineada con la marca "△" en el panel del freno, cuando se accione el pedal del freno.

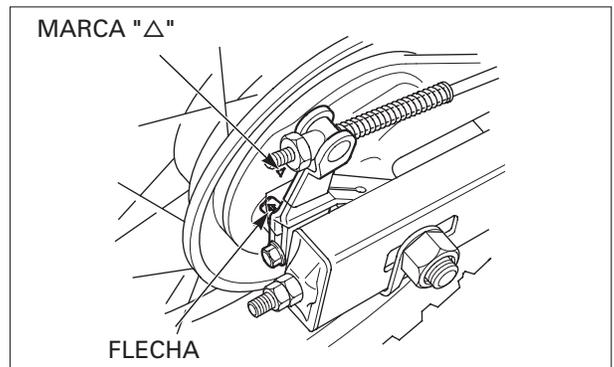
Remítase a la página 12-16 con respecto a informaciones sobre el reemplazo de las zapatas de freno.



ZAPATAS DE FRENO TRASERAS

Reemplace las zapatas en caso de que la flecha en la placa indicadora esté alineada con la marca "△" en el panel del freno, cuando se accione el pedal del freno.

Remítase a la página 13-9 con respecto a informaciones sobre el reemplazo de las zapatas de freno.



SISTEMA DE FRENO

FRENO DELANTERO

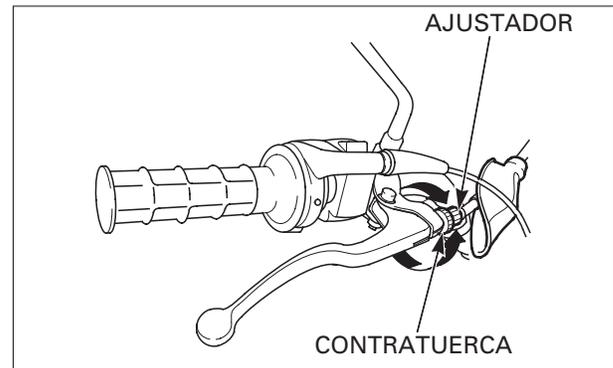
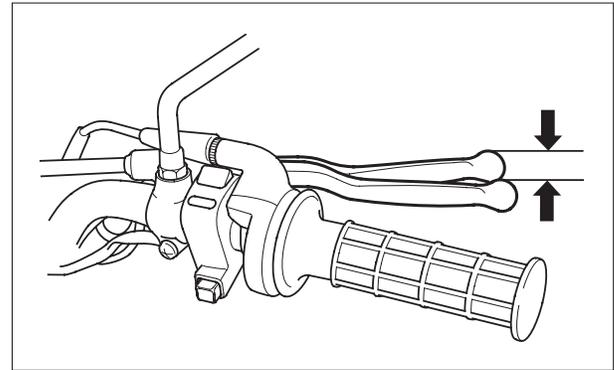
Verifique el cable de la palanca del freno con respecto a conexiones flojas, juego excesivo u otros daños. Reemplace o repare, caso sea necesario.

Inspeccione el cable del freno y verifique si no está doblado o dañado, lubríquelo.

Mida el juego libre en el extremo de la palanca del freno delantero.

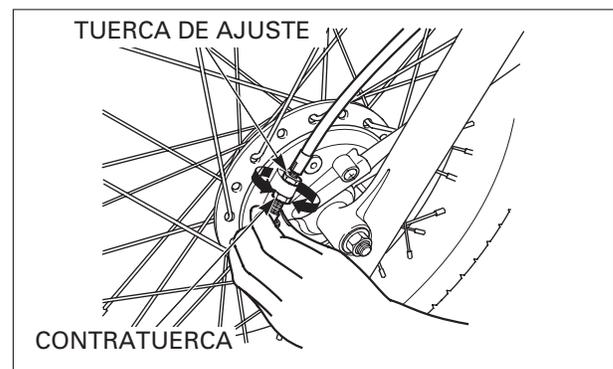
Juego libre: 20 – 30 mm

Ajustes menores se efectúan a través del ajustador superior. Tire del guardapolvo hacia atrás. Afloje la contratuerca y gire el ajustador. Después del ajuste, apriete la contratuerca e instale el guardapolvo.



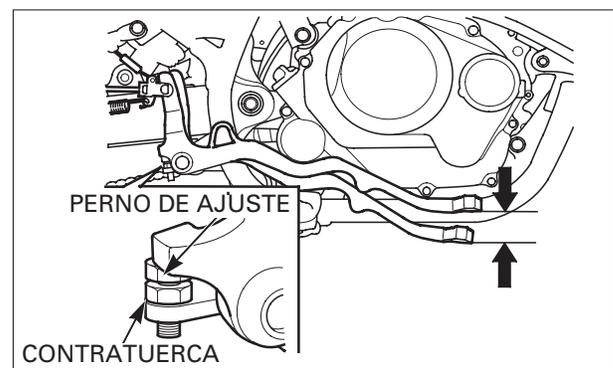
Ajustes mayores se pueden efectuar a través del ajustador inferior en el panel del freno. Ajuste el juego libre de la palanca girando la tuerca de ajuste.

Verifique nuevamente el juego libre de la palanca.



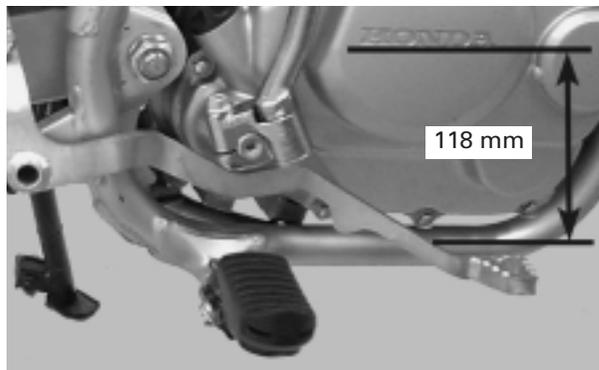
ALTURA DEL PEDAL DE FRENO

Suelte la contratuerca y ajuste la altura del pedal del freno girando el perno de ajuste. Apriete firmemente la contratuerca.



Ajuste la altura del pedal de freno conforme la fotografía al lado (Distancia entre la parte inferior de la marca HONDA y la parte superior del pedal de freno).

PADRON: 118 mm



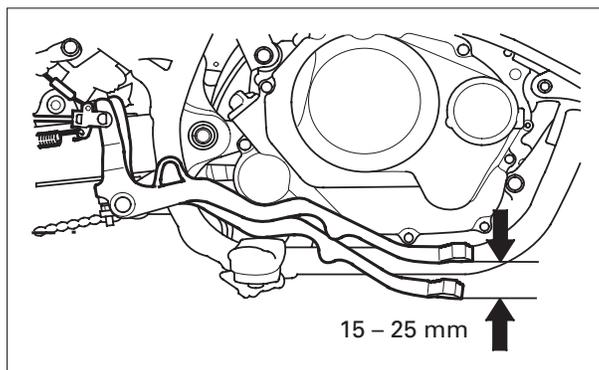
JUEGO LIBRE DEL FRENO TRASERO

Verifique el juego libre del pedal de freno.

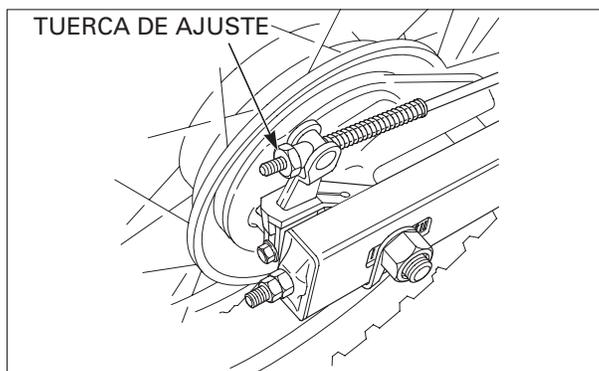
JUEGO LIBRE: 15 – 25 mm

NOTA

Verifique el juego libre del pedal de freno después de ajustar la altura del pedal.



Ajuste el juego libre del pedal de freno trasero girando la tuerca de ajuste.



INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO

NOTA

- Efectúe el ajuste del interruptor de la luz del freno trasero solamente después de ajustar el juego libre del pedal de freno.
- El interruptor de la luz del freno delantero no necesita ajuste.

Ajuste el interruptor de la luz del freno trasero de manera que la luz se encienda en el momento en que el pedal es presionado en 20 mm, inmediatamente antes de que el freno actúe efectivamente.

En caso de que sea necesario, reemplace el interruptor o las piezas defectuosas del sistema. Sujete el cuerpo del interruptor y gire el ajustador. No gire el cuerpo del interruptor.

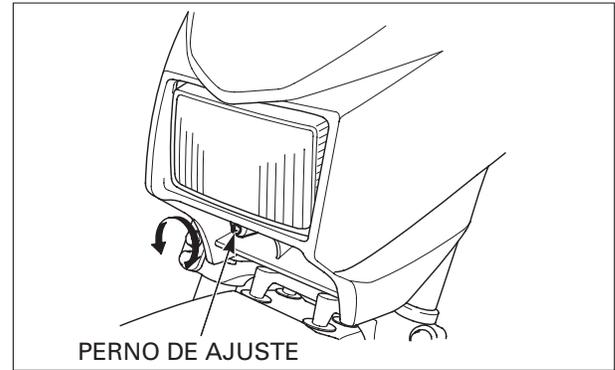


AJUSTE DE DIRECCION DEL FARO

⚠ ADVERTENCIA

Un faro desajustado puede perjudicar la visión de otros conductores o incluso no iluminar la ruta a una distancia segura.

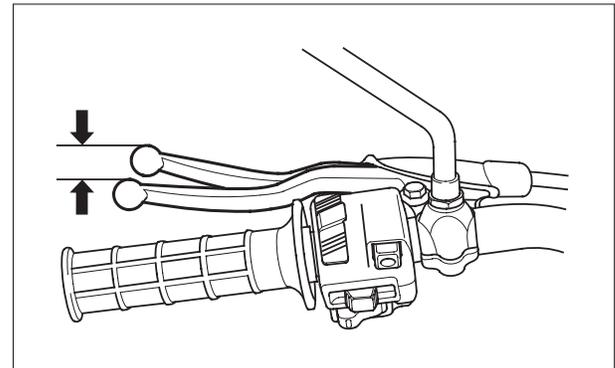
Estacione la motocicleta sobre una superficie plana.
Ajuste el faro verticalmente soltando los pernos de ajuste.



SISTEMA DE EMBRAGUE

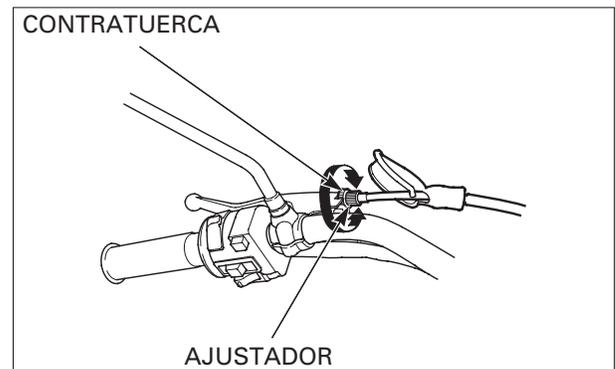
Mida el juego libre en el extremo de la palanca del embrague.

Juego libre: 10 – 20 mm



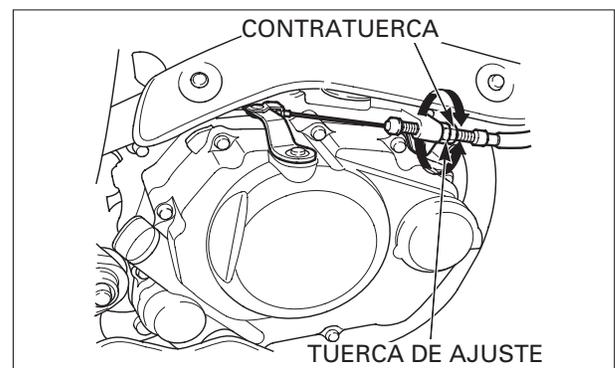
Ajustes menores se efectúan a través del ajustador superior.

Tire del protector de goma hacia atrás.
Afloje la contratuerca y gire el ajustador.
Apriete la contratuerca e instale el protector de goma.



Ajustes mayores se efectúan a través de la tuerca de ajuste.
Afloje la contratuerca y gire la tuerca de ajuste con el objeto de ajustar el juego libre.

Apriete la tuerca de ajuste y la contratuerca.
Verifique el funcionamiento del embrague.

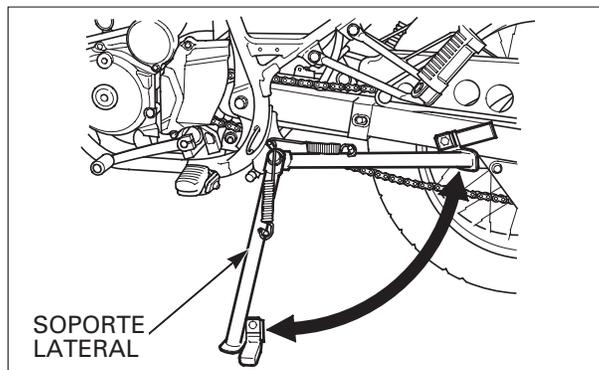


SOPORTE LATERAL

Apoye la motocicleta en una superficie nivelada.

Verifique el resorte del soporte lateral con respecto a daños o a pérdida de tensión.

Inspeccione el conjunto del soporte lateral con respecto a libertad de movimiento y lubrique su pivote, caso sea necesario.



SUSPENSION

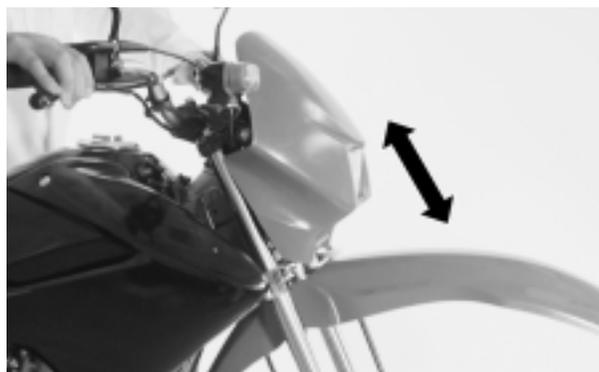
INSPECCION DE LA SUSPENSION DELANTERA

Inspeccione la acción de la horquilla delantera accionando el freno delantero y comprimiendo la suspensión varias veces. Inspeccione todo el conjunto con respecto a señales de fugas, a daños o a elementos de fijación sueltos.

Reemplace todos los componentes dañados que no puedan ser reparados.

Apriete todas las tuercas y pernos.

Remítase al Capítulo 12 con respecto a los procedimientos de servicio de la horquilla.



INSPECCION DE LA SUSPENSION TRASERA

Apoye la motocicleta firmemente y levante la rueda trasera del suelo.

Inspeccione los bujes del brazo oscilante con respecto a desgaste sujetando la rueda trasera y tratando de moverla lateralmente.

Reemplace los bujes en caso de que se presenten flojos (Capítulo 13).



Inspeccione la acción del amortiguador trasero comprimiendo el extremo trasero varias veces. Inspeccione todo el conjunto del amortiguador con respecto a fugas o a daños.

Apriete todas las tuercas y pernos.

Remítase al Capítulo 13 y verifique los procedimientos de servicios relativos al amortiguador.



TUERCAS, PERNOS Y ELEMENTOS DE FIJACION

Verifique si todas las tuercas y pernos del chasis están apretados al par de apriete correcto (pág. 1-13).
Verifique si todos los prendedores de seguridad, abrazaderas de mangueras y soportes de cables están instalados correctamente y fijados de manera adecuada.

RUEDAS/NEUMATICOS

Verifique si los rodamientos están trabando las ruedas delantera y trasera. Trate de mover las ruedas lateralmente. Reemplace los rodamientos en caso de que estén flojos (remítase al capítulo 12 ó 13).

Asegúrese de que la horquilla no se pueda mover y levante la rueda trasera para verificar con respecto a holgura. Gire la rueda y verifique si ésta gira suavemente y sin ruidos anormales.

En caso de que se detecte alguna condición anormal, inspeccione los rodamientos de la rueda.

Apoye la motocicleta firmemente y levante la rueda trasera del suelo.

Verifique con respecto a la existencia de holgura en la rueda o en el pivote del brazo oscilante. Gire la rueda y verifique si ésta gira suavemente y sin ruidos anormales.

En caso de que se detecte alguna condición anormal, inspeccione los rodamientos de la rueda trasera.

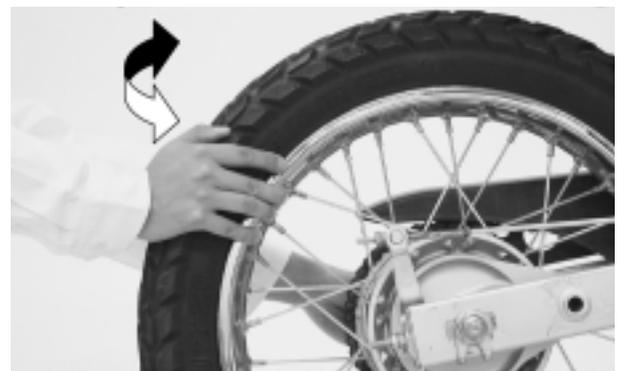
Como la inspección del pivote del brazo oscilante se incluye en este procedimiento, asegúrese de confirmar la ubicación de la holgura, o sea, si la holgura se presenta en los rodamientos de la rueda o en el pivote del brazo oscilante.

NOTA

La presión se debe inspeccionar con los neumáticos fríos.

PRESION RECOMENDADA Y DIMENSION DE LOS NEUMATICOS

		DELANTERO	TRASERO
Presión del neumático kPa (kgf / cm ² ,psi)	Solamente piloto	150 (1,5, 22)	150 (1,5, 22)
	Piloto y pasajero	150 (1,5, 22)	200 (2,00, 29)
Dimensión del neumático		90/90-19 M/C 52P	110/90-17 M/C 60P
Marca del neumático		PIRELLI	PIRELLI



Inspeccione los neumáticos con respecto a cortes, a clavos incrustados o a otros daños.
Inspeccione la alineación de las ruedas delantera y trasera (remítase a los capítulos 12 y 13).

Mida la profundidad de la banda de rodaje en el centro de los neumáticos.

Reemplace los neumáticos en caso de que la profundidad de la banda de rodaje haya alcanzado el límite indicado a continuación.

PROFUNDIDAD MÍNIMA DE LA BANDA DE RODAJE:

DELANTERO: 3,0 mm

TRASERO: 3,0 mm

RODAMIENTOS DE LA COLUMNA DE DIRECCION

NOTA

Verifique si los cables de control no interfieren en el movimiento del manillar.

Apoye la motocicleta en su soporte central y levante la rueda delantera del suelo.

Verifique si el manillar se mueve libremente de un lado a otro.

En caso de que el manillar se mueva en forma desigual, se atasque o presente algún movimiento vertical, inspeccione los rodamientos de la columna de dirección (Capítulo 12).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

DIAGRAMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Mostrado tipo ES:

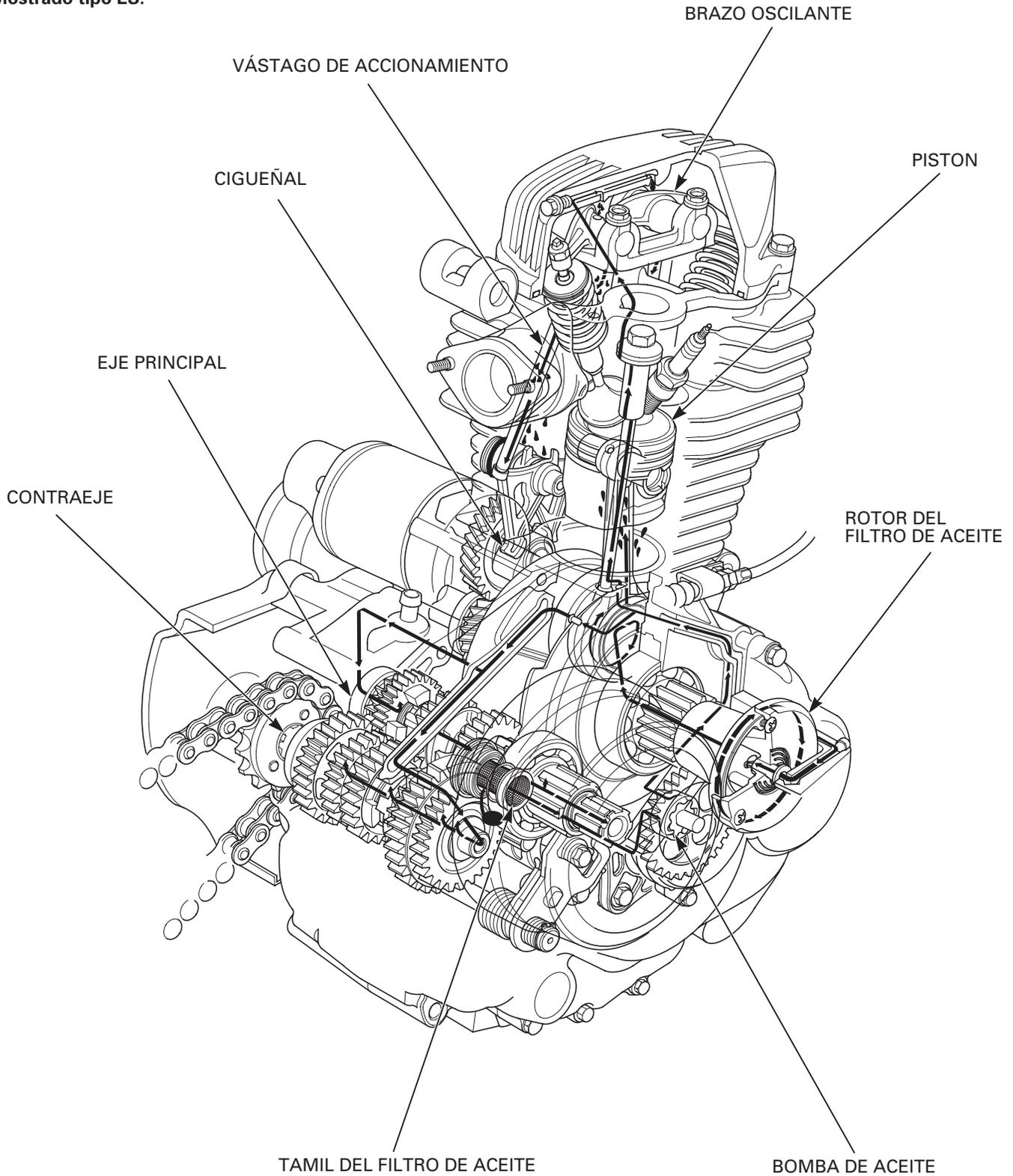


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE LUBRIFICACION	4-0	BOMBA DE ACEITE	4-3
INFORMACIONES DE SERVICIO	4-1	ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE	4-7
INVESTIGACION DE AVERIAS	4-2		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

⚠ ADVERTENCIA

El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si entra en contacto con la piel durante tiempo prolongado. Aunque no es probable que esto ocurra a menos que se manipule aceite usado diariamente, es aconsejable lavarse muy bien las manos con agua y jabón apenas termine de manipularlo. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

- Si es necesario efectuar algún trabajo con el motor en funcionamiento, asegúrese de que el local sea bien ventilado. Nunca mantenga el motor en funcionamiento en un local cerrado. Los gases del escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida del conocimiento e incluso la muerte. Ponga el motor en funcionamiento solamente en un local abierto o en un local cerrado que esté equipado con un sistema de ventilación y extracción de los gases del escape.
- Los servicios de reparo de la bomba de aceite pueden efectuarse con el motor instalado en el chasis.
- Los procedimientos de servicio descritos en este capítulo se deben efectuar después de drenar el aceite del motor.
- Al desmontar e instalar la bomba de aceite, tenga cuidado para no permitir que polvo o suciedad entren en el motor.
- Si cualquier componente de la bomba está desgastado más allá de los límites de servicio especificados, reemplace la bomba como un conjunto.
- Después de instalar la bomba de aceite, verifique si no hay fugas de aceite.

ESPECIFICACIONES

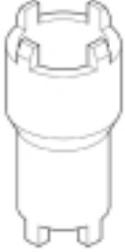
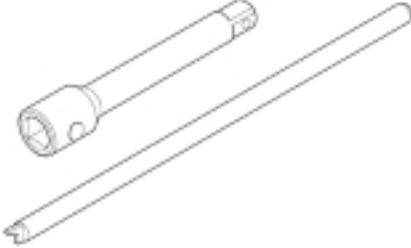
Unidad: mm

ÍTEM		PADRÓN	LÍMITE DE SERVICIO
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,9 ℓ	—
	Al desmontar	1,1 ℓ	—
Aceite para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Clasificación de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	—
Rotor de la bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	0,15	0,20
	Holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba	0,30 – 0,36	0,40
	Holgura entre los rotores y el flanco de la carcasa de la bomba	0,15 – 0,20	0,25

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite	5 N.m (0,5 kg.m)
Perno de fijación del rotor del filtro de aceite	54 N.m (5,4 kg.m)
Tornillo de la tapa de la bomba de aceite	3 N.m (0,3 kg.m)
Perno de fijación de la bomba de aceite	10 N.m (1,0 kg.m)

HERRAMIENTAS

Llave para contratuerca, 20 x 24 mm 07716-0020100	Barra de extensión 07716-0020500	Soporte de engranaje, 2,5 07724-0010100
		

INVESTIGACION DE AVERIAS**Nivel de aceite demasiado bajo**

- Consumo normal de aceite
- Fuga externa
- Segmentos del pistón desgastados o instalados incorrectamente
- Guía de válvula o retén del vástago desgastado

Aceite contaminado

- Fuga externa
- Segmentos del pistón desgastados o instalados incorrectamente
- Guía de válvula o retén del vástago desgastado
- Tamiz del filtro obstruido

BOMBA DE ACEITE

DESMONTAJE

Drene el aceite del motor (pág. 3-11).

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-3).
Gire el cigüeñal en sentido horario hasta que los pernos de fijación de la bomba de aceite queden accesibles a través de la tapa del engranaje de la bomba de aceite.
Quite los dos pernos y la bomba de aceite.

Quite los anillos tóricos.

Quite los siguientes componentes:

- Tornillos
- Tapa de la bomba de aceite

INSPECCION

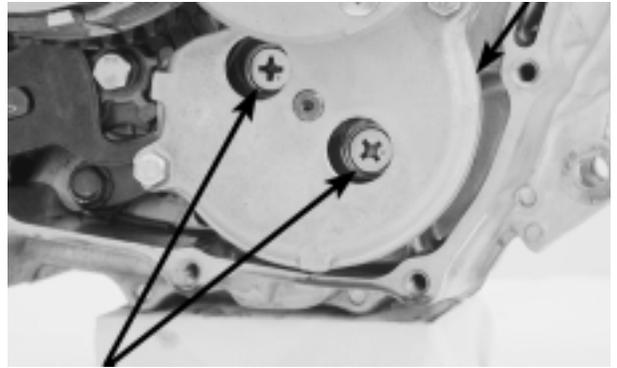
NOTA

- Efectúe la medición en varios puntos y compare el mayor valor obtenido con el valor del límite de servicio.
- En caso de que algún componente de la bomba de aceite esté desgastado más allá del límite de servicio, reemplace la bomba como un conjunto.

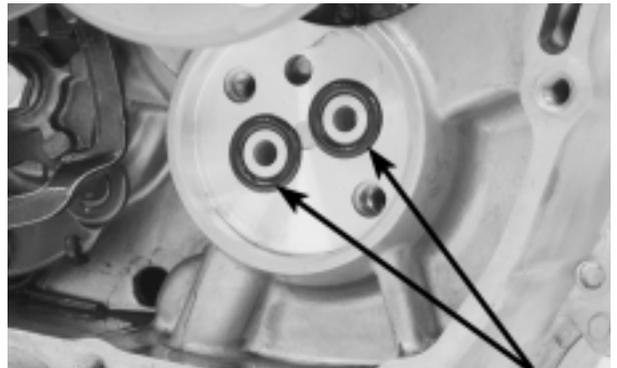
Mida la holgura entre los rotores interno y externo.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------

BOMBA DE ACEITE

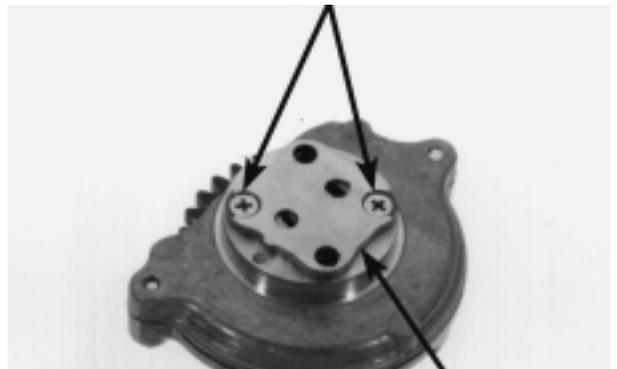


PERNOS



ANILLOS TORICOS

TORNILLOS



TAPA



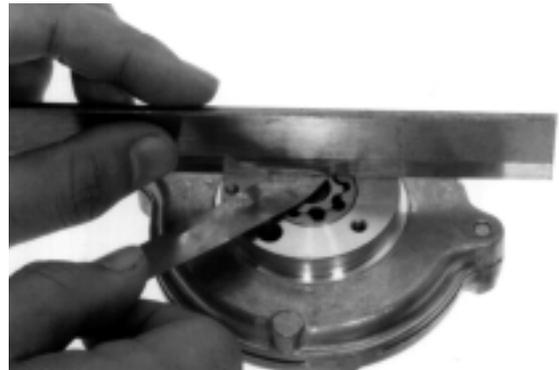
Mida la holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba.

Límite de Servicio	0,40 mm
--------------------	---------



Mida la holgura entre los rotores y el flanco de la carcasa de la bomba.

Límite de Servicio	0,25 mm
--------------------	---------



DESARMADO

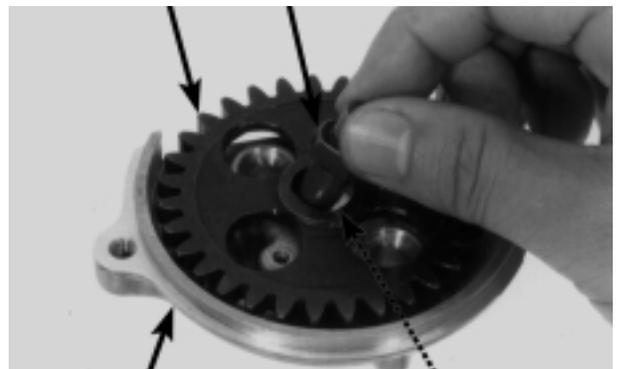
Quite los pernos y la tapa del engranaje.



TAPA
ENGRANAJE DE LA BOMBA EJE DEL ROTOR
PERNOS

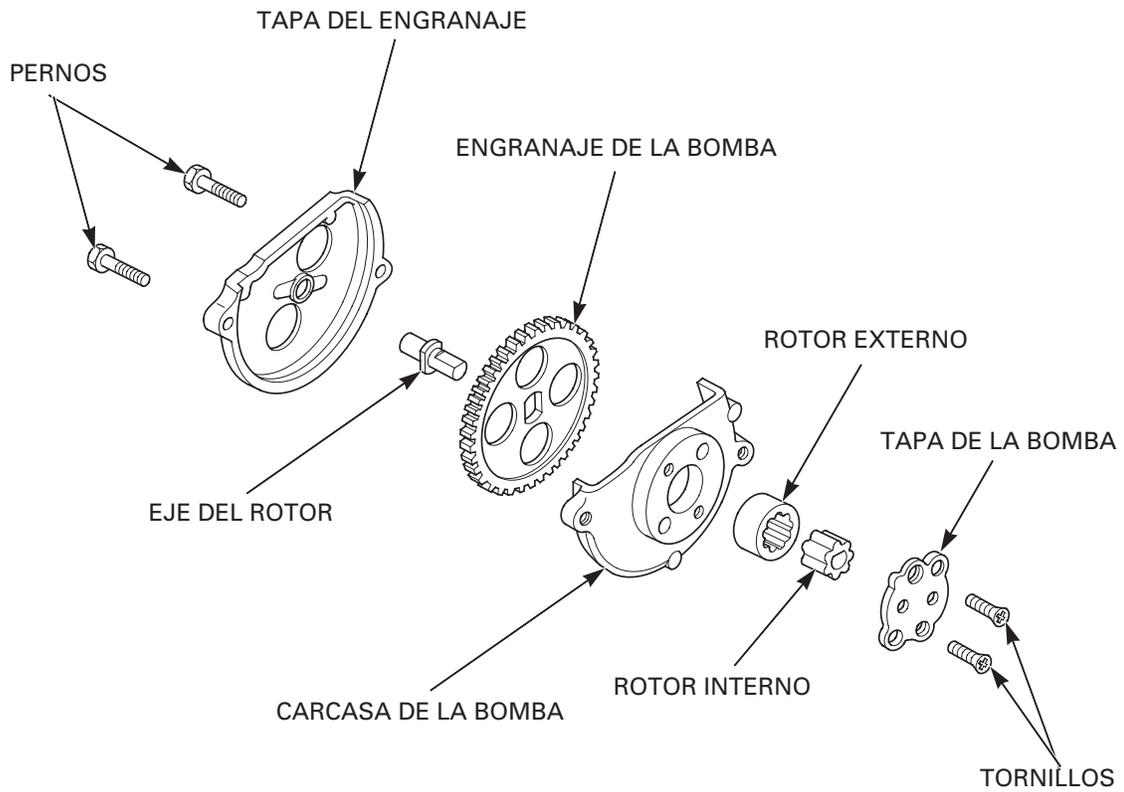
Quite los siguientes componentes:

- Eje del rotor
- Rotores interno y externo
- Engranaje de la bomba



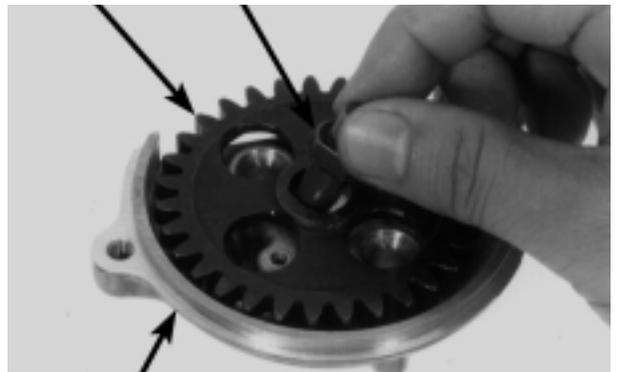
CARCASA DE LA BOMBA ROTOR INTERNO/EXTERNO

ARMADO



Instale el eje del rotor y el engranaje de la bomba en la carcasa de la bomba de aceite.

ENGRANAJE EJE DEL ROTOR



CARCASA DE LA BOMBA

Instale la tapa del engranaje en la carcasa de la bomba.

Instale y apriete los pernos.



TAPA

PERNOS

Instale los rotores externo e interno en el eje del rotor.

ROTOR EXTERNO



EJE

ROTOR INTERNO

Abastezca la bomba con aceite para motor.

Instale la tapa de la bomba.

NOTA

Alinee el resalte en la tapa con la ranura en la carcasa de la bomba.

Instale y apriete los tornillos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 3 N.m (0,3 kg.m)

Inspeccione la bomba de aceite con respecto a funcionamiento suave.

TORNILLOS

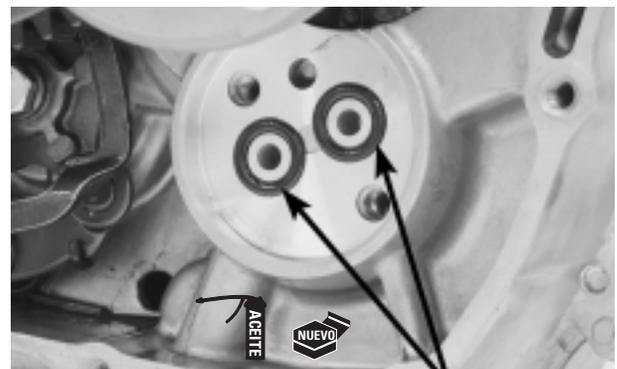


ALINEE

TAPA

INSTALACION

Aplique aceite de motor a los nuevos anillos tóricos.
Instale los nuevos anillos tóricos en la carcasa del motor.



ANILLOS TORICOS

BOMBA DE ACEITE

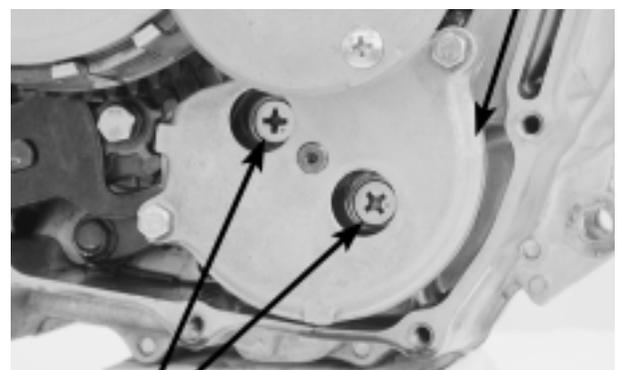
Instale la bomba de aceite y apriete los pernos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kg.m)

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-12).

Después de la instalación, abastezca el motor con el aceite recomendado (pág. 3-11).

Verifique si no hay fugas de aceite.



PERNOS

ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE

DESMONTAJE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-3).
Quite la bomba de aceite (pág. 4-3).
Quite los pernos y la tapa del rotor del filtro de aceite.

Acople el soporte del engranaje entre el engranaje primario de mando y el engranaje mandado.
Quite la contratuerca del rotor del filtro de aceite utilizando la llave para contratuerca.
Quite la arandela y el rotor del filtro de aceite.

HERRAMIENTAS

Llave para contratuerca, 20 x 24 mm	07716-0020100
Barra de extensión	07716-020500
Soporte del engranaje, 2,5	07724-0010100

INSTALACIÓN

Limpie el rotor del filtro de aceite.
Instale el rotor del filtro de aceite y la arandela.
Aplique aceite de motor a las roscas de la contratuerca.
Instale la contratuerca con el lado achaflanado orientado hacia dentro.

NOTA

Instale la contratuerca con el lado achaflanado orientado hacia la arandela de traba.

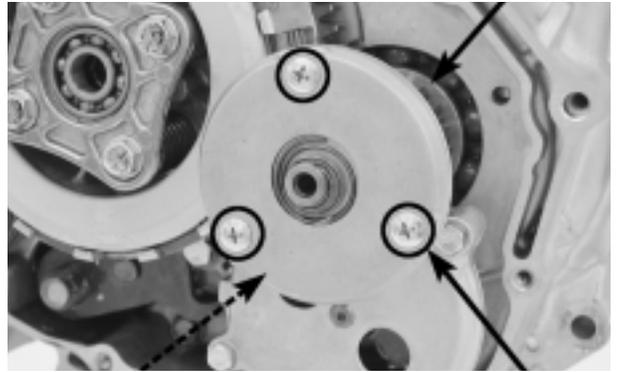
Fije el engranaje primario de mando y el engranaje mandado utilizando el soporte de engranaje. Instale y apriete la contratuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 54 N.m (5,4 kg.m)

HERRAMIENTAS

Llave para contratuerca, 20 x 24 mm	07716-0020100
Barra de extensión	07716-020500
Soporte del engranaje, 2,5	07724-0010100

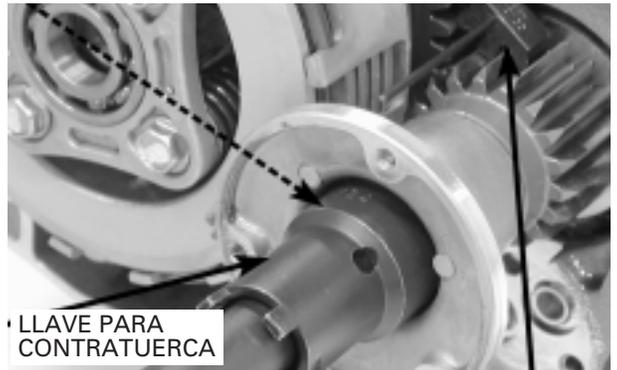
TAPA DEL ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE



JUNTA

PERNOS

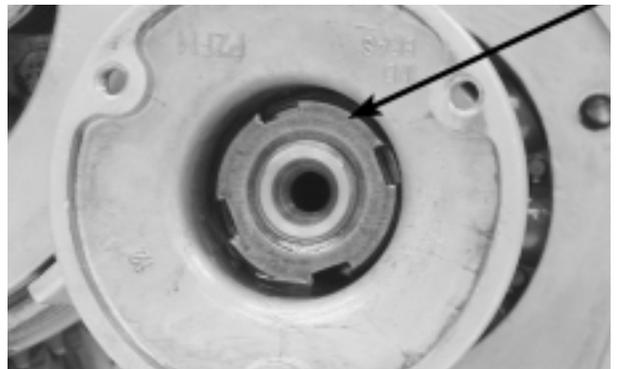
CONTRATUERCA/ARANDELA



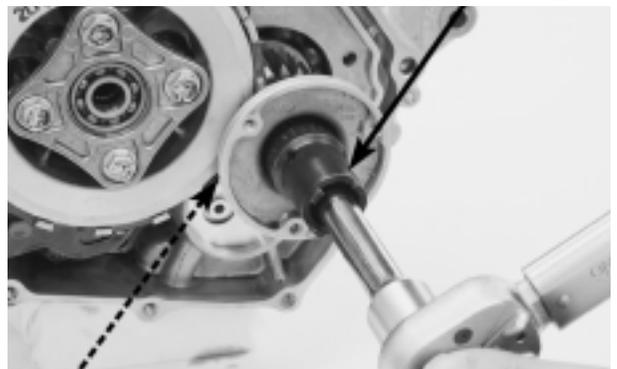
LLAVE PARA CONTRATUERCA

SOPORTE DEL ENGRANAJE

ARANDELA/CONTRATUERCA



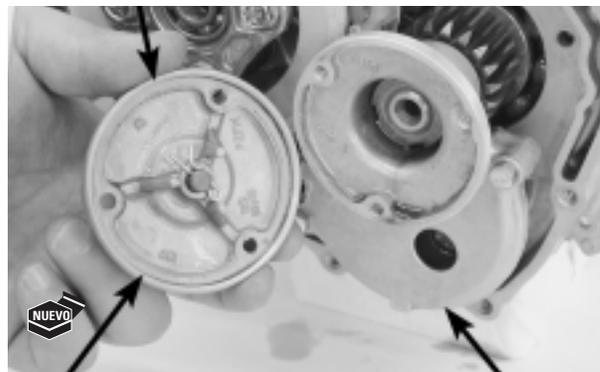
LLAVE PARA CONTRATUERCA



SOPORTE DEL ENGRANAJE

Instale la bomba de aceite (pág. 4-6).
Instale la nueva junta en la tapa del rotor del filtro de aceite.
Enseguida, instale el rotor.

TAPA DEL ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE



JUNTA

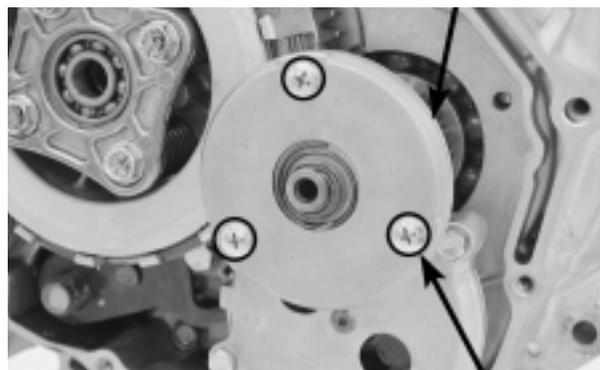
BOMBA DE ACEITE

TAPA DEL ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE

Instale la tapa del rotor del filtro de aceite y apriete los pernos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kg.m)

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-12).



PERNOS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

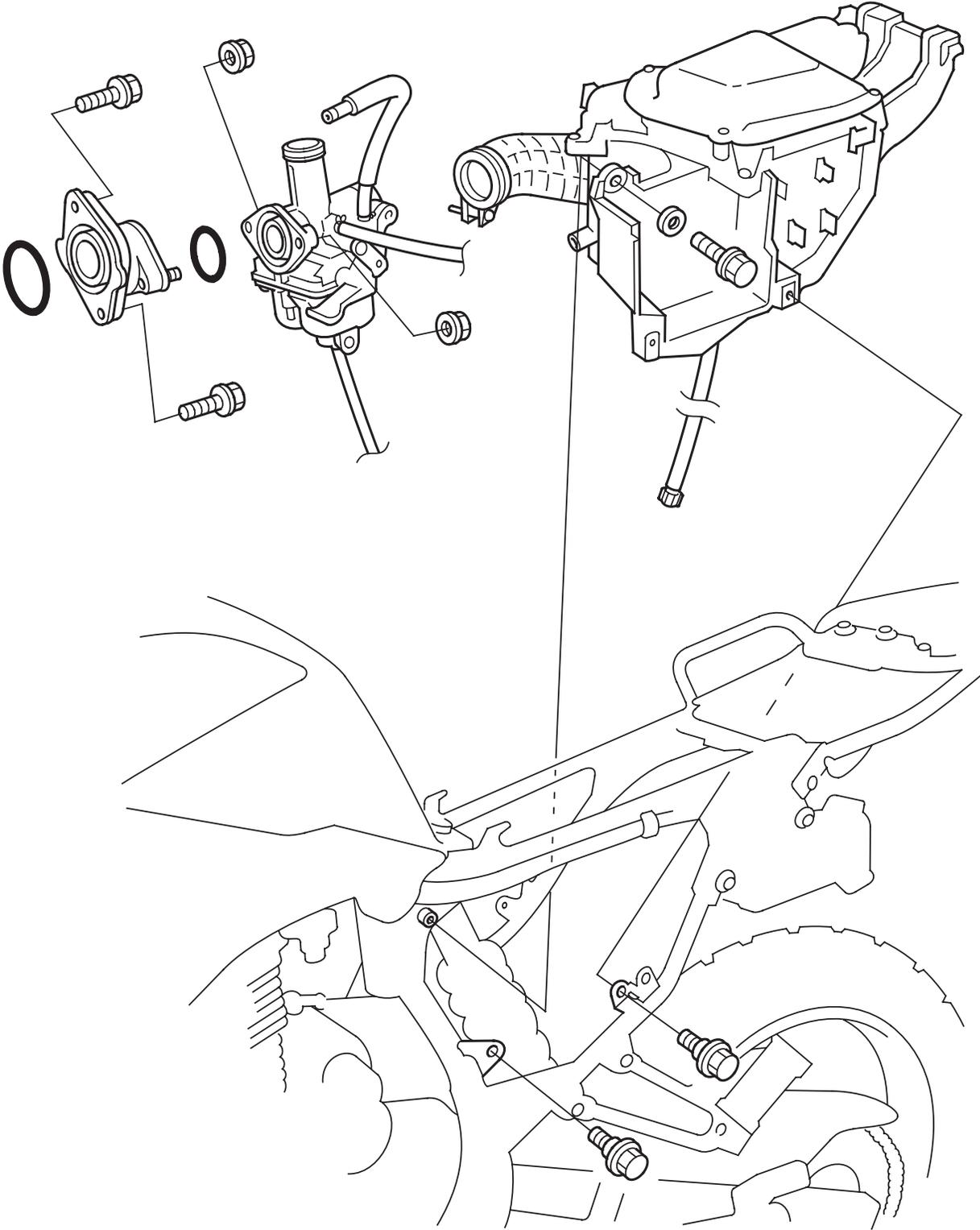
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	5-1	CARBURADOR	5-6
INVESTIGACION DE AVERIAS	5-2	ADMISIÓN	5-12
CAJA DEL FILTRO DE AIRE	5-3	AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO	5-13
VALVULA DE ACELERACION	5-4		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

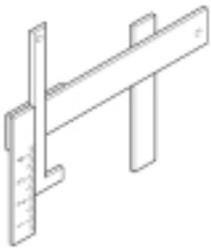
- Trabaje en un local bien ventilado. No fume y evite la presencia de llamas o de chispas en el local de trabajo o donde la nafta (gasolina) está almacenada. En caso contrario, podrá ocurrir un incendio o una explosión.
- Al desmontar los componentes del sistema de combustible, anote la ubicación de los anillos tóricos. Reemplácelos por otros nuevos durante la instalación.
- Antes de desmontar el carburador, coloque un recipiente adecuado debajo del tubo de drenaje de éste, suelte el tornillo y drene el carburador.
- Después de quitar el carburador, proteja los orificios de admisión del motor con un paño o cúbralos con un pedazo de cinta adhesiva para evitar la penetración de materiales extraños en el interior del motor.
- Remítase al Capítulo 2, página 2-4, con respecto a los procedimientos de desmontaje e instalación del tanque de combustible.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem	Especificaciones
Número de identificación del carburador	PDN3A
Surtidor principal	nº 95
Surtidor del ralentí	nº 40 x nº 40
Posición de la traba de la aguja	3ª ranura a partir de la parte superior
Apertura inicial del tornillo piloto	2 vueltas hacia fuera
Apertura final del tornillo piloto	5/8 vueltas hacia fuera
Nivel del flotador	14 mm
Ralentí	1.400 ± 100 rpm
Juego libre de la empuñadura del acelerador	2 – 6 mm

HERRAMIENTA

<p>Calibrador de nivel del flotador del carburador 07401-0010000</p> 	<p>Llave del tornillo piloto 07908-4730002</p> 
--	---

INVESTIGACION DE AVERIAS

El motor no arranca

- Combustible fluyendo en exceso para el motor
 - Filtro de aire obstruido
 - Carburador anegado
- Penetración de aire falsa en la admisión
- Combustible contaminado / deteriorado
- Sin flujo de combustible para el carburador
 - Filtro de tamiz del combustible obstruido
 - Tubo de combustible obstruido
 - Válvula de combustible agarrotada
 - Nivel del flotador incorrecto

Mezcla pobre

- Surtidores de combustible obstruidos
- Válvula del flotador defectuosa
- Nivel del flotador demasiado bajo
- Línea de combustible obstruida
- Penetración de aire falsa en la admisión
- Válvula de aceleración defectuosa

Mezcla rica

- Válvula del estrangulador en la posición ON
- Válvula del flotador defectuosa
- Nivel del flotador demasiado alto
- Surtidores de aire obstruidos
- Carburador anegado

El motor para, arranca con dificultad, ralentí irregular

- Línea de combustible obstruida
- Mal funcionamiento del sistema de encendido
- Mezcla de combustible demasiado rica / pobre (ajuste del tornillo piloto)
- Combustible contaminado / deteriorado
- Penetración de aire falsa en la admisión
- Ralentí incorrecto
- Nivel del flotador incorrecto

Combustión retardada al utilizar el freno motor

- Mezcla demasiado pobre en el circuito del ralenti

Explosiones o falla del encendido durante la aceleración

- Mal funcionamiento del sistema de encendido
- Mezcla de combustible demasiado pobre

Bajo desempeño (dirigibilidad) y consumo excesivo de combustible

- Sistema de combustible obstruido
- Mal funcionamiento del sistema de encendido

CAJA DEL FILTRO DE AIRE

DESMONTAJE/INSTALACION

Levante la rueda trasera del suelo, colocando una caja o un soporte debajo del motor.

Quite los siguientes componentes:

- Tapa lateral (pág. 2-2)
- Sillín (pág. 2-2)
- Silenciador (pág.2-5)
- Batería (pág. 14-6)
- Modulo de Control del Encendido (ICM) (pág. 15-6)
- Interruptor del relé del arranque (pág. 16-11)
- Caja de fusibles

Afloje el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire.

Desacople el tubo de respiro de la carcasa del motor.

Quite los pernos de fijación de la caja del filtro de aire y, enseguida, quite la caja por el lado derecho.
Quite el perno de fijación superior del amortiguador.

Instale el tubo de conexión en el carburador.

Apriete el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire.

La instalación se realiza en orden inverso al desmontaje.

Instale los siguientes componentes:

- Caja de fusibles
- Interruptor del relé del arranque (pág. 16-11)
- Modulo de Control del Encendido (ICM) (pág. 15-6)
- Batería (pág. 14-6)
- Silenciador (pág. 2-6)
- Sillín (pág. 2-2)
- Tapa lateral (pág. 2-2)

CAJA DE FUSIBLES



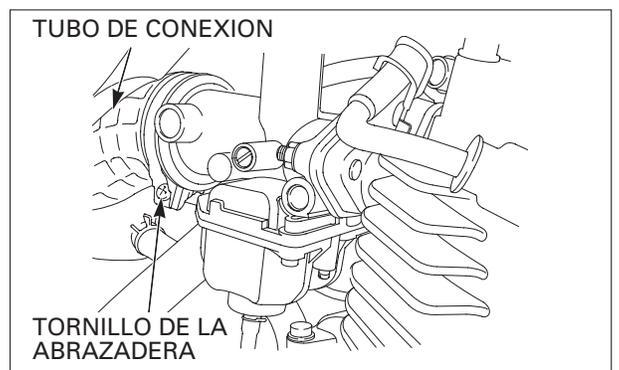
MODULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO (ICM) BATERIA



PERNO DE FIJACIÓN SUPERIOR



PERNO/ABRAZADERA PERNO



VALVULA DE ACELERACION

DESMONTAJE

Quite la tapa lateral (pág. 2-2).
Quite el protector lateral (pág. 2-3).
Afloje la tapa superior del carburador.

Quite la tapa del carburador y la válvula de aceleración del carburador.
Tenga cuidado para no dañar la aguja durante el desmontaje de la válvula de aceleración.

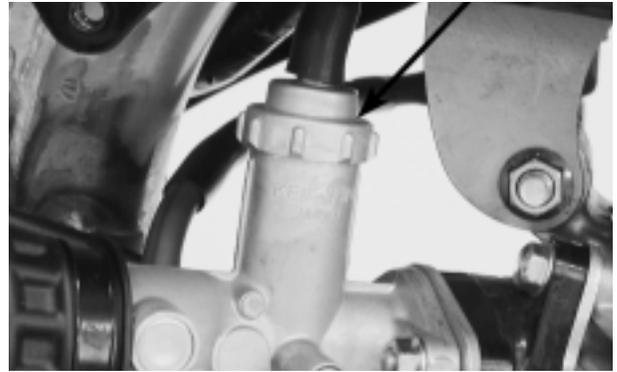
Quite el cable del acelerador de la válvula de aceleración mientras comprime el resorte de la válvula de aceleración.

Quite la traba de la aguja y la aguja.

Quite el prendedor de la aguja.

Inspeccione la válvula de aceleración y la aguja con respecto a rayas, a desgaste o a daños.

TAPA DEL CARBURADOR

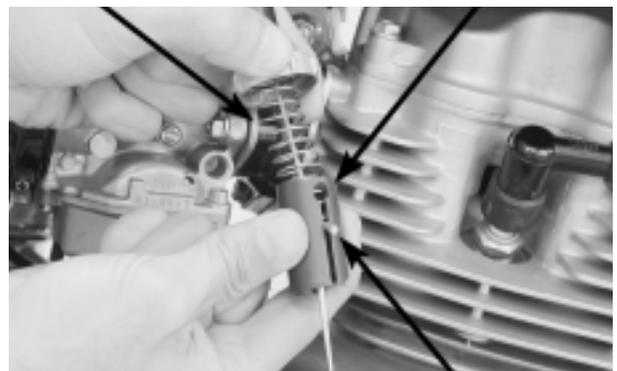


VALVULA DE ACELERACIÓN



RESORTE

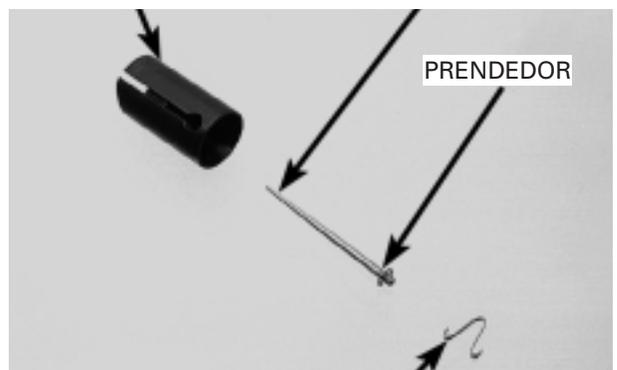
VALVULA DE ACELERACION



CABLE DEL ACELERADOR

VALVULA DE ACELERACIÓN

AGUJA



TRABA DE LA AGUJA

INSTALACION

Instale el prendedor en la aguja.

Posición padrón: 3ª ranura a partir de la parte superior

Instale la aguja en la válvula de aceleración.
Instale la traba de la aguja.

Instale el resorte de la válvula de aceleración en el cable del acelerador.
Conecte el cable del acelerador en la válvula de aceleración mientras comprime el resorte del acelerador.

Tenga cuidado para no dañar la aguja.
Instale la válvula de aceleración en el cuerpo del carburador, alineando su ranura con el tornillo de tope del pistón de aceleración.

Apriete firmemente la tapa del carburador.

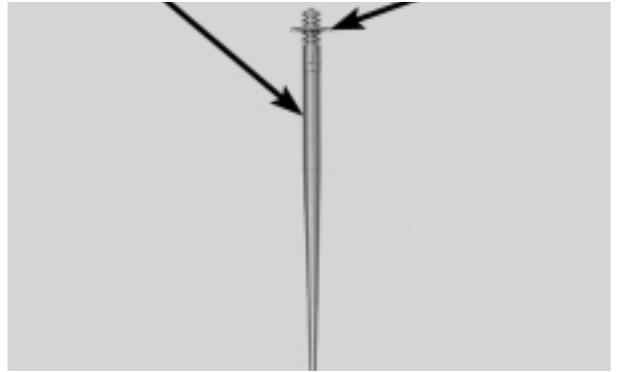
Instale el protector lateral (pág. 2-3).

Instale la tapa lateral (pág. 2-2).

Después de instalar la válvula de aceleración, verifique lo siguiente:

- Juego libre de la empuñadura del acelerador (pág. 3-4)
- Ralentí del motor (pág. 3-12)

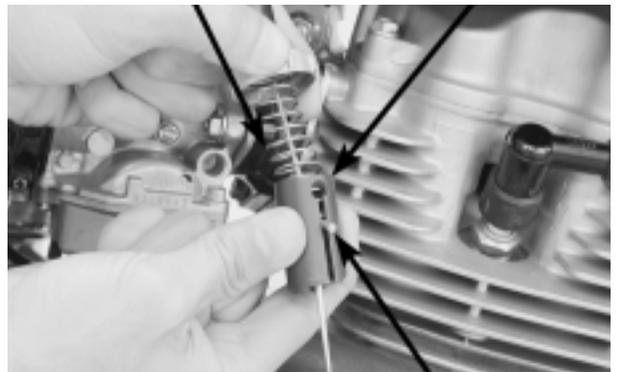
AGUJA PRENDEDOR DE LA AGUJA



AGUJA VALVULA DE ACELERACIÓN



TRABA DE LA AGUJA
RESORTE VALVULA DE ACELERACIÓN



CABLE DEL ACELERADOR
RANURA VALVULA DE ACELERACIÓN



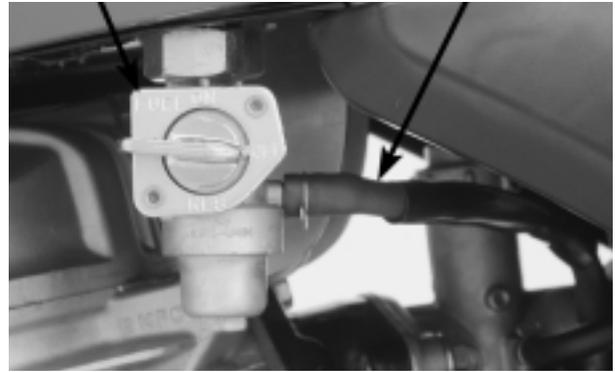
TORNILLO DE TOPE DEL PISTÓN DE ACELERACIÓN

CARBURADOR

DESMONTAJE

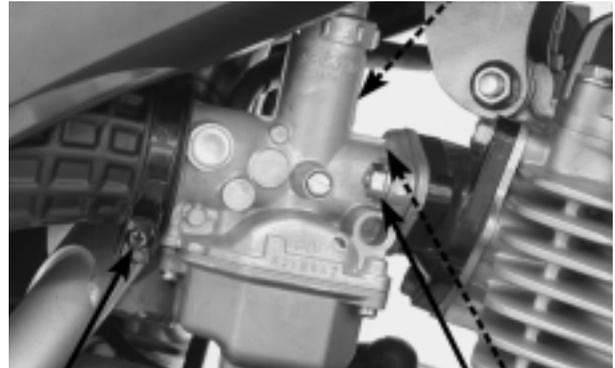
Quite la tapa lateral (pág. 2-2).
Quite el protector lateral (2-3).

Coloque la válvula de combustible en la posición OFF (cerrada) y suelte el tubo de combustible de la válvula.

VALVULA DE
COMBUSTIBLETUBO DE
COMBUSTIBLE

Quite la válvula de aceleración (pág. 5-4).
Afloje el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire.
Quite las tuercas de fijación del carburador y el carburador.

VALVULA DE ACELERACIÓN



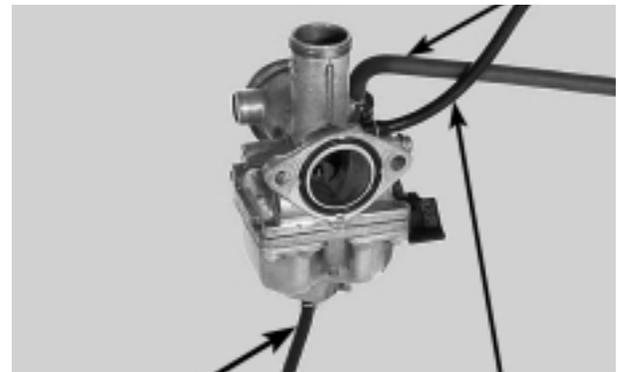
TORNILLO DE LA ABRAZADERA

TUERCAS

TUBO DE COMBUSTIBLE

DESARMADO

Quite el tubo de combustible, el tubo de respiro y el tubo de drenaje del carburador.



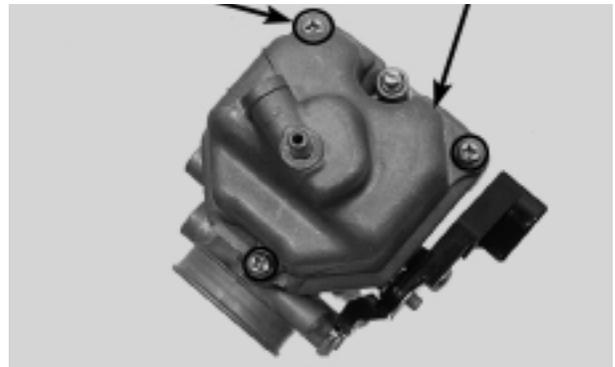
TUBO DE DRENAJE

TUBO DE RESPIRO

TORNILLOS

CUBETA DEL FLOTADOR

Quite los tornillos y la cubeta del flotador.



Quite la placa del flotador.
Quite el pasador del flotador y el flotador.

Inspeccione el asiento de la válvula del flotador con respecto a rayas, a obstrucciones o a daños.

Inspeccione el extremo de la válvula del flotador en el área de contacto con el asiento de la válvula, con respecto a desgaste excesivo o a contaminación.

Reemplace la válvula en caso de que su extremo esté desgastado o contaminado.

En caso de que el asiento esté dañado, reemplace el cuerpo del carburador.

Quite los siguientes componentes:

- Surtidor principal
- Surtidor de aguja
- Pulverizador
- Tornillo piloto / resorte / arandela / anillo tórico
- Surtidor del ralentí
- Tornillo de tope del pistón de aceleración / anillo tórico / resorte

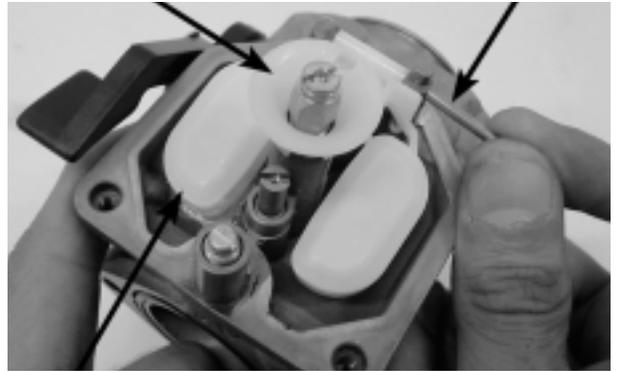
NOTA

Antes de quitar el tornillo piloto, anote el número de vueltas necesarias hasta que el tornillo quede ligeramente asentado y, enseguida, quítelo.

Sople todos los conductos de aire y de combustible del carburador con aire comprimido.

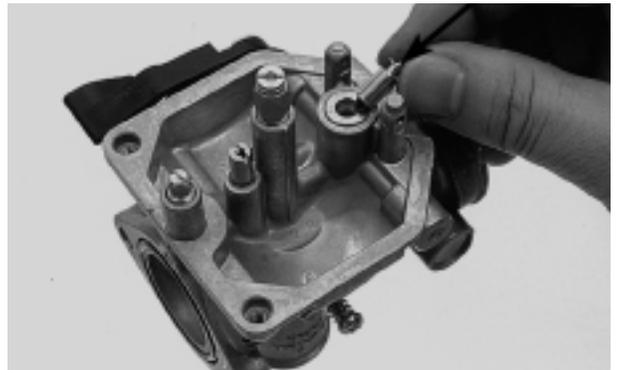
Inspeccione todos los componentes con respecto a desgaste o a daños y reemplácelos en caso de que sea necesario.

PLACA DEL FLOTADOR PASADOR DEL FLOTADOR

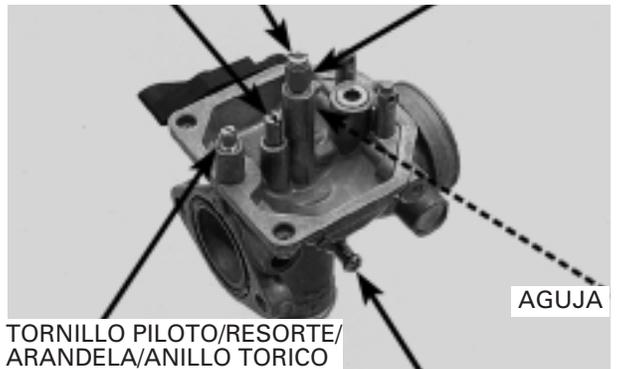


FLOTADOR

VALVULA DEL FLOTADOR



SURTIDOR DEL RALENTI SURTIDOR PRINCIPAL PULVERIZADOR



TORNILLO PILOTO/RESORTE/
ARANDELA/ANILLO TORICO

AGUJA

TORNILLO DE TOPE DEL PISTON DE
ACELERACION/ANILLO TORICO/RESORTE
CAJA DEL ACELERADOR



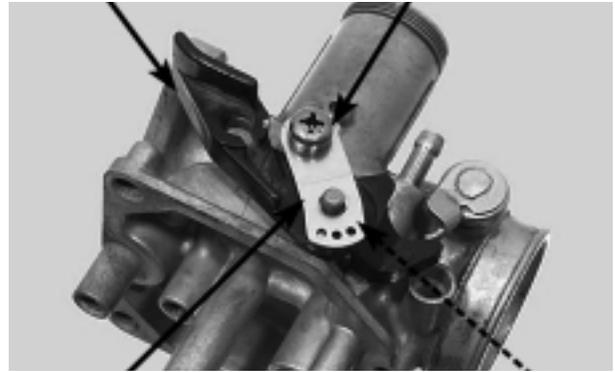
Quite el tornillo.
Quite la placa de fijación, la palanca del estrangulador y la arandela.

INSTALACION

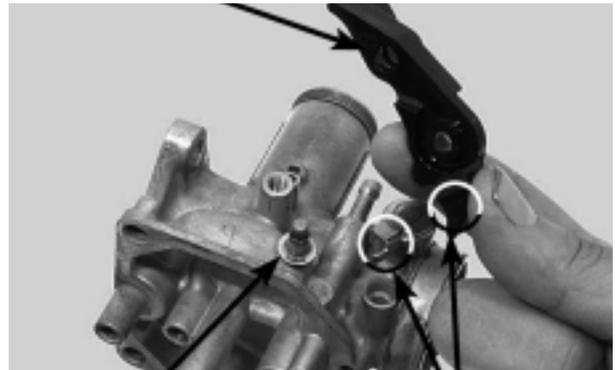
Instale la arandela y la palanca del estrangulador en el cuerpo del carburador, alineando la palanca del estrangulador con la articulación.

Instale la placa de fijación del estrangulador.
Instale y apriete el tornillo.
Verifique si la palanca del estrangulador se mueve libremente y si se detiene en los tres orificios.

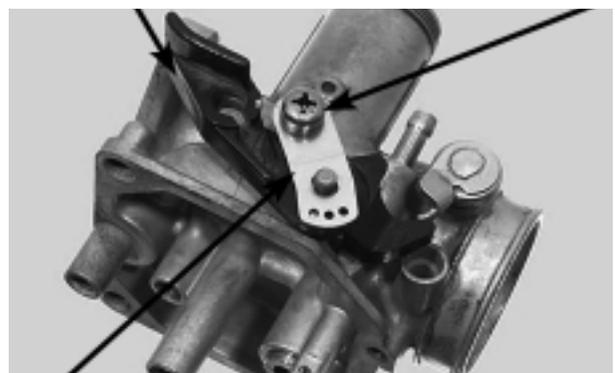
PALANCA DEL ESTRANGULADOR TORNILLO



PLACA DE FIJACIÓN DE LA PALANCA DEL ESTRANGULADOR ARANDELA
PALANCA DEL ESTRANGULADOR

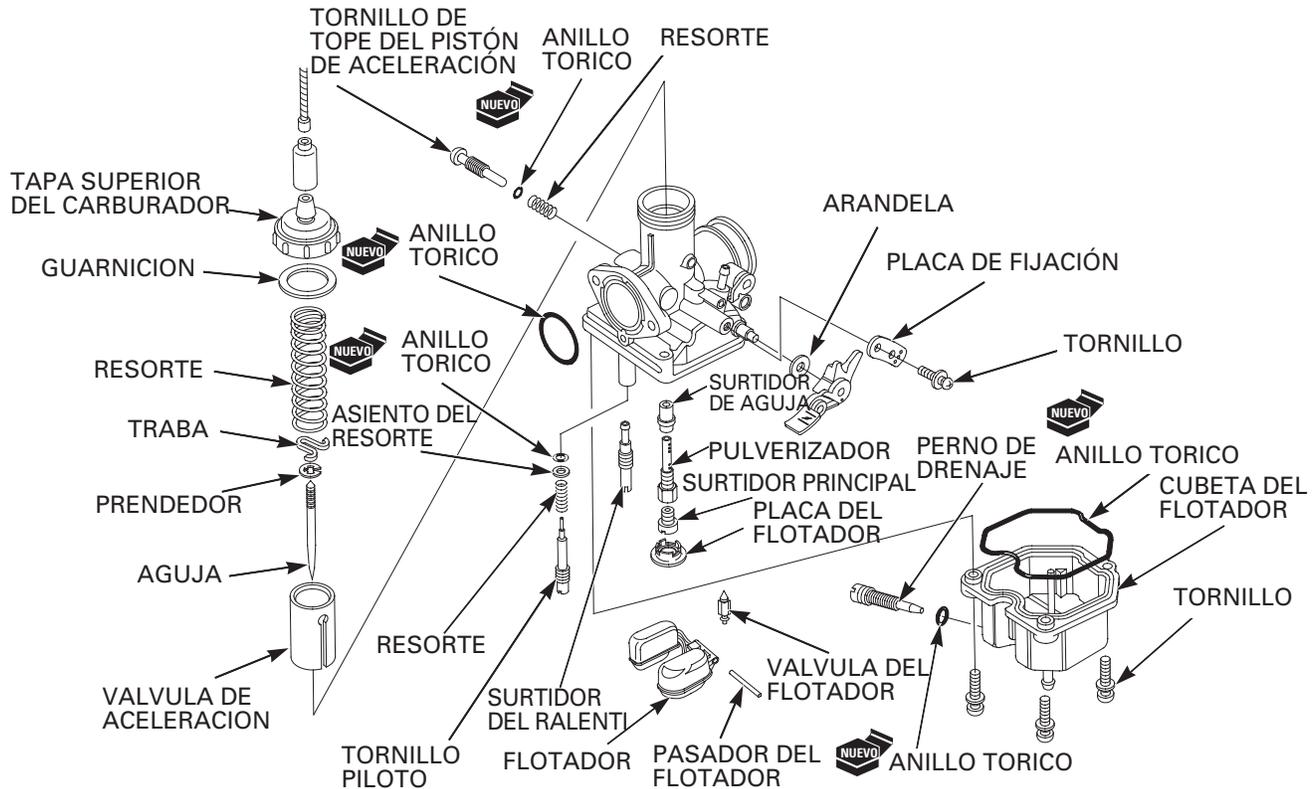


ARANDELA ALINEE
PALANCA DEL ESTRANGULADOR TORNILLO



PLACA DE FIJACIÓN DE LA PALANCA DEL ESTRANGULADOR

ARMADO



Instale los siguientes componentes:

- Tornillo de tope del pistón de aceleración
- Anillo torico nuevo/Resorte
- Surtidor del ralenti
- Pulverizador
- Surtidor de aguja
- Surtidor principal

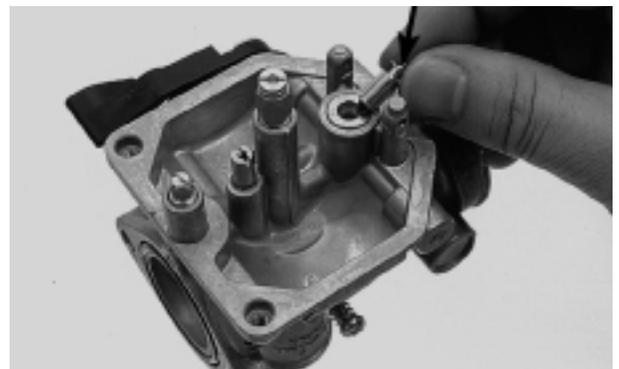
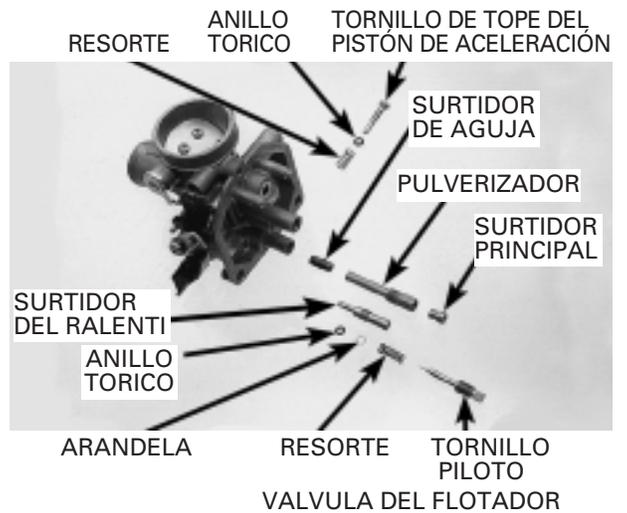
⚠ CUIDADO

Tenga cuidado al manipular los surtidores. Estos se pueden marcar o rayar fácilmente.

Instale el anillo tórico nuevo, la arandela, el resorte y el tornillo piloto. Retorne el tornillo a su posición original de acuerdo a lo anotado durante el desmontaje.

En caso de que se instale un nuevo tornillo piloto, efectúe el procedimiento de ajuste del mismo (pág. 5-13).

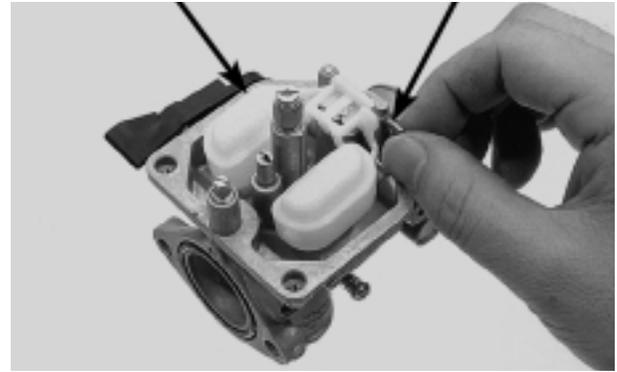
Instale la válvula del flotador en el cuerpo del carburador.



Instale el flotador y, enseguida, instale el pasador del flotador a través del cuerpo del carburador y del flotador. Verifique el funcionamiento del flotador.

FLOTADOR

PASADOR DEL FLOTADOR



INSPECCION DEL NIVEL DEL FLOTADOR

Con la válvula del flotador asentada y el brazo del flotador tocando levemente la válvula, mida el nivel del flotador con la herramienta especial, como se muestra.

Nivel del flotador	14 mm
--------------------	-------

Herramienta:

Calibrador de nivel del flotador del carburador

07401-0010000

No es posible ajustar el flotador.

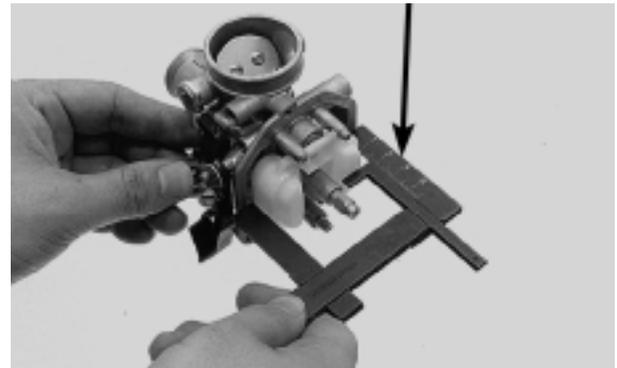
En caso de que el nivel del flotador esté fuera de lo especificado, reemplace el conjunto del flotador.

Instale la placa del flotador.

Instale los nuevos anillos tóricos en la ranura de la cubeta del flotador.

Instale la cubeta del flotador.

CALIBRADOR DE NIVEL DEL FLOTADOR



ANILLO TORICO

PLACA DEL FLOTADOR

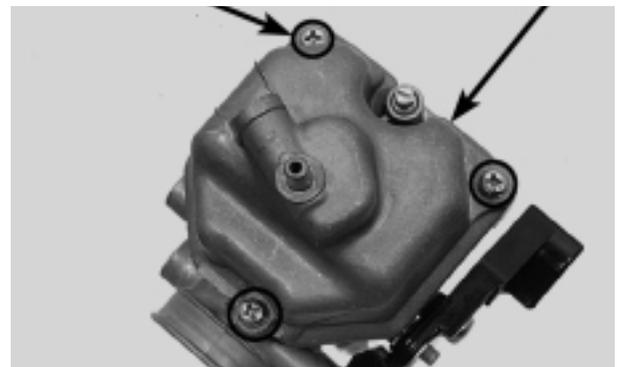


CUBETA DEL FLOTADOR

TORNILLOS

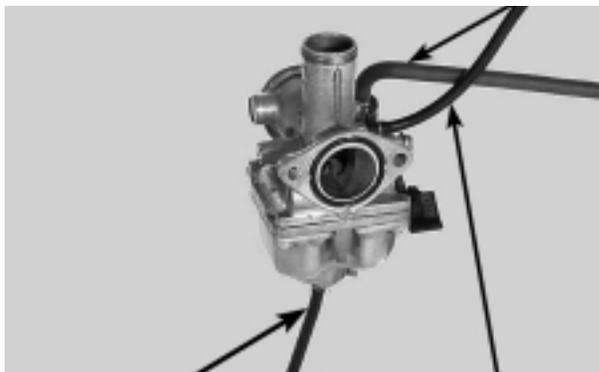
CUBETA DEL FLOTADOR

Instale y apriete los tornillos de la cubeta del flotador.



Instale el tubo de combustible, el tubo de respiro y el tubo de drenaje del carburador.

TUBO DE COMBUSTIBLE



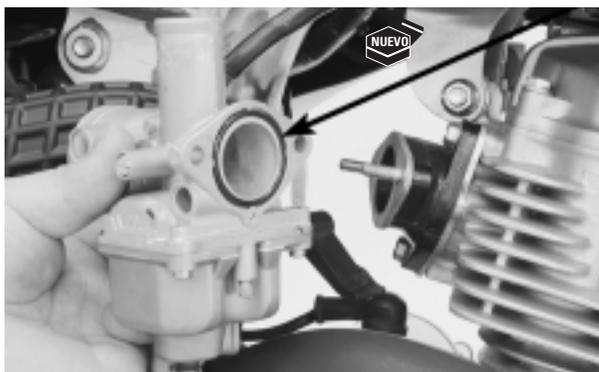
TUBO DE DRENAJE

TUBO DE RESPIRO

ANILLO TORICO

INSTALACION

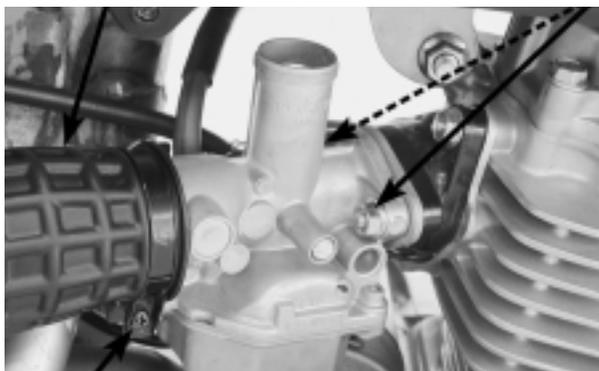
Instale un anillo tórico nuevo en el carburador.



Instale el carburador en el tubo de conexión.
 Apriete las tuercas firmemente.
 Apriete el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión.

TUBO DE CONEXIÓN

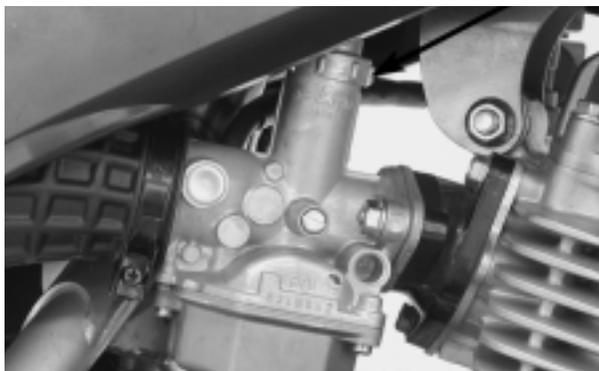
TUERCAS



TORNILLO

TAPA DEL CARBURADOR

Instale la válvula de aceleración y la tapa del carburador (pág. 5-5).
 Acople el tubo a la válvula de combustible.
 Después de la instalación del carburador verifique lo siguiente:
 – Juego libre de la empuñadura del acelerador (pág. 3-4).
 – Ralentí del motor (pág. 3-12).
 – Ajuste del tornillo piloto (pág. 5-13).



AISLADOR DEL CARBURADOR

DESMONTAJE

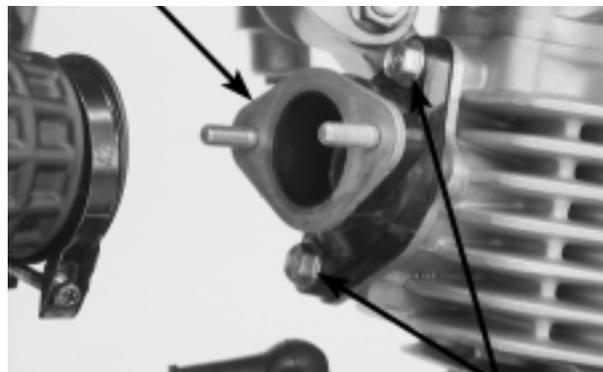
Quite los pernos del aislador del carburador.
Quite el aislador del carburador.

INSTALACION

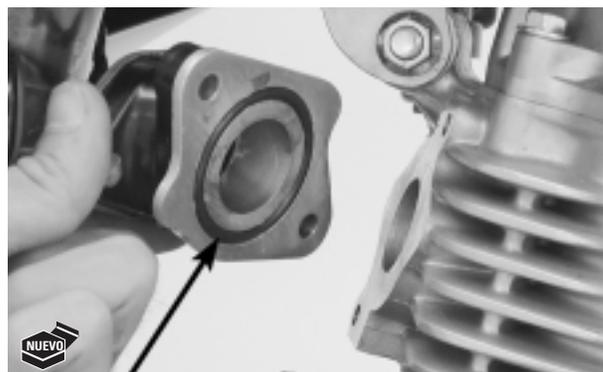
Instale un anillo torico nuevo en la ranura del aislador del carburador.

Instale el aislador y apriete firmemente los pernos.

AISLADOR DEL CARBURADOR

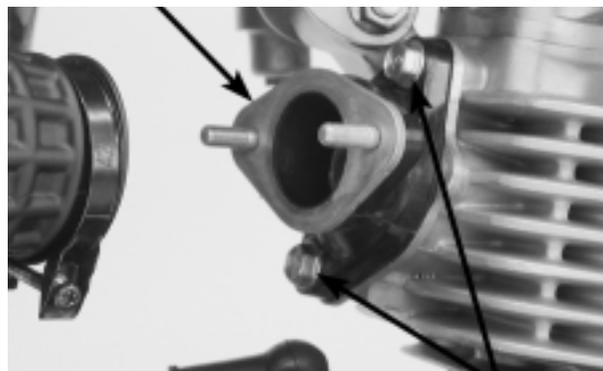


PERNOS



ANILLO TORICO

AISLADOR DEL CARBURADOR



PERNOS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

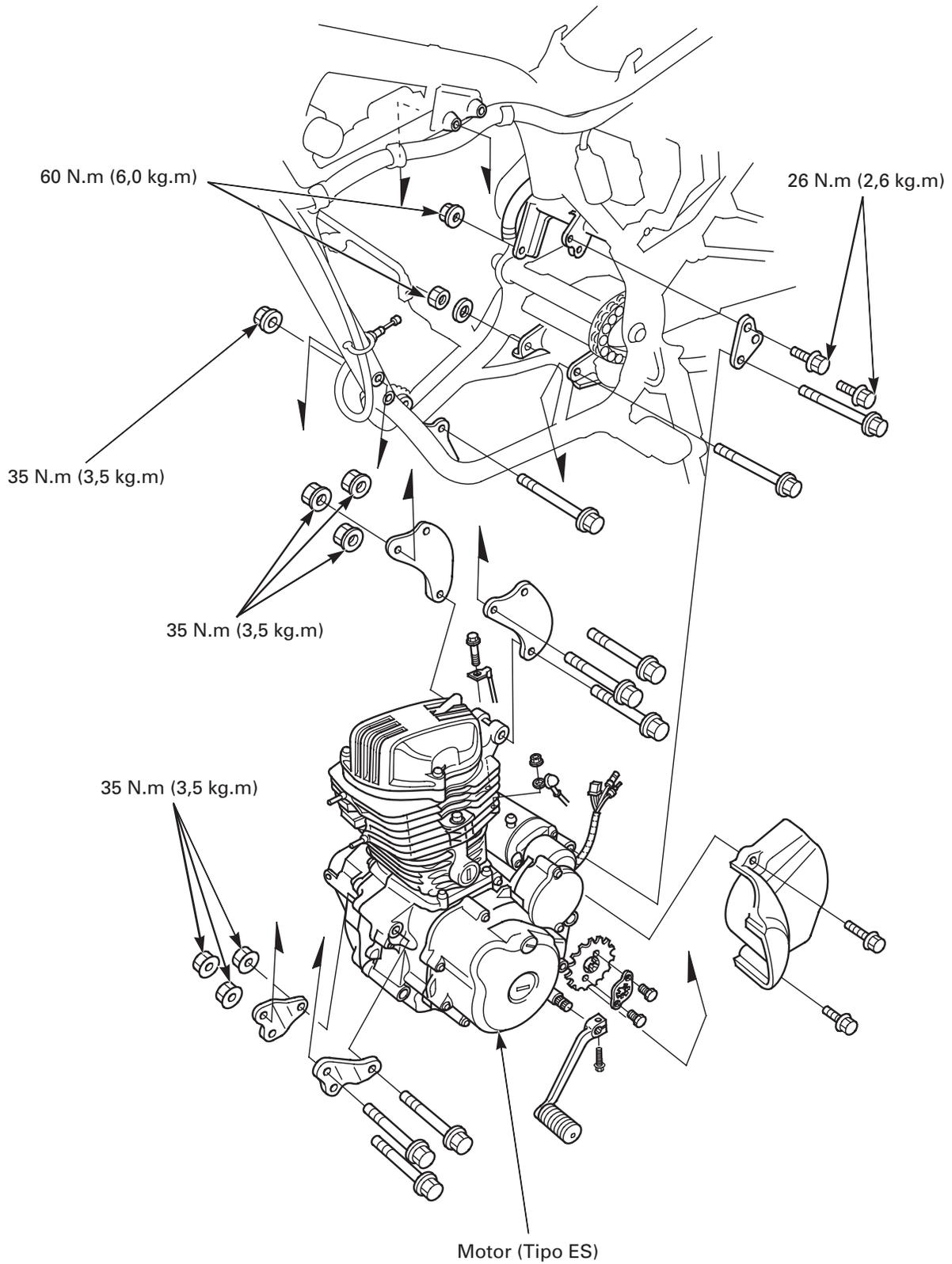
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	6-1	REMOCIÓN/INSTALACIÓN DEL MOTOR	6-4
REMOCIÓN DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN	6-3	INSTALACIÓN DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN	6-8

INFORMACIONES DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

- Utilice un gato hidráulico o un caballete para apoyar la motocicleta durante la remoción e instalación del motor.
- Para apoyar y manipular el motor, utilice un gato hidráulico u otro soporte ajustable.
- Antes de la remoción/instalación del motor, proteja la región del bastidor alrededor del motor utilizando una cinta adhesiva de protección.
- Los siguientes componentes se pueden reparar con el motor instalado en el bastidor.
 - Alternador (capítulo 10)
 - Árbol de levas (capítulo 8)
 - Carburador (capítulo 5)
 - Embrague y selector de marchas (capítulo 9)
 - Culata (capítulo 7)
 - Generador de impulsos del encendido (capítulo 15)
 - Motor de arranque (solamente tipo ES: capítulo 16)
 - Cilindro/pistón (capítulo 8)
 - Bomba de aceite (capítulo 4)
- Para efectuar reparaciones y mantenimiento en los siguientes componentes, es necesario quitar el motor:
 - Cigüeñal (capítulo 11)
 - Horquillas del cambio de marchas, tambor del cambio de marchas (capítulo 9)
 - Transmisión (capítulo 11)
- Los siguientes componentes se deben quitar antes de la remoción del motor:
 - Tubo de escape/silenciador (capítulo 2)
 - Tanque de combustible (capítulo 2)
 - Carburador (capítulo 5)
 - Cable del embrague (capítulo 9)
 - Enchufe del generador de impulsos (capítulo 15)
 - Enchufe 4P del alternador/interruptor del punto muerto (capítulo 14)
 - Cableado eléctrico del motor de arranque (solamente tipo ES: capítulo 16)
- Después de instalar el motor, efectúe los siguientes ajustes:
 - Cable del embrague (página 3-18)
 - Cadena de transmisión (página 3-13)
 - Cable del acelerador (página 3-4)
 - Nivel de aceite del motor (página 3-10)

ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones
Peso seco del motor	Tipo ES	29,6 kg
	Tipo KS	27,9 kg
Capacidad de aceite en el motor, después del desarmado		1,1 litro

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tornillos/tuercas del soporte delantero superior del motor	35 N m (3,5 kg m)
Tornillo/tuerca de fijación delantera superior del motor	35 N m (3,5 kg m)
Tornillo/tuerca de fijación delantera inferior del motor	35 N m (3,5 kg m)
Tornillos del soporte trasero superior del motor	26 N m (2,6 kg m)
Tornillo/tuerca de fijación trasera superior del motor	60 N m (6,0 kg m)
Tornillo/tuerca de fijación trasera inferior del motor	60 N m (6,0 kg m)
Tornillos/tuercas del soporte superior del motor	35 N m (3,5 kg m)
Tornillo/tuerca de fijación superior del motor	35 N m (3,5 kg m)
Tuerca del eje trasero	93 N m (9,3 kg m)

PREMOCIÓN DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN

Antes de quitar el pedal del cambio de marchas, marque el eje para instalarlo en la posición correcta.

Quite el tornillo del pedal del cambio de marchas y el pedal.

Quite los tornillos de la tapa de la rueda propulsora de transmisión y la tapa.

Afloje la tuerca del eje trasero y ambas tuercas de ajuste y las contratuercas de la cadena de transmisión.

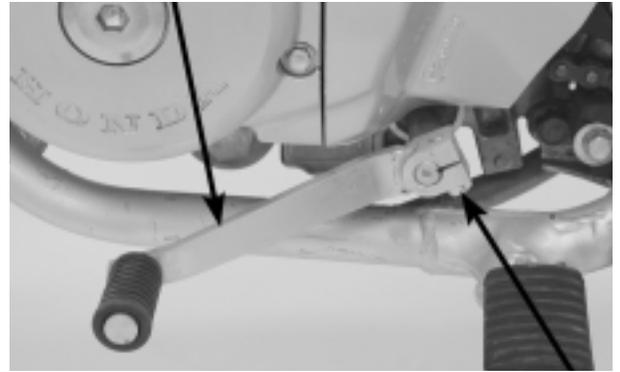
Quite la varilla del freno trasero del brazo del freno (página 13-13)

Empuje la rueda trasera hacia adelante dejando la cadena de transmisión con la holgura máxima.

Quite los siguientes componentes:

- Tornillos de la placa de fijación de la rueda propulsora de transmisión
- Placa de fijación de la rueda propulsora de transmisión
- Rueda propulsora de transmisión

PEDAL DEL CAMBIO DE MARCHAS



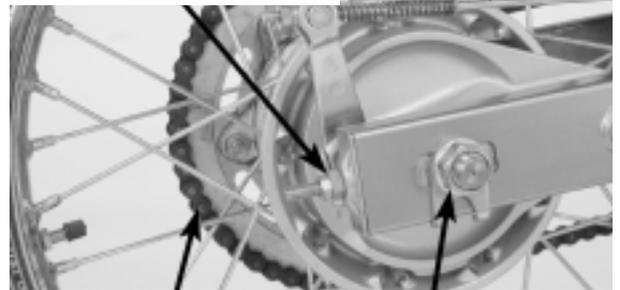
TORNILLO

TORNILLOS DE LA TAPA DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN



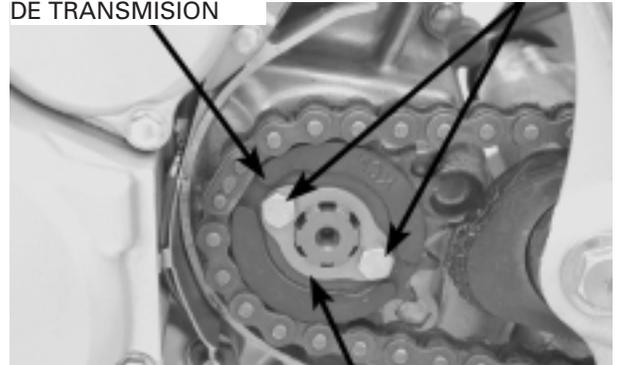
TAPA DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN
VARILLA DEL FRENO

TUERCA DE AJUSTE/
CONTRATUERCA DE LA
CADENA DE TRANSMISIÓN



CADENA DE TRANSMISIÓN
RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN

TUERCA DEL EJE TRASERO
TORNILLOS DE LA PLACA DE FIJACIÓN



PLACA DE FIJACIÓN

REMOCIÓN/INSTALACIÓN DEL MOTOR

REMOCIÓN

Vea en la página 6-1 las piezas que deben quitarse antes de la remoción del motor.

Coloque un gato hidráulico o un caballete ajustable debajo del motor.

NOTA

La altura del gato hidráulico o del caballete se debe ajustar periódicamente para evitar esfuerzos excesivos y para facilitar la remoción de los tornillos.

Drene el aceite del motor (página 3-11).

Desconecte el cable negativo (-) del terminal de la batería (página 14-6).

Desconecte el supresor de ruido de la bujía de encendido.

Quite la rueda propulsora de transmisión (página 6-3).

Quite el resorte de rechazo del freno trasero.

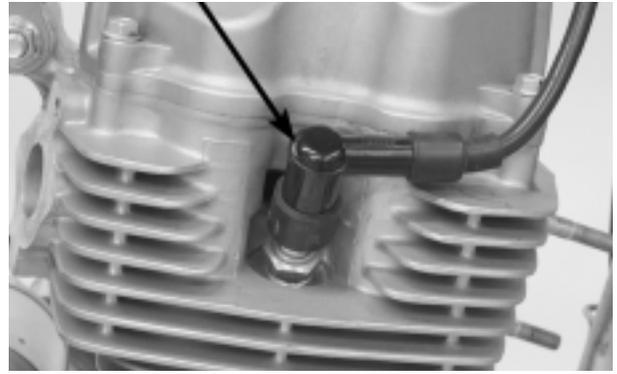
Quite los siguientes componentes:

- Tornillo/tuerca de fijación superior del motor (8 mm)
- Tornillos/tuercas del soporte superior del motor (8 mm) y los soportes

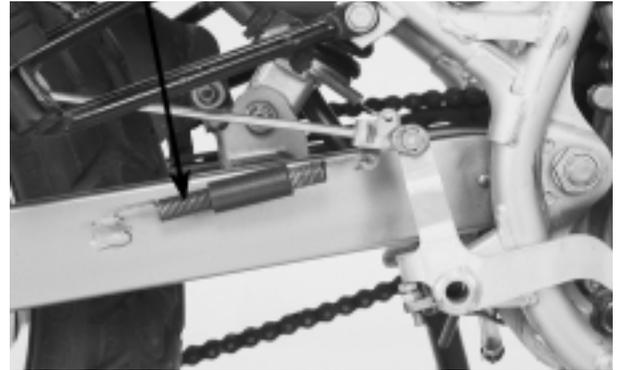
Quite los siguientes componentes:

- Tornillo/tuerca de fijación delantera superior del motor (8 mm)
- Tornillos/tuercas del soporte delantero superior del motor (8 mm) y los soportes

SUPRESOR DE RUIDO DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO

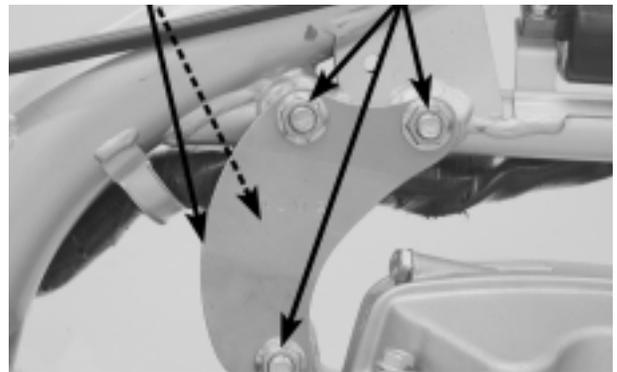


RESORTE DE RECHAZO



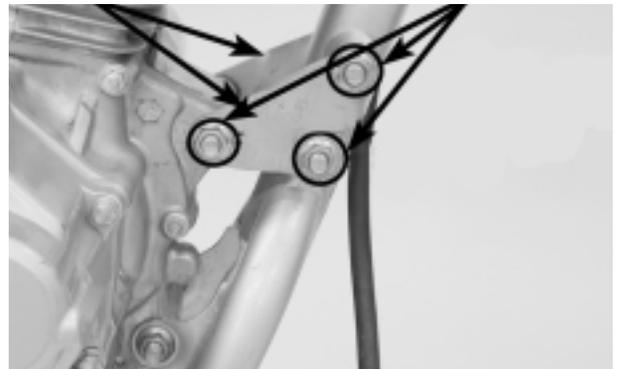
SOPORTES

TORNILLOS/TUERCAS



SOPORTES

TORNILLOS/TUERCAS



Quite los siguientes componentes:

- Tornillo/tuerca de fijación trasera superior del motor (10 mm) y los collarines.
- Tornillos de fijación del soporte trasero del motor (8 mm) y el soporte.

Suelte la manguera del respiradero del motor y desconéctela de la carcasa del motor.

MANGUERA DEL RESPIRADERO

TORNILLOS



TORNILLO/COLLARÍN/TUERCA

SOPORTE

Quite el tornillo/tuerca de fijación delantera inferior del motor (8 mm).



TORNILLO/TUERCA

TORNILLO/COLLARÍN/TUERCA

Quite el tornillo/tuerca de fijación trasera inferior del motor (10 mm) y el collarín.

Quite el motor por el lado izquierdo del bastidor.

NOTA

Mientras quita el motor, sujételo firmemente y tenga cuidado para no dañar ni el bastidor ni el motor.

**INSTALACIÓN**

- Instale provisoriamente todos los tornillos y las tuercas de los soportes del motor y, enseguida, apriételos al par de apriete especificado.
- Cerciórese de instalar los collarines de fijación en las posiciones correctas.

Coloque un gato hidráulico o un caballete ajustable debajo del motor para manipularlo cuidadosamente en el local. Alinee cuidadosamente los agujeros de los tornillos con el bastidor y el motor.

Instale el tornillo/tuerca de fijación trasera inferior del motor (10 mm) y el collarín.

NOTA

Alinee cuidadosamente los puntos de fijación a través del gato hidráulico para evitar dañar el motor, el bastidor el cableado eléctrico y los cables.

TORNILLO/COLLARÍN/TUERCA



Instale el tornillo/tuerca de fijación delantera inferior del motor (8 mm).



TORNILLO/TUERCA

MANGUERA DE RESPIRO

TORNILLOS

Instale los tornillos de fijación del soporte trasero superior del motor (8 mm) y el soporte.
Instale el tornillo/tuerca de fijación trasera superior del motor (10 mm) y el collarín.



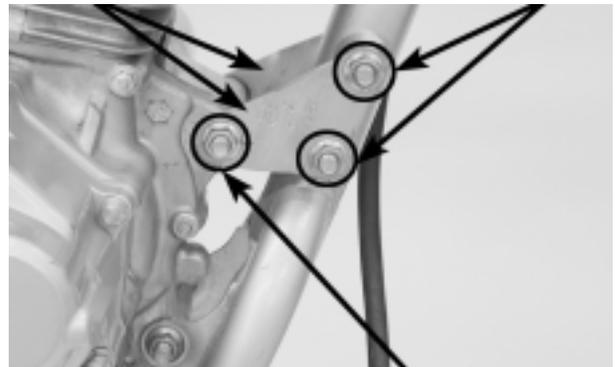
TORNILLO/COLLARÍN/
TUERCA DE FIJACIÓN

SOPORTE

SOPORTES

TORNILLOS/TUERCAS DEL SOPORTE

Instale los tornillos/tuercas del soporte delantero superior del motor (8 mm) y los soportes.
Instale el tornillo/tuerca de fijación delantero superior del motor (8 mm).



TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN

Instale los tornillos/tuercas del soporte superior del motor (8 mm) y los soportes.
 Instale el tornillo/tuerca de fijación superior del motor (8 mm).

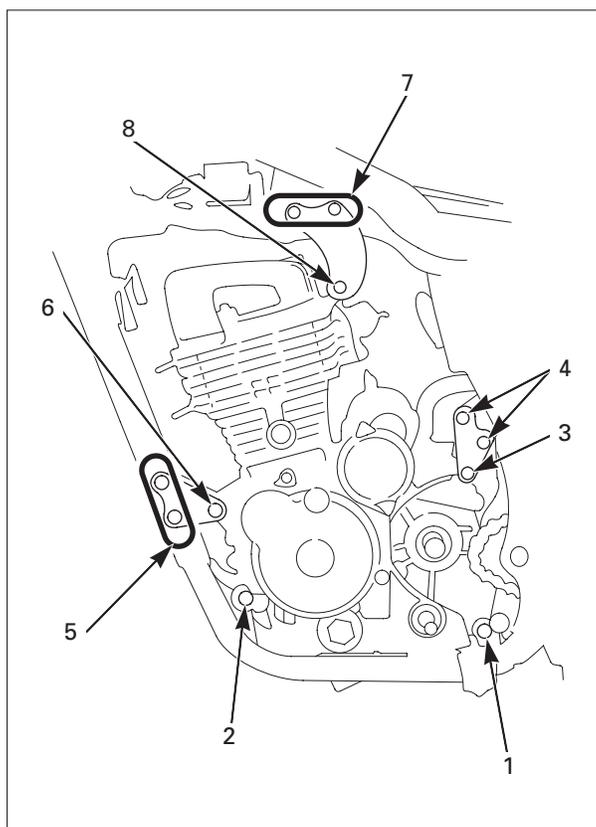
SOPORTES TORNILLOS/TUERCAS



Apriete los tornillos/tuercas de fijación y de los soportes del motor al par de apriete especificado.

PAR DE APRIETE:

- 1. Tornillo de fijación trasera inferior del motor 60 N m (6,0 kg m)
- 2. Tornillo de fijación delantera inferior del motor 35 N m (3,5 kg m)
- 3. Tornillo de fijación trasera superior del motor 60 N m (6,0 kg m)
- 4. Tornillos del soporte trasero superior del motor 26 N m (2,6 kg m)
- 5. Tornillos del soporte delantero superior del motor 35 N m (3,5 kg m)
- 6. Tornillo de fijación delantera superior del motor 35 N m (3,5 kg m)
- 7. Tornillo del soporte superior del motor 35 N m (3,5 kg m)
- 8. Tornillo de fijación superior del motor 35 N m (3,5 kg m)



Conecte el resorte de retorno del freno trasero en el brazo oscilante.

RESORTE DE RETORNO



Conecte el supresor de ruido de la bujía de encendido.
Conecte el cable negativo (-) al terminal de la batería (página 14-6).

Complete el aceite del motor (página 3-11).

Instale las piezas que se quitaron (página 6-1).

INSTALACIÓN DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN

Instale la rueda propulsora de transmisión en el contraeje.
Instale la cadena de transmisión en la rueda propulsora de transmisión.

Instale la placa de fijación en el contraeje alineando ambos dientes.

Gire la placa de fijación y alinee los dos agujeros de los tornillos.

Instale y apriete los tornillos.

Ajuste la holgura de la cadena de transmisión girando ambas tuercas de ajuste/contratuercas (página 3-13).

Apriete la tuerca del eje trasero al par de apriete especificado.

PAR DE APRIETE: 93 N m (9,3 kg m)

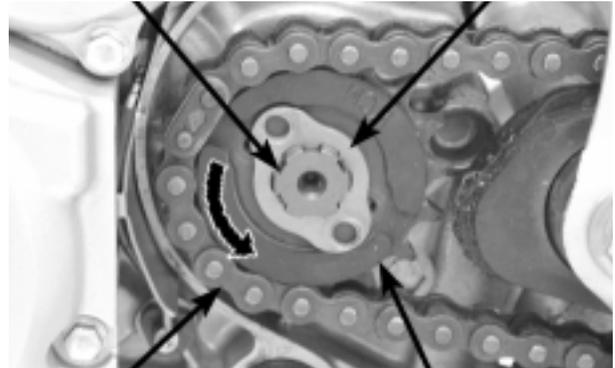
Instale la varilla del freno trasero (página 13-14).

SUPRESOR DE RUIDOS DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO



CONTRAEJE

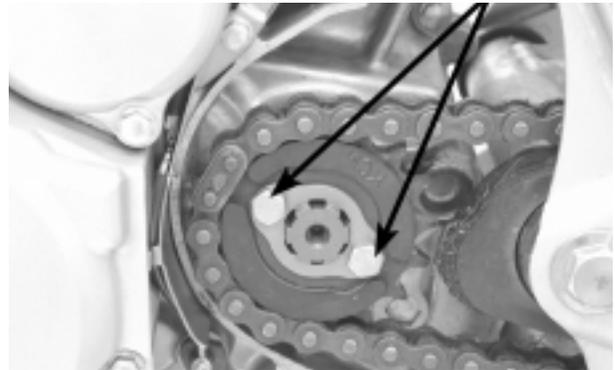
PLACA DE FIJACIÓN



CADENA DE TRANSMISIÓN

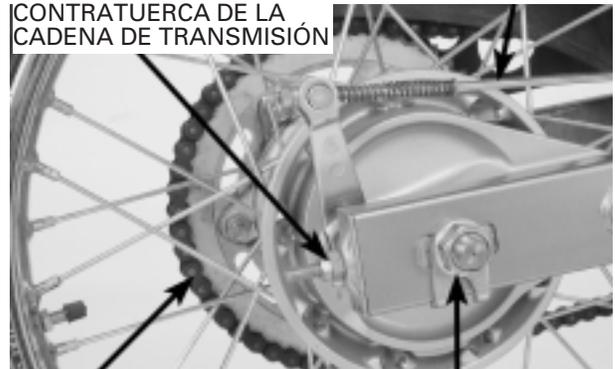
RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN

TORNILLOS DE LA PLACA DE FIJACIÓN



TUERCA DE AJUSTE/
CONTRATUERCA DE LA
CADENA DE TRANSMISIÓN

VARILLA DEL FRENO

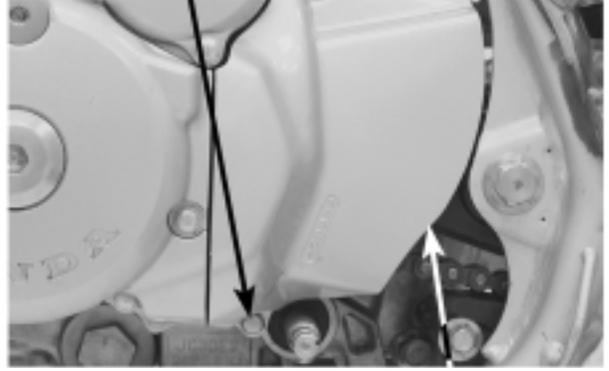


CADENA DE TRANSMISIÓN

TUERCA DEL EJE TRASERO

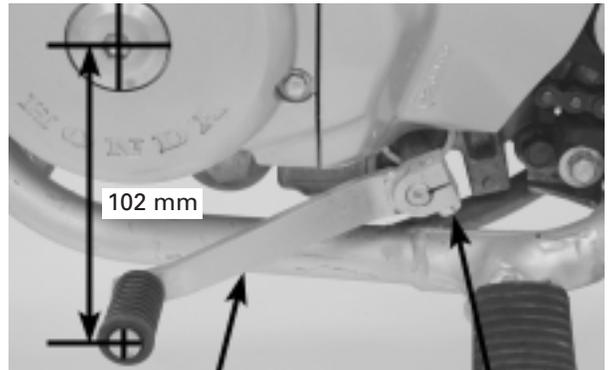
Instale la tapa de la rueda propulsora de transmisión.
Apriete firmemente los tornillos de la tapa de la rueda propulsora de transmisión.

TORNILLOS DE LA TAPA DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN



TAPA DE LA RUEDA PROPULSORA DE TRANSMISIÓN

Instale el pedal de cambio de marchas de manera que la distancia entre las líneas centrales horizontales de la tapa del agujero del cigüeñal y del pedal de cambio de marchas sea de 102 mm.



PEDAL DE CAMBIO DE MARCHAS TORNILLO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

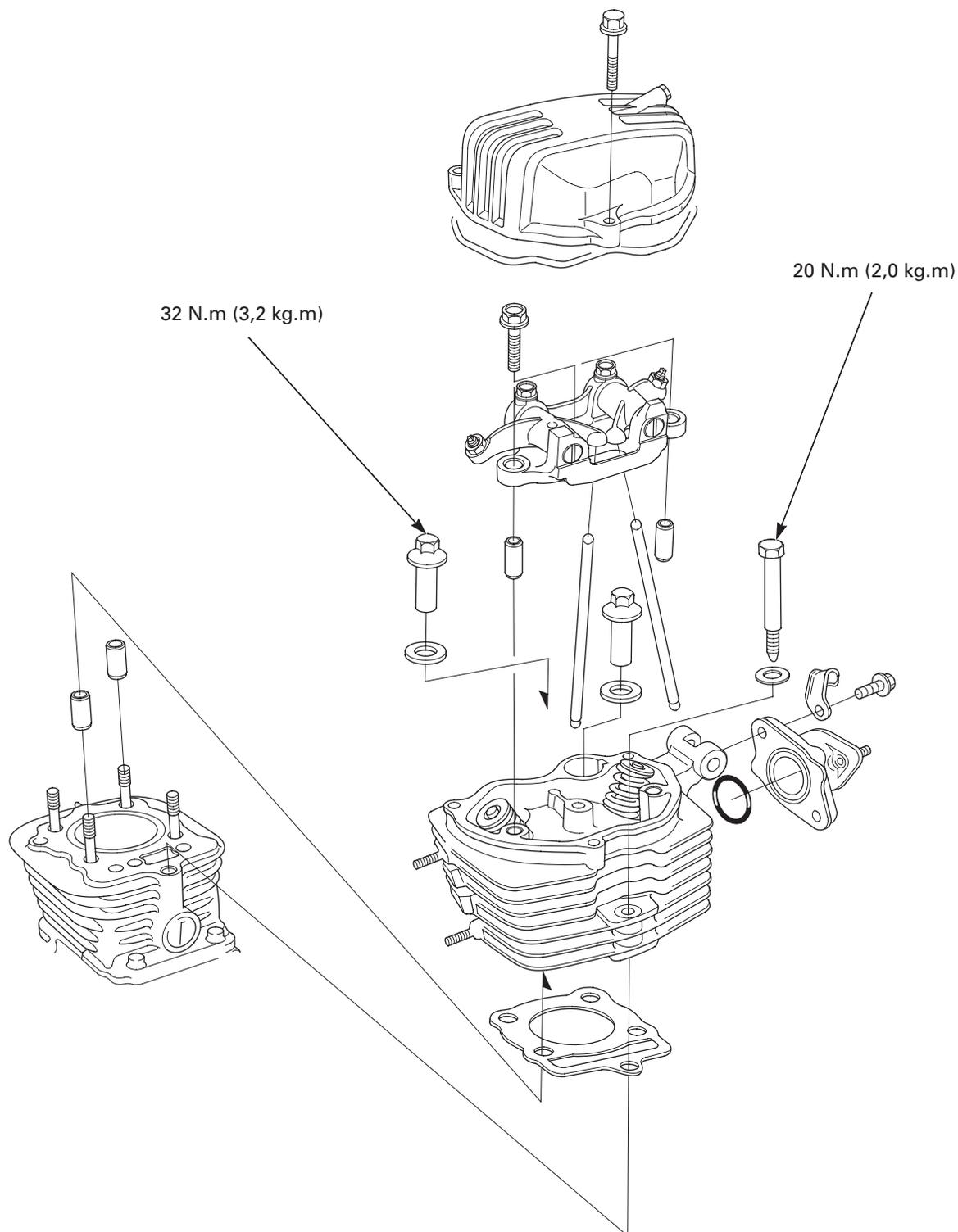
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	7-1	REEMPLAZO DE GUIAS DE VALVULA	7-9
INVESTIGACION DE AVERIAS	7-3	INSPECCION DE ASIENTOS DE VALVULA	7-9
PRUEBA DE COMPRESION DEL CILINDRO	7-4	RECTIFICADO DE ASIENTOS DE VALVULA	7-10
DESMONTAJE DE LA CULATA	7-4	ARMADO DE LA CULATA	7-12
DESARMADO DE LA CULATA	7-5	INSTALACION DE LA CULATA	7-13
INSPECCION DE LA CULATA	7-6		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

- Este capítulo cubre los procedimientos de servicio de la culata y de las válvulas.
- Durante el desarmado, anote y guarde adecuadamente las piezas desmontadas para que puedan ser instaladas nuevamente en su posición original.
- Limpie todas las piezas desarmadas con disolvente de limpieza y, enseguida, soplelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.
- Limpie los conductos de aceite antes de armar la culata.
- Tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto al desmontar la tapa de la culata y la culata.

ESPECIFICACIONES

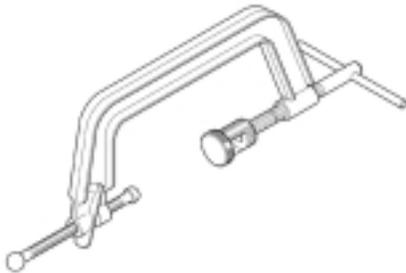
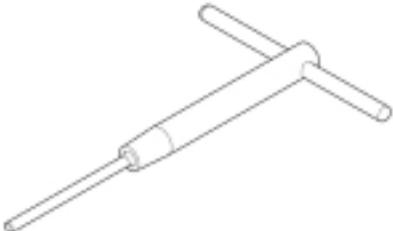
Unidade: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Compresión del cilindro		1.294 kPa (13,2 kg/cm ² , 188 psi) a 450 rpm	—
Alabeo de la culata		—	0,05
Válvula, guía de válvula	Holgura de válvula	ADM	0,08 ± 0,02
		ESC	0,08 ± 0,02
	D.E. del vástago de válvula	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. de la guía de válvula	ADM	5,000 – 5,012
		ESC	5,000 – 5,012
Holgura entre el vástago de válvula y la guía	ADM	0,010 – 0,037	
	ESC	0,030 – 0,057	
Ancho del asiento de válvula		1,2 – 1,5	2,0
Largo libre de los resortes de válvulas		38,94	36,4
Largo del vástago de empuje		141,15 – 141,45	141,0
Balancín	D.E. del eje del balancín	11,977 – 11,995	11,95
	D.I. del balancín	12,000 – 12,018	12,05
	D.I. del soporte del balancín	12,000 – 12,027	12,05

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno de la culata	20 N.m (2,0 kg.m)
Tuerca de la culata	32 N.m (3,2 kg.m)
Perno del eje del balancín	12 N.m (1,2 kg.m)

HERRAMIENTAS

<p>Extractor/Impulsor de la guía de válvula 07942-MA60000</p> 	<p>Compresor de resortes de válvula 07757-0010000</p> 	<p>Fresa de asiento, 24,5 mm (45° ESC) 07780-0010100</p> 
<p>Fresa de asiento, 33 mm (45° ADM) 07780-0010800</p> 	<p>Fresa plana, 25 mm (32° ESC) 07780-0012000</p> 	<p>Fresa plana, 33 mm (32° ADM) 07780-0012900</p> 
<p>Fresa interna, 30 mm (60° ADM/ESC) 07780-0014000</p> 	<p>Escariador de guías de válvula 5,0 mm 07984-MA60001</p> 	<p>Soporte de fresa, 5,0 mm 07781-0010400</p> 

INVESTIGACION DE AVERIAS

- Los problemas de la parte superior del motor normalmente afectan el desempeño del motor. Eso se puede diagnosticar a través de la prueba de compresión, o usando un estetoscopio para detectar ruidos en el motor.
- Si el desempeño es deficiente a baja rotación, verifique la existencia de humo blanco en el tubo de respiro de la carcasa. Si el tubo presenta humo, verifique si algún segmento del pistón está trabado (Capítulo 8).

Compresión demasiado baja, difícil para arrancar o desempeño deficiente a baja rotación

- Válvulas
 - Ajuste incorrecto de las válvulas
 - Válvulas quemadas o alabeadas
 - Sincronización incorrecta de las válvulas
 - Resorte de válvula roto
 - Resorte de válvula débil
- Culata
 - Junta de la culata dañada o con fugas
 - Culata alabeada o agrietada
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados (Capítulo 8)

Compresión demasiado alta, recalentamiento o "cascabeleo"

- Formación excesiva de carbonilla en la cámara de combustión de la culata o sobre la cabeza del pistón
- Punto del encendido incorrecto

Humo excesivo

- Vástago o guía de válvula dañados
- Retén del vástago dañado
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón defectuosos (Capítulo 8)

Ruido excesivo

- Culata
 - Holgura incorrecta de las válvulas
 - Válvula atascada o resorte de válvula roto
 - Vástago de empuje desgastado o dañado
 - Balancín y/o eje desgastados
 - Cilindro o pistón defectuoso (Capítulo 8)

Ralentí irregular

- Cilindro con baja compresión
- Penetración de aire en el aislador de admisión

TESTE DE COMPRESSÃO DO CILINDRO

Caliente el motor hasta que éste alcance su temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor y quite la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido. (pág. 3-6).

Instale el medidor de compresión en el alojamiento de la bujía de encendido.

Abra todo el curso del acelerador y gire el motor a través del pedal de arranque (Tipo KS) o motor de arranque (Tipo ES) hasta que la lectura en el medidor pare de subir.

PRESIÓN DE COMPRESIÓN:

1.294 kPa (13,2 kgf/cm², 188 psi) a 450 rpm

Una baja compresión puede ser causada por:

- Junta de la culata quemada
- Válvula ajustada incorrectamente
- Válvula con fugas
- Cilindro y pistón desgastados

Una alta compresión puede ser causada por:

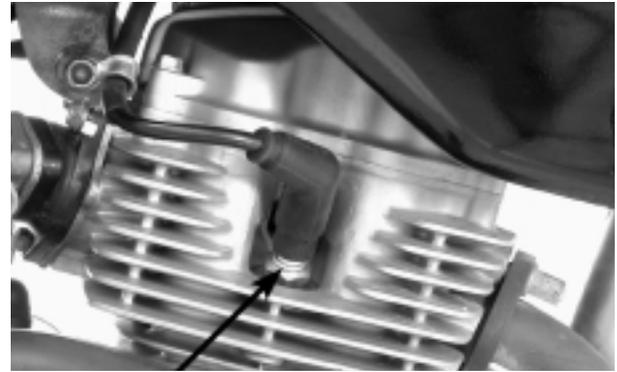
- Exceso de depósitos de carbonilla acumulados en la cámara de combustión o en la cabeza del pistón.

DESMONTAJE DE LA CULATA

Quite el motor (pág. 6-4).

Quite los pernos y la tapa de la culata.

Quite los pernos, las arandelas de sellado y el conjunto del soporte del balancín.



BUJIA DE ENCENDIDO

MEDIDOR DE COMPRESION



PERNOS DE LA TAPA DE LA CULATA



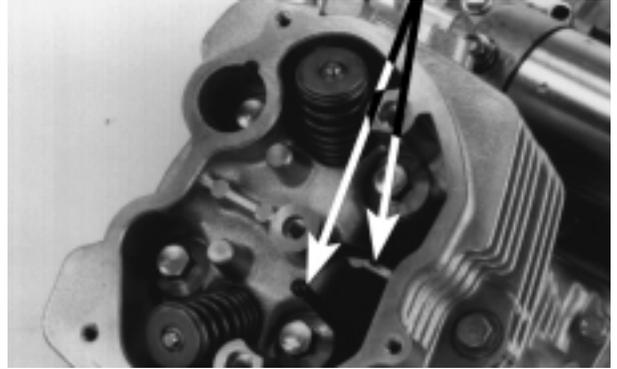
CONJUNTO DEL SOPORTE DEL BALANCIN

PERNOS/ARANDELAS DEL SOPORTE DEL BALANCIN



Quite los vástagos de empuje.

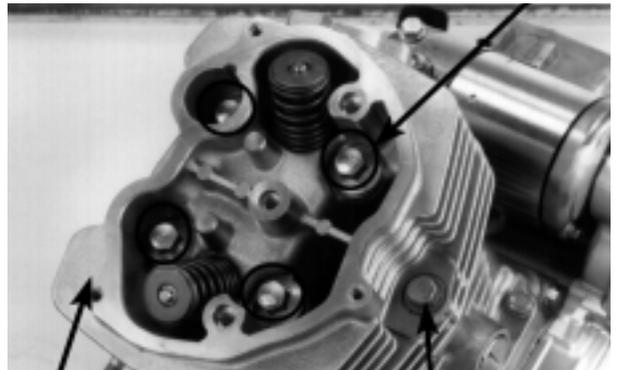
VASTAGOS DE EMPUJE



Quite las tuercas y las arandelas de la culata.

TUERCAS/ARANDELAS

Quite el perno izquierdo de la culata, la arandela de sellado y la culata.



CULATA

PERNO/ARANDELA DE SELLADO

Quite la junta de la culata y las espigas de guía.

ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

DESARMADO DE LA CULATA

Comprima el resorte de válvula con el compresor de resortes de válvulas y quite las chavetas.

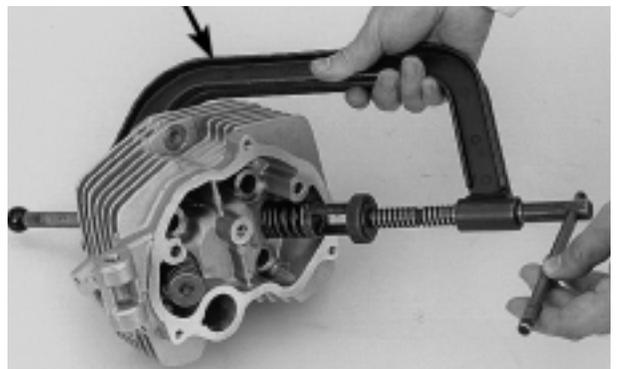
ATENCION

Para evitar pérdidas de tensión, no comprima los resortes más que lo necesario al quitar las chavetas.

HERRAMIENTA:

Compresor de resortes de válvulas 07757-0010000

COMPRESOR DE RESORTES DE VALVULAS



Suelte el compresor y quite los siguientes componentes:

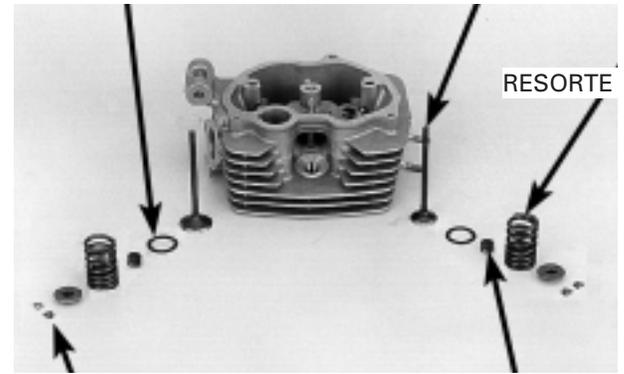
- Retenedores de los resortes
- Resortes
- Asientos de los resortes
- Válvulas de admisión y escape
- Retén del vástago de las válvulas de admisión y escape

NOTA

Marque todas las piezas durante el desarmado, para que éstas puedan ser nuevamente colocadas en sus lugares de origen.

ASIENTO DE LO RESORTE

VÁLVULA



CHAVETAS

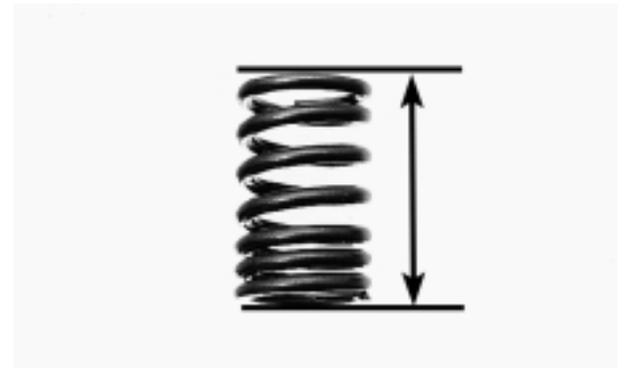
RETEN DEL VASTAGO

INSPECCION DE LA CULATA

Resorte de válvula

Mida el largo libre del resorte de válvula.

Límite de Servicio	36,4 mm
--------------------	---------

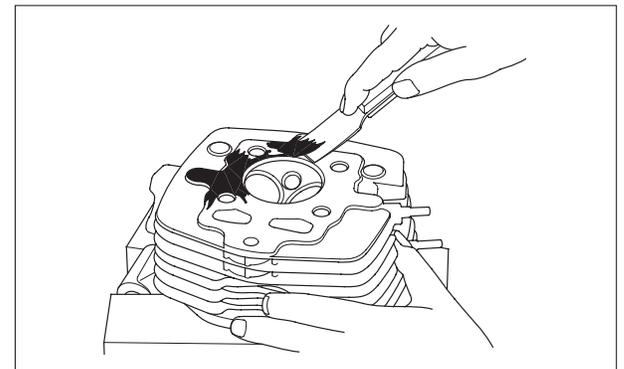


Quite los depósitos de carbonilla de la cámara de combustión.

Quite todo el material de la junta de la superficie de la culata.

NOTA

Cuidado para no dañar la superficie de la junta.

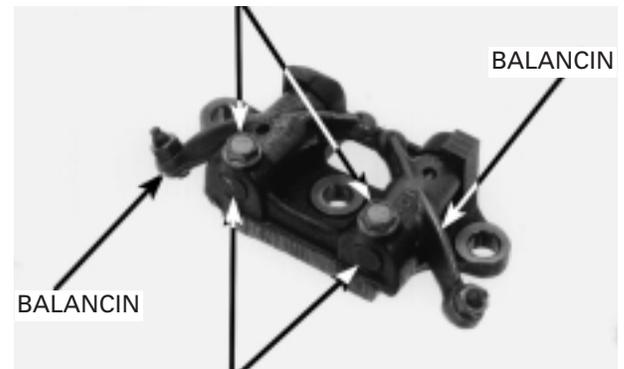


DESARMADO DEL SOPORTE DEL BALANCIN

Quite los pernos y los ejes del balancín.

Quite los balancines.

PERNOS DEL EJE DEL BALANCIN



EJE DEL BALANCIN

INSPECCION DEL SOPORTE DEL BALANCIN

Verifique los balancines y los ejes con respecto a desgaste o daños.

Mida el D.E. de cada eje de balancín.

Límite de Servicio	11,95 mm
--------------------	----------

Mida el D.I. de cada eje de balancín.

Límite de Servicio	12,05 mm
--------------------	----------

Mida el D.I. de cada soporte de balancín.

Límite de Servicio	12,05 mm
--------------------	----------

Substraiga el valor del D.E. de cada eje de balancín del valor del D.I. del balancín correspondiente para obtener el valor de la holgura entre el eje y el balancín.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------

ARMADO DEL SOPORTE DEL BALANCIN

Aplique aceite de motor a los balancines y a las superficies de deslizamiento del eje.

Instale los ejes y los balancines en el soporte.
Gire el eje, utilizando un destornillador. Alinee los orificios del soporte y del eje.
Instale y apriete los pernos de los balancines al par especificado..

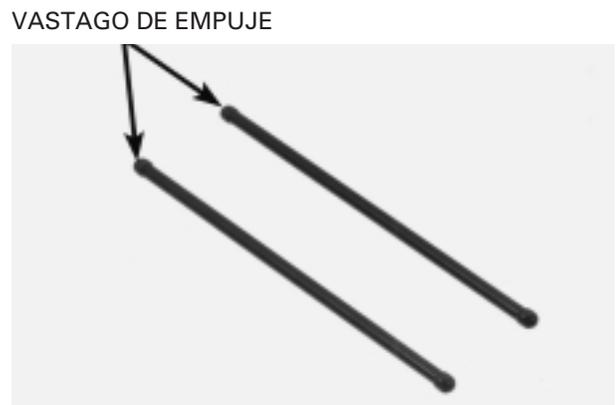
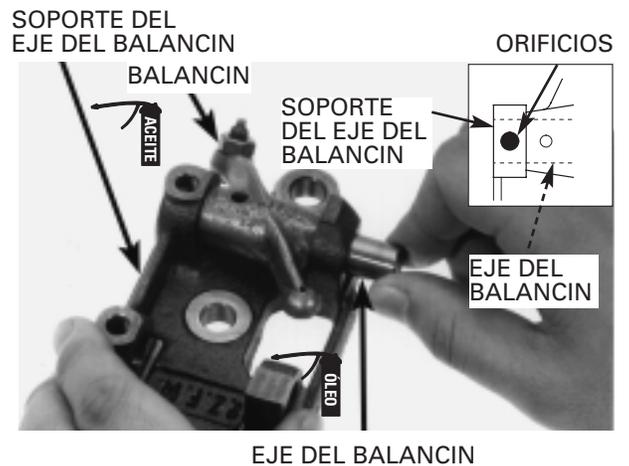
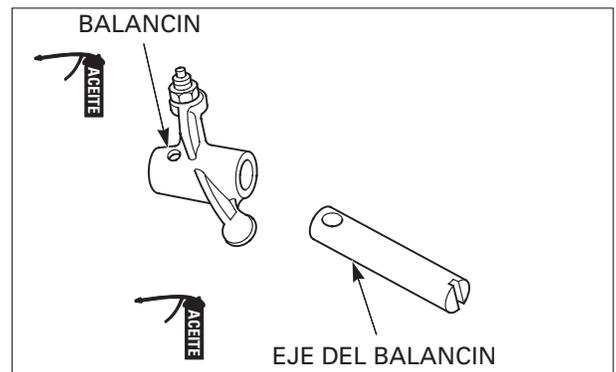
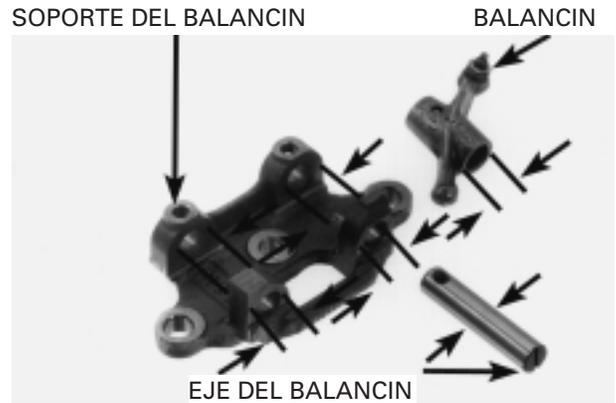
PAR DE APRIETE

Perno del eje del balancín: 12 N.m (1,2 kg.m)

VASTAGO DE EMPUJE

Verifique el vástago de empuje con respecto a alabeo.
Mida el largo del vástago de empuje.

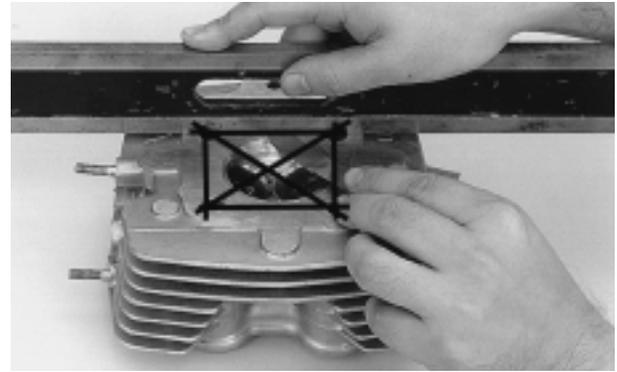
Límite de Servicio	141,0 mm
--------------------	----------



CULATA

Verifique el orificio de la bujía de encendido y el área de la válvula con respecto a grietas.
 Compruebe la culata con respecto a alabeo a través de una regla y de un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------



VALVULAS

Inspeccione las válvulas con respecto a alabeo, a quema, a rayas y a desgaste excesivo del vástago.
 Mida el D.E. del vástago de válvula.

Límite de Servicio	ADM	4,92 mm
	ESC	4,90 mm

Inserte las válvulas en las guías y verifique si éstas se mueven libremente en sus respectivas guías.



VALVULA

ESCARIADOR DE GUIAS DE VALVULA

GUIAS DE VALVULA

Pase el escariador en las guías para quitar los depósitos de carbonilla antes de hacer la verificación.

NOTA

Nunca gire el escariador en sentido contrahorario durante la instalación, el desmontaje o la recuperación.

Herramienta:

Escariador de guías de válvula, 5,0 mm 07984-MA60001

Mida y anote el D.I. de la guía de válvula con un medidor de esferas o un micrómetro interno.

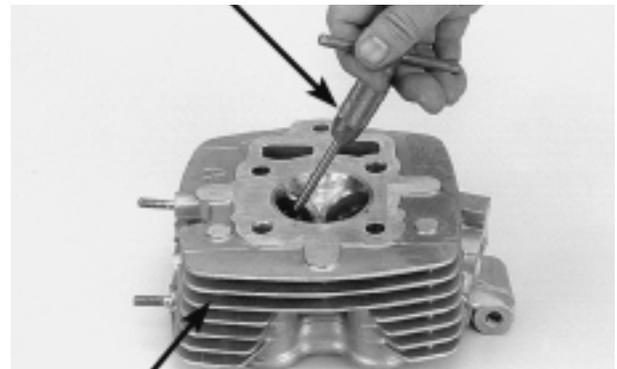
Límite de Servicio	ADM/ESC	5,02 mm
--------------------	---------	---------

Calcule la holgura entre el vástago y la guía de válvula.

Límite de Servicio	ADM	0,12 mm
	ESC	0,14 mm

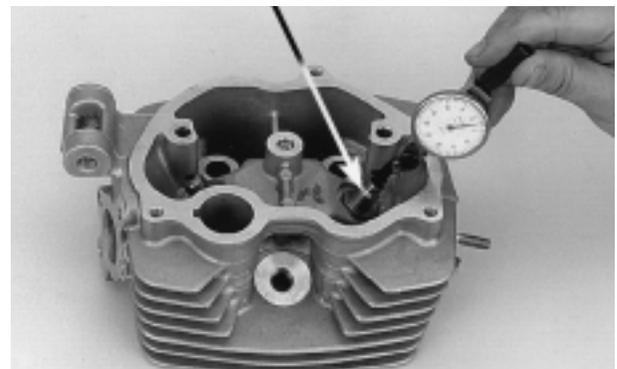
NOTA

- Si la holgura entre el vástago y la guía de válvula excede los límites de servicio, verifique si una nueva guía con dimensión padrón puede reducir la holgura al límite tolerado. En tal caso, reemplace las guías conforme sea necesario y escárielas de modo que se ajusten perfectamente.
- Si con nuevas guías la holgura todavía excede los límites de servicio, reemplace las válvulas y las guías.
- Acondicione los asientos de válvulas cuando se instalen nuevas guías de válvula.



CULATA

GUIA DE VALVULA



REEMPLAZO DE GUIAS DE VALVULA

Enfríe las guías de válvula en un congelador durante una hora aproximadamente.
Caliente la culata a 100°C con una plancha caliente o en un horno.

⚠ ADVERTENCIA

Utilice guantes con aislador térmico para evitar quemarse al manipular la culata caliente.

⚠ ATENCION

No use soplete a llama para calentar la culata, esto puede causar el alabeo de la misma.

Apoye la culata y extraiga la guía de válvula del alojamiento por el lado de la cámara de combustión de la culata.

⚠ ADVERTENCIA

Evite dañar la culata.

Herramienta:

Extractor/Impulsor de guías de válvula 07942-MA60000

Aplique aceite de motor a los anillos tóricos nuevos.
Instale los anillos tóricos en las guías de las válvulas nuevas.
Instale una guía nueva por el lado superior de la culata.

⚠ ADVERTENCIA

Al instalar la guía de válvula, tenga cuidado para no dañar la culata.

Herramienta:

Extractor/Impulsor de guías de válvula 07942-MA60001

Rectifique la nueva guía de válvula después de su instalación.

NOTA

- Utilice lubricante para cuchillas en el escariador durante esta operación.
- Nunca gire el escariador en sentido contrahorario.

Herramienta:

Escariador de guías de válvulas, 5,0 mm 07984-MA60001

Limpie totalmente la culata para quitar todas las partículas de metal.

INSPECCION DE ASIENTOS DE VALVULA

Limpie totalmente las válvulas de admisión y escape para quitar los depósitos de carbonilla.

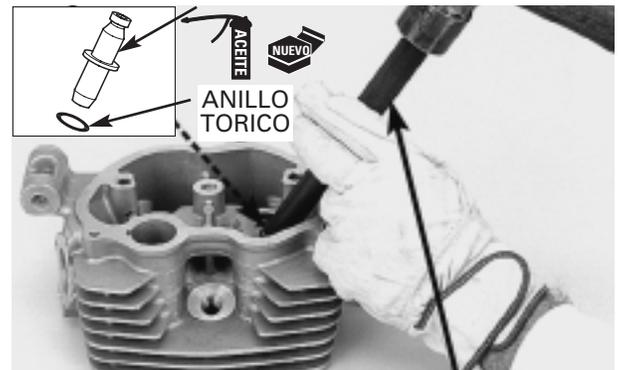
Aplique una mano de azul de Prusia en las superficies de los asientos de válvula.

Efectúe el pulimento de las válvulas y de sus asientos utilizando una manguera de goma u otra herramienta de pulir.

EXTRACTOR DE GUIAS DE VALVULA

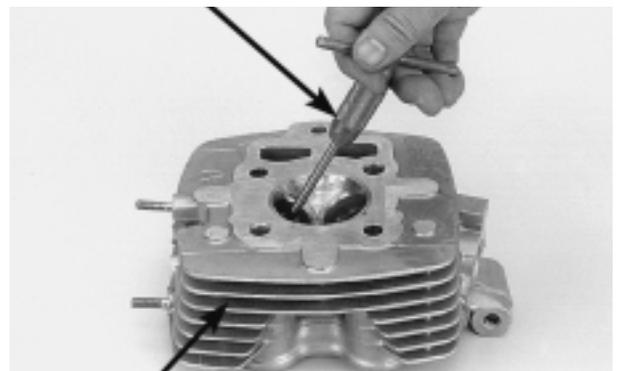


GUIAS DE VALVULA



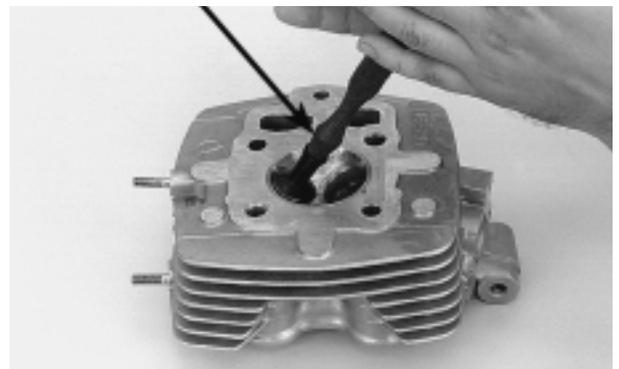
IMPULSOR DE GUIAS DE VALVULA

ESCARIADOR DE GUIAS DE VALVULA



CULATA

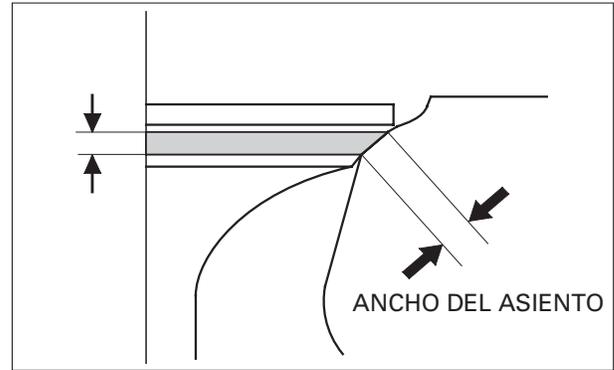
HERRAMIENTA DE PULIR



Quite la herramienta de pulir e inspeccione el ancho de cada superficie de contacto del asiento de válvula.

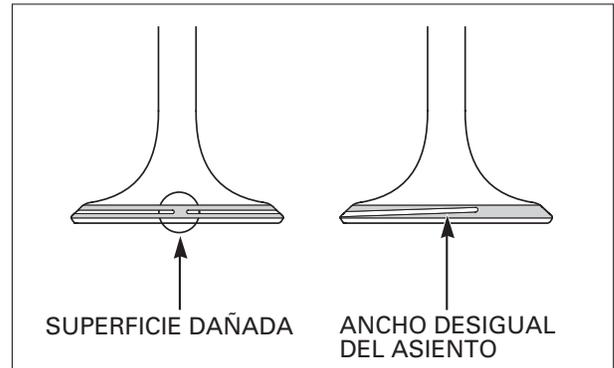
Padrón	Límite de Servicio
1,2 – 1,5 mm	2,0 mm

En caso de que la superficie de asiento esté demasiado ancha, estrecha o si presenta irregularidades, rectifíquela.



El asiento de válvula se debe rectificar en caso de que presente las siguientes condiciones:

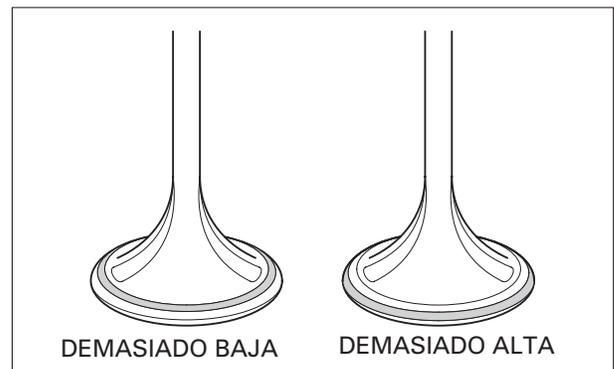
- Ancho desigual del asiento:
 - Vástago de válvula alabeado o roto
 Reemplace la válvula y rectifique el asiento.
- Superficie de contacto de la válvula dañada:
 - Reemplace la válvula y rectifique el asiento.



- Área de contacto (demasiado alta o demasiado baja):
 - Rectifique el asiento de válvula.

⚠ ADVERTENCIA

La válvula no se puede rectificar. Si la superficie de asiento de la válvula está quemada o demasiado desgastada, o si el contacto con el asiento es desigual, reemplace la válvula.

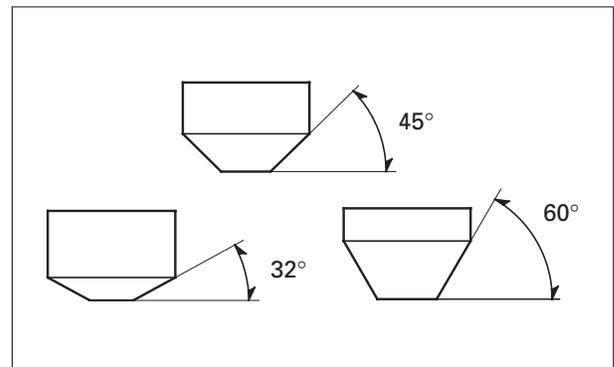


RECTIFICADO DE ASIENTOS DE VALVULA

Las Fresas para Asientos de Válvula Honda, rectificador o equipamiento equivalente para el rectificado de asientos de válvula se recomiendan para corregir desgastes.

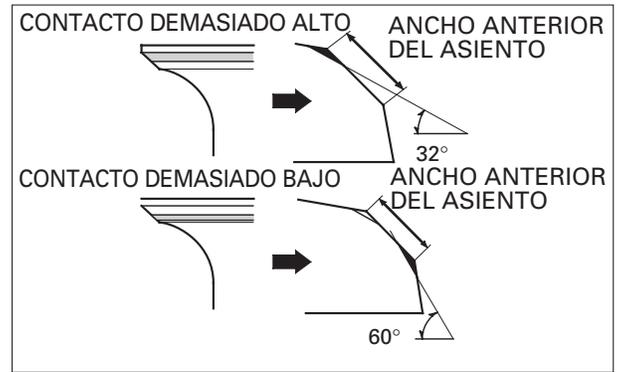
NOTA

- Siga las instrucciones suministradas por el fabricante.
- Tenga cuidado para no desgastar el asiento más de lo necesario.



En caso de que el área de contacto esté demasiado alta en la válvula, el asiento se debe rebajar utilizando una fresa de 32°.

En caso de que el área de contacto esté demasiado baja en la válvula, el asiento se debe levantar, utilizando una fresa de 60°.



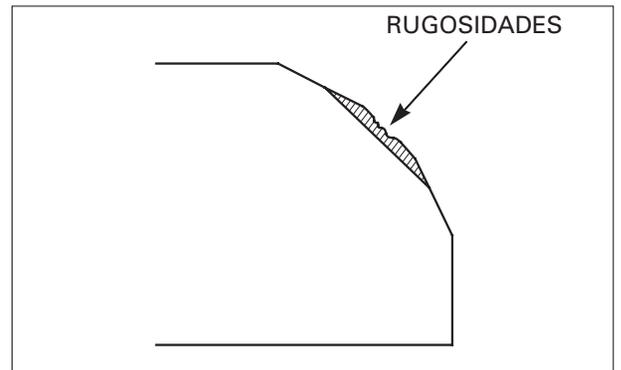
Utilice una fresa de 45° para quitar todas las rugosidades o irregularidades de los asientos de válvula.

NOTA

Rectifique el asiento de válvula con una fresa de 45° al reemplazar la guía.

HERRAMIENTAS

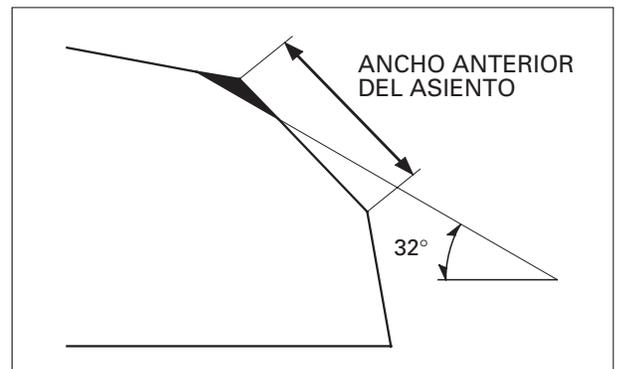
- Fresa de asiento, 33 mm (45° ADM) 07780-0010800**
- Fresa de asiento, 24,5 mm (45° ESC) 07780-0010100**
- Soporte de fresa, 5,0 mm 07781-0010400**



Utilizando una fresa de 32°, quite 1/4 del material existente en el asiento de válvula.

HERRAMIENTAS

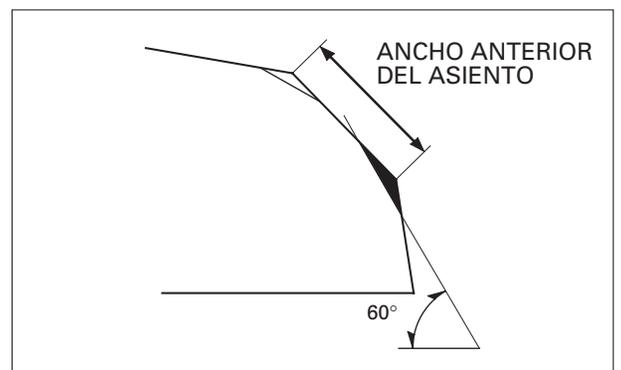
- Fresa plana, 33 mm (32° ADM) 07780-0012900**
- Fresa plana, 25 mm (32° ESC) 07780-0012000**
- Soporte de fresa, 5,0 mm 07781-0010400**



Utilizando una fresa de 60°, quite 1/4 del material existente en el asiento de válvula. Quite la fresa e inspeccione el área donde el material ha sido quitado.

HERRAMIENTAS

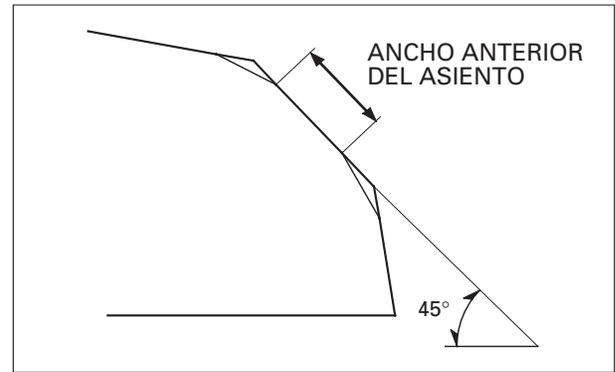
- Fresa plana, 30 mm (60° ADM) 07780-0014000**
- Fresa plana, 30 mm (60° ESC) 07780-0014000**
- Soporte de fresa, 5,0 mm 07781-0010400**



Usando una fresa de 45°, rectifique el asiento al ancho especificado.

Asegúrese de que se hayan quitado toda la corrosión y las irregularidades.

Rectifique en caso de que sea necesario.

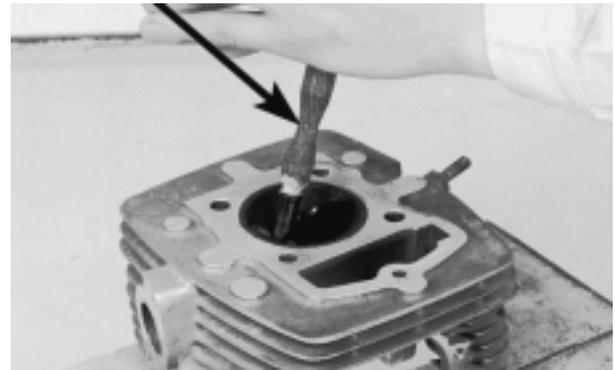


Después del rectificado, aplique una capa de pasta abrasiva a la superficie de asentamiento de la válvula. Gire la válvula haciendo una ligera presión contra el asiento.

⚠ ADVERTENCIA

- Demasiada presión al pulir puede deformar o dañar el asiento.
- Cambie constantemente el ángulo de la herramienta de pulir para evitar desgaste irregular del asiento.
- El compuesto para pulir puede provocar daños si penetra entre el vástago de válvula y la guía.

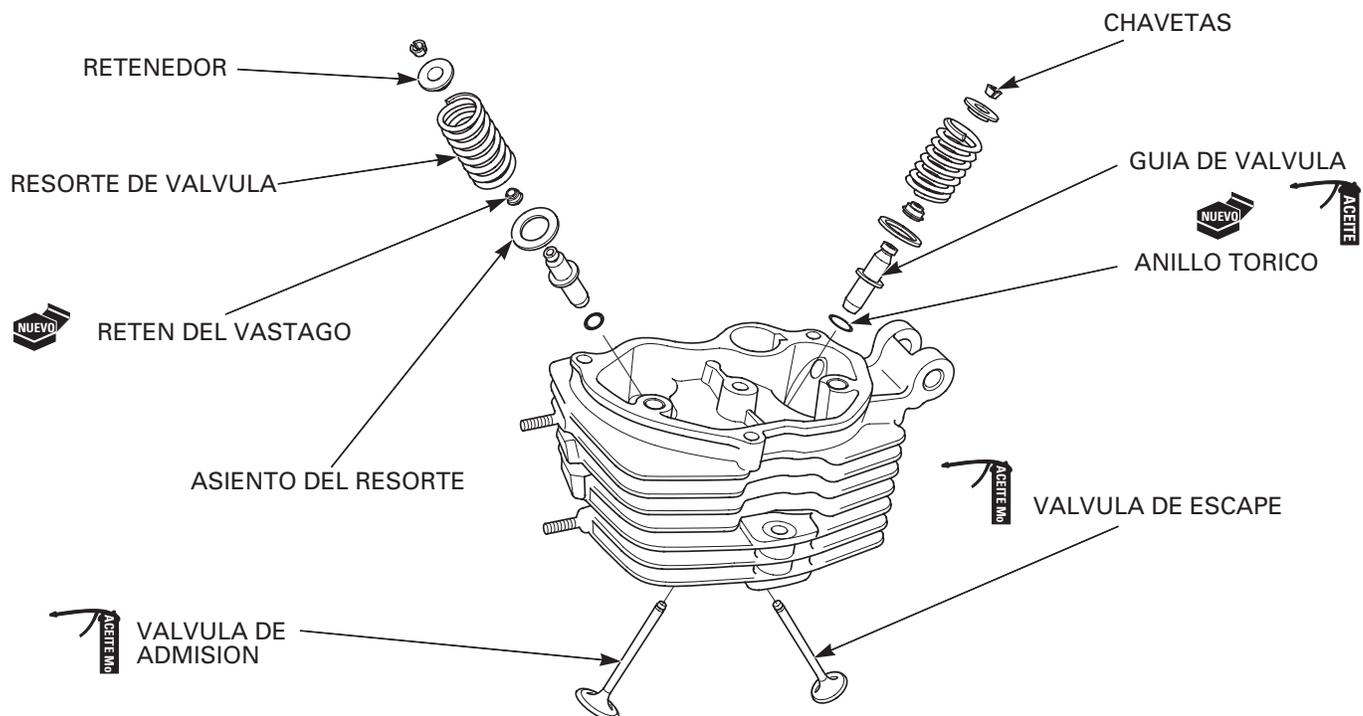
HERRAMIENTA DE PULIR



Al terminar el pulimento, quite totalmente todos los residuos de pasta abrasiva de la culata y de la válvula.

Verifique nuevamente el contacto del asiento después del pulimento.

ARMADO DE LA CULATA



Limpie el conjunto de la culata con disolvente y sople con aire comprimido todos los conductos de aceite.
 Instale los nuevos retenes de los vástagos de válvulas.
 Lubrique los vástagos de válvulas con aceite a base de molibdeno.
 Inserte las válvulas de admisión y de escape en las guías.

Instale los asientos de los resortes, los resortes y los retenedores.

Instale los resortes de válvulas con los extremos de paso más estrecho orientados hacia la cámara de combustión.

NOTA

Para evitar daños en el retén del vástago, gire lentamente la válvula durante su instalación.

Comprima el resorte de válvula e instale las chavetas.

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar pérdidas de tensión, no comprima los resortes más que lo necesario.

Herramienta:

Compresor de resortes de válvula 07757-001000

Golpee los vástagos de válvulas suavemente con dos martillos plásticos, como se muestra, para asentar las chavetas firmemente.

⚠ ADVERTENCIA

Apoye la culata sobre una bancada para evitar posibles daños a las válvulas.

INSTALACION DE LA CULATA

Limpie la superficie de la culata para quitar todo el residuo de material de la junta.

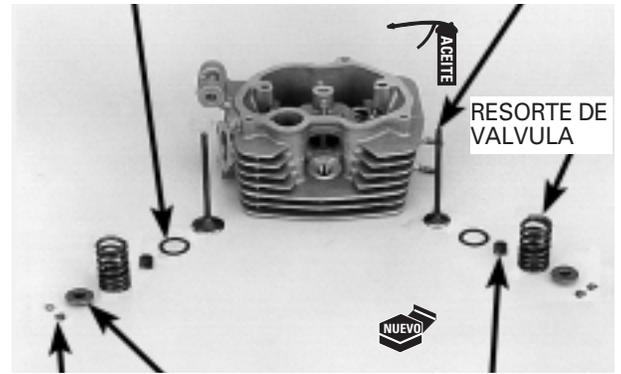
NOTA

No deje que entre polvo ni suciedad dentro del motor.

Instale las espigas de guía y una nueva junta en la culata.

ASIENTO DEL RESORTE

VALVULA



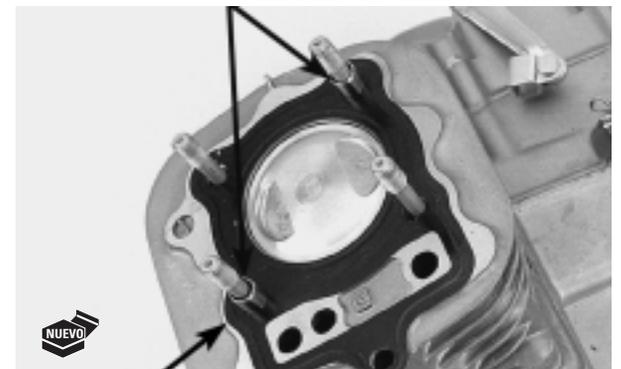
CHAVETA RETENEDOR RETEN DEL VASTAGO
 COMPRESOR DE RESORTE DE VALVULA



MARTILLOS DE PLASTICO



ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

Instale la culata.
Instale el perno y la arandela de sellado en el lado izquierdo de la culata.

NOTA

- Al instalar el perno izquierdo de la culata, alinee el orificio del eje del balancin, utilizando un destornillador conforme se muestra.
- Instale el perno, pero sin apretarlo.

Aplique aceite a las roscas de las tuercas de la culata.
Instale las arandelas y las tuercas de la culata.
Apriete los pernos y las tuercas de la culata al par especificado.

NOTA

Apriételos en secuencia entrecruzada en 2 ó 3 etapas.

PAR DE APRIETE:

Tuerca de la culata 32 N.m (3,2 kg.m)
Perno de la culata 20 N.m (2,0 kg.m)

Aplique aceite a los extremos de los vástagos de empuje.
Instale los vástagos de empuje.

NOTA

Los vástagos de empuje son intercambiables.

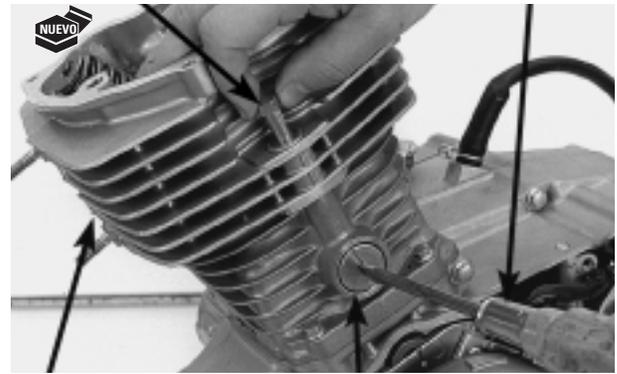
Instale el conjunto del soporte del balancín.
Aplique aceite a las roscas de los pernos de fijación.
Instale una nueva arandela de sellado y los pernos de fijación.
Apriete los pernos.

Verifique y ajuste la holgura de las válvulas (remítase a la página 3-8).

Verifique si la junta de la tapa de la culata está en buen estado. Reemplácela en caso de que sea necesario.
Aplique aceite a la guarnición de la tapa de la culata.

PERNO/ARANDELA DE SELLADO

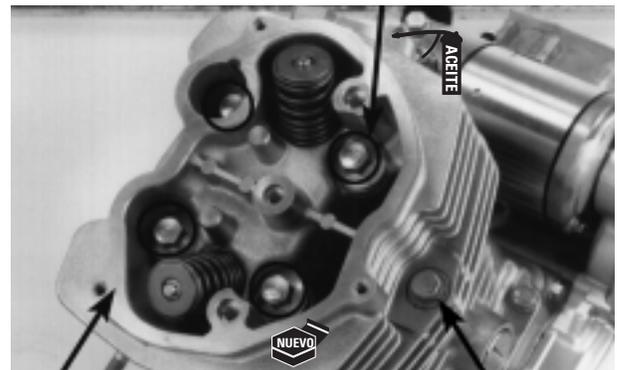
DESTORNILLADOR



CULATA

EJE DEL BRAZO OSCILANTE

TUERCAS/ARANDELAS DE LA CULATA

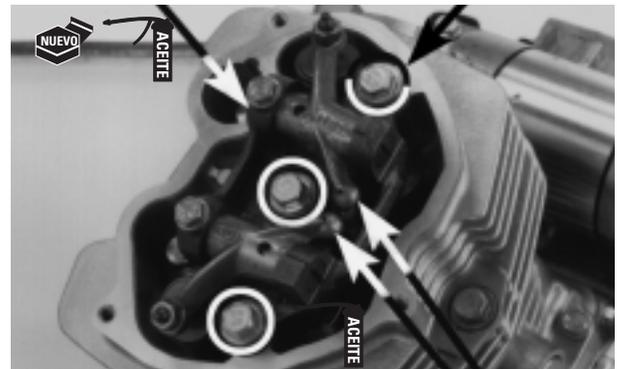


CULATA

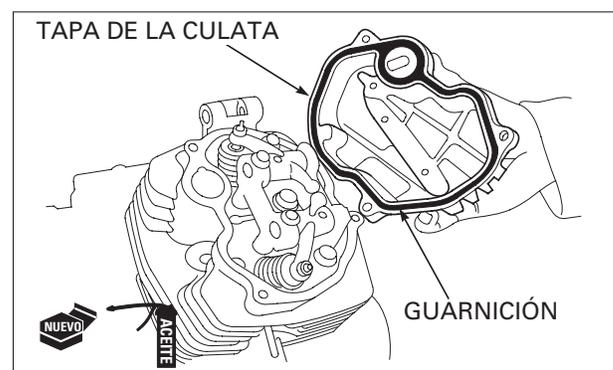
PERNO/ARANDELA DE SELLADO

CONJUNTO DEL SOPORTE DEL BALANCÍN

PERNO/ARANDELA DE SELLADO



VASTAGOS DE EMPUJE



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

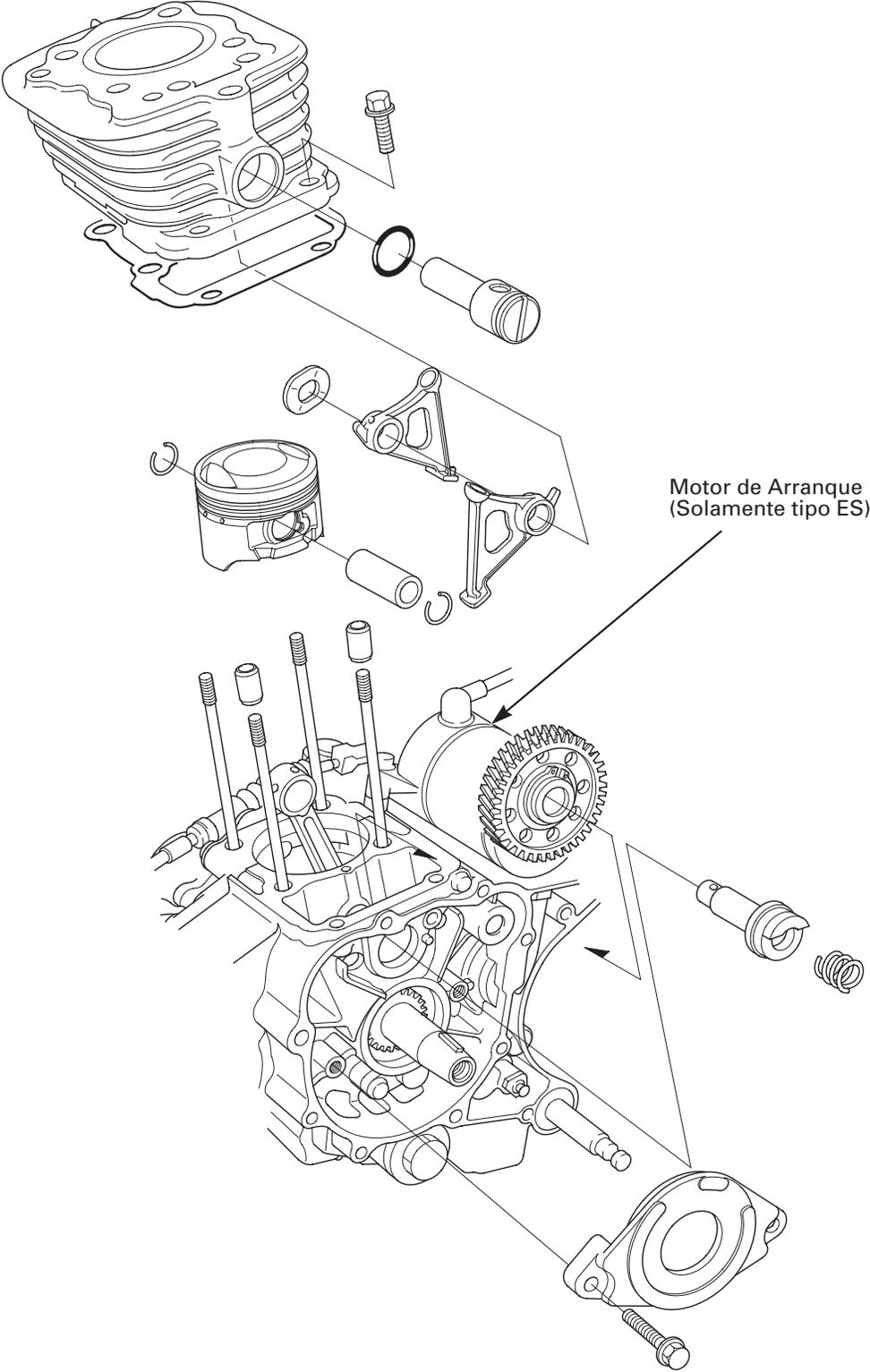
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	8-1	DESMONTAJE DEL ARBOL DE LEVAS	8-7
INVESTIGACION DE AVERIAS	8-2	INSTALACION DE LOS SEGMENTOS DEL PISTON	8-10
DESMONTAJE DEL CILINDRO	8-3	INSTALACION DEL PISTON	8-11
INSPECCION DEL CILINDRO	8-4	INSTALACION DE LOS BRAZOS OSCILANTES/EJE	8-11
INSPECCION DE LOS BRAZOS OSCILANTES/EJE	8-5	INSTALACION DEL CILINDRO	8-11
DESMONTAJE/INSPECCION DEL PISTON	8-5		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- En este Capítulo se describen los procedimientos de servicios referentes al pistón y al cilindro.
- La lubricación de la culata se hace a través de los conductos de aceite en el cilindro. Antes de instalar el cilindro cerciórese de que los conductos no estén obstruidos.
- Limpie todas las piezas desarmadas con disolvente de limpieza y luego soplelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio	
Arbol de levas	Altura del resalte del árbol de levas	32,768 – 32,928	32,63	
	D.I. del árbol de levas	14,060 – 14,078	14,123	
	D.E. del eje del engranaje de distribución	14,033 – 14,044	14,017	
	Holgura entre el eje del engranaje de distribución y el árbol de levas	0,016 – 0,045	0,106	
	D.I. del brazo oscilante	12,000 – 12,018	12,03	
	D.E. del eje del brazo oscilante	11,976 – 11,994	11,96	
	Holgura entre el eje y el brazo oscilante	0,006 – 0,042	0,07	
Cilindro	D.I.	56,500 – 56,510	56,60	
	Conicidad	—	0,10	
	Ovalización	—	0,10	
	Alabeo en la parte superior	—	0,10	
Pistón, bulón y segmentos del pistón	Dirección de la marca del pistón		Marca "IN" orientada hacia el lado de admisión	
	D.E. del pistón		56,47 – 56,49	
	Punto de medición del D.E. del pistón		10 mm desde la falda	
	D.I. del orificio para el bulón en el pistón		13,002 – 13,008	
	D.E. del bulón del pistón		12,994 – 13,000	
	Holgura entre el pistón y el bulón		0,002 – 0,014	
	Holgura entre el segmento y la ranura	Segmento superior	0,015 – 0,045	0,09
		Segmento secundario	0,015 – 0,045	0,09
	Holgura entre los extremos de los segmentos del pistón	Segmento superior	0,05 – 0,2	0,5
		Segmento secundario	0,05 – 0,2	0,5
Segmento de aceite (segmento lateral)		0,20 – 0,90	—	
Holgura entre el cilindro y el pistón		0,010 – 0,040	0,10	
D.I. de la cabeza de la biela		13,010 – 13,028	13,06	
Holgura entre la biela y el pistón		0,010 – 0,034	0,10	

INVESTIGACION DE AVERIAS

- Si el desempeño es pobre a baja rotación, verifique la existencia de humo blanco en el tubo de respiro de la carcasa. Si el tubo presenta humo, verifique las medidas de los segmentos del pistón.

Compresión baja o inestable

- Cilindro o segmentos del pistón desgastados

Humo excesivo

- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados
- Instalación incorrecta de los segmentos del pistón
- Pistón o pared del cilindro rayados

Recalentamiento

- Exceso de depósitos de carbonilla en el pistón o en la cámara de combustión

"Cascabeleo" o ruido anormal

- Pistón o cilindro desgastados
- Exceso de depósitos de carbonilla en el pistón o en la cámara de combustión

CILINDRO

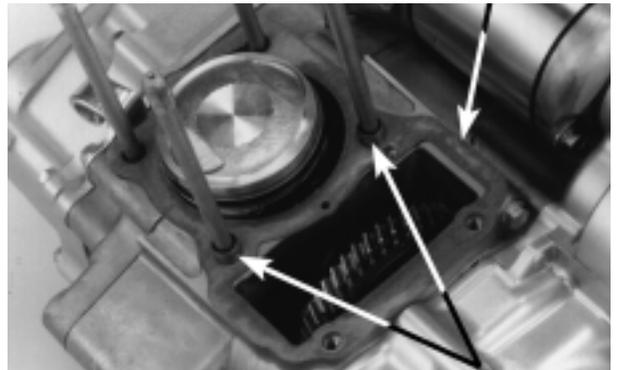
DESMONTAJE DEL CILINDRO

Quite la culata (pág. 7-4).
Quite los pernos de fijación del cilindro y el cilindro.



PERNOS DE FIJACIÓN DEL CILINDRO

Quite la junta y las espigas de guía.



JUNTA

ESPIGAS DE GUIA

Quite el eje de los brazos oscilantes, utilizando un destornillador conforme se muestra.

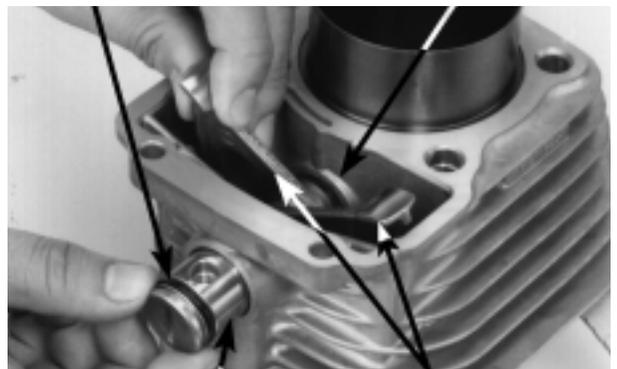


EJE DE LOS BRAZOS OSCILANTES DESTORNILLADOR

Quite los brazos oscilantes y la arandela ondulada.
Quite el anillo tórico del eje de los brazos oscilantes.

ANILLO TORICO

ARANDELA ONDULADA



EJE DE LOS BRAZOS OSCILANTES

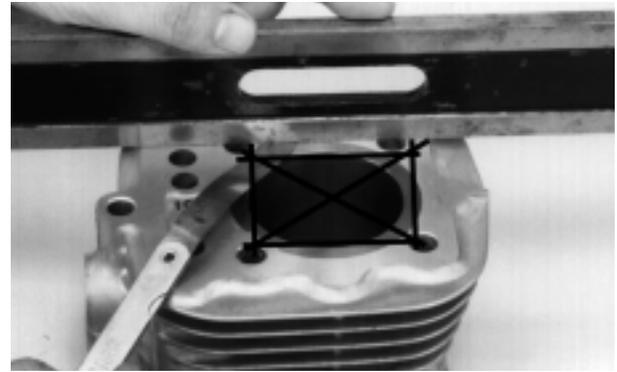
BRAZOS OSCILANTES

INSPECCION DEL CILINDRO

Quite todo el material de la junta de la superficie de contacto del cilindro.

Verifique el cilindro con respecto a alabeo a través de una regla y de un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------



Inspeccione el diámetro interno del cilindro con respecto a desgaste y a daños.

Mida el diámetro interno en tres puntos (parte superior, centro y base de la carrera del pistón) y en dos direcciones, X e Y, en ángulo recto.

Límite de Servicio	56,60 mm
--------------------	----------

Mida el diámetro externo del pistón (remítase a la página 8-6) y calcule la holgura entre el pistón y el cilindro, utilizando la medida máxima para el diámetro interno del cilindro.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------



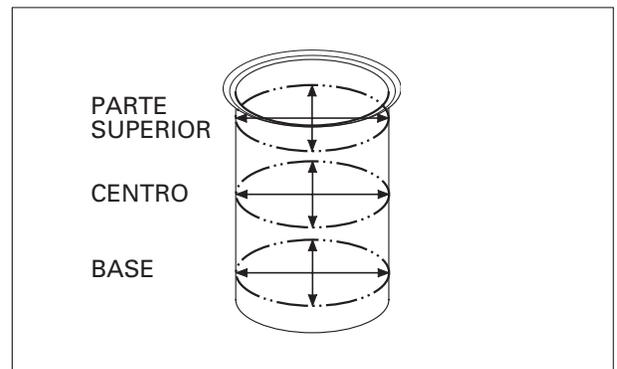
Mida el cilindro con respecto a conicidad en tres puntos (parte superior, centro y base de la carrera del pistón) y en dos direcciones, X e Y, en ángulo recto.

Considere la mayor lectura para determinar la conicidad.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------

Mida la ovalización del cilindro en tres puntos (parte superior, centro y base) y en dos direcciones, X e Y, en ángulo recto. Considere la mayor lectura para determinar la ovalización.

Conicidad	Ovalización
0,10 mm	0,10 mm

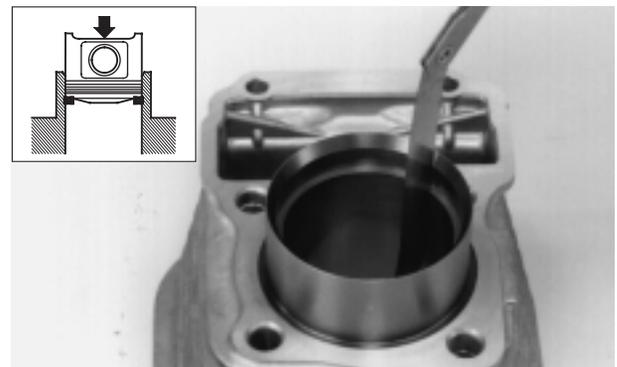


NOTA

Empuje los segmentos en el cilindro con la cabeza del pistón para asegurarse de que queden correctamente instalados en el cilindro.

Coloque cada segmento en el cilindro en un punto a 10 mm de la base utilizando la cabeza del pistón y mida la abertura de los extremos del segmento en el cilindro.

Límite de Servicio	Segmento superior Segmento Secundario	0,5 mm
--------------------	--	--------



INSPECCION DE LOS BRAZOS OSCILANTES / EJE

Verifique los brazos oscilantes con respecto a desgaste, a daños o a orificios de conductos de aceite obstruidos.

En caso de que los brazos oscilantes necesiten servicios o reemplazo, inspeccione el lóbulo del árbol de levas con respecto a rayas, a astillas o a desgaste excesivo.

Mida el diámetro interno de los brazos oscilantes.

Límite de Servicio	12,03 mm
--------------------	----------

Mida el diámetro externo del eje de los brazos oscilantes.

Límite de Servicio	11,96 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre los brazos oscilantes y el eje.

Límite de Servicio	0,07 mm
--------------------	---------

DESMONTAJE / INSPECCION DEL PISTON

DESMONTAJE

NOTA

Coloque un paño limpio en la carcasa del motor para evitar que los anillos de presión y otras piezas caigan dentro del motor.

Quite el sujetador del bulón del pistón con un alicates. Presione el bulón hacia fuera del pistón con el dedo por el lado opuesto. Quite el pistón.

ADVERTENCIA

Separe cada uno de los segmentos y quítelos, tirando de estos hacia arriba por el lado opuesto.

NOTA

- No dañe los segmentos abriendo demasiado sus extremos.
- Cuidado para no dañar el pistón al quitar los segmentos.

Limpie los depósitos de carbonilla de las ranuras de los segmentos del pistón con un segmento ya descartado. Nunca utilice un cepillo pues éste dañará las ranuras de los segmentos.

ARANDELA ONDULADA BRAZOS OSCILANTES



EJE DE LOS BRAZOS OSCILANTES

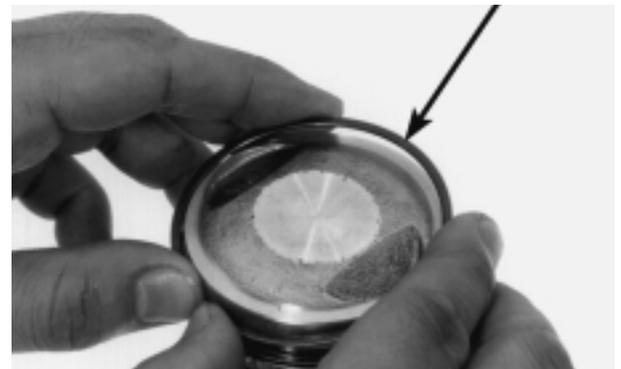
BULON

PISTON



SUJETADOR

SEGMENTO DEL PISTON



PISTON

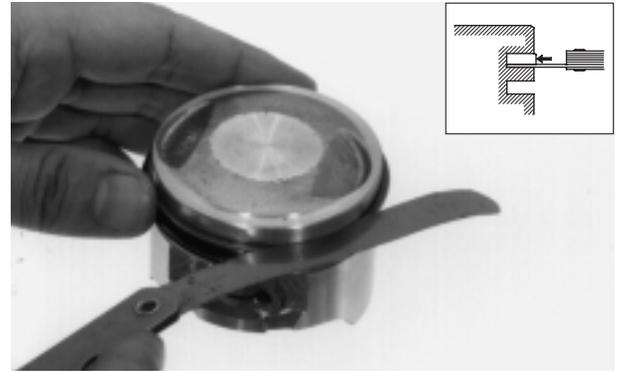
SEGMENTO DEL PISTON



INSPECCION

Instale provisoriamente los segmentos del pistón en la posición adecuada con la marca grabada orientada hacia arriba. Mida la holgura entre el segmento y la ranura, utilizando un calibrador de espesores.

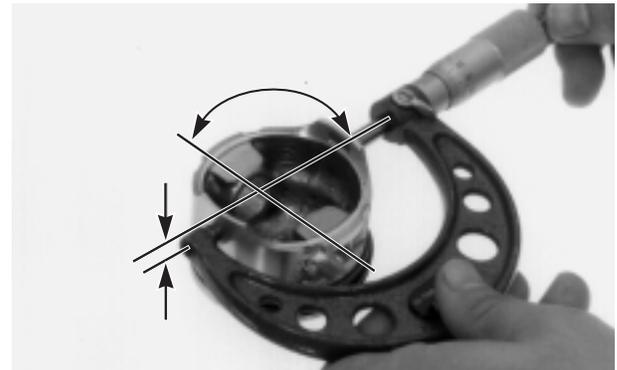
Límite de Servicio	Segmento superior Segmento Secundario	0,09 mm
--------------------	--	---------



Mida el diámetro externo del pistón en un punto a 10 mm de la base de la falda y a 90° con relación a los orificios para el bulón en el pistón.

Límite de Servicio	56,40 mm
--------------------	----------

Compare esta medida con el límite de servicio y empléelo para calcular la holgura entre el pistón y el cilindro (remítase a la página 8-4).



Mida el diámetro interno del orificio para el bulón en el pistón en dos direcciones en ángulo recto.

Límite de Servicio	13,04 mm
--------------------	----------

Mida el diámetro externo del bulón del pistón en tres puntos (izquierda, centro y derecha) en dos direcciones en ángulo recto.

Límite de Servicio	12,96 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el bulón y el pistón.

Límite de Servicio	0,02 mm
--------------------	---------

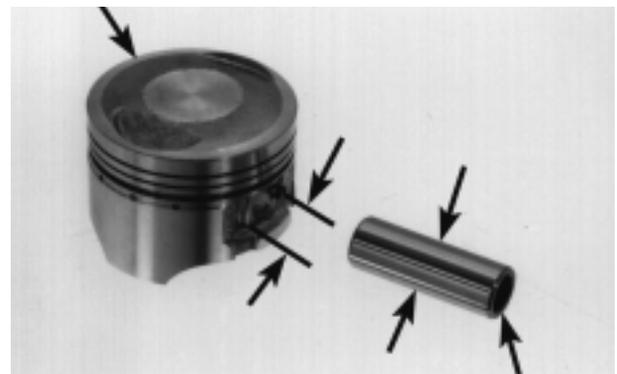
Mida el diámetro interno del pie de la biela.

Límite de Servicio	13,06 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre la biela y el bulón del pistón.

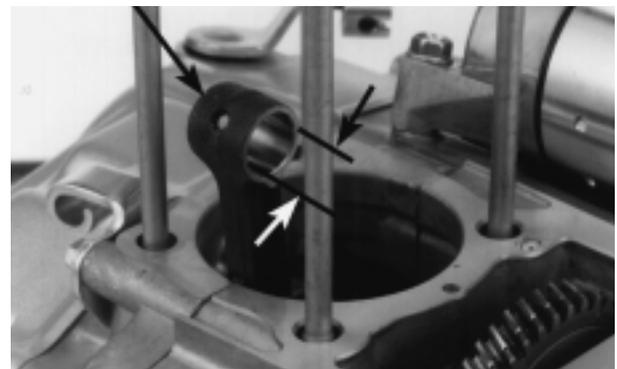
Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------

PISTON



BULON DEL PISTON

BIELA



DESMONTAJE DEL ARBOL DE LEVAS

Quite el estator (remítase a la página 10-3).

Quite el perno y la placa de tope del resorte.



PLACA DE TOPE DEL RESORTE

Quite el resorte del árbol de levas.



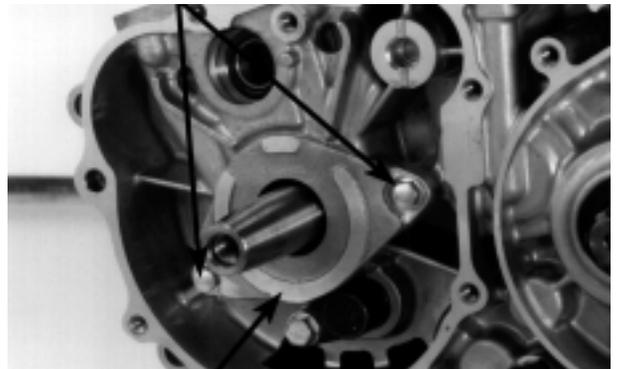
RESORTE DEL ARBOL DE LEVAS
EJE DEL ENGRANAJE
DE DISTRIBUCIÓN

Quite el eje del engranaje de distribución, utilizando un alicates.
Quite el árbol de levas.



PERNOS

Quite los pernos y el soporte del retén de aceite.



SOPORTE DEL RETEN DE ACEITE

INSPECCION

Verifique el engranaje de distribución con respecto a desgaste o a daños.

Verifique el lóbulo del árbol de levas con respecto a desgaste o a daños.

Mida la altura del lóbulo del árbol de levas.

Límite de Servicio	32,63 mm
--------------------	----------

Mida el diámetro interno del árbol de levas.

Límite de Servicio	14,123 mm
--------------------	-----------

Mida el diámetro externo del eje del engranaje de distribución.

Límite de Servicio	14,017 mm
--------------------	-----------

Calcule la holgura entre el árbol de levas y el eje del engranaje de distribución.

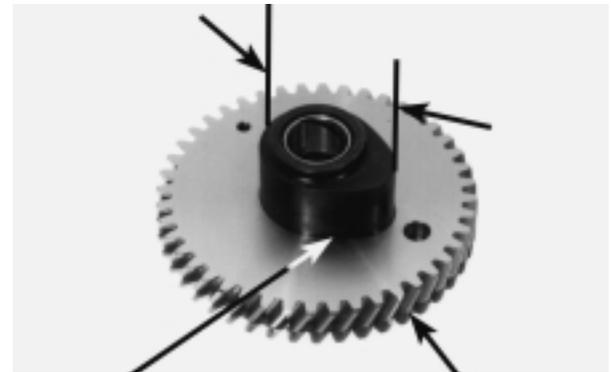
Límite de Servicio	0,106 mm
--------------------	----------

DESARMADO / ARMADO

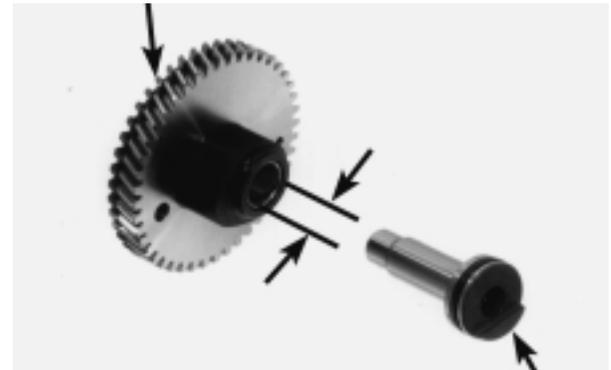
Quite el anillo de presión y la placa de presión.

Quite el engranaje "B", los pasadores y el anillo de presión del engranaje "A".

El armado se realiza en el orden inverso al desarmado.



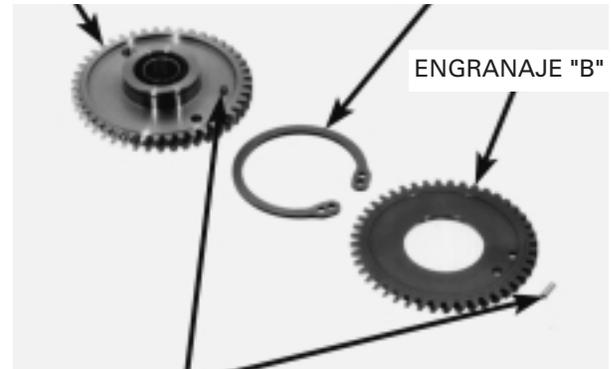
LOBULO DEL ARBOL DE LEVAS
ARBOL DE LEVAS
ARBOL DE LEVAS



EJE DEL ARBOL DE LEVAS
ANILLO DE PRESION



PLACA DE PRESION
ENGRANAJE "A"
RESORTE DEL ENGRANAJE MANDADO



PASADORES
ENGRANAJE "B"

INSTALACION

Lubrique el l6bulo del 6rbol de levas, el di6metro interno del 6rbol de levas y el engranaje de distribuci6n con aceite a base de molibdeno.

Instale el 6rbol de levas en la carcasa del motor con el lado del l6bulo orientado hacia el lado de dentro de la carcasa.

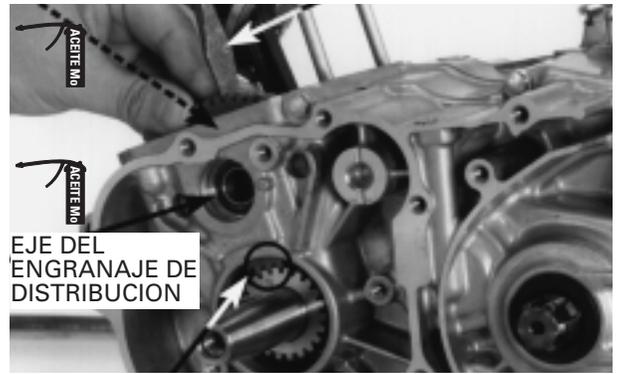
Alinee las marcas de punz6n entre el engranaje de mando del 6rbol de levas y el engranaje de distribuci6n utilizando un destornillador.

Instale un nuevo anillo t6rico en la ranura del eje del engranaje de distribuci6n y aplique aceite al nuevo anillo. Aplique aceite a base de molibdeno al 6rbol de levas. Sujete el engranaje de distribuci6n. Instale el eje del engranaje de distribuci6n en la carcasa del motor.

Reemplace el anillo t6rico por uno nuevo. Aplique grasa a los labios del ret6n de aceite. Instale el soporte del ret6n de aceite y apriete los pernos.

Instale el resorte del 6rbol de levas. Aplique grasa al extremo del resorte del 6rbol de levas.

ARBOL DE LEVAS DESTORNILLADOR



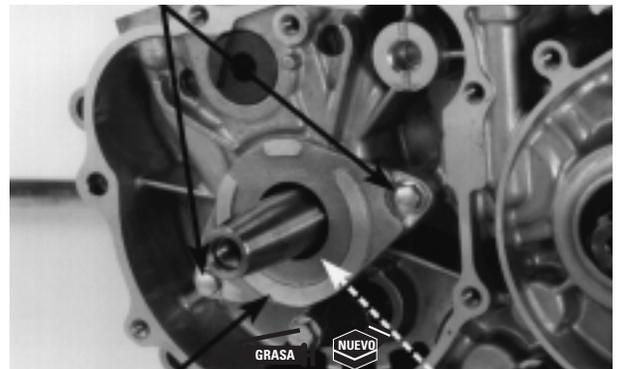
MARCAS DE PUNZON

ANILLO TORICO



EJE DEL ENGRANAJE DE DISTRIBUCION

PERNOS DEL SOPORTE DEL RETEN DE ACEITE

SOPORTE DEL
RETEN DE ACEITE

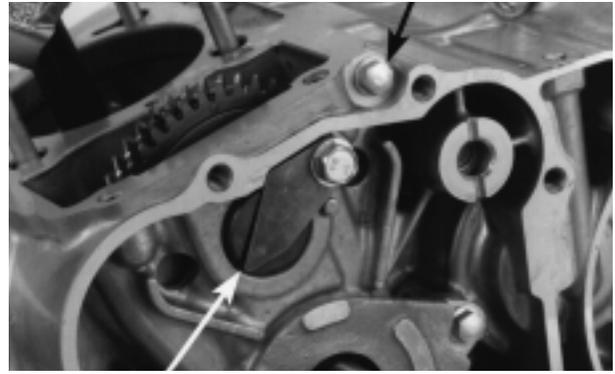
ANILLO TORICO



RESORTE DEL ARBOL DE LEVAS

Instale la placa de tope del resorte y apriete el perno.
Instale el estator (remítase a la página 10-7).

PERNO DE LA PLACA DE TOPE DEL RESORTE



PLACA DE TOPE DEL RESORTE

SEGMENTO DEL PISTON

INSTALACIÓN DE LOS SEGMENTOS DEL PISTON

Limpie la cabeza, las ranuras y la falda del pistón.

NOTA

Inserte la superficie externa del segmento en la ranura correcta y gire el segmento alrededor de la ranura para asegurarse de que el segmento gira libremente en el pistón.

Instale cuidadosamente los segmentos del pistón con las marcas orientadas hacia arriba.

NOTA

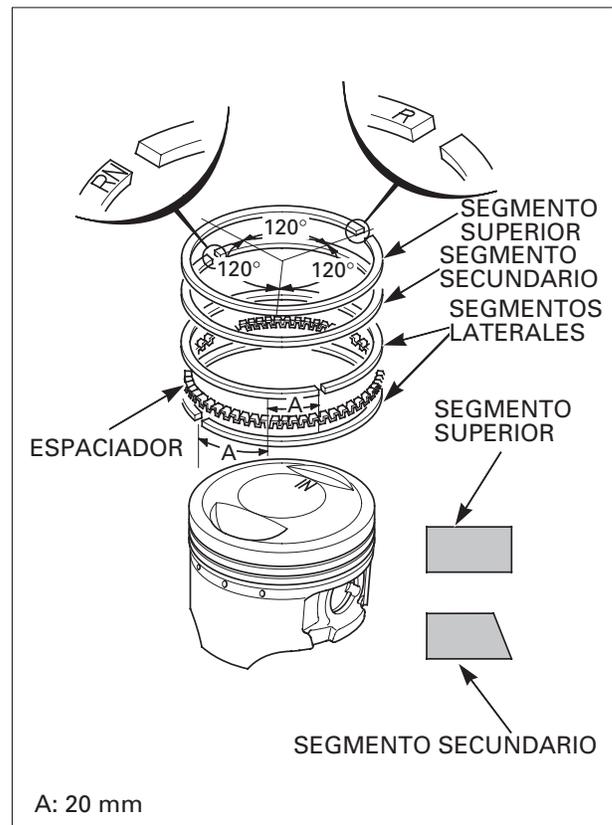
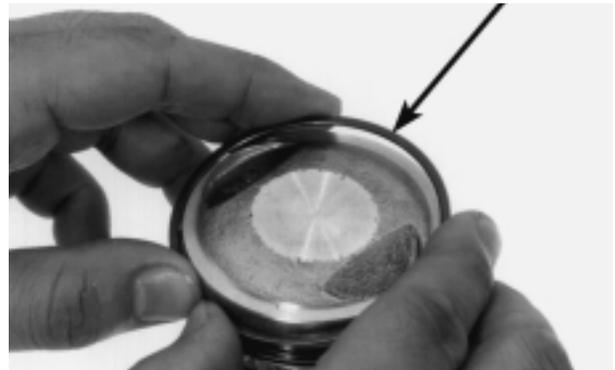
- Asegúrese de no dañar el pistón ni los segmentos durante la instalación.
- No confunda el segmento superior con el secundario.

Deje los extremos de los segmentos espaciados a 120°, conforme se muestra.

NOTA

- Al instalar el segmento de aceite, instale primero el espaciador y, enseguida, los segmentos laterales.
- No alinee las aberturas de los segmentos laterales del segmento de aceite.

Después de la instalación, los segmentos deberán girar libremente en las ranuras.



INSTALACION DEL PISTON

Quite todo el material de junta de la superficie de contacto de la junta del cilindro en la carcasa del motor.

NOTA

- No dañe la superficie de la junta.
- No permita que ningún material caiga dentro del motor.

Aplique solución de aceite a base de molibdeno a la superficie externa del bulón del pistón.
 Coloque un paño limpio en la carcasa del motor para evitar que los sujetadores del bulón del pistón u otras piezas caigan dentro de la misma.
 Instale el pistón con la marca "IN" orientada hacia el lado de la admisión.
 Instale el bulón del pistón y nuevos anillos de presión.

NOTA

- No utilice nuevamente los sujetadores del bulón del pistón.
- No alinee la abertura del extremo del sujetador del bulón con el recortado del pistón.

INSTALACION DE LOS BRAZOS OSCILANTES / EJE

Aplique aceite a base de molibdeno al engranaje de distribución y a las superficies deslizantes del eje.
 Instale un nuevo anillo tórico en la ranura del eje de los brazos oscilantes.

Instale los siguientes componentes:

- Arandela ondulada
- Brazos oscilantes
- Eje de los brazos oscilantes

INSTALACION DEL CILINDRO

Quite todo el material de la junta de la superficie de contacto de la carcasa.

Instale los siguientes componentes:

- Espigas de guía
- Nueva junta del cilindro



BULÓN DEL PISTÓN

MARCA "IN"

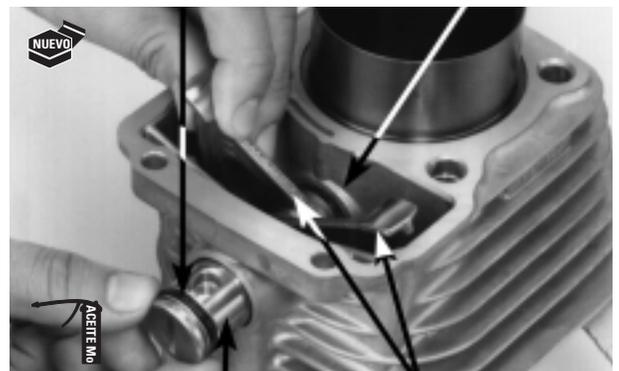


PISTON

ANILLO DE PRESION

ANILLO TORICO

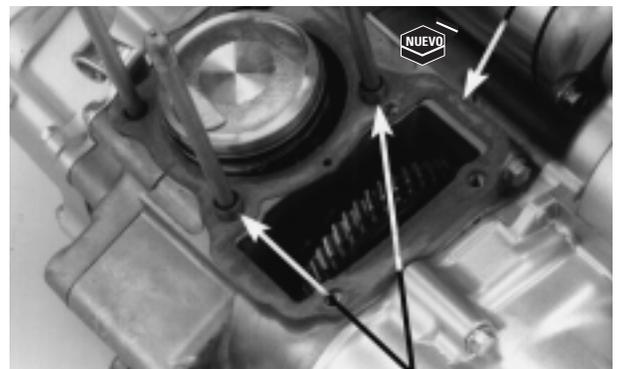
ARANDELA ONDULADA



EJE

BRAZOS OSCILANTES

JUNTA



ESPIGAS DE GUIA

BaÑe el cilindro, los segmentos / ranuras y el pistón en aceite de motor limpio.

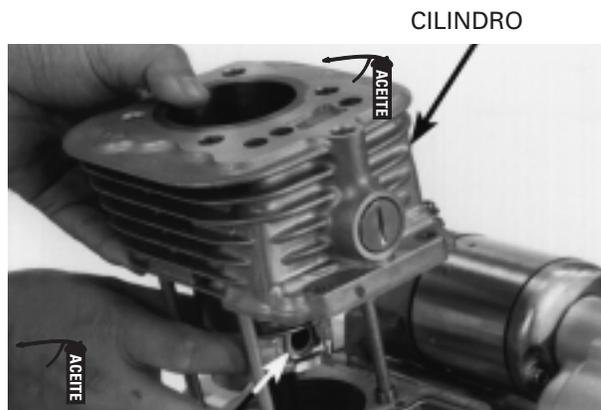
Instale el cilindro mientras comprime los segmentos del pistón con el dedo.

NOTA

Tenga cuidado para no dañar los segmentos.

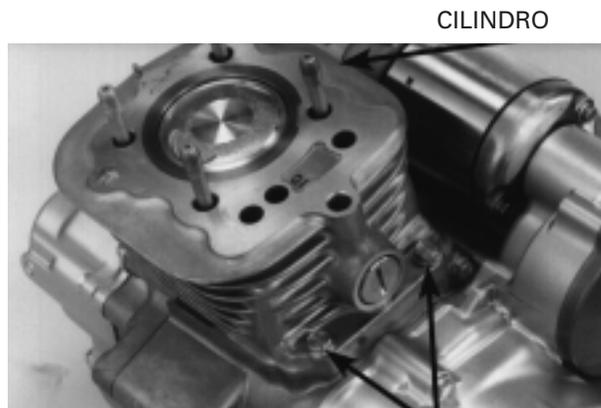
Instale los pernos de fijación del cilindro.
Instale la culata (remítase a la página 7-13).

Apriete firmemente los pernos de fijación del cilindro.



CILINDRO

PISTON/SEGMENTOS DEL PISTON



CILINDRO

PERNOS DE FIJACION DEL CILINDRO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

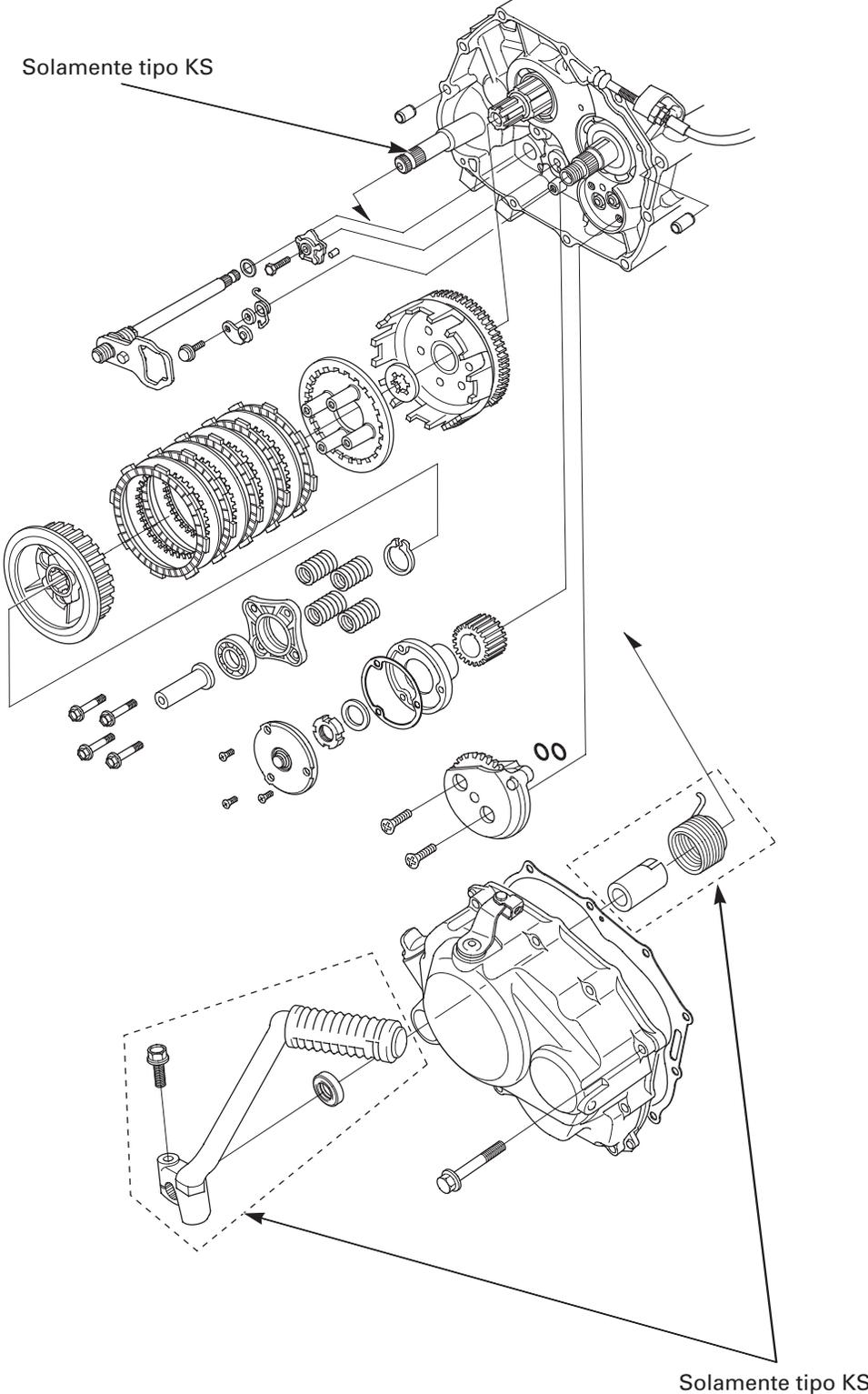
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	9-1	EMBRAGUE	9-5
INVESTIGACION DE AVERIAS	9-2	RESORTE DEL ARRANQUE (Tipo KS)	9-9
DESMONTAJE DE LA TAPA DERECHA DEL MOTOR	9-3	SELECTOR DE MARCHAS	9-10
DESMONTAJE/INSTALACION DEL BRAZO DE ACCIONAMIENTO DEL EMBRAGUE	9-4	INSTALACION DE LA TAPA DERECHA DEL MOTOR	9-12

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

- Este capítulo presenta los procedimientos de servicio del embrague, rotor del filtro de aceite y selector de marchas. Todos los servicios de reparos se pueden efectuar con el motor instalado en el chasis.
- La viscosidad y el nivel de aceite afectan el desacoplamiento del embrague. Cuando el embrague no se desacopla o la motocicleta vibra con el embrague desacoplado, inspeccione el aceite del motor y su nivel antes de efectuar los servicios en el sistema de embrague.
- Quite los residuos de junta de las superficies de contacto de la tapa de la carcasa del motor y de la carcasa.
- No dañe las superficies de contacto de la tapa de la carcasa del motor ni de la carcasa.
- No permita que materiales extraños penetren en el interior del motor.
- En caso de que haya necesidad de efectuar servicios en las horquillas del cambio de marchas, en el tambor del cambio de marchas y en la transmisión, quite el motor y separe su carcasa (Capítulo 11).

9

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Embrague	Juego libre de la palanca	10 – 20	—
	Espesor del disco	2,92 – 3,08	2,6
	Alabeo de la placa del embrague	—	0,20
	Largo libre del resorte	35,50	34,20

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno del brazo limitador del tambor del cambio de marchas	12 N.m (1,2 kg.m)
Perno de fijación del pedal de apoyo	26 N.m (2,6 kg.m)
Perno de la placa de accionamiento del embrague	12 N.m (1,2 kg.m)

HERRAMIENTAS



INVESTIGACION DE AVERIAS

Palanca del embrague demasiado dura

- Cable del embrague dañado, doblado o sucio
- Cable del embrague encaminado inadecuadamente
- Mecanismo de accionamiento del embrague dañado
- Rodamiento de la placa de accionamiento del embrague defectuoso

El embrague no se desacopla o la motocicleta vibra con el embrague desacoplado

- Palanca del embrague con demasiado juego libre
- Placa(s) del embrague alabeada(s)
- Nivel de aceite demasiado alto, viscosidad incorrecta o uso de aditamento

El embrague patina

- Mecanismo de accionamiento del embrague atascado
- Discos de fricción desgastados
- Resortes del embrague débiles
- Palanca del embrague sin juego libre

Es difícil cambiar de marcha

- Funcionamiento inadecuado del embrague
- Horquillas del cambio de marchas dañadas o alabeadas
- Eje de las horquillas del cambio de marchas alabeado
- Resaltes de acoplamiento de los engranajes desgastados
- Viscosidad del aceite del motor incorrecta

Las marchas escapan

- Horquillas del cambio de marchas dañadas o alabeadas
- Eje de las horquillas del cambio de marchas alabeado
- Brazo limitador del tambor del cambio de marchas dañado
- Resaltes o ranuras de acoplamiento del engranaje desgastados

El pedal del cambio no retorna

- Resorte de retorno del cambio débil o roto
- Husillo del cambio de marchas atascado en la carcasa

DESMONTAJE DE LA TAPA DERECHA DEL MOTOR

Drene el aceite del motor en un recipiente limpio (pág. 3-11).

Quite el silenciador (pág. 2-5).

Suelte el cable del embrague del brazo de accionamiento.

Quite el perno de fijación y el pedal de arranque. (Solamente Tipo KS).

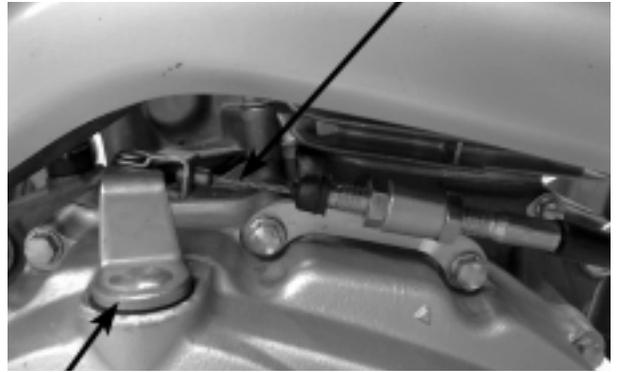
Quite los pernos y la tapa derecha de la carcasa del motor.

NOTA

Afloje los pernos en secuencia entrecruzada, en 2 ó 3 etapas.

Quite la junta y las espigas de guía.

CABO DA EMBREAGEM



BRAZO DE ACCIONAMIENTO

PERNO

PEDAL DE ARRANQUE



(TIPO KS)



PERNOS

TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR



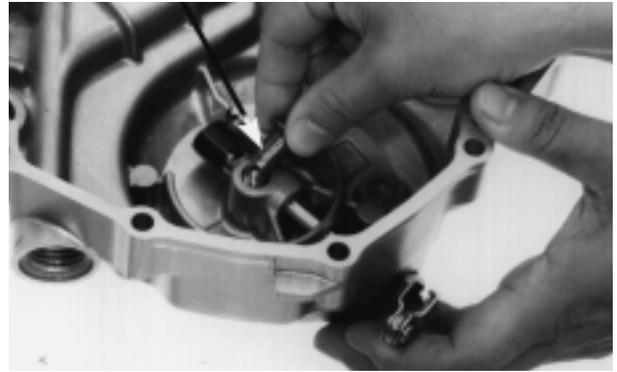
JUNTA

ESPIGAS DE GUIA

DESMONTAJE/INSTALACION DEL BRAZO DE ACCIONAMIENTO DEL EMBRAGUE

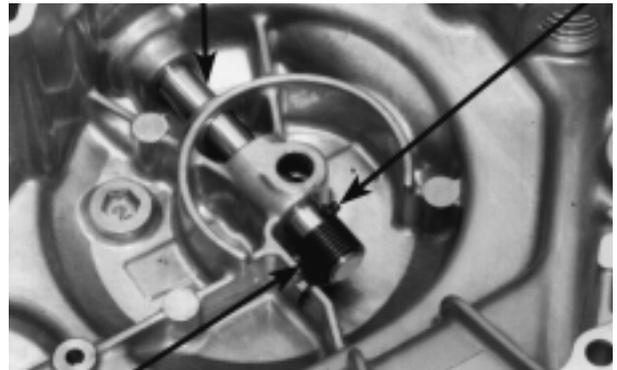
Quite el vástago de accionamiento del embrague.

VASTAGO DE ACCIONAMIENTO



Quite el resorte de rechazo.

BRAZO DE ACCIONAMIENTO PASADOR DEL RESORTE



RESORTE

Mida y anote la altura expuesta del pasador del resorte. Utilizando un instalador de pasadores de 3 mm, presione el pasador del resorte en el brazo de accionamiento del embrague hasta que la extremidad del pasador se nivele con la superficie del brazo.

HERRAMIENTA

Impulsor de pasadores 3 mm

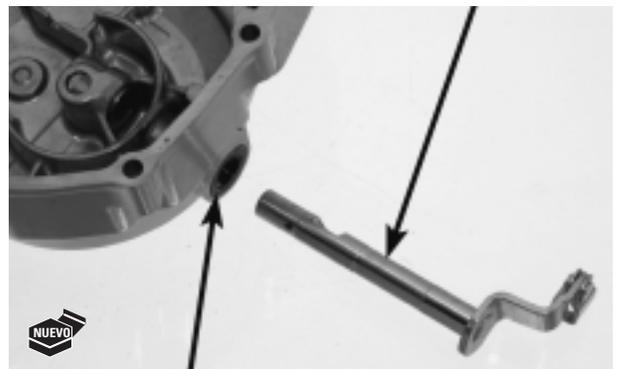
07744-0010200

IMPULSOR DE PASADORES



Quite el brazo de accionamiento del embrague. Verifique el guardapolvo con respecto a daños o desgaste. Reemplácelo, si necesario.

BRAZO DE ACCIONAMIENTO



GUARDAPOLVO

INSTALACIÓN

Aplique aceite e instale el brazo de accionamiento del embrague.
 Utilizando un impulsor de pasadores de 3 mm, presione el pasador del resorte desde el lado opuesto, hasta que alcance la misma altura registrada en el paso de la página 9-4.

HERRAMIENTAS

Impulsor de pasadores 3 mm 07744-0010200

Instale el resorte de rechazo en el brazo de accionamiento, engancho los extremos del resorte en la tapa lateral derecha y en el pasador del resorte.

Gire y sujete el brazo de accionamiento del embrague. Instale el vástago de accionamiento del embrague en la ranura del brazo.

EMBRAGUE

DESMONTAJE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-3).
 Quite la bomba de aceite (pág. 4-2).
 Quite los tornillos y la tapa del rotor del filtro de aceite.

Quite los pernos, la placa de accionamiento y los resortes del embrague.

NOTA

Suelte los pernos en secuencia entrecruzada, en 2 ó 3 etapas.

IMPULSOR DE PASADORES

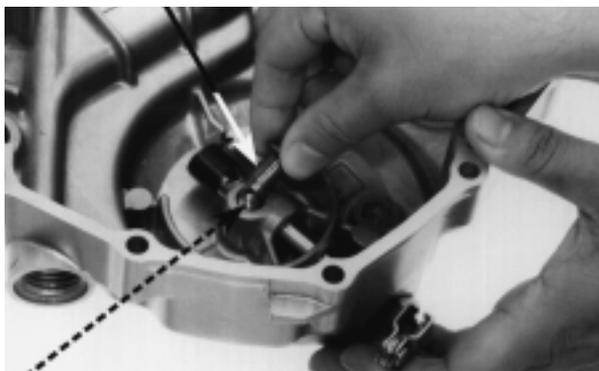


BRAZO DE ACCIONAMIENTO



EXTREMO DEL RESORTE

VASTAGO DE ACCIONAMIENTO



RANURA

PERNOS/RESORTES



PLACA DE ACCIONAMIENTO

Quite los siguientes componentes:

- Anillo de presión
- Cubo del embrague
- Discos de fricción
- Placas del embrague
- Placa de presión

Quite la arandela estriada y la campana del embrague.

Quite el engranaje primario de mando .

Quite la chaveta Woodruff.

NOTA

Al quitar la chaveta, tenga cuidado para no dañar su ranura ni el cigüeñal.

INSPECCION

Inspeccione el rodamiento de accionamiento del embrague con respecto a daños.

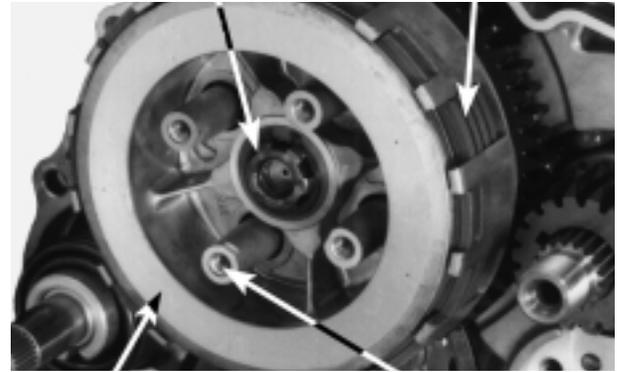
Gire la pista interna del rodamiento con el dedo.

Verifique también si la pista externa del rodamiento se encaja firmemente en la placa de accionamiento del embrague.

Reemplace el rodamiento en caso de que sea necesario.

ANILLO DE PRESION

DISCOS/PLACAS

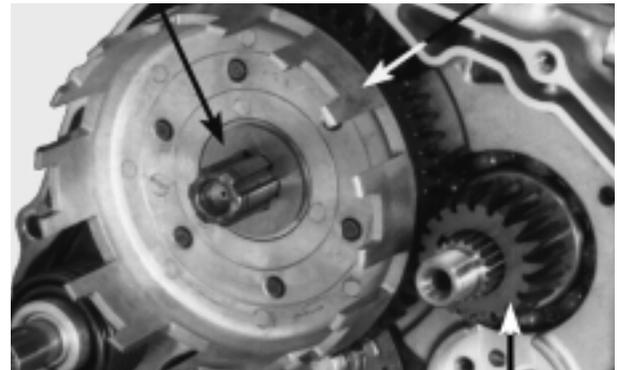


CUBO

PLACA DE PRESIÓN

ARANDELA ESTRIADA

CAMPANA DEL EMBRAGUE



ENGRANAJE PRIMARIO DE MANDO

CHAVETA WOODRUFF



PLACA DE ACCIONAMIENTO

RODAMIENTO



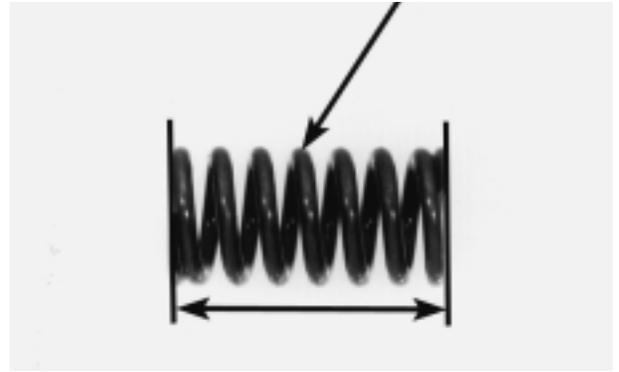
Mida el largo libre del resorte del embrague.

Límite de Servicio	34,20 mm
--------------------	----------

NOTA

Los resortes del embrague se deben reemplazar en conjunto, en caso de que algún exceda el límite de servicio.

RESORTE DEL EMBRAGUE



Reemplace los discos de fricción, en caso de que presenten señales de rayas o descolorimiento.

Mida el espesor de los discos de fricción.

Límite de Servicio	2,6 mm
--------------------	--------

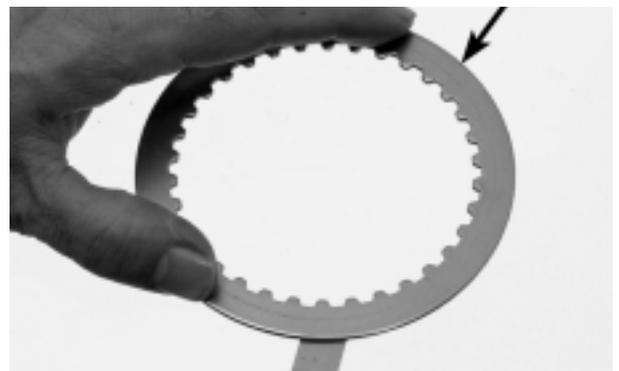
NOTA

Los discos de fricción y las placas del embrague se deben reemplazar en conjunto, en caso de que uno o más de los componentes excedan el límite de servicio.

DISCO
PLACA

Verifique el alabeo de las placas del embrague en una superficie plana, utilizando un calibre de espesores.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------

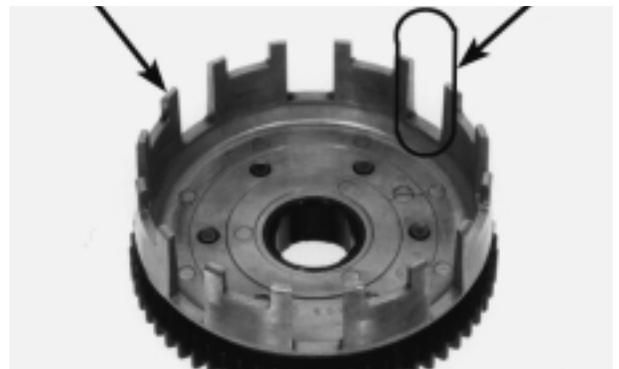


Inspeccione los rebajes de la campana del embrague con respecto a surcos o a daños provocados por los discos de fricción.

Inspeccione los dientes del engranaje mandado primario con respecto a desgaste o daños. Reemplácelos, si necesario.

CAMPANA DEL EMBRAGUE

REBAJE



Inspeccione el cubo del embrague con respecto a surcos o a daños provocados por las placas del embrague. Reemplácelo, si necesario.

INSTALACION

Instale la chaveta Woodruff.

NOTA

Al instalar la chaveta Woodruff, tenga cuidado para no dañar su ranura ni el cigüeñal.

Instale la campana del embrague y la arandela estriada.

Aplique aceite al engranaje primario de mando.

Instale el engranaje primario de mando .

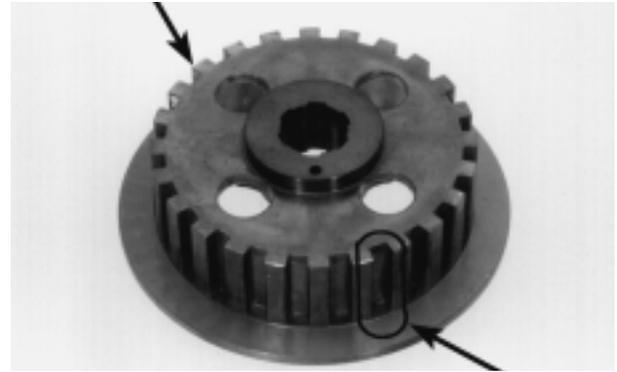
Aplique aceite de motor limpio a los nuevos discos y placas.

Arme la placa de presión, los discos de fricción, las placas y el cubo del embrague. Instálelos en la campana.

NOTA

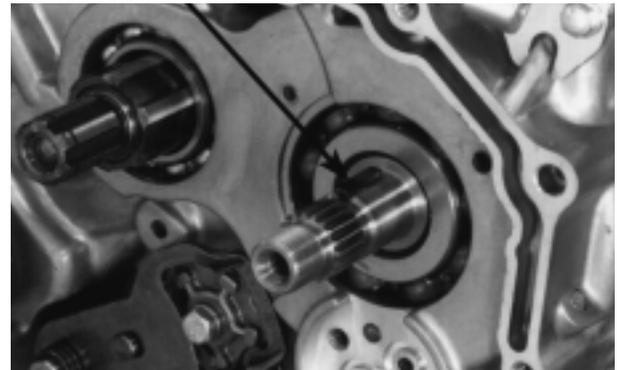
Instale los discos y las placas alternadamente.

CAMPANA DEL EMBRAGUE

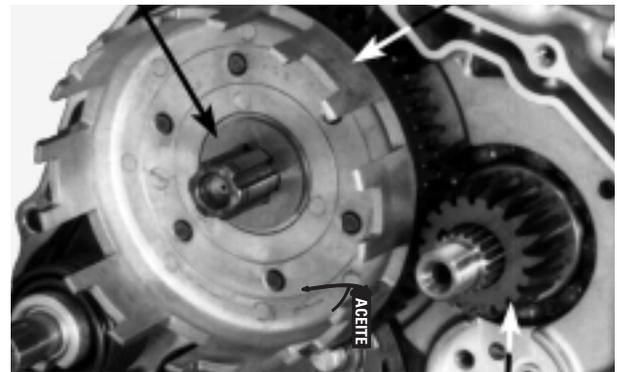


RANURA

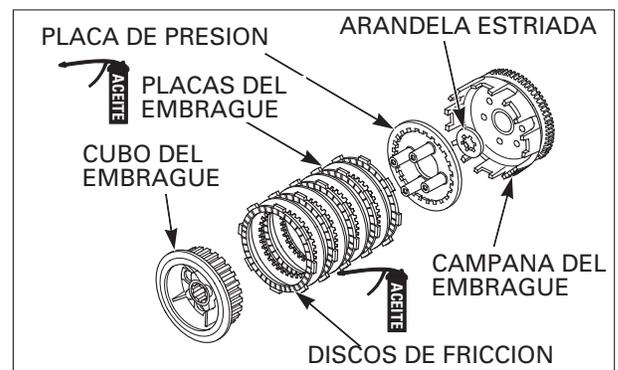
CHAVETA WOODRUFF



ARANDELA ESTRIADA CAMPANA DEL EMBRAGUE

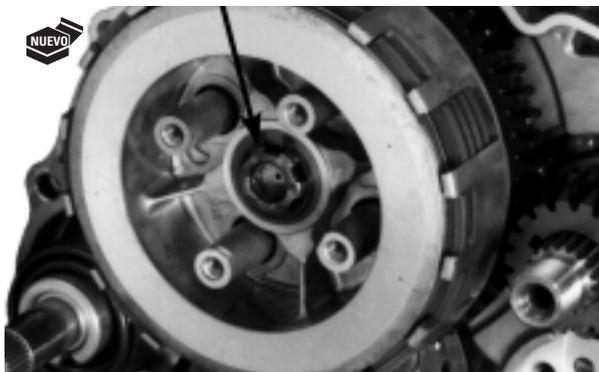


ENGRANAJE PRIMARIO DE MANDO



Instale el anillo de presión firmemente en la ranura del eje principal.

ANILLO DE PRESION



Instale los resortes y la placa de accionamiento del embrague.

Aplique aceite al rodamiento de la placa de accionamiento del embrague.
Instale el rotor del filtro de aceite.

Apriete los pernos en secuencia entrecruzada, en 2 ó 3 etapas.

Enseguida, apriételos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kg.m)

PERNOS/RESORTES



RESORTE DEL ARRANQUE (Tipo KS)

DESMONTAJE

Quite la tapa lateral derecha (pág. 9-3).

Quite la bomba de aceite (pág. 4-3).

Suelte el resorte del arranque.

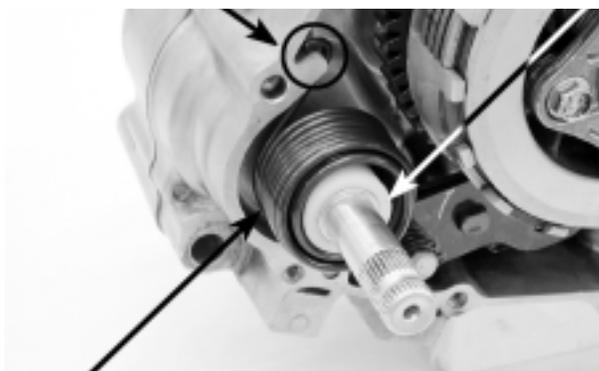
Quite el espaciador.

Quite el resorte del arranque.

PLACA DE ACCIONAMIENTO

GANCHO

ESPACIADOR



RESORTE

INSTALACION

Instale el extremo del resorte del arranque en el orificio del husillo del arranque.



ORIFICIO

HUSILLO

EXTREMO DEL RESORTE

Alinee el entalle del espaciador con el extremo del resorte.

ESPACIADOR



RESORTE

Enganche el resorte del arranque en la carcasa del motor.



RESORTE

SELECTOR DE MARCHAS

DESMONTAJE

Quite el embrague (pág. 9-5).

Quite la bomba de aceite (pág. 4-3).

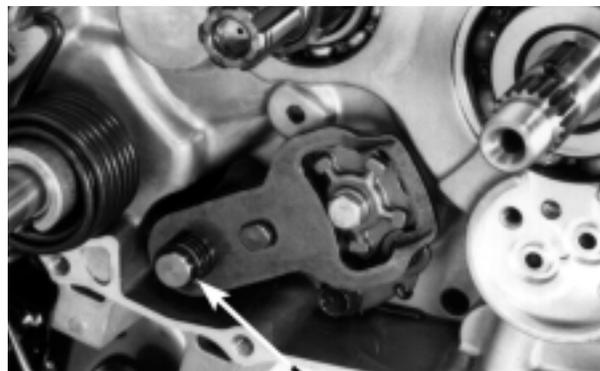
Quite el perno y el pedal del cambio de marchas.



PEDAL DEL CAMBIO DE MARCHAS

PERNO

Quite el husillo del cambio de marchas.



HUSILLO DEL CAMBIO DE MARCHAS

Quite los siguientes componentes:

- Perno de la placa de leva del cambio de marchas
- Placa de leva del cambio de marchas
- Espiga de guía
- Perno del brazo limitador del tambor de cambio de marchas
- Brazo limitador del tambor de cambio de marchas
- Resorte de retorno/arandela

INSPECCION

Inspeccione el resorte de retorno con respecto a daños e inspeccione el husillo del cambio de marchas con respecto a desgaste o a alabeo.

INSTALACION

Instale la arandela del resorte de retorno del brazo limitador y el brazo limitador del tambor del cambio de marchas.

Instale y apriete el perno del brazo limitador al par especificado.

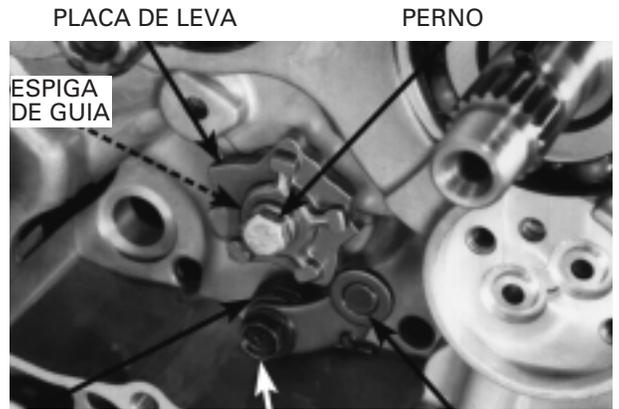
PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kg.m)

Instale la espiga de guía en el orificio del tambor del cambio de marchas.

Sujete el brazo limitador con un destornillador. Enseguida, instale la placa de leva del cambio de marchas alineando el orificio de la placa de leva con la espiga de guía del tambor del cambio de marchas.

Instale la arandela en el husillo del cambio de marchas.

Instale el husillo del cambio de marchas con el resorte de retorno firmemente sujeto en la lengüeta de la carcasa del motor.



RESORTE DE RETORNO/ARANDELA PERNO DEL BRAZO LIMITADOR BRAZO LIMITADOR RESORTE DE RETORNO



HUSILLO DEL CAMBIO DE MARCHAS ESPIGA DE GUIA TAMBOR DEL CAMBIO DE MARCHAS



PLACA DE LEVA PERNO/ARANDELA/RESORTE BRAZO LIMITADOR RESORTE DE RETORNO ARANDELA

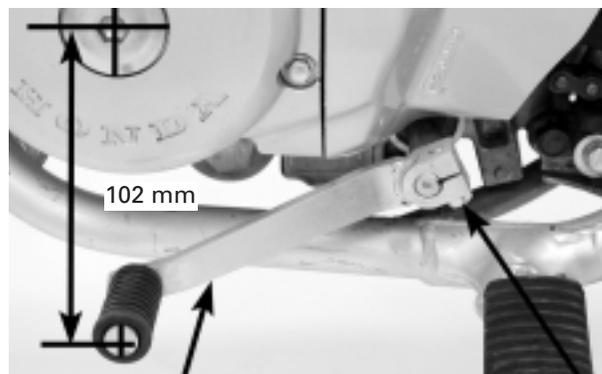


HUSILLO DEL CAMBIO DE MARCHAS

Instale el embrague (pág. 9-8).

Instale la bomba de aceite (pág. 4-6).

Instale el pedal del cambio de marchas de modo que la distancia entre las líneas centrales horizontales de la tapa del orificio del cigüeñal y del pedal del cambio de marchas sea de 102 mm.



PEDAL DE ARRANQUE

PERNO

INSTALACION DE LA TAPA DERECHA DEL MOTOR

Instale las espigas de guía y una nueva junta.



JUNTA

ESPIGAS DE GUIA

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor.

Instale y apriete los pernos en secuencia entrecruzada, en 2 ó 3 etapas.



PERNOS

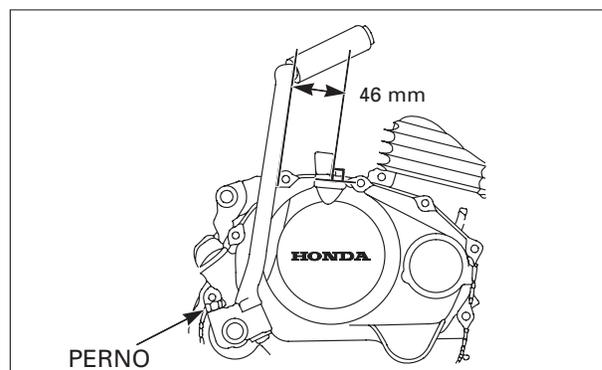
TAPA LATERAL DERECHA

Solamente Tipo KS

Instale el pedal del arranque de manera que la distancia paralela entre la extremidad del pedal y el centro del brazo de accionamiento del embrague sea de 46 mm.

Instale y apriete el perno al par especificado.

PAR DE APRIETE: 26 N.m (2,6 kg.m)



PERNO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

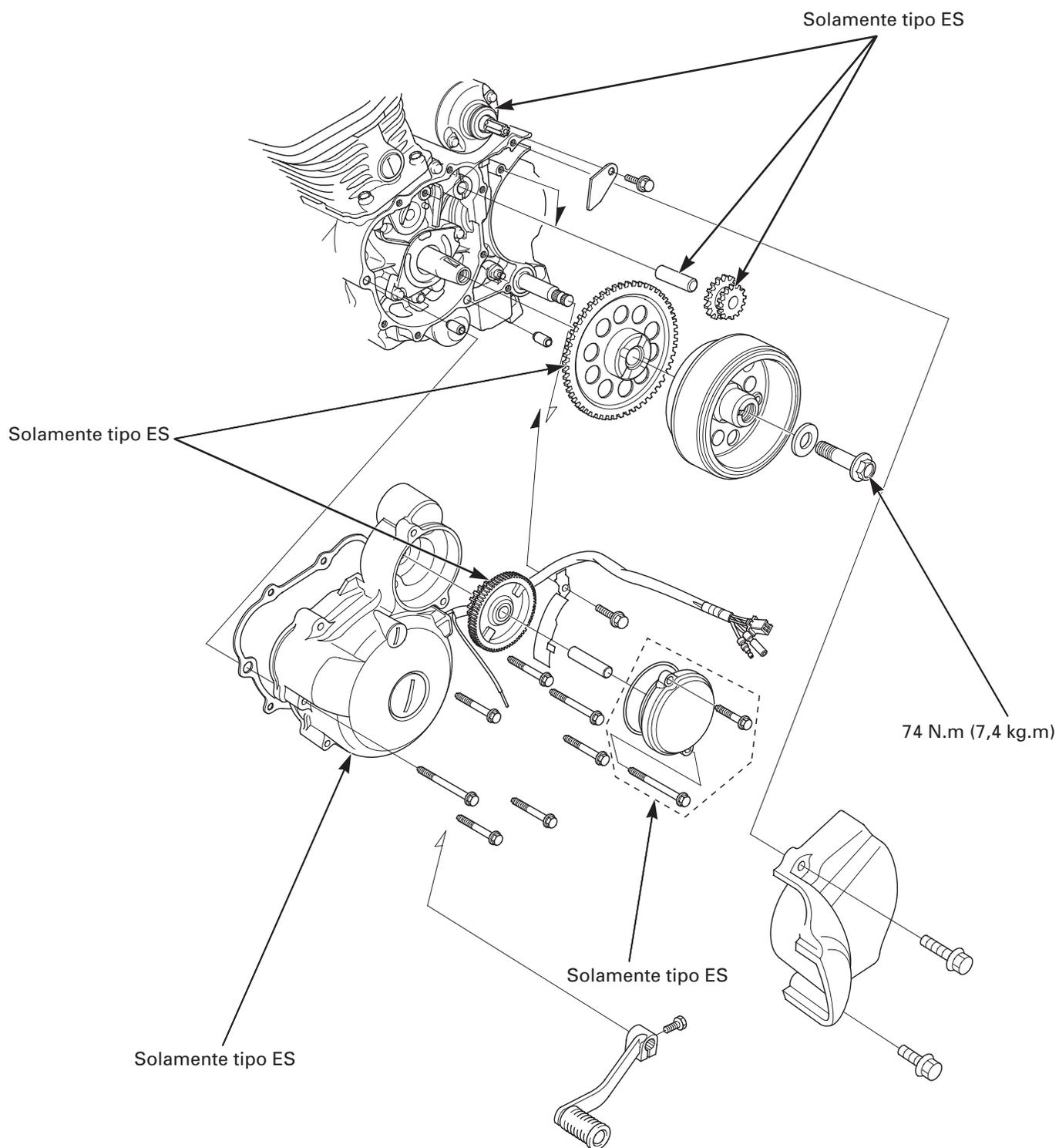
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	10-1	ESTATOR	10-7
DESMONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR	10-2	INSTALACION DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR	10-8
VOLANTE DEL MOTOR	10-3		

INFORMACIONES DE SERVICIO

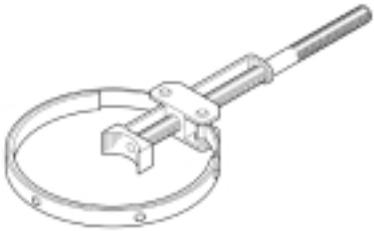
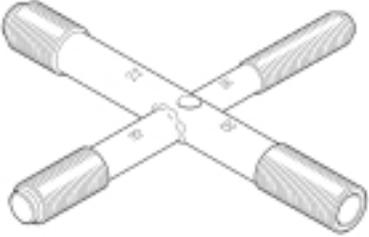
GENERAL

- Este capítulo describe los procedimientos de reparo, inspección y mantenimiento del alternador y del volante del motor. Todos los servicios se pueden efectuar con el motor instalado en el chasis.
- Remítase al Capítulo 14 con respecto a la inspección y a la investigación de averías del alternador.

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno traba del volante del motor	74 N.m (7,4 kg.m)
Perno Torx del embrague unidireccional del arranque	16 N.m (1,6 kg.m)
Perno Allen del generador de impulsos del encendido	5 N.m (0,5 kg.m)

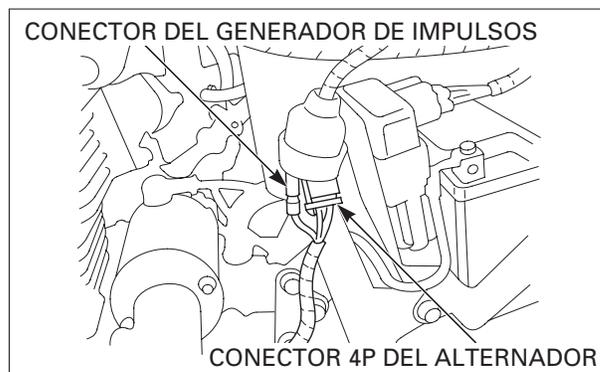
HERRAMIENTAS

<p>Soporte del volante del motor 07725-0040000</p> 	<p>Extractor del volante del motor 07733-0020001</p> 
--	---

DESMONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR

Quite el piñon de transmisión (página 6-3).

Desconecte el conector 4P del alternador y el conector del generador de impulsos del encendido.



Solamente Tipo ES

Quite los pernos y la tapa del engranaje de reducción del arranque.



PERNOS TAPA DEL ENGRANAJE
ENGRANAJE

Solamente Tipo ES

Quite el eje del engranaje y el engranaje de reducción del arranque.



EJE
PRENDEDOR DEL CABLE PERNO

Quite el perno y el prendedor del cable del alternador.

Desconecte el cable del interruptor del punto muerto.



CABLE INTERRUPTOR DEL PUNTO MUERTO

Quite los pernos y la tapa izquierda de la carcasa del motor.

NOTA

Afloje los pernos de la tapa izquierda de la carcasa del motor en secuencia entrecruzada, en varias etapas.

ATENCION

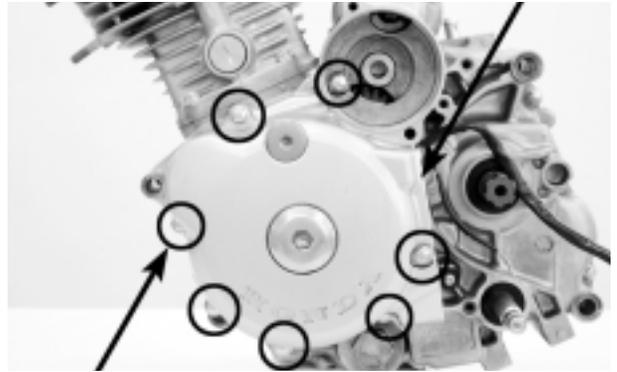
La tapa izquierda de la carcasa del motor (estator) se fija magnéticamente al volante del motor. Tenga cuidado al quitarla.

Quite las espigas de guía y la junta.

Solamente Tipo ES:

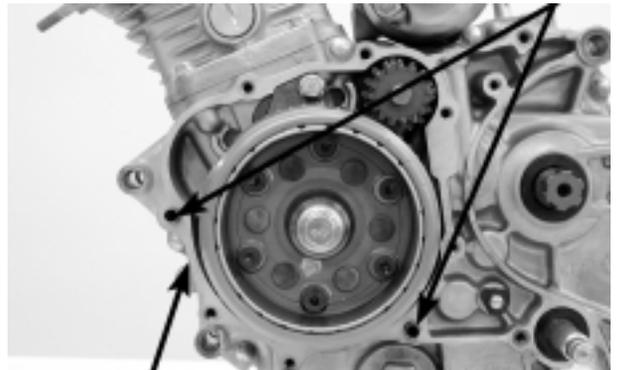
Quite el engranaje intermedio del arranque y el eje.

TAPA LATERAL ESQUIERDA



PERNOS

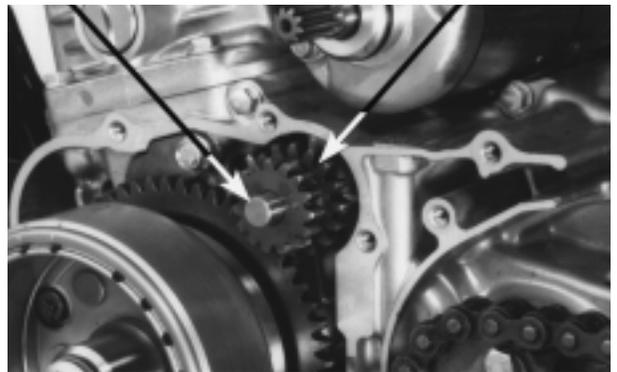
ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

EJE

ENGRANAJE INTERMEDIO



VOLANTE DEL MOTOR

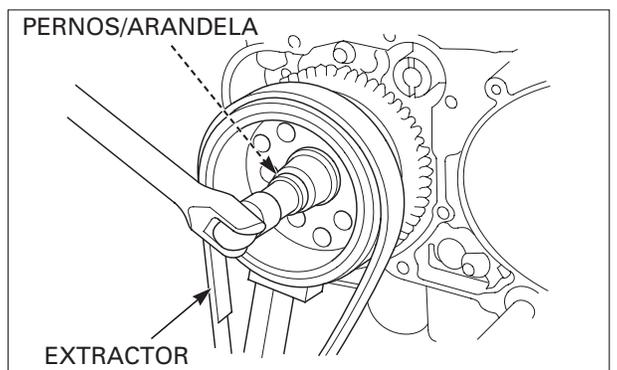
DESMONTAJE

Quite la tapa lateral izquierda (página 10-2). Sujete el volante del motor utilizando la herramienta especial y, enseguida, quite el perno traba y la arandela del volante del motor.

Herramienta:

Soporte del volante del motor

07725-004000



Quite el volante utilizando el extractor del volante del motor.

Herramienta:

Extractor del volante del motor

07733-002001

Quite la chaveta Woodruff.

NOTA

Al quitar la chaveta Woodruff, tenga cuidado para no dañar su ranura ni el cigüeñal.

DESARMADO (Solamente Tipo ES:)

Verifique si el engranaje mandado gira suavemente en una dirección y si se traba en la otra dirección.

Quite el engranaje mandado del arranque del volante del motor mientras gira el engranaje mandado en sentido contrahorario.

Quite los pernos Torx del embrague unidireccional del arranque mientras sujeta el volante del motor a través del soporte del volante del motor.

Herramienta:

Soporte del volante del motor

07725-004000

NOTA

No quite la carcasa del embrague del arranque ni el embrague unidireccional a menos que sea necesario inspeccionarlos.

EXTRACTOR



ESTATOR

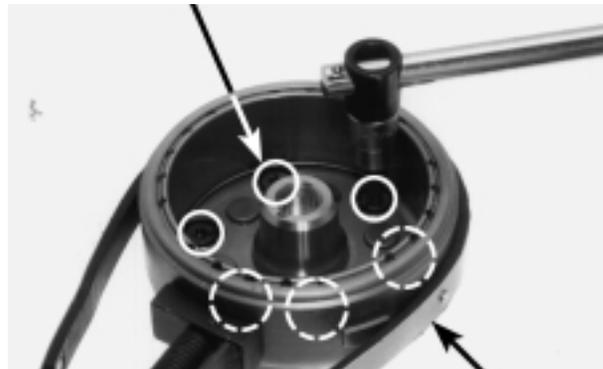


CHAVETA WOODRUFF

ENGRANAJE MANDADO



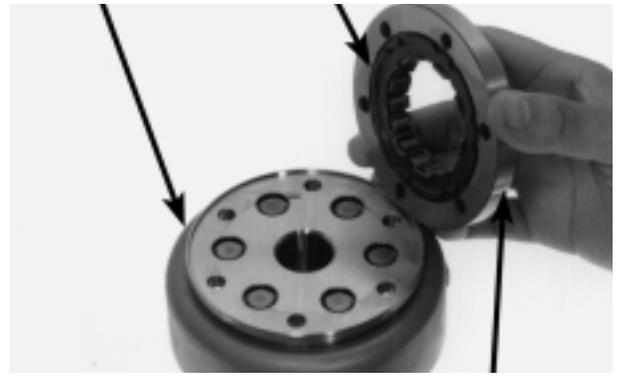
PERNOS



SOPORTE DEL VOLANTE DEL MOTOR

Quite la carcasa del embrague del arranque y el embrague unidireccional del volante del motor.

ESTATOR EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL



CARCASA

CARCASA EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL



INSPECCION DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE (Solamente Tipo ES:)

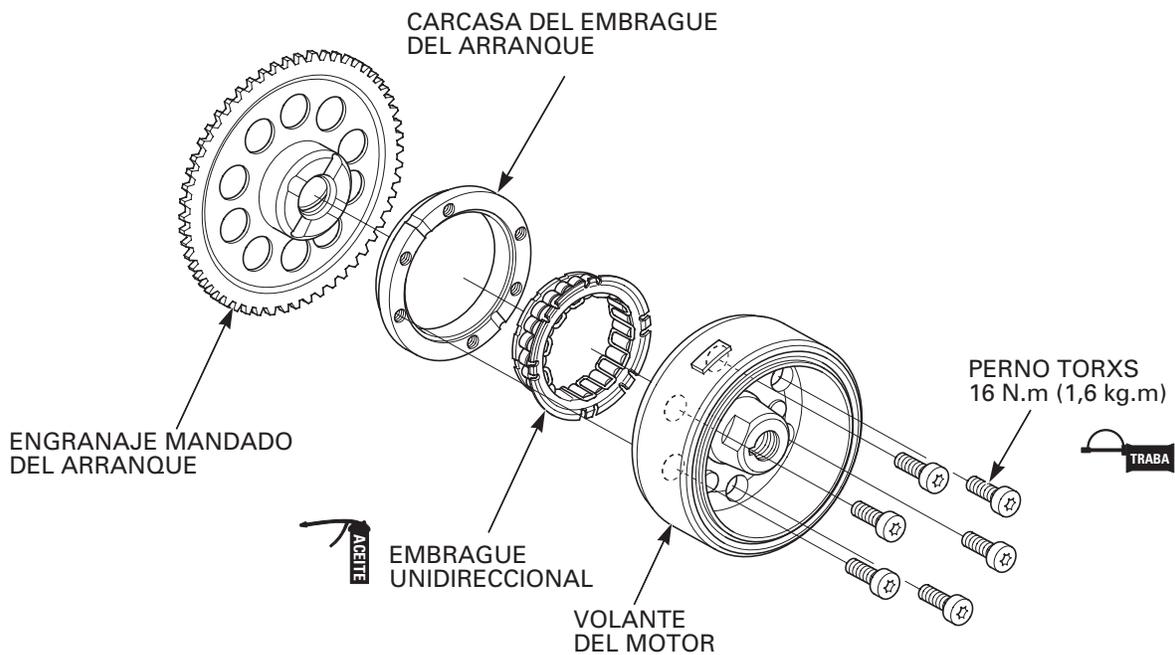
EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL

Inspeccione los rodillos y el soporte de los rodillos del embrague unidireccional con respecto a desgaste, a daños o a movimientos irregulares.

CARCASA DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE

Inspeccione la superficie de contacto interna de la carcasa del embrague del arranque con respecto a daños.

ARMADO



Limpie el embrague unidireccional y aplique aceite de motor a los rodillos y al soporte de los rodillos. Instale el embrague unidireccional en la carcasa del embrague del arranque con el lado de la brida orientado hacia el volante del motor.

NOTA

Si se quita el resorte de la ranura del embrague unidireccional, reemplace el conjunto del embrague unidireccional (embrague y resorte) por uno nuevo.

Instale la carcasa del embrague del arranque/embrague unidireccional en el volante del motor.

Sujete el volante utilizando el soporte del volante del motor.

Herramienta:

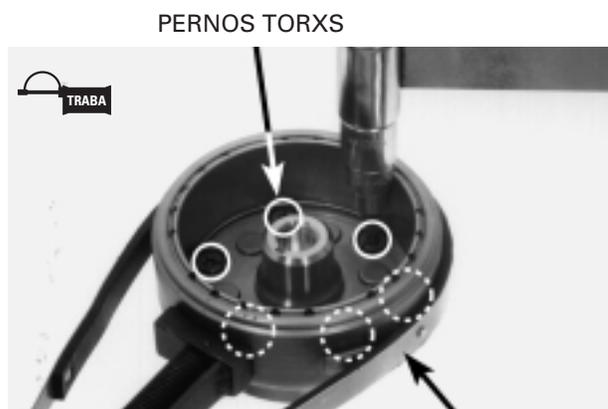
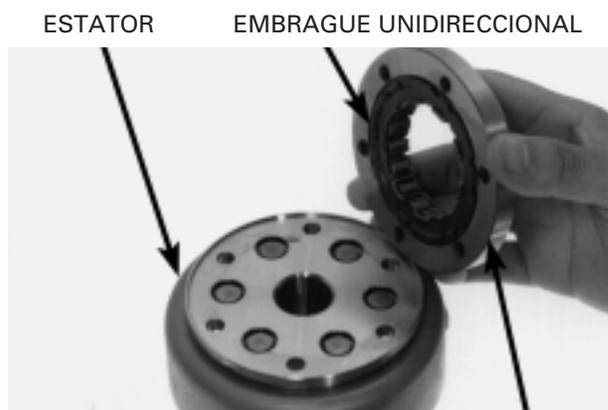
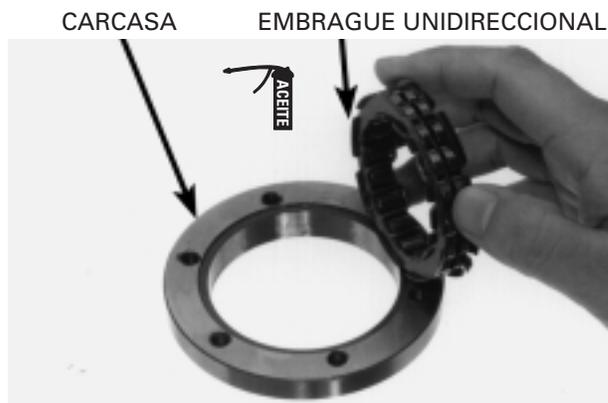
Soporte del volante del motor **07725-004000**

Limpie y aplique agente fijador (traba química) a las roscas de los pernos Torx del embrague unidireccional del arranque.

Instale y apriete los pernos Torx del embrague unidireccional del arranque al par especificado.

PAR DE APRIETE: 16 N.m (1,6 kg.m)

Instale el engranaje mandado del arranque en el volante del motor, mientras gira el engranaje mandado en sentido contrahorario.



INSTALACION

Quite todo aceite de la extremidad del cigueñal y del estator.

Instale la chaveta Woodruff en el cigüeñal.

NOTA

Al instalar la chaveta Woodruff, tenga cuidado para no dañar su ranura ni el cigüeñal.

Instale el volante del motor, alineando la chaveta Woodruff en el cigüeñal con la ranura del volante del motor.

Lubrique la rosca y la superficie de asentamiento del volante del motor con aceite.

Instale la arandela y el perno traba.

Sujete el volante del motor con el soporte y, enseguida, apriete el perno traba al par especificado.

PAR DE APRIETE: 74 N.m (7,4 kg.m)

Herramienta:

Soporte del volante del motor 07725-004000

Lubrique el eje del engranaje intermedio del arranque con aceite.

Instale el engranaje intermedio del arranque y el eje.

ESTATOR

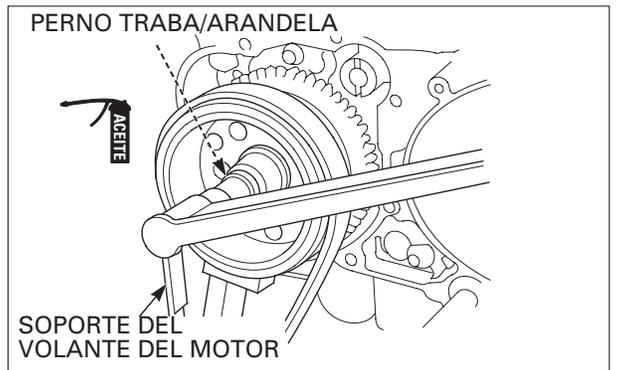
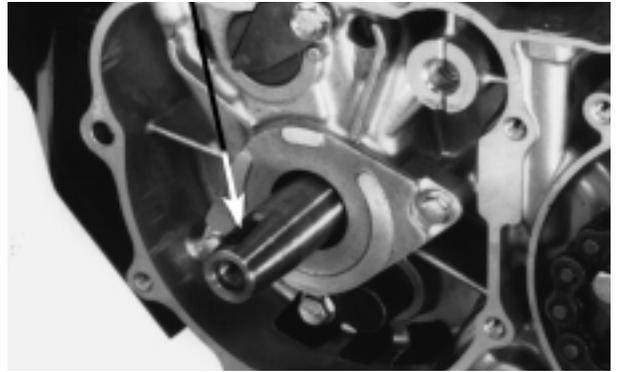
DESMONTAJE

Quite la tapa izquierda de la carcasa del motor (pág. 10-2).

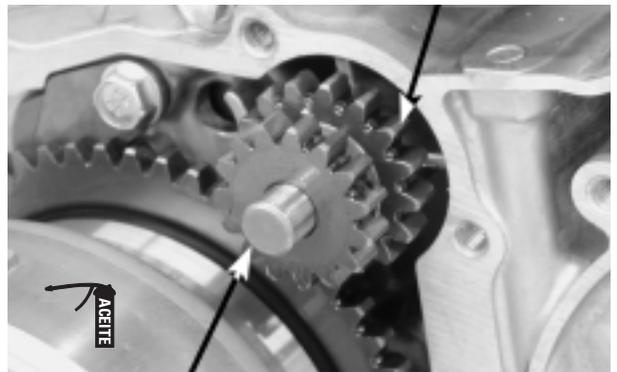
Quite los pernos Allen.

Quite los tres pernos, el estator y el generador de impulsos del encendido de la tapa izquierda de la carcasa del motor.

CHAVETA WOODRUFF



ENGRANAJE INTERMEDIO



EJE

GENERADOR DE IMPULSOS



ESTATOR

PERNOS

PERNOS ALLEN

INSTALACION

Instale el estator y la guía. Enseguida, apriete los pernos.

Aplique agente fijador (traba química) a las roscas de los pernos Allen.

Instale el generador de impulsos del encendido y apriete los pernos Allen al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kg.m)

Instale la tapa lateral izquierda (Vea abajo).

INSTALACION DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR

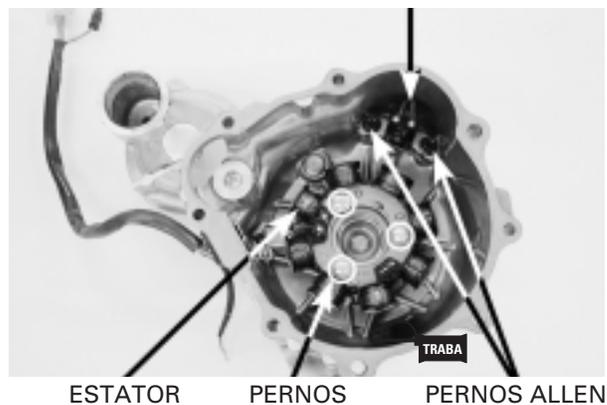
Instale una junta nueva y las espigas de guía.

Instale la tapa izquierda de la carcasa del motor y apriete firmemente los pernos.

Conecte el interruptor del punto muerto.

Instale el prendedor del cable del alternador y apriete el perno.

GENERADOR DE IMPULSOS



ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

TAPA LATERAL ESQUIERDA



PERNOS

PRENEDORES

PERNO

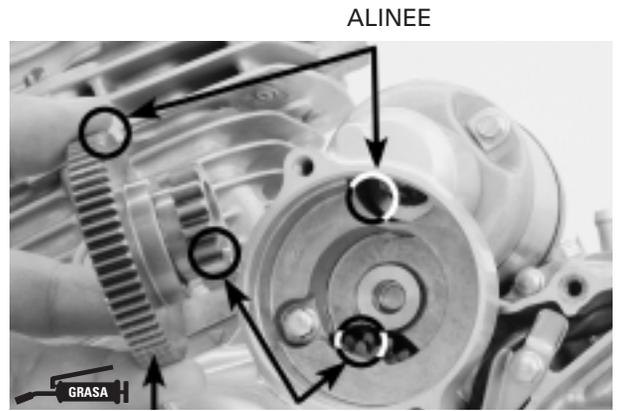


CABLE

INTERRUPTOR DEL PUNTO MUERTO

Solamente Tipo ES

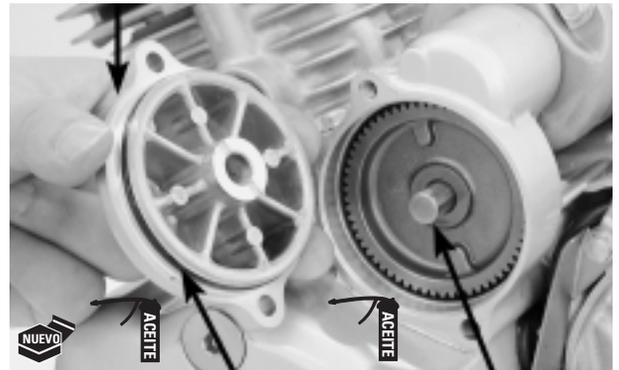
Aplique grasa al engranaje de reducción del arranque.
 Instale el engranaje de reducción del arranque alineando el engranaje del motor de arranque y el engranaje mandado.



EJE DEL ENGRANAJE DE REDUCCION
 TAPA DEL ENGRANAJE

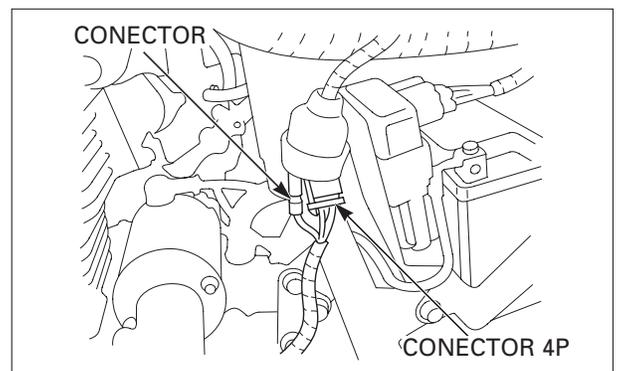
Solamente Tipo ES

Aplique aceite al eje del engranaje y al anillo tórico.
 Instale el eje del engranaje de reducción del arranque.
 Utilice un anillo tórico nuevo al instalar la tapa del engranaje de reducción del arranque.
 Instale y apriete los tornillos de la tapa del engranaje de reducción del arranque.



ANILLO TORICO EJE

Acople el conector 4P del alternador y el conector del cableado del generador de impulsos del encendido.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

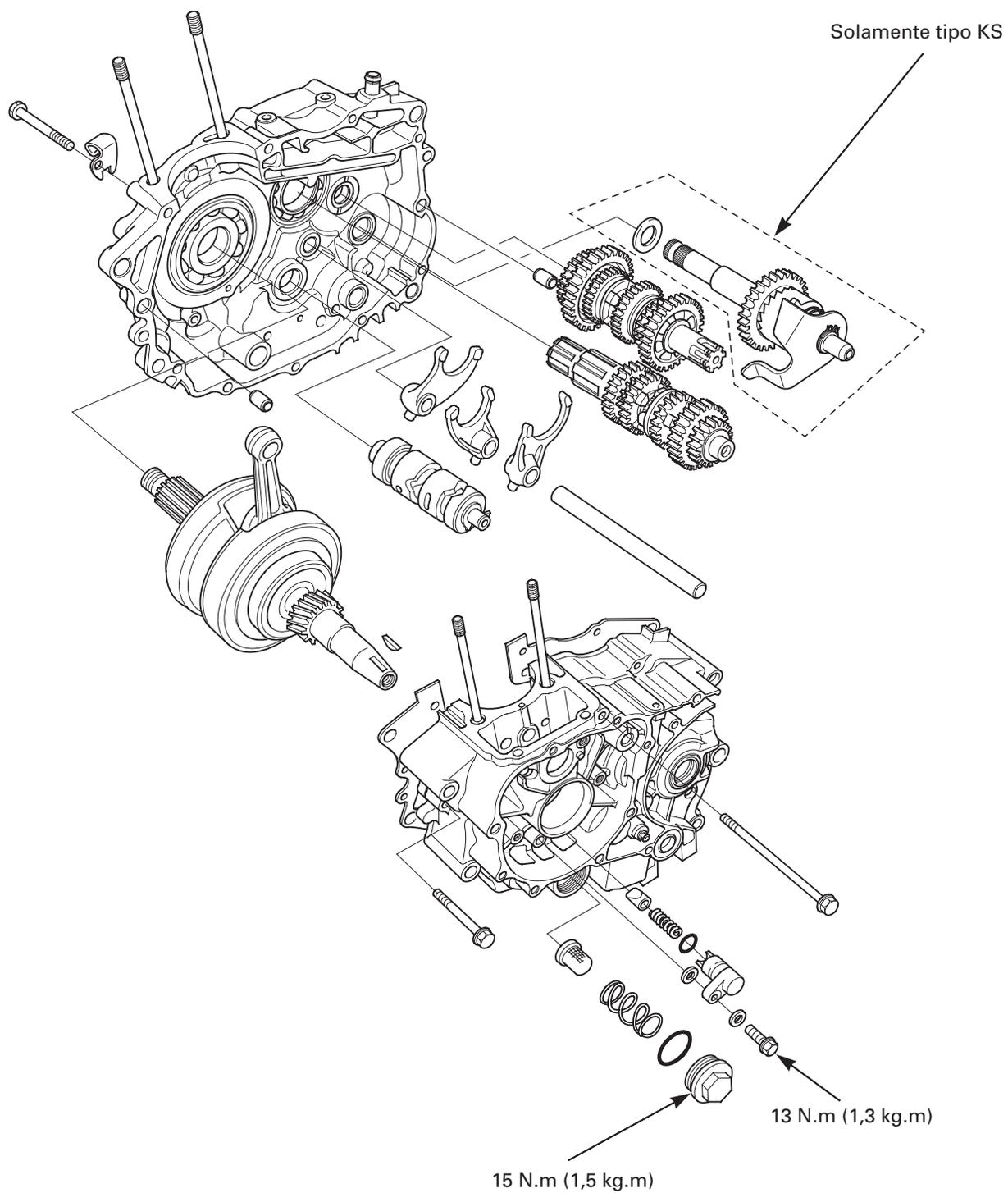
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	11-1	TRANSMISION	11-6
INVESTIGACION DE AVERIAS	11-3	CONJUNTO DEL ARRANQUE (Tipo KS)	11-12
SEPARACION DE LAS CARCASAS DEL MOTOR	11-4	ARMADO DE LAS CARCASAS DEL MOTOR	11-16
CIGÜEÑAL	11-5		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Las carcasas del motor se deben separar para poder efectuar los servicios de reparos del cigüeñal, de la transmisión y del conjunto del arranque.
- Quite los siguientes componentes antes de separar las carcasas del motor:
 - Alternador (Capítulo 10)
 - Embrague / selector de marchas (Capítulo 9)
 - Culata (Capítulo 7)
 - Cilindro / pistón (Capítulo 8)
 - Bomba de aceite (Capítulo 4)
 - Motor de arranque (Tipo ES, Capítulo 16)

ESPECIFICAÇÕES

Unidad: mm

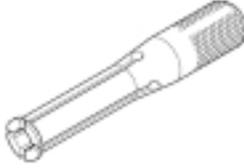
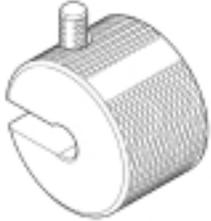
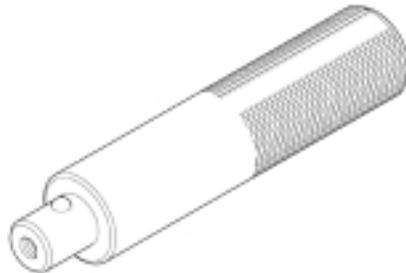
Ítem		Padrón	Límite de Servicio	
Cigüeñal	Holgura lateral de la cabeza de biela	0,05 – 0,30	0,5	
	Holgura radial de la cabeza de biela	0 – 0,011	0,05	
	Excentricidad	—	0,80	
Transmisión	D.I. del engranaje	M3	20,020 – 20,041	20,07
		M5	20,020 – 20,041	20,07
		C1	19,520 – 19,541	19,57
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C4	20,020 – 20,041	20,07
	D.E. del buje	C1	19,479 – 19,500	19,43
		C2	22,979 – 23,000	22,93
	D.I. del buje	C1	16,516 – 16,534	16,60
		C2	20,000 – 20,021	20,09
	Holgura entre el engranaje y el buje	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,020 – 0,062	0,10
	D.E. del eje principal	M3, M5	19,959 – 19,980	19,91
	D.E. del contraeje	C1	16,466 – 16,484	16,41
		C2	19,974 – 19,987	19,91
		C4	19,974 – 19,987	19,91
Holgura entre el eje y el engranaje	M3	0,040 – 0,082	0,10	
	C4	0,033 – 0,067	0,10	
Holgura entre el contraeje y el buje	C1	0,032 – 0,088	0,10	
	C2	0,013 – 0,047	0,06	
Horquilla del cambio	D.I. de la horquilla del cambio de marchas	12,000 – 12,018	12,05	
	Espesor de las garras de la horquilla	4,93 – 5,00	4,50	
	D.E. del eje de la horquilla del cambio de marchas	11,976 – 11,994	11,96	
Conjunto del arranque (Solamente Tipo KS)	D.I. del engranaje	20,000 – 20,021	20,05	
	D.E. del husillo	19,959 – 19,980	19,90	

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno del soporte del pasador de empuje

13 N.m (1,3 kg.m)

HERRAMIENTAS

<p>Eje extractor de rodamientos 07936-KC10100</p> 	<p>Cabezal extractor de rodamientos 15 mm 07936-KC10200</p> 	<p>Conjunto extractor de rodamientos, 15 mm 07936-KC10500</p> 
<p>Peso del extractor 07741-0010201</p> 	<p>Impulsor 07749-0010000</p> 	<p>Accesorio, 28 x 30 mm 07746-0010800</p> 
<p>Accesorio, 32 x 35 mm 07746-0010100</p> 	<p>Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300</p> 	<p>Accesorio, 52 x 55 mm 07746-0010400</p> 

<p>Accesorio, 72 x 75 mm 07746-0010600</p> 	<p>Piloto, 15 mm 07746-0040300</p> 	<p>Piloto, 20 mm 07746-0040500</p> 
<p>Piloto, 28 mm 07746-0041100</p> 	<p>Piloto, 30 mm 07746-0040700</p> 	

INVESTIGACION DE AVERIAS

Dificultad para cambiar de marchas

- Ajuste incorrecto del embrague
- Ranuras del tambor del cambio de marchas dañadas
- Horquilla del cambio de marchas deformada
- Eje de las horquillas del cambio de marchas deformado

La marcha escapa

- Dientes o ranuras de acoplamiento del engranaje desgastados
- Eje de las horquillas del cambio de marchas alabeado
- Horquilla del cambio de marchas desgastada o alabeada
- Brazo limitador del tambor del cambio de marchas roto
- Resorte de rechazo del selector de marchas roto

Ruido excesivo

- Rodamiento de la cabeza de biela desgastado
- Biela alabeada
- Rodamiento del cojinete principal del cigüeñal desgastado

SEPARACION DE LAS CARCASAS DEL MOTOR

NOTA

Remítase a las informaciones de servicio de la página 11-1 sobre las piezas que necesitan quitarse antes de la separación de las carcasas del motor.

Quite el perno y el soporte del pasador de empuje.

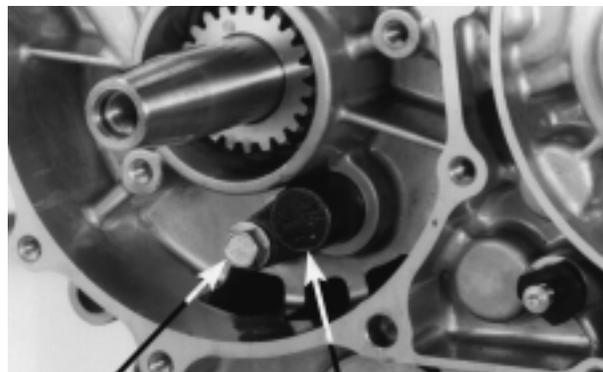
Quite los pernos de la carcasa izquierda.

Coloque la carcasa derecha orientada hacia abajo y separe las carcasas derecha e izquierda.

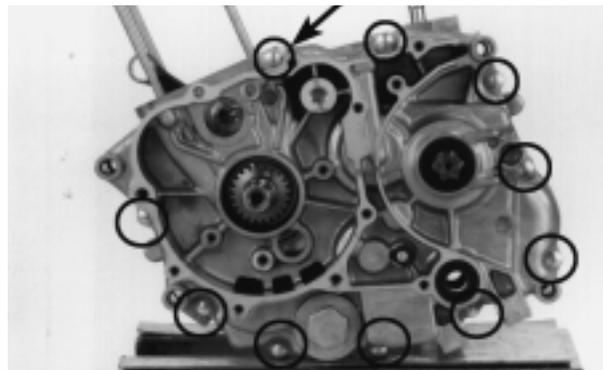
NOTA

No separe las carcasas del motor con un destornillador.

Quite la junta y las espigas de guía.



PERNO DEL SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE
PERNOS DE LA CARCASA IZQUIERDA

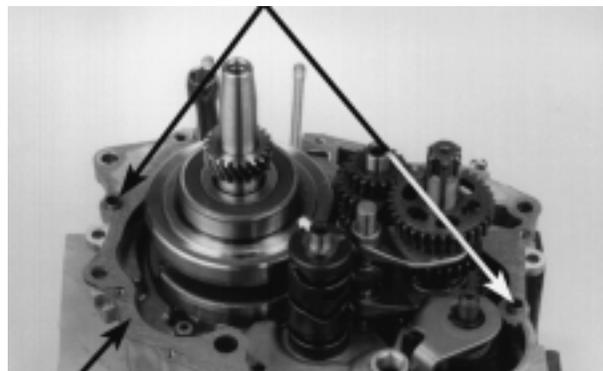


CARCASA IZQUIERDA



CARCASA DERECHA

ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

CIGÜEÑAL

Quite el cigüeñal de la carcasa del motor.

CIGÜEÑAL



INSPECCION

Mida la holgura lateral en la cabeza de biela, utilizando un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	0,5 mm
--------------------	--------

CIGÜEÑAL

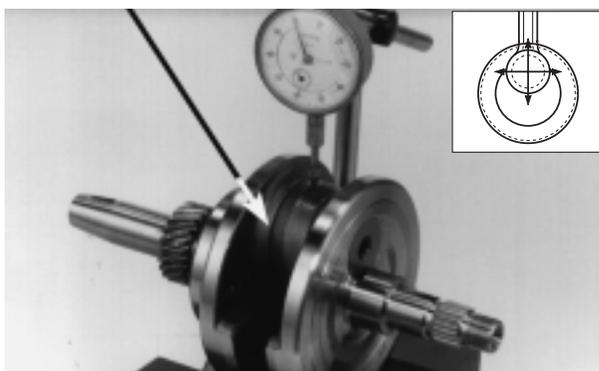


CALIBRADOR DE ESPESORES

Mida la holgura radial de la cabeza de biela en dos puntos, en la dirección indicada por las saetas.

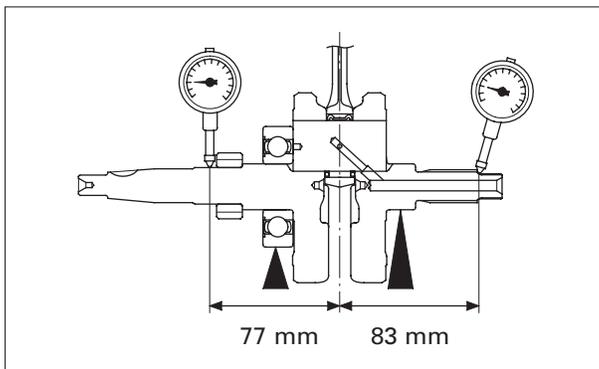
Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------

BIELA



Coloque el cigüeñal sobre dos bloques en "V" o en un soporte y mida la excentricidad, utilizando un indicador de cuadrante.

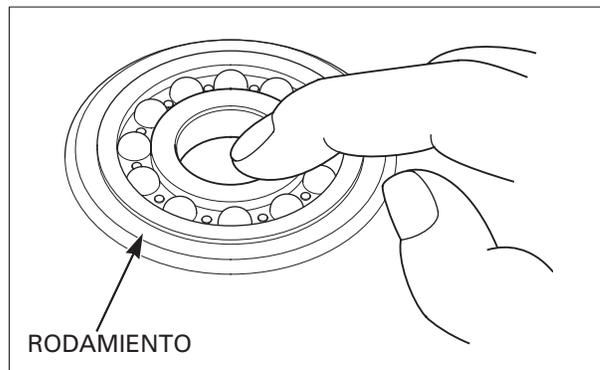
Límite de Servicio	0,80 mm
--------------------	---------



INSPECCION DE LOS RODAMIENTOS DEL CIGÜEÑAL

Gire la pista interna del rodamiento con el dedo.
El rodamiento deberá girar libremente y sin ruido.
Verifique también si la pista externa del rodamiento no está girando en su alojamiento en la carcasa.

Reemplace el cigüeñal en caso de que las pistas no estén girando en forma libre y silenciosa, o en caso de que estén girando en su alojamiento en la carcasa.

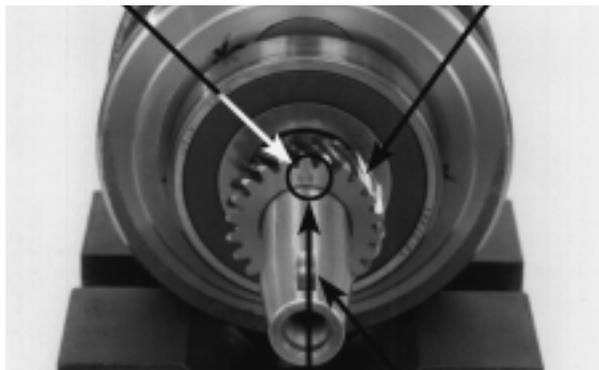


INSTALACION DEL ENGRANAJE DE DISTRIBUCION

Verifique si el engranaje de distribución presenta desgaste o daños.

En caso de sustitución, instale el engranaje de distribución alineando la marca de referencia con la ranura de la chaveta en el cigüeñal.

MARCA DE REFERENCIA ENGRANAJE DE DISTRIBUCION



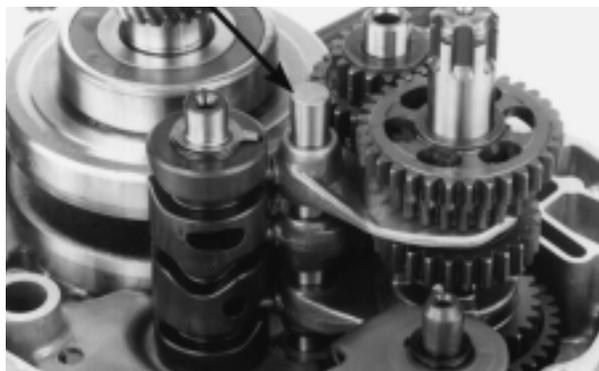
RANURA DE LA CHAVETA

EJE DE LAS HORQUILLAS

TRANSMISION

DESARMADO

Quite el eje de las horquillas del cambio de marchas.



Quite el tambor del cambio.
Quite las horquillas del cambio de marchas.

HORQUILLAS DEL CAMBIO



TAMBOR DEL CAMBIO

Quite el conjunto del arranque (Remítase a la página 11-12 / Solamente Tipo KS).
Quite el eje principal y el contraeje de la carcasa como un conjunto.

Desarme el eje principal y el contraeje.

INSPECCION

Verifique si las horquillas del cambio de marchas están desgastadas, alabeadas o dañadas.

Mida el D.I. de las horquillas.

Límite de Servicio	12,05 mm
--------------------	----------

Mida el espesor de las garras de las horquillas.

Límite de Servicio	4,50 mm
--------------------	---------

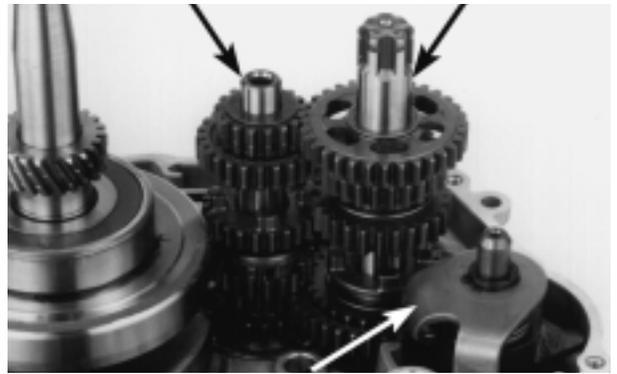
Verifique si el eje de las horquillas del cambio de marchas está alabeado, desgastado o dañado.
Mida el D.E. del eje de las horquillas del cambio de marchas.

Límite de Servicio	11,96 mm
--------------------	----------

Inspeccione las ranuras del tambor del cambio de marchas.
Reemplace el tambor del cambio de marchas en caso de que las ranuras estén dañadas o excesivamente desgastadas.

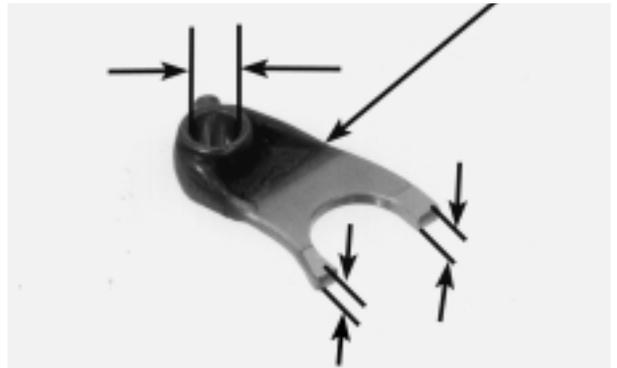
EJE PRINCIPAL

CONTRAEJE

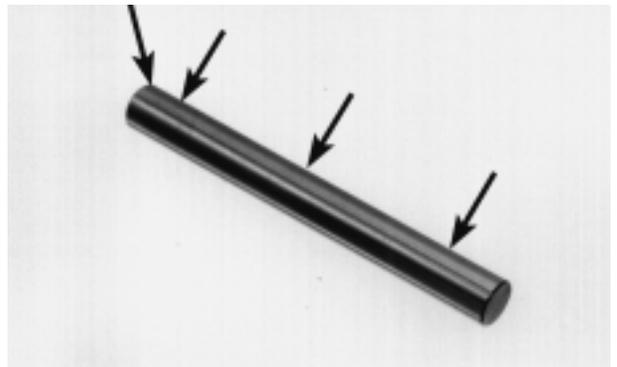


SISTEMA DE ARRANQUE (SOLAMENTE TIPO KS)

HORQUILLA DEL CAMBIO



EJE DE LAS HORQUILLAS



TAMBOR DEL CAMBIO DE MARCHAS



INSPECCION DE LA TRANSMISION

Verifique si los engranajes están desgastados o dañados.
Reemplácelos en caso de que sea necesario.

Verifique si los dientes de los engranajes y las ranuras de acoplamiento están desgastados o dañados.

Mida el D.I. de cada engranaje.

Límite de Servicio	M3, M5	20,07 mm
	C1	19,57 mm
	C2	23,07 mm
	C4	20,07 mm

Mida el D.E. y el D.I. del buje del engranaje C1 y C2.

Límite de Servicio	D.E. C1	19,43 mm
	D.I. C1	16,60 mm
	D.E. C2	22,93 mm
	D.I. C2	20,09 mm

Mida el D.E. del eje principal y del contraeje en las áreas de los engranajes y de las superficies deslizantes.

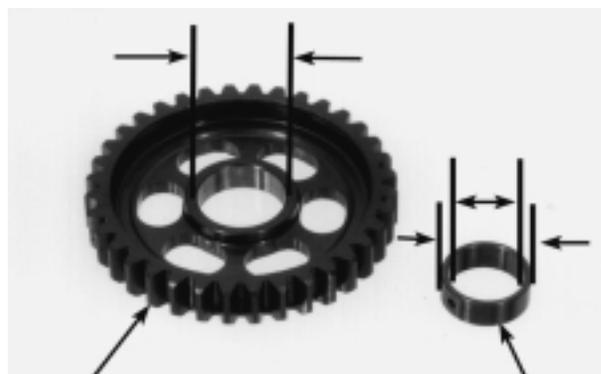
Límite de Servicio	En los engranajes M3,M5	19,91 mm
	En el engranaje C1	16,41 mm
	En el engranaje C2	19,91 mm
	En el engranaje C4	19,91 mm

REEMPLAZO DEL RODAMIENTO DE LA TRANSMISION

Gire la pista interna de cada rodamiento con el dedo.
Los rodamientos deben girar libremente y sin ruido.
Verifique también si las pistas externas de los rodamientos están bien sujetas en sus alojamientos en la carcasa.

Quite y descarte los rodamientos en caso de que las pistas no giren libre y silenciosamente, o si los rodamientos no se encajan correctamente en su alojamiento en la carcasa.

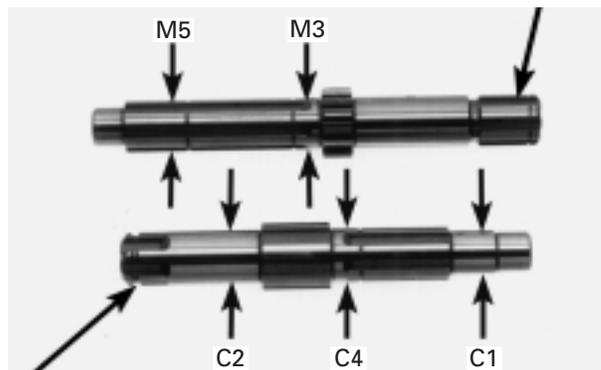
Quite el retén de aceite del contraeje y el retén de aceite del husillo del cambio de marchas.



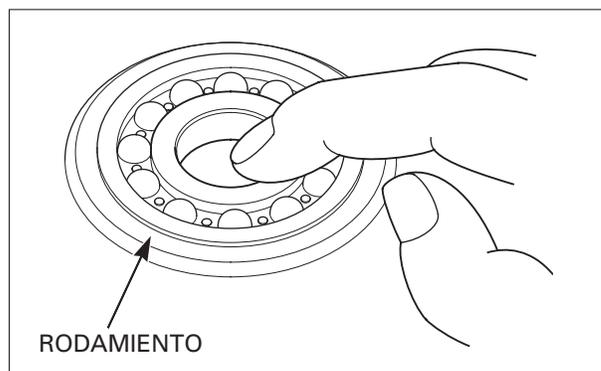
ENGRANAJE

BUJE DEL ENGRANAJE

EJE PRINCIPAL



CONTRAEJE



RODAMIENTO

RETEN DE ACEITE DEL CONTRAEJE

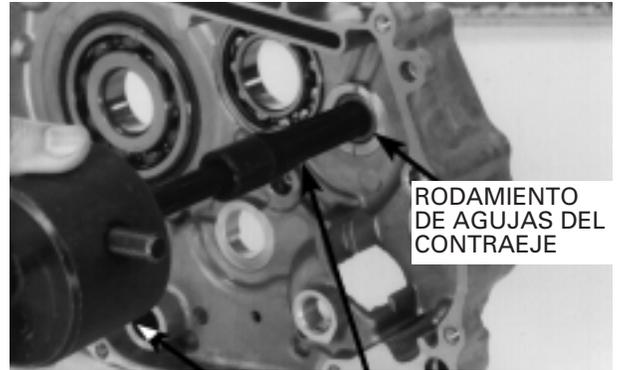


RETEN DE ACEITE DEL HUSILLO
DEL CAMBIO DE MARCHAS

Quite el rodamiento del eje principal de la carcasa derecha.
Quite el rodamiento de agujas del contraeje de la carcasa derecha, utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

Conjunto extractor de rodamientos, 15 mm 07936-KC10500
Peso del extractor 07741-0010201



RODAMIENTO DE AGUJAS DEL CONTRAEJE

PESO DEL EXTRACTOR

EXTRACTOR DE RODAMIENTOS

Quite el rodamiento del contraeje de la carcasa izquierda.
Quite el rodamiento del eje principal de la carcasa izquierda, utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

Conjunto extractor de rodamientos, 15 mm 07936-KC10500
Peso del extractor 07741-0010201



EXTRACTOR DE RODAMIEN TO

RODAMIEN TO DEL EJE PRINCIPAL INSTALADOR

Aplique aceite a los nuevos rodamientos.

Instale los nuevos rodamientos utilizando las siguientes herramientas.

Rodamiento del eje principal de la carcasa derecha:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 52 x 55 mm 07746-0010400
Piloto, 30 mm 07746-0040700

Rodamiento de agujas del contraeje de la carcasa derecha:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 28 x 30 mm 07746-0010800
Piloto, 15 mm 07746-0040300

Rodamiento del cigüeñal de la carcasa derecha:

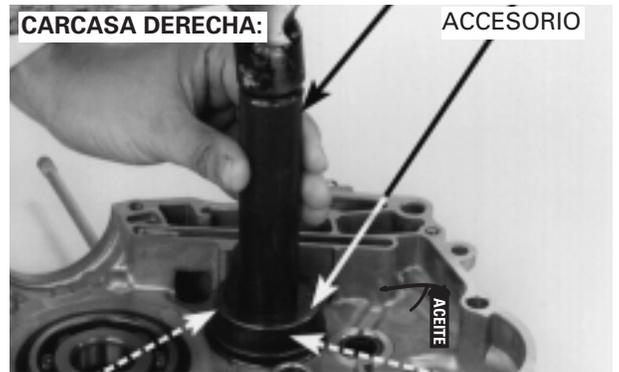
Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 72 x 75 mm 07746-0010600
Piloto, 28 mm 07746-0041100

Rodamiento del eje principal de la carcasa izquierda:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 32 x 35 mm 07746-0010100
Piloto, 15 mm 07746-0040300

Rodamiento del contraeje de la carcasa izquierda:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300
Piloto, 20 mm 07746-0040500



CARCASA DERECHA:

ACCESORIO

PILOTO

RODAMIEN TO DEL EJE PRINCIPAL

RODAMIEN TO DEL CONTRAEJE



CARCASA IZQUIERDA:

IMPULSOR

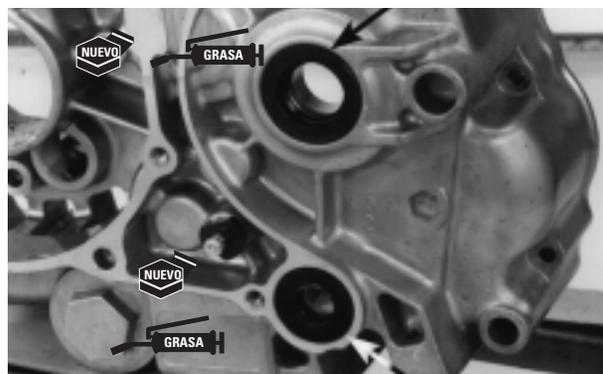
ACEITE

ACCESORIO

PILOTO

Aplique grasa a los labios de los nuevos retenes de aceite del contraeje e del husillo del cambio de marchas. Instálelos en la carcasa izquierda.

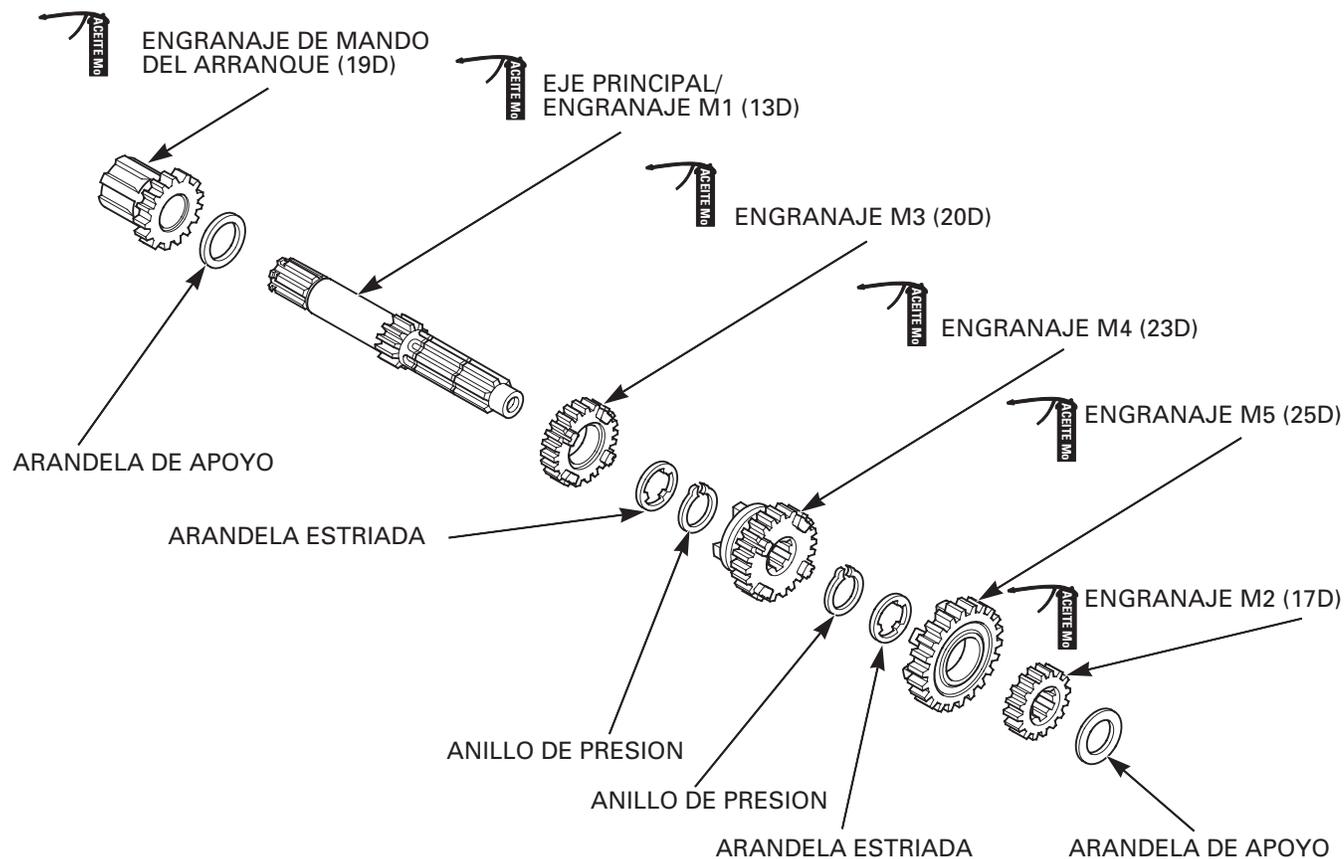
RETEN DE ACEITE DEL EJE PRINCIPAL



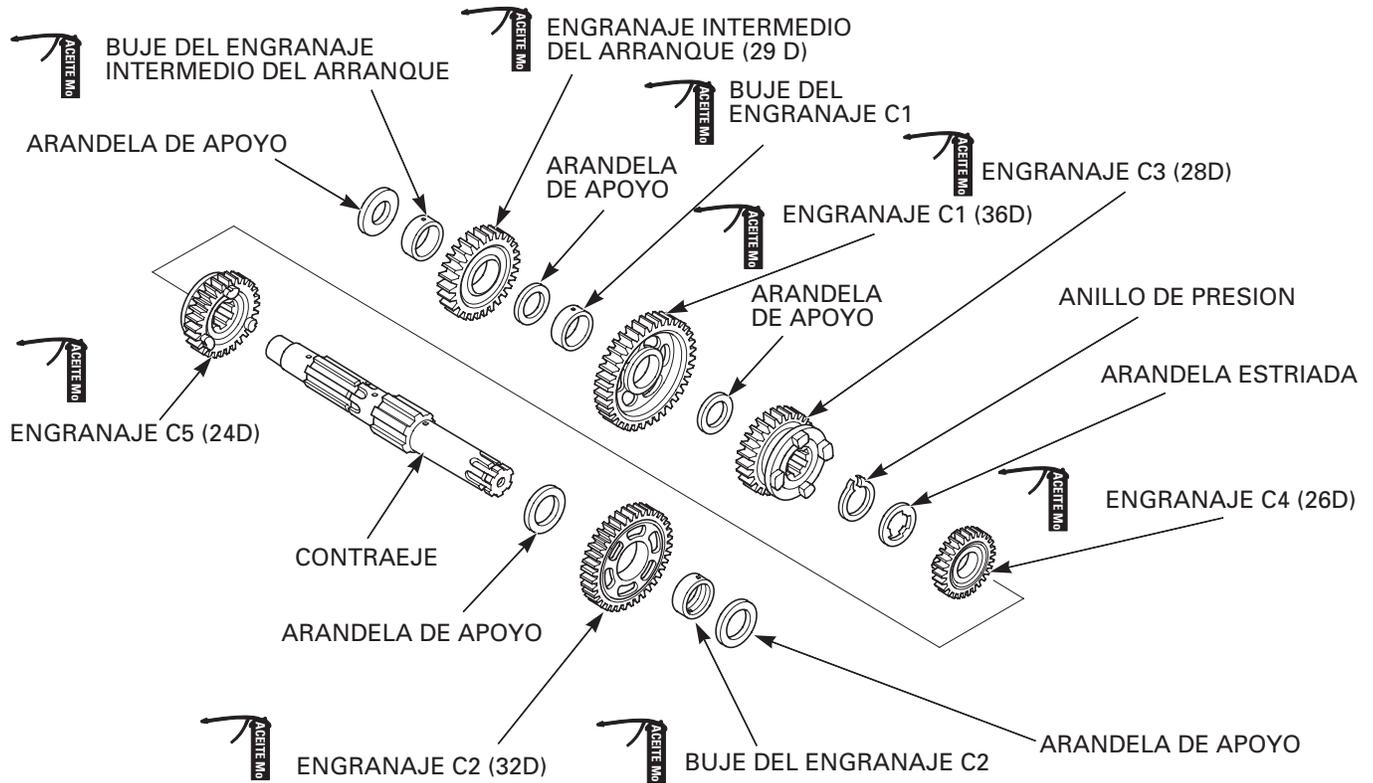
RETEN DE ACEITE DEL HUSILLO DEL CAMBIO DE MARCHAS

CONJUNTO

Eje Principal

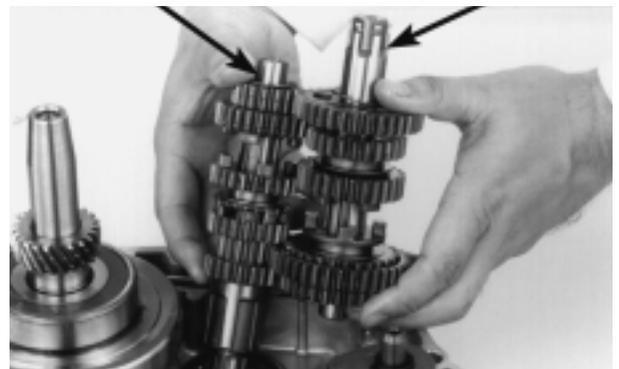
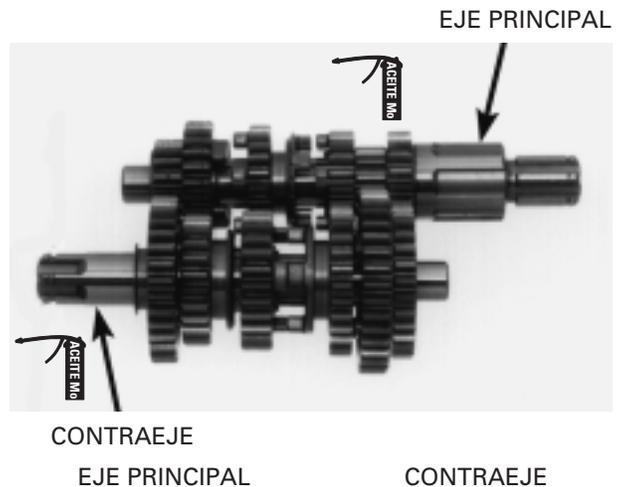


Contraeje



INSTALACION DE LA TRANSMISION

- Aplique aceite a base de molibdeno a todos los dientes de los engranajes.
- Aplique aceite a base de molibdeno a cada eje, engranaje y superficie deslizante de los bujes.
- Arme los engranajes de la transmisión y el eje.
- Verifique si los engranajes se mueven o giran libremente en el eje.
- Verifique si los anillos de presión están encajados en las ranuras.
- Instale el eje principal y el contraeje como un conjunto en la carcasa derecha.



NOTA

Cada horquilla del cambio de marchas posee una marca de identificación.

"R" para la horquilla del cambio de marchas derecha

"C" para la horquilla del cambio de marchas central

"L" para la horquilla del cambio de marchas izquierda

NOTA

Aplique solución de aceite a base de molibdeno a las ranuras de las horquillas del cambio de marchas.

Aplique solución de aceite a base de molibdeno a las horquillas y a las superficies deslizantes de los ejes. Instale la horquilla del cambio de marchas derecha en la ranura del engranaje C5, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa derecha.

Instale la horquilla del cambio de marchas central en la ranura del engranaje M4, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa izquierda.

Instale la horquilla del cambio de marchas izquierda en la ranura del engranaje C3, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa derecha.

Instale el tambor del cambio de marchas.

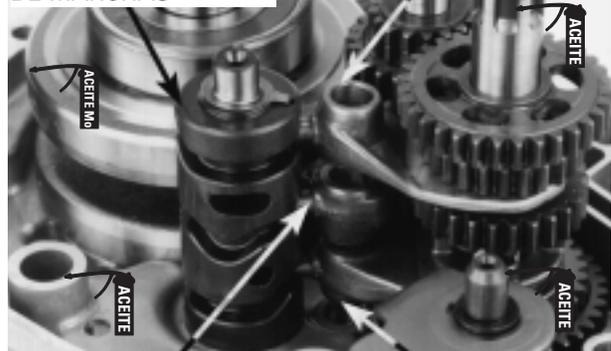
Instale el eje de las horquillas del cambio de marchas.

Después de la instalación, verifique si la transmisión funciona correctamente.



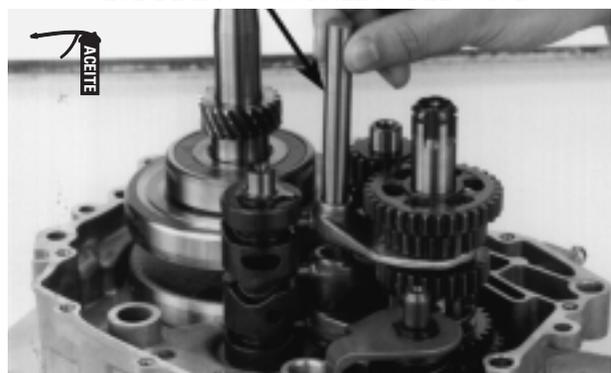
HORQUILLA IZQUIERDA "L" HORQUILLA CENTRAL "C" HORQUILLA DERECHA "R"

TAMBOR DEL CAMBIO DE MARCHAS HORQUILLA IZQUIERDA DE MARCHAS

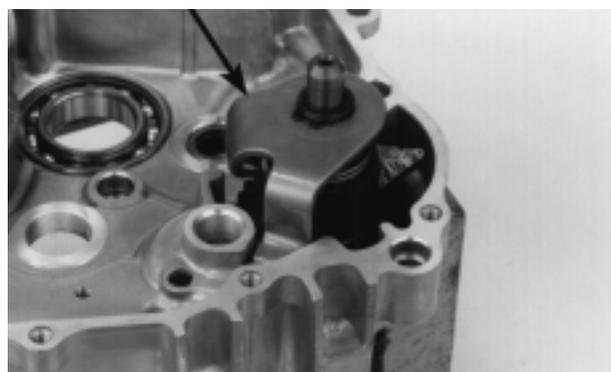


HORQUILLA CENTRAL HORQUILLA DERECHA

EJE DE LAS HORQUILLAS DEL CAMBIO



PLACA DE GUIA



CONJUNTO DEL ARRANQUE (Tipo KS)

DESMONTAJE

Quite la transmisión (pág. 11-6).

Suelte la placa de guía y el trinquete de la carcasa derecha.

Quite el conjunto del arranque.

DESARMADO

Desarme el conjunto del arranque.
Quite la arandela de apoyo, el anillo de presión, la placa de guía, el resorte del trinquete, la arandela y el trinquete.

Quite el anillo de presión, la arandela de apoyo y el engranaje.

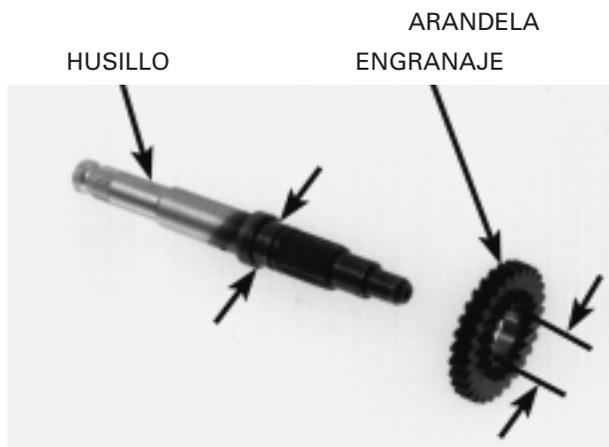
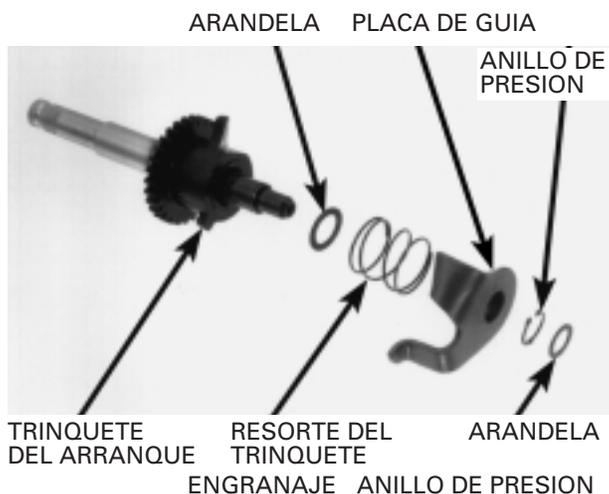
INSPECCION

Mida el D.I. del engranaje del conjunto del arranque.

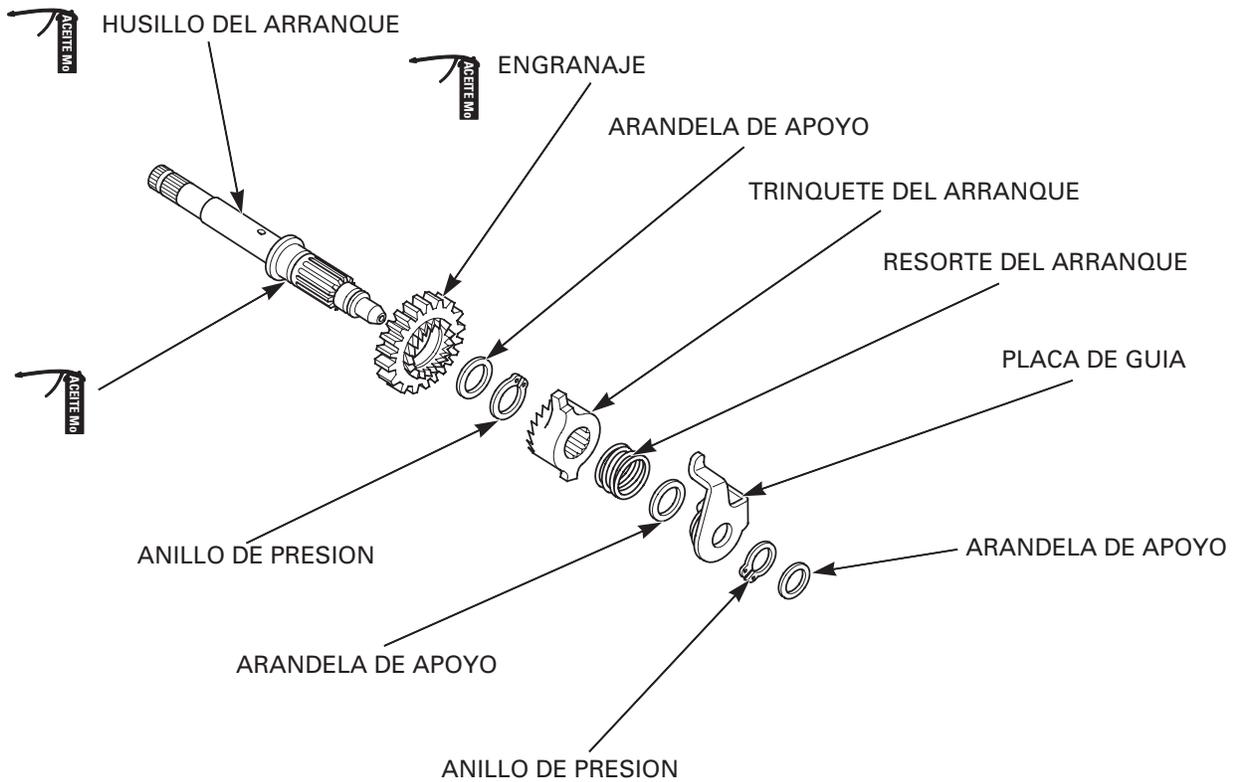
Límite de Servicio	20,05 mm
--------------------	----------

Mida el D.E. de la superficie deslizante del engranaje del conjunto del arranque.

Límite de Servicio	19,90 mm
--------------------	----------



CONJUNTO



Aplique solución de aceite a base de molibdeno a los dientes, a la superficie interna del engranaje y a la superficie deslizante del husillo.

- Instale los siguientes componentes:
- Engranaje del conjunto del arranque
 - Arandela de apoyo
 - Anillo de presión

Instale el trinquete del arranque.

NOTA

Alinee las marcas de punzón del trinquete y del husillo del arranque.



Instale los siguientes componentes:

- Arandela de apoyo
- Resorte del trinquete
- Placa de guía
- Anillo de presión
- Arandela de apoyo

INSTALACION

Aplique aceite al husillo del arranque.

Instale el conjunto del arranque en el orificio de la carcasa izquierda.

NOTA

Instale el extremo del resorte del conjunto del arranque en el orificio de la carcasa izquierda.

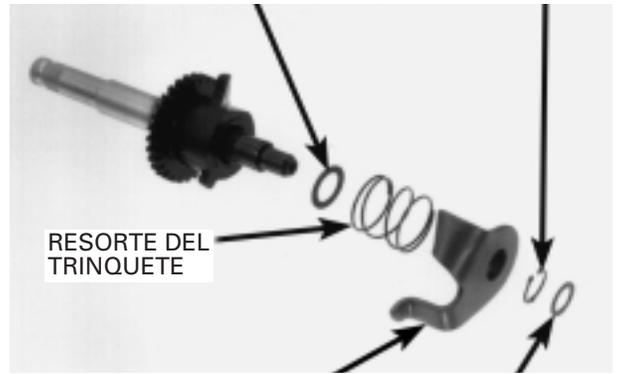
Alinee y sujete el husillo del conjunto del arranque e instale el trinquete y su placa de guía en la carcasa izquierda.

PASADOR DE EMPUJE (TODOS LOS TIPOS)

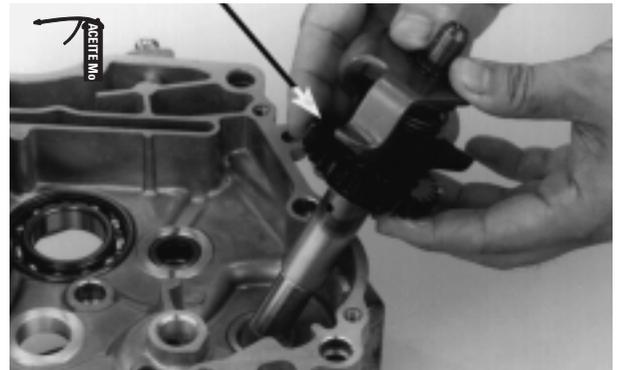
Verifique si el pasador de empuje, el soporte y el resorte presentan desgaste o daños y reemplácelos, en caso de que sea necesario.

Aplique solución de aceite a base de molibdeno al resorte y arme todos los componentes.

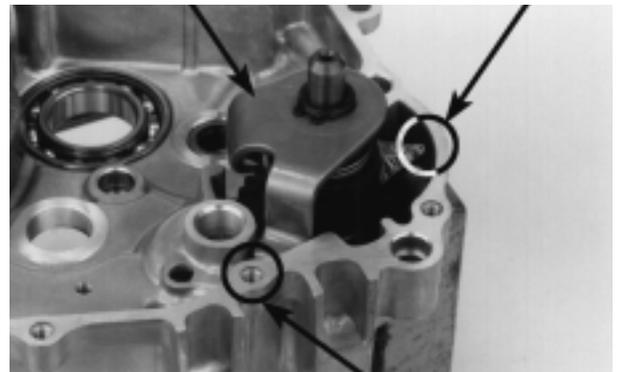
ARANDELA DE APOYO ANILLO DE PRESION



CONJUNTO DEL ARRANQUE

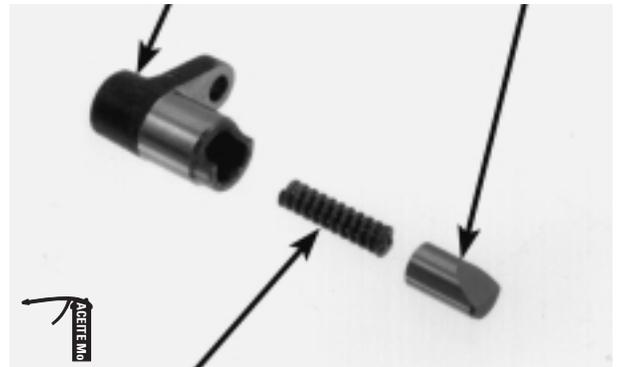


PLACA DE GUIA DEL TRINQUETE ALINEE



ALINEE

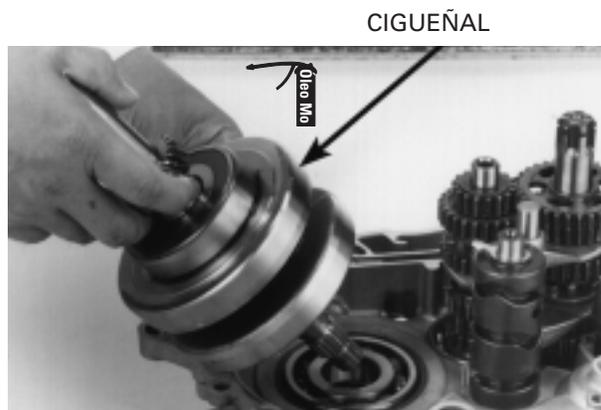
SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE PASADOR DE EMPUJE



RESORTE

ARMADO DE LAS CARCASAS DEL MOTOR

Aplique aceite al cigüeñal.
Instale el cigüeñal en la carcasa derecha.



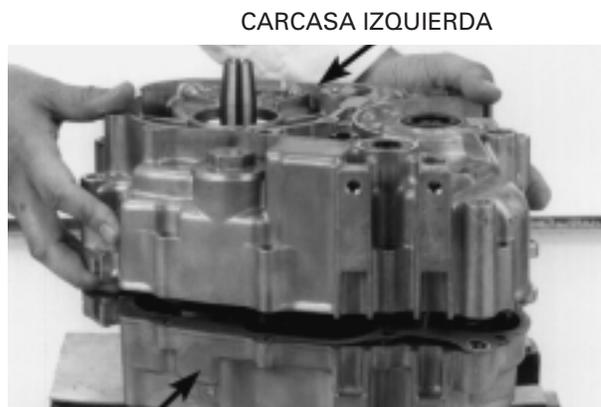
Instale las espigas de guía y una nueva junta.



Instale la carcasa izquierda en la carcasa derecha.

NOTA

Asegúrese de que la junta esté correctamente situada durante esta operación.



Instale los pernos de la carcasa izquierda y apriételes firmemente.

NOTA

Apriete los pernos en secuencia entrecruzada en 2 ó 3 etapas.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

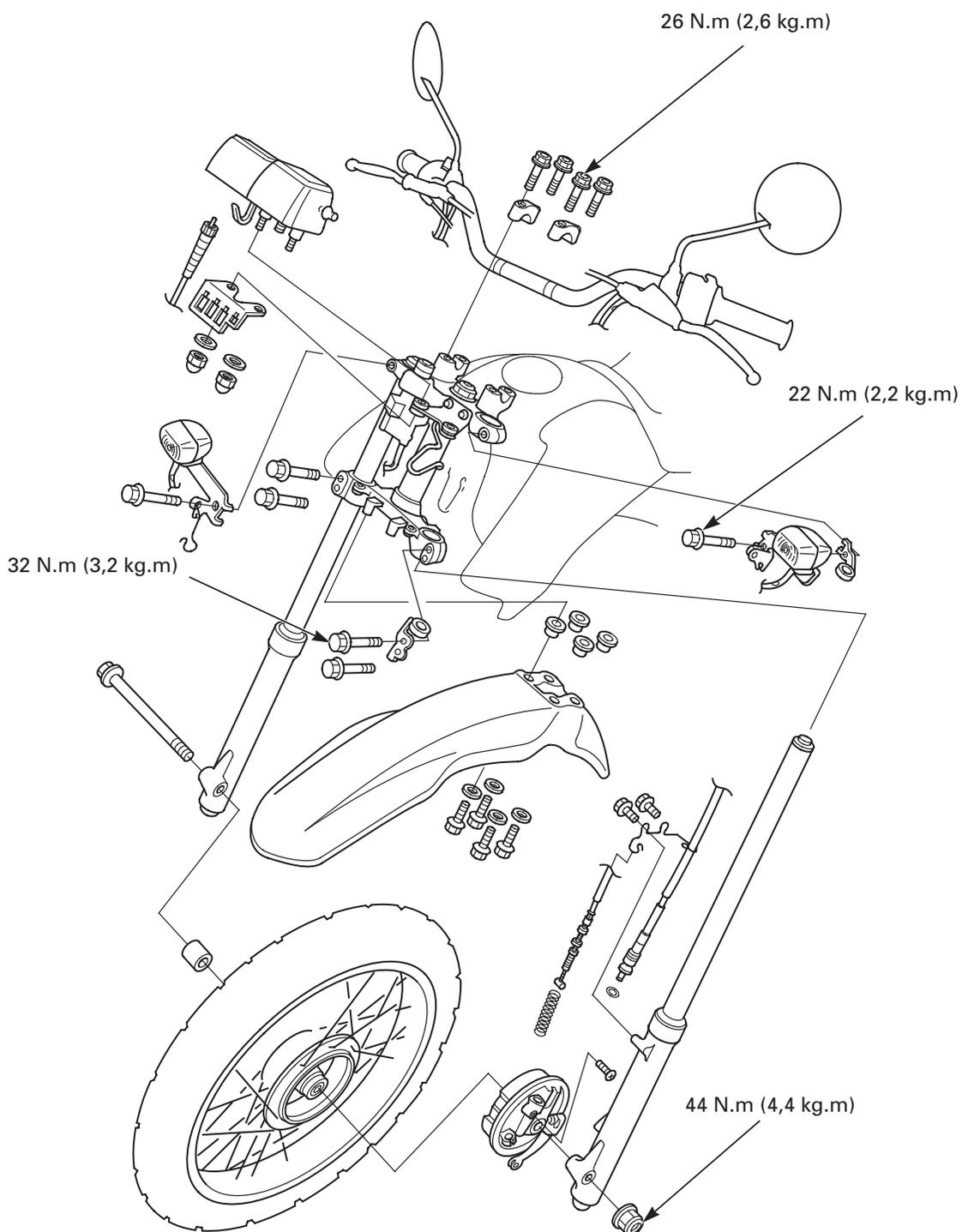
No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19



INFORMACIONES DE SERVICIO	12-1	FRENO DELANTERO	12-16
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	12-3	SUSPENSIÓN DELANTERA	12-19
MANILLAR	12-4	COLUMNA DE DIRECCIÓN	12-27
RUEDA DELANTERA	12-11		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

- Un tambor de freno o zapatas de freno contaminados reducen el desempeño del frenado. Deseche las zapatas contaminadas y limpie el tambor contaminada con un agente desengrasante de freno de buena calidad.
- Utilice siempre protectores de llantas para evitar que la llanta se dañe cuando se usen palancas para quitar los neumáticos.
- Al efectuar trabajos de reparación y de mantenimiento en la rueda delantera, en la suspensión o en la columna de dirección, apoye firmemente la motocicleta en un gato o en un caballete ajustable.

ESPECIFICACIONES

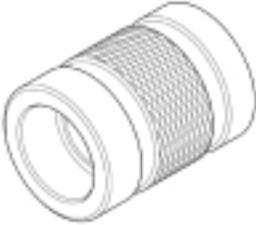
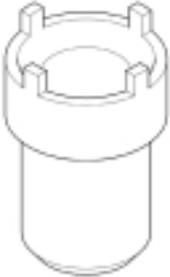
Unidad: mm

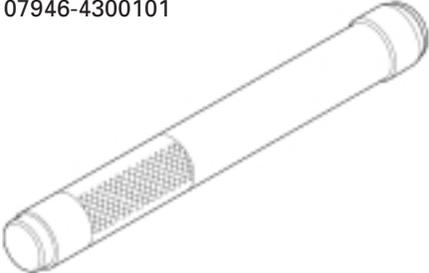
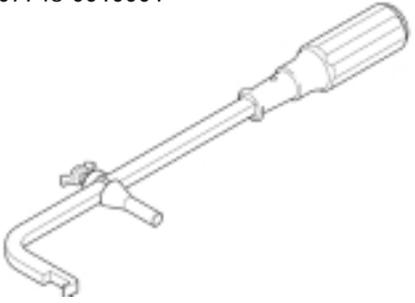
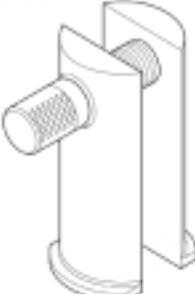
Ítem		Padrón	Límite de servicio
Profundidad mínima de los surcos de la banda de rodaje		—	3,0
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,5 kgf/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto y pasajero	150 kPa (1,5 kgf/cm ² , 22 psi)	—
Alabeo del eje		—	0,2
Excentricidad de la rueda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Horquilla	Largo libre del resorte	602	588,5
	Alabeo del cilindro	—	0,2
	Fluido recomendado	Fluido para suspensión	—
	Nivel del fluido	186	—
	Capacidad de fluido	171 ± 2,5 cm ²	—
Freno	Holgura libre de la palanca	20 – 30	—
	Diámetro interior del tambor de freno	130	131
	Espesor del forro	—	Hasta el indicador
Carga previa del rodamiento de la columna de dirección		0,10 – 0,15 kgf	—

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno superior de la horquilla	22 N m (2,2 kg m)
Perno Allen de la horquilla	20 N m (2,0 kg m)
Perno del soporte del manillar	26 N m (2,6 kg m)
Tuerca de la columna de dirección	103 N m (10,3 kg m)
Tuerca de ajuste de la columna de dirección	Remítase a la página 12-30
Perno de fijación del puente superior	22 N m (2,2 kg m)
Perno de fijación del puente inferior	32 N m (3,2 kg m)
Tuerca del eje delantero	44 N m (4,4 kg m)
Tuerca del brazo del freno delantero	10 N m (1,0 kg m)
Rayos	3,7 N m (0,3 kg m)

HERRAMIENTAS

<p>Accesorio, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300</p> 	<p>Guía, 12 mm 07746-0040200</p> 
<p>Eje del extractor de rodamientos 07746-0050100</p> 	<p>Cabezal del extractor, 12 mm 07746-0050300</p> 	<p>Instalador del retén de aceite de la horquilla 07747-0010100</p> 
<p>Accesorio del impulsor, 31,2 mm 07747-0010300</p> 	<p>Impulsor 07749-0010000</p> 	<p>Llave soquete de la columna de dirección 07916-KA50100</p> 

<p>Eje del extractor de pista de esferas 07944-115001</p> 	<p>Impulsor de la columna de dirección 07946-4300101</p> 	<p>Extractor del retén de aceite 07748-0010001</p> 
<p>Extractor de pista de esferas 07948-4630100</p> 	<p>Llave para rayos, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300</p> 	

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Dirección dura

- Tuerca de ajuste de la columna de dirección demasiado apretada
- Rodamientos de la columna de dirección dañados o con defecto
- Neumático con defecto
- Presión del neumático insuficiente

Dirección tirando hacia un lado o no manteniéndose en línea recta

- Horquilla torcida
- Rodamientos de la columna de dirección dañados o con defecto
- Chasis alabeado
- Rodamientos de la rueda desgastados
- Eje delantero alabeado
- Componentes del pivote del brazo oscilante desgastados

Rueda delantera bamboleando

- Llanta alabeada
- Rodamientos de la rueda desgastados
- Neumático con defecto
- Rueda y neumático desequilibrados

Suspensión demasiado blanda

- Resortes de la suspensión débiles
- Nivel de fluido bajo en la horquilla
- Fluido inadecuado
- Presión de los neumáticos demasiado baja

Suspensión demasiado dura

- Presión de los neumáticos demasiado alta
- Horquillas alabeadas
- Exceso de fluido en la horquilla
- Fluido inadecuado
- Pasajes del fluido en las horquillas obstruidos

Ruidos en la suspensión delantera

- Elementos de fijación de las horquillas sueltos
- Cantidad insuficiente de fluido en la suspensión

Rueda con dificultad para girar

- Rodamientos de la rueda con defecto
- Eje delantero alabeado
- Freno arrastrando
- Engranaje del velocímetro con defecto

MANILLAR

DESMONTAJE

Quite las abrazaderas de banda del cableado eléctrico.
Quite los espejos retrovisores.

Suelte los enchufes del interruptor de la luz del freno delantero.
Quite el visor delantero (página 2-4).

Quite los pernos de la tapa del soporte del acelerador y la tapa.

Desconecte la extremidad del cable del acelerador del tubo interno de la empuñadura y quite el soporte del acelerador.
Quite la guía del cable del acelerador.

ESPEJOS RETROVISORES



ABRAZADERAS DE BANDA DEL CABLEADO ELÉCTRICO

VISOR DELANTERO



ENCHUFES

TAPA



GUÍA DEL CABLE DEL ACELERADOR

PERNOS

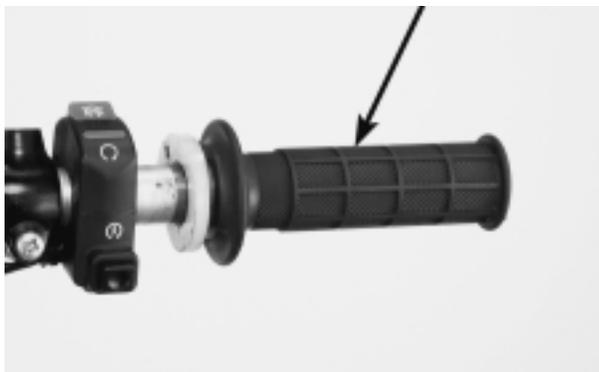
EXTREMIDAD DEL CABLE DEL ACELERADOR



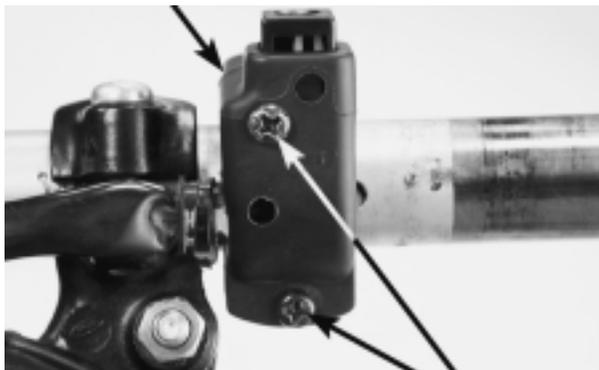
SOPORTE DEL ACELERADOR

TUBO INTERIOR DE LA EMPUÑADURA DEL ACELERADOR

Quite la empuñadura del acelerador del manillar.

EMPUÑADURA DEL ACELERADOR

Quite los pernos de la caja de los interruptores del manillar derecho.
Quite la caja de los interruptores del manillar derecho.

CARCAJA DE LOS INTERRUPTORES**PERNOS**

Afloje el perno del soporte de la palanca de freno, pero no quite el soporte todavía.

**PERNO**

Suelte los enchufes del interruptor del embrague.

**ENCHUFES**

Quite los pernos del soporte de la palanca del embrague y los soportes.



SOPORTE

PERNOS

Quite los pernos de la caja de los interruptores del manillar izquierdo.
Quite la caja de los interruptores del manillar izquierdo.



SOPORTE

PERNOS

CAJA

Quite la empuñadura del manillar izquierdo.



EMPUÑADURA DEL MANILLAR IZQUIERDO

Quite los pernos del soporte del manillar y los soportes.
Quite el manillar.

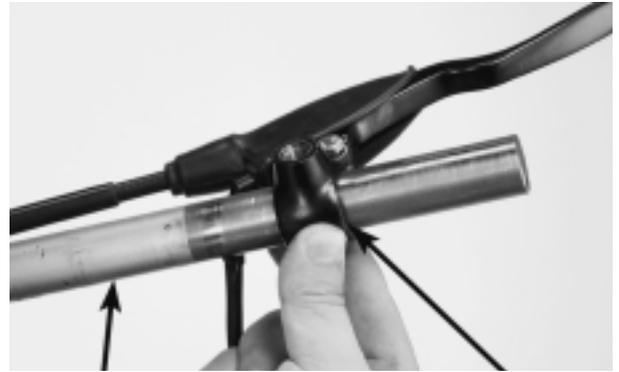


PERNOS

SOPORTES DEL MANILLAR

MANILLAR

Quite el soporte de la palanca del freno del manillar.



MANILLAR SOPORTE DE LA PALANCA DEL FRENO

INSTALACIÓN

Instale el soporte de la palanca del freno en el manillar.



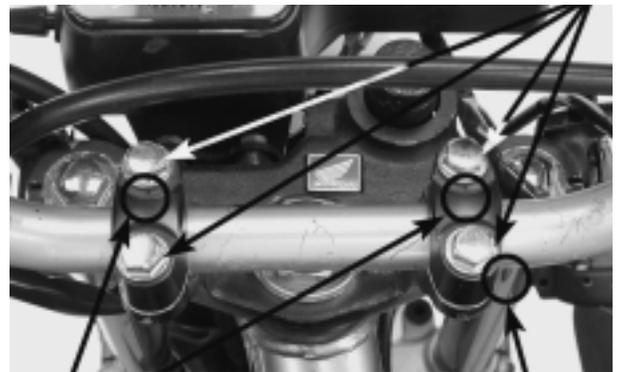
MANILLAR SOPORTE DE LA PALANCA DEL FRENO
PERNOS DE LOS SOPORTES DEL MANILLAR

Coloque el manillar sobre los soportes inferiores alineando las marcas de punzón en el manillar con la superficie superior del soporte inferior.

Coloque los soportes superiores con las marcas de punzón orientados hacia delante.

Instale los pernos de los soportes del manillar apretando primero los pernos delanteros y enseguida los pernos traseros.

PAR DE APRIETE: 26 N m (2,6 kg m)



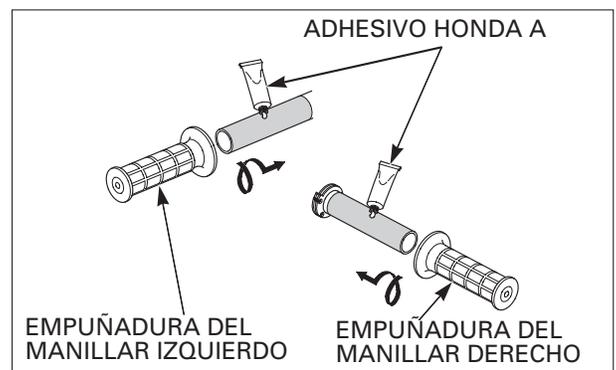
MARCAS DE PUNZÓN DEL SOPORTE SUPERIOR ALINEAR

Aplique adhesivo Honda A o uno equivalente a la superficie interior de la empuñadura y a la superficie limpia del manillar izquierdo y a la empuñadura del acelerador.

Espere de 3 a 5 minutos para instalar la empuñadura. Gire la empuñadura para que el adhesivo se aplique de modo uniforme.

NOTA

Deje que el adhesivo se seque durante una hora antes de utilizar la motocicleta.



Instale la caja de los interruptores del manillar izquierdo alineando su pasador de posicionamiento con el orificio del manillar.

ORIFICIO



PASADOR

Instale los pernos de la caja de los interruptores del manillar izquierdo apretando primero el perno delantero y, enseguida, el perno trasero.

PERNOS



Instale los soportes de la palanca del embrague en el manillar.
Alinee la extremidad del soporte con la marca de punzón en el manillar.
Instale los pernos del soporte de la palanca del embrague apretando primero el perno superior y, enseguida, el perno inferior.

SOPORTE

ALINEAR



SOPORTE

PERNOS

Conecte los enchufes del interruptor del embrague.



ENCHUFES DEL INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE

Alinee la abertura del soporte de la palanca del freno con la marca de punzón en el manillar.
Instale y apriete el perno del soporte de la palanca del freno.

ALINEAR



PERNO DEL SOPORTE DE LA PALANCA DEL FRENO

ORIFICIO

Instale la caja de los interruptores del manillar derecho alineando su pasador de posicionamiento con el orificio del manillar.



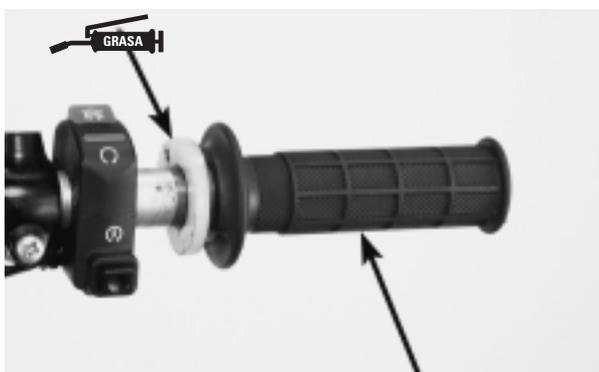
PASADOR

PERNOS

Instale los pernos de la caja de los interruptores del manillar derecho apretando primero el perno delantero y, enseguida, el perno trasero.



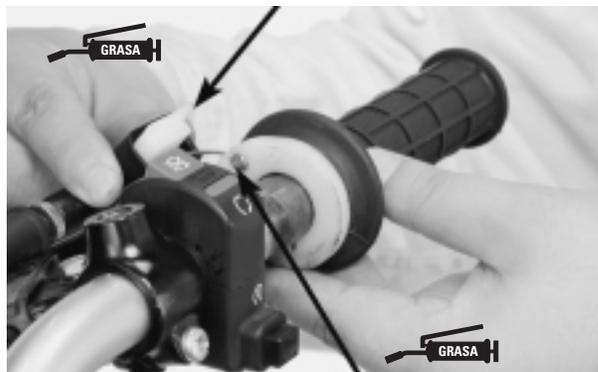
Aplique grasa al punto de contacto del cable del acelerador.
Instale la empuñadura del acelerador en el manillar.



EMPUÑADURA DEL ACELERADOR

Instale el soporte del acelerador.
 Aplique grasa a la extremidad del cable del acelerador.
 Conecte el cable del acelerador en el tubo interior de la empuñadura.
 Aplique grasa a la guía del cable del acelerador.
 Instale la guía del cable en el soporte del acelerador.

GUÍA DEL CABLE DEL ACELERADOR



EXTREMIDAD DEL CABLE DEL ACELERADOR
 PERNOS



Instale la tapa del soporte del acelerador.
 Alinee la abertura del soporte del acelerador y la tapa con la marca de punzón en el manillar.
 Instale los pernos de la tapa del soporte del acelerador apretando primero el perno superior y, enseguida, el perno inferior.

ALINEAR TAPA

VISOR DELANTERO

Conecte los enchufes del interruptor de la luz del freno delantero.

Instale el visor delantero (página 2-4).



ENCHUFES DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO
 ESPEJOS RETROVISORES

Encamine el cableado eléctrico de forma correcta (página 1-16).

Instale las abrazaderas de banda del cableado eléctrico.
 Instale los espejos retrovisores.

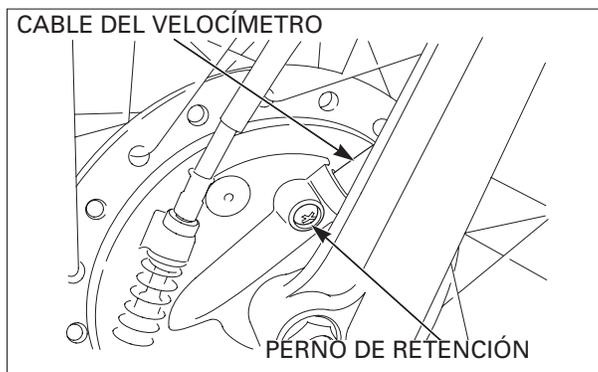


ABRAZADERAS DE BANDA DEL CABLEADO ELÉCTRICO

RUEDA DELANTERA

DESMONTAJE

Levante y apoye la motocicleta utilizando un caballete de servicio o un gato.
Quite el perno de retención y el cable del velocímetro.



Afloje la contratuerca y la tuerca de ajuste con el resorte presionado hacia abajo.
Quite la extremidad del cable del freno del brazo del freno.
Quite el cable del freno y el resorte del panel del freno.
Quite la tuerca del eje y quite el eje.
Quite la rueda delantera.

CONTRATUERCA TUERCA DE AJUSTE



EXTREMIDAD DEL CABLE DEL FRENO
PANEL DEL FRENO

COLLARÍN LATERAL

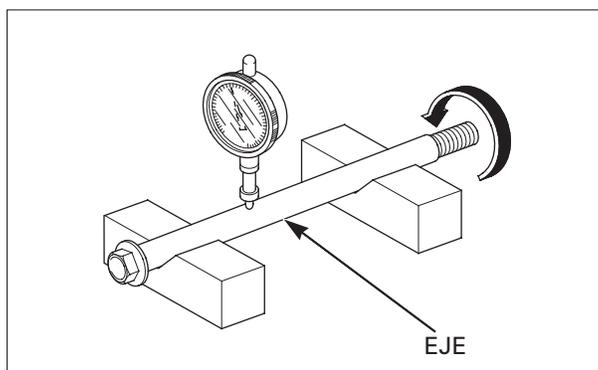
Quite el panel del freno.
Quite el collarín lateral del lado derecho de la rueda.



INSPECCIÓN

Coloque el eje en dos bloques "V" y mida el alabeo.
El alabeo real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Límite de servicio	0,2 mm
--------------------	--------



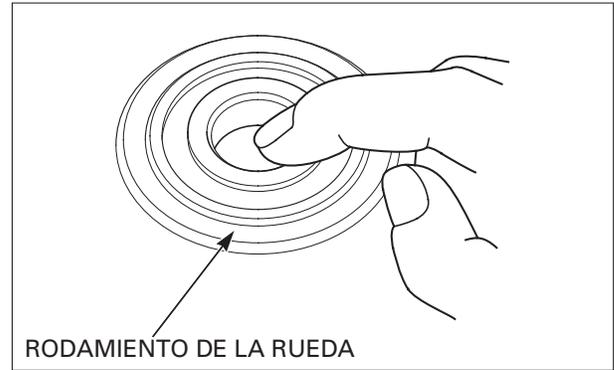
Gire la pista interior de cada rodamiento con el dedo.
 Los rodamientos deben girar de forma suave y silenciosa.
 Verifique también si la pista exterior del rodamiento se ajusta firmemente en el cubo de la rueda.

Quite y deseche los rodamientos si sus pistas no giran de forma suave y silenciosa o si están flojas el cubo de la rueda.

NOTA

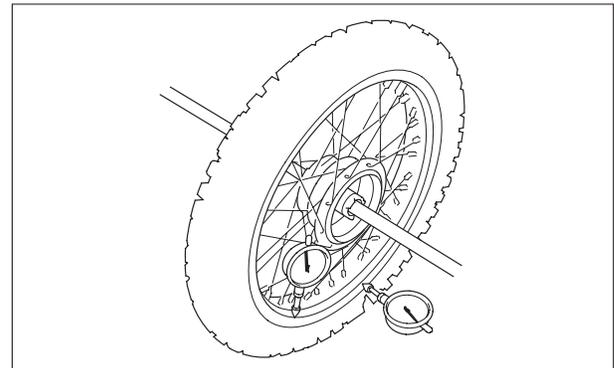
Reemplace los rodamientos en pares.

Verifique la excentricidad de la llanta colocando la rueda en



un soporte giratorio.
 Gire la rueda con la mano y mida la excentricidad con un indicador de cuadrante.
 La excentricidad real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante

Límite de servicio	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm



DESARMADO

Quite el guardapolvo del cubo derecho de la rueda.

GUARDAPOLVO



Instale el cabezal del extractor en el rodamiento.
 Instale el eje del extractor de rodamientos por el lado opuesto y quite el rodamiento del cubo de la rueda.

Herramientas:

**Cabezal del extractor de rodamientos,
 12 mm**

07746-0050300

Eje del extractor de rodamientos

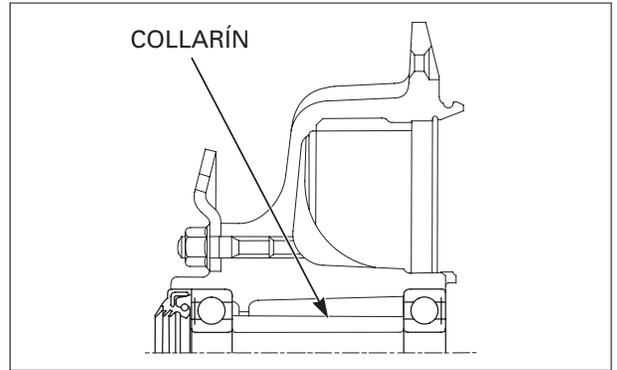
07746-0050100



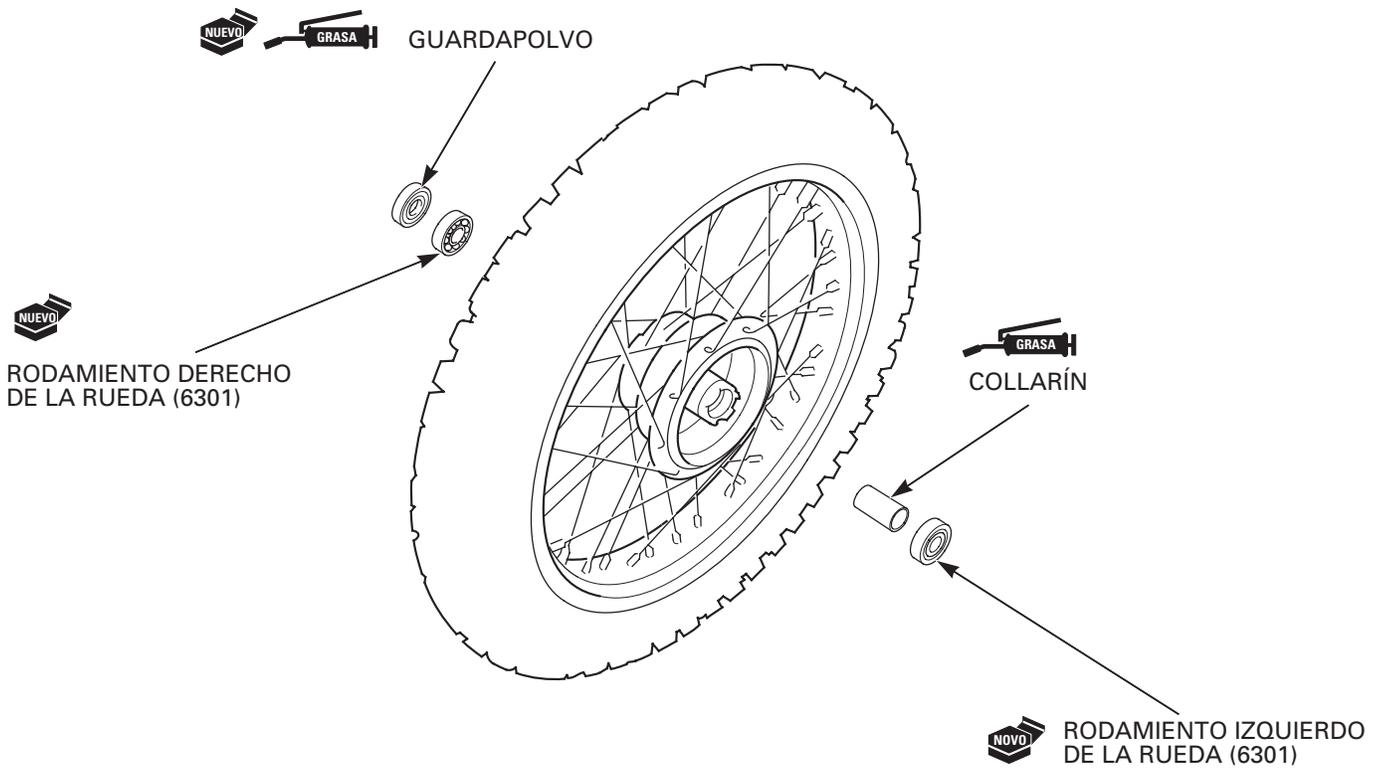
CABEZAL DEL EXTRACTOR

EJE DEL EXTRACTOR

Quite el collarín y el otro rodamiento.



ARMADO



Aplique grasa a todas las cavidades del rodamiento.

Instale correctamente el nuevo rodamiento derecho con su lado blindado vuelto hacia fuera.

NOTA

Nunca instale un rodamiento usado. Una vez que se haya quitado un rodamiento el mismo se debe reemplazar por uno nuevo.

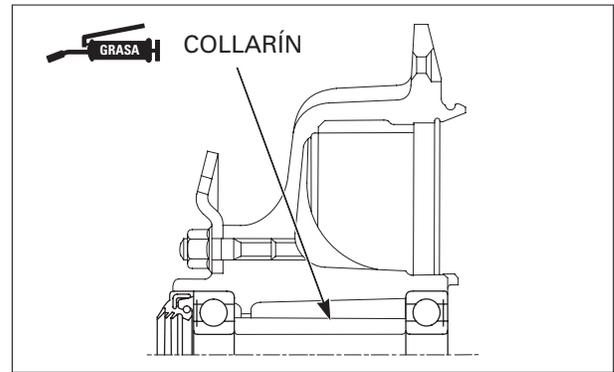
Herramientas:

- Impulsor**
- Accesorio, 37 x 40 mm**
- Guía, 12 mm**

- 07749-0010000**
- 07746-0010200**
- 07746-0040200**



Aplique grasa al collarín.
 Instale el collarín por el lado izquierdo.



Instale correctamente el nuevo rodamiento izquierdo con su lado blindado vuelto hacia fuera.

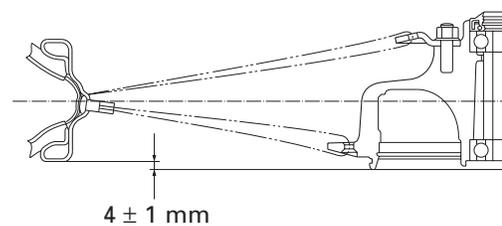
NOTA

Nunca instale un rodamiento usado. Una vez que se haya quitado un rodamiento, el mismo se debe reemplazar por otro nuevo.

Herramientas:

- Impulsor** 07749-0010000
- Accesorio, 37 x 40 mm** 07746-0010200
- Guía, 12 mm** 07746-0040200

En caso de que la rueda se haya desarmado, ármela de acuerdo con lo siguiente.
 Limpie las roscas de los rayos.
 Ajuste la posición del cubo de la rueda de forma que la distancia entre la extremidad derecha hasta la lateral de la llanta sea de acuerdo a lo mostrado en la ilustración.



Padrón	4 ± 1 mm
--------	--------------

Apriete los rayos al par especificado en 2 ó 3 etapas.

Herramienta:

- Llave para rayos, 5,8 x 6,1 mm** 07701-0020300

PAR DE APRIETE: 3,7 N.m (0,3 kg m)

Verifique la excentricidad de la llanta (página 12-12).

Aplique grasa al labio del nuevo guardapolvo derecho.
 Instale el guardapolvo el cubo derecho de la rueda.



LLAVE PARA RAYOS

GUARDAPOLVO



INSTALACIÓN

Instale el collarín lateral en el cubo derecho de la rueda.

COLLARÍN LATERAL



Instale el panel del freno alineando las lengüetas del retén del engranaje del velocímetro con las ranuras en el cubo de la rueda.

PANEL DEL FRENO



ALINEAR

Instale la rueda delantera entre las horquillas y alinee la ranura del panel del freno con el tope de la horquilla izquierda.
Introduzca el eje delantero a través de la horquilla y de la rueda por el lado derecho.

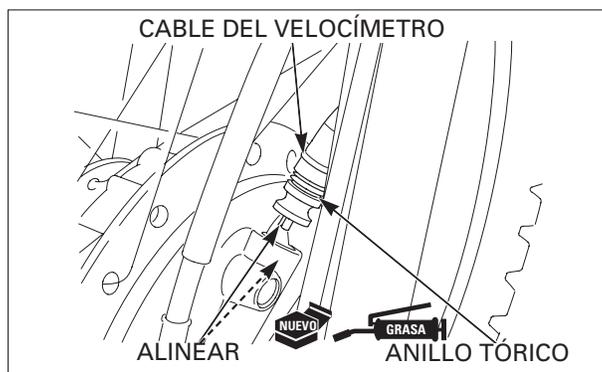
TOPE



RANURA

EJE DELANTERO

Aplique grasa e instale el anillo tórico nuevo en la ranura del cable del velocímetro.
Conecte el cable del velocímetro alineando el eje con el recorte.

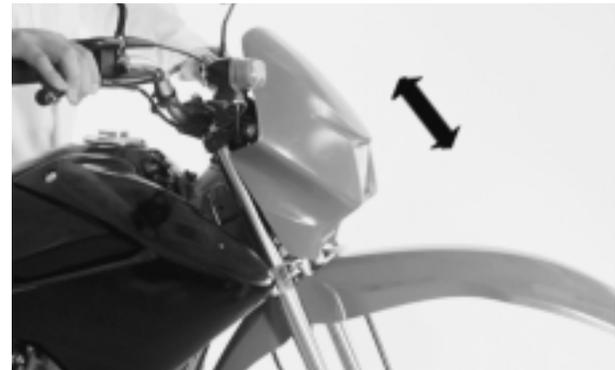
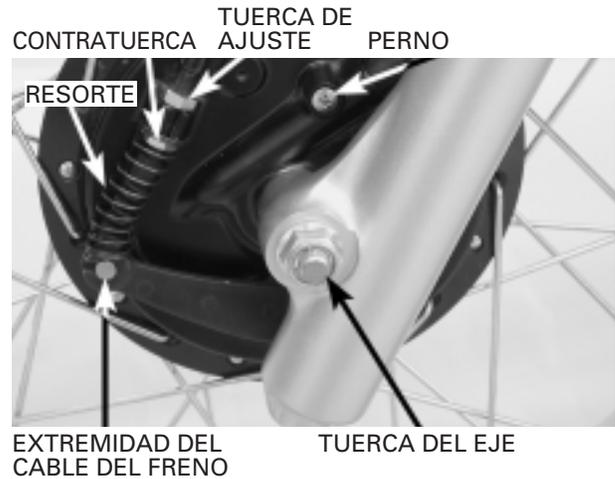


Instale y apriete el perno de retención del cable del velocímetro.
 Instale y apriete la tuerca del eje al par especificado.

PAR DE APRIETE: 44 N m (4,4 kg m)

Encamine el cable del freno a través del panel del freno.
 Instale el resorte y la extremidad del cable del freno en el brazo del freno.
 Apriete la contratuerca y la tuerca de ajuste.
 Ajuste el juego libre de la palanca del freno delantero (página 3-16).

Con el freno delantero aplicado, fuerce la suspensión hacia arriba y hacia abajo varias veces para asentar el eje y verificar el funcionamiento del freno delantero.



FRENO DELANTERO

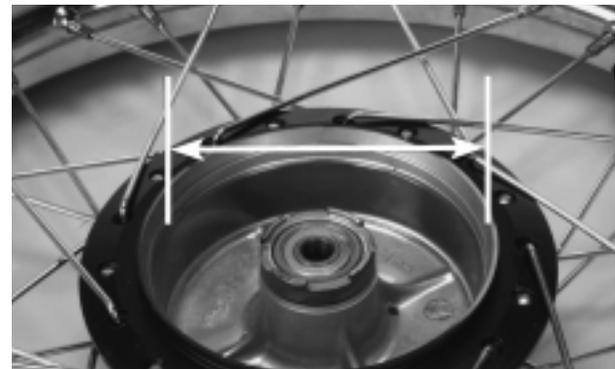
DESMONTAJE

Quite la rueda delantera y el panel del freno (página 12-11).

INSPECCIÓN

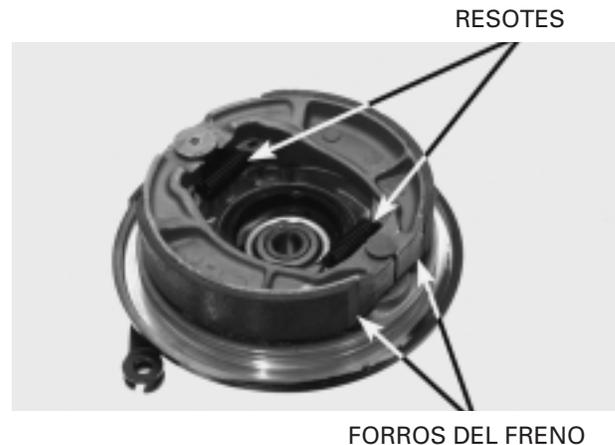
Mida el D.I. del freno delantero.

Límite de Servicio	131 mm
--------------------	--------

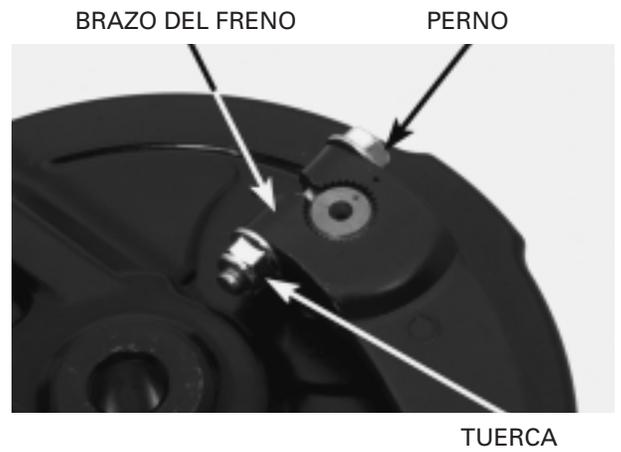


DESARMADO

Fuerce las zapatas del freno lateralmente y quítelas del panel del freno.
 Quite los resortes de las zapatas del freno.



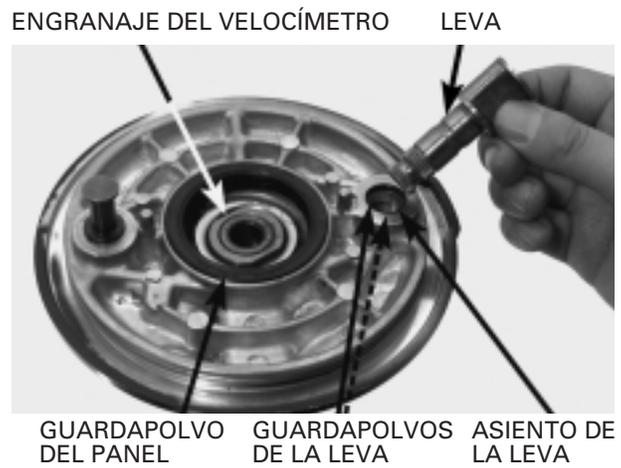
Quite el perno de articulación del brazo del freno, la tuerca y el brazo del freno.



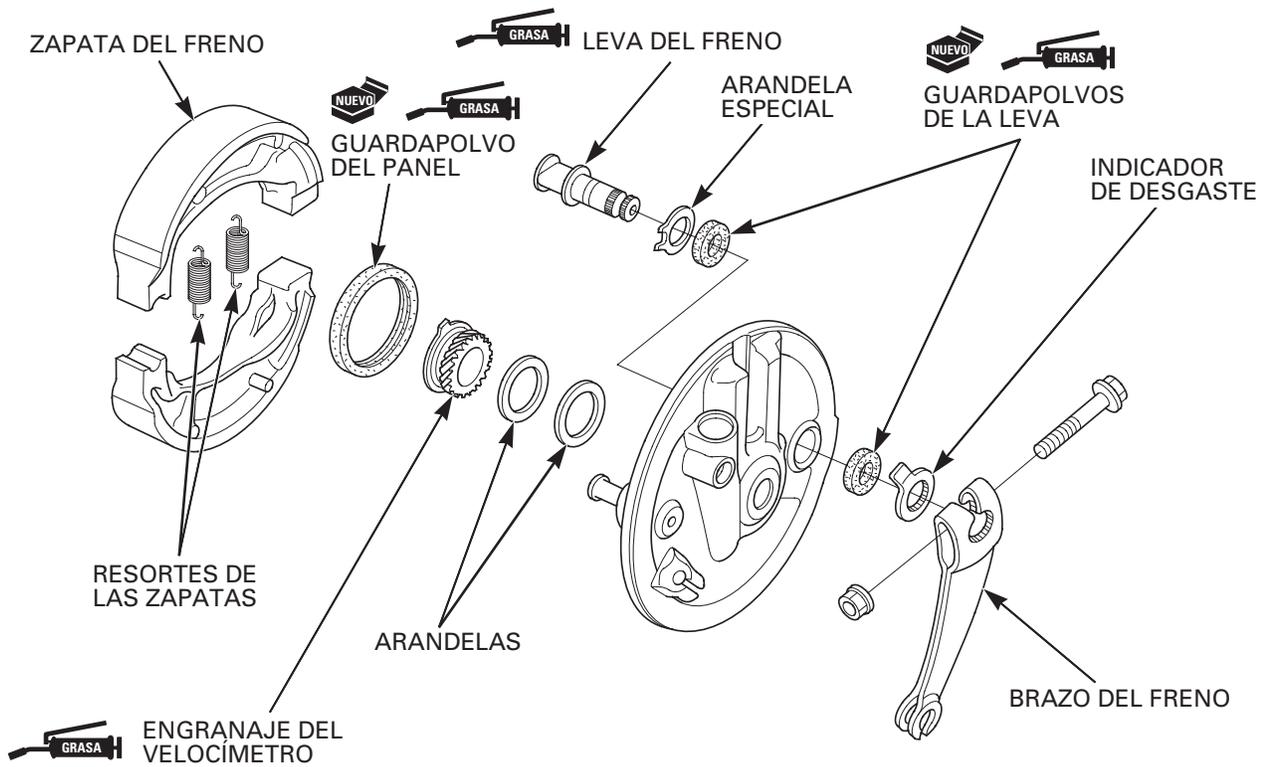
Quite el indicador de desgaste.



Quite la leva del freno, el asiento y los guardapolvos de la leva.
Quite el guardapolvo del panel del freno y el engranaje del velocímetro.

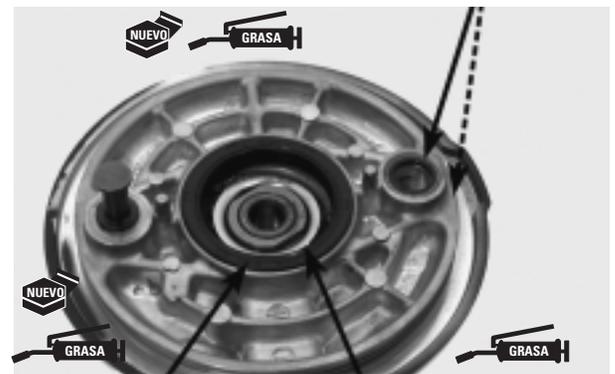


ARMADO



Aplique grasa al engranaje del velocímetro, al guardapolvo del panel del freno y a los labios de los guardapolvos de la leva. Enseguida, instélos en el panel del freno.

GUARDAPOLVOS DE LA LEVA



GUARDAPOLVO DEL PANEL DEL FRENO
ALINEAR
ENGRANAJE DEL VELOCÍMETRO
LEVA DEL FRENO

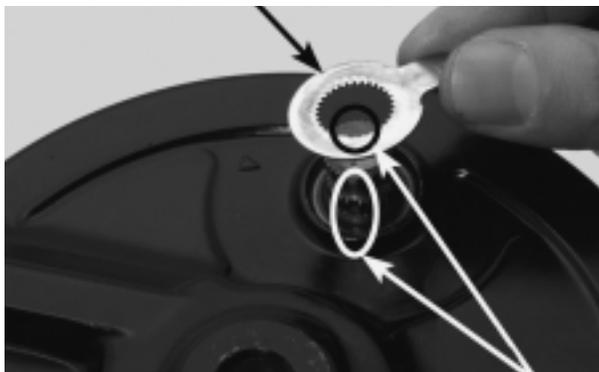
Aplique grasa a las superficies deslizantes del pasador de anclaje y a la leva del freno. Instale el asiento de la leva alineando el recorte con el resalte. Instale la leva del freno.



PASADOR DE ANCLAJE ASIENTO DE LA LEVA

Instale el indicador de desgaste alineando el diente ancho con la ranura ancha de la leva del freno.

INDICADOR DE DESGASTE



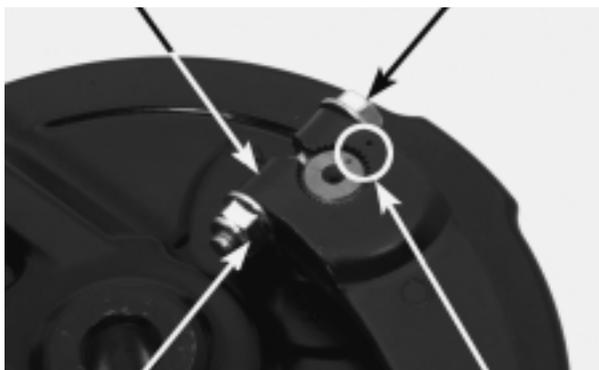
ALINEAR

Instale el brazo del freno alineando las marcas de punzón del brazo y de la leva.
Instale el perno y la tuerca de articulación y apriete la tuerca.

PAR DE APRIETE: 10 Nn m (1,0 kg m)

BRAZO DEL FRENO

PERNO



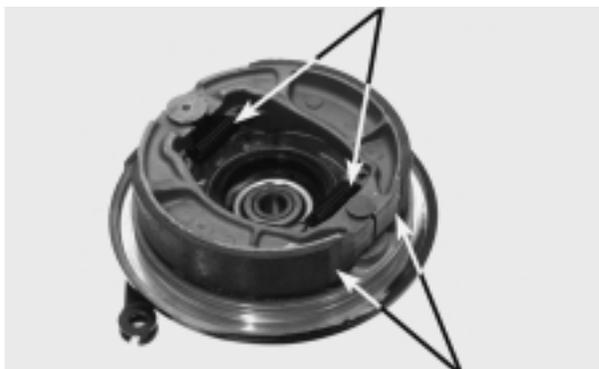
TUERCA

ALINEAR

RESORTES

Instale el resorte en las zapatas del freno.
Instale las zapatas en el panel del freno.
Instale el panel del freno en la rueda delantera.

Instale la rueda delantera (página 12-15).



FORROS DEL FRENO

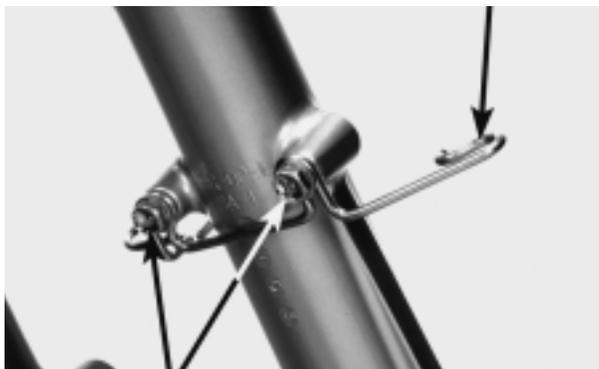
GUÍA DEL CABLE

SUSPENSIÓN DELANTERA

DESMONTAJE

Quite la rueda delantera (página 12-11).

Quite los pernos y la guía del cable.



PERNOS

Afloje el perno de fijación del puente superior.
Afloje el perno superior de la horquilla.

NOTA

No quite todavía el perno superior de la horquilla.

Afloje los pernos de fijación del puente inferior mientras sujeta la horquilla.
Quite la horquilla desde la columna de dirección.

DESARMADO

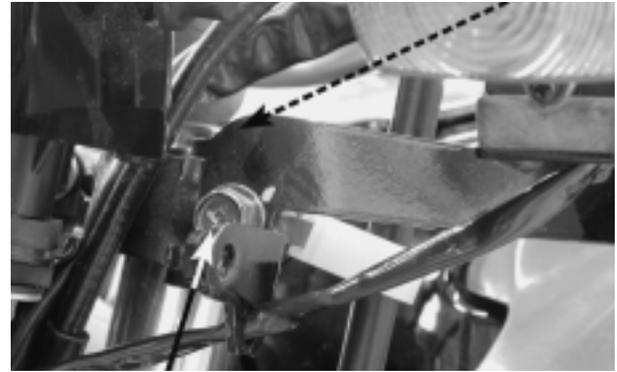
Quite el perno superior de la horquilla y el anillo tórico del tubo de la horquilla.

NOTA

El perno superior de la horquilla se fija bajo presión del resorte. Tenga cuidado durante el desmontaje y utilice siempre una protección facial.

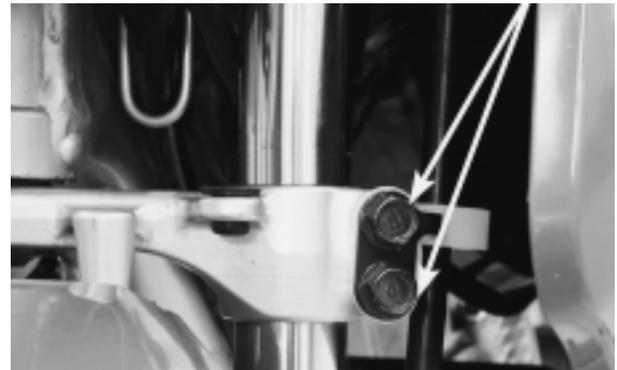
Quite el resorte de la horquilla.
Drene el fluido de la horquilla, bombeando el tubo de la horquilla de 8 a 10 veces.

PERNO SUPERIOR DE LA HORQUILLA



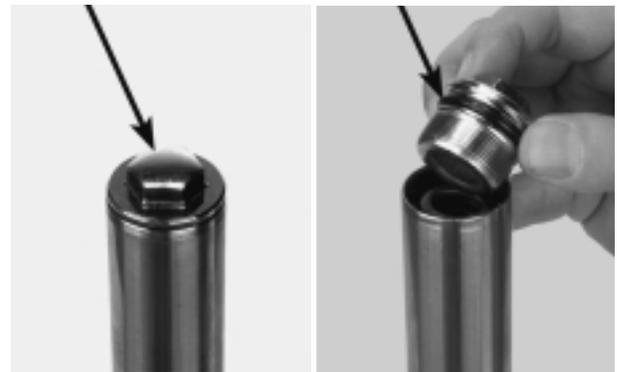
PERNO DE FIJACIÓN DEL PUENTE SUPERIOR

PERNOS DE FIJACIÓN DEL PUENTE INFERIOR

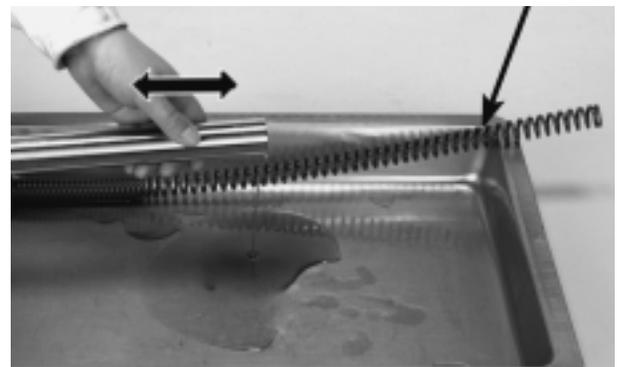


PERNO SUPERIOR DE LA HORQUILLA

ANILLO TÓRICO



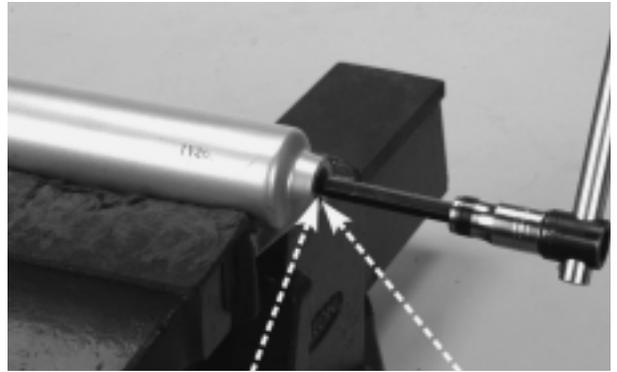
RESORTE



Sujete la corredera de la horquilla en un torno de banco con mordazas de metal blando para evitar que el cilindro se dañe.

Afloje y quite el perno Allen y la arandela de sellado de la corredera de la horquilla.

En caso de que el pistón del amortiguador gire junto con el perno Allen, instale provisoriamente el resorte de la horquilla, la arandela, el collarín y el perno superior de la horquilla.



ARANDELA TÓRICA PERNO ALLEN
GUARDAPOLVO ANILLO LIMITADOR

Quite el guardapolvo de la corredera de la horquilla. Quite el anillo limitador desde la ranura de la corredera de la horquilla.

NOTA

Tenga cuidado para no rayar la superficie de deslizamiento del tubo de la horquilla.



RETÉN DE ACEITE

Tire del tubo de la horquilla hacia fuera de la corredera. Quite el retén de aceite de la corredera de la horquilla.

NOTA

Verifique si el tubo de la horquilla se mueve de forma suave. En caso de que no se mueva suavemente, verifique si el cilindro no está atascado o dañado, o si los bujes no están desgastados o dañados.



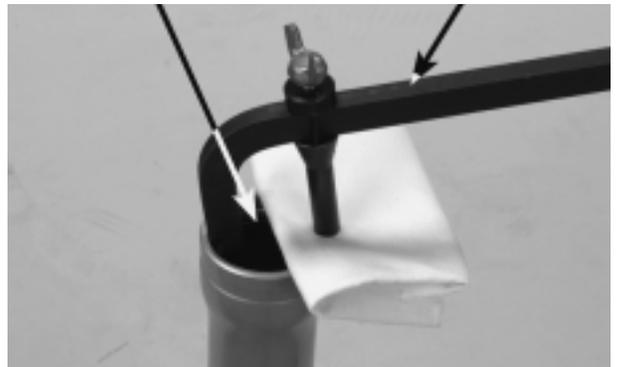
TUBO DE LA HORQUILLA CORREDERA DE LA HORQUILLA
RETÉN DE ACEITE RETÉN DE ACEITE

Quite el retén de aceite utilizando la herramienta especial.

Herramienta:

Extractor del retén de aceite

07748-0010001



Quite el pistón del amortiguador y el resorte de rechazo del tubo de la horquilla.

PISTÓN DEL AMORTIGUADOR RESORTE DE RECHAZO



TUBO DE LA HORQUILLA

INSPECCIÓN

RESORTE DE LA HORQUILLA

Mida el largo libre del resorte de la horquilla, colocándola en una superficie plana.

Límite de Servicio	588,5 mm
--------------------	----------



TUBO DE LA HORQUILLA/CORREDERA/PISTÓN DEL AMORTIGUADOR

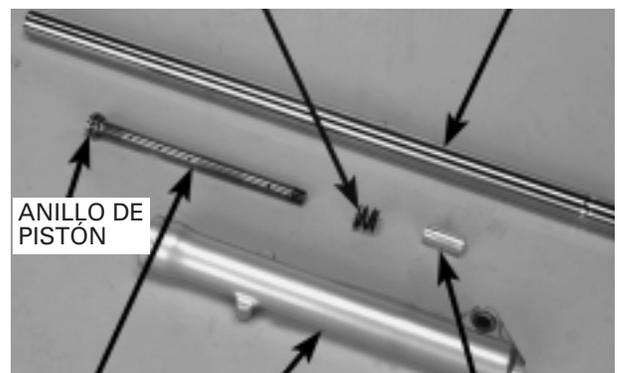
Verifique el tubo de la horquilla, la corredera y el pistón del amortiguador con respecto a marcas, a rayas o a desgaste excesivo o anormal.

Verifique el anillo del pistón con respecto a desgaste o a daños.

Verifique el resorte de rechazo con respecto a fatiga o a daños.

En caso de que haya necesidad, reemplace el componente dañado.

RESORTE DE RECHAZO TUBO DE LA HORQUILLA

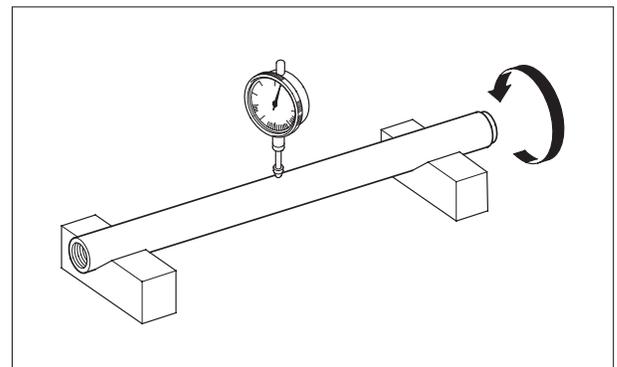


PISTÓN DEL AMORTIGUADOR CORREDERA RETÉN DE ACEITE

Apoye el tubo de la horquilla en un par de bloques en "V", gírelo y mida su alabeo con un indicador de cuadrante. El alabeo real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Límite de Servicio	0,2 mm
--------------------	--------

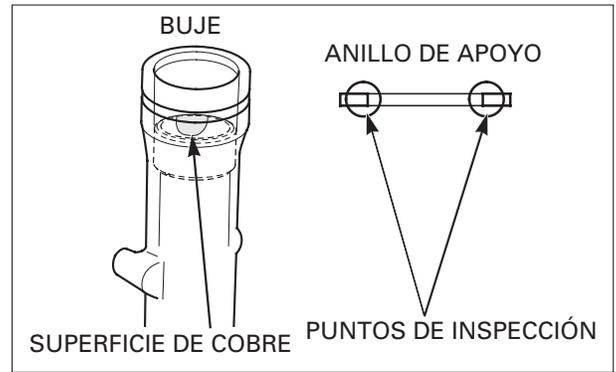
Reemplace el tubo de la horquilla en caso de que el valor encontrado exceda el límite de servicio o en caso de que presente rayas o ranuras que puedan causar fugas.



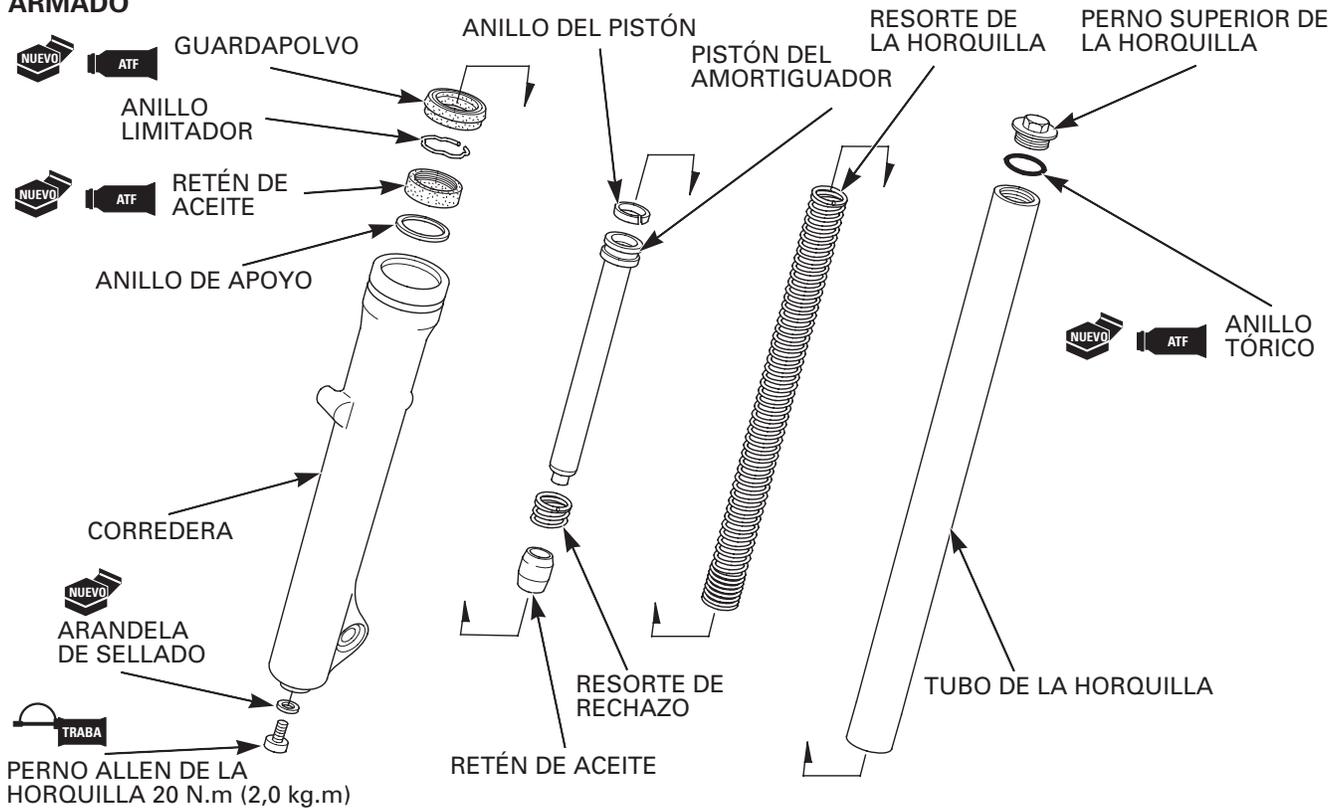
BUJE DEL TUBO DE LA HORQUILLA

No quite el buje deslizante de la corredera. En caso de que el buje tenga que quitarse, reemplace el conjunto de la corredera por uno nuevo.

Inspeccione visualmente el buje deslizante. Reemplace la corredera en caso de que los bujes estén desgastados o el teflón se haya desgastado a tal punto que la superficie de cobre aparezca más que un 3/4 de la superficie total. Verifique el anillo de apoyo; replácelo si está alabeado en los puntos mostrados en la ilustración.



ARMADO



Instale el resorte de rechazo en el pistón del amortiguador.
 Instale el pistón del amortiguador en el tubo de la horquilla.



Instale el retén de aceite en la extremidad del pistón del amortiguador.
 Aplique fluido para suspensión en el buje del tubo de la horquilla e instale el pistón en la corredera.

Sujete el soporte del eje de la corredera en un torno de banco con mordazas de metal blando para evitar daños.

NOTA

No apriete demasiado la corredera.

Limpie y aplique agente fijador (traba química) a las roscas del perno Allen.
 Instale el perno Allen con una arandela de sellado nueva en el pistón del amortiguador.

Apriete el perno Allen al par especificado.

PAR DE APRIETE: 20 N.m (2,0 kg.m)

NOTA

En caso de que el pistón del amortiguador gire junto con el perno Allen, instale provisoriamente el resorte de la horquilla y el perno superior de la horquilla.

Aplique fluido para suspensión al labio del retén de aceite nuevo e instálelo en la corredera por medio de la herramienta especial hasta que la ranura del anillo limitador quede visible.

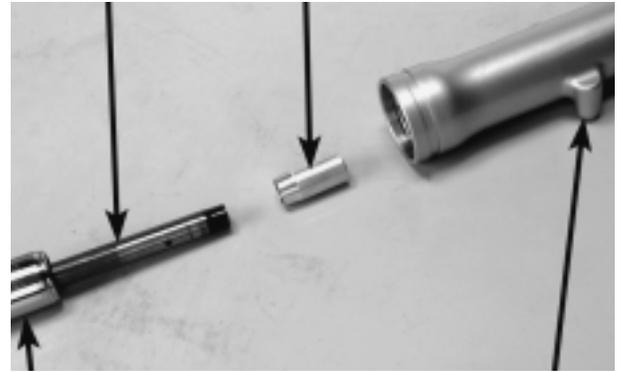
Herramientas:

Impulsor del retén de aceite de la horquilla
Accesorio impulsor, 31,2 m

07747-0010100
07747-0010300

Instale el anillo limitador en la ranura de la corredera.
 Aplique fluido para suspensión al labio del guardapolvo nuevo e instálelo.

PISTÓN DEL AMORTIGUADOR RETÉN DE ACEITE



TUBO DE LA HORQUILLA

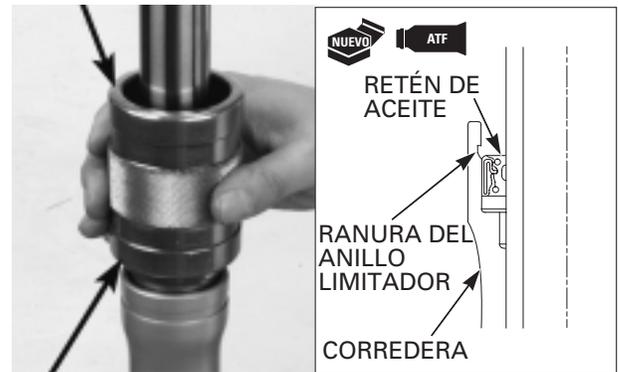
CORREDERA



PERNO ALLEN

ARANDELA DE SELLADO

IMPULSOR DEL RETÉN DE ACEITE DE LA HORQUILLA



ACCESORIO

ANILLO LIMITADOR

GUARDAPOLVO



Agregue la cantidad de fluido especificada para suspensión recomendado en el tubo de horquilla.

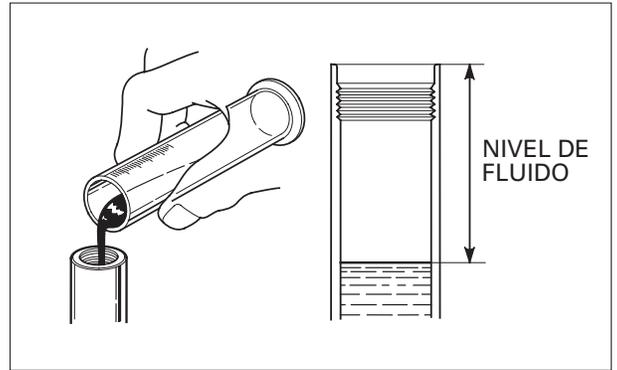
Capacidad de fluido de la horquilla: 171 ± 2,5 cm³

Bombear lentamente el tubo de la horquilla varias veces para purgar el aire retenido.

Coloque una cantidad adicional de fluido hasta la capacidad especificada y repita el procedimiento arriba.

Comprima totalmente la horquilla.

Mida el nivel de fluido a partir de la parte superior del tubo.



Nivel de fluido	186 mm
-----------------	--------

Quite todo el fluido del resorte con un paño limpio. Instale el resorte de la horquilla con la extremidad con espiras más estrechadas vuelta hacia abajo.



Aplique fluido para suspensión al anillo tórico nuevo e instálelo en el perno superior de la horquilla. Instale el perno superior de la horquilla en el tubo de la horquilla.

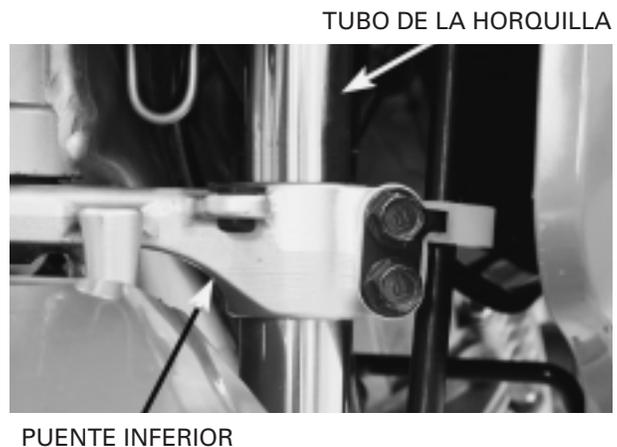
NOTA

Apriete el perno superior de la horquilla después de instalar el tubo de la horquilla en los puentes.



INSTALACIÓN

Instale el tubo de la horquilla en el puente inferior.



Alinee la extremidad del tubo de la horquilla con la superficie superior del puente superior, de acuerdo con lo mostrado.

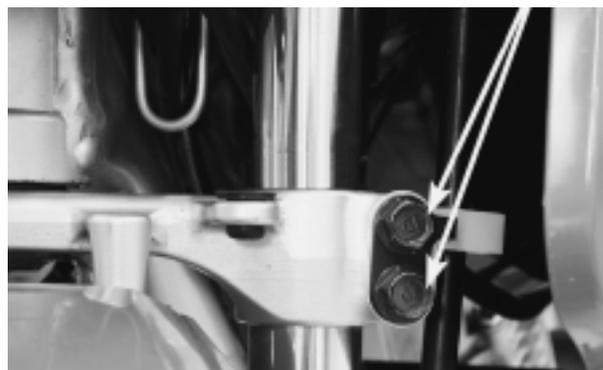


ALINEAR

PERNOS DE FIJACIÓN DEL PUENTE INFERIOR

Apriete los pernos de fijación del puente superior al par especificado.

PAR DE APRIETE: 32 N.m (3,2 kg.m)



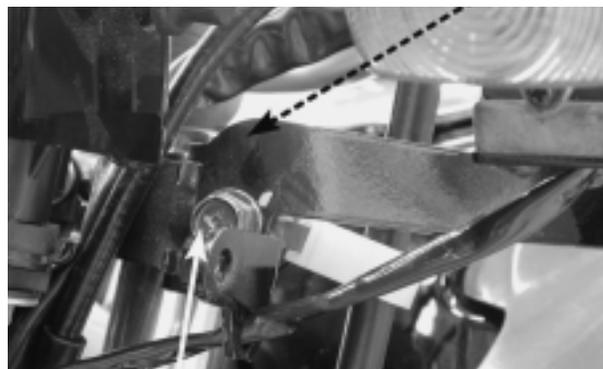
PERNO SUPERIOR DE LA HORQUILLA

Apriete el perno superior de la horquilla al par especificado.

PAR DE APRIETE: 22 N.m (2,2 kg.m)

Apriete el perno de fijación del puente superior al par especificado.

PAR DE APRIETE: 22 N.m (2,2 kg.m)



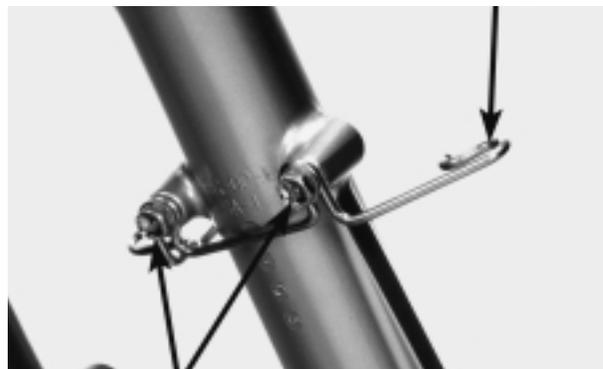
PERNO DE FIJACIÓN DEL PUENTE SUPERIOR

GUÍA DEL CABLE

Instale la guía del cable.
Instale y apriete los pernos.

Instale la rueda delantera (página 12-15)

Con el freno delantero aplicado, fuerce la suspensión hacia arriba y hacia abajo varias veces para asentar el eje y verificar el funcionamiento de la horquilla delantera.



PERNOS

COLUMNA DE DIRECCIÓN

REMOCIÓN

Quite los siguientes componentes:

- Rueda delantera (página 12-11)
- Visor delantero (página 2-4)
- Panel de instrumentos (página 17-3)
- Manillar (página 12-4)

Suelte los enchufes de los intermitentes de dirección.

Quite los pernos de fijación del puente superior, la guía superior del cable del freno y los intermitentes de dirección.

Quite la tapa, la tuerca y la arandela de la columna de dirección.

Quite el puente superior.

Quite los pernos de fijación del puente inferior y la guía inferior del cable del freno.

Quite la horquilla delantera. (página 12-19).

Sujete la columna de dirección y quite la tuerca de ajuste de la columna con la herramienta especial.

Herramienta:

Llave soquete de la columna de dirección

07916-KA50100

Quite el guardapolvo superior.

Quite la pista interna y el rodamiento superior.

INTERMITENTES DE DIRECCIÓN



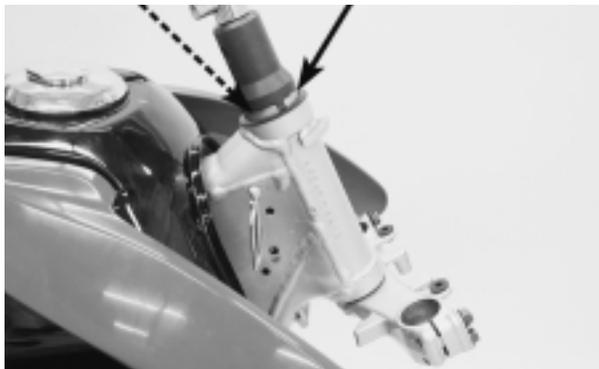
ENCHUFES
TAPA DE LA
COLUMNA DE DIRECCIÓN

PERNOS
TUERCA/ARANDELA DE LA
COLUMNA DE DIRECCIÓN



GUARDAPOLVO
SUPERIOR

PUENTE SUPERIOR
TUERCA DE AJUSTE DE
LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



PISTA INTERNA DEL RODAMIENTO SUPERIOR



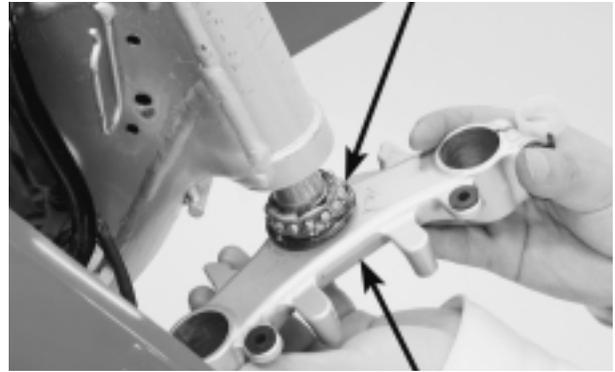
RODAMIENTO SUPERIOR

Quite la columna de dirección del tubo de la columna.

Quite el rodamiento inferior.

Verifique si los rodamientos y las pistas interna y externa presentan desgaste o daños.

RODAMIENTO INFERIOR



COLUMNA DE DIRECCIÓN

REEMPLAZO DE LA PISTA DEL RODAMIENTO DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

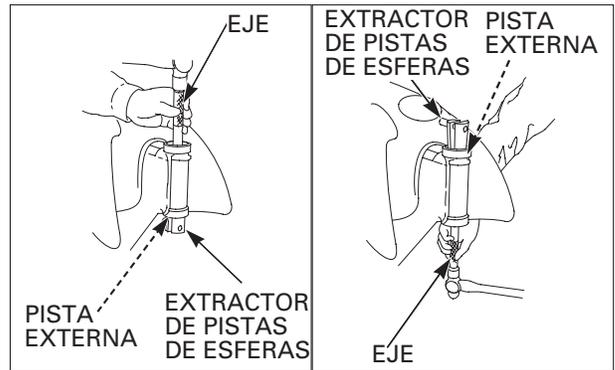
Quite la pista externa del rodamiento inferior utilizando las herramientas especiales.

NOTA

Reemplace siempre las pistas en pares.

Herramientas:

Eje del extractor de pistas de esferas 07944-1150001
Extractor de pistas de esferas 07948-4630100



Quite la pista externa del rodamiento superior utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

Eje del extractor de pistas de esferas 07944-1150001
Extractor de pistas de esferas 07948-4630100

Instale la tuerca en la columna de dirección para evitar que la rosca se dañe al quitar la pista interna del rodamiento inferior de la columna de dirección.

Quite la pista interna del rodamiento inferior con un botador o alguna herramienta equivalente sin dañar la columna de dirección.

Quite el guardapolvo y la arandela.

PISTA INTERNA DEL RODAMIENTO INFERIOR/GUARDAPOLVO/ARANDELA



TUERCA DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

Aplique grasa al labio del guardapolvo nuevo.

Instale el guardapolvo nuevo.

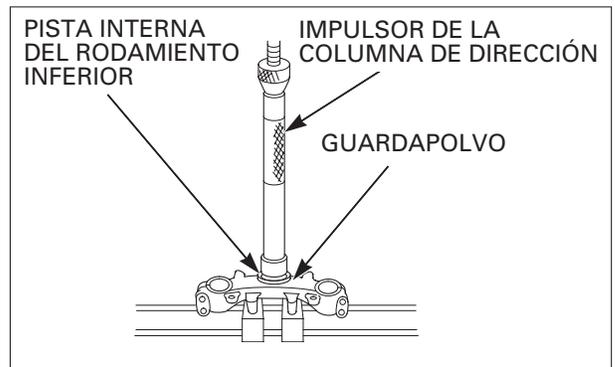
Instale la pista interna nueva del rodamiento inferior utilizando la herramienta y una prensa hidráulica.

Herramienta:

Impulsor de la columna de dirección 07946-4300101

NOTA

Tenga cuidado para no dañar la columna de dirección durante la instalación.



Instale una nueva pista externa del rodamiento superior en el tubo de la columna de dirección utilizando las siguientes herramientas.

Herramientas:

- Impulsor 07749-0010000
- Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300

Instale una nueva pista externa del rodamiento inferior en el tubo de la columna de dirección utilizando las siguientes herramientas.

Herramientas:

- Impulsor 07749-0010000
- Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300

IMPULSOR ACCESORIO



PISTA EXTERIOR DEL RODAMIENTO INFERIOR

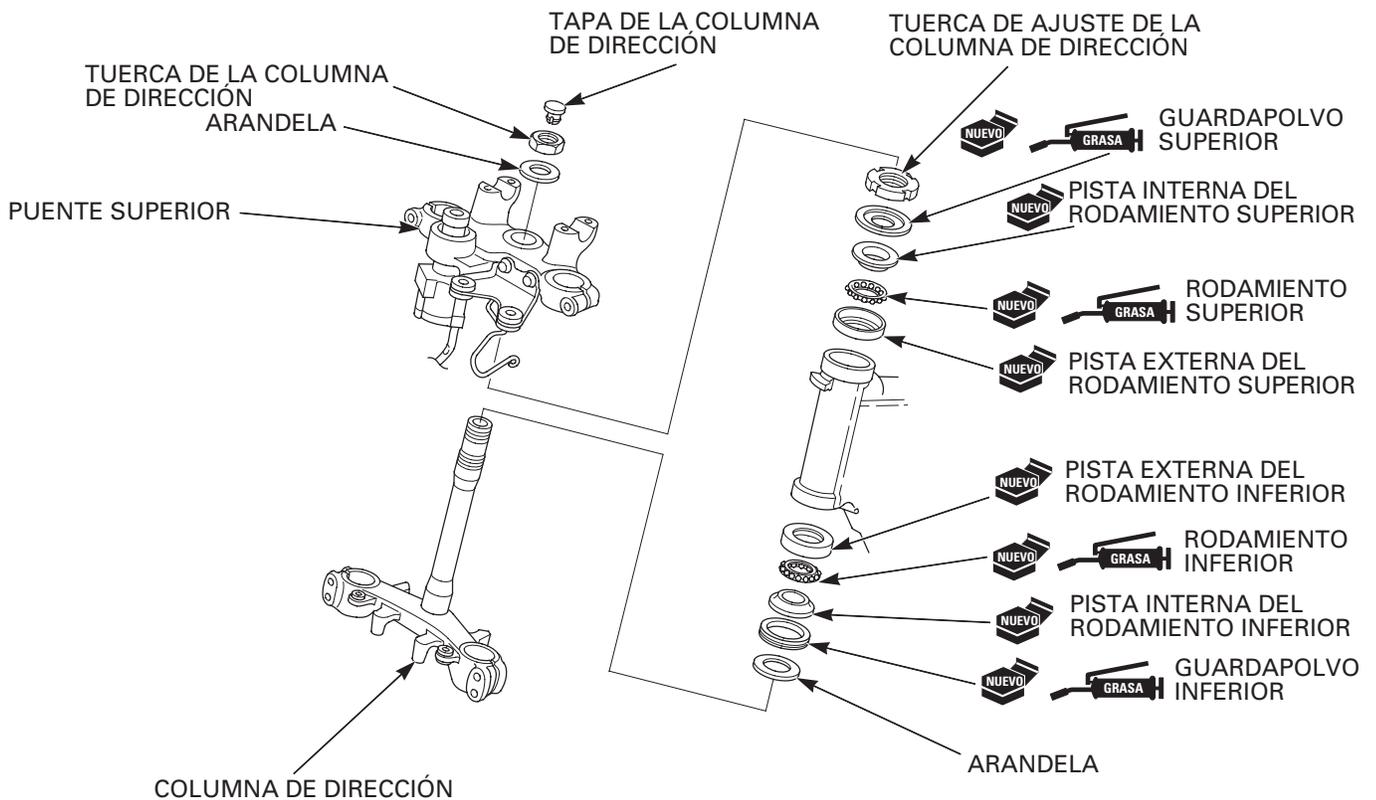
PISTA EXTERIOR DEL RODAMIENTO INFERIOR

ACCESORIO



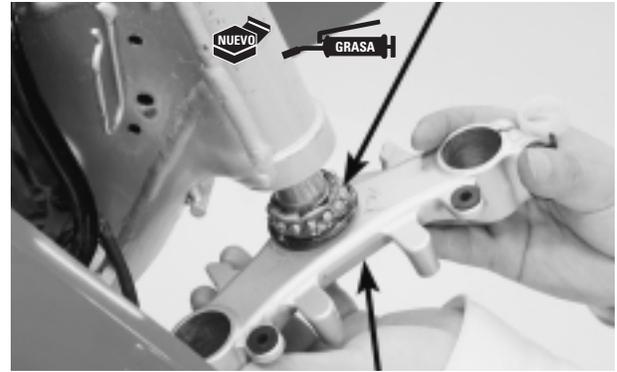
IMPULSOR

ARMADO



Aplique grasa al rodamiento inferior nuevo.
 Instale el rodamiento inferior nuevo en la columna de dirección.
 Instale la columna de dirección en el tubo de la columna.

RODAMIENTO INFERIOR



COLUMNA DE DIRECCIÓN

PISTA INTERNA DEL RODAMIENTO SUPERIOR

Aplique grasa al rodamiento superior nuevo.
 Instale el rodamiento superior.
 Instale la pista interna del rodamiento superior.



RODAMIENTO SUPERIOR

LLAVE SOQUETE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

TUERCA DE AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

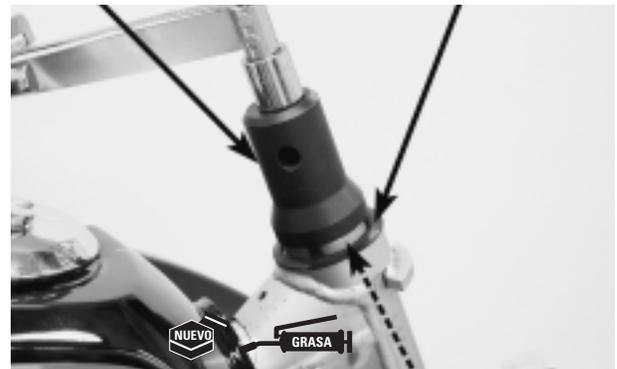
Aplique grasa al labio del guardapolvo superior nuevo e instálelo.
 Aplique grasa a la tuerca de ajuste de la columna de dirección.
 Instale la tuerca de ajuste de la columna de dirección.
 Apriete la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par especificado.

Herramienta:

Llave soquete de la columna de dirección

07916-KA50100

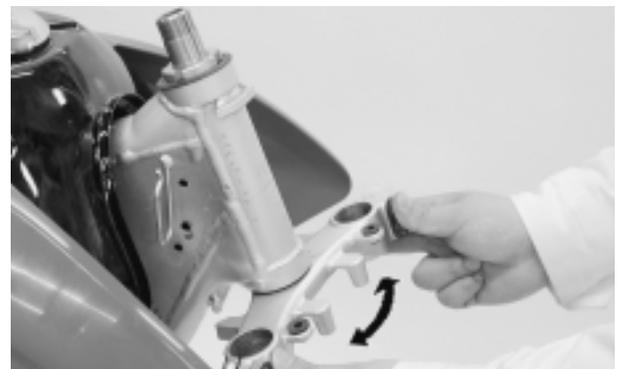
Par de apriete: 5 N.m (0,5 kg.m)



GUARDAPOLVO SUPERIOR

Gire la columna de dirección hacia la derecha y hacia la izquierda, de tope a tope, por lo menos cinco veces para asentar los rodamientos.

Afloje completamente la tuerca de ajuste de la columna de dirección.



Apriete nuevamente la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par especificado.

Herramienta:

Llave soquete de la columna de dirección

07916-KA50100

PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kg.m)

LLAVE SOQUETE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

TUERCA DE AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



Instale el puente superior.
 Instale provisoriamente la horquilla delantera.
 Instale la tuerca y la arandela de la columna de dirección.
 Apriete la tuerca de la columna de dirección al par especificado, utilizando la herramienta especial.

PAR DE APRIETE: 103 N.m (10,3 kg.m)

Instale la tapa de la columna de dirección.
 Cerciórese de que la columna de dirección se mueva suavemente, sin juego y sin atascarse.

INSTALACIÓN

Instale los intermitentes de dirección, la guía superior del cable del freno y los pernos de fijación del puente superior.
 Conecte los enchufes de los intermitentes de dirección.
 Instale la guía inferior del cable del freno y los pernos de fijación del puente superior.

Instale la horquilla delantera (página 12-25).

Instale los siguientes componentes:

- Panel de instrumentos (página 17-3)
- Visor delantero (página 2-4)
- Manillar (página 12-7)
- Rueda delantera (página 12-15).

CARGA PREVIA DEL RODAMIENTO DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

Apoye la motocicleta utilizando un caballete adecuado y levante la rueda delantera del suelo.
 Coloque la columna de dirección vuelta hacia delante.
 Enganche una balanza de resorte en el tubo de la horquilla entre los puentes inferior y superior.
 Cerciórese de que no haya interferencias de cables o de alambres.
 Tire de la balanza de resorte manteniéndola en ángulo recto en relación a la columna de dirección.

Efectúe la lectura de la balanza en el punto en que la columna de dirección se comienza a mover.

Carga previa del rodamiento de la columna de dirección:
0,10 - 0,15 kgf

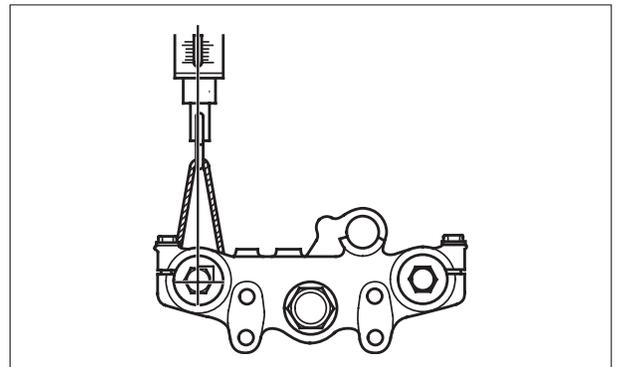
En caso de que las lecturas no coincidan con los límites de servicio, ajuste nuevamente el rodamiento de la columna de dirección.

Instale los componentes quitados en el orden inverso al desmontaje.

TUERCA DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



PUENTE SUPERIOR



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

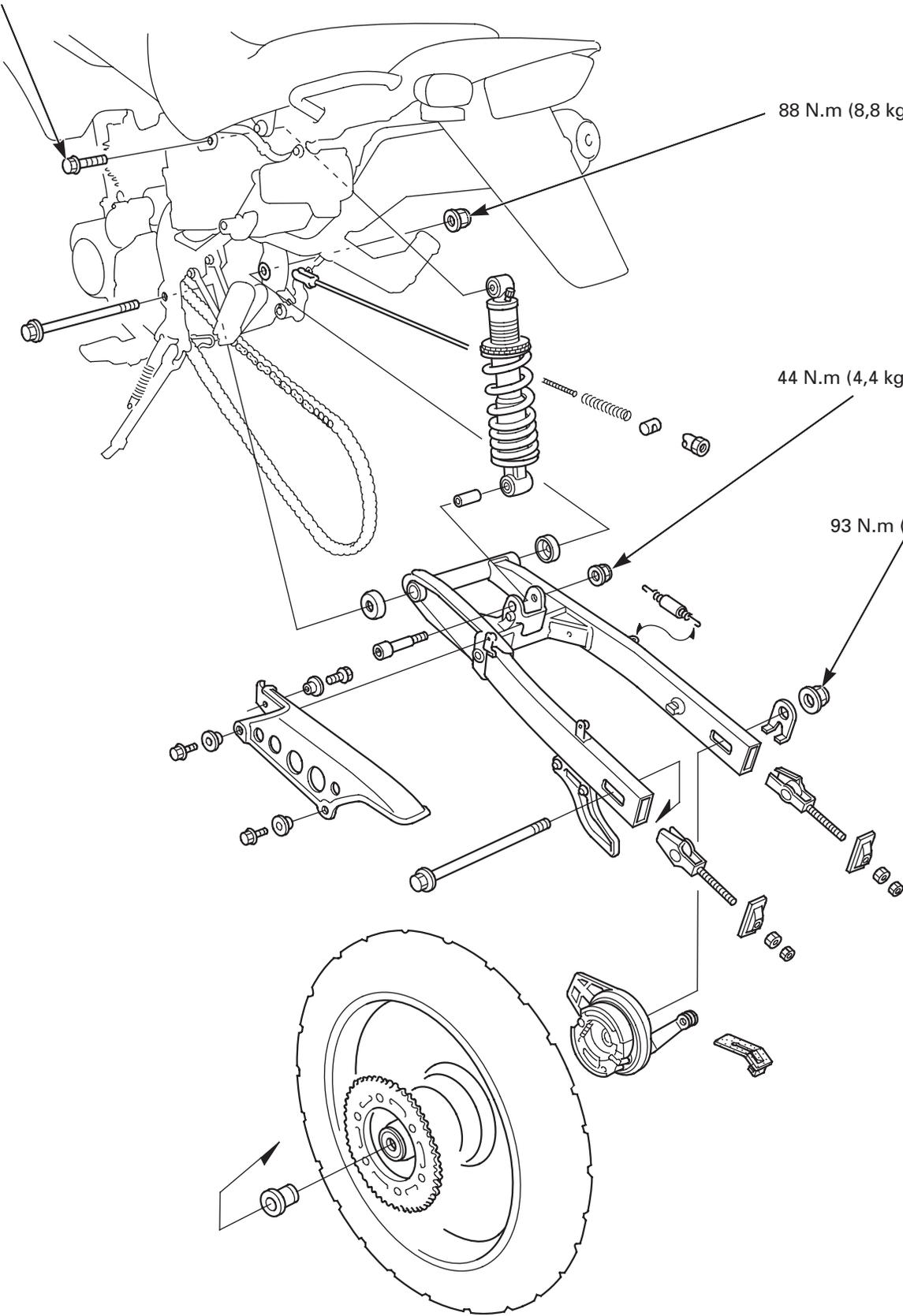
	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

44 N.m (4,4 kg.m)

88 N.m (8,8 kg.m)

44 N.m (4,4 kg.m)

93 N.m (9,3 kg.m)



INFORMACIONES DE SERVICIO	13-1	PEDAL DEL FRENO TRASERO	13-13
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	13-3	AMORTIGUADOR	13-15
RUEDA TRASERA	13-4	BRAZO OSCILANTE	13-18
FRENO TRASERO	13-9		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

- Un tambor de freno o forros contaminados reducen la potencia del frenado. Deseche forros contaminados y limpie los tambores contaminados con un agente desengrasante de freno de buena calidad.
- Conducir la motocicleta con llantas o rayos dañados puede perjudicar la seguridad.
- El equilibrio de la rueda afecta directamente la estabilidad, el manejo y, sobretodo, la seguridad de la motocicleta. Verifique cuidadosamente el equilibrio antes de reinstalar la rueda.
- Utilice siempre protectores de llantas para evitar que la llanta se dañe cuando se usen palancas para quitar los neumáticos

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

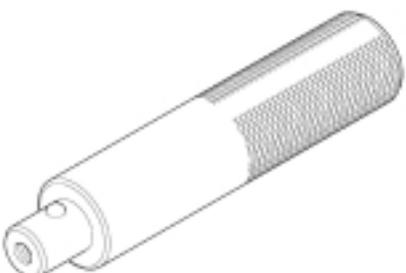
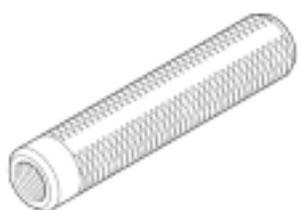
Ítem	Estándar	Límite de servicio
Profundidad mínima de los surcos de la banda de rodaje	—	3,0
Presión del neumático frío	Solamente piloto	150 kPa (1,5 kgf/cm ² , 22psi)
	Piloto y pasajero	200 kPa (2,0 kgf/cm ² , 29psi)
Excentricidad del eje	—	0,2
Excentricidad de la llanta de la rueda	Radial	—
	Axial	—
Cadena de transmisión	Tamaño/eslabones	428/132
	Holgura	20 – 30
Freno	Holgura libre del pedal	15 – 25
	Diámetro interior del tambor de freno	110
	Espesor del forro	—
		Hasta el indicador

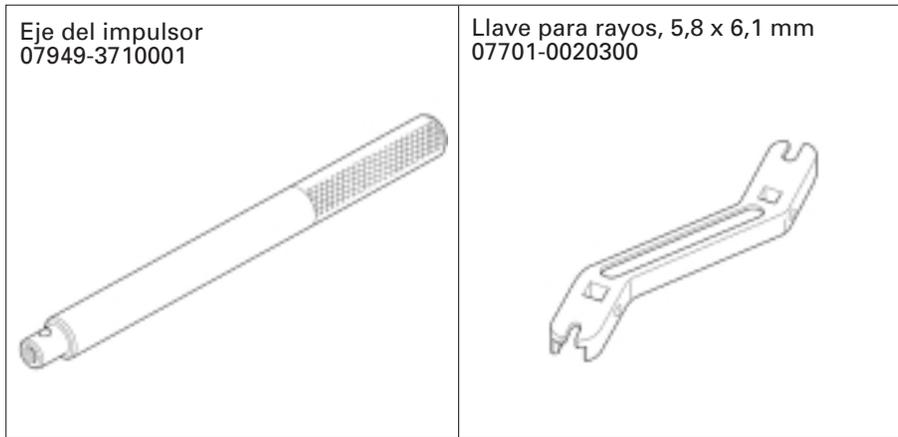
13

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tuerca del eje trasero	93 N.m (9,3 kg.m)
Tuerca de la rueda dentada movida final	32 N.m (3,2 kg.m)
Tuerca del brazo del freno trasero	10 N.m (1,0 kg.m)
Tornillo de fijación superior del amortiguador	44 N.m (4,4 kg.m)
Tornillo de fijación inferior del amortiguador	44 N.m (4,4 kg.m)
Tornillo/tuerca de la articulación del brazo oscilante	88 N.m (8,8 kg.m)
Tornillo de la guía de la cadena de transmisión	6 N.m (0,6 kg.m)
Rayos	3,7 N.m (0,3 kg.m)

HERRAMIENTAS

<p>Contrapeso del extractor de rodamientos 07741-0010201</p>	<p>Impulsor 07749-0010000</p>	<p>Accesorio, 37 x 40 mm 07746-0010200</p>
		
<p>Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300</p>	<p>Accesorio, 24 x 26 mm 07746-0010700</p>	<p>Accesorio, 22 x 24 mm 07746-0010800</p>
		
<p>Guía, 17 mm 07746-0040400</p>	<p>Guía, 20 mm 07746-0040500</p>	<p>Eje del extractor de rodamientos 07746-0050100</p>
		
<p>Cabezal del extractor de rodamientos, 17 mm 07746-0050500</p>	<p>Eje del extractor de rodamientos 07936-3710100</p>	<p>Conjunto del extractor de rodamientos, 20 mm 07936-3710600</p>
		



INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

La rueda trasera bambolea

- Llanta torcida
- Rodamiento(s) de la rueda suelto(s)
- Rayos sueltos o torcidos
- Neumático con defecto
- Tuerca del eje apretada incorrectamente
- Rodamiento de la articulación del brazo oscilante desgastado
- Ajuste de la cadena de transmisión diferente en ambos lados

Suspensión demasiado blanda

- Resortes de la suspensión con poco efecto
- Carga previa del resorte del amortiguador incorrecta

Suspensión demasiado dura

- Carga previa del resorte del amortiguador incorrecta
- Vástago del amortiguador torcido
- Rodamientos de la articulación del brazo oscilante dañados
- Bastidor o brazo oscilante torcido

Suspensión ruidosa

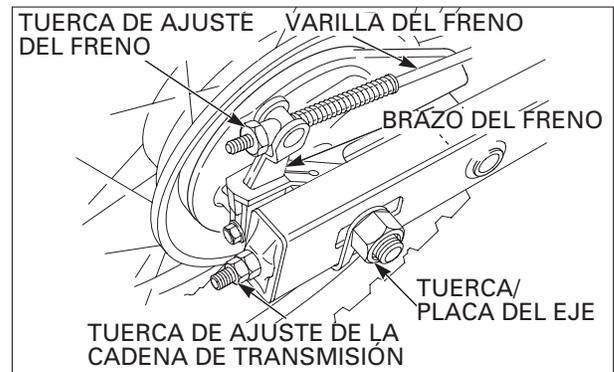
- Amortiguador con defecto
- Elementos de fijación sueltos
- Rodamiento(s) de la articulación de la suspensión desgastado(s)

RUEDA TRASERA

REMOCIÓN

Apoye la motocicleta con un gato o un caballete y levante la rueda trasera del suelo.

Quite la tuerca de ajuste del freno trasero y suelte la varilla del freno trasero desde el brazo del freno.
Afloje las contratuercas y las tuercas de ajuste derecha e izquierda de la cadena de transmisión.
Quite la tuerca y la placa del eje trasero.



Empuje la rueda trasera hacia adelante.
Suelte la cadena de la rueda dentada movida final.

Quite el eje trasero por el lado izquierdo y, enseguida, quite la rueda trasera.
Quite el espejo del freno trasero (página 13-9).

Quite la tapa del brazo del freno.

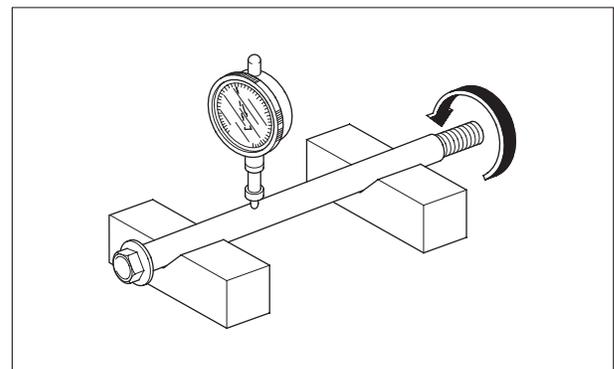


INSPECCIÓN

EJE

Coloque el eje sobre un par de bloques en "V" y mida el alabeo. El alabeo real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Límite de servicio	0,2 mm
--------------------	--------

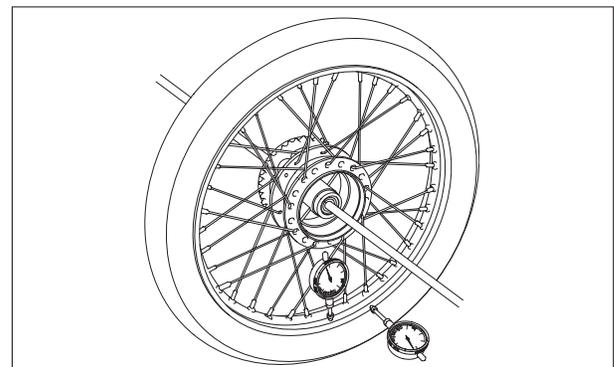


EXCENRICIDAD DE LA LLANTA DE LA RUEDA

Verifique la excentricidad de la llanta colocando la rueda en un soporte giratorio.
Gire la rueda lentamente y mida la excentricidad con un comparador de cuadrante.
La excentricidad real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Límite de servicio	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm

Verifique si los rayos están sueltos y apriételos en caso de que sea necesario.



RODAMIENTO DE LA RUEDA

Gire la pista interior de cada rodamiento con el dedo. Los rodamientos deben girar de forma suave y silenciosa. Verifique también si la pista exterior del rodamiento se ajusta firmemente en la maza de la rueda.

Quite y deseche los rodamientos en caso de que sus pistas no giren de forma suave y silenciosa o si quedan sueltas en la maza de la rueda.

NOTA

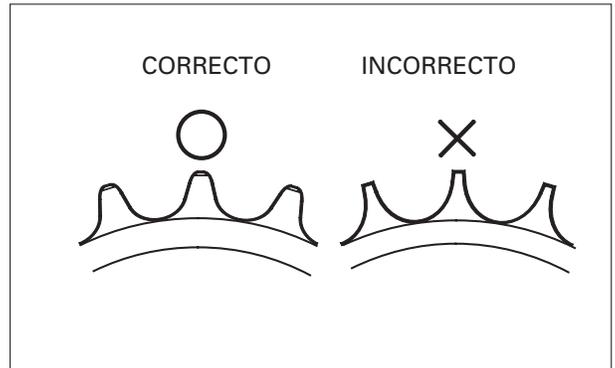
Reemplace los rodamientos de la rueda en pares.



RUEDA DENTADA MOVIDA FINAL

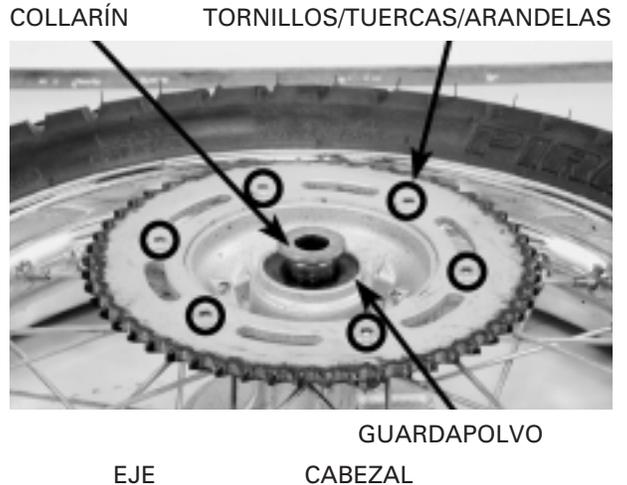
Verifique el estado de los dientes de la rueda dentada movida final. Reemplace la rueda dentada en caso de que esté desgastada o dañada.

- En caso de que sea necesario reemplazar la rueda dentada movida final, inspeccione también la cadena y la rueda propulsora de transmisión.
- Nunca instale una cadena de transmisión nueva en una rueda movida/rueda propulsora de transmisión desgastadas y viceversa. Reemplácelas siempre en pares.



DESARMADO

Quite el collarín y el guardapolvo. Quite los tornillos, las tuercas, las arandelas y la rueda movida final.



REMOCIÓN DEL RODAMIENTO DE LA RUEDA

Instale el cabezal del extractor en el rodamiento. Instale el eje del extractor del rodamiento por el lado opuesto y quite el rodamiento de la maza de la rueda.

Herramienta:

Cabezal del extractor de rodamientos, 17 mm

07746-0050500

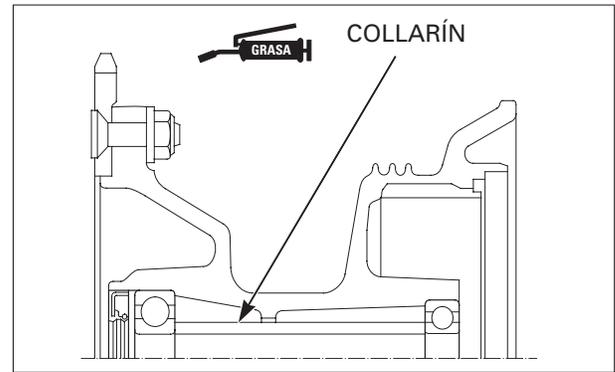
Eje del extractor de rodamientos

07746-0050100

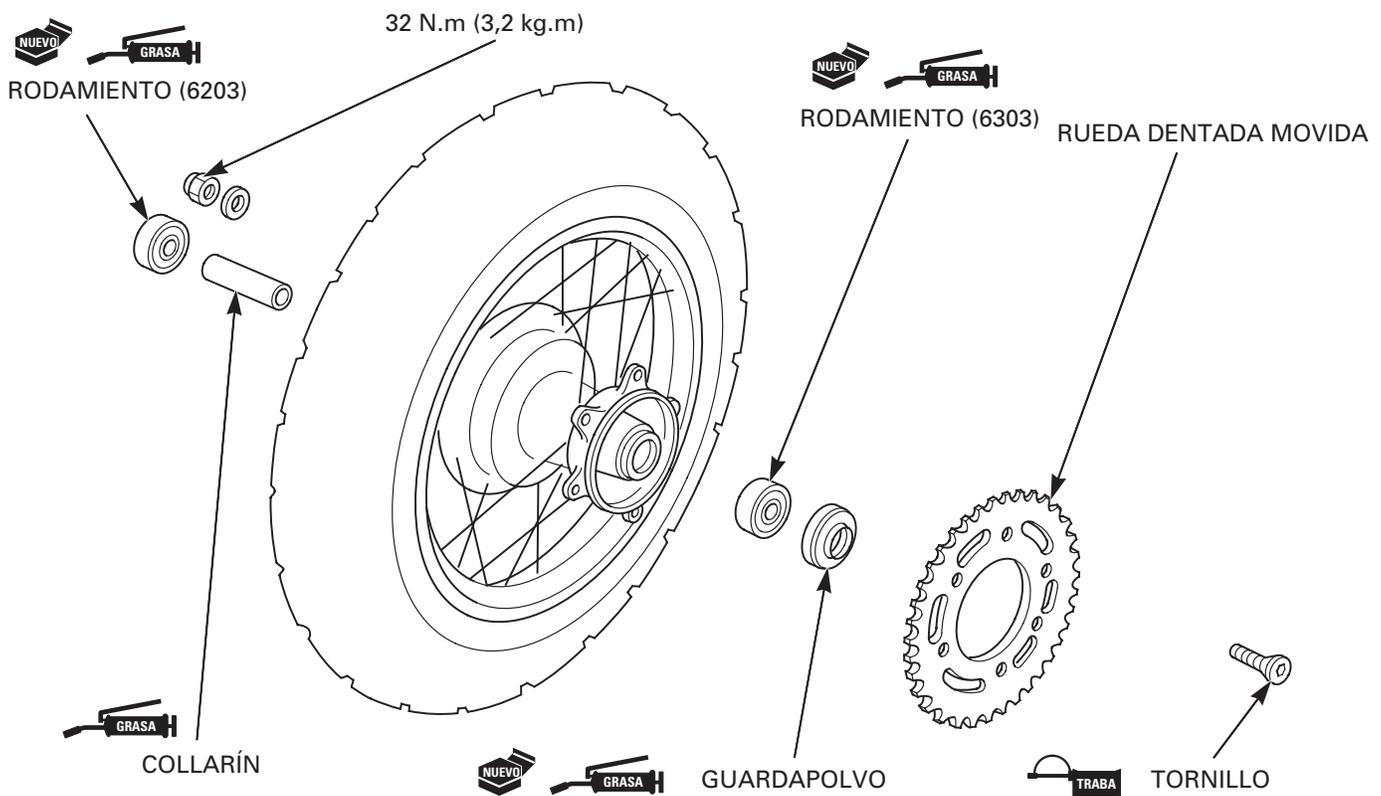


RODAMIENTO

Quite el collarín y retire el otro rodamiento.



ARMADO



INSTALACIÓN DEL RODAMIENTO DE LA RUEDA

Aplique grasa en las cavidades del rodamiento.

Instale un nuevo rodamiento izquierdo en la maza de la rueda con su lado blindado vuelto hacia fuera.

Herramientas:

- Impulsor 07749-0010000
- Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300
- Guía, 17 mm 07746-0040400

NOTA

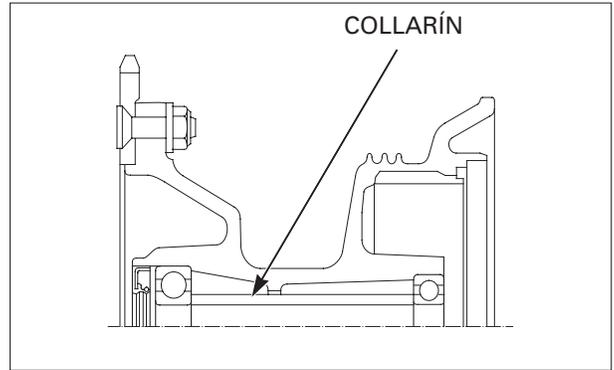
Nunca instale nuevamente un rodamiento usado.
Reemplácelo por uno nuevo después de su desmontaje.



Aplique grasa en el collarín.
 Instale el collarín, enseguida, instale el rodamiento derecho con su lado blindado vuelto hacia fuera.

Herramientas:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 37 x 40 mm 07746-0010200
Guía, 17 mm 07746-0040400

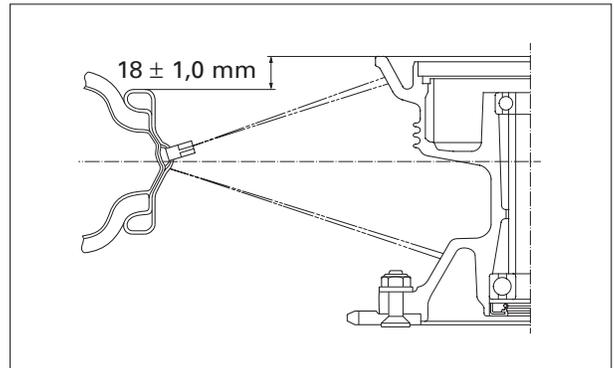


Arme la rueda de acuerdo con lo siguiente en caso de que haya sido desarmada.

Limpié las roscas de los rayos.

Ajuste la posición de la maza de la rueda de modo que la distancia entre la extremidad derecha hasta el flanco de la llanta sea de acuerdo a lo mostrado en la ilustración.

Estándar	18 ± 1,0 mm
----------	-------------



Apriete los rayos al par especificado en 2 ó 3 etapas.

Herramienta:

Llave para rayos, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300

PAR DE APRIETE: 3,7 N.m (0,3 kg.m)

Verifique la excentricidad de la llanta (página 13-4).

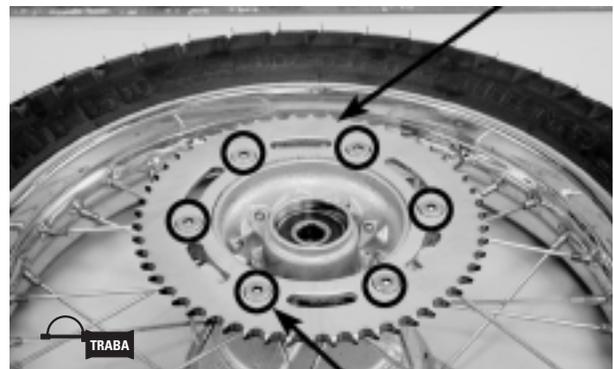
LLAVE PAR RAYOS



Limpié y aplique agente fijador en las roscas de los tornillos.
 Instale la rueda dentada movida de transmisión y apriete los tornillos/tuercas y arandelas al par especificado.

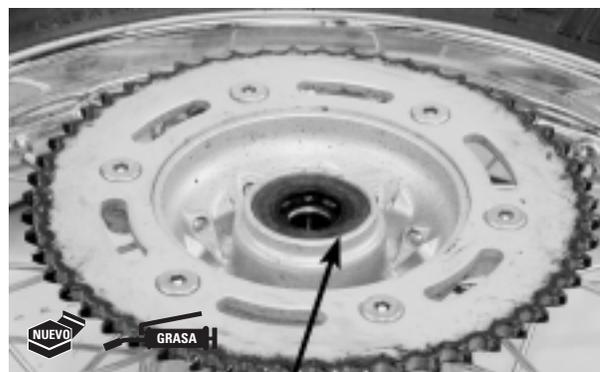
PAR DE APRIETE: 32 N.m (3,2 kg.m)

RUEDA DENTADA MOVIDA DE TRANSMISIÓN



TORNILLOS/TUERCAS/ARANDELAS

Aplique grasa en los labios del guardapolvo nuevo y, enseguida, instálelo en la brida de la rueda dentada movida.



GUARDAPOLVO

COLLARÍN LATERAL

INSTALACIÓN

Instale el collarín lateral izquierdo.



ESPEJO DEL FRENO

Instale el conjunto del espejo del freno en la maza derecha de la rueda.



RESALTE/RANURA

Coloque la rueda trasera en el brazo oscilante y alinee la ranura del espejo del freno con el resalte del brazo oscilante.



Coloque la rueda trasera en el bastidor y alinee los agujeros del collarín con los agujeros del ajustador de la cadena de transmisión.

Aplique grasa en el eje trasero.

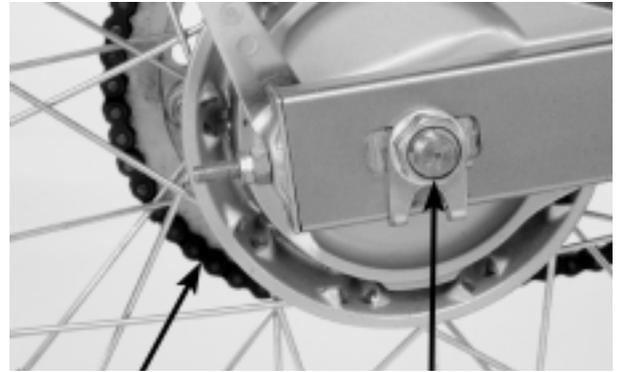
Introduzca el eje trasero por el lado izquierdo a través del ajustador izquierdo, de la cadena de transmisión, del collarín lateral izquierdo, de la rueda trasera, del espejo del freno y del ajustador derecho de la cadena de transmisión.

Instale la cadena de transmisión en la rueda dentada movida. Instale la placa y apriete la tuerca del eje trasero al par especificado.

PAR DE APRIETE: 93 N.m (9,3 kg.m)

Ajuste la holgura de la cadena de transmisión (página 3-13).

Instale la tapa del brazo del freno.



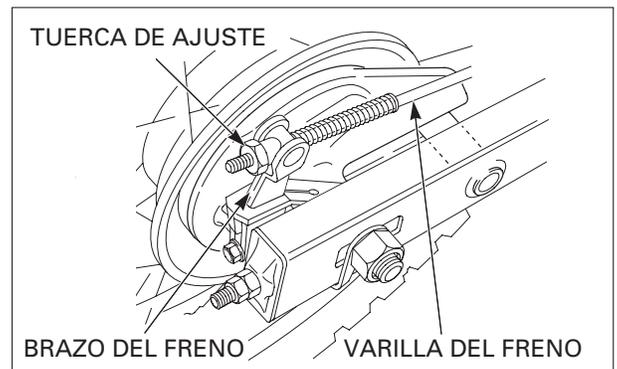
CADENA DE TRANSMISIÓN

TUERCA/PLACA DEL EJE TRASERO



Instale la tuerca de ajuste del freno trasero y conecte la varilla del freno trasero en el brazo del freno.

Ajuste la holgura libre del pedal del freno.



FRENO TRASERO

REMOCIÓN

Quite la rueda trasera (página 13-4).

Quite el conjunto del espejo del freno de la rueda trasera.

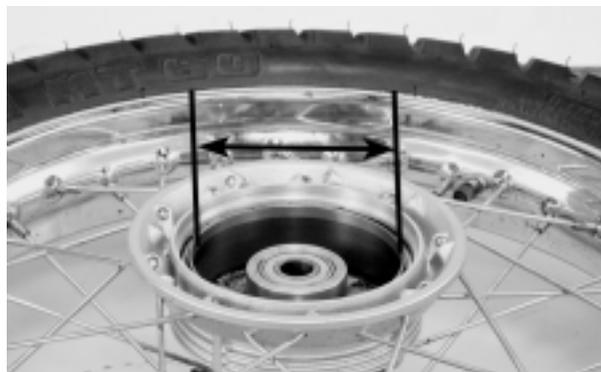


ESPEJO DEL FRENO

INSPECCIÓN

Mida el diámetro interior del tambor del freno trasero.

Límite de Servicio	111 mm
--------------------	--------



DESARMADO

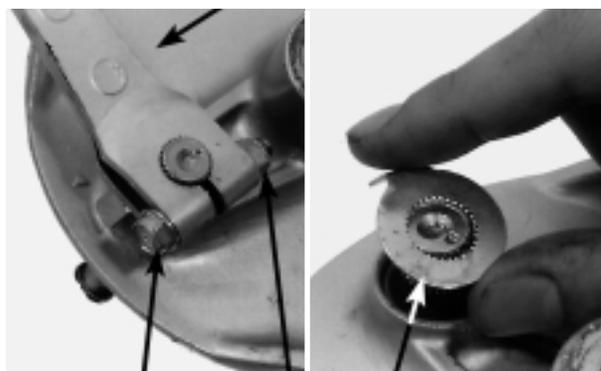
Quite las zapatas del freno y los resortes.

RESORTES



ZAPATAS DEL FRENO
BRAZO DEL FRENO

Quite la tuerca, el tornillo, el brazo del freno y el indicador de desgaste.



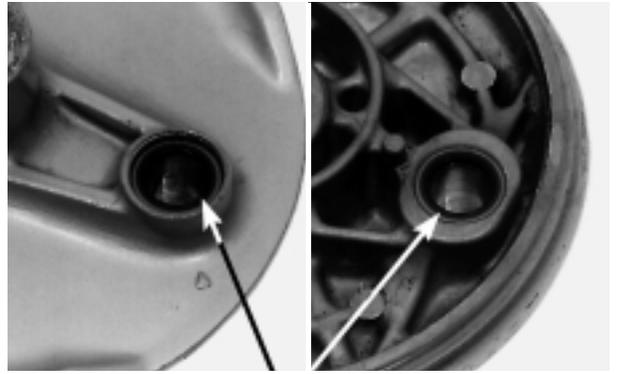
TORNILLO TUERCA INDICADOR DE
DESGASTE
ARANDELA ESPECIAL

Quite la leva del freno y la arandela especial.



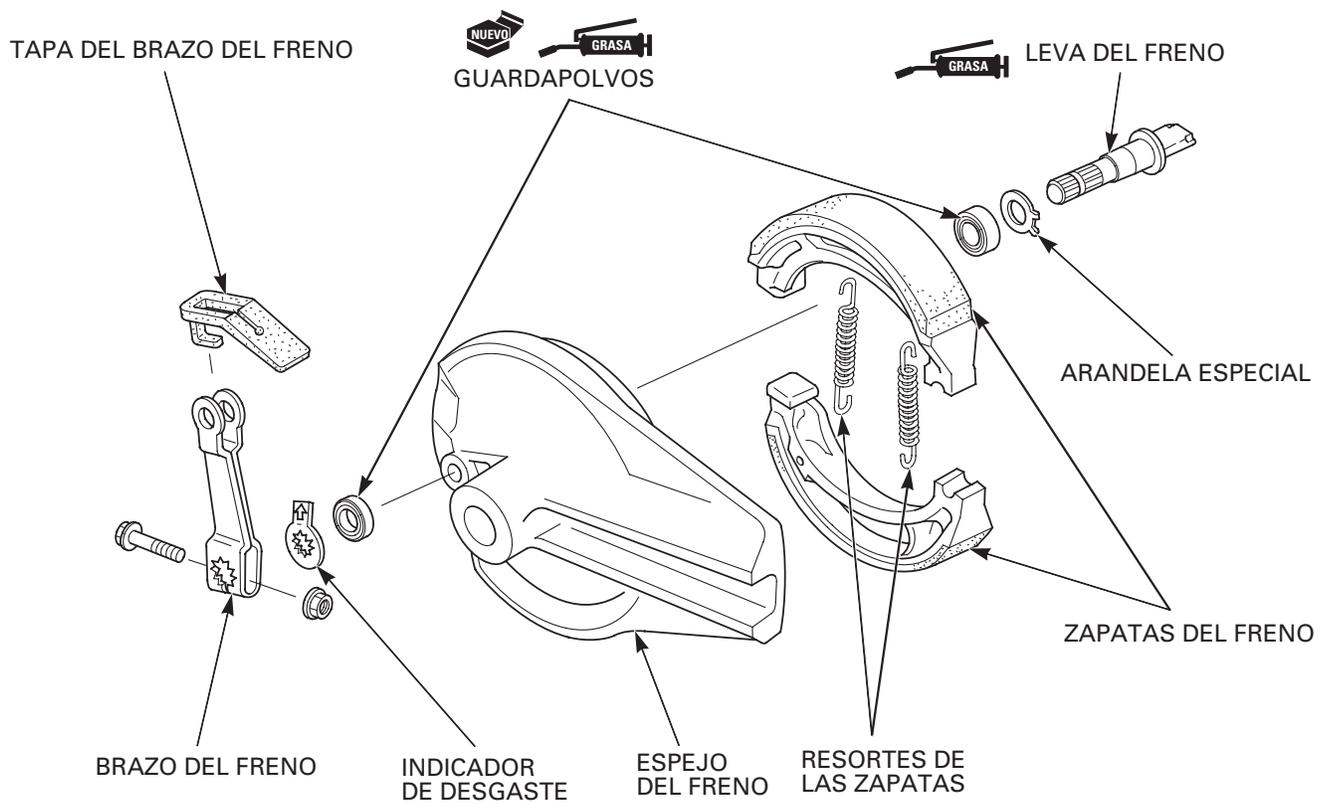
LEVA DEL FRENO

Quite los guardapolvos del espejo del freno.

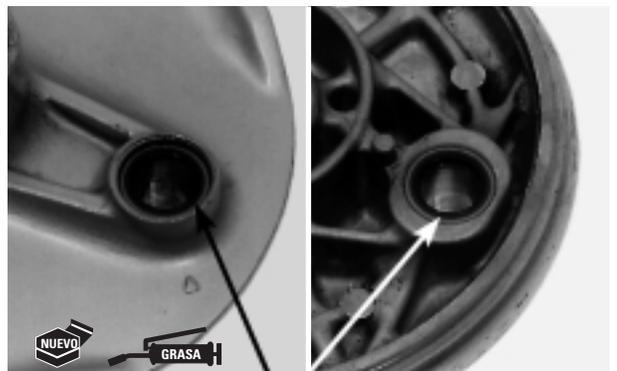


GUARDAPOLVOS

ARMADO



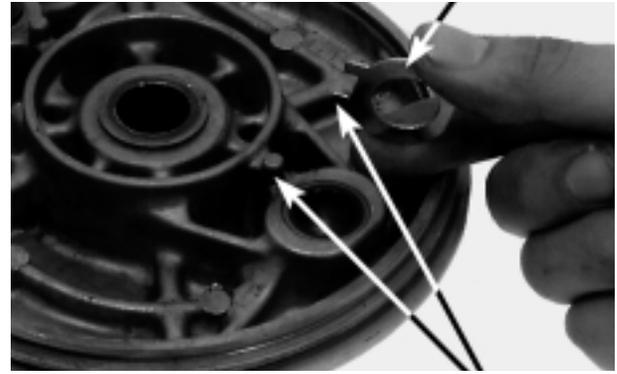
Aplique grasa en los labios de los guardapolvos nuevos. Instale los guardapolvos con la superficie plana vuelta hacia fuera hasta que se asienten.



GUARDAPOLVOS

ASIENTO DE LA LEVA DEL FRENO

Instale el asiento de la leva del freno alineando el recorte con el resalte.



ALINEAR
LEVA DEL FRENO

Aplique grasa en la leva del freno.
Instale la leva del freno en el espejo del freno.



INDICADOR DE DESGASTE

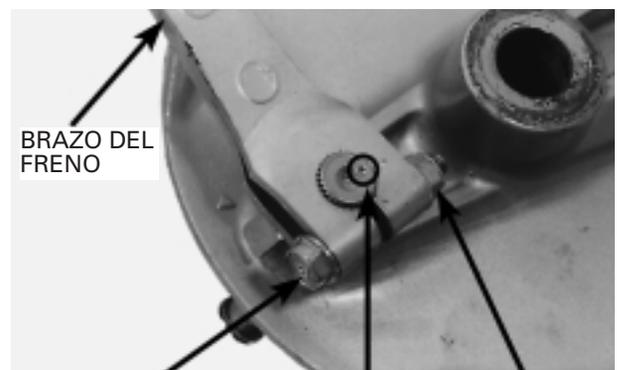
Instale el indicador de desgaste en la leva del freno y alinee su diente más ancho con la ranura más ancha de la leva del freno.



ALINEAR

Instale el brazo del freno y alinee las marcas de punzón en el brazo y en la leva del freno.
Instale el tornillo de fijación del brazo del freno y apriete la tuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kg.m)

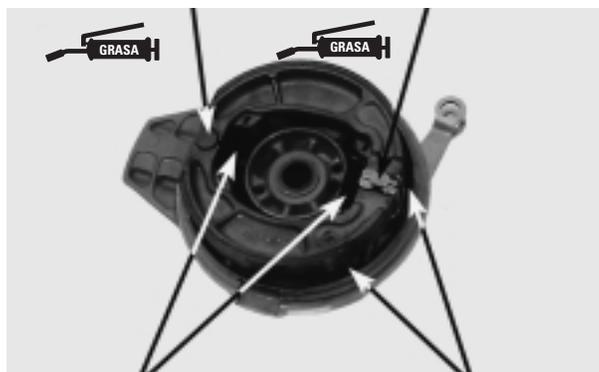


TORNILLO DE FIJACIÓN ALINEAR TUERCA

Aplique grasa en el pasador de anclaje y en la leva del freno.
Instale las zapatas del freno y los resortes.
Instale la rueda trasera (página 13-8).

PINO DE ANCLAJE

LEVA DEL FRENO



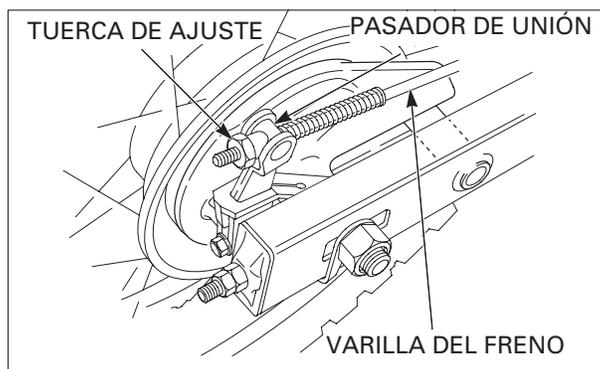
RESORTES

ZAPATAS

PEDAL DEL FRENO TRASERO

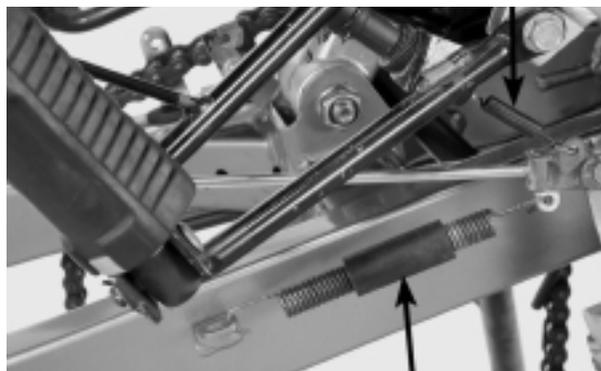
REMOCIÓN

Quite la tuerca de ajuste del pedal del freno y desconecte la varilla del brazo del freno.
Quite el pasador de unión.



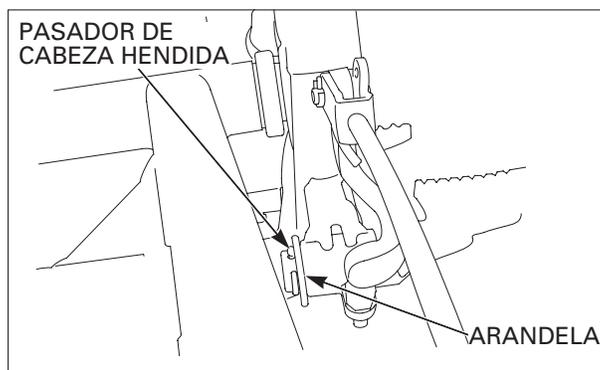
RESORTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO

Desencaje el resorte del interruptor de la luz del freno trasero y el resorte de rechazo del freno trasero.



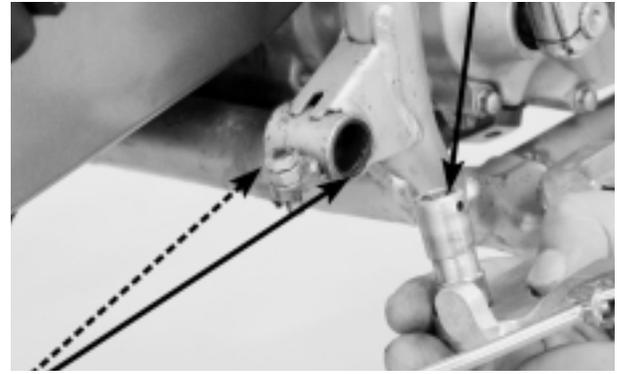
RESORTE DE RETORNO DEL FRENO TRASERO

Quite el pasador de cabeza hendida y la arandela.



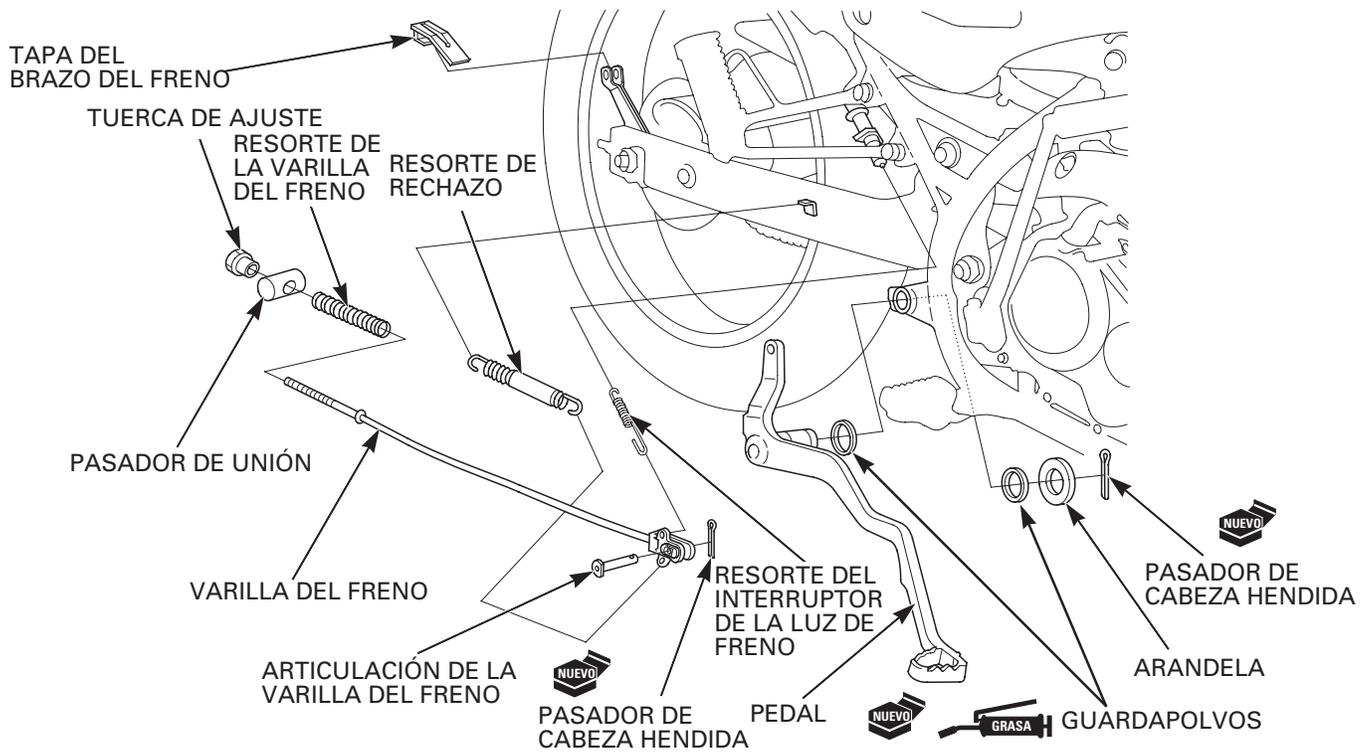
Quite el pedal del freno y los guardapolvos.

PEDAL DEL FRENO



GUARDAPOLVOS

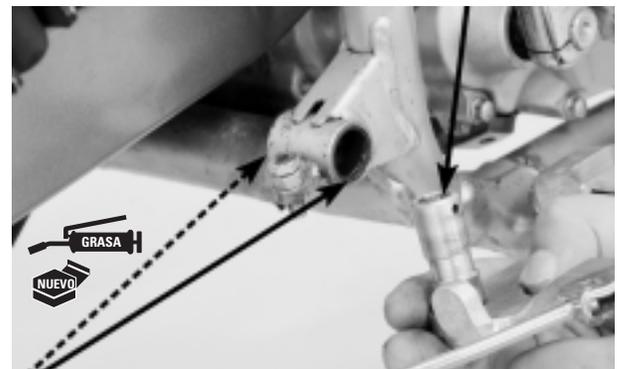
ARMADO



INSTALACIÓN

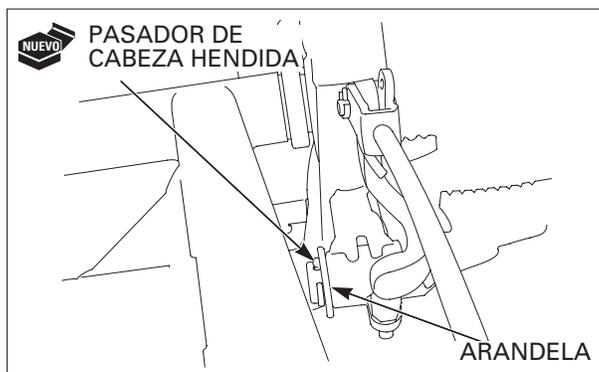
Aplique grasa en el eje de articulación del pedal del freno y en los guardapolvos nuevos.
 Instale los guardapolvos y el pedal del freno.

PEDAL DEL FRENO



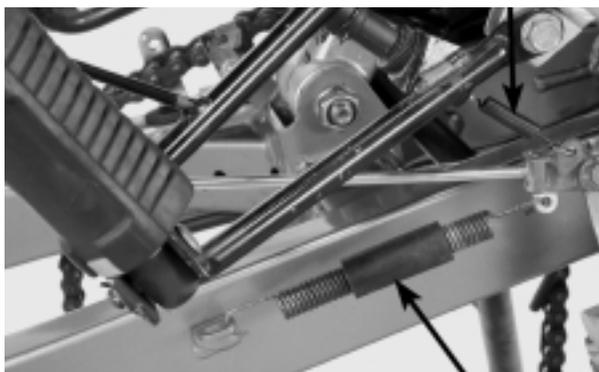
GUARDAPOLVOS

Instale la arandela y un pasador de cabeza hendida nuevo.



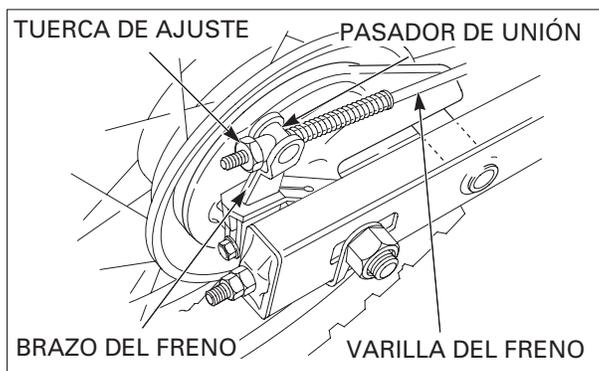
Enganche el resorte del interruptor de la luz del freno trasero y el resorte de rechazo del freno trasero.

RESORTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO



RESORTE DE RECHAZO DEL FRENO TRASERO

Conecte la varilla en el brazo del freno con el pasador de unión.
Instale la tuerca de ajuste del pedal del freno sin apretarlo.



Ajuste la holgura libre del pedal del freno trasero (página 3-16).

TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN INFERIOR DEL AMORTIGUADOR

AMORTIGUADOR

REMOCIÓN

Apoye firmemente la motocicleta utilizando un gato o un caballete.

Quite los siguientes componentes:

- Sillín (página 2-2)
- Tapa lateral (página 2-2)
- Rueda trasera (página 13-4)

Quite la tuerca y el tornillo de fijación inferior del amortiguador.



Quite el tornillo de fijación superior del amortiguador.



INSPECCIÓN

Inspeccione visualmente el amortiguador con respecto a daños.

Verifique con respecto a:

- Vástago del amortiguador torcido o dañado
- Unidad del amortiguador deformada o con fugas de aceite.
- Buje superior desgastado o dañado.

- No desarme el amortiguador.
- Reemplace el amortiguador en caso de que algún componente esté dañado.

BUJE SUPERIOR



REEMPLAZO DEL RODAMIENTO DE AGUJAS

Quite el collarín del amortiguador.

Quite los guardapolvos.



COLLARÍN

GUARDAPOLVOS

IMPULSOR

ACCESORIO/GUÍA

Quite el rodamiento de agujas utilizando un tubo apropiado.

Herramientas:

Eje del impulsor

07949-3710001

Accesorio, 22 x 24 mm

07746-0010800

Guía, 17 mm

07746-0040400



TUBO

**RODAMIENTO DE
AGUJAS**

Aplique grasa para uso general en los rodamientos de agujas nuevos. Instale los rodamientos de agujas en el brazo del amortiguador hasta que las extremidades exteriores de los rodamientos lleguen hasta los bordes interiores del brazo del amortiguador.

Herramientas:

Impulsor 07749-0010000
Accesorio, 24 x 26 mm 07746-0010700
Guía, 17 mm 07746-0040400

NOTA

Instale el rodamiento de agujas en la extremidad marcada.

Aplique grasa en los labios de los guardapolvos y en el collarín.
 Instale los guardapolvos en el amortiguador.
 Instale el collarín.

INSTALACIÓN

Instale el amortiguador en el bastidor.
 Instale y apriete el tornillo de fijación superior del amortiguador al par especificado.

PAR DE APRIETE: 44 N.m (4,4 kg.m)

Instale y apriete la tuerca y el tornillo de fijación inferior del amortiguador al par especificado.

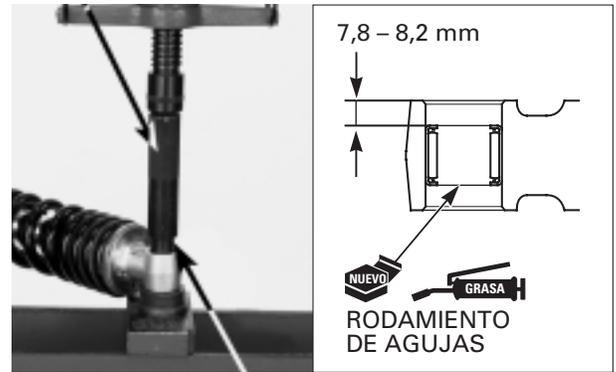
PAR DE APRIETE: 44 N.m (4,4 kg.m)

Instale los siguientes componentes:

- Rueda trasera (página 13-8)
- Tapa lateral (página 2-2)
- Sillín (página 2-2)

Verifique el funcionamiento del amortiguador (página 3-19).

IMPULSOR



ACCESORIO/GUÍA



GUARDAPOLVOS COLLARÍN
 TORNILLO DE FIJACIÓN SUPERIOR DEL AMORTIGUADOR



TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN INFERIOR DEL AMORTIGUADOR



DESECHO DEL AMORTIGUADOR

Efectúe una marca con punzón en el amortiguador para marcar el centro del punto de perforación. (Consulte la ilustración a la derecha).

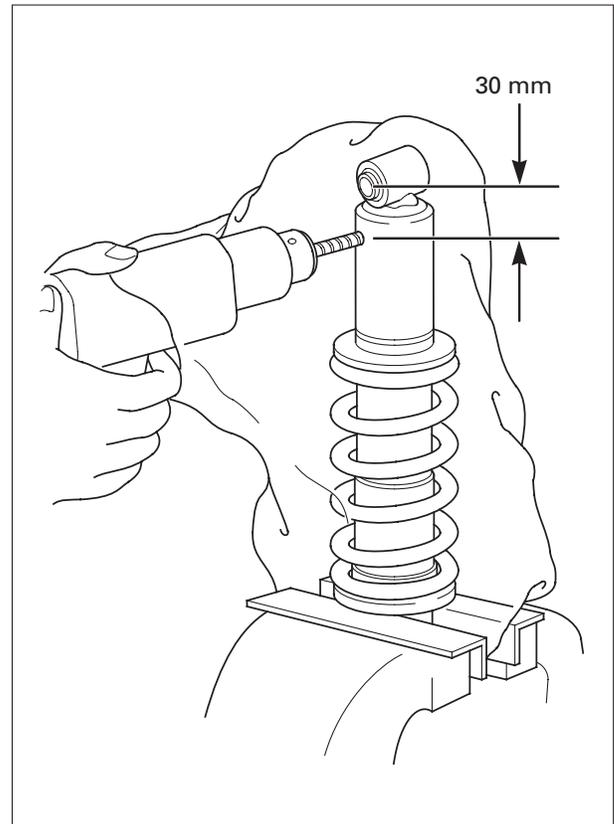
Punto de perforación: 30 mm a partir de la superficie superior

Introduzca el amortiguador en un saco de plástico. Fije el amortiguador en un tornillo de bancada de acuerdo a lo que se muestra.

A través de la abertura del saco de plástico, introduzca un taladro portátil con una broca de 2 – 3 mm.

- No use una broca sin filo de corte, lo que podría generar calor y presión excesivos dentro del amortiguador, pudiendo provocar una explosión y lesiones graves.
- El amortiguador contiene gas nitrógeno y aceite bajo alta presión. No perforo el amortiguador en un punto debajo de la medida indicada. En caso contrario, la cámara de aceite podría ser perforada y el aceite al salir bajo alta presión podría causar lesiones graves.
- Siempre use gafas de protección para evitar que partículas de metal hagan impacto en sus ojos cuando el gas bajo presión sea liberado. El saco de plástico solamente tiene la función de protegerlo contra los gases.

Sujete el saco de plástico alrededor del motor del taladro y accione el taladro rápidamente dentro del saco. Este procedimiento inflará el saco con aire proveniente del motor impidiendo que el saco quede aprisionado en el motor del taladro.



MANGUERA DE DRENAJE DEL CARBURADOR

GUÍA



TAPÓN DE LA MANGUERA DE DRENAJE DEL RESPIRADERO

MANGUERA DE DRENAJE DEL RESPIRADERO

BRAZO OSCILANTE

REMOCIÓN

Quite el tapón de la manguera de drenaje del respiradero. Quite la manguera de drenaje del respiradero y la manguera de drenaje del carburador.

Quite la rueda trasera (página 13-4).

Desencaje el resorte de rechazo del freno trasero. Quite la tuerca y el tornillo de fijación inferior del amortiguador (página 13-15).

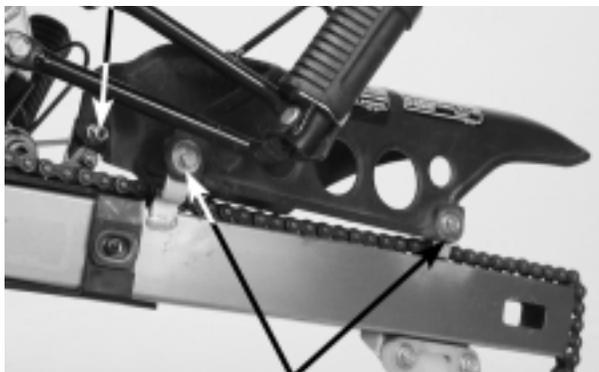


TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN INFERIOR DEL AMORTIGUADOR

RESORTE DE RECHAZO DEL FRENO TRASERO

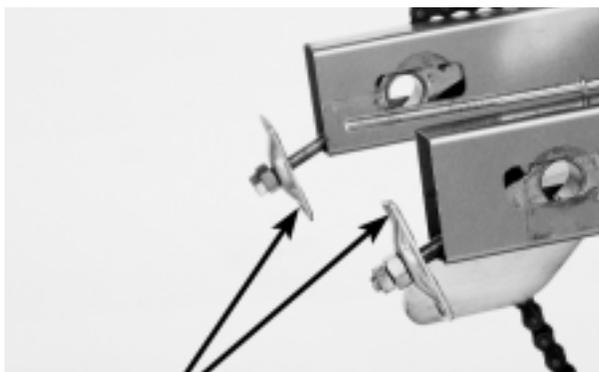
Quite los tornillos de la capa de la cadena de transmisión, los collarines y una tuerca.
Quite la capa de la cadena de transmisión.

TORNILLO/COLLARÍN/TUERCA DE LA CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



TORNILLOS/COLLARINES DE LA CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

Quite los ajustadores de la cadena de transmisión.



AJUSTADORES DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

Quite la tuerca de la articulación del brazo oscilante.
Quite el tornillo de la articulación por el lado izquierdo y quite el brazo oscilante.

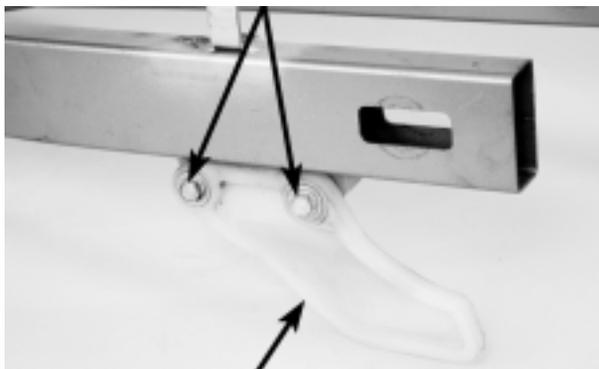


TORNILLO/TUERCA DE LA ARTICULACIÓN DEL BRAZO OSCILANTE

DESARMADO

Quite los tornillos y los collarines del protector de la cadena de transmisión.
Quite el protector de la cadena de transmisión.

TORNILLOS/COLLARINES DEL PROTECTOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

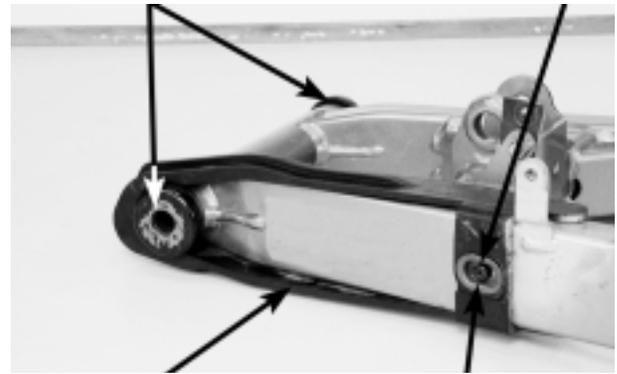


PROTECTOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

Quite el tornillo, el collarín y la guía de la cadena de transmisión.
 Verifique la guía de la cadena de transmisión con respecto a desgaste o a daños. Reemplácela en caso de que sea necesario.
 Quite las capas de los guardapolvos del brazo oscilante.

CAPAS DE LOS GUARDAPOLVOS DEL BRAZO OSCILANTE

COLLARÍN



GUÍA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

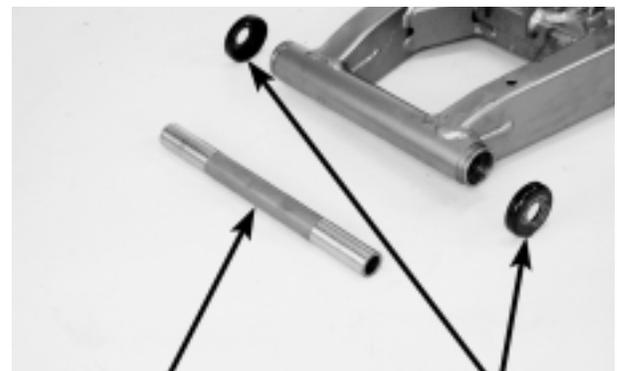
TORNILLO DE LA GUÍA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

Quite el collarín.



COLLARÍN

Verifique el collarín y los rodamientos de la articulación con respecto a daños o a desgaste.
 Verifique el brazo oscilante con respecto a daños.



COLLARÍN

CAPAS DE LOS GUARDAPOLVOS DEL BRAZO OSCILANTE

CONTRAPESO

Quite el rodamiento de agujas del brazo oscilante utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

- Conjunto del extractor de rodamientos, 20 mm** 07936-3710600
- Eje del extractor de rodamientos** 07936-3710100
- Contrapeso del extractor de rodamientos** 07741-0010201



RODAMIENTO DE AGUJAS

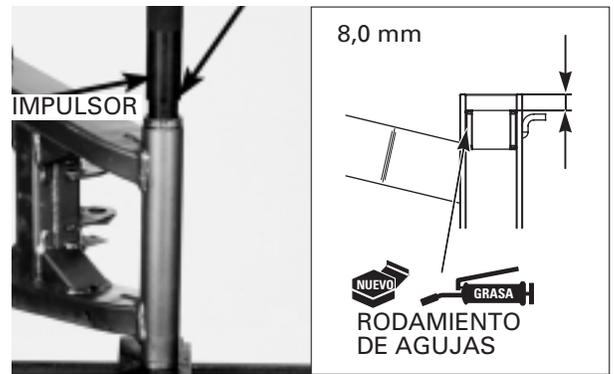
EJE

Aplique grasa en el rodamiento de agujas nuevo.
 Instale el rodamiento de agujas en el brazo oscilante
 utilizando las herramientas especiales.

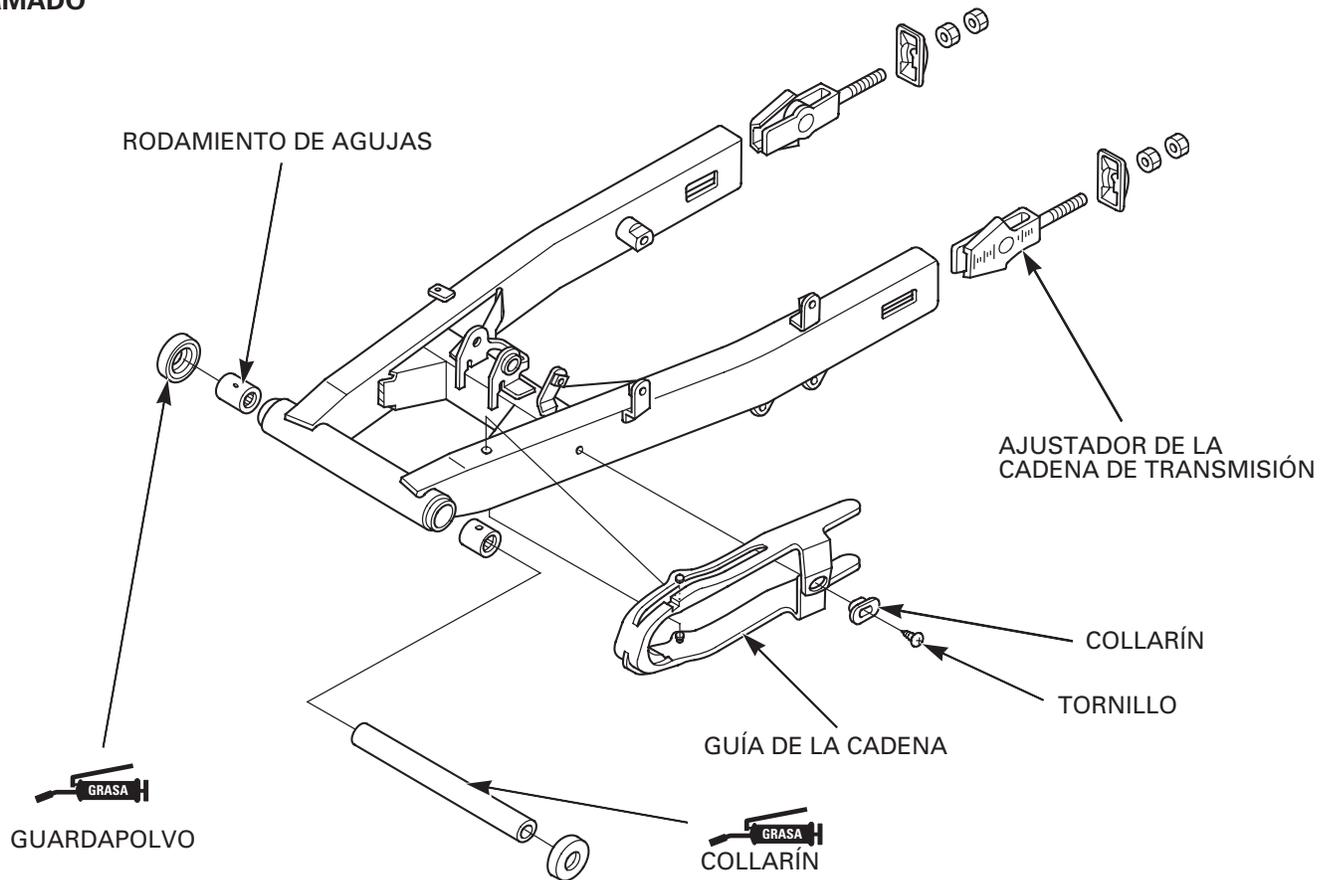
Herramientas:

- | | |
|-----------------------|---------------|
| Impulsor | 07749-0010000 |
| Accesorio, 24 x 26 mm | 07746-0010700 |
| Guía, 20 mm | 07746-0040500 |

ACCESORIO/GUÍA



ARMADO



Aplique grasa en el collarín e instálelo en el brazo oscilante.

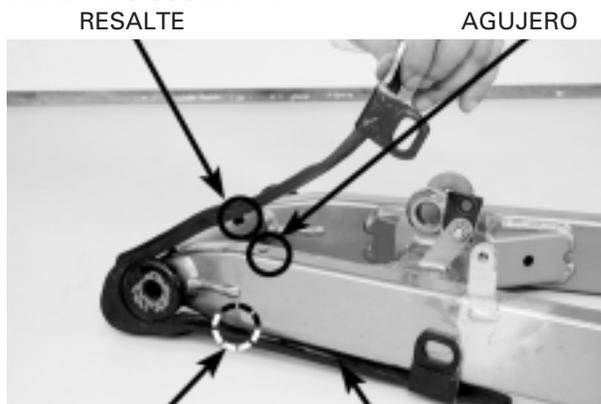


Aplique grasa en la superficie interior de la capas de los guardapolvos e instálelos en el brazo oscilante.



CAPAS DE LOS GUARDAPOLVOS DEL BRAZO OSCILANTE

Instale la guía de la cadena de transmisión en el brazo oscilante alineando sus resaltes con los agujeros del brazo.



RESALTE AGUJERO
RESALTE/AGUJERO GUÍA DE LA CADENA

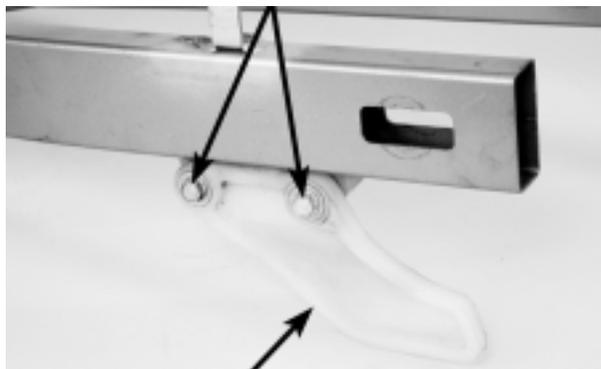
Instale el collarín.
Instale y apriete el tornillo al par especificado.

PAR DE APRIETE: 6 N.m (0,6 kg.m)



COLLARÍN TORNILLO
TORNILLOS/COLLARINES DEL PROTECTOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

Instale el protector de la cadena de transmisión, los collarines y los tornillos. Enseguida, apriete los tornillos.



PROTECTOR DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

INSTALACIÓN

Instale el brazo oscilante en el bastidor.
 Instale el tornillo de la articulación del brazo oscilante en el bastidor, por el lado izquierdo.

Instale y apriete la tuerca de la articulación del brazo oscilante al par especificado.

PAR DE APRIETE: 88 N.m (8,8 kg.m)

Instale los ajustadores de la cadena de transmisión.

Instale la capa de la cadena de transmisión en el brazo oscilante.
 Instale los collarines, los tornillos y la tuerca de la capa de la cadena de transmisión. Enseguida, apriete los tornillos de fijación.

Instale la rueda trasera (página 13-8).
 Instale el tornillo/tuerca de fijación inferior del amortiguador (página 13-17).

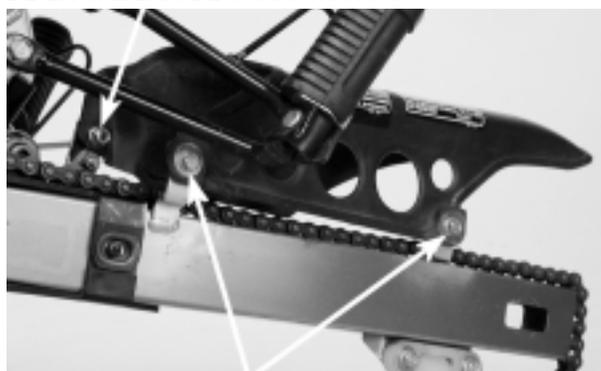
Sujete el resorte de rechazo del freno trasero.



TORNILLO/TUERCA DE LA ARTICULACIÓN DEL BRAZO OSCILANTE



AJUSTADORES DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN
 TORNILLO/COLLARÍN DE LA CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



PARAFUSOS/ESPAÇADORES DA CAPA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO



TORNILLO/TUERCA DE FIJACIÓN INFERIOR DEL AMORTIGUADOR

RESORTE DE RECHAZO DEL FRENO TRASERO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

DIAGRAMA DEL SISTEMA

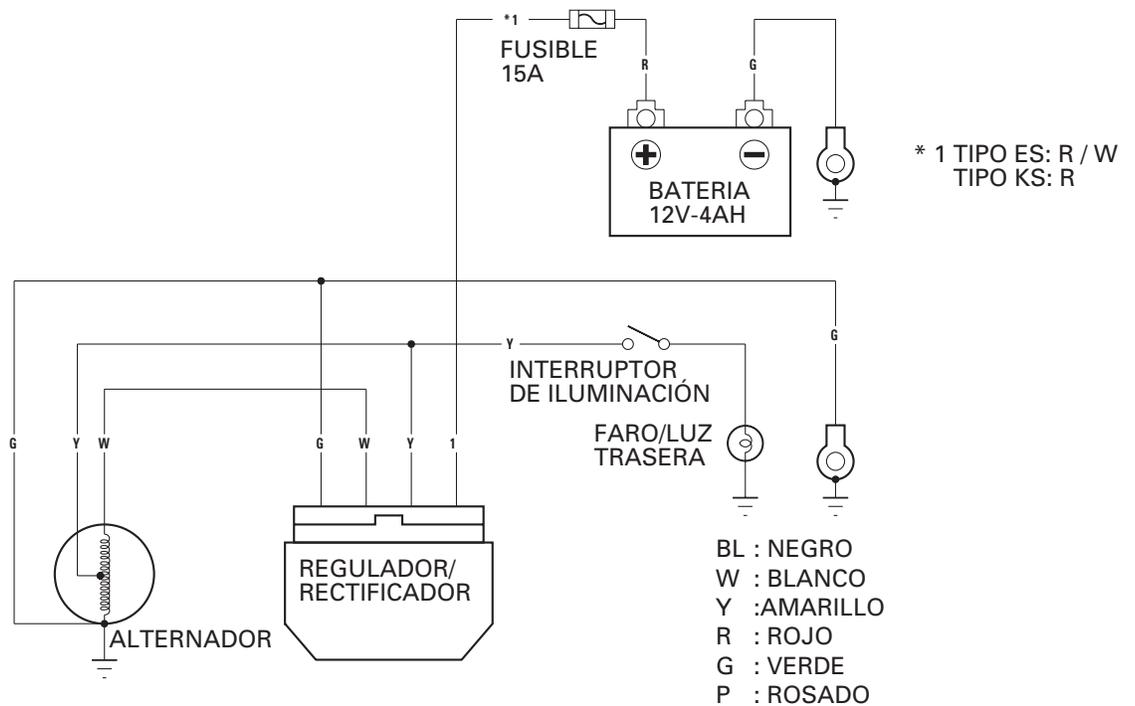
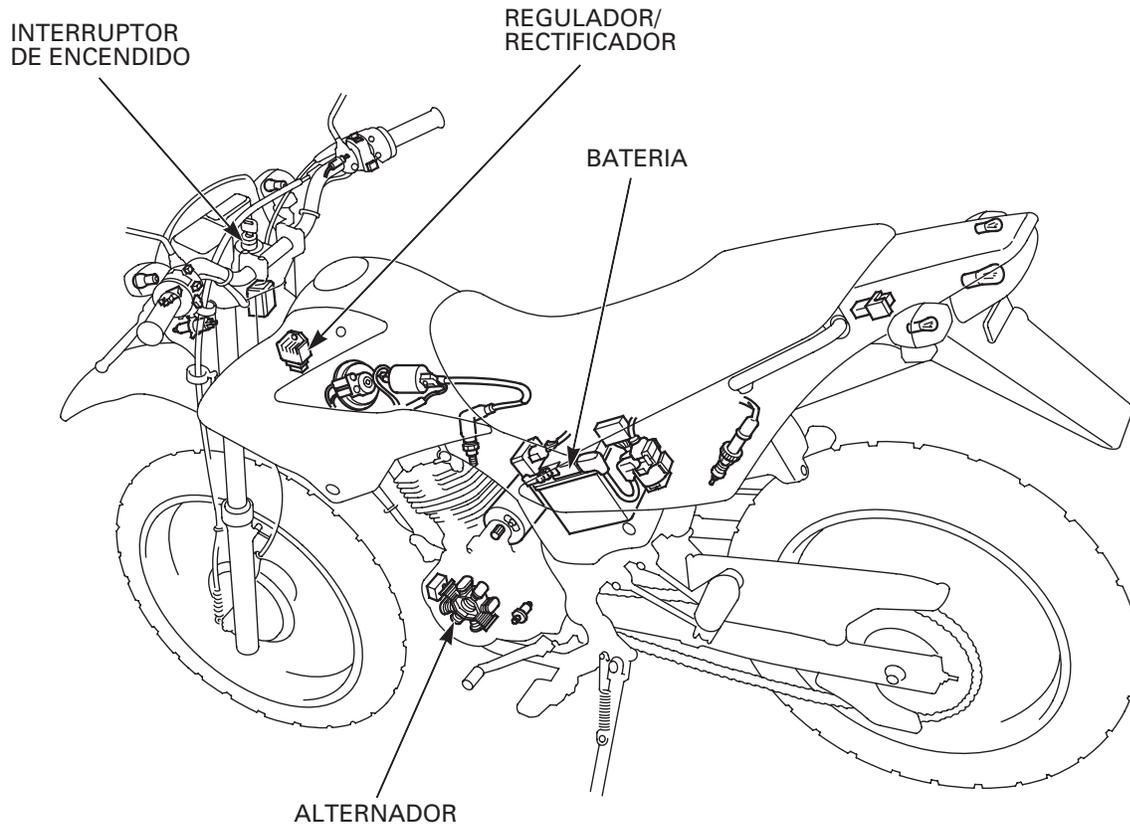


DIAGRAMA DEL SISTEMA	14-0	INSPECCION DEL SISTEMA DE CARGA	14-7
INFORMACIONES DE SERVICIO	14-1	INSPECCION DEL ALTERNADOR	14-8
INVESTIGACION DE AVERIAS	14-3	REGULADOR/RECTIFICADOR	14-9
BATERIA	14-6		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

ADVERTENCIA

- La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga llamas y chispas alejadas. Trabaje en un local bien ventilado al cargar la batería.
- La batería contiene ácido sulfúrico (electrólito). En contacto con la piel o con los ojos puede causar serias quemaduras. Utilice ropas protectoras y una protección en el rostro.
- En caso de contacto con la piel, lávela con bastante agua y busque auxilio médico inmediatamente.
- En caso de contacto con los ojos, lávelos con bastante agua, como mínimo, durante 15 minutos y busque auxilio médico inmediatamente.
- El electrólito es venenoso.
- En caso de ingestión, beba bastante agua, leche de magnesia o aceite vegetal y busque auxilio médico inmediatamente.
- MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

- Desactive siempre el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.

ATENCION

Algunos componentes eléctricos se pueden dañar en caso de que los terminales o conectores se conecten o desconecten mientras el interruptor de encendido esté accionado y haya circulación de corriente eléctrica.

- En caso de que la motocicleta vaya a permanecer almacenada durante un período de tiempo prolongado, quite la batería, cárguela totalmente y manténgala en un local seco y ventilado. Para aumentar su vida útil, cargue la batería almacenada cada dos semanas.
- En caso de que la batería vaya a permanecer en una motocicleta almacenada, suelte el cable negativo del terminal de la batería.

ATENCION

No se deben quitar las tapas de la batería. Si se quitan las tapas de sellado de las celdas, la batería se puede dañar.

- La batería se puede dañar en caso de que reciba carga insuficiente o en exceso, o si permanece descargada durante un largo período de tiempo. Esas mismas condiciones también disminuyen su vida útil. Aun en condiciones normales de uso, el desempeño de la batería disminuirá después de 2 ó 3 años.
- La tensión de la batería se puede recuperar después de la carga; pero, si el consumo es muy grande, la tensión disminuirá rápidamente y eventualmente acabará. Por ese motivo, el sistema de carga se considera frecuentemente como siendo la causa del problema. Una sobrecarga en la batería, que puede aparentar ser un síntoma de sobrecarga, es normalmente el resultado de problemas en la propia batería. En caso de que una de las celdas esté en cortocircuito y la tensión de la batería no aumente, el regulador/rectificador suministrará tensión en exceso para la batería. Bajo esas condiciones, el nivel del electrólito disminuirá rápidamente.
- Antes de efectuar la investigación de averías del sistema de carga, verifique si el mantenimiento de la batería se ha efectuado correctamente y si la batería fue utilizada adecuadamente. Verifique si la batería se somete constantemente a consumo excesivo, tal como uso prolongado del faro y de la luz trasera sin que la motocicleta esté siendo conducida.
- La batería se descargará en caso de que la motocicleta no esté en uso. Por esa razón, cargue la batería cada dos semanas para evitar que ocurra sulfatación.

- Abastecer una batería nueva con electrolito producirá algo de tensión. Pero, para que alcance su desempeño máximo, siempre cargue la batería. También, la vida útil de la batería aumenta cuando se le aplica una carga inicial.
- Al verificar el sistema de carga de la batería, siga siempre las etapas en la tabla de flujo de investigación de averías (página 14-3).

Carga de la batería

Este modelo viene equipado con una batería libre de mantenimiento (MF). Recuerde lo siguiente acerca de las baterías MF:

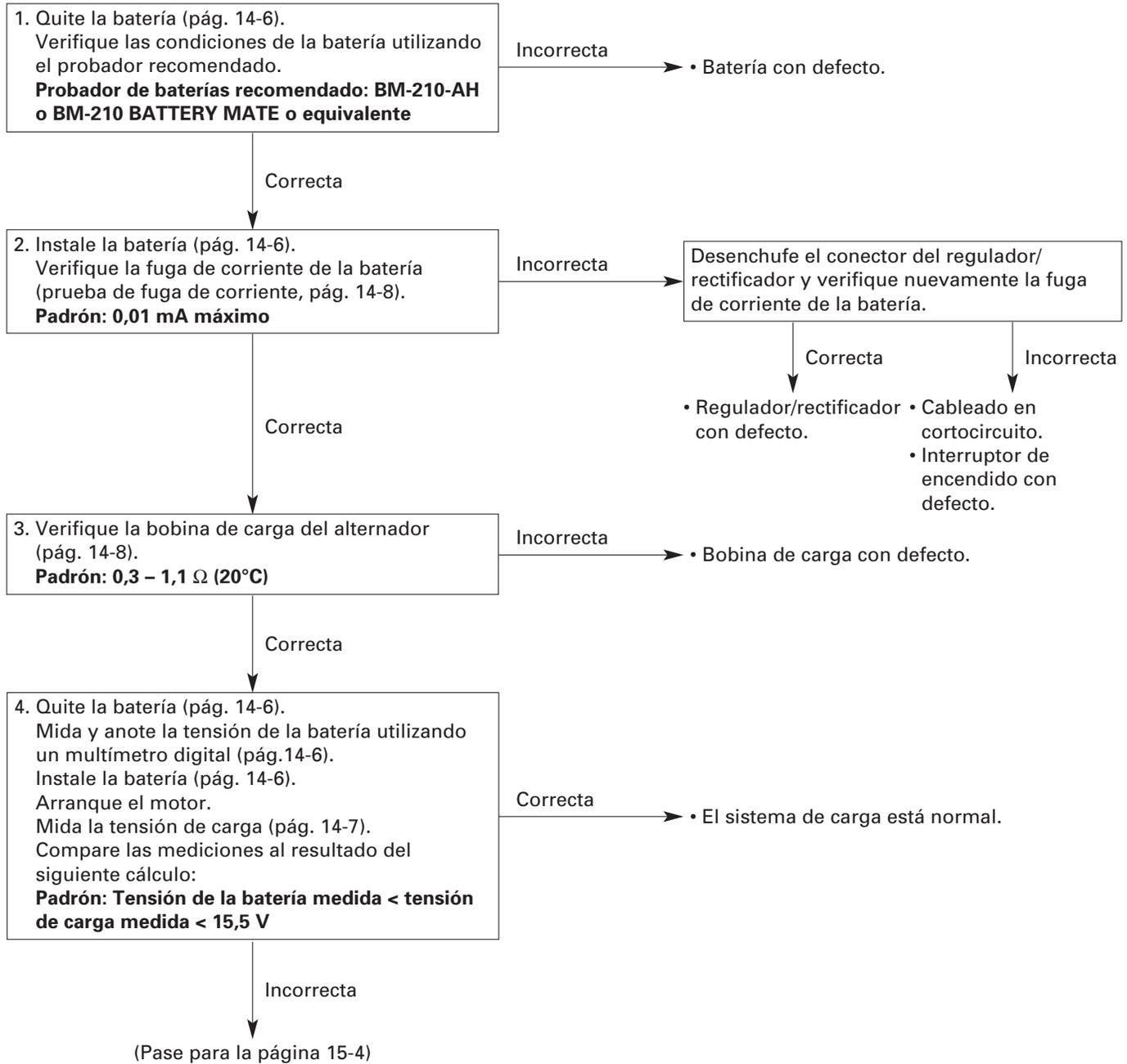
- Utilice solamente el electrolito que viene con la batería.
- Utilice todo el electrolito.
- Selle adecuadamente la batería.
- Nunca abra nuevamente los sellos.

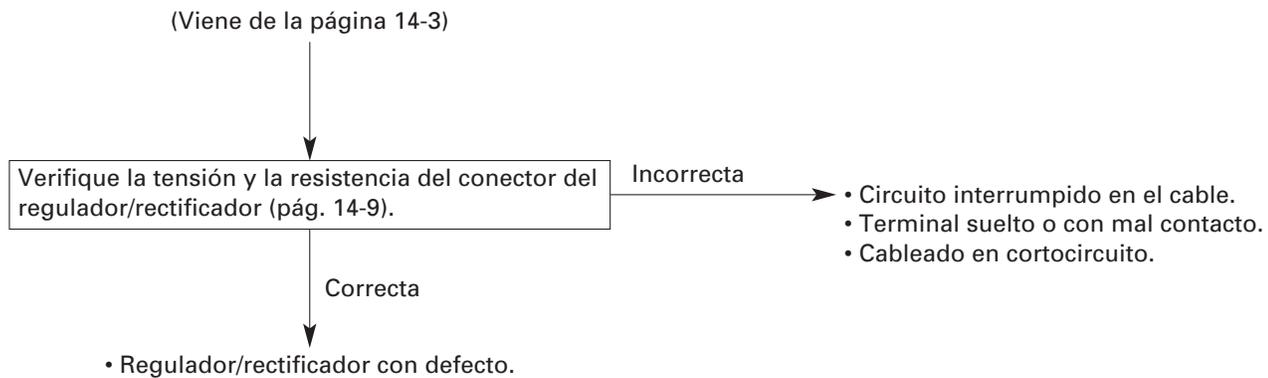
ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones		
Batería	Capacidad	12 V – 4 Ah		
	Fuga de corriente	0,01 mA máx.		
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	Superior a 12,8 V	
		Necesidad de carga	Inferior a 12,3 V	
	Corriente de carga	Normal	0,4 A/5 – 10 h	Rápida
			4,0 A/0,5 h	
Alternador	Capacidad	0,088 kW/5.000 rpm		
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω		
	Resistencia de la bobina de iluminación (20°C)	0,2 – 1,0 Ω		

INVESTIGACION DE AVERIAS

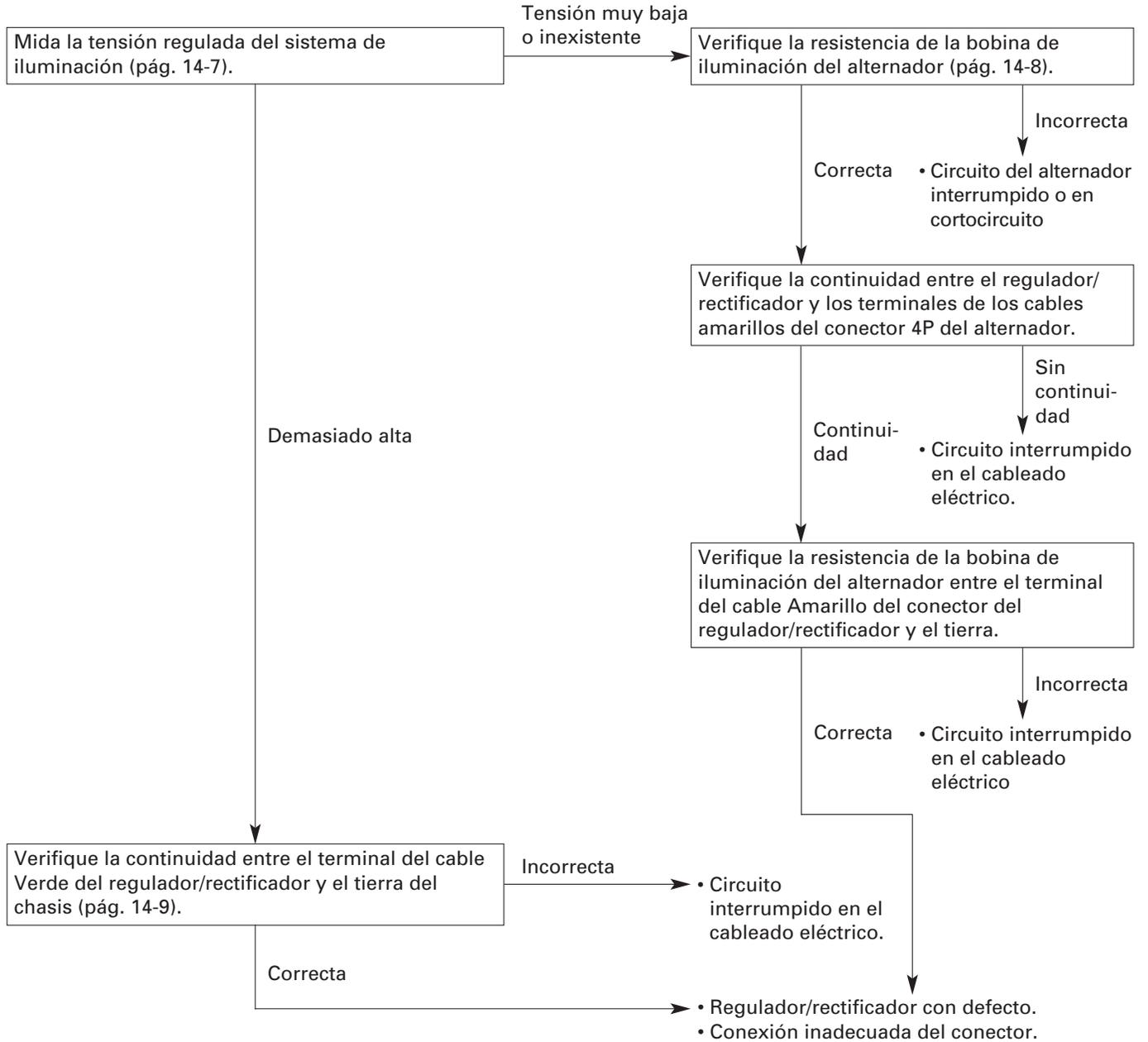
BATERIA DAÑADA O DESCARGADA





CIRCUITO DE ILUMINACION CON DEFECTO

Antes de empezar la investigación de averías, inspeccione el faro, la luz trasera y la luz de los indicadores con respecto a bombilla quemada. Enseguida, asegúrese de que las bombillas sean las especificadas.



BATERIA

DESMONTAJE

Quite la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).
Quite el perno y el soporte de la batería.
Desenchufe primero el conector del cable negativo y, enseguida, el conector del cable positivo. Quite la batería.

INSTALACION

Instale la batería en el orden inverso al desmontaje, conectando los cables correctamente, conforme se muestra.

NOTA

Primero conecte el cable positivo y, enseguida, el negativo.

Después de instalar la batería, cubra los terminales con grasa limpia.

Instale la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).

INSPECCION

Mida la tensión de la batería utilizando un multímetro digital comercialmente disponible.

Tensión: Totalmente cargada Superior a 12,8 V (20°C)
Necesidad de carga Inferior a 12,3 V (20°C)

CARGA DE LA BATERIA

Quite la batería.
Conecte el cable positivo (+) del cargador al terminal positivo (+) de la batería.
Conecte el cable negativo (-) del cargador al terminal negativo (-) de la batería.

	Normal	Rápida
Corriente de carga	0,4 A	4 A
Tiempo de carga	5 – 10 h	0,5 h

ADVERTENCIA

- La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga alejadas llamas y chispas. Trabaje en un local bien ventilado al cargar la batería.
- Conecte y desconecte la alimentación en el cargador y no en el terminal de la batería.

ATENCION

- La carga rápida se debe aplicar sólo en caso de emergencia. Recomendamos la aplicación de carga lenta siempre que sea posible.
- Al cargar la batería, no exceda la corriente o el tiempo de carga especificados. En caso contrario, la batería podrá se dañar.

TERMINAL NEGATIVO

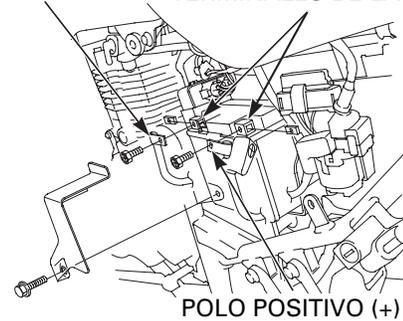
TERMINAL POSITIVO



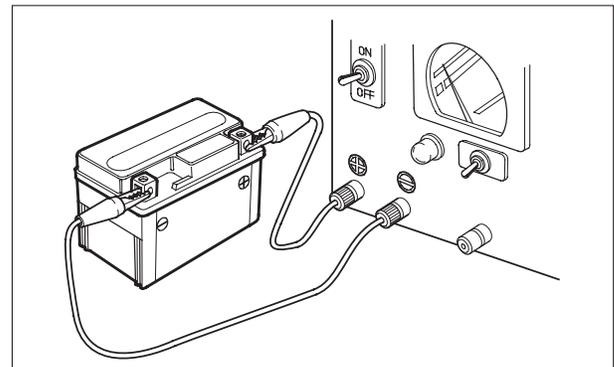
PERNO

SOPORTE DE LA BATERIA

POLO NEGATIVO (-) TERMINALES DE LA BATERIA



POLO POSITIVO (+)



INSPECCION DEL SISTEMA DE CARGA

INSPECCION DE LA TENSION DE CARGA

NOTA

- Al inspeccionar el sistema de carga, verifique los componentes y las líneas del sistema de acuerdo con la investigación de averías en la página 15-3.
- El probador se dañará si la capacidad del circuito medida es superior a la capacidad del probador. Antes de empezar las pruebas, ajuste inicialmente el probador en su capacidad máxima. Solamente entonces, disminuya gradualmente la capacidad hasta alcanzar el valor correcto.
- Al medir circuitos de pequeña capacidad, mantenga el interruptor de encendido desactivado. En caso de que el interruptor se accione repentinamente durante la prueba, el fusible del probador podrá quemarse.

ADVERTENCIA

En caso de que sea necesario mantener el motor en funcionamiento para efectuar algún servicio, asegúrese de que el local esté bien ventilado. Nunca trabaje con el motor funcionando en local cerrado. Los gases del escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de conocimiento e incluso la muerte. Haga funcionar el motor solamente en un local abierto o en un local que esté equipado con un sistema de ventilación y extracción de los gases del escape.

Caliente el motor hasta su temperatura normal de funcionamiento.
Pare el motor y conecte el multímetro conforme se muestra.

ATENCION

- Para evitar cortocircuito, asegúrese de cuáles son los cables o terminales positivos o negativos.
- Nunca desconecte la batería o cualquier cable del sistema de carga sin desconectar antes el interruptor de encendido. El probador o los componentes eléctricos se dañarán en caso que ese procedimiento no se siga correctamente.

Arranque el motor nuevamente.
Con el faro alto, mida la tensión en el multímetro cuando el motor alcance 5.000 r.p.m.

Padrón:
Tensión de la batería medida (pág. 14-6) <
tensión de la carga medida (vea arriba) < 15,5 V a 5.000 rpm

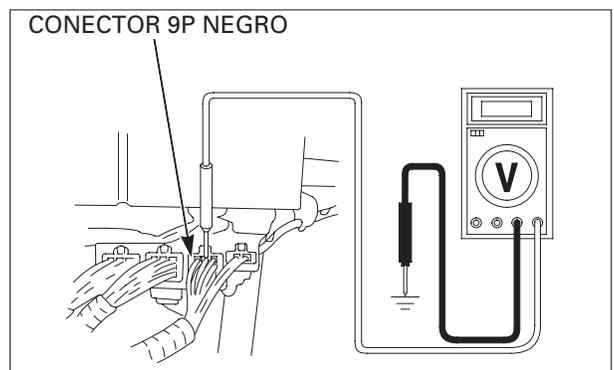
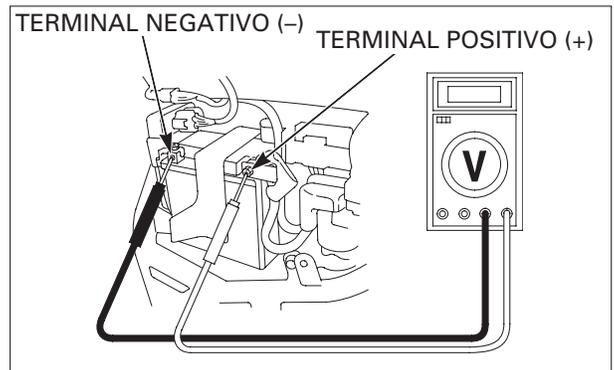
SALIDA DE ILUMINACION

NOTA

Mida la tensión con los conectores de los cables del faro enchufados.

Quite el conjunto del faro (pág. 17-2).
Conecte la punta de prueba positiva (+) del voltímetro al terminal del cable Azul del conector 9P Negro, y la punta de prueba negativa (-) al terminal del cable Verde.
Arranque el motor, accione el interruptor del faro, coloque el conmutador del faro en "Hi" (alto) y lea la tensión.

Tensión regulada: 12,6 – 13,6 V a 5.000 rpm



INSPECCION DE LA FUGA DE CORRIENTE

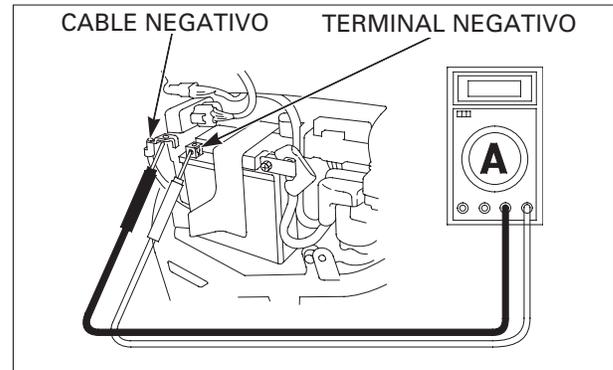
Desconecte el interruptor de encendido y el cable negativo de la batería.

Conecte la punta de prueba positiva (+) del amperímetro al cable tierra, y la punta de prueba negativa (-) al terminal negativo (-) de la batería.

Con el interruptor de encendido desactivado, verifique con respecto a fuga de corriente.

NOTA

- Al medir la corriente con el multímetro, ajústelo inicialmente en su capacidad máxima. Sólo entonces, ajústelo a un nivel más bajo. En caso contrario el fusible del amperímetro se quemará si el flujo de corriente es mayor que el valor ajustado.
- No accione el encendido mientras esté midiendo la corriente. Una oscilación repentina de corriente puede quemar el fusible del multímetro.



Fuga de corriente especificada: 0,01 mA máximo

En caso de que la fuga de corriente sobrepase el valor especificado, la ocurrencia de un cortocircuito es probable.

Ubique el cortocircuito soltando las conexiones una por una y midiendo la corriente.

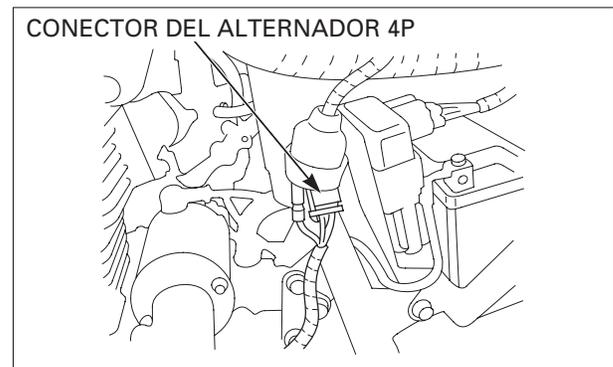
INSPECCION DEL ALTERNADOR

NOTA

No es necesario quitar la bobina del estator para efectuar esta prueba.

Quite la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).

Desenchufe el conector 4P del alternador.



Verifique la resistencia entre los siguientes terminales.

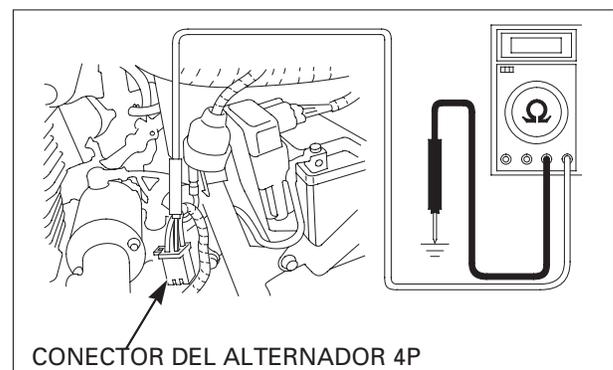
Padrón:

Bobina de carga (Blanco-Verde [Tierra]):
0,3 – 1,1 Ω (a 20°C)

Bobina de iluminación (Amarillo-Verde [Tierra]):
0,2 – 1,0 Ω (a 20°C)

Reemplace el estator del alternador en caso de que las lecturas sean superiores al padrón.

Consulte el capítulo 10 con respecto a desmontaje del estator.



REGULADOR/RECTIFICADOR

INSPECCION DEL SISTEMA

Quite el tanque de combustible (pág. 2-4).

Desenchufe el conector del regulador/rectificador y verifique con respecto a mal contacto o a terminales corroídos.

Si la lectura de la tensión regulada (pág. 14-7) no corresponde a la especificación, mida la tensión entre los terminales del conector (lado del cableado eléctrico) como sigue:

Ítem	Terminal	Especificación
Línea de carga de la batería	Rojo (+) (Tipo KS), Rojo/Blanco (Tipo ES) y Tierra (-)	Tensión de la batería
Línea de la bobina de carga	Blanco y Tierra	0,3 – 1,1 Ω (a 20°C)
Línea de la bobina de iluminación	Amarillo y Verde	0,2 – 1,0 Ω (a 20°C)
Línea de tierra	Verde y Tierra	Debe haber continuidad

Si todos los componentes del sistema de carga están normales y no existen conexiones sueltas en los conectores del regulador/rectificador, reemplace el conjunto del regulador/rectificador.

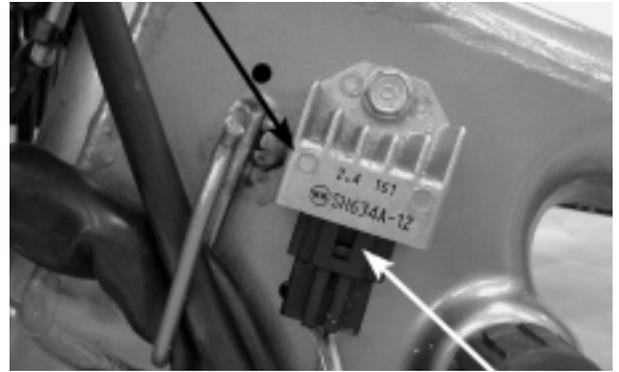
DESMONTAJE/INSTALACION

Quite el perno de fijación del conjunto del regulador/rectificador.

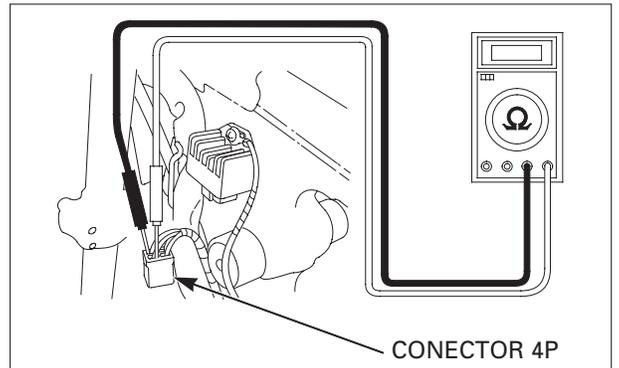
Desenchufe el conector y quite el conjunto del regulador/rectificador.

Instale el conjunto del regulador/rectificador en el orden inverso al desmontaje.

REGULADOR/RECTIFICADOR



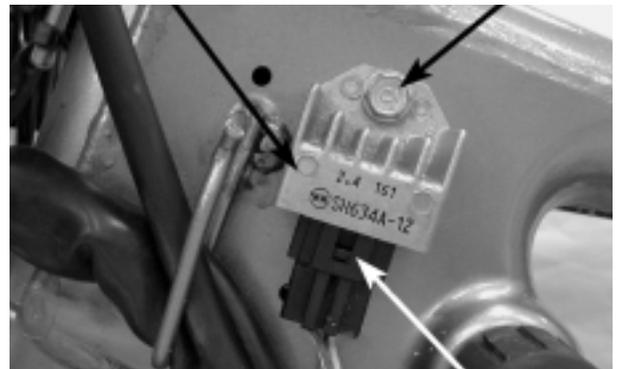
CONECTOR 4P



CONECTOR 4P

REGULADOR/RECTIFICADOR

PERNO



CONECTOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

DIAGRAMA DEL SISTEMA

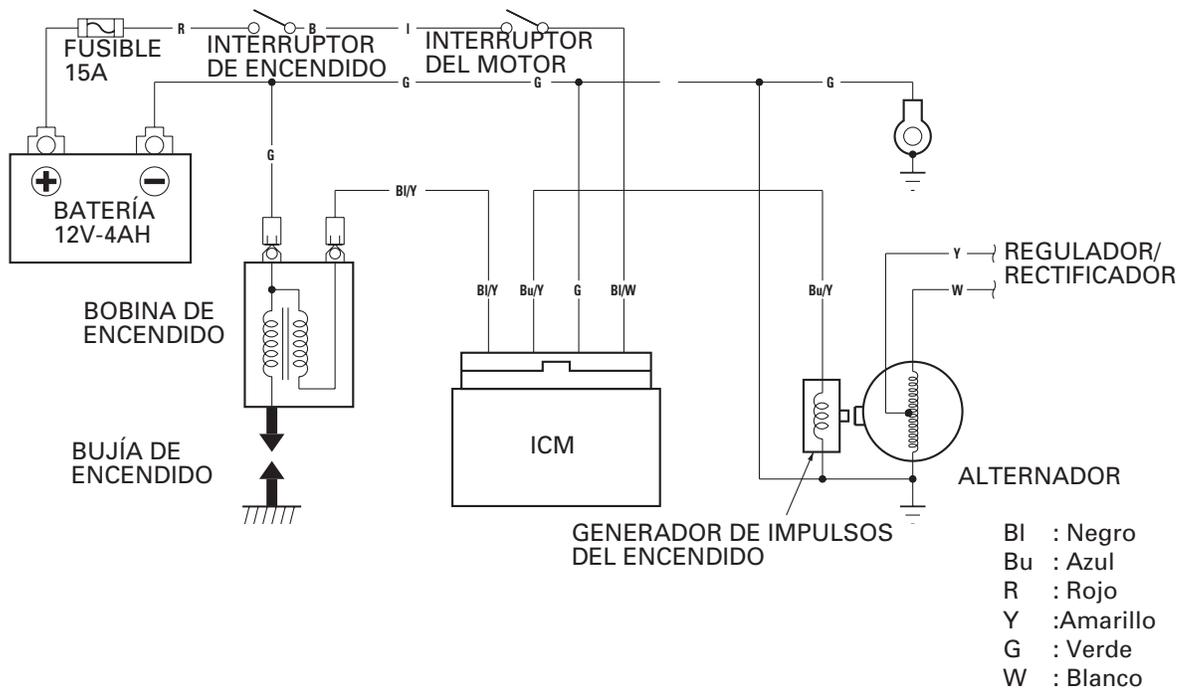
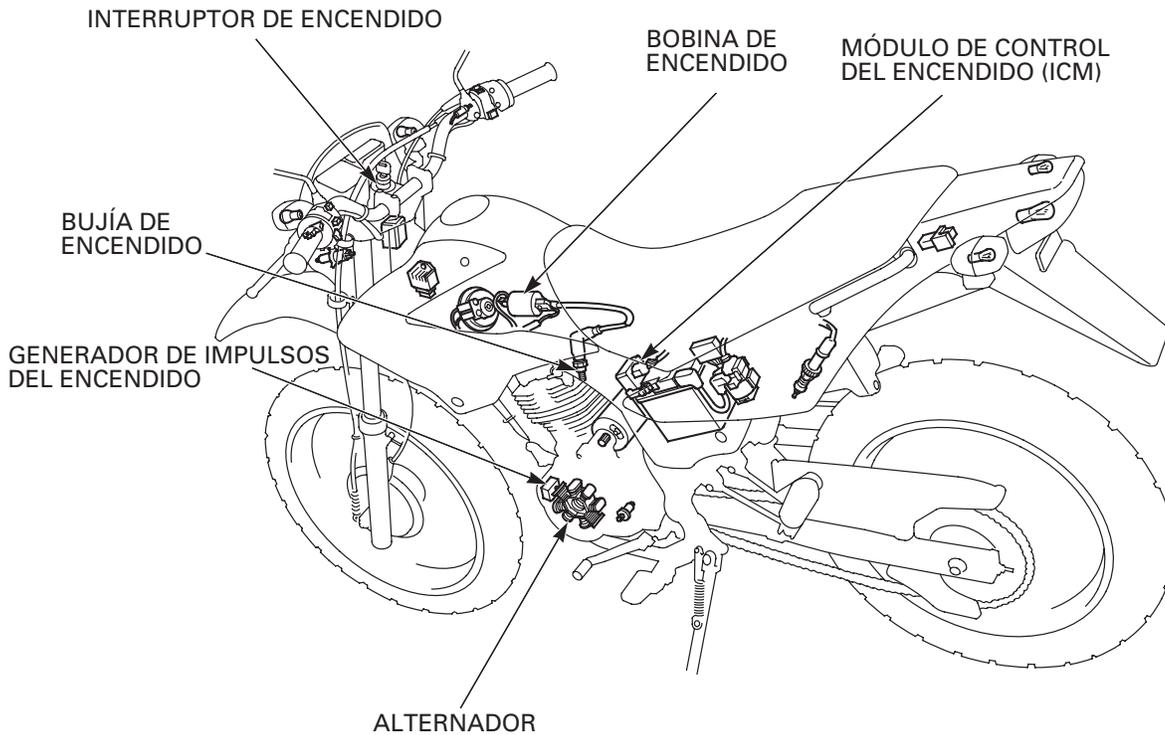


DIAGRAMA DEL SISTEMA	15-0	BOBINA DE ENCENDIDO	15-6
INFORMACIONES DE SERVICIO	15-1	MODULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO (ICM)	15-6
INVESTIGACION DE AVERIAS	15-3	PUNTO DE ENCENDIDO	15-6
INSPECCION DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	15-4		

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

⚠ ADVERTENCIA

En caso de que sea necesario mantener el motor en funcionamiento para efectuar algún servicio, asegúrese de que el local esté bien ventilado. Nunca mantenga el motor funcionando en local cerrado. Los gases del escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de conocimiento e incluso la muerte.

⚠ ATENCION

Algunos componentes eléctricos se pueden dañar en caso de que los terminales o conectores se enchufen o desenchufen cuando el interruptor de encendido esté accionado y cuando hay circulación de corriente eléctrica.

- Al efectuar los servicios en el sistema de encendido, siga siempre los procedimientos descritos en la Investigación de Averías (pág. 15-3) en la secuencia en que se presentan.
- Normalmente, no es necesario ajustar el punto de encendido, pues el Módulo de Control del Encendido (ICM) es previamente ajustado en la fábrica.
- El Módulo de Control del Encendido (ICM) se puede dañar si se le deja caer. Además de eso, si se desenchufa el conector cuando hay flujo de corriente, el exceso de tensión puede dañar el módulo. Antes de efectuar los servicios, desactive siempre el interruptor de encendido.
- Defectos en el sistema de encendido frecuentemente están relacionados con conexiones inadecuadas. Inspeccione las conexiones antes de iniciar los servicios. Asegúrese de que la batería esté totalmente cargada.
- Utilice bujías de encendido con el grado térmico correcto. La utilización de bujías de encendido con especificaciones incorrectas puede dañar el motor.

ESPECIFICACIONES

Ítem	Especificaciones
Bujía de encendido	Padrón: NGK DPR8EA-9
Apertura de la bujía de encendido	0,8 – 0,9 mm
Tensión de pico de la bobina de encendido	100 V mínimo
Tensión de pico del generador de impulsos del encendido	0,7 V mínimo
Marca "F" del punto de encendido	15° APMS a 1.500 rpm

HERRAMIENTAS:

Probador Imrie (modelo 625) o
07HGJ-0020100 con Probador
equivalente disponible



Adaptador de la tensión de pico con un
multímetro comercialmente disponible
(impedancia mínima de $10M \Omega / VCC$).

INVESTIGACION DE AVERIAS

- Antes de efectuar el diagnóstico de averías del sistema, inspeccione los siguientes ítems:
 - Defecto en la bujía de encendido
 - Capa supresora de ruidos o conexión del cable de la bujía de encendido suelta.
 - Presencia de agua dentro de la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido (fuga de corriente del enrollamiento secundario de la bobina de encendido)
- Si no hay chispa en el cilindro, reemplace la bobina de encendido provisoriamente por otra que esté en buen estado y efectúe la prueba de chispa. Si hay chispa, la bobina de encendido original estará con defecto.

La bujía de encendido no produce chispas

Condicion anormal		Causas Probables (Verifique en el siguiente orden numérico)
Tensión del enrollamiento primario de la bobina de encendido	Tensión de pico baja	1. Impedancia del multímetro demasiado baja. 2. La rotación de accionamiento del motor está demasiado baja. • Batería descargada 3. El tiempo de muestreo del probador y el pulso medido no están sincronizados (el sistema estará normal en caso de que por lo menos una de las tensiones medidas sea superior a las especificaciones). 4. Conexiones incorrectas o circuito interrumpido en el sistema de encendido. 5. Bobina de encendido con defecto (mida la tensión de pico). 6. ICM con defecto (cuando los ítems nº 1 a 5 están normales).
	Sin la tensión de pico	1. Conexiones del adaptador de la tensión de pico incorrectas. 2. Interruptor de encendido con defecto. 3. Conectores del ICM sueltos o conectados incorrectamente. 4. Circuito interrumpido o conexión suelta en el cable Verde. 5. Circuito interrumpido o conexión suelta en el cable tierra del ICM. 6. Adaptador de la tensión de pico o probador Imrie con defecto. 7. Generador de impulsos del encendido con defecto (mida la tensión de pico). 8. ICM con defecto (cuando los ítems nº 1 a 8 están normales).
	Tensión de pico normal, pero no hay chispa en la bujía	1. Bujía de encendido con defecto o fuga de corriente en el enrollamiento secundario de la bobina de encendido. 2. Bobina de encendido con defecto.
Generador de impulsos del encendido	Tensión de pico baja	1. Impedancia del multímetro demasiado baja; inferior a 10 MΩ/VCC. 2. La rotación de accionamiento del motor está demasiado baja Solamente para los modelos equipados con motor de arranque: batería descargada 3. El tiempo de muestreo del probador y el pulso medido no están sincronizados (el sistema estará normal en caso de que por lo menos una de las tensiones medidas sea superior a las especificaciones). 4. Generador de impulsos del encendido con defecto (cuando los ítems nº 1 a 3 están normales).
	Sin la tensión de pico	1. Adaptador de la tensión de pico o probador Imrie con defecto. 2. Generador de impulsos del encendido con defecto.

INSPECCION DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

NOTA

- Si no hay chispa en la bujía, verifique todas las conexiones con respecto a contactos con defecto o sueltos antes de medir la tensión de pico.
- Utilice un multímetro digital recomendado o un multímetro comercialmente disponible con una impedancia mínima de 10 M Ω /VCC.
- El valor mostrado difiere dependiendo de la impedancia interna del multímetro.
- En caso de que se use un probador de diagnóstico Imrie (modelo 625), siga las instrucciones del fabricante.

Conecte el adaptador de la tensión de pico en el multímetro o utilice el probador de diagnóstico Imrie.

Herramientas:

**Probador Imrie (modelo 625) o
Adaptador de la tensión de pico 07HGJ-0020100
con un multímetro comercialmente disponible (impedancia
mínima 10 M Ω /VCC)**

TENSION DE PICO DEL ENROLLAMIENTO PRIMARIO DE LA BOBINA DE ENCENDIDO

NOTA

- Verifique todas las conexiones del sistema antes de efectuar la inspección. En caso de que el sistema esté desconectado, la medición de la tensión de pico podrá ser incorrecta.
- Verifique la compresión en el cilindro y si la bujía de encendido está correctamente instalada en la culata.

Apoye la motocicleta en su soporte central.

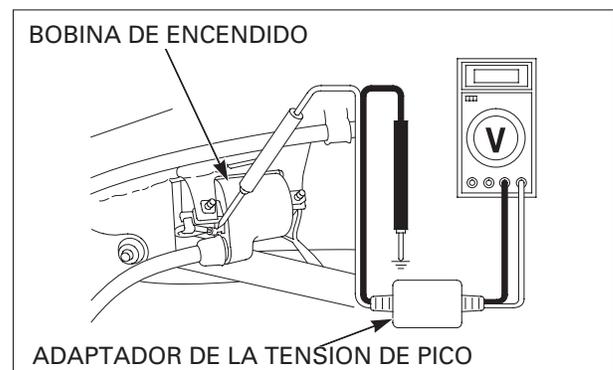
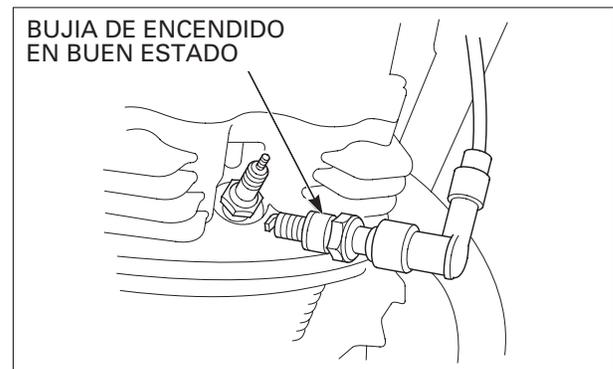
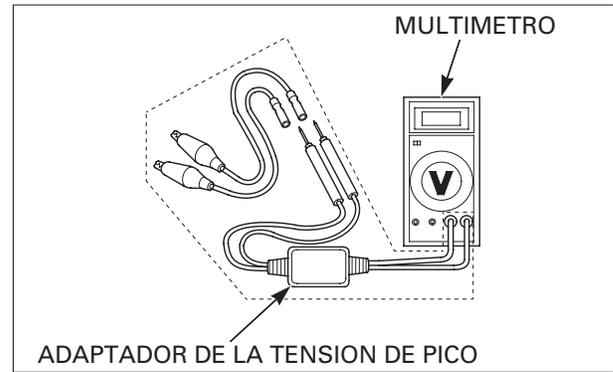
Coloque la transmisión en punto muerto y desconecte la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido.

Conecte una bujía de encendido en buen estado en la capa supresora de ruidos y haga la conexión a tierra de la bujía en el cilindro, de la misma manera que en la prueba de chispa.

Quite el tanque de combustible (pág. 2-3).

Con el cable del enrollamiento primario de la bobina de encendido conectado, conecte el adaptador de la tensión de pico o el probador Imrie en la bobina de encendido.

Conexión: Terminal Negro/Amarillo (+) – Tierra (-)



Accione el interruptor de encendido.

Arranque el motor a través del mecanismo de arranque y efectúe la lectura de la tensión de pico del enrollamiento primario de la bobina.

Tensión de pico: Mínima de 100 V

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar choques eléctricos, no toque las puntas de prueba del probador ni la bujía de encendido.

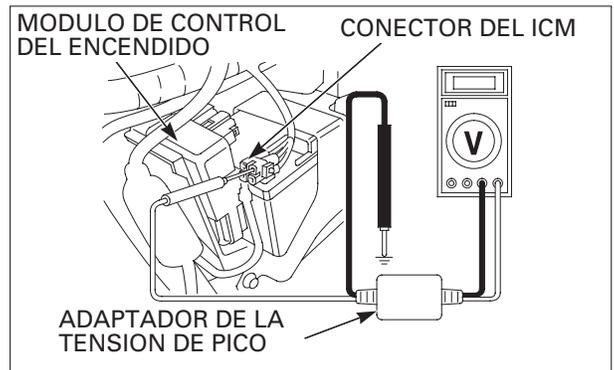
En caso de que la tensión de pico esté anormal, verifique si hay algún circuito interrumpido o conexiones inadecuadas en los cables Negro/Amarillo.

Si no se encuentran defectos en el cableado eléctrico, consulte la tabla de investigación de averías en la página 15-3.

TENSION DE PICO DEL GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO

NOTA

Inspeccione la compresión en el cilindro y verifique si la bujía de encendido está instalada correctamente.



Quite la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).

Desenchufe el conector 4P del Módulo de Control del Encendido (ICM).

Conecte el adaptador de la tensión de pico o las puntas de prueba del probador en el terminal Azul/Amarillo.

Herramientas:

**Probador Imrie (modelo 625) o
Adaptador de la tensión de pico 07HGJ-0020100
con un multímetro equivalente comercialmente disponible
(impedancia mínima de 10 MΩ/VCC)**

Conexión: Terminal Azul/Amarillo (+) – Verde (-)

Arranque el motor a través del mecanismo de arranque y efectúe la lectura de la tensión de pico.

Tensión de pico: Mínima de 0,7 V

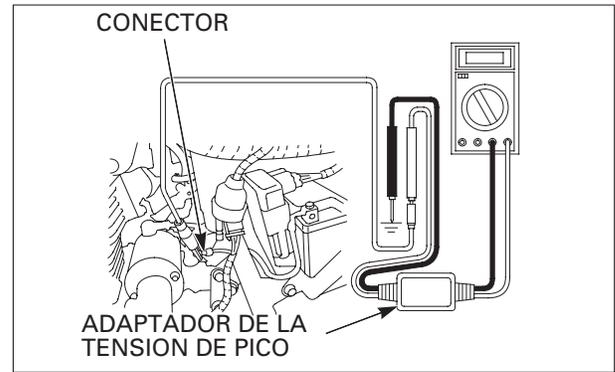
⚠ ADVERTENCIA

Para evitar choques eléctricos, no toque las puntas de prueba del probador ni la bujía de encendido.

En caso de que la tensión de pico medida en los conectores del ICM esté anormal, mida la tensión de pico en el conector del generador de impulsos del encendido.

Desenchufe el conector del generador de impulsos del encendido y conecte las puntas de prueba del probador en el terminal Azul/Amarillo y a tierra. Mida la tensión de pico de la misma manera que fue medida en el conector del Módulo de Control del Encendido (ICM). Compárela con la tensión medida en el conector del ICM.

- En caso de que la tensión de pico medida en el conector del ICM esté fuera de las especificaciones y la tensión de pico medida en el generador de impulsos del encendido esté normal, el cableado eléctrico estará con un circuito interrumpido o con conexiones incorrectas.
- En caso de que ambas mediciones estén fuera de las especificaciones, verifique todos los ítems de la tabla de investigación de averías. En caso de que los ítems estén normales, el generador de impulsos del encendido estará con defecto. Para reemplazar el generador de impulsos del encendido, remítase al capítulo 10.



BOBINA DE ENCENDIDO

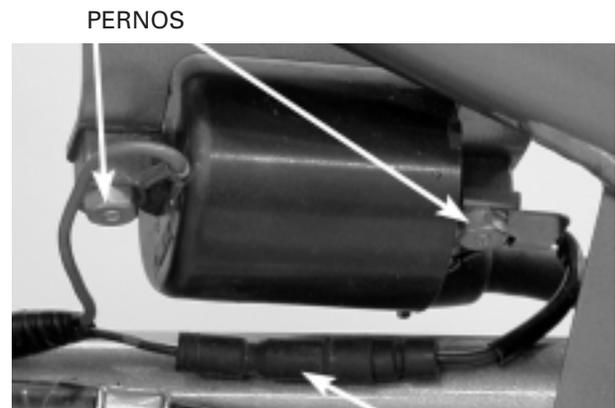
DESMONTAJE/INSTALACION

Suelte la capa supresora de ruidos de la bujía de encendido (pág. 3-6).

Desenchufe los conectores.

Quite los pernos y la bobina de encendido.

La instalación se realiza en el orden inverso al desmontaje.



CONECTOR
CONECTOR 4P

MODULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO (ICM)

DESMONTAJE/INSTALACION

Desenchufe el conector 4P.

Quite el Módulo de Control del Encendido (ICM) del soporte.

Instale el ICM en el orden inverso al desmontaje.

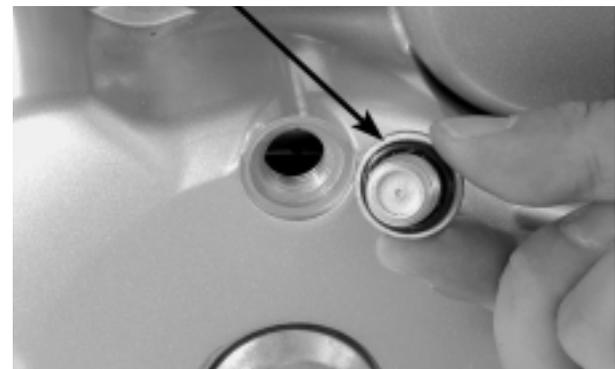


PUNTO DE ENCENDIDO

Haga funcionar el motor y caliéntelo.

Pare el motor.

Quite la tapa del orificio de sincronización.



NOTA

Lea las instrucciones de funcionamiento de la lámpara estroboscópica.

Conecte la lámpara estroboscópica en el cable de la bujía de encendido.

Haga funcionar el motor y déjelo en ralentí.

Rotación del ralentí: 1.400 ± 100 rpm

El punto de encendido está correcto si la marca "F" está alineada con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

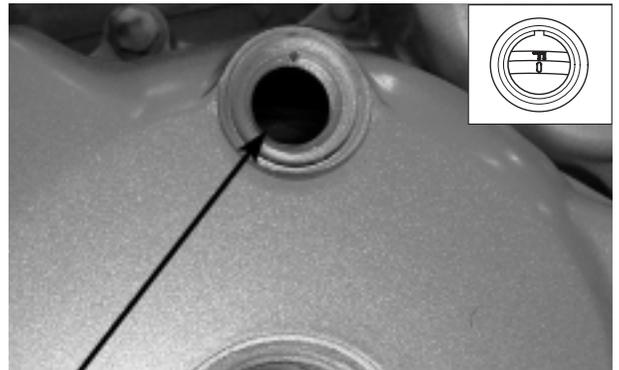
Verifique si el anillo tórico de la tapa del orificio de sincronización está en buen estado y, en caso de que sea necesario, reemplácelo.

Aplique aceite a la rosca de la tapa del orificio de sincronización y al anillo tórico.

Instale y apriete la tapa del orificio de sincronización al par especificado.

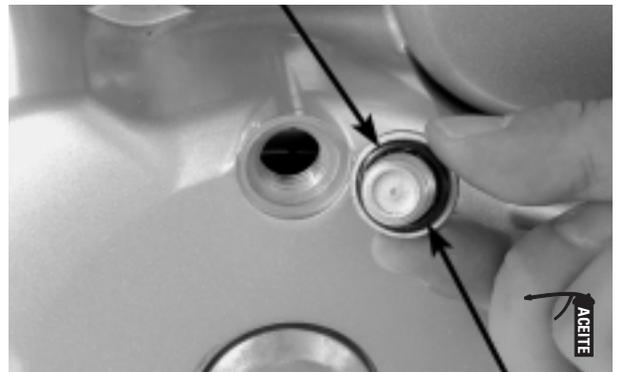
PAR DE APRIETE: 6 N.m (0,6 kg.m)

LAMPARA ESTROBOSCOPICA



MARCA "F"

TAPA DEL ORIFICIO DE SINCRONIZACION



ANILLO TORICO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

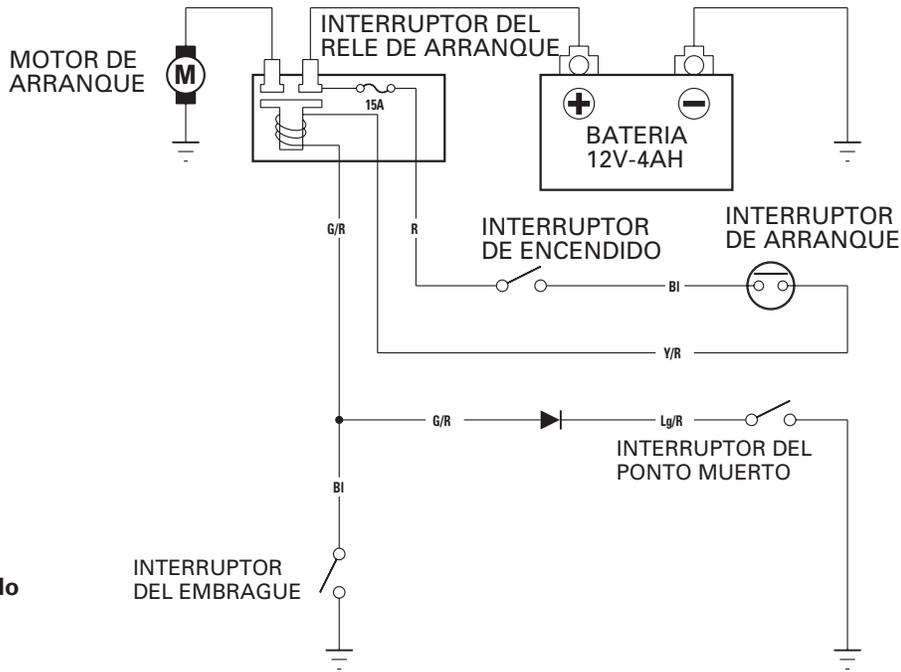
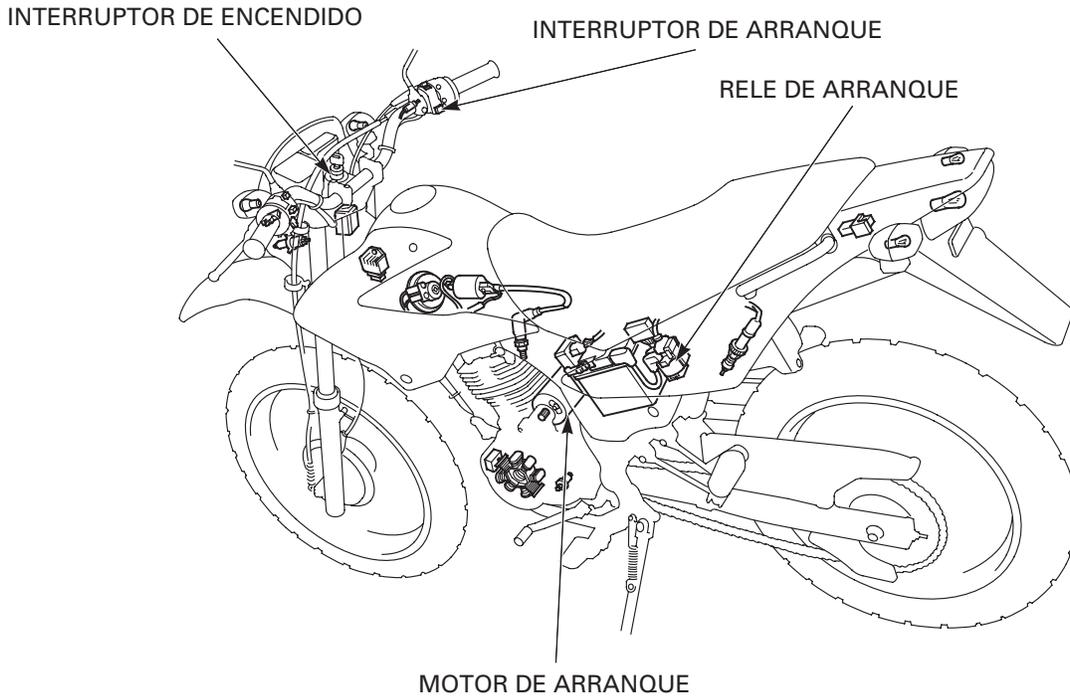
TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

DIAGRAMA DEL SISTEMA



- BI: Negro
- Y: Amarillo
- G: Verde
- R: Rojo
- W: Blanco
- Lg: Verde Claro

DIAGRAMA DEL SISTEMA	16-0	MOTOR DE ARRANQUE	16-4
INFORMACIONES DE SERVICIO	16-1	INTERRUPTOR DEL RELE DE ARRANQUE	16-11
INVESTIGACION DE AVERIAS	16-2	DIODO DA EMBREAGEM	16-12

INFORMACIONES DE SERVICIO

GENERAL

- El motor de arranque se puede quitar con el motor de la motocicleta instalado en el chasis.
- Para el desmontaje/instalación de los engranajes mandado y de mando del motor de arranque, remítase al capítulo 10.
- Remítase al capítulo 17 con respecto a la inspección de los interruptores de arranque y de encendido.
- Una batería descargada puede ser incapaz de accionar el motor de arranque con rapidez suficiente, o de suministrar la cantidad de corriente necesaria al sistema de encendido.
- El motor de arranque se puede dañar en caso de que el flujo de corriente se mantenga a través de éste mientras el motor no esté siendo accionado.

ESPECIFICACIONES

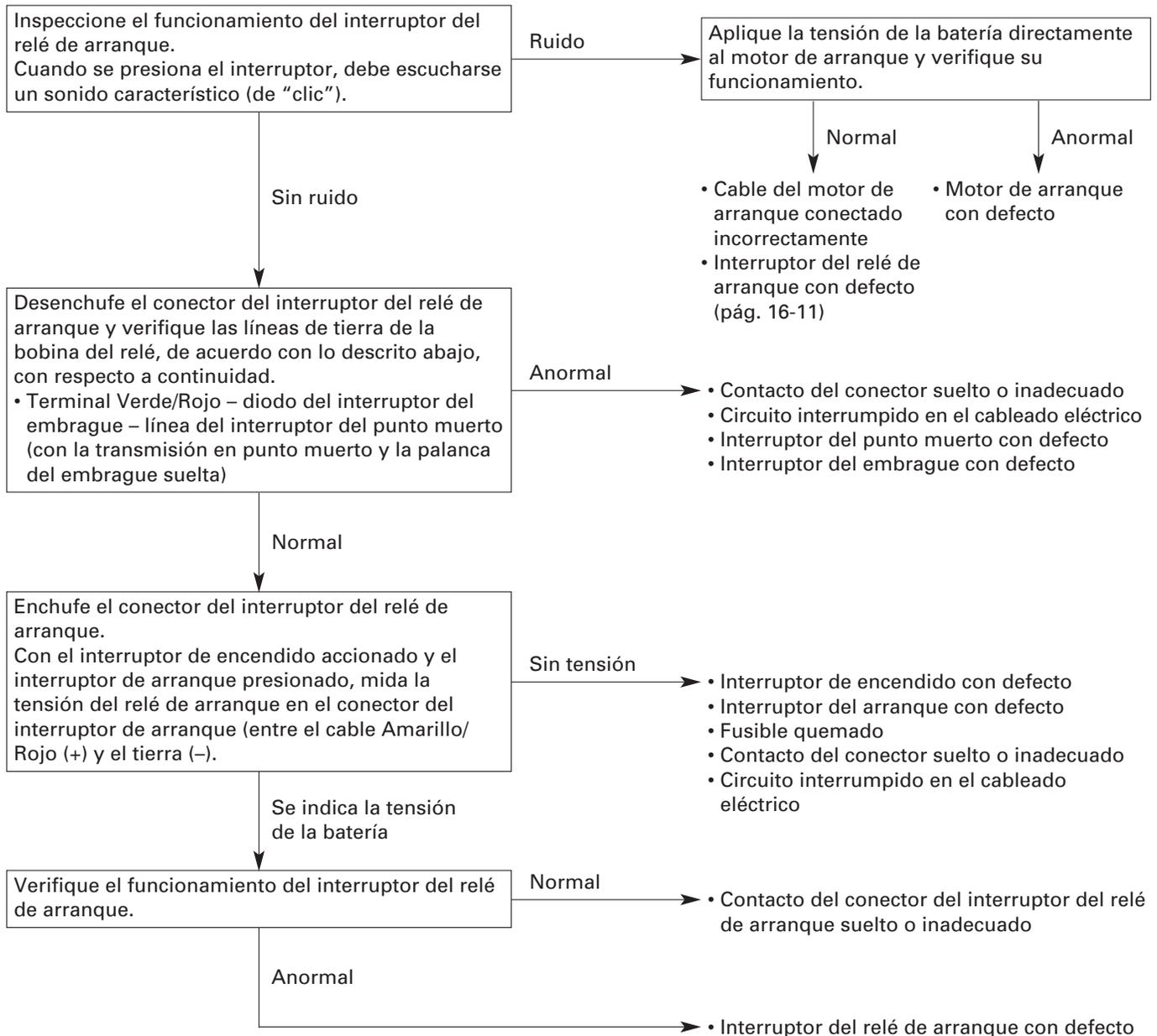
Unidade: mm

Ítem	Especificaciones	Límite de Servicio
Largo de las escobillas del motor de arranque	7,0	3,5

INVESTIGACION DE AVERIAS

No se acciona el motor de arranque

- Antes de comenzar los servicios, verifique si los fusibles no están quemados.
- Asegúrese de que la batería esté totalmente cargada y en buen estado.



El motor de arranque gira muy despacio

- Batería con baja tensión
- Contacto inadecuado del cable del terminal de la batería
- Contacto inadecuado del cable del motor de arranque
- Motor de arranque con defecto
- Contacto inadecuado del cable tierra de la batería

El motor de arranque gira, pero el motor de la motocicleta no

- El motor de arranque está funcionando invertido
 - Carcasa montada incorrectamente
 - Terminales conectados de forma incorrecta
- Engranaje de arranque con defecto
- Engranaje de mando del arranque con defecto o dañado

El interruptor del relé de arranque emite un ruido característico (de "clic"), pero el motor no gira

- El cigüeñal no gira debido a problemas en el motor.

MOTOR DE ARRANQUE

DESMONTAJE

⚠ ADVERTENCIA

Con el interruptor de encendido desactivado, quite el cable negativo de la batería antes de comenzar los servicios en el motor de arranque.

Quite la capa de goma.

Quite la tuerca del cable del motor de arranque.

Quite los pernos y el cable tierra.

DESMONTAJE

NOTA

Anote la posición y el número de calces y arandelas.

Quite los pernos, las placas de fijación y los anillos tóricos.
Quite la tapa frontal.

Quite la arandela de traba y las arandelas de apoyo.

CAPA DE GOMA



TUERCA CABLE TIERRA



PERNOS

PERNOS/PLACAS/ANILLOS TORICOS



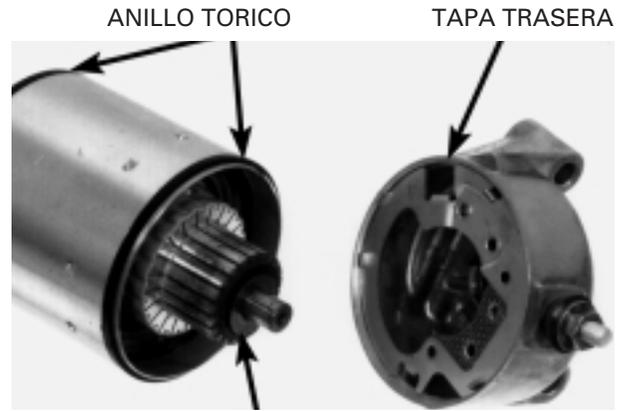
TAPA FRONTAL

ARANDELAS DE APOYO

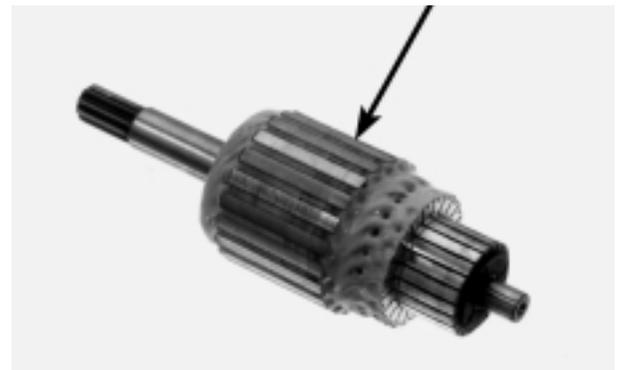


ARANDELA DE TRABA

Quite la tapa trasera.
Quite las arandelas de apoyo.
Quite los anillos tóricos.



Quite el inducido.

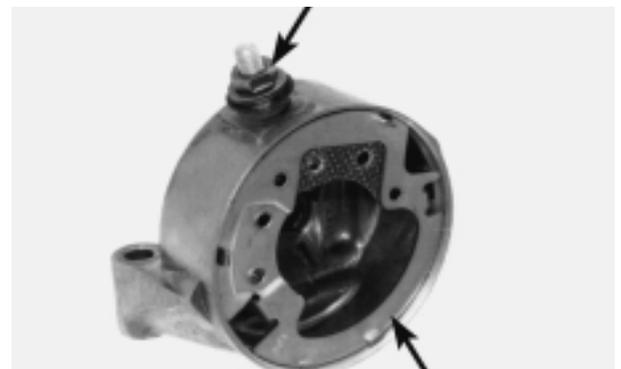


Quite la tuerca del terminal.

Quite la arandela, los aisladores y el anillo tórico.

Quite el conjunto del portaescobillas.

TUERCA/ARANDELA/AISLADORES/ANILLO TORICO



DESARMADO DEL PORTAESCOBILLAS

Quite las escobillas y sus resortes.



INSPECCION

Mida el largo de cada escobilla.

Límite de Servicio	3,5 mm
--------------------	--------

Verifique si hay continuidad entre el terminal del motor de arranque y la escobilla positiva.

Debe haber continuidad.

Verifique si hay continuidad entre el terminal del motor de arranque y su carcasa.

No debe haber continuidad.

Inspeccione el colector con respecto a daños o a desgaste anormal.

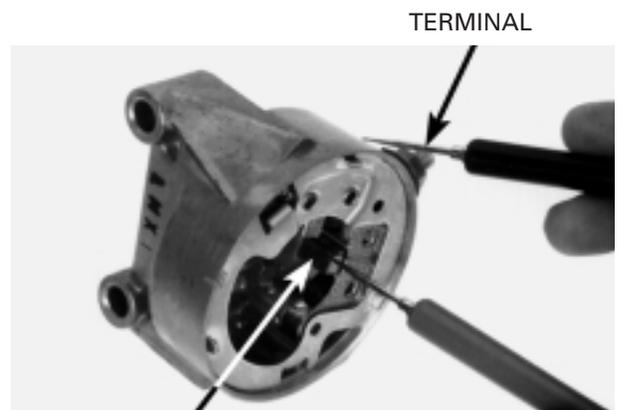
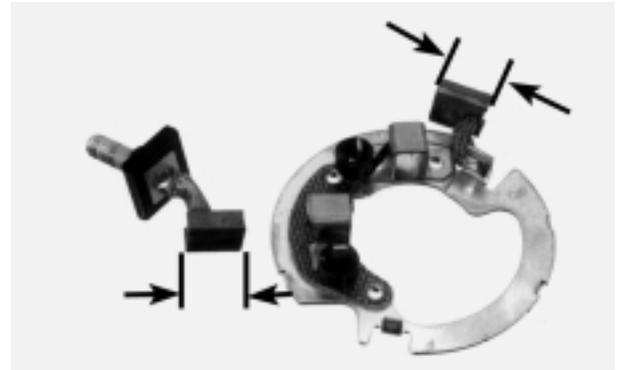
Si es necesario, reemplace el inducido por otro nuevo.

Inspeccione con respecto a presencia de partículas metálicas entre las barras del colector.

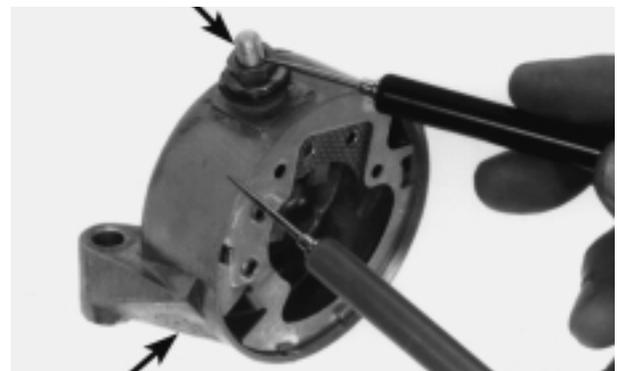
Limpie las partículas metálicas existentes entre las barras del colector.

NOTA

No utilice lija ni esmeril en el colector.
--



TERMINAL
ESCOBILLA POSITIVA
TERMINAL



TAPA TRASERA

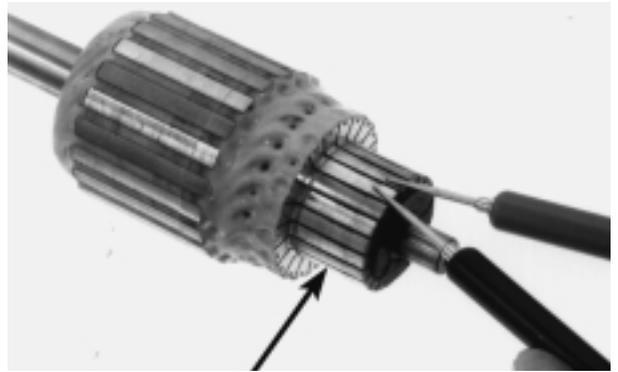


INDUCIDO

Verifique la continuidad entre los pares de barras del colector.

Debe haber continuidad.

Si es necesario, reemplace el inducido por otro nuevo.



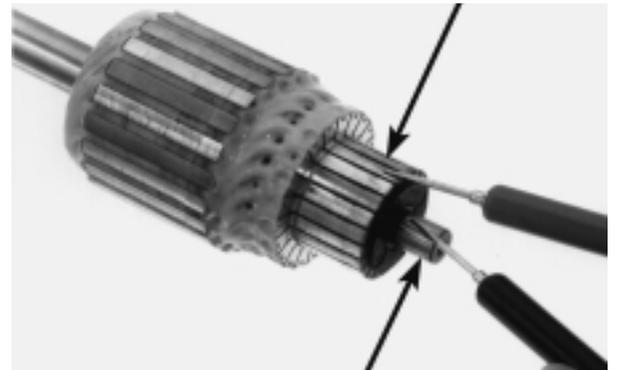
BARRAS DEL COLECTOR

BARRA DEL COLECTOR

Verifique la continuidad entre cada barra del colector y el eje del inducido.

No debe haber continuidad.

Si es necesario, reemplace el inducido por otro nuevo.



EJE DEL INDUCIDO

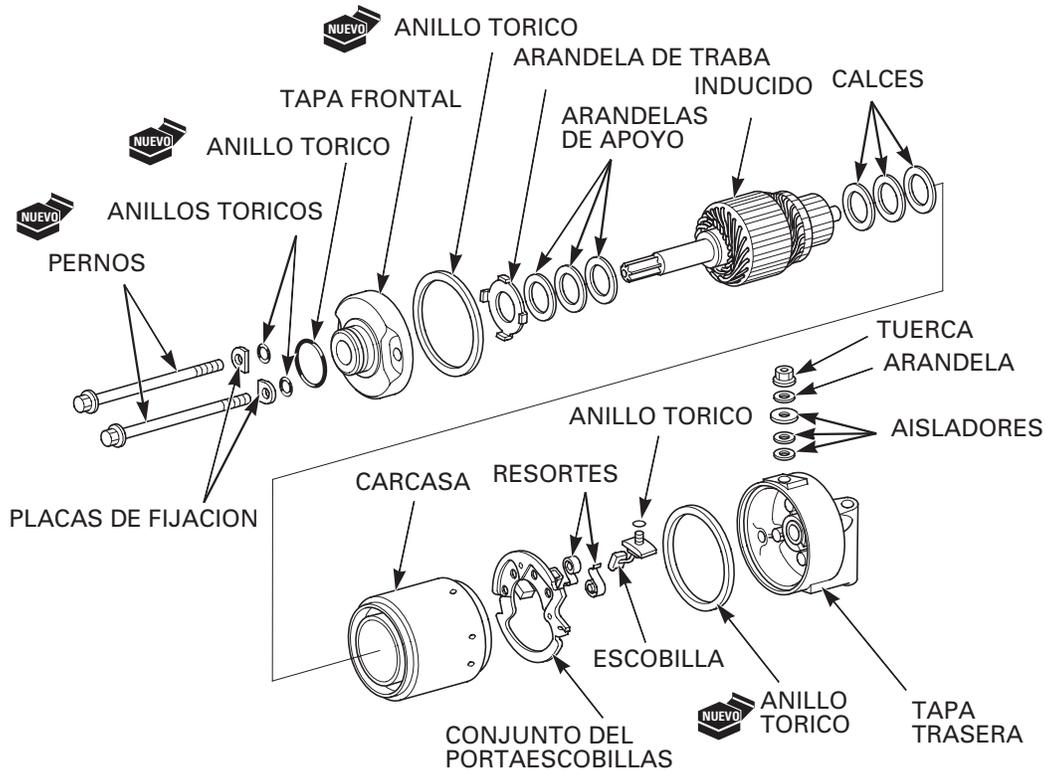
Inspeccione el guardapolvo con respecto a desgaste o a daños.

Aplique grasa a los labios del guardapolvo.



GUARDAPOLVO

ARMADO



CONJUNTO DEL PORTAESCOBILLAS

Instale el resorte, las escobillas y el tornillo del terminal.



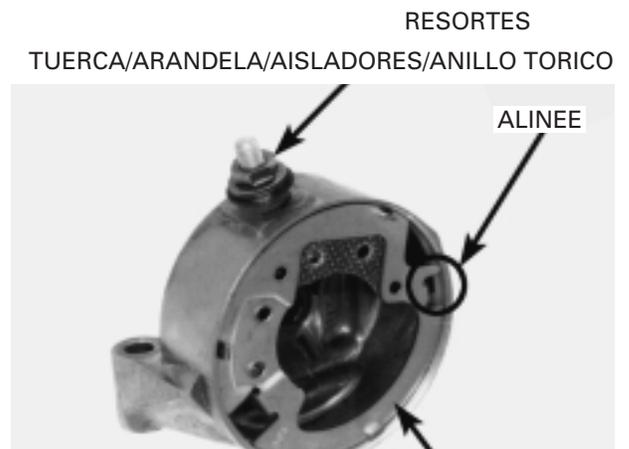
Instale el conjunto del portaescobillas en la tapa trasera, alineando su resalte con la ranura en la tapa trasera.

Instale los siguientes componentes:

- Anillo tórico
- Aisladores
- Arandela
- Tuerca

NOTA

Instale correctamente los aisladores, conforme a lo observado durante el desmontaje.



CONJUNTO DEL PORTAESCOBILLAS

Al instalar el inducido en la carcasa del motor de arranque, sujete firmemente el inducido para evitar que el imán lo presione contra la carcasa del motor de arranque.

ATENCIÓN

La bobina se puede dañar en caso de que el imán presione el inducido contra la carcasa.

Instale un nuevo anillo tórico en la carcasa del motor de arranque.

Aplique una fina capa de grasa al extremo del eje del inducido.

Empuje la escobilla hacia adentro del portaescobillas y, enseguida, instale la tapa trasera, alineando su ranura con la lengüeta del conjunto del portaescobillas.

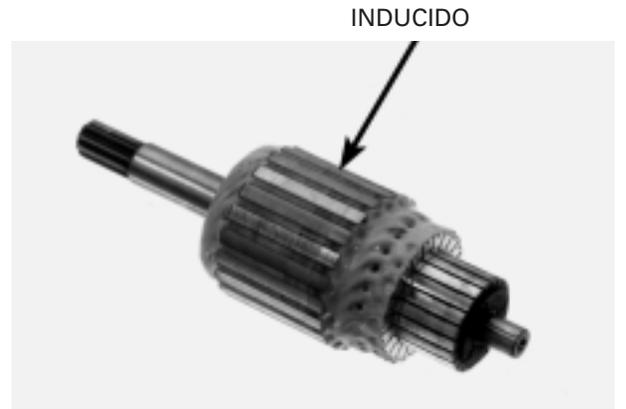
Instale un nuevo anillo tórico en la otra extremidad de la carcasa.

Instale el mismo número de arandelas de apoyo en las mismas localizaciones, conforme observado durante el desmontaje.

Instale el nuevo anillo tórico y la tapa frontal.

Aplique aceite al anillo tórico.

Alinee las marcas de referencia en la carcasa del motor de arranque y en la tapa frontal.



Instale los nuevos anillos tóricos, las placas de fijación y los pernos.

Apriete firmemente los pernos.

ANILLOS TORICOS



PLACAS DE FIJACION/PERNOS

INSTALACION

NOTA

Pase el cable del motor de arranque y el cable tierra de forma correcta (pág. 1-16).

Instale el motor de arranque en la carcasa del motor por el lado derecho.



MOTOR DE ARRANQUE

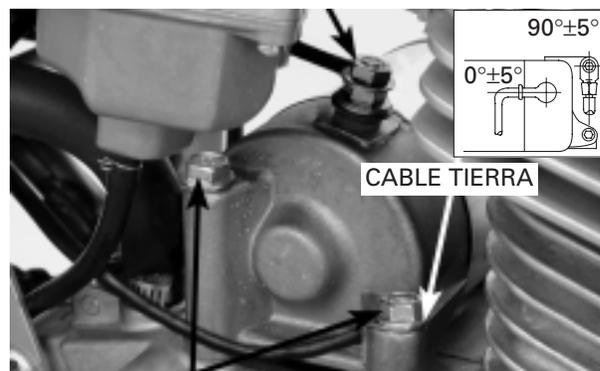
TUERCA

Instale el cable tierra.

Instale y apriete firmemente los pernos.

Conecte el cable del motor de arranque.

Instale y apriete la tuerca del cable del motor de arranque.



PERNOS

CAPA DE GOMA

Instale firmemente la capa de goma.



INTERRUPTOR DEL RELE DE ARRANQUE

INSPECCION

NOTA

Antes de inspeccionar el interruptor del relé de arranque, verifique el estado de la batería.

Quite la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).

Coloque la transmisión en punto muerto.

Accione el interruptor de encendido.

Presione el botón del interruptor de arranque.

La bobina estará normal si el interruptor del relé de arranque emitir un sonido (de "clic").

Si no se escucha el ruido, inspeccione el interruptor del relé de arranque de acuerdo con los procedimientos abajo descritos.

INSPECCION DE LA LINEA DE TIERRA

Desenchufe el conector 4P del interruptor del relé de arranque.

Verifique si hay continuidad entre el cable Verde/Rojo (línea de tierra) y el tierra.

Si hay continuidad cuando la transmisión está en punto muerto o cuando el embrague está desacoplado, el circuito de tierra estará normal (en punto muerto existe una pequeña resistencia debida al diodo).

INSPECCION DE LA TENSION DEL RELE DE ARRANQUE

Enchufe el conector 4P del interruptor del relé de arranque. Coloque la transmisión en punto muerto.

Mida la tensión entre el cable Amarillo/Rojo (+) y el tierra en el conector 4P del interruptor del relé de arranque.

La indicación de tensión de la batería solamente cuando se presiona el botón del interruptor de arranque con el interruptor de encendido accionado es normal.

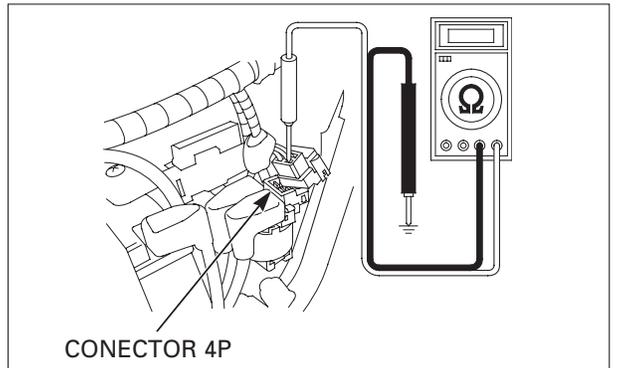
DESMONTAJE/INSTALACION

Quite la tapa lateral izquierda (pág. 2-2).

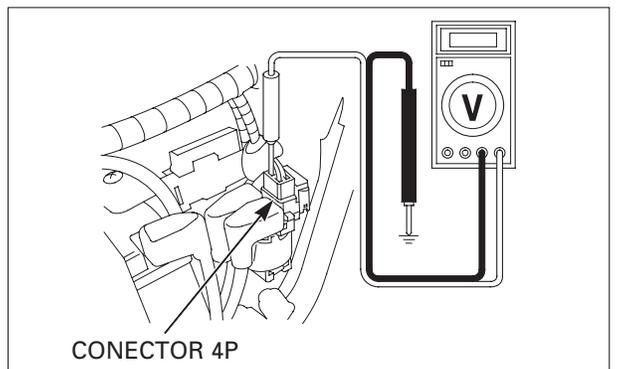
Desenchufe el conector 4P del relé de arranque.



INTERRUPTOR DEL RELE DE ARRANQUE



CONECTOR 4P



CONECTOR 4P

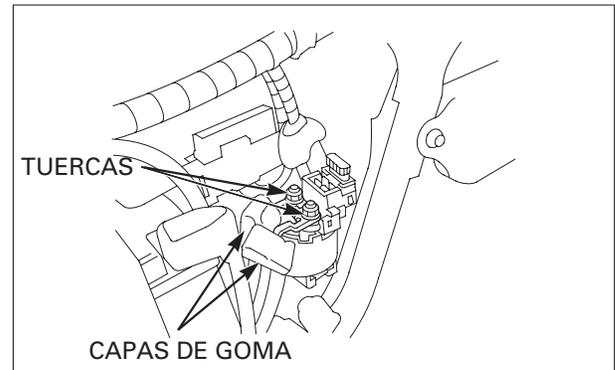
CONECTOR 4P



De vuelta a las capas de goma y quite las tuercas y los cables.

Quite el interruptor del relé de arranque de la caja de la batería.

La instalación se realiza en el orden inverso al desmontaje.

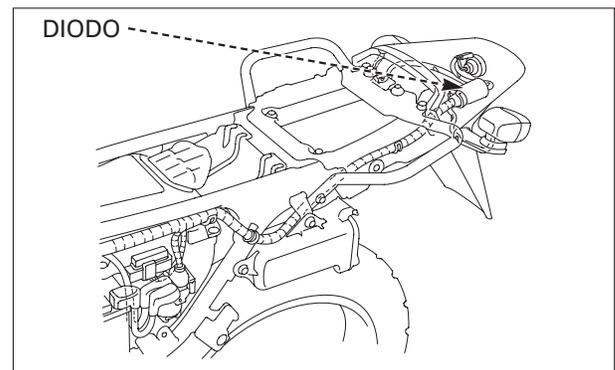


DIODO DEL EMBRAGUE

INSPECCION

Quite el sillín (página 2-2).

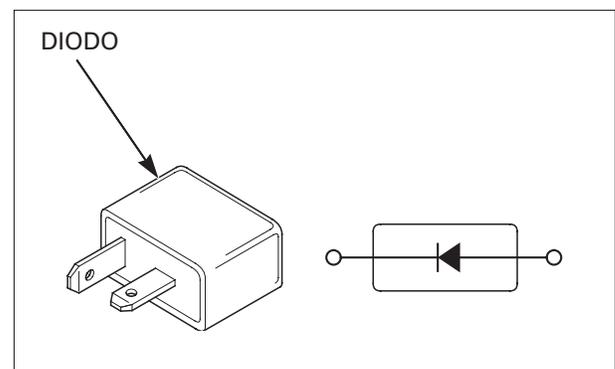
Quite el diodo del embrague.



Verifique la continuidad entre los terminales del diodo.

En caso de que haya continuidad, se registrará un pequeño valor de resistencia.

En caso de que haya continuidad solamente en una dirección, esto indica que el diodo está normal.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

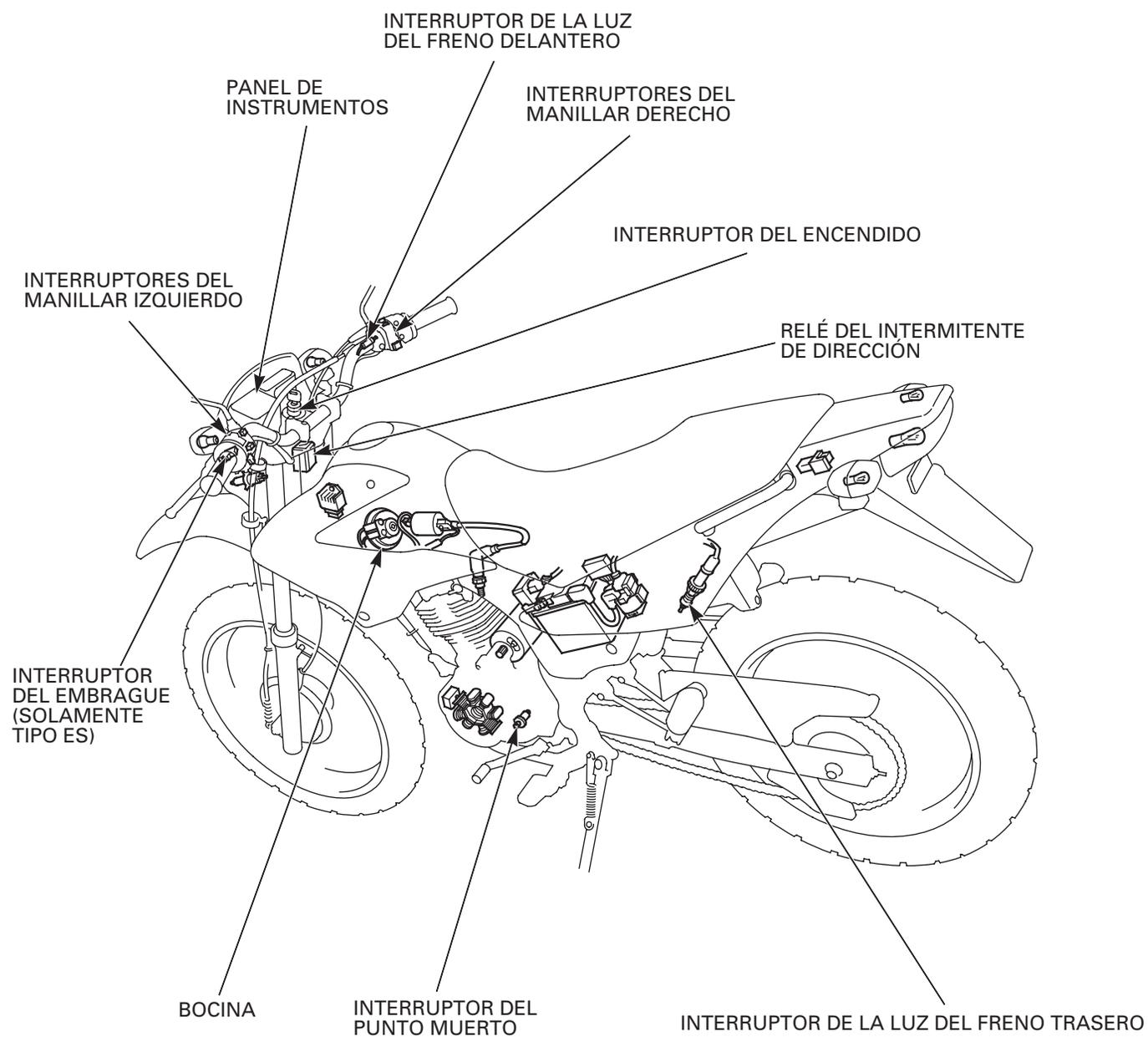
TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

UBICACIÓN DEL SISTEMA



UBICACIÓN DEL SISTEMA	17-0	INTERRUPTOR DEL ENCENDIDO	17-5
INFORMACIONES DE SERVICIO	17-1	INTERRUPTORES DEL MANILLAR	17-5
FARO	17-2	INTERRUPTORES DE LA LUZ DE FRENO	17-6
LUZ TRASERA/LUZ DE FRENO	17-2	INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE (TIPO ES)	17-7
INTERMITENTES DE DIRECCIÓN	17-2	INTERRUPTOR DEL PUNTO MUERTO	17-7
RELÉ DE LOS INTERMITENTES DE DIRECCIÓN	17-3	BOCINA	17-7
PANEL DE INSTRUMENTOS	17-3		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INFORMACIONES GENERALES

- La bombilla del faro se calienta demasiado durante su funcionamiento y permanece así por algún tiempo después de haber sido apagada. Asegúrese de dejar que se enfríe antes de efectuar reparaciones.
- Mantenga todos los materiales inflamables alejados de elementos de calentamiento eléctrico. Utilice ropas, guantes y gafas de protección.
- Observe los siguientes ítems al reemplazar la bombilla del faro:
 - Use guantes limpios durante el reemplazo de la bombilla. No deje impresiones digitales en la bombilla pues se podrán formar puntos calientes en la misma, lo que causará fallas.
 - En caso de que toque la bombilla halógena con las manos sin la debida protección, límpiela con un paño humedecido en alcohol para evitar fallas prematuras.
 - Cerciórese de instalar el capuchón de goma después de reemplazar la bombilla.
- Verifique el estado de la batería antes de efectuar cualquier tipo de inspección que necesite de un voltaje correcto de la batería.
- La prueba de continuidad se puede hacer con los interruptores instalados en la motocicleta.
- Los siguientes códigos de colores se utilizan en todo este capítulo:

Bu = Azul	G = Verde	Lg - Verde claro	R = Rojo
Bl = Negro	Gr = Gris	O = Naranja	W = Blanco
Br = Marrón	Lb = Azul claro	P = Rosado	Y = Amarillo

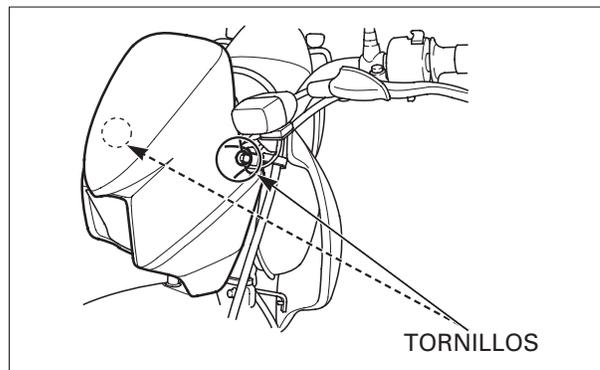
ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones	
Bombillas	Faro	Faro alto	12V – 35 W
		Faro bajo	12 V – 35 W
	Luz trasera/luz de freno		12 V – 5/21 W
	Intermitentes de dirección delanteros		12 V – 10 W x 2
	Intermitentes de dirección traseros		12 V – 10 W x 2
	Luz de los instrumentos		12 V – 1,7 W
	Luz indicadora de los intermitentes de dirección		12 V – 3,4 W
	Luz indicadora del faro alto		12 V – 3,4 W
Luz indicadora del punto muerto		12 V – 3,4 W	
Fusible	Fusible principal		15 A
	Fusibles secundarios		5 A, 10 A

FARO

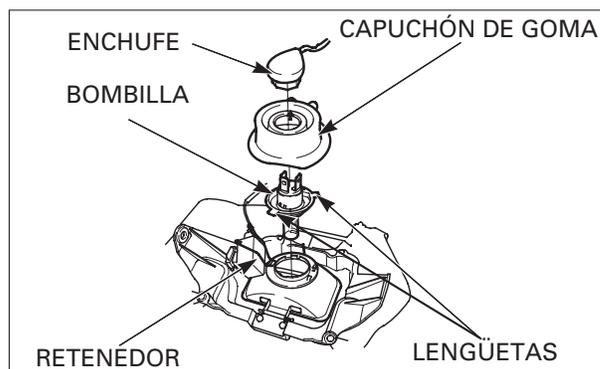
REEMPLAZO DE LA BOMBILLA

Quite los dos tornillos.



Quite el conjunto del faro.
Suelte el enchufe del faro.
Quite el capuchón de goma.
Suelte el retenedor de la bombilla.
Quite la bombilla del faro.

Instale la bombilla en el orden inverso al de la remoción.

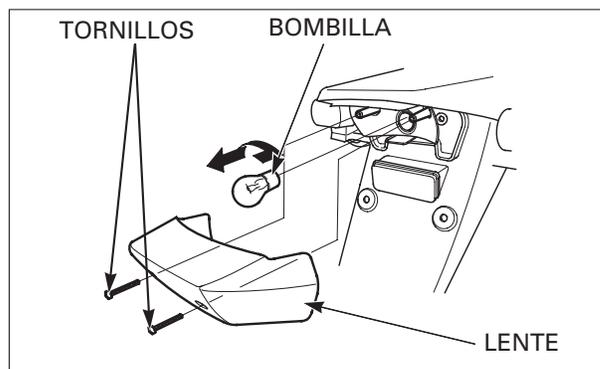


LUZ TRASERA/LUZ DE FRENO

REEMPLAZO DE LA BOMBILLA

Quite los tornillos y el lente de la luz trasera/luz de freno.
Presione la bombilla, gírela en el sentido contra horario y quítela.

Instale la bombilla en el orden inverso al del desmontaje.

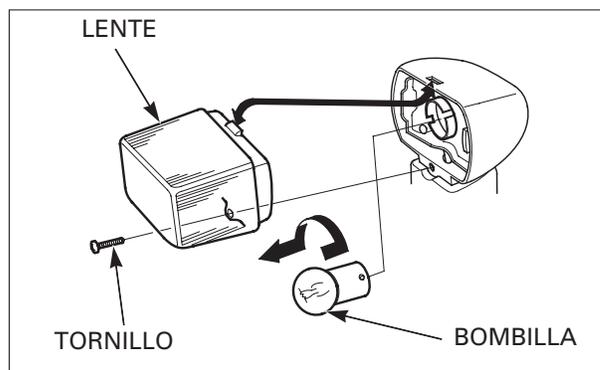


INTERMITENTES DE DIRECCIÓN

REEMPLAZO DE LA BOMBILLA

Quite el tornillo y el lente del intermitente de dirección.

Gire la bombilla en el sentido contra horario y quítela.
Instale la bombilla en el orden inverso al del desmontaje.



RELÉ DEL INTERMITENTE DE DIRECCIÓN

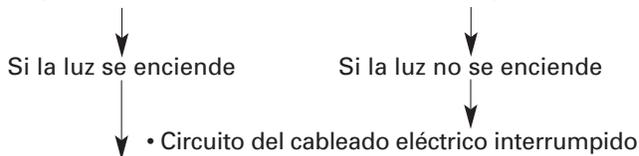
INSPECCIÓN

Verifique los siguientes ítems:

- Estado de la batería (página 14-6).
- Bombillas de los intermitentes de dirección quemadas o fuera de las especificaciones.
- Fusible quemado.
- Funcionamiento de los interruptores de encendido y del intermitente de dirección.
- Enchufes sueltos o enchufados incorrectamente.

En caso de que todos los ítems arriba estén normales, efectúe los siguientes procedimientos.
 Quite el visor delantero (página 2-4).
 Suelte el enchufe del relé.

1. Conecte los terminales de los alambres Negro/Azul y Gris del enchufe del relé del intermitente de dirección utilizando un puente.
 Verifique el intermitente accionando el interruptor.



- Relé del intermitente de dirección con defecto
- Conexión inadecuada del enchufe

PANEL DE INSTRUMENTOS

REMOCIÓN/INSTALACIÓN

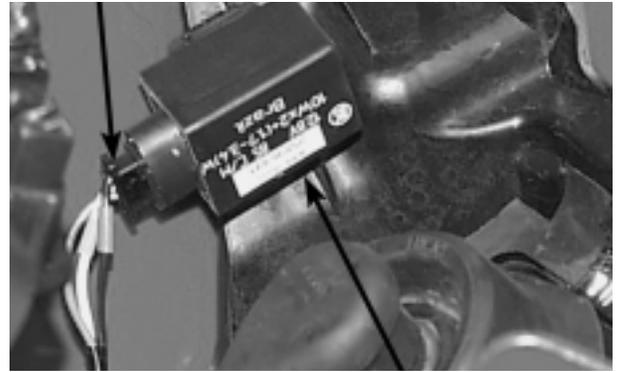
Quite el faro (página 17-2).

Quite el enchufe 9P del panel de instrumentos.

Desconecte el cable del velocímetro.
 Quite las tuercas y las arandelas.
 Quite el conjunto del panel de instrumentos.

La instalación se efectúa en el orden inverso al de la remoción.

ENCHUFE



RELÉ DEL INTERMITENTE DE DIRECCIÓN

ENCHUFE 9P



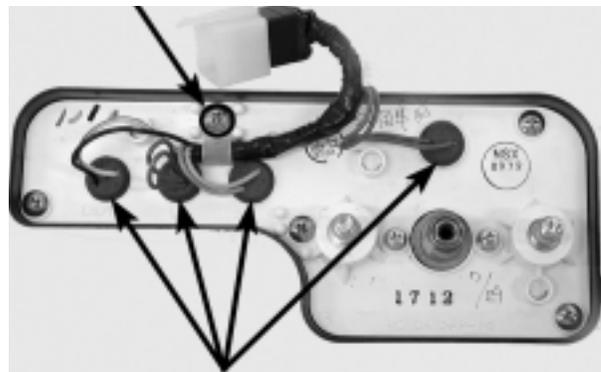
CABLE

TUERCAS/ARANDELAS

DESARMADO/REEMPLAZO DE LAS BOMBILLAS

Quite los tornillos y la presilla del cableado eléctrico.
Quite los enchufes de la bombillas del panel de instrumentos
y reemplácelas en caso de que sea necesario.

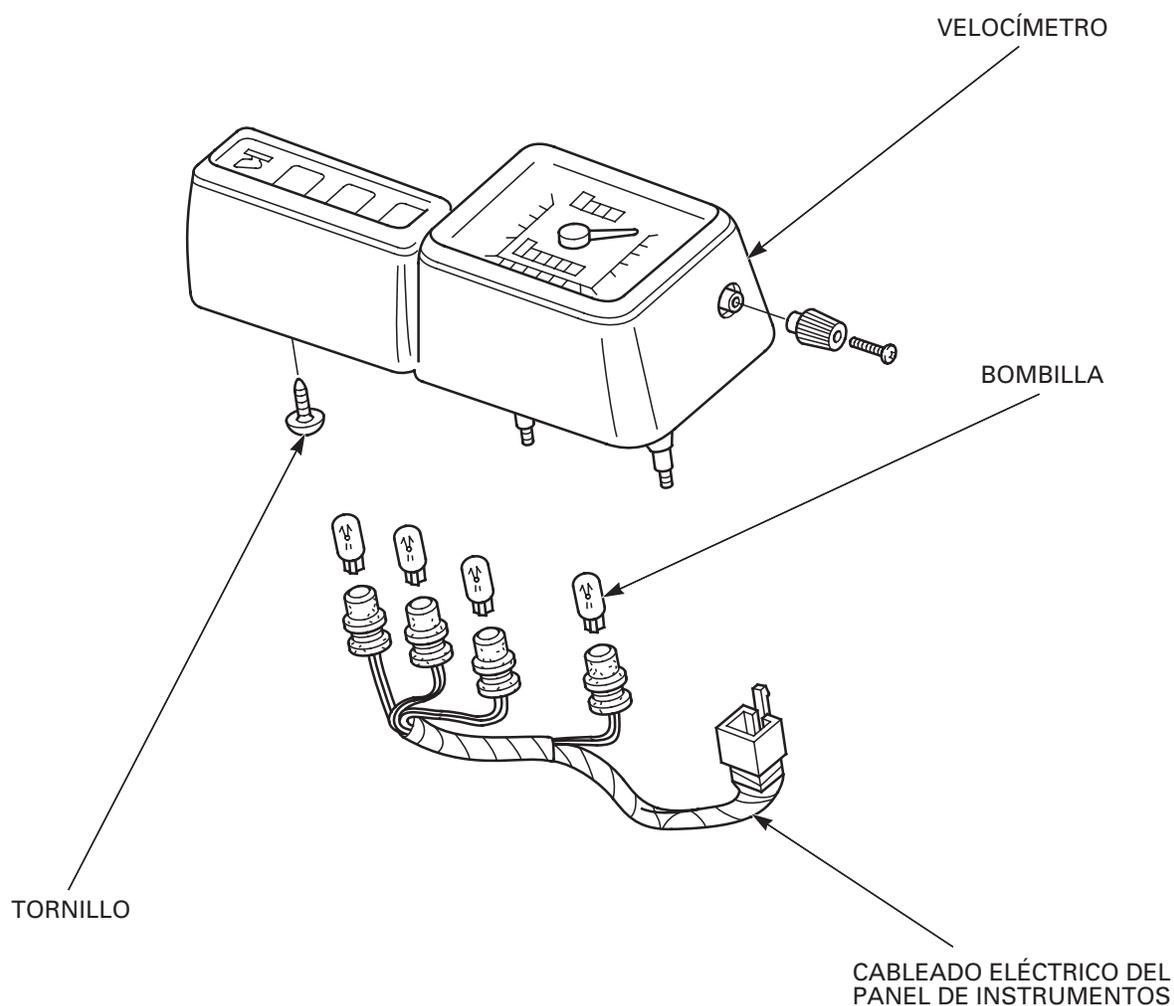
TORNILLOS/PRESILLA



BOMBILLAS

ARMADO

El armado del panel de instrumentos se efectúa en el orden
inverso al del desarmado.



INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

INSPECCIÓN

Quite el faro (página 17-2).
 Suelte los enchufes Negro/Blanco y 3P del interruptor de encendido.
 Verifique si hay continuidad entre los terminales del enchufe en todas las posiciones del interruptor de acuerdo con la tabla abajo.

Color \ Posición	R	BL
Desactivado		
Activado	O—O	O—O

REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Suelte los enchufes del interruptor de encendido.
 Quite los dos tornillos de fijación y el interruptor de encendido.
 Instale el interruptor de encendido en el orden inverso al de la remoción.

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO



INTERRUPTORES DEL MANILLAR

INSPECCIÓN

Quite el faro (página 17-2).
 Verifique si hay continuidad entre los terminales del enchufe en todas las posiciones del interruptor de acuerdo con la tabla abajo.

INTERRUPTORES DEL MANILLAR DERECHO

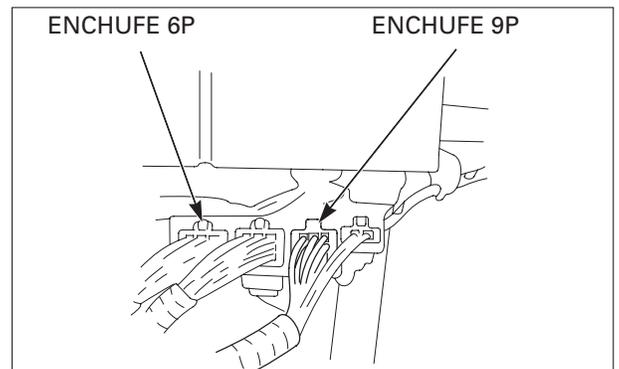
Suelte el enchufe 6P de los interruptores del manillar derecho.

INTERRUPTOR DE ARRANQUE (Solamente tipo ES)

Color \ Posición	Y/R	BI/W
Suelto		
Presionado	O—O	O—O

INTERRUPTOR DEL MOTOR

Color \ Posición	BI	BI/W
Desactivado		
RUN	O—O	O—O



INTERRUPTORES DEL MANILLAR DERECHO



INTERRUPTOR DE ARRANQUE (solamente tipo ES)

INTERRUPTORES DEL MANILLAR IZQUIERDO

Suelte el enchufe 9P de los interruptores del manillar izquierdo.

INTERRUPTOR DEL FARO

Posición	Color		
	Bu/W	Y	Br
●			
H	○	○	○

CONMUTADOR DEL FARO

Posición	Color		
	Bu	Bu/W	W
Alto	○	○	
(N)	○	○	○
Bajo		○	○

INTERRUPTOR DEL INTERMITENTE DE DIRECCIÓN

Posición	Color		
	O	Gr	Lb
Izquierda	○	○	
(N)			
Derecha		○	○

INTERRUPTOR DE LA BOCINA

Posición	Color	
	Lg	Bl/Br
Suelto		
Presionado	○	○

INTERRUPTORES DE LA LUZ DE FRENO**DELANTERO**

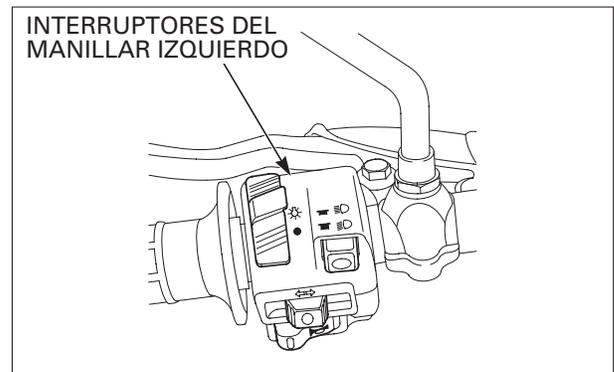
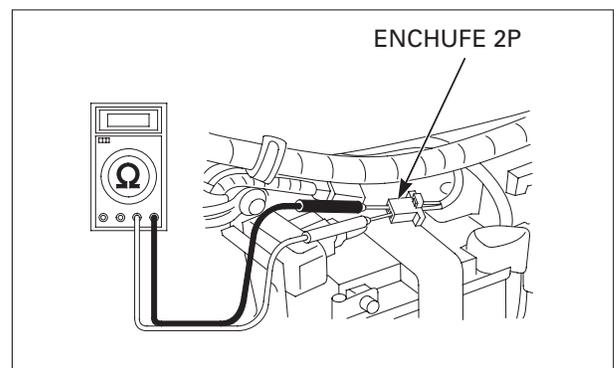
Suelte los enchufes del interruptor de la luz del freno delantero.

Debe haber continuidad cuando se accione la palanca del freno y no debe haber continuidad cuando se suelte la misma.

TRASERO

Quite la tapa lateral izquierda (página 2-2).
Suelte el enchufe 2P del interruptor de la luz del freno trasero.

Debe haber continuidad cuando se accione el pedal del freno y no debe haber continuidad cuando se suelte el mismo.

**INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO**

INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE (Tipo ES)

Suelte los enchufes del interruptor del embrague.

Debe haber continuidad cuando se accione la palanca del embrague y no debe haber continuidad cuando se suelte la misma.

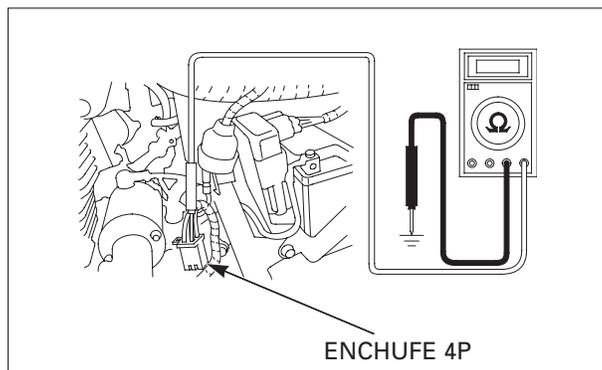
INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE



INTERRUPTOR DEL PUNTO MUERTO

INSPECCIÓN

Quite la tapa lateral izquierda (página 2-2).
 Suelte el enchufe 4P del alternador.
 Coloque la transmisión en punto muerto.
 Verifique si hay continuidad entre el terminal del alambre Verde Claro y el masa (bastidor).
 Debe haber continuidad.



BOCINA

REMOCIÓN/INSTALACIÓN

Suelte los enchufes de la bocina.
 Quite el tornillo y la bocina.

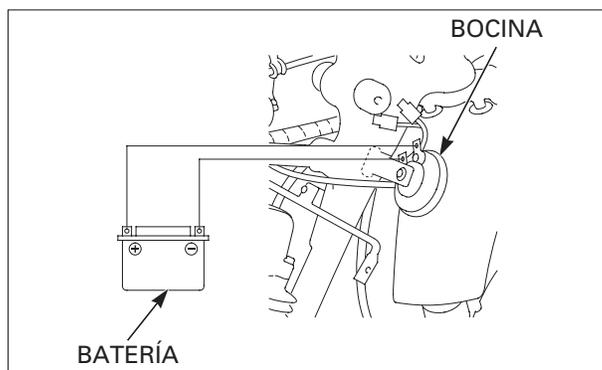
ENCHUFES



TORNILLO

INSPECCIÓN

Suelte los enchufes de los alambres de la bocina.
 Conecte una batería de 12 V a los terminales de la bocina.
 La bocina estará normal en caso de que funcione con la batería de 12 V conectada a sus terminales.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

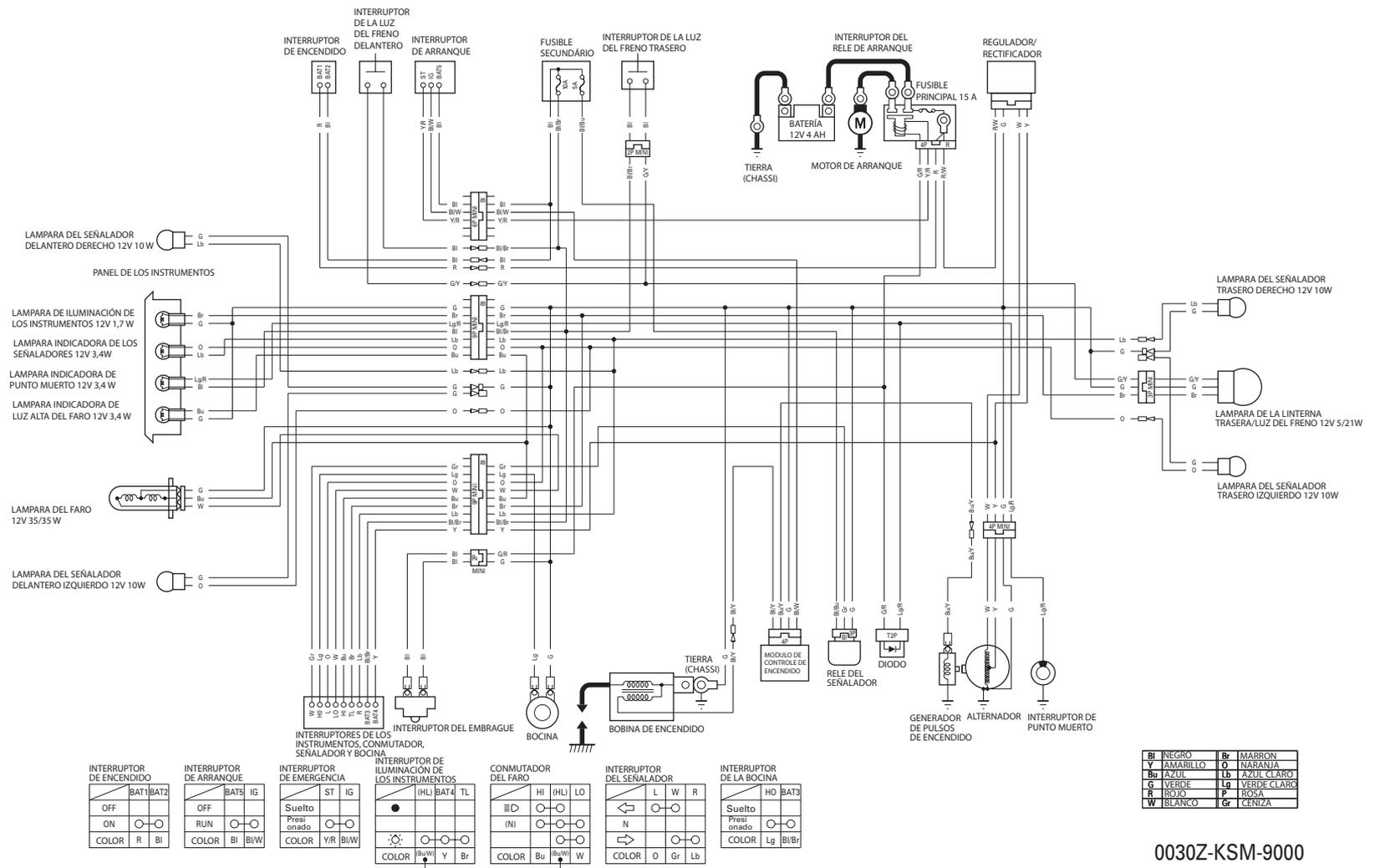
TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

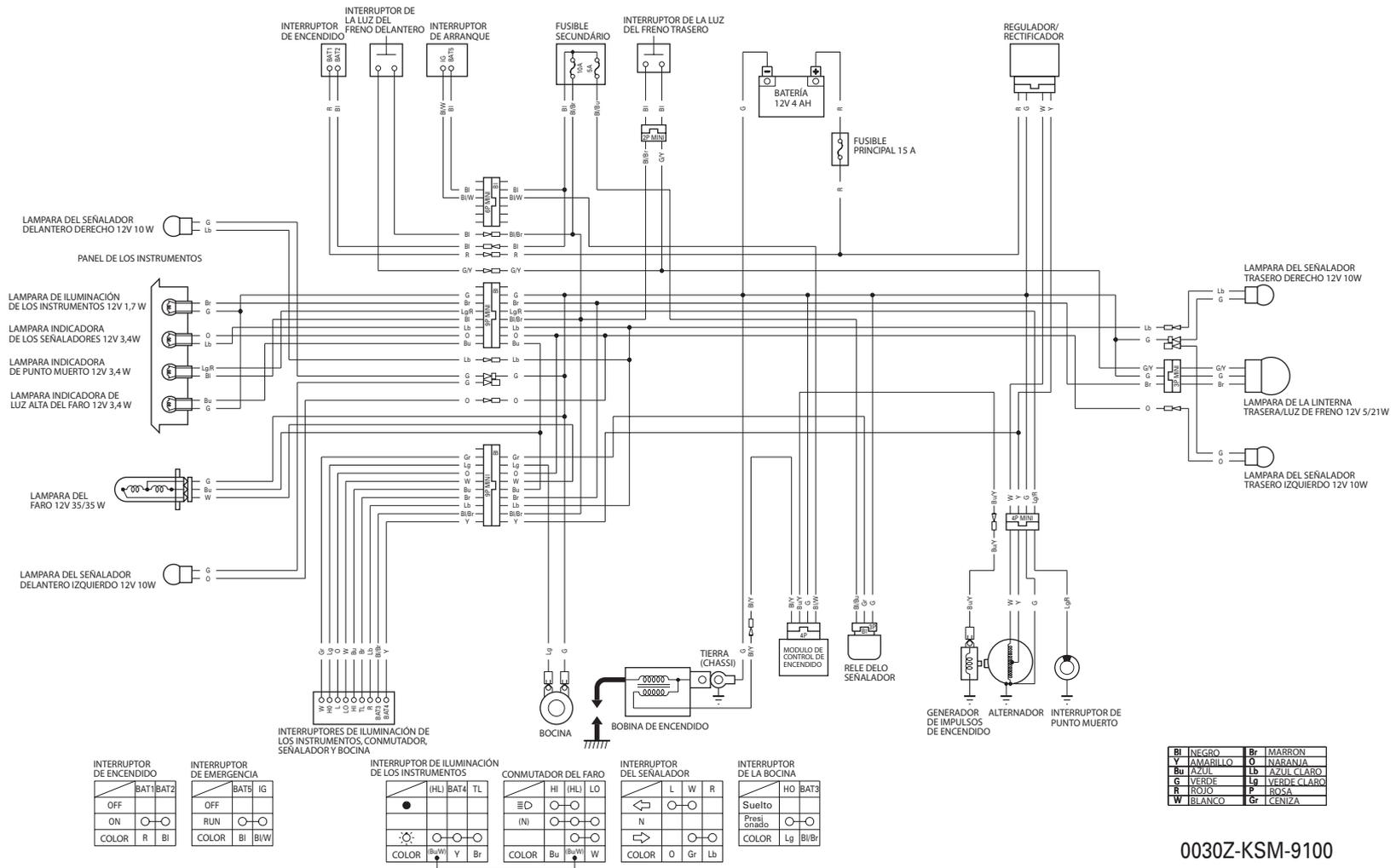
	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

Tipo ES



0030Z-KSM-9000

Tipo KS



0030Z-KSM-9100

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

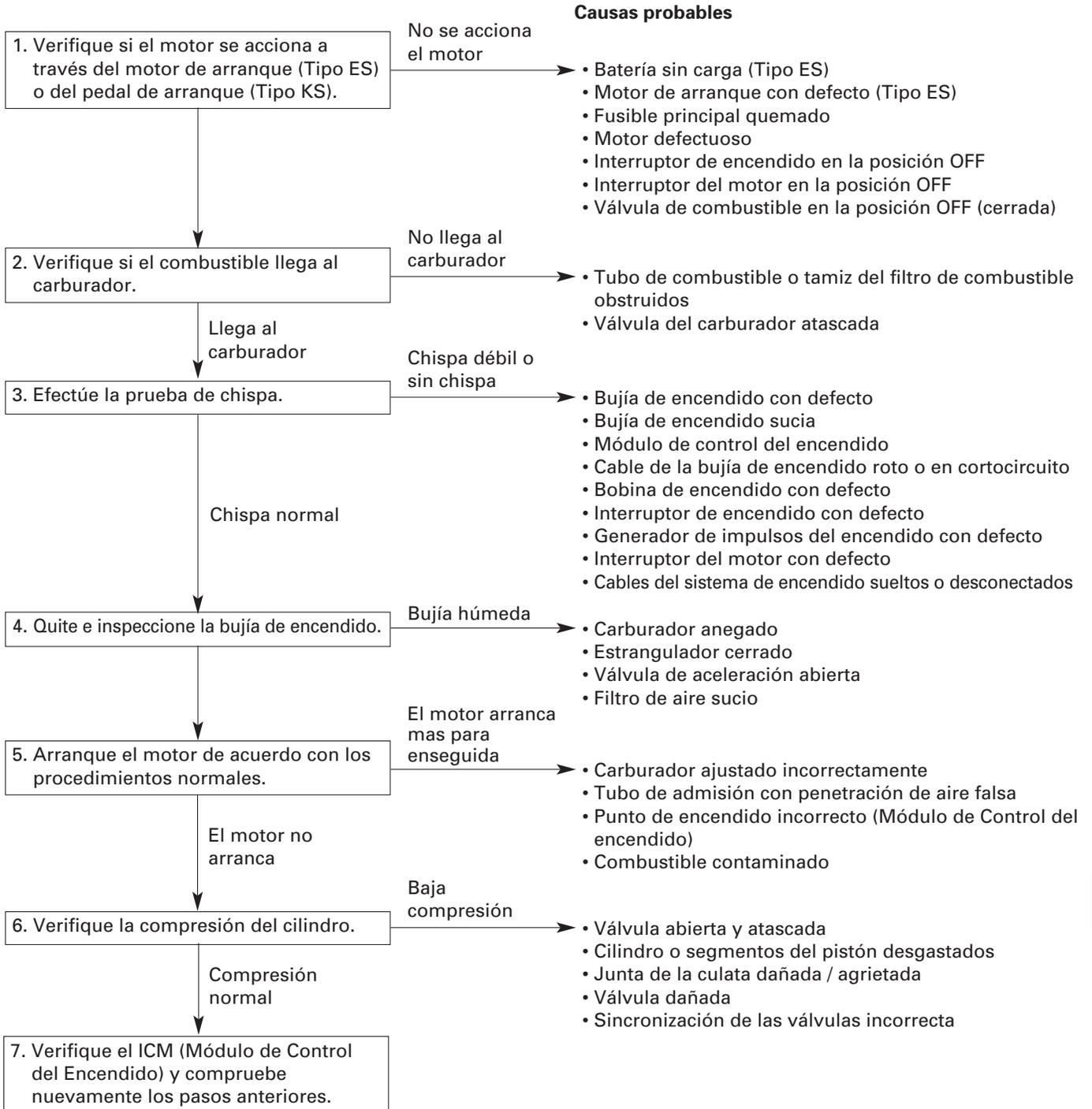
MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19

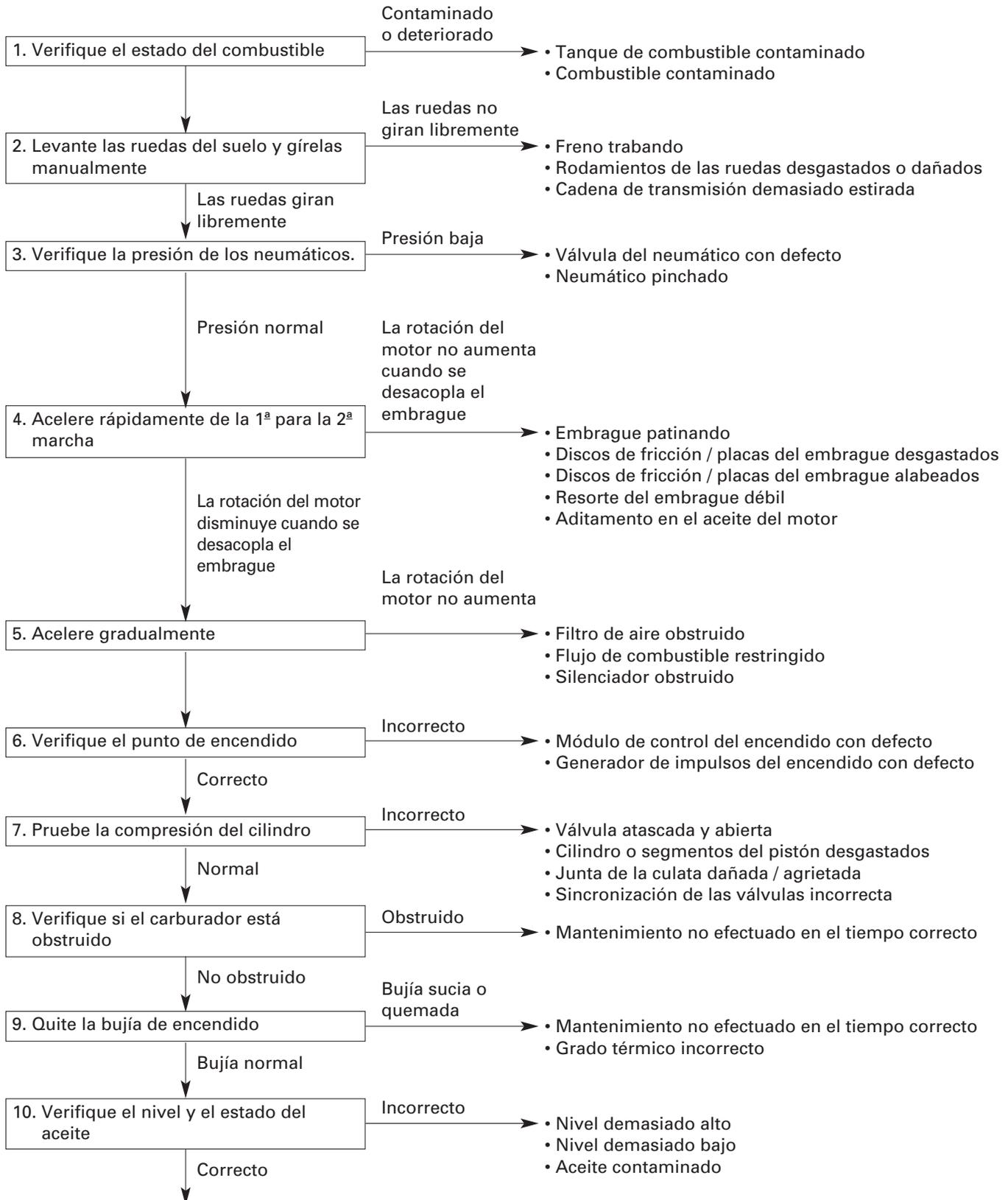
EL MOTOR NO ARRANCA/ ARRANQUE DIFICIL	19-1	BAJO DESEMPEÑO A ALTAS ROTACIONES	19-4
EL MOTOR NO TIENE POTENCIA	19-2	DIRIGIBILIDAD DEFICIENTE	19-4
BAJO DESEMPEÑO A BAJAS ROTACIONES Y EN RALENTI	19-3		

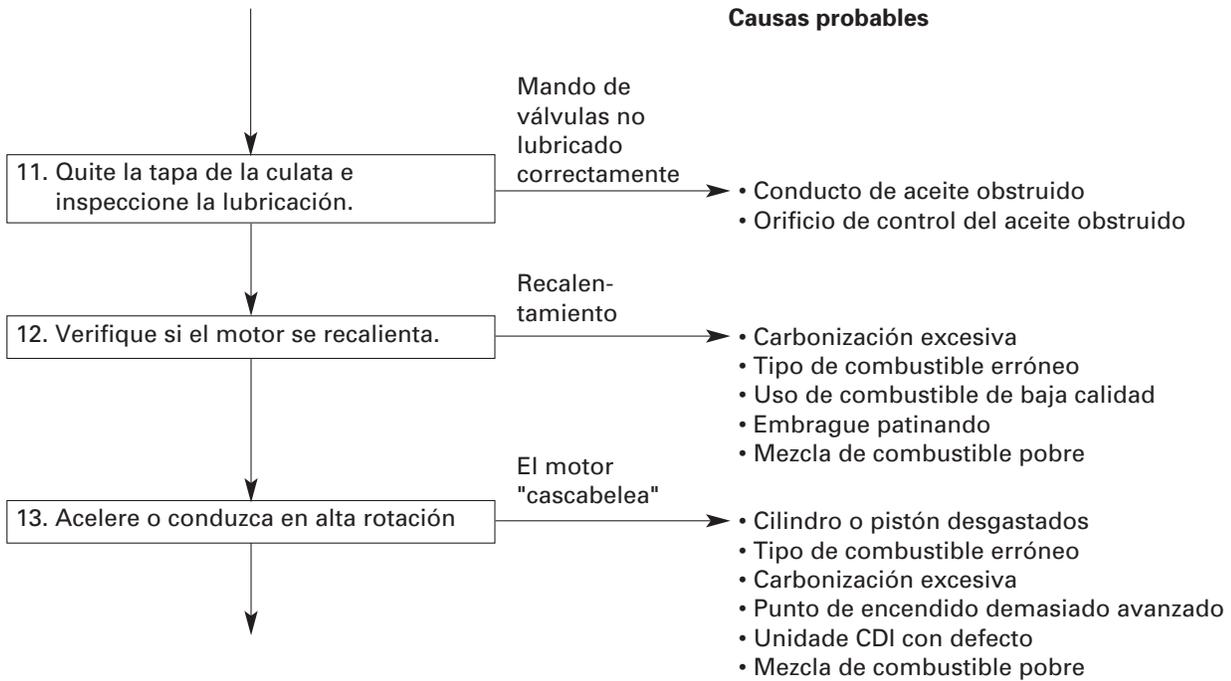
EL MOTOR NO ARRANCA/ARRANQUE DIFICIL



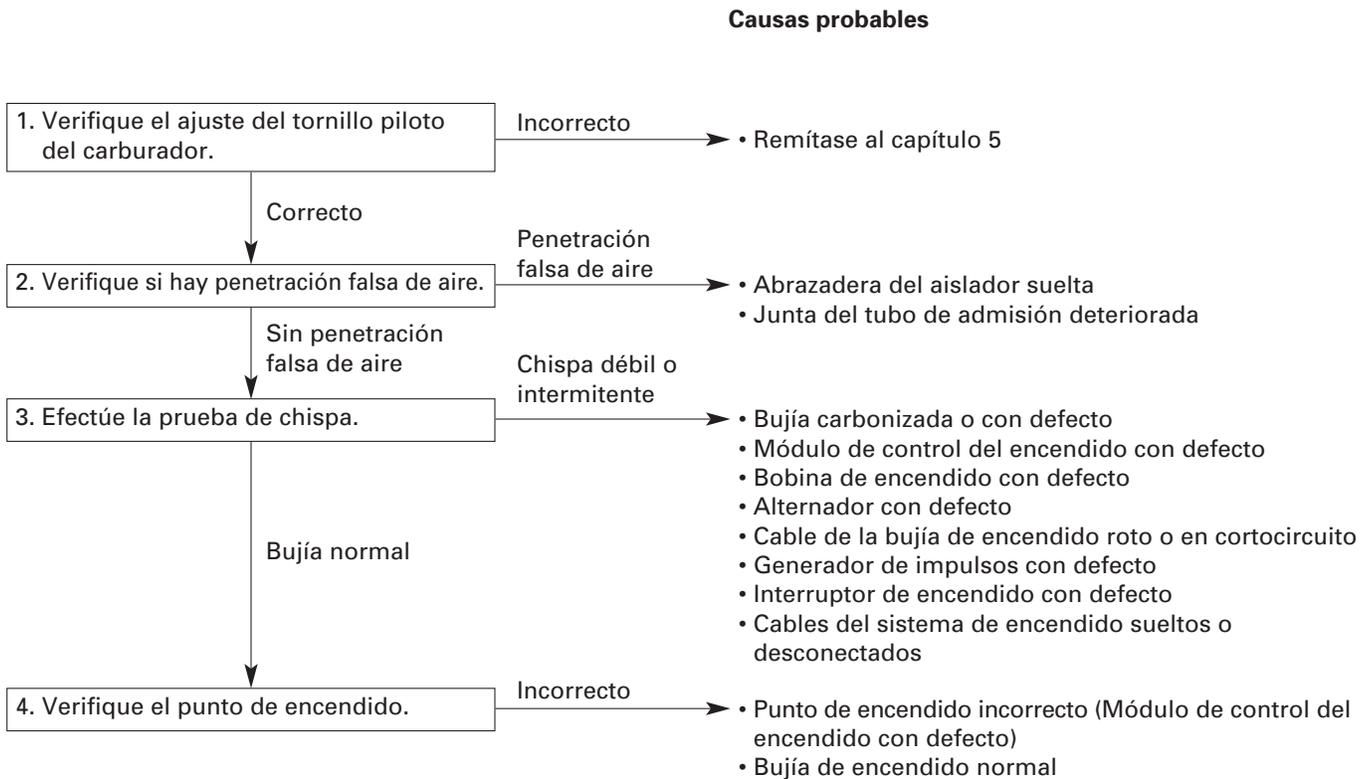
EL MOTOR NO TIENE POTENCIA

Causas probables

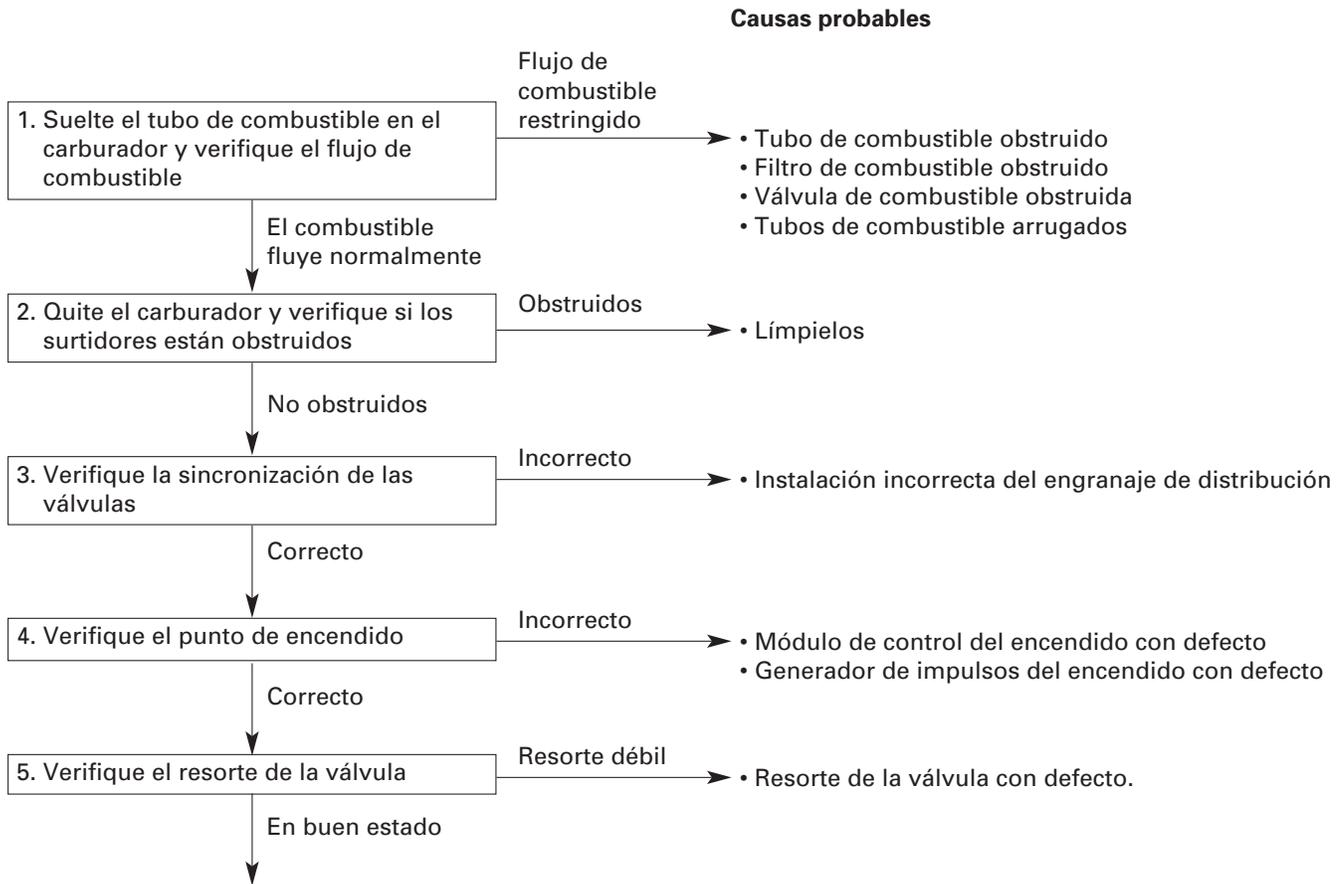




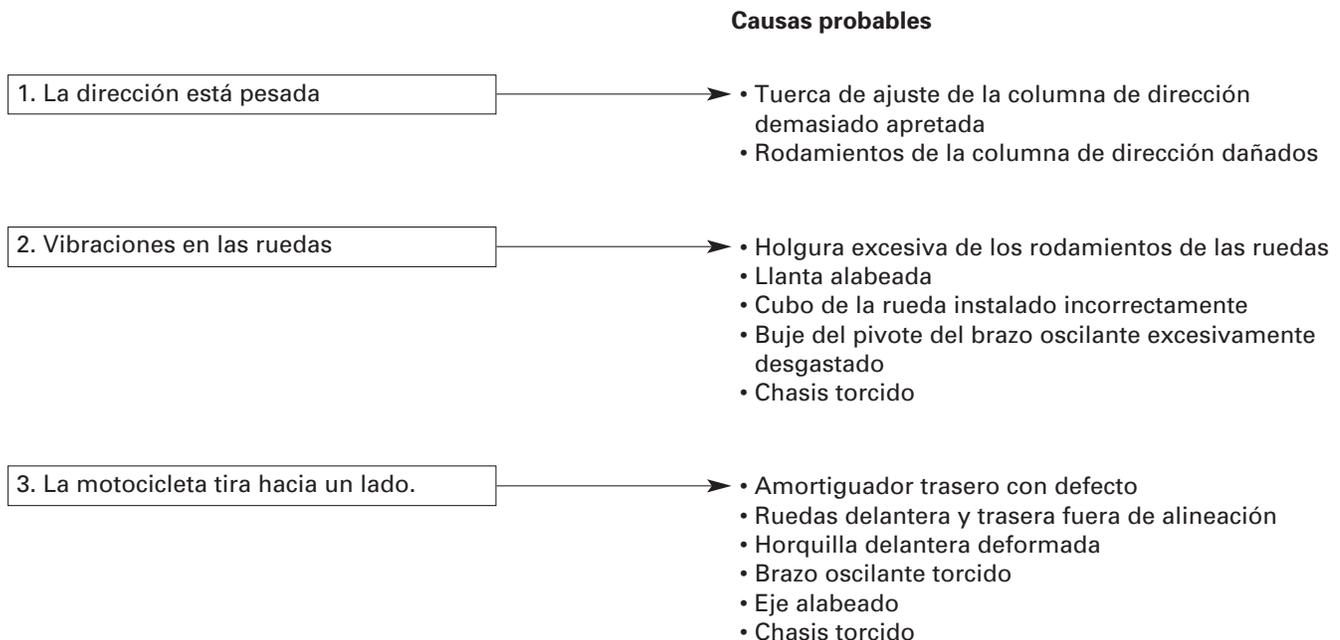
BAJO DESEMPEÑO A BAJAS ROTACIONES Y EN RALENTI



BAJO DESEMPEÑO A ALTAS ROTACIONES



DIRIGIBILIDAD DEFICIENTE



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISION	SISTEMA DE LUBRICACION	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR	6
	CULATA/VALVULAS	7
	CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES)	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS)	11
	CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION		13
SISTEMA ELECTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELECTRICO	18
	INVESTIGACION DE AVERIAS	19