

**TIENDA MANUAL**

**CB 160R AVISPÓN**

**CB 160R AVISPÓN**

## Unas palabras acerca de la información de servicio de seguridad

La información de servicio y reparación contenida en este manual está destinada para su uso por personal técnico cualificado y profesional. El intento de reparación o mantenimiento sin la adecuada formación, herramientas y equipo podría causar lesiones a usted o a otros. También podría dañar el vehículo o crear una condición insegura.

Este manual describe los métodos y procedimientos adecuados para llevar a cabo el servicio, mantenimiento y reparaciones. Algunos procedimientos requieren el uso de herramientas especialmente diseñadas y equipos dedicados. Cualquier persona que tiene la intención de utilizar una pieza de recambio, servicio o procedimiento de una herramienta que no es recomendado por Honda, debe determinar los riesgos para su seguridad personal y la operación segura del vehículo. Si es necesario sustituir una parte, utilizar piezas originales Honda con el número de pieza correcto o una parte equivalente. Nos recomienda encarecidamente que no se utilicen piezas de recambio de calidad inferior.

### Por su seguridad €™ s clienteA

servicio y mantenimiento adecuados son esenciales para la seguridad del €™ s € Customererá y la fiabilidad del vehículo. Cualquier error o la supervisión durante el servicio de un vehículo puede resultar en un funcionamiento defectuoso, daños en el vehículo, o lesión a los demás.

### Por tu seguridad

Debido a que este manual está destinado para el técnico de servicio profesional, que no proporcionan advertencias sobre muchas de las prácticas básicas de seguridad en el taller (Por ejemplo, partes .Hot à €™ usan guantes). Si usted no ha recibido entrenamiento de seguridad tienda o no se siente seguro acerca de su conocimiento de la práctica de servicio seguro, recomendamos que usted no intente llevar a cabo los procedimientos descritos en este manual.

Algunas de las más importantes medidas de seguridad de servicios generales se indican a continuación. Sin embargo, no podemos advertir de cada peligro concebible que pueda surgir al realizar los procedimientos de servicio y reparación. Sólo usted puede decidir si debe o no realizar una tarea determinada.

### Precauciones de seguridad importantes

Asegúrese de que tiene una comprensión clara de todas las prácticas básicas de seguridad y la tienda que usted está usando ropa apropiada y usar equipo de seguridad. Al realizar cualquier tarea de mantenimiento, tener especial cuidado de los siguientes:

- à €™ Leer todas las instrucciones antes de empezar, y asegúrese de que tiene las herramientas, las piezas de repuesto o reparación, y las habilidades requeridas para realizar las tareas de forma segura y completa.
  - à €™ Proteja sus ojos mediante el uso de gafas de seguridad adecuada, gafas o protectores faciales en cualquier momento que el martillo, perforar, triturar, hacer palanca o trabajar en torno a presión de aire o líquidos, y los resortes u otros componentes con la energía almacenada. Si hay alguna duda, póngase protección para los ojos.
  - à €™ Utilice otra ropa de protección cuando sea necesario, por ejemplo, guantes o zapatos de seguridad. Manipulación de piezas calientes o cortantes pueden causar graves quemaduras o cortes. Antes de coger algo que parece que puede hacerte daño, y dejar de ponerse los guantes.
  - à €™ Protegerse y proteger a los demás cada vez que tenga el vehículo en el aire. Cualquier momento de levantar el vehículo, ya sea con un elevador o un gato, asegúrese de que siempre se apoya de forma segura. Usar soportes.
- Asegúrese de que el motor esté apagado antes de realizar cualquier procedimiento de mantenimiento, a menos que la instrucción le dice que haga lo contrario. Esto ayudará a eliminar varios peligros potenciales:
- à €™ Intoxicación por monóxido de carbono del escape del motor. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada siempre hace funcionar el motor.
  - à €™ Quemaduras en las partes calientes o refrigerante. Deje que el motor y el sistema de escape se enfríen antes de trabajar en esas áreas.
  - à €™ Lesiones de las partes móviles. Si la instrucción le dice que haga funcionar el motor, asegúrese de que sus manos, los dedos y la ropa están fuera del camino. Los vapores de gasolina y gases de hidrógeno de las baterías son explosivos. Para reducir la posibilidad de un incendio o una explosión, tenga cuidado cuando trabaje cerca de gasolina o baterías.
  - à €™ Use solamente un solvente no inflamable, no gasolina, para limpiar las piezas.
  - à €™ Nunca drene o almacene gasolina en un recipiente abierto.
  - à €™ Mantenga todas las chispas de cigarrillos y llamas alejadas de la batería y todas las partes relacionadas con el combustible.

## WARNING

Un servicio inadecuado o reparaciones pueden crear una insegura condición que puede causar que su cliente o a otros a ser gravemente herido o muerto.

Siga los procedimientos y las precauciones en este manual y otros materiales de servicio cuidadosamente.

## WARNING

Si no se siguen correctamente las instrucciones y precauciones puede causar que resultar gravemente herido o muerto.

Siga los procedimientos y las precauciones en este manual.

# CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de servicios describe los procedimientos de servicio para el CBF160MG.

Siga el programa de mantenimiento (Sección 3) recomendaciones para asegurarse de que el vehículo está en perfectas condiciones de funcionamiento. Realización de la primera de mantenimiento regular es muy importante. Se compensa el desgaste inicial que se produce durante el período de rodaje.

Las secciones 1 y 3 se aplican a todo el vehículo. Sección 2 ilustra procedimientos para la eliminación / instalación de los componentes que pueden ser necesarios para realizar el servicio se describe en las siguientes secciones. Sección 4 a través de 18 describen partes del vehículo, agrupadas de acuerdo a la ubicación.

Encuentra la sección que desea en esta página, a continuación, gire a la tabla de contenido en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones comienzan con un conjunto o sistema ilustración, información de servicio y de resolución de problemas para la sección. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos detallados.

Si usted desea conocer el origen del problema, vaya a la sección 20 Solución de problemas.

Su seguridad y la de los demás, es muy importante. Para ayudarle a tomar decisiones informadas que hemos proporcionado los mensajes de seguridad y otra información en este manual. Por supuesto, no es práctico o posible para advertirle sobre todos los riesgos asociados con el mantenimiento de este vehículo. Debe utilizar su propio buen juicio.

Encontrará información de seguridad importante en una variedad de formas, incluyendo:

• Etiquetas de seguridad en el vehículo

• Mensajes de seguridad precedidos por un símbolo de advertencia de seguridad y una de las tres palabras de aviso, PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Estas palabras de indicación significan:

**▲ DANGER** Serás muerto o graves lesiones si usted no sigue las instrucciones. Usted puede morir o graves lesiones si usted no sigue las instrucciones.

**▲ WARNING** Usted puede ser herido si usted no sigue las instrucciones.

**▲ CAUTION**

• Instrucciones de cómo reparar este vehículo correctamente y sin peligro.

Al leer este manual, usted encontrará la información que está precedida por una **NOTICE** símbolo. El propósito de este mensaje es para ayudar a prevenir daños a su vehículo, otra propiedad o el medio ambiente.

Parte de la información proporcionada en este manual es aplicable para el modelo de tipo ID única.

**Todos los datos, direcciones y las especificaciones incluidas en este documento están basados en la información de producto más reciente disponible al momento de la aprobación para la impresión. HONDA MOTOR CO., LTD. Reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación lo que sea. NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin permiso por escrito. Este manual está dirigido a las personas que han adquirido conocimientos básicos de MANTENIMIENTO EN Honda Motorcycles, scooters o en todo terreno.**

# CONTENIDO

	<b>INFORMACIÓN GENERAL</b>	<b>1</b>
	<b>CUADRO / PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE</b>	<b>2</b>
	<b>MANTENIMIENTO</b>	<b>3</b>
<b>MOTOR</b>	<b>SISTEMA DE LUBRICACIÓN</b>	<b>4</b>
	<b>EMBRAGUE</b>	<b>5</b>
	<b>MOTOR / INSTALACION</b>	<b>6</b>
	<b>CULATA / Válvulas</b>	
	<b>Cilindro / pistón</b>	
	<b>/ CAMBIO DE COMBUSTIBLE Sistema de Enlace</b>	
	<b>ALTERNADOR</b>	
	<b>CARTER / TRANSMISIÓN / PEDAL DE ARRANQUE</b>	
<b>CHASIS</b>	<b>Dirección</b>	
	<b>SUSPENSIÓN DE RUEDA DELANTERA / Suspensión / SISTEMA DE FRENOS</b>	
	<b>BATERIA / SISTEMA DE CARGA RUEDA TRASERA /</b>	
<b>ELÉCTRICO</b>	<b>PROBLEMAS</b>	
	<b>LUCES / metros / interruptores</b>	
	<b>SISTEMA arranque eléctrico</b>	
	<b>CABLEADO</b>	
	<b>SISTEMA DE ENCENDIDO DE</b>	
	<b>ESQUEMA DE ÍNDICE DE</b>	

# SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual muestran procedimientos de servicio específicos. Si se requiere información suplementaria relativa a estos símbolos, sería se explica específicamente en el texto sin el uso de los símbolos.

	<p>(s) nueva (s) antes del montaje.</p>
	<p>El uso recomendado de aceite del motor, a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Utilice una solución de aceite de molibdeno (mezcla del aceite de motor y grasa de molibdeno en una proporción de 1: 1).</p>
	<p>Utilice Grasa multiuso (litio polivalente basado en grasa NLGI # 2 o equivalente).</p>
	
	<p>Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (que contiene más de 3% disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo:  <b>Molykote® BR-2 plus fabricado por Dow Corning EE.UU.</b></p> <p>Polivalente M-2 fabricado por Mitsubishi aceite, Japón sustituir la pieza</p>
	<p>Use pasta de disulfuro de molibdeno (que contiene más del 40% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo:  <b>Molykote® Gn pegue fabricado por Dow Corning, EE.UU.</b></p> <p>Honda Moly 60 (sólo EE.UU.)  Rocol ASP fabricado por Rocol Limited, Reino Unido Rocol Pegar  fabricado por Sumico Lubricante, Japón</p>
	<p>multiuso agua (Shell Alvania EP2 o Excelite EP2 (KYODO Yushi CO. LTD) o equivalente).</p> <p>Utilice grasa de silicona.</p>
	<p>Aplique fijador. Use un agente de bloqueo de fuerza media a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Aplique sellador.</p>
	<p>Use DOT 3 o DOT 4 de líquido de frenos. Utilizar el líquido de frenos recomendado a menos que se especifique lo contrario. Utilice resistente grasa</p>
	<p>Utilice Tenedor o fluido de suspensión.</p>

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

1

NORMAS DE SERVICIO	1-1	Rueda / SUSPENSIÓN /	
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-2	ESPECIFICACIONES dirección delantero	1-7
NÚMEROS SERIALES	1-3	Rueda / ESPECIFICACIONES	
Color de la etiqueta	1-3	suspensión trasera	1-8
ESPECIFICACIONES GENERALES	1-4	ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE FRENO	1-8
ESPECIFICACIONES sistema de lubricación	1-5	ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE BATERÍA / CARGA	1-8
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	1-5	ARRANQUE ELÉCTRICO ESPECIFICACIONES 1-9	
CULATA / ESPECIFICACIONES VÁLVULAS	1-5	ESPECIFICACIONES sistema de encendido	1-9
ESPECIFICACIONES cilindro / pistón	1-6	LUCES / metro / interruptores	
/ ESPECIFICACIONES varillaje del embrague de cambio de marchas	1-6	ESPECIFICACIONES	1-9
ESPECIFICACIONES DE EMBRAGUE ALTERNADOR / ARRANQUE	1-6	VALORES par estándar	1-10
ESPECIFICACIONES pedal de arranque bloque motor del cigüeñal / TRANSMISIÓN	1-6	MOTOR Y MARCO DE VALORES DE PAR 1-10	
/	1-7	Lubricación y SELLO DE PUNTOS	1-13
		Cable y arnés RUTA	1-15
		SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIÓN	1-22

## NORMAS DE SERVICIO

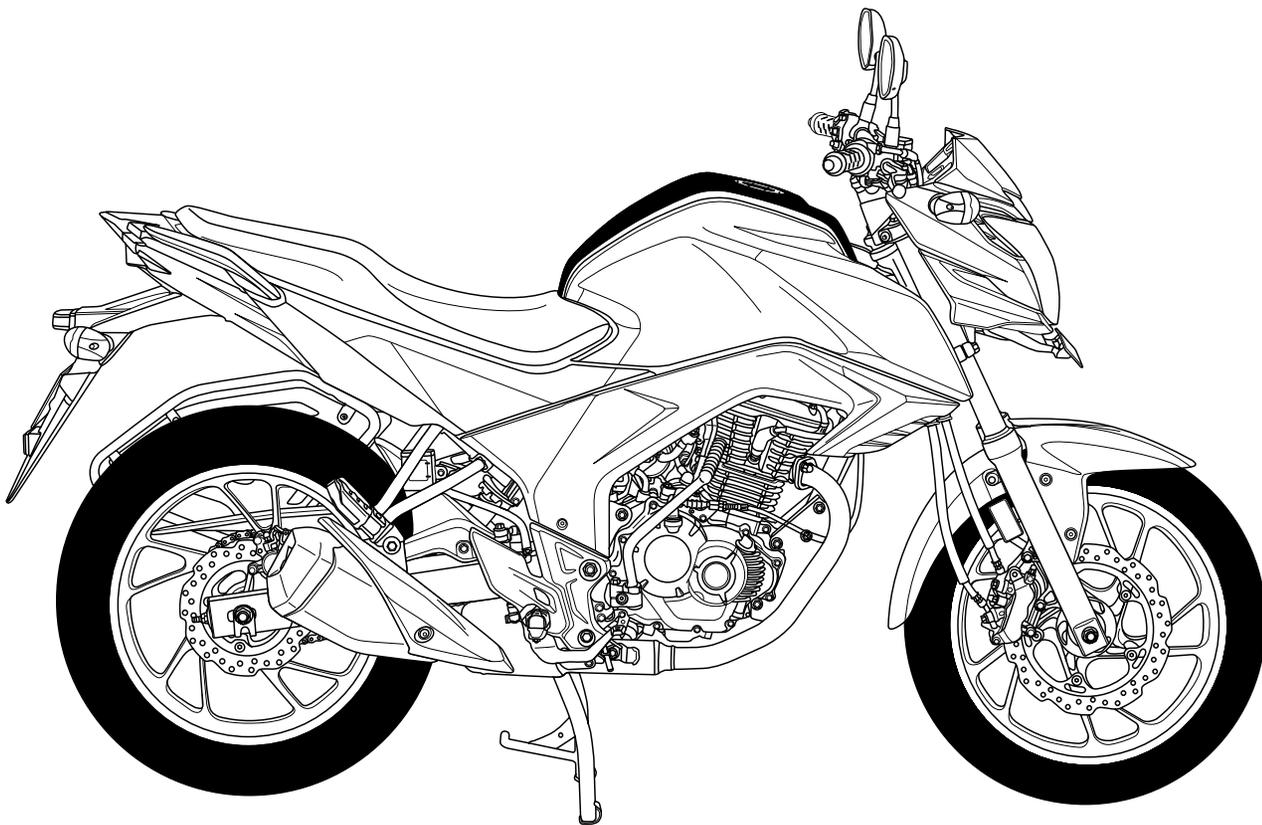
1. Uso efectivo de Honda o HONDAâ€“ piezas y lubricantes o sus equivalentes recomendados. Las piezas que no cumplen con Hondaâ€“ s de especificaciones de diseÃ±o pueden causar daÃ±os en la motocicleta.
2. Utilice las herramientas especiales diseÃ±adas para este producto para evitar daÃ±os y montaje incorrecto.
3. SÃ³lo utilice herramientas mÃ©tricas al mantenimiento de la motocicleta. pernos mÃ©tricos, tuercas y tornillos no son intercambiables con los sujetadores inglÃ©s.
4. Instalar nuevas juntas de anillos, Oâ€“â€“â€“, clavijas, chavetas, y placas de bloqueo al volver a montar.
5. Al apretar los pernos o tuercas, comenzar con el diÃ¡metro mÃ¡s grande o tornillo interior primero. Luego apriete al par especificado en diagonal en pasos incrementales menos que se especifique una secuencia particular.
6. Limpiar las piezas en disolvente de limpieza en el desmontaje. Lubrique ninguna superficies de deslizamiento antes de volver a montar.
7. Tras la instalaciÃ³n, revise todas las partes para la instalaciÃ³n y el funcionamiento correcto.
8. Ruta todos los cables elÃ©ctricos como se muestra en el arnÃ©s de enrutamiento (pÃ¡gina 1-15) Cable y.

## ABREVIATURA

Abrev. TÃ©rmino	A tÃ©rmino
PAR	Impulso secundario de inyecciÃ³n de aire

## IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Este manual cubre 2 tipo de CBF 160 modelos STD y CBS

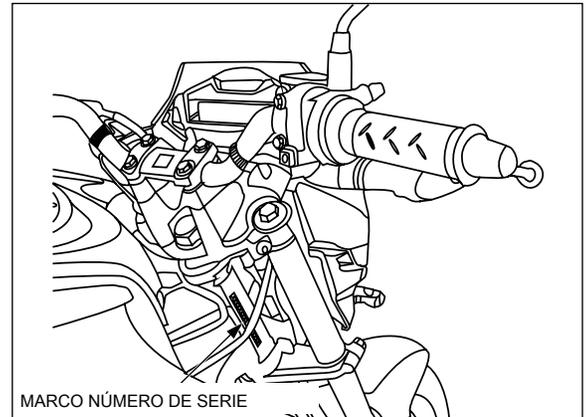


## NÚMEROS SERIALES

### Enmarcar el número de serie

El Número de Identificación del Vehículo (VIN) se estampa otra lado derecho de la cabeza de dirección.

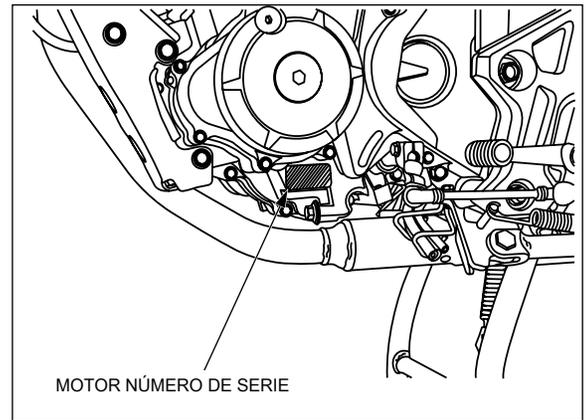
**Número de Identificación del Vehículo: ME4KC23 XXXXXXXXXX**



### Número de serie del motor

El número de serie del motor está grabado en el lado inferior izquierdo del cárter.

**Número de serie del motor: KC23E à € "X à €"XXXXXX**



### Número de serie del carburador

El número de identificación carburador está grabado en el lado izquierdo del cuerpo del carburador.

**número de identificación del carburador: AVK 6BA X XXXX**



## Color de la etiqueta

La etiqueta de color se fija como se muestra. Al realizar el pedido de color - codificados partes, especifique siempre el color designado código.

S.No.	Color	Código de color
1.	Perla Negro Nightstar	NHA84
2.	Red de Deportes	R321
3.	Perla blanca asombrosa	NHB63
4.	Perla Sirena Azul - Un	PB123
5.	Neo metálico anaranjado	YR302

ESPECIFICACIONES GENERALES

	ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
DIMENSIONES	Longitud total		2,041 mm (80,4 pulgadas)	â € "
	Ancho promedio		783 mm (30,8 pulgadas)	â € "
	Altura total		1,067 mm (42,0 pulgadas)	â € "
	Distancia entre ejes		1,346 mm (52,9 pulgadas)	â € "
	Altura del asiento		794 mm (31,2 pulgadas)	â € "
	altura estribo		314 mm (12,7 pulgadas)	â € "
	Claridad del piso		164 mm (6,4 pulgadas)	â € "
	Peso en seco	(STD / CBS)	128 kg (286,6 libras) / 130 kg (288,8 libras)	â € "
	La capacidad máxima de peso		170 kg (330,6 libras)	â € "
CUADRO	Tipo de marco		tipo diamante	â € "
	Suspensión delantera		tenedor telescópica	Página 3â € "23
	viajes del eje delantero		117 mm (4,6 pulgadas)	â € "
	Suspensión trasera		brazo basculante	Página 3â € "23
	Recorrido de rueda trasera de eje		113 mm (4,4 pulgadas)	â € "
	amortiguador trasero		suspensión mono	â € "
	Tamaño de llantas delanteras (marca)		100 / 80-17M / C 52S (MRF)	Página 3â € "25
	Tamaño de neumáticos traseros (marca)		140/70 -17 M / C 66S (MRF)	Página 3â € "25
	Freno frontal		Tipo de disco (hidráulica Single Disc)	â € "
	Freno trasero	enfermedades de transmisión sexual	Tipo de tambor (mecánica que se arrastra líder)	â € "
		CBS	Tipo de disco (hidráulica Single Disc)	â € "
	Ángulo de avance		25°30	â € "
	longitud Trail		100 mm (3,9 pulgadas)	â € "
	Capacidad del tanque de combustible		12,0 litros (3.17 US gal, 2.63 Imp gal)	â € "
	capacidad de reserva del depósito de combustible		1,7 litros (0,52 gal EE.UU., 0,44 Imp gal)	â € "
arreglo de los cilindros		Individuales cilindro inclinado 15 ° respecto a la vertical	â € "	
Diámetro y carrera		57,3 x 63,096 mm (2,25 x 2,48 in)	â € "	
Desplazamiento		162.71 cmÂ³	â € "	
Índice de compresión		10:01	â € "	
Tren de válvulas		Accionado por cadena OHC con balancín	â € "	
Válvula de admisión	Comienza en 1,08 mm (0,04 in) levante 10 ° BTDC	â € "	â € "	
	Cierra a 1,08 mm (0,04 in) levantar 35 ° ABDC	â € "	â € "	
Válvula de escape	Comienza en 1,24 mm (0,04 in) levante 35 ° BEBDC	â € "	â € "	
	Cierra a 1,24 mm (0,04 in) de elevación 5 ° ATDC	â € "	â € "	
Sistema de lubricación		la presión forzada y cárter húmedo	â € "	
Tipo de bomba de aceite		trochoid	â € "	
Sistema de refrigeración		Aire enfriado	â € "	
La filtración del aire		filtro de papel viscoso	â € "	
peso en seco del motor		29,4 kg (65.03 libras)	â € "	
Tipo de Carburador		CV (velocidad constante) Tipo	Página 5â € "6	
agujero del acelerador		28 mm (1,10 pulgadas)	â € "	
sistema de embrague		placa de múltiples, embrague húmedo	â € "	
sistema de funcionamiento del embrague		el funcionamiento del cable	Página 3â € "22	
Transmisión		5 velocidades, manual	Página 11 bis € "6	
reducción primaria		3.136 (69/22)	â € "	
reducción final		3.133 (47/15)	â € "	
Relación de transmisión	primero	3.076 (40/13)	â € "	
	segundo	1.789 (34/19)	â € "	
	tercero	1.300 (26/20)	â € "	
	cuarto	1.066 (32/30)	â € "	
	quinto	0.916 (22/24)	â € "	
patrón de cambio de marchas		sistema de la operación del pie izquierdo (1a € "Na € "2â € "3â € "4 bis € "5)	â € "	
Capacidad de la batería		12V, 4Ah	Página 15â € "3	
Sistema de encendido		â € DC DIGITAL "CDI	Página 16 bis € "1	
Sistema de arranque		motor de arranque eléctrico	â € "	
Cargando sistema		alternador de salida monofásica	Página 15â € "1	
Regulador / rectificador		SCR en corto, monofásico de media onda rectificación	Página 15 bis € "9	

## ESPECIFICACIONES sistema de lubricación

Unidad: mm (in)

	ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Capacidad de aceite del motor	al drenar	1,0 litros (1,0 US qt, 0,9 Imp qt)	â € "	Página 3â € "11
	en el desmontaje	1,2 litros (1,3 US qt, 1,1 Imp qt)	â € "	Página 3â € "11
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación de servicio API de aceite de motor equivalente: MA Viscosidad: SAE 10Wâ € "30	â € "	Página 3â € "10
rotor de la bomba de aceite	juego en el extremo	0,15 (0,006)	0,20 (0,008)	Página 4a € "4
	aclaramiento corporal	0,15 â € "0,20 (0,006 â € "0,008)	0,25 (0,010)	Página 4a € "4
	holgura lateral	0,05 â € "0,10 (0,002 â € "0,004)	0,15 (0,006)	Página 4a € "4

## ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Unidad: mm (in)

ÍT	PRESUPUESTO	Página NO.
número de identificación del carburador	AVK6BA	Página 1a € "3
surtidor principal	# 118	Página 5â € "11
jet Slow	# 38	Página 5â € "11
Tornillo piloto apertura inicial	2 1/8	Página 5â € "18
nivel de flotación	13,0 mm (0,51in)	Página 5â € "12
Velocidad de ralentí del motor	1,400 Å ± 100 minâ € "1 ( rpm)	Página 5â € "18
juego libre del puño del acelerador	2 ~ 6 mm (0,07 â € "0,2 in)	Página 3â € "5
vacío válvula de control PAIR especificado	53,3 kPa (400 mm Hg)	Página 5â € "20

## CULATA / ESPECIFICACIONES VÁLVULAS

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.	
<b>La compresión del cilindro a 650 minâ € "1 ( rpm)</b>	1300 kPa (13,2 kgf / cm <sup>2</sup> , 188,5 psi)	â € "	Página 7 bis € "4	
el juego de válvulas	EN	0,08 (0,003)	Página 3â € "9	
	EX	0,24 (0,010)	Página 3â € "9	
Válvula, guía de la válvula	OD vástago de la válvula	EN	4,975 â € "4,990 (0,1958 â € "0,1964)	Página 7â € "13
		EX	4,955 â € "4,970 (0,1950 â € "0,1956)	Página 7â € "13
	guía de la válvula ID	IN / EX	5,000 â € "5,012 (0,1969 â € "0,1973)	Página 7â € "14
	El vástago y la guía de despacho	EN	0,010 â € "0,037 (0,0004 â € "0,0015)	Página 7â € "14
		EX	0,030 â € "0,057 (0,0012 â € "0,0022)	Página 7â € "14
	anchura del asiento de válvula	IN / EX	0,9 - 1,1 (0,035 hasta 0,043)	Página 7â € "15
Resorte de válvula	Largo libre	INTERIOR	35,59 (1,415)	Página 7â € "13
		EXTERIOR	39,46 (1,553)	Página 7â € "13
Balancín eje OD		IN / EX	9,988 â € "10,000 (0,3926 â € "0,3936)	Página 7â € "11
	Armar al eje aclaramiento	EXTERIOR	0,002 â € "0,049 (0,0001 â € "0,0019)	Página 7â € "11
Árbol de levas	Cam altura del lóbulo	EN	34,46 â € "34,54 (1,356 â € "1,359)	Página 7 bis € "8
		EX	34,29 â € "34,37 (1,349 â € "1,353)	Página 7 bis € "8
alabeo de la culata		â € "	0,05 (0,002)	Página 7â € "13

## ESPECIFICACIONES cilindro / pistón

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.	
Cilindro	CARNÉ DE IDENTIDAD	57.300 à € "57.310 (2,2559 à €"2,2563)	57,40 (2,260)	Página 8a € "2	
	Fuera de ronda	à € "	0,10 (0,004)	Página 8a € "3	
	Cirio	à € "	0,10 (0,004)	Página 8a € "3	
	alabeo	à € "	0,10 (0,004)	Página 8a € "3	
Pistón, pasador de pistón, anillo de pistón	OD pistón en 10 (0,4) de la parte inferior	57.280 à € "57.295 (2,2551 à €"2,2557)	57,20 (2,252)	Página 8a € "4	
	Pistón orificio del pasador de Identificación	14.002 à € "14.008 (0,5512 à €"0,5514)	14,04 (0,553)	Página 8a € "4	
	OD pasador de pistón	13.994 à € "14.000 (0,5510 à €"0,5511)	13,96 (0,550)	Página 8a € "5	
	El pistón y el pistón pase del eje	0,002 à € "0,014 (0,0001 à €"0,0006)	0,04 (0,002)	Página 8a € "5	
	brecha pistón extremo de anillo	Parte superior	0,07 à € "0,17 (0,002 à €"0,0066)	0,40 (0,016)	Página 8a € "5
		Segundo	0,10 à € "0,25 (0,004 à €"0,010)	0,40 (0,016)	Página 8a € "5
		Aceite (carril lateral)	0,10 à € "0,35 (0,008 à €"0,013)	0,85 (0,033)	Página 8a € "5
	Piston ring-a-ring aclaramiento de surco	Parte superior	0,030 à € "0,060 (0,0012 à €"0,0024)	0,10 (0,004)	Página 8a € "5
		Segundo	0,015 à € "0,050 (0,0006 à €"0,0020)	0,10 (0,004)	Página 8a € "5
	Cilindro-a-pistón aclaramiento		0,005 à € "0,030 (0,0002 à €"0,0012)	0,09 (0,004)	Página 8a € "4
de biela ID		14.010 à € "14.028 (0,5516 à €"0,5523)	14,06 (0,554)	Página 8a € "5	
Biela-a-pistón despeje pin		0,010 à € "0,034 (0,0004 à €"0,0013)	0,10 (0,004)	Página 8a € "5	

## / ESPECIFICACIONES varillaje del embrague de cambio de marchas

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
juego de la maneta de embrague		10 à € "20 (0,4 à €"0,8)	à € "	Página 3a € "22
Embrague	Longitud libre del muelle	38,4 (1,59)	37,5 (1,47)	Página 9 bis € "8
	espesor del disco	2,92 à € "3,08 (0,115 à €"0,121)	2,6 (0,10)	Página 9 bis € "9
	alabeo placa	à € "	0,20 (0,008)	Página 9 bis € "9
ID exterior de embrague		23.000 à € "23.021 (0,9055 à €"0,9063)	23,08 (0,909)	Página 9 bis € "9
guía exterior de embrague	sobredosis	22.959 à € "22.980 (0,9039 à €"0,9047)	22,93 (0,903)	Página 9 bis € "9
	CARNÉ DE IDENTIDAD	16.991 à € "17.009 (0,6689 à €"0,6696)	17,04 (0,671)	Página 9 bis € "9
El árbol principal DO a guía exterior de embrague		16.966 à € "16.984 (0,6680 à €"0,6687)	16,95 (0,667)	Página 9 bis € "9

## ESPECIFICACIONES DE EMBRAGUE ALTERNADOR / ARRANQUE

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Arrancador engranaje accionado Boss OD		45.660 à € "45.673 (1,7976 à €"1,7981)	45,60 (1,795)	Página 10a € "7

## ESPECIFICACIONES / CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN / pedal de arranque CARTER

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.	
Cigüeñal	Sin	à € "	0,03 (0,0007)	Página 11 bis € "8	
	Biela biela juego radial 0 à € "0.008 (0 à €"0,0003)		0,05 (0,002)	Página 11 bis € "9	
	Biela biela espacio libre lateral	0,10 à € "0.35 (0.003 à €"0.014)	0,80 (0,032)	Página 11 bis € "9	
Transmisión	Gear ID	M4	20.000 à € "20.018 (0,7874 à €"0,7882)	20,05 (0,789)	Página 11 bis € "7
		M5	17.000 à € "17.018 (0,6692 à €"0,6699)	17,05 (0,671)	Página 11 bis € "7
		C1	20.500 à € "20.521 (0,8071 à €"0,8079)	20,55 (0,809)	Página 11 bis € "7
		C2	23.020 à € "23.041 (0,9063 à €"0,9071)	23,07 (0,908)	Página 11 bis € "7
		C3	20.020 à € "20.038 (0,7881 à €"0,7888)	20,07 (0,790)	Página 11 bis € "7
	buje OD	C1	20.459 à € "20.480 (0,8055 à €"0,8063)	20,41 (0,804)	Página 11 bis € "7
		C2	22.984 à € "23.005 (0,9049 à €"0,9057)	22,95 (0,904)	Página 11 bis € "7
	Engranaje-a-buje despeje	C1	0,020 à € "0,062 (0,0008 à €"0,0024)	0,10 (0,004)	Página 11 bis € "7
		C2	0,015 à € "0,057 (0,0006 à €"0,0022)	0,10 (0,004)	Página 11 bis € "7
	Identificación del buje	C1	17.000 à € "17.018 (0,6693 à €"0,6699)	17,04 (0,671)	Página 11 bis € "7
		C2	20.020 à € "20.041 (0,7882 à €"0,7890)	20,07 (0,790)	Página 11 bis € "7
	Eje principal / eje secundario sobredosis	C1	16.966 à € "16.984 (0,6680 à €"0,6687)	16,93 (0,667)	Página 11 bis € "7
		C2	19.978 à € "19.989 (0,7865 à €"0,7870)	19,94 (0,785)	Página 11 bis € "7
		M4	19.968 à € "19.980 (0,7861 à €"0,7866)	19,94 (0,785)	Página 11 bis € "7
		M5	16.968 à € "16.980 (0,6679 à €"0,6686)	16,93 (0,666)	Página 11 bis € "7
	El casquillo-a-eje despeje	C1	0,016 à € "0,052 (0,0006 à €"0,0020)	0,10 (0,004)	Página 11 bis € "7
C2		0,031 à € "0,063 (0,0012 à €"0,0025)	0,20 (0,008)	Página 11 bis € "7	
Shift tenedor, cambiar eje tenedor	Shift OD eje tenedor	9.986 à € "9.995 (0.3931 à €"0,3935)	9,93 (0,391)	Página 11 bis € "8	
	Shift tenedor ID	10.000 à € "10.018 (0.3937 à €"0,3944)	10,05 (0,396)	Página 11 bis € "8	
	Shift espesor garra tenedor	4.930 à € "5.000 (0.194 à €"0,197)	4,500 (0,177)	Página 11 bis € "8	
Identificación engranaje de accionamiento del pedal de arranque		20.00 à € "20.21 (0,7873 à €"0,7956)	16,06 (0,632)	Página 11 bis € "21	
Kickstarter OD husillo al engranaje de accionamiento del pedal de arranque		19.959 à € "19.980 (0,7875 à €"0,7866)	15,94 (0,628)	Página 11 bis € "21	

## Rueda / SUSPENSIÓN / ESPECIFICACIONES dirección delantero

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
profundidad de la rosca del neumático mínimo		à € "	1,5 (0,06)	Página 3à € "25
presión de los neumáticos en frío	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm², 25 psi)	à € "	Página 3à € "25
	Conductor y el pasajero	175 kPa (1,75 kgf / cm², 25 psi)	à € "	Página 3à € "25
descentramiento del eje		à € "	0,2 (0,01)	Página 12à € "10
descentramiento de la llanta de la rueda	Radial	à € "	0,3 (0,01)	Página 12à € "11
	Axial	à € "	0,3 (0,01)	Página 12à € "11
Tenedor	Longitud libre del muelle	390,3 (15.366)	363 (14.291)	Página 12à € "17
	descentramiento tubería	à € "	0,20 (0,008)	Página 12à € "17
	recomendada de líquidos	Honda Ultra Cushion aceite No.10 (Baharat SS-8)	à € "	Página 12à € "20
	Nivel fluido	144 mm (5,66 pulgadas)	à € "	Página 12à € "20
	capacidad de fluido	310 cm³ ± 2,5 cm³ (11,0 Å ± 0,08 Uoz, 11,5 Å ± 0,09 UKoz)	à € "	Página 12à € "20
Dirección precarga del rodamiento cabeza		0,7 à € "1,3 kgf (1,64 à €"2,81 lbf)	à € "	Página 12à € "27

## Rueda / ESPECIFICACIONES suspensión trasera

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
profundidad de la rosca del neumático mínimo		à € "	2,0 (0,08)	Página 3à € "25
presión de los neumáticos en frío	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)	à € "	Página 3à € "25
	Conductor y el pasajero 200 kPa (2,00 kgf / cm <sup>2</sup> , 29 psi)		à € "	Página 3à € "25
descentramiento del eje		à € "	0,2 (0,01)	Página 13 bis € "5
descentramiento de la llanta de la rueda	Radial	à € "	0,3 (0,04)	Página 13 bis € "6
	Axial	à € "	0,3 (0,04)	Página 13 bis € "6
Cadena de transmisión	Tamaño / enlace	428/132	à € "	Página 3à € "17
	Flojo	25 - 35 (0,984 a 1,37)	50 (1.96)	Página 3à € "16

## ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE FRENO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.	
Y FRENO CILINDRO MAESTRO	líquido de frenos especificado	DOT 3 o DOT 4	à € "	Página 14A € "5	
	espesor del disco de freno	3.8 à € "4.6 (0.14 à € "0.15)	3,5 (0,13)	Página 14A € "8	
	descentramiento del disco de freno	à € "	0,10 (0,004)	Página 14A € "9	
	Maestro ID cilindro	enfermedades de transmisión	12.700 à € "12.743 (0,4999 à € "0,5017)	12.775 (0,5029)	Página 14A € "11
		CBS	12.700 à € "12.743 (0,4999 à € "0,5017)	12.775 (0,5029)	Página 14A € "11
	OD pistón principal	enfermedades de transmisión	12.657 à € "12.684 (0,4983 à € "0,4994)	12.645 (0,4978)	Página 14A € "11
		CBS	12.657 à € "12.684 (0,4983 à € "0,4994)	12.645 (0,4978)	Página 14A € "11
	ID cilindro de zapata (STD)	25.400 à € "25.450 (1,0000 à € "1.0020)	25.460 (1,0024)	Página 14A € "17	
	ID cilindro de zapata (CBS) Cilindro A	22.650 à € "22.700 (0,8917 à € "0,8937)	22.710 (0,8941)	Página 14A € "15	
		Cilindro B 27.000 à € "27.050 (1,0629 à € "1,0649)	25.460 (1,0023)	Página 14A € "15	
OD pistón de la pinza (STD)	25.318 à € "25.368 (0,9968 à € "0,9987)	25,31 (0,996)	Página 14A € "17		
OD pistón de la pinza (CBS) Un pistón		22.585 à € "22.618 (0,8891 à € "0,8904)	22.577 (0,888)	Página 14A € "15	
	pistón B	26.935 à € "26.968 (1,0604 à € "0,8905)	26.927 (1.060)	Página 14A € "15	
Bomba de freno trasera (CBS / Tipo de disco)	líquido de frenos especificado	DOT 3 o DOT 4	à € "	Página 14A € "5	
	Maestro ID cilindro	14.000 à € "14.043 (0,5512 à € "0,5529)	14.055 (0,5533)	Página 14A € "22	
	OD pistón principal	13.957 à € "12.984 (0,5495 à € "0,5529)	13.945 (0,5490)	Página 14A € "22	
	Caliper ID cilindro	33.960 à € "34.010 (1.3370 à € "1,3389)	34.020 (1,3393)	Página 14A € "25	
	OD pistón de la pinza	33.878 à € "33.928 (1,3337 à € "1,3357)	33,87 (1,333)	Página 14A € "25	
	altura del pedal del freno	64.0 à € "66,0 (2,51 à € "2,59)	à € "	Página 14A € "23	
POSTERIOR (Tipo de batería)	Pedal de freno juego libre	20 à € "30 (0,787 à € "1.178)	à € "	Página 3à € "20	
	Freno de tambor ID	130,0-130,2 (5.11 a 5.12)	131.0 (5.16)	Página 14A € "30	
	espesor del forro		Para el Indicador	à € "	

## ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE BATERÍA / CARGA

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Batería	Capacidad	12 V à € "4 Ah	Página 15à € "3
	La fuga de corriente	0.02mA máximo	Página 15à € "7
	Completamente cargado	12,5 a 13,0 V	Página 15à € "3
	necesidades de carga	A continuación 12,4 V	Página 15à € "3
Alternador	Capacidad	0.14kW / 5000 min-1 (rpm)	Página 15à € "8
	Carga de resistencia de la bobina (20° C / 68° F)	0.2 à € "1,0 I ⊙	Página 15à € "8

## ESPECIFICACIONES arranque eléctrico

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Motor de arranque longitud de la escobilla	10.00 a € "10.05 (0.394 a € "0.396)	6,5 (0,26)	Página 10a € "11

## ESPECIFICACIONES sistema de encendido

ÍT	ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bujía	Estándar CPR8EA-9 (NGK)	Página 3A € "7
abertura de la bujía	0,8 ~ 0,9 mm (0,03 a € "0,04 in)	Página 3A € "7
tensión de pico de la bobina de encendido	100 V como mínimo	Página 16 bis € "4
tensión de pico generador de impulsos de encendido	0,7 V como mínimo	Página 16 bis € "4
tiempo de encendido (una marca OEFA € €)	8A ° BTDC a 1400 rpm	Página 16 bis € "5
Sensor de posición del acelerador	Voltaje de entrada	5 V Página 16 bis € "7
	Resistencia (20 ° C / 68 ° F)	4.0 a € "6.0 W Página 16 bis € "7

## LUCES / metro / interruptores ESPECIFICACIONES

ÍT	ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bulbo	Faro (Hi / luz de cruce)	12V a € "35 / 35W a € "
	luz de situación	12V - 5W x 2 a € "
	Freno / luz de la cola (LED)	2 W (LED) * 9 a € "
	Pon la luz de cruce	12V - 10W x 4 a € "
	luz del instrumento	140 mcd LED * 6 a € "
	Indicadora de intermitencia	56 mcd LED a € "
	indicador de luz de carretera	28 mcd LED a € "
	Luz de la cola	0,3 W (LED) * 9 a € "
	indicadora de punto muerto	56 mcd LED a € "
Fusible	Principal	20A a € "
	Sub	15A y 5A a € "
sensor de nivel de combustible	Completo	6 a € "9 W Página 17 a € "14
	Vacío	90 a € "96 W Página 17 a € "14

## VALORES par estándar

tipo de fijador	PAR N · m (kgfÁ · m, LBFA · ft)	tipo de fijador	PAR N · m (kgfÁ · m, LBFA · ft)
5 mm perno y la tuerca 6 mm perno y la tuerca (Incluya perno de brida SH)	5 (0,5, 3,6) 10 (1,0, 7,3)	5 mm tornillo 6 mm Tornillo 6 mm brida (Incluir NSHF) y la tuerca 8 mm perno de brida y la tuerca 10 mm perno de brida y la tuerca	4 (0.4, 2.9) 9 (0.9, 6.5) 12 (1,2, 9)
8 mm perno y la tuerca	22 (2.2, 16) 34		
10 mm perno y la tuerca	(3.5, 25) 54		26 (2.7, 20) 39
12 mm perno y la tuerca	(5.5, 40)		(4.0, 29)

## MOTOR Y MARCO DE VALORES DE PAR

à € ¢ especificaciones de torsión que figuran a continuación son para los sujetadores especificados.

à € ¢ Otros deben apretarse a valores de par estándar mencionadas anteriormente.

### NOTA

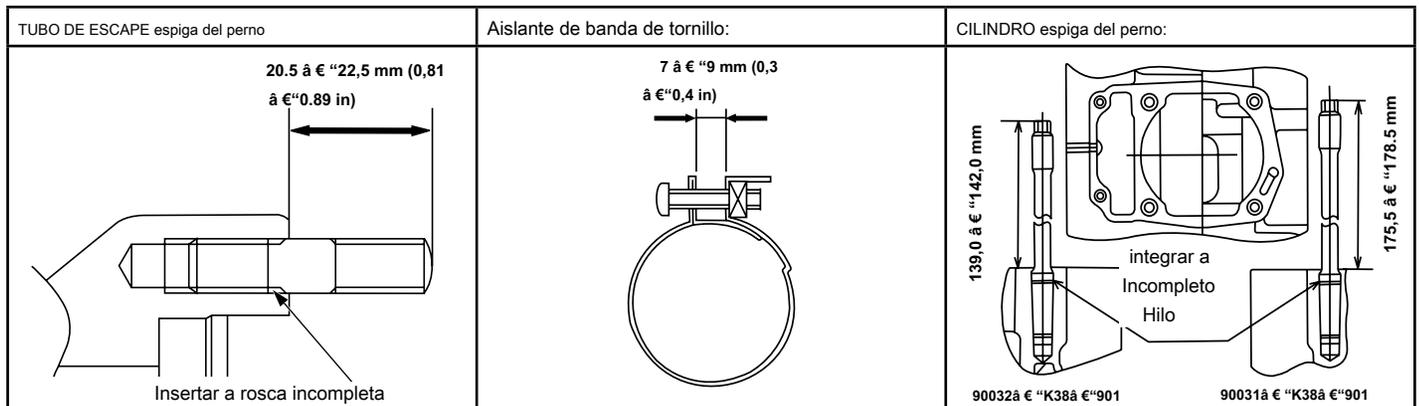
1. Aplique aceite de motor a la superficie de los hilos y de estar.
2. Aplique agente de obturación a las roscas.
3. Ua € ¢ tuerca / tuerca de seguridad
4. Aplique grasa a las roscas.

## MOTOR

ÍT	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	NÂ PAR · m (kgfÁ · m, LBFA · pies)	OBSERVACIONES	Página NO.	
<b>MANTENIMIENTO</b>						
Bujía	31916 à € "KRM à € "841 90206 à	1	10	16 (1.6, 12) 18	Página 3Â € "7	
Válvula de tuerca de ajuste de temporización tapa de orificio tapa de orificio del cigüeñal de bloqueo perno de drenaje de aceite tornillo de la cubierta del rotor del filtro de aceite	€ "250 à € "000 90084 à € "à MN8 € "010 90 087 à € "KSP à € "860 90131 à € "KRM à € "840 93700 à € "05012 à € "0A	2 1 1 1 3	6 14 32 12 5	(1,8, 13,2) 10 (1,0, 7,3) 15 (1,5, 11) 30 (3,0, 22) 4 (0.4, 3.0)	NOTA 1  NOTA 4	Página 3â € "9 Page 3Â € "10 Page 3Â € "10 Página 3â € "11 Page 3Â € "13
<b>LUBRICACIÓN</b>						
tornillo de la placa de la bomba de aceite la bomba de aceite perno de montaje	93901 à € "34120 95701 à € "06035 à € "00	1 2	4 6	3 (0,3, 2,2) 12 (1,2, 9)		Página 4a € "6 Page 4a € "6
<b>SISTEMA DE COMBUSTIBLE</b>						
drenaje seguro de la tuerca del carburador Depósito de combustible perno de montaje de la válvula SE tornillo jet Slow titular de chorro de aguja de inyección principal tornillo de la cubierta de la válvula SE tornillo cámara de flotador tapa de la cámara de vacío de tornillo unidad Throttle estancia cable de la válvula de combustible tornillo banda aislante tornillo tuerca de bloqueo de combustible	95701 à € "06012 à € "00 16046 à € "KVC à € "901 à € " 16180 à € "à K38 € "901 16165 à € "à K21 € "901 99101 à € "KTN à € "118 93500 à € "04012 à € "0H 93892 à € "05012 à € "18 93500 à € "04008 à € "1 H 93500 à € "05012 à € "1 H 16217 à € "KSP à € "910 16950 à € "à € " K43 "901 94050 à € "06000	2 1 1 1 1 1 3 2 2 2 1 1 4	8 10 6.5 7.5 4.5 4.5 5 16 6 6 1 1 4	27 (2.8, 20) 2,3 (0,2, 1,7) 1,5 (0,2, 1,1) 1,5 (0,1, 1,1) 2,5 (0,25, 1,8) 2,1 (0,2, 1,6) 2,1 (0,2, 1,6) 3,4 (0,4, 2,5) 2,1 (0,2, 1,6) 3,4 (0,34, 2,5) 1 (0,1, 0,7) 22 (2,2, 16) 9 (0,9, 6.6)		à € " Página 5â € "6 Page 5â € "6 Page 5â € "11 Page 5â € "11 Page 5â € " "11 Page 5â € "12 Page 5â € "13 Page 5â € "14 Page 5â € "14 Page 5â € "15 página 5â € "23 à € "
<b>CULATA / Válvulas</b>						
Tapa de la culata perno de eje de balancines perno de la leva de perno rueda dentada tuerca de los pernos prisioneros del cilindro perno de tubo de entrada Cam cadena tensor elevador de tornillo de perno de tachuela Cilindro	96001 à € "06035 à € "00 90002 à € "KRM à € "840 90083 à € " "KRM à € "840 90201 à € "KRE à € "G00 95701 à € "06025 à € "00 90005 à € "K15 à € "900 90031 à € "KRE à € "G00 90032 à € "KRE à € "G00	4 2 2 4 2 1 2 2	6 5 5.9 6 6 6 6.99	10 (1,0, 7,3) 5 (0,5, 3,7) 9 (0,9, 6,6) 30 (3,0, 22) 12 (1,2, 9) 4 (0,4, 3,0) 9 (0,9, 6,6) 9 (0,9, 6,6)	NOTA 1	Página 7â € "6 Page 7 bis € "12 Página 7â € "9 Page 7 bis € "19 Página 7â € "21 de la página 7A € "22 Página 7â € "19 Page 7a € "19

**INFORMACIÓN GENERAL**

ÍT	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgfÁ · m, LBFA · pie)	OBSERVACIONES	Página NO.
<b>EMBRAGUE / varillaje de cambio</b>					
centro del embrague tuerca de seguridad	90202 à € "KRM à €"840 90008	1	14 6	83 (8.3, 61) 12	NOTA 1
perno de la placa de embrague levantador	à € "KRM à €"840 90202 à €	3	14	(1,2, 9) 83	
filtro de aceite de nuez de bloqueo del rotor	"KRM à €"840 90022 à € "KRM	1	6 6	(8,3, 61) 12	NOTA 1
tambor de cambio perno brazo de tope	à €"840 90003 à € "KVS à	1		(1,2, 9) 12	NOTA 2
perno de la leva de cambio de marchas	€"900	1		(1,2, 9)	NOTA 2
<b>ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE</b>					
Volante de inercia tuerca de seguridad	90201 à € "KRM à €"840 90085	1	14 6	74 (7.4, 55) 16	NOTA 1
perno de embrague de arranque	à € "KSP à €"901 96001 à €	6	6 6	(1.6, 12) 10	NOTA 2
generador de impulsos de encendido perno de montaje perno	"06016 à €"00 96001 à €	2		(1,0, 7,3) 10	Nota 2
de guía de alambre	"06016 à €"00	1		(1,0, 7,3)	Nota 2
<b>CARTER / CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN / BALANCEADOR Drive / pedal de arranque</b>					
Equilibrador de eje Tuerca (cárter derecho) equilibrador	90202 à € "KRM à €"840 94002	1	14	64 (6.5, 47) 55	NOTA 1
de eje Tuerca (cárter izquierdo)	à € "12000 à €"0S 96001 à €	1	12	(5.5, 44) 10	NOTA 1
perno de tapón de empuje	"06016 à €"00 90084 à € "041 à	1	6	(1,0, 7,3) 12	NOTA 1
piñón de accionamiento	€"0001 95701 à € "06016 à €"00	1	12	(1,2, 9) 12 (1,2,	NOTA 1
brg placa de sujeción (cárter derecho)	95702 à € "06016 à €"00 96001	1	6 6	9) 12 (1,2, 9)	NOTA 1
	à €"06016 à €"00 24652 à	1	6 8	10 (1,0, 7,3) 22	NOTA 1
Brg placa de sujeción (cárter izquierdo) Pin,	€"KRM à € "840	1		(2,2, 16)	NOTA 1
muelle de retorno turno		1			NOTA 1



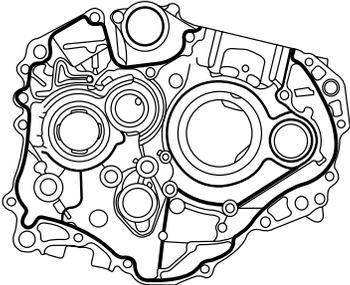
# INFORMACIÓN GENERAL

## CUADRO

ÍT	NO.	CANT	HILO DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgfÁ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
<b>CUADRO / PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE</b>						
De escape de perno de tachuela tubería	90035 à € "KRM à €"840	2	8	11 (1,1, 8)		Página 2à € "9
perno de brida Sari Guardia	95701 à € "08014 à €"07	2	8	22 (2,2, 16)		2à € "Página 8
	95701 à € "08040 à €"07	1	8	22 (2,2, 16)		2à € "Página 8
<b>MOTOR / INSTALACION</b>						
Motor delantero tuerca percha	95801 à € "10090 à €"00 90019	4	10	45 (3,5, 26) 54		Página 6a € "5
motor trasero tuerca percha	à € "399 à €"010 90084 à €	2	10	(5,5, 37,6) 12		Página 6à € "5
Drive rueda dentada de perno de la placa de fijación	"041 à €"000	2	6	(1,2, 9)		Página 6à € "5
<b>RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección</b>						
freno delantero perno disco tuerca	90105 à € "KSP à €"870 90306 à	5	8	42 (4,3, 31) 59	NOTA 2	Página 12à € "12
del eje delantero	€ "KTE à €"911 90111 à € "362 à	1	12	(5,9, 43) 22	NOTA 3	Page 12à € "13
perno de soporte superior del manillar	€"000 96001 à € "06022 à €"07	4	6 6	(2,2, 16) 9		Page 12à € "6
Cilindro maestro titular perno de cabeza	90201 à € "MW3 à €"620 90116	2		(0,9,6,6) 34		Página 12 bis € "9
Vista trasera de bloqueo de espejo tuerca	à € "KV3 à € "701 51450 à €"à €	2	10	(3,5, 26) 20		página 12A € "9
Tenedor perno de la tapa Tenedor	K43 "901 95701 à €"10032 à €	2	8	(2,0, 15) 22	NOTA 2	Page 12à € "20
	"07 90101 à €"à € K43 "900	2	33	(2,2, 16) 32		Página 12à € "22
Parte inferior del puente pizca perno	53220 à €"KSP à € "860 90304 à	2	10	(3,2, 23) 22 (		Page 12à € "22
perno superior del puente	€"KSP à € "900	2	8	2,2, 16)		Page 12à € "22
Dirección tuerca de ajuste de los rodamientos		1	26	2,5 (0,25, 1,8) 74		Page 12à € "26
tuerca del vástago de dirección		1	24	(7,5, 55)		Page 12à € "27
<b>RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION</b>						
brazo de freno trasero perno	90302 à € "KTE à €"911 90105	1	6	10 (1,0, 7,3) 42	NOTA 3	à € "
disco de freno trasero accionado	à € "KSP à €"870 90304 à €	4	8	(4,3, 31) 64		Página 13 bis € "12
tuerca del piñón de tuerca del eje	"KTE à €"911 90305 à € "KYJ à	4	10	(6,4, 47) 88	NOTA 3	de página 13 bis € "12
trasero	€"711 90304 à € "KTE à €"911	1	dieciséis	(8,8, 65) 44	NOTA 3	Página 13 bis € "9
Amortiguador tuerca de montaje amortiguador perno de	90153 à € "KYJ à € "900 90151	2	10	(4,4, 32) 44	NOTA 3	Página 13 bis € "13
montaje superior perno de montaje del brazo inferior	à € "KSP à € "900 90121 à	1	10	(4,4, 32) 44	NOTA 3	de página 13 bis
oscilación perno de pivote Amortiguador	€"KSP à € "900	1	10	(4,4, 32) 54	NOTA 3	€"13 de página 13
		1	14	(5,4, 40)	NOTA 3	bis € "13 de página 13 bis € "17
<b>FRENO HIDRÁULICO</b>						
válvula de purga Caliper	43352 à € "568 à €"0030 93600	1	8	5,4 (0,55, 4)		Página 14 bis € "5
interruptor de la luz del freno delantero perno de	à € "04012 à €"1G 43516 à €	2	4	1,5 (0,15, 1,1)		página 14A € "6
montaje FR Maestro tapa del cilindro RR Maestro	"K43911 90131 à €"KYJ à €	2	4	1,5 (0,15, 1,1) 30		à € "
tapa del cilindro Pinza de freno tornillo de freno	"7101 90508 à €"à K21 € "921	2	8	(3,0, 22)		Página 14A € "16
perno de palanca giratoria (disco) de freno de	90114 à € "166 à € "006 94050 à	1	4	1,2 (1,2, 0,9)		página 14A € "13
tuerca de la palanca de pivote (Disk) perno de	€ "06000 90145 à €"a gaz € "981	1	6	1,0 (0,1, 0,7)		página 14A € "13
aceite del tubo de freno	45131 à € "GZ0 à € "006 45215 à	1	6	5,9 (0,59, 4,4) 34		página 14A € "13
	€"KPH à € "951 45131 à €"à	2	10	(3,4, 25)		página 14A € "16
FR pin pinza secondary (STD) pin FR pinza de	ML7 € "921 45215 à €"MBT à €	1	8	17,2 (1,7, 12)		à € "
suspensión (STD) FR pin pinza de freno (CBS) FR	"D51 95701 à € "06022 à €"08	1	10	17,2 (1,7, 12) 22		à € "
freno pin pinza hangar (CBS) CBS M / C conjunta	90701 à € "06022 à €"08 46312	1	8	(0,6, 16)	NOTA 2	à € "
tuerca pernos del soporte CBS M / C freno tubo	à € "VMO à €"770	1	10	17,2 (1,7, 12)		Página 14A € "8
tuerca conjunta		1	6	17,2 (1,7, 12) 12		à € "
		2	6	(1,2, 8,8) 14		Página 14A € "23
		1	10	(1,4, 10)		à € "
<b>CARBURADOR</b>						
tornillo sensor de posición del acelerador	16080 à € "à € KTN"901	1	5	3,4 (0,4, 2,5)		Página 16 bis € "8
<b>LUCES / metro / interruptores</b>						
sensor de nivel de combustible tuerca de montaje	94050 à € "06000	4	6	9 (0,9, 6,6)		Página 17 à € "16
<b>COSTADO</b>						
caballete lateral tornillo de pivote	90107 à € "à € GN1"010 90304	1	10	10 (1,0, 7,3) 39		2à € "Página 8
Caballete lateral tuerca de seguridad	à € "KTE à €"911	1	10	(3,9, 28,7)		página 2-8

# Lubricación y del sello PUNTOS

## MOTOR

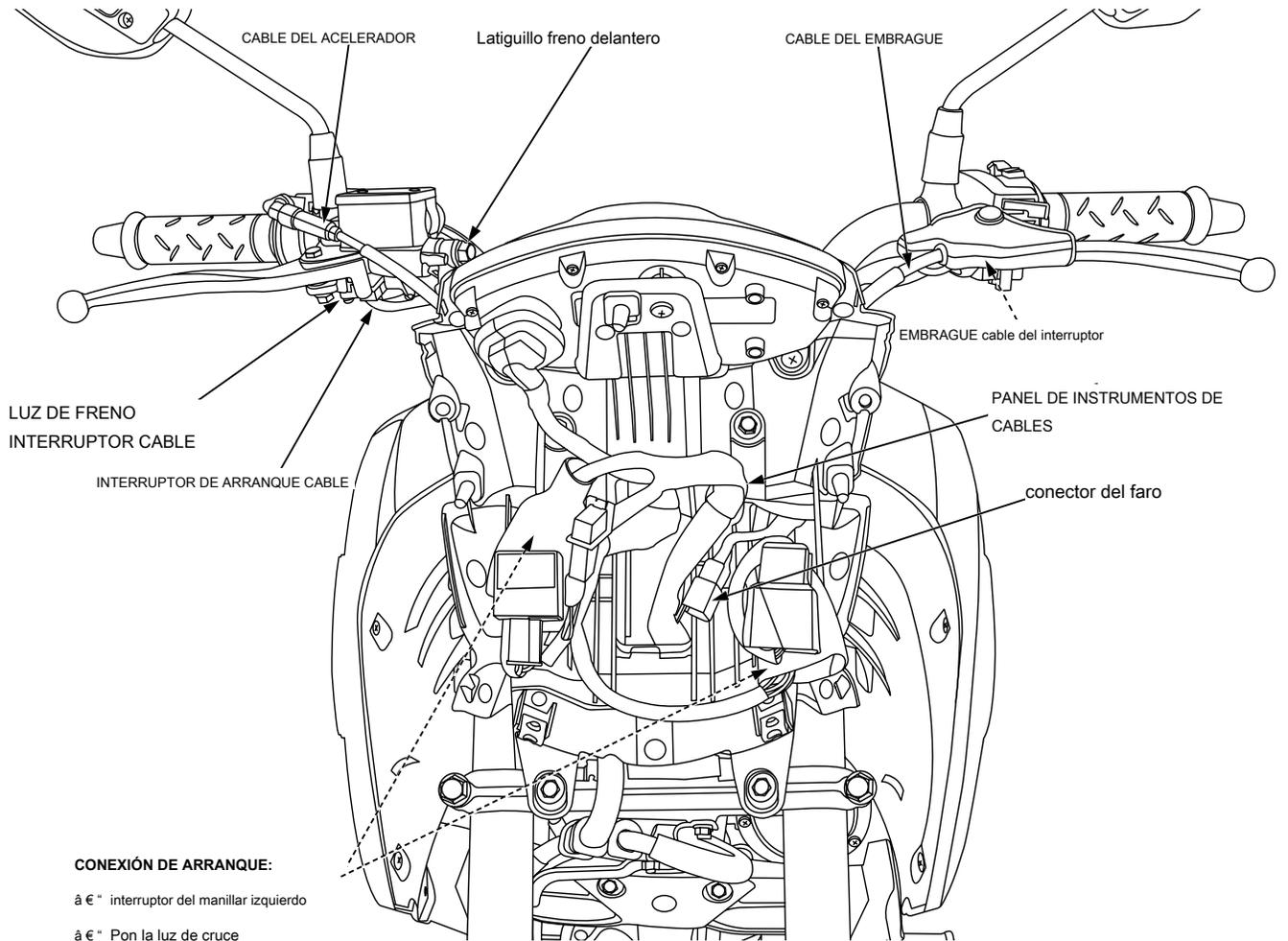
UBICACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
<p>la zona de acoplamiento del cárter</p>  <p>superficie de asiento ojal alambre alternador</p>	<p>sellador líquido</p>	<p>6,5 (0,26)</p>
<p>rotores de la bomba de aceite                      Aceite a través de los dientes del engranaje de deslizamiento zona de accionamiento de la bomba de aceite                      Balancín superficie entera eje                      balancín superficie interior y la superficie del rodillo                      lóbulos del árbol de levas                      toda la superficie de la cadena Cam                      superficie interior del cilindro                      anillos de pistón superficie exterior y pistón toda disco de embrague superficie                      dientes de los engranajes accionados                      dientes del engranaje de accionamiento primarias                      superficie de deslizamiento varilla de elevador de embrague                      Cambio de marchas husillo revista área de rotación de arranque eléctrico del eje de engranaje loco dientes de engranaje de toda la superficie de arranque eléctrico dientes de engranaje de ralentí arranque eléctrico dientes de engranaje accionados transmisión de cambio de eje de tenedor de deslizamiento revista tambor área Shift área giratorio                      Cada área de rotación que lleva Cada OA € "anillo</p>	<p>Aceite de motor</p>	
<p>Cada sello polvo labio Cada labio de la junta de aceite                      roscas de la tapa del orificio del cigüeñal</p>	<p>Multia € "grasa de uso</p>	
<p>Vástago de válvula superficie de deslizamiento del bulón del pistón de toda la superficie de embrague entera guía exterior superficie de embrague área giratorio exterior Embrague de arranque superficies de rodadura                      Cigüeñal biela aguja extremo grande cojinete del cigüeñal de biela superficie interior de empuje de cojinete de cigüeñal enchufe de toda la superficie de M4, M5, C1, C2, engranaje C3 rotativos C1 superficie, C2, engranaje C3 casquillo superficie entera M3, C4, C5 de cambio de marcha ranuras de la horquilla</p>	<p>solución de aceite de molibdeno (una mezcla de aceite de motor y grasa de bisulfuro de molibdeno en una proporción de 1: 1)</p>	
<p>roscas de los pernos brazo de tope de tambor de cambio                      roscas del perno de leva de cambio de marchas                      roscas del perno del embrague de arranque                      generador de impulsos de encendido de montaje roscas de los pernos                      Cigüeñal placa tapón de empuje                      hilos de guía de alambre de perno del alternador de estator</p>	<p>agente de bloqueo</p>	<p>anchura de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm de anchura de la punta de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm de anchura de la punta de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm de anchura de la punta de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm desde la punta de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm desde la punta de recubrimiento: 6,5 Å ± 1,0 mm desde la punta</p>

## INFORMACIÓN GENERAL

### CUADRO

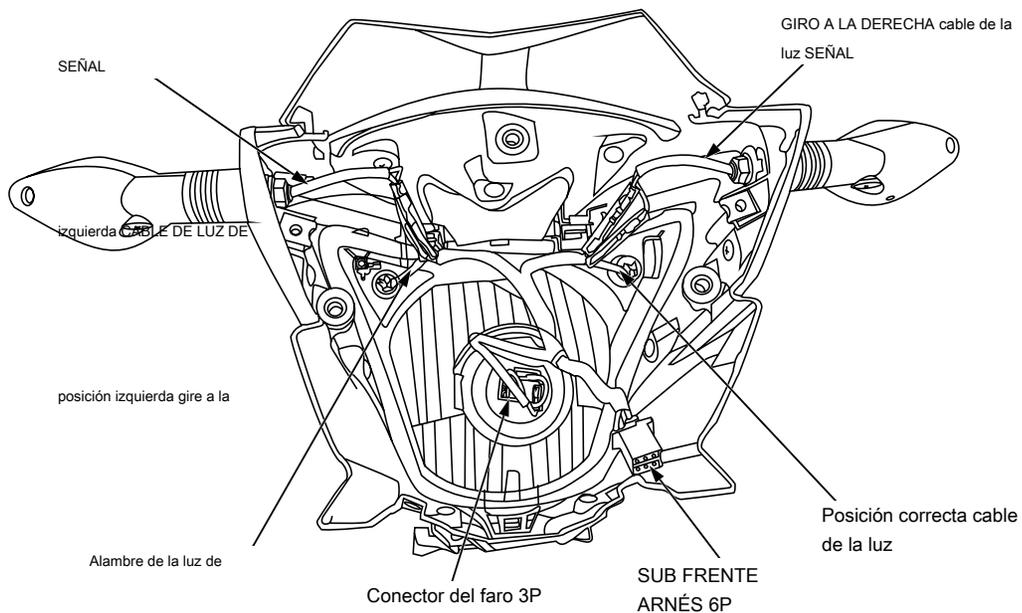
UBICACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
rodamientos de la dirección de dirección carrera cono cabeza la cabeza de dirección teniendo labios de la junta de polvo	El uso del agua resistente Multia € "propósito grasa {Excelite EP2 (KYODO Yushi CO. LTD) o equivalente}	Aplicar Min Min 3G aplica 3g 3g aplica Min
superficie perno del eje Rueda superficie collar de distancia polvo rueda delantera labios de las juntas de brida Driven junta antipolvo labio posterior cubo de la rueda de Oâ € "anillo leva freno trasero giratorio superficie y la zapata de contacto zona cojinetes de agujas de anclaje pasador del brazo de oscilación del panel del freno trasero balanceo de los brazos labios casquillo de pivote del collar superficie brazo oscilación pivote sello polvo oscilación roscas de los pernos brazo de pivote y de la tuerca Soporte de pivote central área de rotación tubo Puño del acelerador pivote de la palanca de embrague Brake palanca de pivote la bomba de freno varilla de empuje área de contacto pin pinza de arranque pin Pinza de freno superficie interna de freno superficie de deslizamiento Cada labios de la junta polvo Cada área de rotación que lleva Cada OA € "anillo freno trasero pedal ecualizador pivote	Multia € "grasa de uso	6,5 (0,26)
leva del freno trasero sello de felpa	Aceite para engranajes (IDEMITSU tiralizos AutoLub 30 o el mecánico de aceite 44 o equivalente)	
Cadena de transmisión	Aceite para engranajes (SAE # 80 â € "90) / grasa fundida	
de arranque del cable del acelerador en el interior y la zona de conexión funda del cable de embrague interior y el área de conexión área de rotación trasero pivote del pedal de freno	Grasa de silicona	
tazas de pistón del cilindro maestro de freno	DOT 3 o DOT4 líquido de frenos	
caso en el interior del cable del acelerador caso del cable del embrague en el interior	solución de aceite de molibdeno (una mezcla de aceite de motor y molibdeno grasa fide disulfuro en una proporción de 1: 1)	
roscas de los pernos de socket Tenedor Interruptor de encendido de montaje roscas de los pernos y el perno de combinación interruptor de bloqueo	agente de bloqueo	
casquillo tenedor de Oâ € "labios de la junta del anillo de aceite tenedor	tenedor de fluidos	
Manillar agarre superficie interior	Honda Bond A o equivalente	

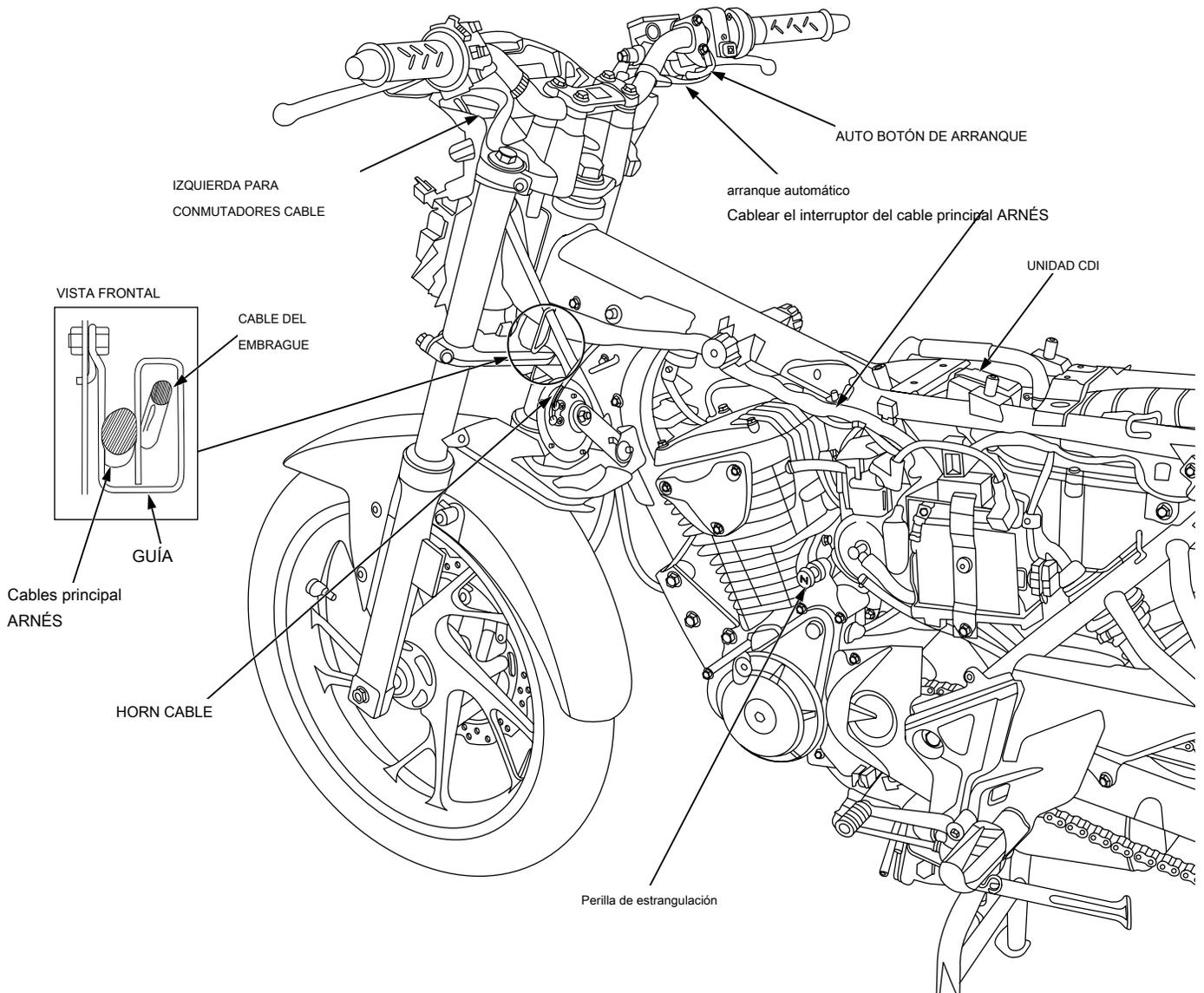
# Cable y arnés RUTA



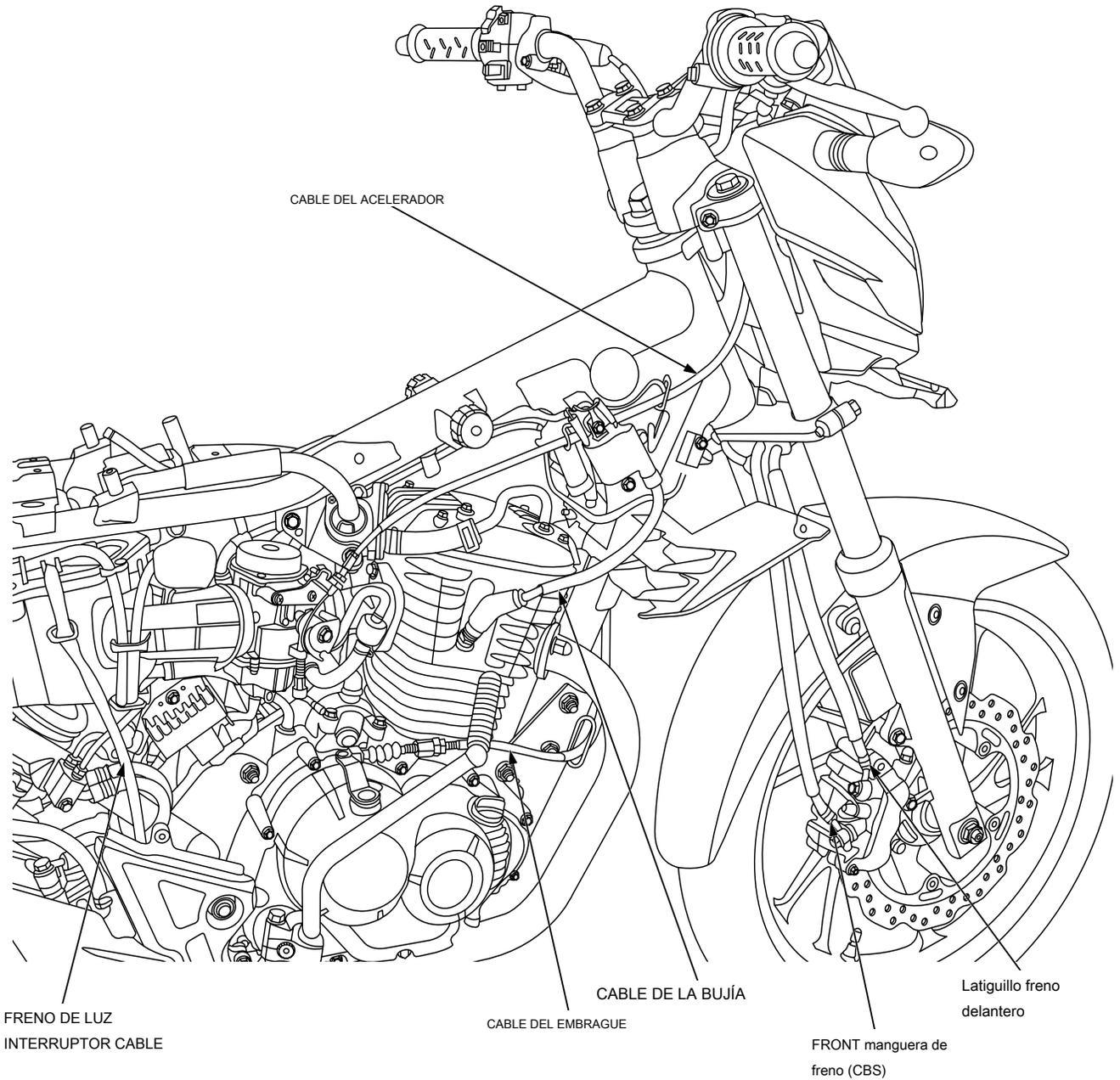
**CONEXIÓN DE ARRANQUE:**

- â €" interruptor del manillar izquierdo
- â €" Pon la luz de cruce
- â €" Switch de ignición
- â €" interruptor de luz de freno delantero

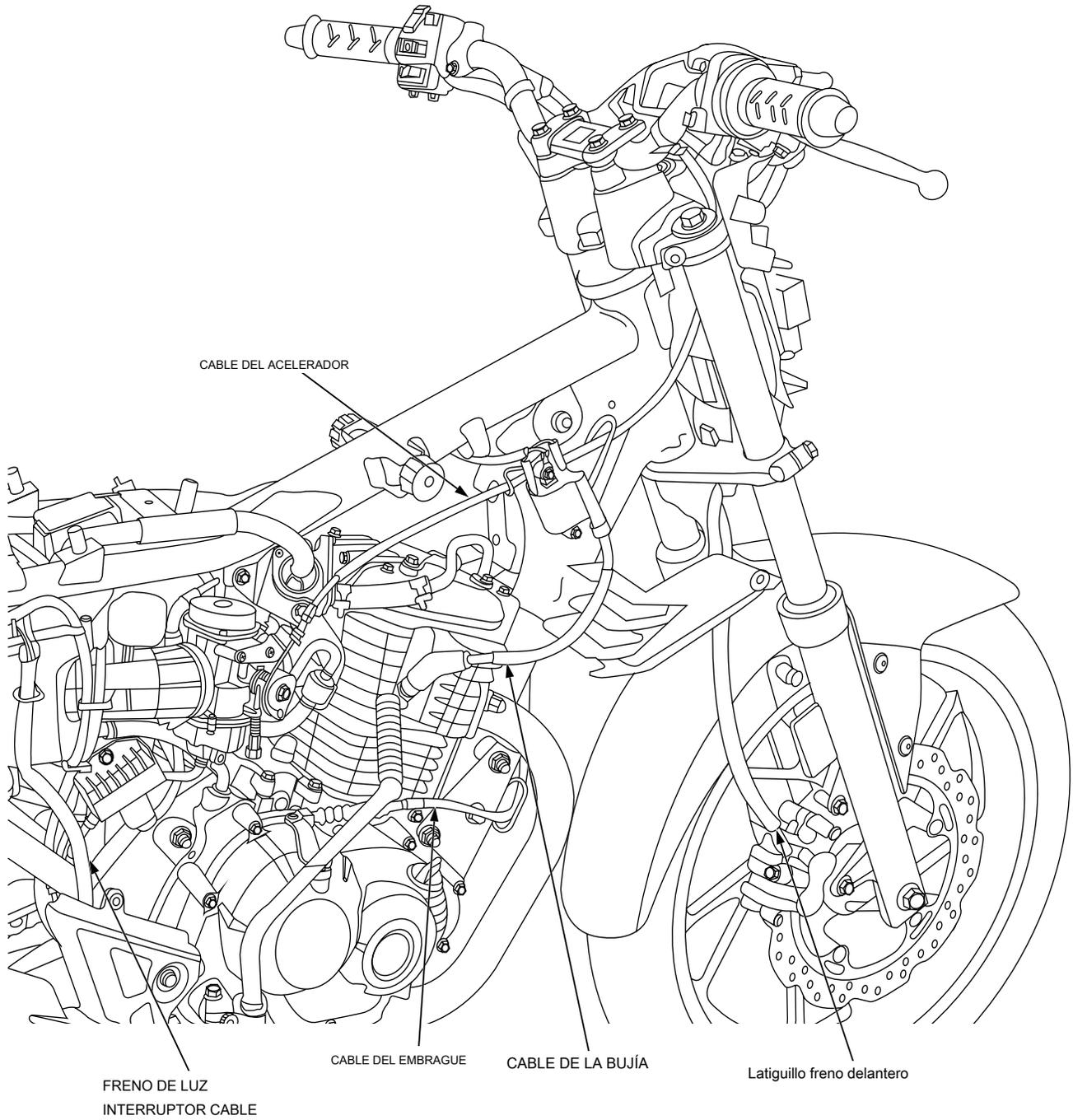


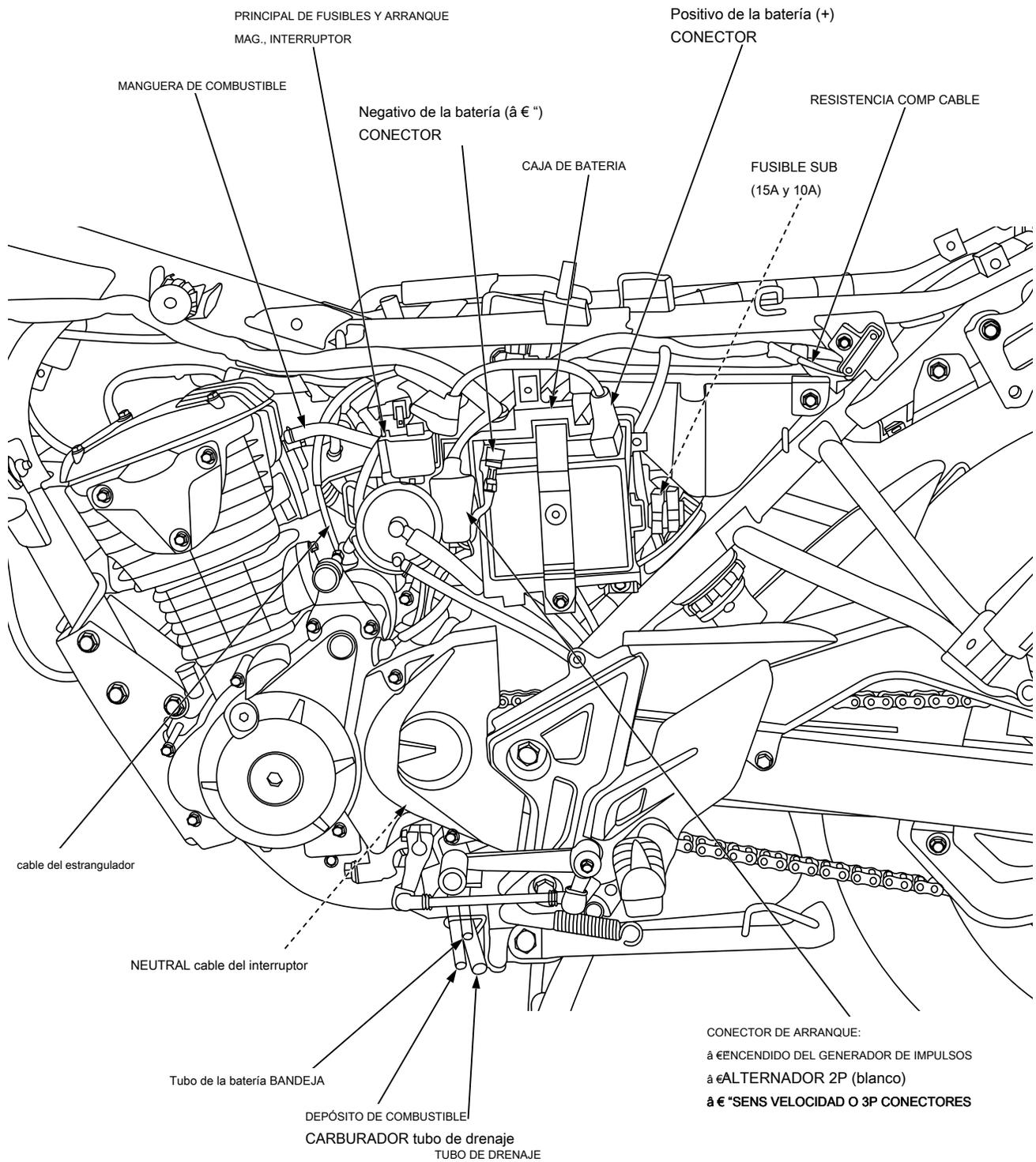


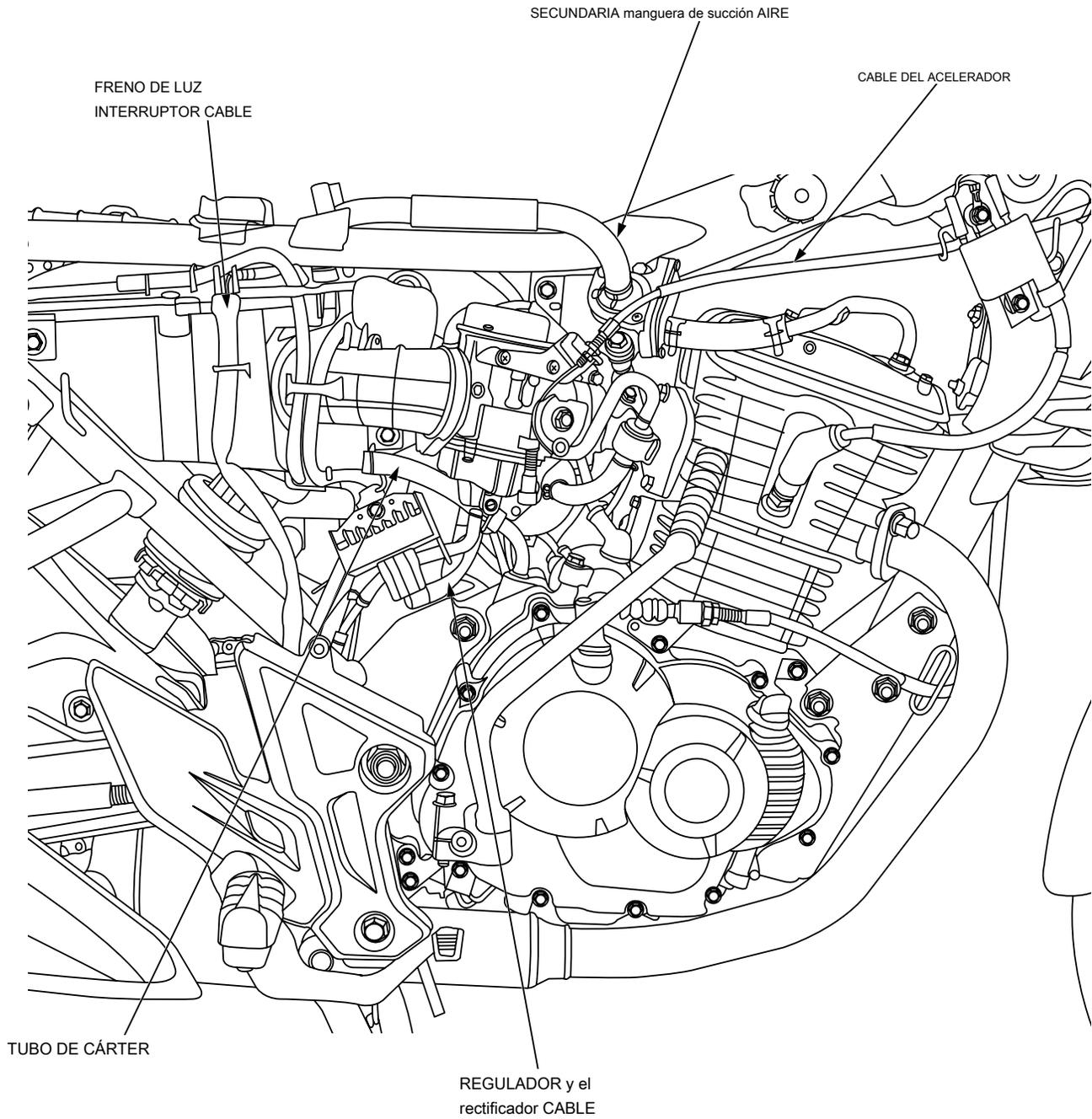
CBS TIPO:

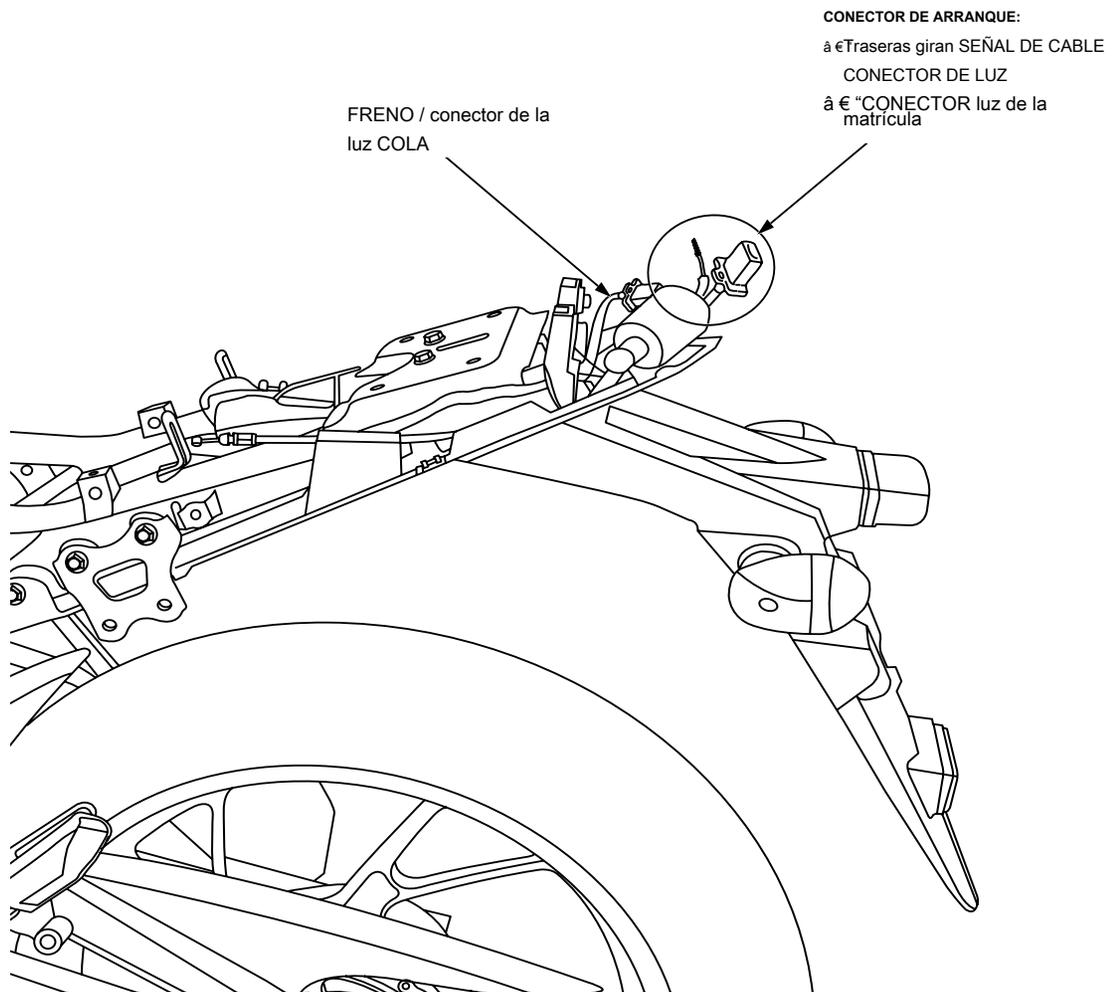


ETS TIPO:









## SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIÓN

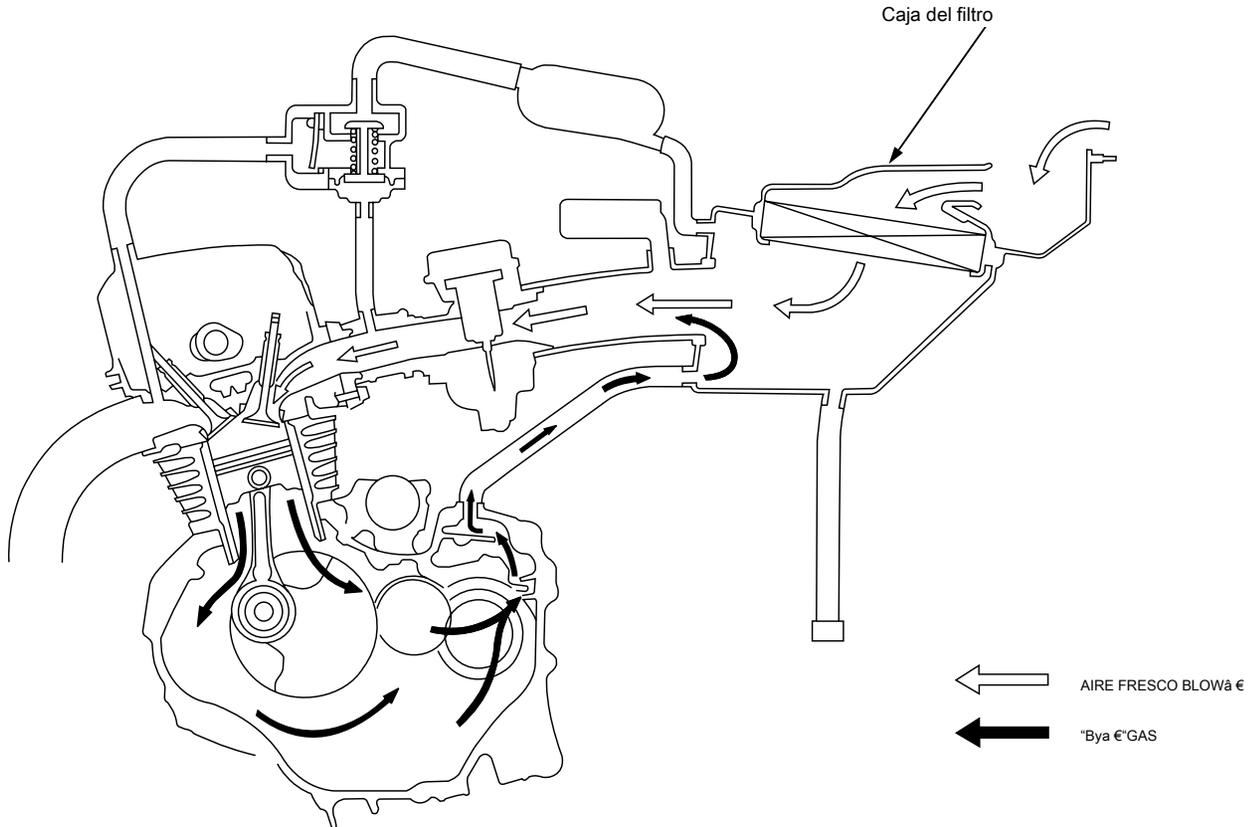
### Fuente de emisiones

El proceso de combustión produce monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrógeno (NOx) y los hidrocarburos (HC). Control de la ide monox- carbono, óxidos de nitrógeno y los hidrocarburos es muy importante porque, en ciertas condiciones, reaccionan para formar la niebla fotoquímica cuando se somete a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma manera, pero es tóxico.

Honda Motor Co., Ltd. utiliza la configuración adecuada del carburador, así como otros sistemas, para reducir el monóxido de carbono e hidrocarburos.

### SISTEMA DE CONTROL emisiones del cárter

El motor está equipado con un sistema de cárter cerrado para evitar la descarga de emisiones del cárter a la atmósfera. Blow-by por el gas se devuelve a la cámara de combustión a través del filtro de aire y el carburador.



## SISTEMA DE CONTROL DE ESCAPE DE EMISIÓN

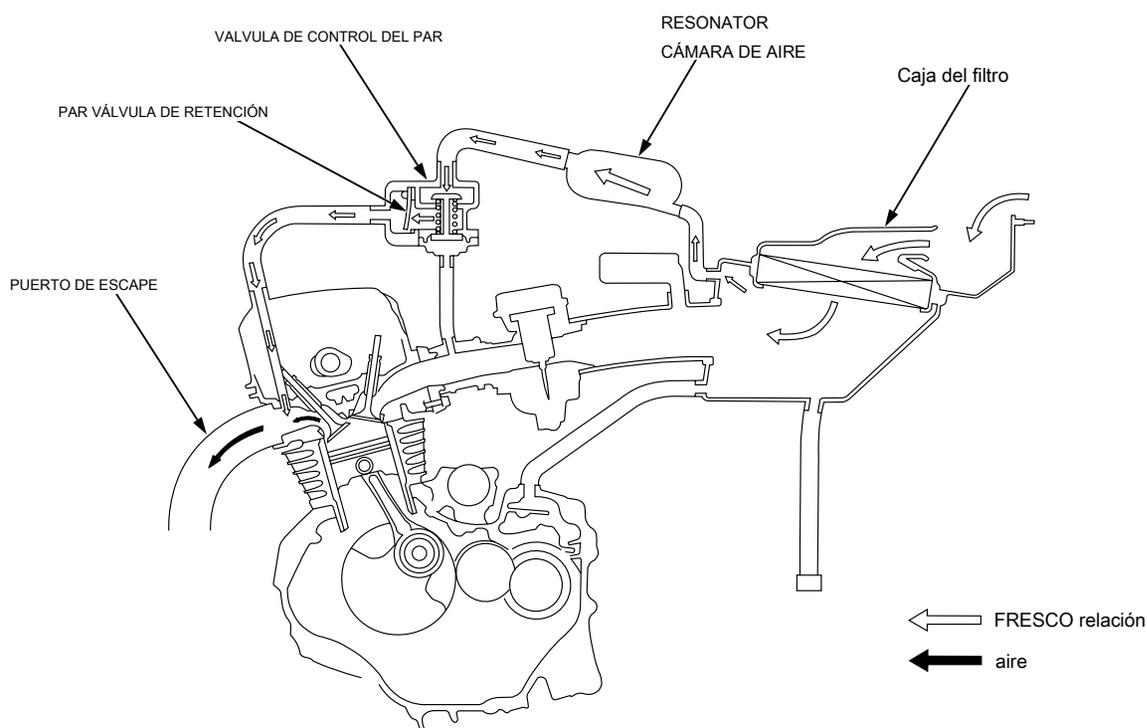
El sistema de control de emisiones de escape se compone de un sistema de inyección de aire secundario pulso y ajustes del carburador magras. No se debería ajustar a excepción ajuste del ralentí con el tornillo de tope del acelerador. El sistema de control de emisiones de escape es separado del sistema de control de emisiones del cárter.

### SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE

El sistema de suministro de aire secundario introduce aire filtrado en los gases de escape en el orificio de escape. El aire fresco se introduce en el orificio de escape por la función de la válvula de control PAIR.

Esta carga de aire fresco promueve la quema de los gases de escape no quemados y cambia una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en dióxido de carbono relativamente inofensivo y vapor de agua.

La válvula de lámina evita el flujo de aire inverso a través del sistema. La válvula de control PAIR reacciona a la alta ingesta de vacío del colector y cortará el suministro de aire fresco durante la desaceleración del motor, evitando de este modo después de la quemadura en el sistema de escape. No hay ajustes en el sistema de suministro de aire secundario se deben hacer, aunque se recomienda la inspección periódica de los elementos.



## Convertidor catalítico de oxidación

Esta motocicleta está equipada con un convertidor catalítico de oxidación.

El convertidor catalítico de oxidación está en el sistema de escape. A través de reacciones químicas, convierte HC y CO en el escape de la €™ s engine a dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) y vapor de agua.

## SISTEMA DE CONTROL DE RUIDO

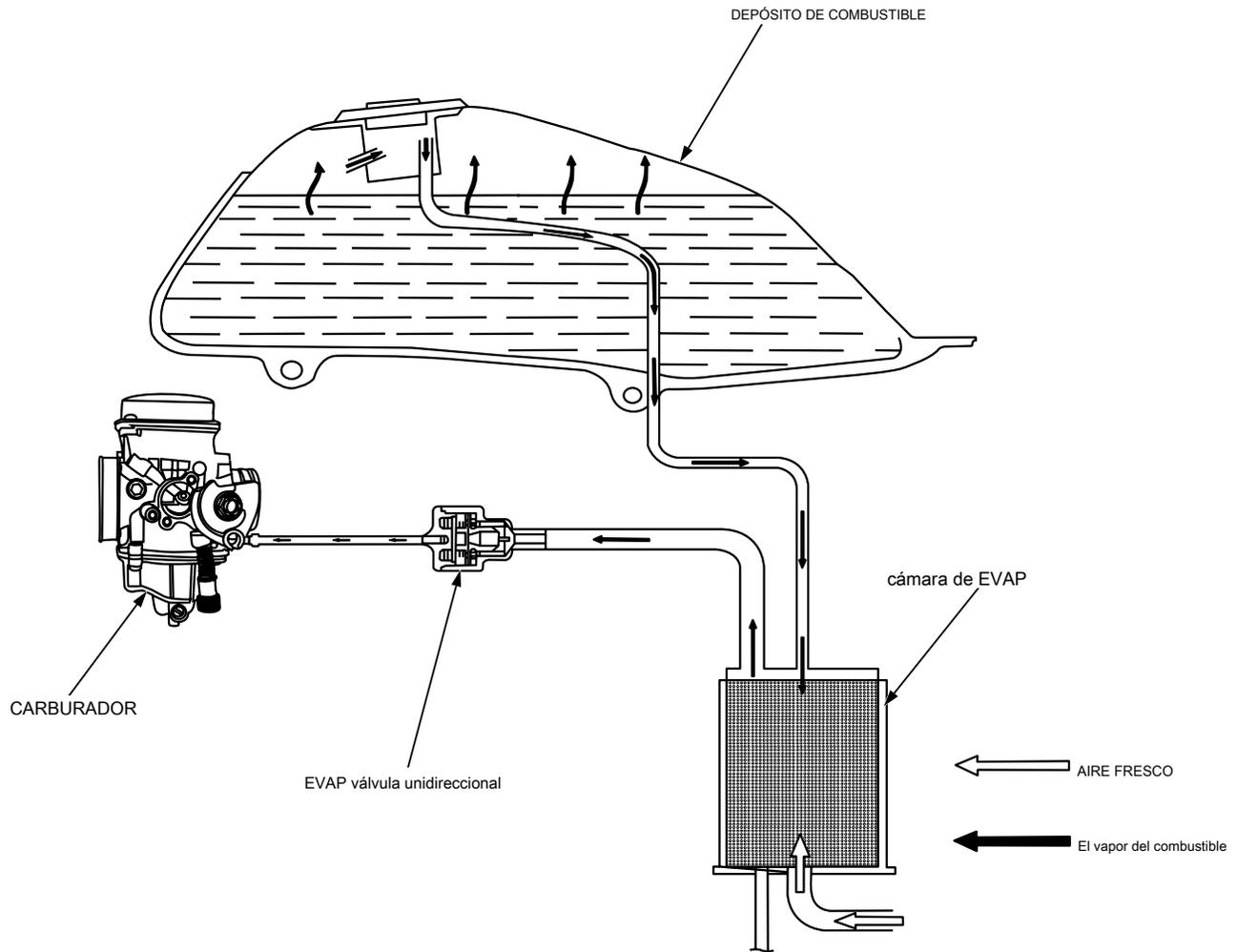
Alterar el sistema de control antirruído estará prohibido. La ley local prohíbe los siguientes actos o la causa de los mismos: (1) El desmontaje y por cualquier persona, que no sean para fines de mantenimiento, reparación o sustitución, de cualquier dispositivo o elemento de diseño incorporado en cualquier vehículo con el propósito de control de ruido antes de su venta o la entrega al cliente final o mientras está en uso; o (2) el uso de cualquier vehículo después de dicho dispositivo o elemento de diseño ha sido eliminar o prestados erativa inop- por cualquier persona.

Entre los actos SUPUESTAMENTE constituyen manipulación indebida son los actos enumerados a continuación:

1. La eliminación del o de perforación del silenciador, de conducciones de distribución o cualquier otro componente que lleva a cabo gases de escape.
2. La eliminación de perforación o de cualquier parte del sistema de admisión.
3. La falta de un mantenimiento adecuado.
4. Sustitución de las piezas móviles del vehículo, o partes del sistema de escape o de admisión, con partes diferentes de los especificados por la fabricante.

### SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO

Este dispositivo recoge el vapor de combustible desde el depósito de combustible y se enruta en el bote de emisiones de evaporación, donde se absorbe y se almacena mientras el motor está parado. Cuando el motor está en marcha y las emisiones de evaporación (EVAP) un modo de válvula está abierta, el vapor de combustible en el recipiente se introduce en el motor a través del carburador para recombustión para evitar la contaminación del aire causada por el vapor de combustible difundido en el aire. No es necesario ajustar a la lata o la válvula de un solo sentido.



Entre los actos SUPUESTAMENTE constituyen manipulación indebida son los actos enumerados a continuación:

1. La eliminación del o de perforación del silenciador, de conducciones de distribución o cualquier otro componente que lleva a cabo gases de escape.
2. La eliminación de perforación o de cualquier parte del sistema de admisión.
3. La falta de un mantenimiento adecuado.
4. Sustitución de las piezas móviles del vehículo, o partes del sistema de escape o de admisión, con partes diferentes de los especificados por la fabricante.

## 2. CUADRO / PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE

2

SERVICIO DE INFORMACIÓN	2-1	GUARDABARROS DELANTERO	2-5
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	2-1	agarre trasero	2-6
FRENTE DE ALERO	2-2	TRASERO SET ADORNAN	2-7
DESMONTAJE carenado delantero	2-2	POSTERIOR DE ALERO	2-7
Cubierta de la linterna RR	2-2	GUARDABARROS TRASERO	2-7
ASIENTO	2-3	SARI GUARDIA	2-8
Cubierta lateral derecha	2-3	COSTADO	2-8
Cubierta lateral izquierda	2-3	TUBO DE ESCAPE / SILENCIADOR	2-8
MONTAJE DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	2-3	protector del silenciador	2-9

### SERVICIO DE INFORMACIÓN

#### GENERAL

â € ¢ Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el área de trabajo o cuando la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión.

â € ¢ Esta sección cubre la extracción e instalación del sistema de paneles de la carrocería, el depósito de combustible y de escape.

â € ¢ quemaduras graves pueden resultar si el sistema de escape no se deja enfriar antes de componentes se eliminan o se limpian.

â € ¢ Reemplazar las juntas tubo de escape con una nueva después de aflojar o retirar las tuercas de unión del tubo de escape.

â € ¢ Al instalar el sistema de escape, sin apretar instalar todos los elementos de fijación del tubo de escape / silenciador, siempre apriete el tubo de escape tuercas conjuntos primero, luego apretar el tornillo de fijación y la tuerca, si se aprieta el tornillo de fijación y la tuerca primero, el tubo de escape no puede asentar correctamente.

â € ¢ Siempre inspeccione el sistema de escape para detectar fugas después de la instalación.

#### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT	DIA. (Mm)	PAR N · m (kgfÅ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Tubo de escape del Stud perno	90035 â € "KRM â € "840 90305	2	8 6	11 (1,1, 8) 26		Página 2-9
Silenciador perno de montaje Sari	â € " KSP â € "900 95701 â € "	1	8 8	(2,6, 20) 22 (2.2,		página 2-9
Guardia perno de brida	â € "08014 â € "07 95701 â € "	2	10	16) 22 (2.2, 16)		página 2-8
caballete lateral perno de pivote	â € "08040 â € "07 90107 â € "â € "	1	10	10 (1,0, 7,3) 39		página 2-8
Caballete lateral tuerca de seguridad	GN1 "010 90304 â € "KTE â € " "911	1		(3,9, 28,7)		página 2-8

### SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

#### El exceso de ruido de escape

â € ¢ sistema de escape Broken

â € ¢ fuga de gas de escape

#### Bajo rendimiento

â € ¢ sistema de escape Deformed

â € ¢ fuga de gas de escape

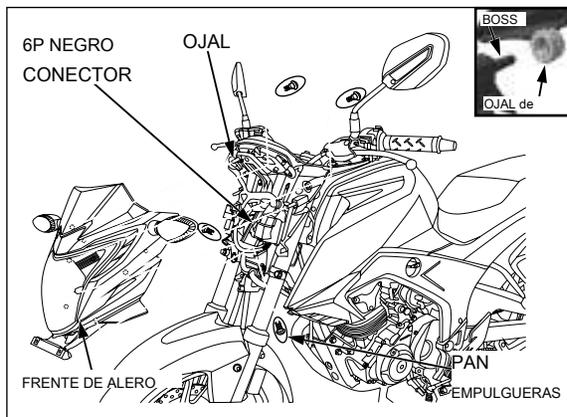
â € ¢ silenciador obstruido

## FRENTE DE ALERO

### / INSTALACION

*Alinear el ojal con* Retire los tornillos de la cacerola carenado delantero (4 nn.).  
*carenado delantero* conector negro de desconexión 6P (Faro). suelte con cuidado el carenado frontal del jefe. Quitar la cubierta frontal.

Durante el jefe align instalación con ojal en carenado frontal. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## DESMONTAJE carenado delantero

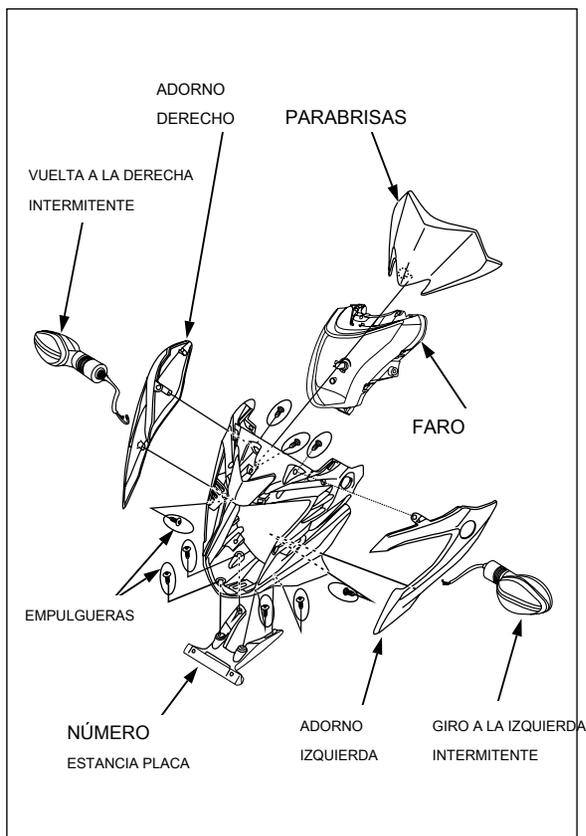
### / INSTALACION

Retire el tornillo de parabrisas (1 no.) Y suelte cuidadosamente de orejetas.

Retire el objetivo faro perno de ajuste (1 no.) Y el montaje de los faros pernos (2 núms.).

Eliminar tanto los intermitentes de las estancias mediante la eliminación de sus pernos.

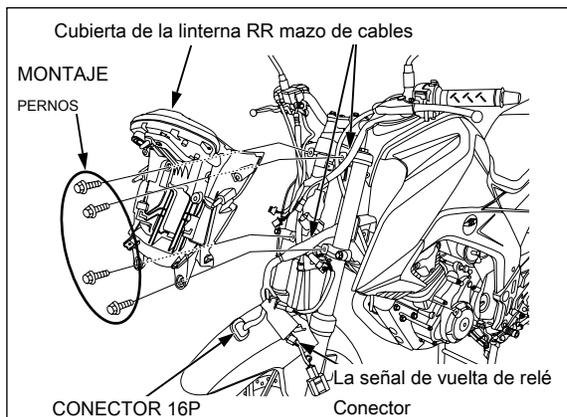
Retire la derecha y la izquierda guarnición retirando los tornillos (2 nn.) De ambos laterales y pestañas con cuidado. Retire la placa de matrícula estancia retirando los tornillos (4 nn.). La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## Cubierta de la linterna RR

### / INSTALACION

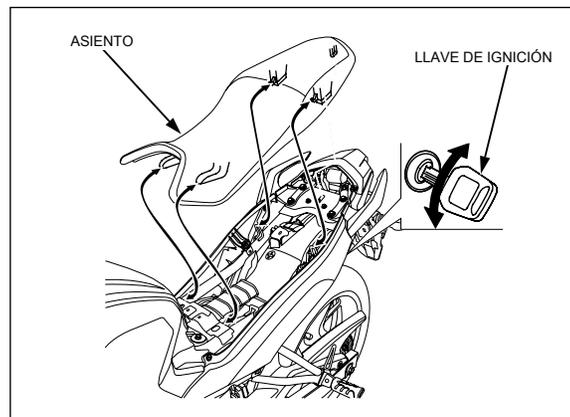
Retire el conector gris 16P del medidor combinado. Retire el conector del relé intermitente 2P blanco. Retire el conector del relé 5P paso blanco. Desconecte todos los conectores del mazo de cables. Retire los pernos de montaje (4 NOS) de RR cubierta de la linterna. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## ASIENTO

### / INSTALACION

Inserte la llave en la cerradura del asiento y gire hacia la derecha. Deslizamiento del asiento hacia atrás y quitar el asiento. Instalar el asiento, mientras que la alineación de su gancho con el soporte en el bastidor y presionarlo para bloquear y retirar la llave de encendido.



## Cubierta lateral derecha

### / INSTALACION

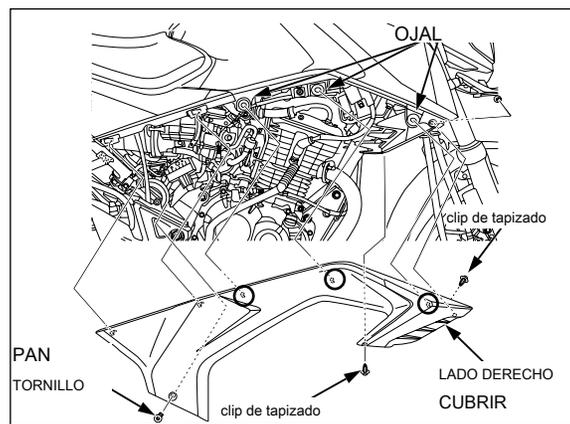
*Tenga cuidado de no dañar la cubierta lateral jefe.*

Retire el tornillo de la cacerola cubierta lateral derecha (1 no.) Y recortar clips (2 nn.) Desde el depósito de combustible.

afloje con cuidado los jefes del lado derecho de la cubierta (3 nn.) de la arandela y deslice la cubierta hacia la rueda trasera para facilitar su extracción.

Retire la cubierta lateral derecha.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## Cubierta lateral izquierda

### / INSTALACION

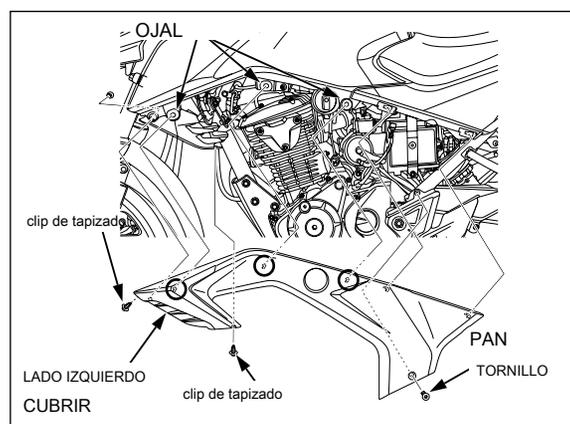
*Tenga cuidado de no dañar la cubierta lateral jefe.*

Retire el tornillo de la tapa bandeja lateral izquierdo (1 no.) Y recortar clips y (2 nn.) Desde el depósito de combustible.

liberar cuidadosamente a los jefes de lado izquierdo de cobertura (3 núms.) de la arandela y deslice la cubierta hacia la rueda trasera para facilitar su extracción.

Retire la cubierta lateral izquierda.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## MONTAJE DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

### / INSTALACION

Retire el asiento (página 2-3) Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3). Retire el conjunto guarnición trasera del lado izquierdo (página 2-6). Gire la válvula de combustible a 90° posición, y desconectar la manguera de combustible desde la válvula de combustible.

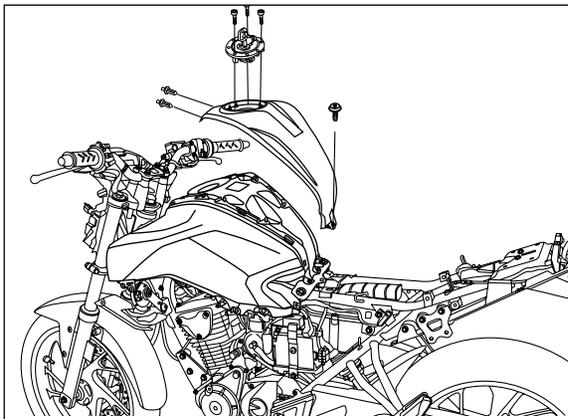


### Combustible de la cubierta del tanque central

Eliminar lo siguiente:

- 3 pernos Socket (3 nos.) de la tapa del depósito de combustible
  - 1 Tornillo (1 núms.) Desde el centro de depósito de combustible cubierta lateral trasera
  - 2 Recorte de clip (2 núms.) Desde el centro del depósito de combustible cubierta lateral delantera
- Desbloquear el tapón del depósito de combustible mediante el uso de la llave de encendido y quitar el tapón de llenado de combustible.

Presione la tapa del lado del tanque de combustible hacia el interior y liberar la cubierta central de combustible primero de un lado trasero y luego desde la parte delantera. La instalación de la cubierta central del depósito de combustible está en el orden inverso al desmontaje.



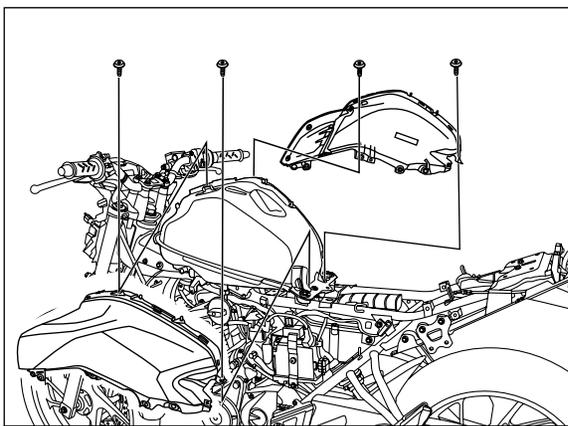
*Después de remover la tapa de llenado de combustible cubrir la abertura del depósito de combustible con enmascamiento cinta.*

### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE IZQUIERDO y cubierta lateral derecha

Eliminar lo siguiente:

- 1 cubierta central del depósito de combustible
- 4 Tornillos (4 núms. Cada uno) de ambos lados cubre Desenganche el gancho guarnición trasera de tapas laterales del depósito de combustible. Con cuidado liftup las cubiertas laterales hacia arriba y la liberación de soportes de cisternas de combustible.

La instalación del tanque de combustible izquierdo y cubierta lateral derecha está en el orden inverso al desmontaje.



### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Retire el depósito de combustible de montaje de tornillos / arandelas (2 nn.). Mientras se eleva el depósito de combustible desconecte el conector de la unidad de combustible 3P (blanco).

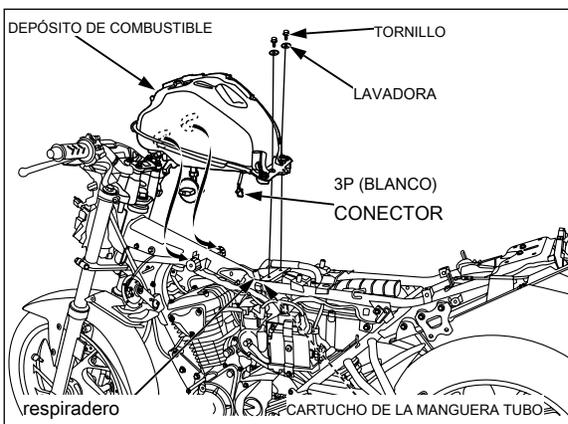
Desconectar el tubo de manguera tubo de respiradero, tubo de combustible y el recipiente del depósito de combustible

Tire hacia atrás y retire el tanque de combustible.

La instalación del depósito de combustible está en el orden inverso al desmontaje. Instalar la cubierta lateral del tanque de combustible izquierdo y derecho. Instalar la cubierta central del depósito de combustible.

*Limpie la gasolina que se derrame fuera en una vez.*

*Después de la instalación, gire la válvula de combustible a la posición OFF, y asegúrese de que no hay fugas de combustible.*



## GUARDABARROS DELANTERO

### / INSTALACION

Retire la rueda delantera (página 12 bis € \*9).

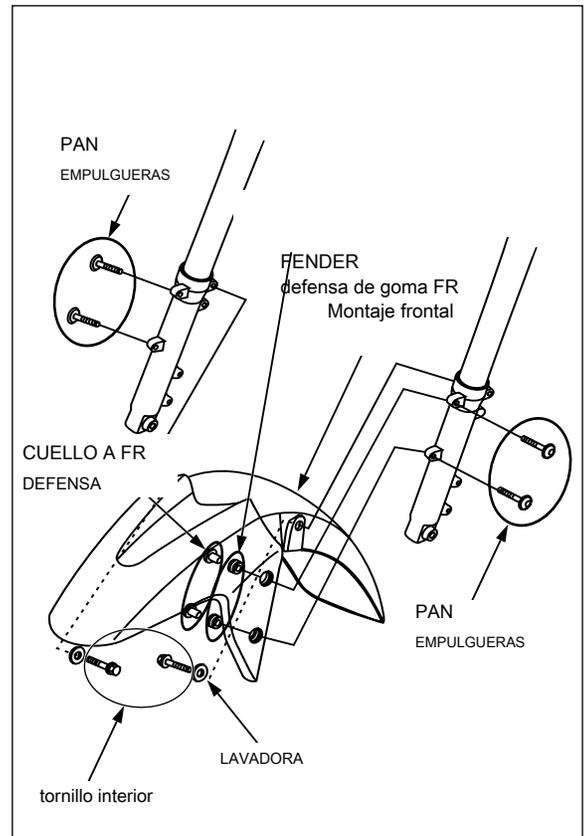
Quitar los tornillos de la cacerola (2 núms.) Desde ambos lados y pernos interior (2 núms.)

Desde el guardabarros delantero montado en las horquillas. Eliminar lo siguiente:

• 2 pernos interiores con arandela (2 nos.)

• 2 guardabarros delantero y estancia

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

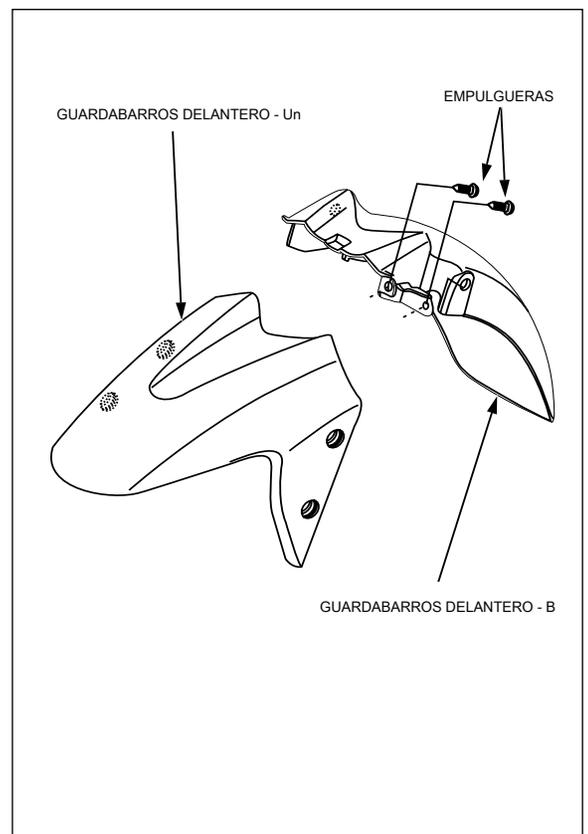


### DESMONTAJE / MONTAJE

Desmontar el guardabarros delantero (página 2-5).

Retire los tornillos de montaje (2 nn.) Desde la parte frontal guardabarros B y liberar guardabarros delantero A.

El montaje es en el orden inverso al desmontaje.

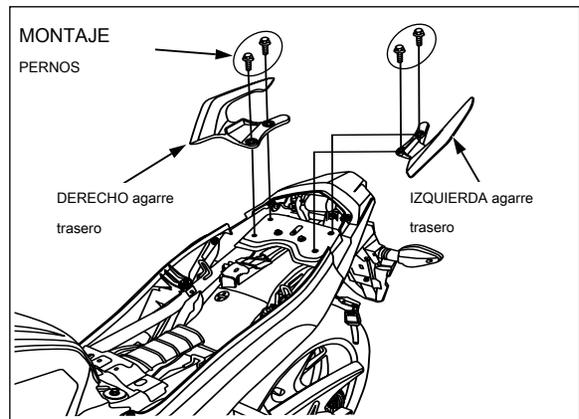


## agarre trasero

### / INSTALACION

Retire el asiento (página 2-3).

Quitar los tornillos de fijación (2 nn.) De agarre trasero derecho. Quitar los tornillos de fijación (2 nn.) De agarre trasero izquierdo. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## TRASERO SET ADORNAN

### / INSTALACION

*liberar cuidadosamente la guarnición de jefe (metal) por la inclinación ligeramente.*

Eliminar lo siguiente:

• Asiento (página 2-3)

• agarre trasero (página 2-6)

• cubierta del lado derecho (página 2-3)

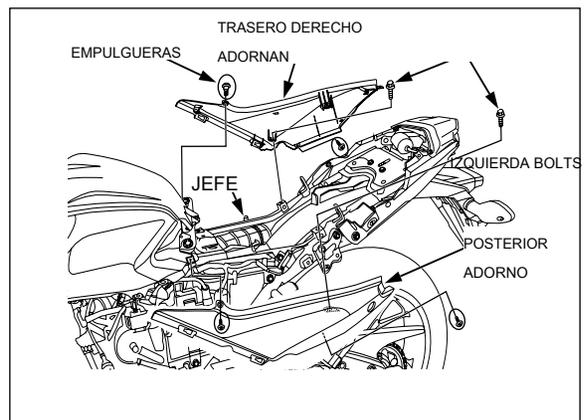
• cubierta lateral izquierda (página 2-3)

Quitar los tornillos de fijación (1 no.) De la guarnición trasera de ambos lado.

Retire el tornillo (1 no.) Desde el depósito de combustible de la guarnición trasera de ambos lado.

Retire el tornillo (1 no.) Desde el lado inferior de la guarnición trasera de ambos lado.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## POSTERIOR DE ALERO

### / INSTALACION

*del carenado trasero  
ruta el mazo  
de cables*

Retire la guarnición trasera de ambos lados (página 2-6). Quitar los tornillos de fijación (4 nos.), El collar (4 nos.), Goma (4 nos.).

*correctamente  
(página 1-15).*

Quitar los tornillos (2 núms.) Desde la cubierta central trasera y deslice hacia atrás para retirar del conjunto de carenado trasero. afloje con cuidado el cable de bloqueo

*Durante la instalación*

establecido desde el carenado trasero lado izquierdo. El montaje es en el orden inverso al desmontaje.

*(página 1-15).*

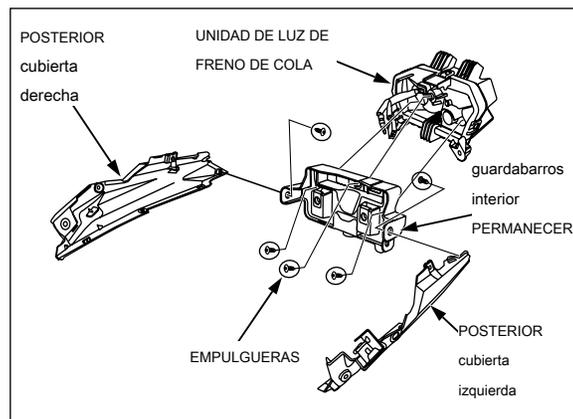
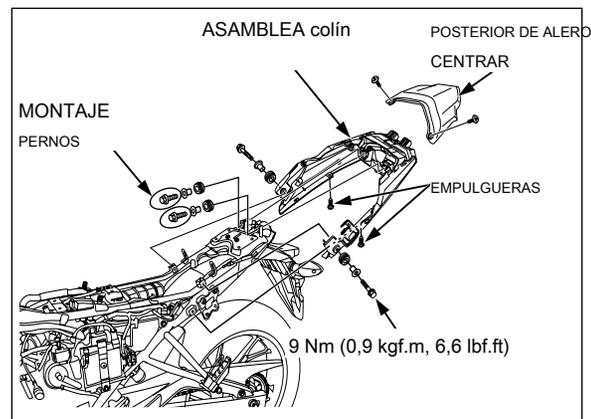
### DESMONTAJE / MONTAJE

*Durante la instalación del  
carenado trasero  
ruta el mazo  
de cables*

Retire el tornillo de montaje (1 no.) A partir de estancia guardabarros interior de ambos lados y eliminar tanto carenado trasero lado. Quitar los tornillos (3 nn.) De estancia guardabarros interior y liberar unidad de luz posterior de la cola.

*correctamente*

El montaje es en el orden inverso al desmontaje.



## GUARDABARROS TRASERO

### / INSTALACION

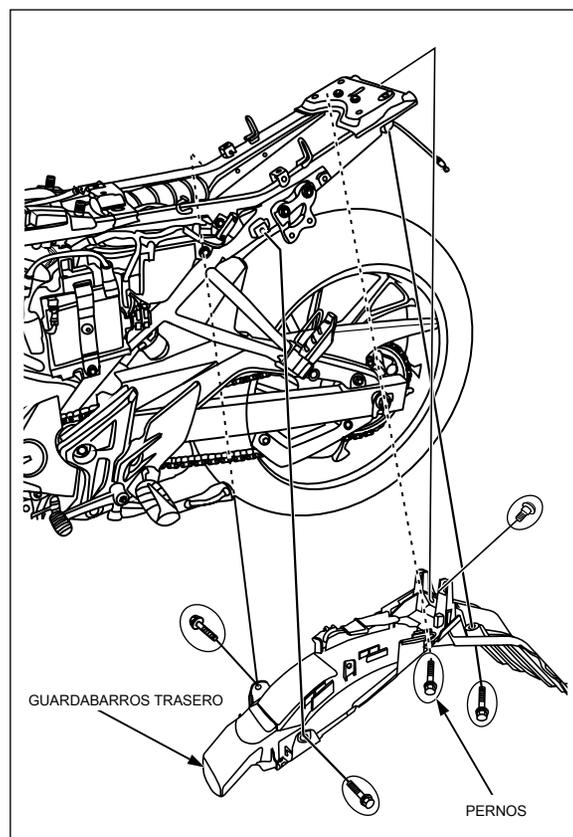
Quitar la cubierta posterior (página 2-7).

Desconectar la señal de giro y conectores de cable luz de la matrícula.

Retire las abrazaderas del mazo de cables (2 nn.). Quitar los tornillos

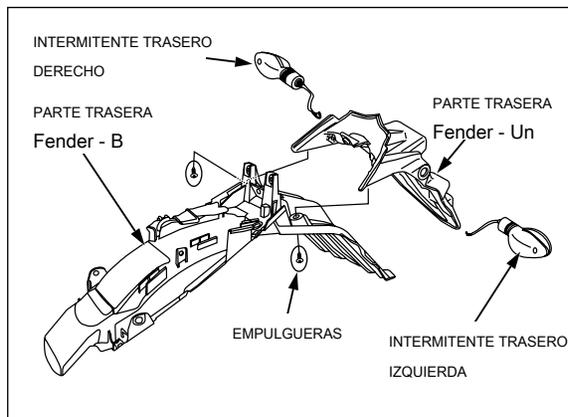
(5) y nn. Guardabarros trasero. La instalación es en el orden inverso

al desmontaje.



## DESMONTAJE / MONTAJE

Retirar los tornillos de montaje (2 nos.) De un lado trasero conjunto guardabarros A y separar el guardabarros del lado trasero B.

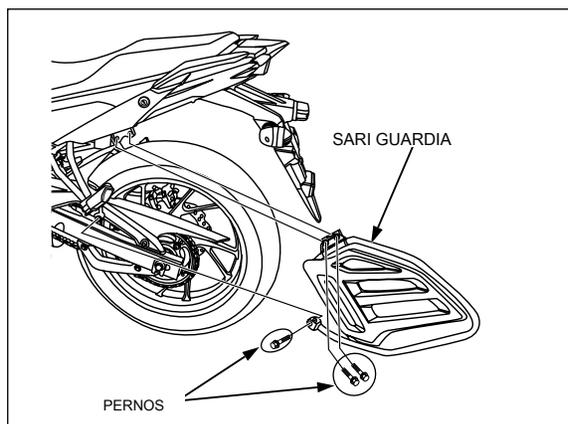


## SARI GUARDIA

### / INSTALACION

Quitar los tornillos de fijación (3) y nn. Guardia de Sari. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

PAR: 22 N · m (2,2 kgf · m, 16 LBFA · ft)



## COSTADO

### / INSTALACION

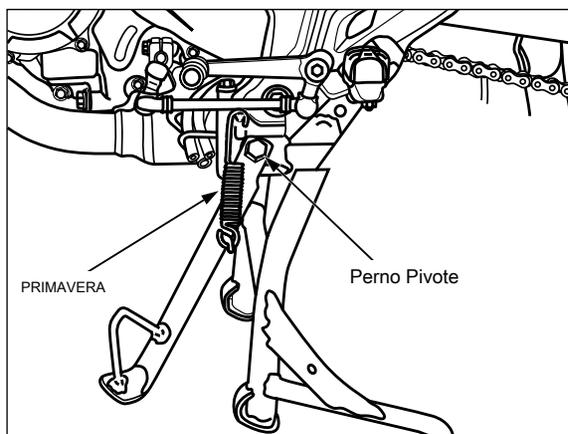
Retire el muelle.

Retire el pivote de perno / tuerca (1 nos.). La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

#### ESFUERZO DE TORSIÓN:

Side perno de soporte de pivote: 10 N · m (1,0 kgf · m, 7,3 LBFA · ft)

Lado de la tuerca de bloqueo de soporte: 39 N · m (3,9 m · kgf · m, 28,7 LBFA · pie)



## TUBO DE ESCAPE / SILENCIADOR

Eliminar lo siguiente:

â € " tubo de escape nueces mixtas.

â € " montaje Silenciador tornillos (1 no.), el perno de brida (1 no.), la arandela, el collar y la tuerca

â € " Tubo de escape / silenciador

â € " Empaquetadora

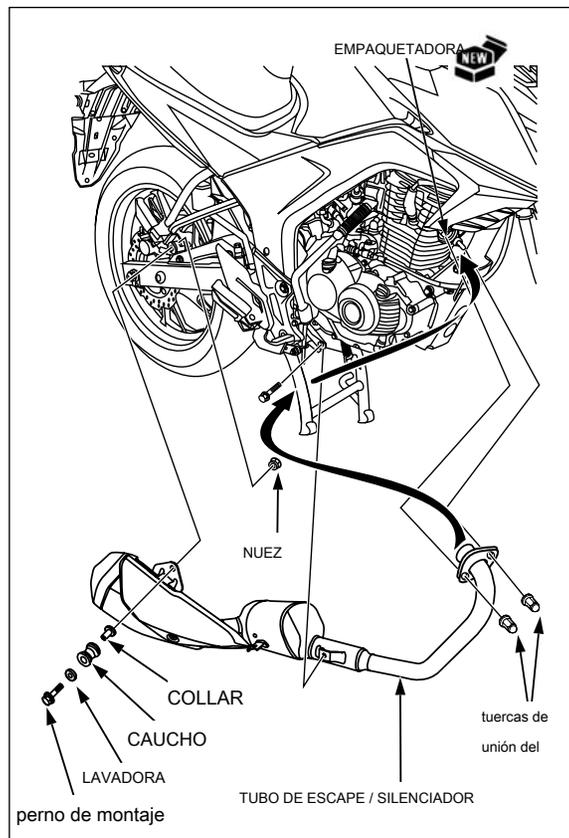
Siempre vuelva a colocar el tubo de escape

junta por una nueva cuando retire el tubo de escape desde la motor.

Instalar una nueva junta en la lumbrera de escape. Instalar el tubo de escape / silenciador, a continuación, instalar temporalmente las tuercas de conjuntos de tubo de escape, el montaje del silenciador pernos, lavadora, cuello y la tuerca.

Apriete las tuercas de conjuntos de tubo de escape de forma segura, a continuación apretar el montaje del silenciador perno con el par especificado.

**PAR: 26 N · m (2,6 kgfÅ · H, 20 LBFA · ft)**



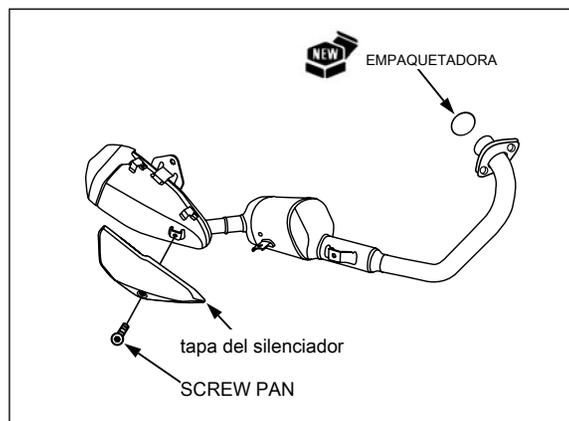
## protector del silenciador

### / INSTALACION

El protector del silenciador puede ser reparado con el silenciador instalado en el

motor. Siempre verifique la condición de las arandelas de goma en el protector del silenciador.

Retire el tornillo de la cacerola del protector del silenciador. Deslice el protector del silenciador hacia el motor para llevarlo a cabo. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

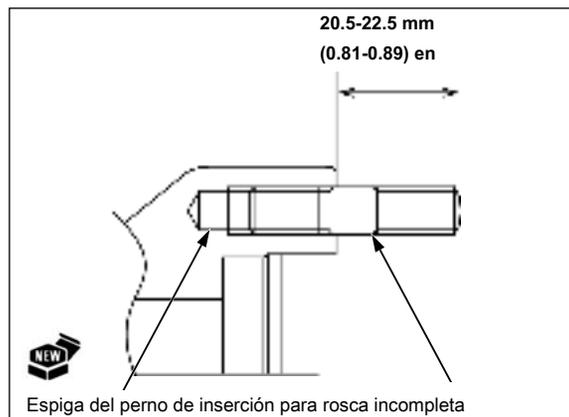


### SUSTITUCIÓN espiga del perno

Enrosque dos tuercas en el perno, y apretarlos juntos, a continuación, utilizar una llave en ellos a su vez el espárrago a cabo. Instalar nuevos pernos roscados en la cabeza del cilindro como se muestra.

**PAR: 11 N · m (1,1 kgfÅ · m, 8 LBFA · ft)**

Después de instalar los tornillos prisioneros, compruebe que la longitud de la cabeza del perno a la superficie de la culata está dentro de la especificación.



---

MEMORÁNDUM

---

# 3. MANTENIMIENTO

<b>SERVICIO DE INFORMACIÓN</b>	<b>3-1</b>	<b>SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES</b>	
<b>PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</b>	<b>3-3</b>	<b>EVAPORATIVO</b>	<b>3-15</b>
<b>LÍNEA DE COMBUSTIBLE</b>	<b>3-4</b>	<b>CADENA DE TRANSMISIÓN</b>	<b>3-16</b>
<b>COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA</b>	<b>3-4</b>	<b>BATERÍA</b>	<b>3-18</b>
<b>FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR</b>	<b>3-5</b>	<b>LÍQUIDO DE LOS FRENOS</b>	<b>3-18</b>
<b>CEBADOR FUNCIONAMIENTO</b>	<b>3-5</b>	<b>PADS desgaste de los frenos</b>	<b>3-20</b>
<b>FILTRO DE AIRE</b>	<b>3-6</b>	<b>SISTEMA DE FRENOS</b>	<b>3-21</b>
<b>CÁRTER</b>	<b>3-7</b>	<b>INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO</b>	<b>3-22</b>
<b>BUJÍA</b>	<b>3-7</b>	<b>enfoque de los faros</b>	<b>3-22</b>
<b>JUEGO DE VÁLVULAS</b>	<b>3-8</b>	<b>SISTEMA DE EMBRAGUE</b>	<b>3-22</b>
<b>ACEITE DE MOTOR</b>	<b>3-10</b>	<b>COSTADO</b>	<b>3-23</b>
<b>MOTOR colador de aceite PANTALLA</b>	<b>3-12</b>	<b>SUSPENSIÓN</b>	<b>3-23</b>
<b>MOTOR DE ACEITE filtro centrífugo</b>	<b>3-12</b>	<b>Tuercas, pernos, SUJETADORES</b>	<b>3-24</b>
<b>VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR</b>	<b>3-14</b>	<b>RUEDAS / NEUMÁTICOS</b>	<b>3-24</b>
<b>SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE</b>	<b>3-14</b>	<b>RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN</b>	<b>3-25</b>

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

â € ¢ Apoyar la motocicleta sobre una superficie nivelada antes de comenzar cualquier trabajo.

â € ¢ La gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones.

â € ¢ Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde se almacena la gasolina puede provocar un incendio o una explosión.

â € ¢ Si el motor debe estar en marcha para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un lugar cerrado zona.

â € ¢ El escape contiene gas monóxido de carbono que pueden causar la pérdida de la conciencia y puede conducir a la muerte. Hacer funcionar el motor en un área abierta o con un sistema de evacuación de gases de escape en un área cerrada.

### PRESUPUESTO

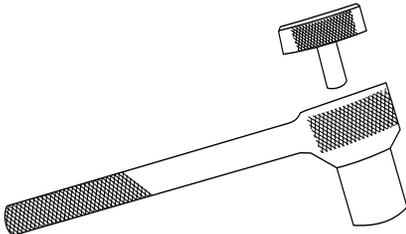
ÍT		PRESUPUESTO	
juego libre del puño del acelerador		2 ~ 6 mm (0,07 â € ¢ 0,2 in)	
Bujía	Estándar	CPR8EA-9 (NGK)	
el juego de válvulas	EN	0,08 mm (0,003 pulgadas)	
	EX	0,24 mm (0,010 pulgadas)	
Capacidad de aceite del motor	al drenar	1,0 litros (1,0 US qt, 0,9 Imp qt)	
	en el desmontaje	1,2 litros (1,3 US qt, 1,1 Imp qt)	
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación de servicio API de aceite de motor equivalente: MA Viscosidad: SAE 10Wâ € ¢ 30	
Velocidad de ralenti del motor		1,400 Å ± 100 minâ € ¢ rpm	
Cadena de transmisión	Tamaño / enlace	428/132	
	Flojo	25 â € ¢ 35 (0,984 â € ¢ 1.37)	
juego de la maneta de embrague		10 â € ¢ 20 (0,4 â € ¢ 0.8)	
Líquido de frenos recomendado		DOT 3 o DOT 4	
los neumáticos en frío presión	Frente	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)
		Conductor y el pasajero	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)
	Posterior	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)
		Conductor y el pasajero	200 kPa (2,00 kgf / cm <sup>2</sup> , 29 psi)
Tamaño de llanta	Frente	100 / 80-17 M / C 52S	
	Posterior	140 / 70-17 M / C 66S	
profundidad de la rosca del neumático mínimo	Frente	1,5 mm (0,06 pulg)	
	Posterior	2,0 mm (0,08 pulgadas)	

## MANTENIMIENTO

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT. DIA. (Mm)	PAR N · m (kgfÅ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Bujía	31916 à € "KRM à € "841 90206 à	1	10 6	16 (1.6, 12) 18	Página 3Å € "7
Válvula de ajuste de la tuerca de seguridad	€ "250 à € "000 90084 à € "à MN8	2	14	(1,8, 13,2) 10	Page 3Å € "9 Page
tapa de orificio Timing tapa de	€ "010 90 087 à € "KSP à € "860	1		(1,0, 7) 15 (1,5,	3Å € "10 Page 3Å
orificio del cigüeñal	90131 à € "KRM à € "840 93700 à	1	32	11) 30 (3.0, 22)	€ "10 Page 3Å €
perno de drenaje de aceite	€ "05012 à € "0A 90305 à € "KYJ	1	12 5	4 (0,4, 3,0) 88	"11 Page 3Å € "13
tapa del rotor del filtro de aceite tornillo	à € "711 93903 à € "25580 90102	1 3	16	(8,8, 65)	Página 3-16
trasero tuerca del eje	à € "à K43 € "900 90084 à € "041	1	5 4		página 3-19
tapa del filtro de aire de tornillo de ajuste del faro	à € "000 90107 à € "à GN1 € "010	4	6	1,2 (0.1,0.9) 2	página 3-22
de pie perno Piñón placa de fijación perno de	90304 à € "KTE à € "911 96001 à	1	10	(0,2,1.4) 12 (1,2,	
soporte lateral perno de pivote lateral tuerca de	€ "06035 à € "00	2	10	9) 10 (1,0, 7,3)	à € "
fijación de la culata perno de la cubierta		1	6	39 (3,9, 28,7) 11	à € "
		1		(1,1, 8,1)	à € "
		4			à € "

### HERRAMIENTAS

<p>Ajuste de la válvula, 10 mm 070SRà € "TKSA € "PO18</p> 	<p>Engranaje 07006à Holder € "KRBT7900</p> 
---	---

# PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Realizar la inspección antes de la conducción en el Manual del <sup>TM</sup> s € Ownerá en cada período de mantenimiento programado. I:

Inspeccionar y limpiar, regular, lubricar o sustituir si es necesario. C: Clean R: Sustituir A: Ajuste L: Lubricar.

Los siguientes artículos requieren algún conocimiento mecánico. Ciertos artículos (en particular los marcados con \* y \*\*) pueden requerir más información técnica y herramientas. Consulte a su concesionario Honda.

LO QUE SEA QUE VENGA PRIMERO

Ítem	FRECUENCIA	NOTA PRELIMINARES COMPROBAR	Lectura del cuentakilómetros (NOTA 1)										ANUAL control regular REEMPLAZAR	REFERIR A PÁGINA	
			X1000K m	1	6	12	18	24	30	36	X1000 mi				
					0.6	4	8	12	16	20	24				
			MESES	1	6	12	18	24	30	36					
* LÍNEA DE COMBUSTIBLE					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-4	
NIVEL DE COMBUSTIBLE		yo												página 3-4	
* COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA						CCCCC								página 3-4	
* FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-5	
* CEBADOR FUNCIONAMIENTO					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-5	
* FILTRO DE AIRE	NOTA 2)							R			R			página 3-6	
CÁRTER	NOTA 3)					CCCCC								página 3-7	
BUJÍA					yo	R	yo	R	yo	R				página 3-7	
* JUEGO DE VÁLVULAS					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo			página 3-8	
ACEITE DE MOTOR		yo				RRRRRRR								página 3-10	
** MOTOR colador de aceite PANTALLA					do		do		do		do			página 3-12	
** MOTOR DE ACEITE filtro centrífugo							do		do		do			página 3-12	
* VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-14	
* SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE								yo			yo			página 3-14	
* SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO								yo			yo			página 3-15	
CADENA DE TRANSMISIÓN		yo						CADA 1000 K ms (600 mi) ILLINOIS						página 3-16	
* VOLTAJE DE LA BATERÍA		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-18	
LÍQUIDO DE LOS FRENOS	NOTA (4)	yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	2 AÑOS	página 3-18	
FRENO almohadillas de desgaste (CBS)		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-20	
ZAPATOS de freno / Almohadillas de desgaste (STD)		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-20	
SISTEMA DE FRENO (CBS)					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-21	
SISTEMA DE FRENO (ETS)		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-21	
INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-22	
CABEZA DE LUZ AIM					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-22	
LUCES / CLAXON		yo												á € "	
SISTEMA DE EMBRAGUE		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-22	
COSTADO					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-23	
* SUSPENSIÓN					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-23	
* Tuercas, pernos, SUJETADORES					yo		yo		yo		yo	yo		página 3-24	
** RUEDAS / NEUMÁTICOS		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		página 3-24	
** RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN							yo		yo		yo	yo		página 3-25	

\* Deben ser revisados por un distribuidor autorizado de Honda, a menos que el propietario tenga las herramientas adecuadas y los datos de servicio y es mecánicamente cualificado. Consulte el Manual de taller Honda oficial

\*\* En aras de la seguridad, recomendamos estos elementos ser realizado sólo por su concesionario Honda.

**notas:**

1. En las lecturas del odómetro superiores, repetir en el intervalo de frecuencia especificado aquí.
2. Servicio con mayor frecuencia si se utiliza la motocicleta en lugares especialmente húmedos o polvorientos.
3. Servicio más frecuencia si se conduce bajo la lluvia o el acelerador a fondo.
4. Reemplazo requiere habilidades mecánicas.

## LÍNEA DE COMBUSTIBLE

Retire la cubierta lateral izquierda (Página 2a € "3).

Vuelva a colocar el tubo de combustible si está agrietada, dañada o con fugas. Inspeccionar la línea de combustible de enrutamiento, dobleces y curvas que pueden restringir el flujo de combustible. También inspeccione la posición de clips que se utilizan para el bloqueo.

Compruebe la línea de combustible y filtro de combustible están obstruidos. Instalar la cubierta lateral izquierda (Página 2a € "3).



## COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA

*Limpie la gasolina que se derrame fuera en una vez*

Retire la tapa del lado izquierdo (Página 2a € "3)

Gire la válvula de combustible a € œOFFâ €.

Retire la taza filtro de combustible y vaciar el contenido de la taza en un recipiente adecuado.



Retire la junta tórica y tamiz del filtro.

Lavar el tamiz del filtro y la copa en disolvente alto punto de inflamación limpio no inflamable.

Con cuidado instale el tamiz, la nueva junta tórica y la taza de la taza de combustible en el cuerpo de la válvula de combustible, asegurándose de que la junta tórica está en su lugar.



Apretar la copa filtro de combustible.

Gire la válvula de combustible a € œONâ € y asegúrese de que no haya fugas de combustible.



## FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR

Compruebe si hay buen puño de gas completa apertura y automática de cierre completo en todas las posiciones de la dirección.

Compruebe el cable del acelerador y reemplazarlo si se deteriora, doblado o dañado.

Inspeccionar el cable del acelerador, si el funcionamiento del acelerador no es suave. Medir el juego libre en la brida del puño del acelerador.

**JUEGO LIBRE: 2 ~ 6 mm (0,07 a 0,2 in)**

El puño del acelerador juego libre se puede ajustar en cualquier extremo de la

cable del acelerador.

### Ajuste menor:

pequeños ajustes se hacen con el ajustador superior al ajustador de alojamiento de la válvula. Deslizar la cubierta de polvo desde el ajustador.

Ajustar el juego del aflojando la tuerca de bloqueo y girando el ajustador.

Después del ajuste, apriete la tuerca de seguridad y volver a colocar la cubierta de polvo

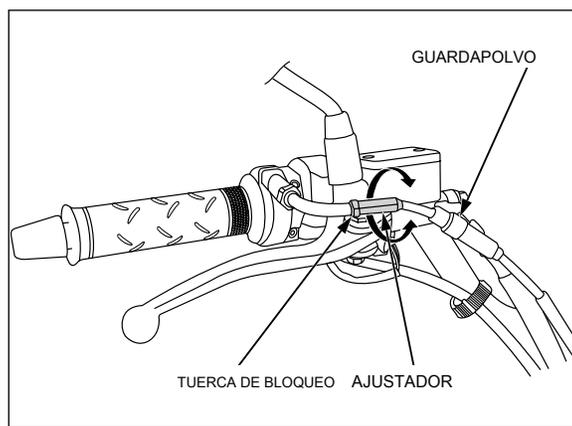
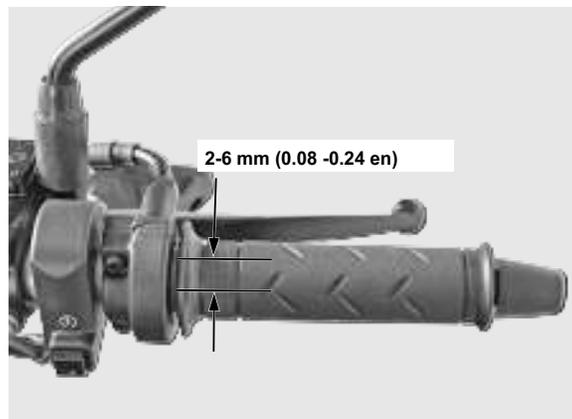
Vuelva a comprobar el funcionamiento del acelerador.

### Mayor ajuste:

importante ajuste se realiza con la tuerca de ajuste en el extremo inferior del carburador.

Retire la cubierta lateral derecha (Página 2a € "3). Aflojar la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste. Después de terminar el ajuste, apriete la tuerca de seguridad mientras sostiene la tuerca de ajuste.

Vuelva a comprobar el funcionamiento del acelerador.



## CEBADOR FUNCIONAMIENTO

â € ¢ Esta motocicleta está equipada con un circuito de enriquecimiento de combustible controlado por una válvula de enriquecimiento de partida (SE).

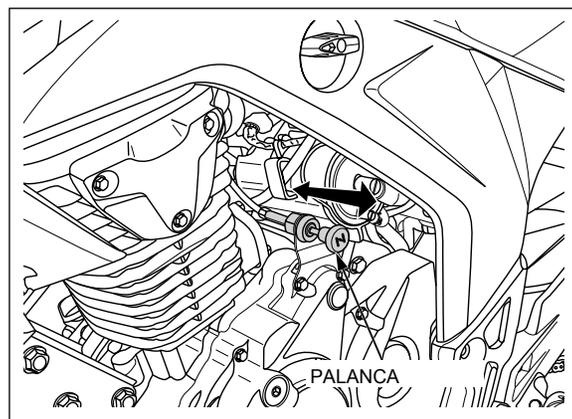
â € ¢ La válvula se abre el circuito SE enriquecedora a través de un cable de estrangulación cuando se tira de la palanca del estrangulador.

Compruebe si el buen funcionamiento de la palanca del estrangulador.

Inspeccionar el cable del estrangulador si la operación no es suave.

Inspeccionar la cubierta del cable en busca de grietas que podrían permitir la humedad para entrar.

Vuelva a colocar el cable si es necesario



## FILTRO DE AIRE

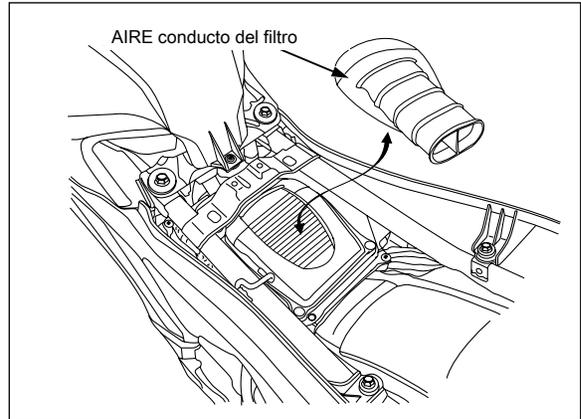
### Filtro de aire Elemento

Retire el asiento (página 2-3).

#### INSPECCIÓN:

conducto del filtro de aire se puede quitar para hacer la inspección visual de elemento de filtro de aire.

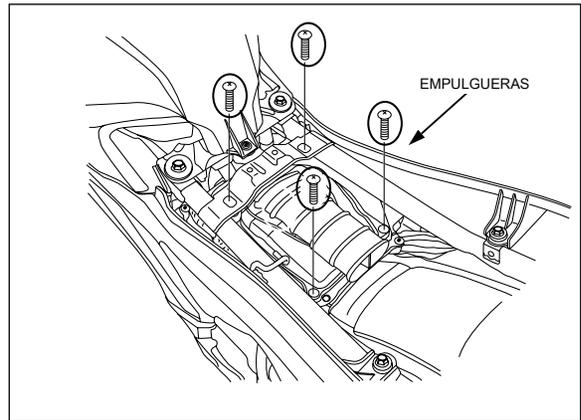
Limpiar la zona circundante de filtro de aire con alta presión aire.



#### REEMPLAZO:

Si se encuentra sucio, dañado o de acuerdo con el programa de mantenimiento (página 3-3) cambie el elemento del filtro de aire por la eliminación de los tornillos de la tapa del filtro de aire (4 nos.).

Retire el filtro de aire y el embalaje. Compruebe que el embalaje está en buenas condiciones, y reemplazarlo si necesario.

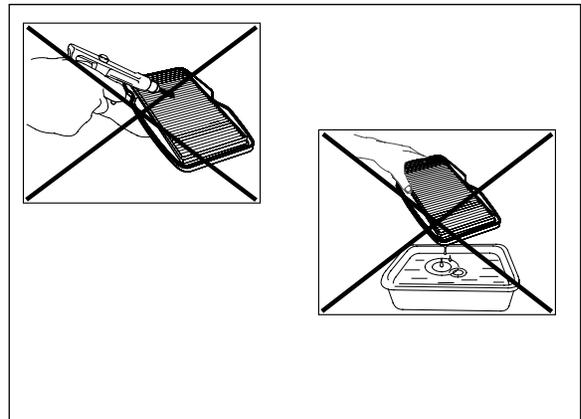


#### NOTICE

No limpie con disolvente para eliminar el polvo y también no utilizar aire a presión en él. El aceite viscoso se perderá y el filtro se vuelve seca. A medida que el papel de filtro de base es grueso, no puede bloquear el polvo fino cuando se convierte en seco.

Vuelva a colocar el filtro de aire si está excesivamente sucio, roto o dañados.

No coloque filtro horizontalmente sobre cualquier superficie como el polvo puede pegarse al filtro debido al aceite presente. Si lugar necesario verticalmente. Instalar inmediatamente después de la inspección.

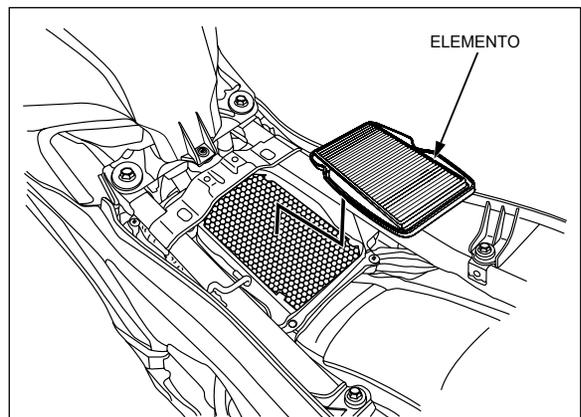


Instalar el embalaje a la ranura del elemento de filtro de aire, luego instalarlos mediante la alineación de su ficha con el orificio del aire limpiador de soporte del elemento.

Instalar las partes desmontadas en el orden inverso de la extracción.

#### ESFUERZO DE TORSIÓN

Filtro de aire tornillo de la cubierta: 1,2 Nm (0,1 kgf.m, 0,9 lbf.ft)



## CÁRTER

Servicio con más frecuencia montado en la lluvia, a todo gas, o después de que la motocicleta se lava o se volcó. Compruebe la manguera de ventilación del cárter de deterioro, daño o una conexión floja. Asegúrese de que las mangueras no se doblen, pellizcan o agrietados.



Alojar la abrazadera de la manguera de drenaje y retirar la manguera de drenaje de la carcasa del filtro de aire y drenar los depósitos en una recipiente adecuado.

Vuelva a instalar el tubo de desagüe.



## BUJÍA

### ELIMINACIÓN

Desconectar el capuchón de la bujía.

*Limpia alrededor de la bujía*

*base con aire comprimido antes de retirar la tapa de la bujía, y asegurarse de que no haya residuos se le permite entrar la combustión*

*cámara.*

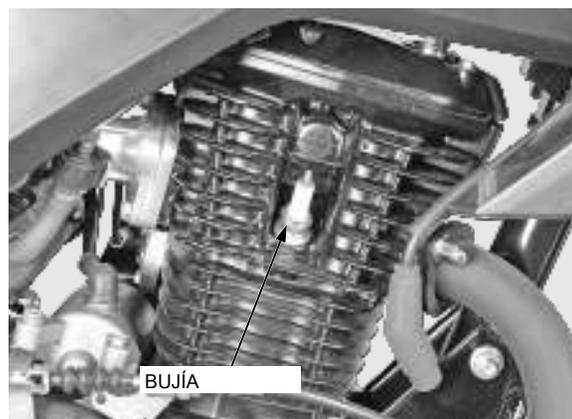


Retire la bujía con una llave de bujía equipado o un equivalente.

Inspeccionar o reemplazar la bujía como se describe en el programa de mantenimiento (página 3-3). Sustituirla si es necesario.

### Bujía recomendada:

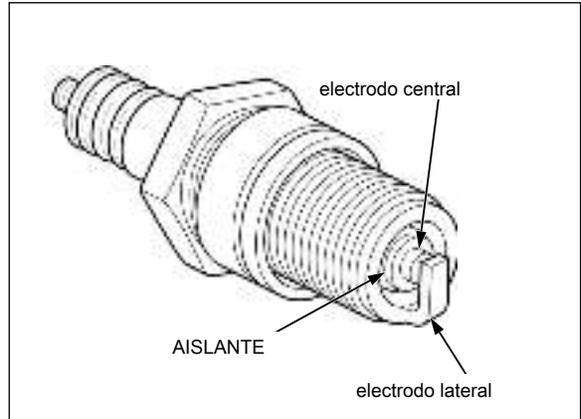
Estándar: CPR8EA€ "9 (NGK)



**INSPECCIÓN**

Compruebe lo siguiente y reemplazar si es necesario (bujía recomendada: la página 3-7)

- El aislante de los daños
- Electrodo para el desgaste
- La condición ardiente, coloración
  - Oscuro a marrón claro indica buenas condiciones
  - ligereza excesiva indica un mal funcionamiento del encendido sistema o mezcla pobre
  - depósito de hollín húmedo o negro indica más ricos mezcla

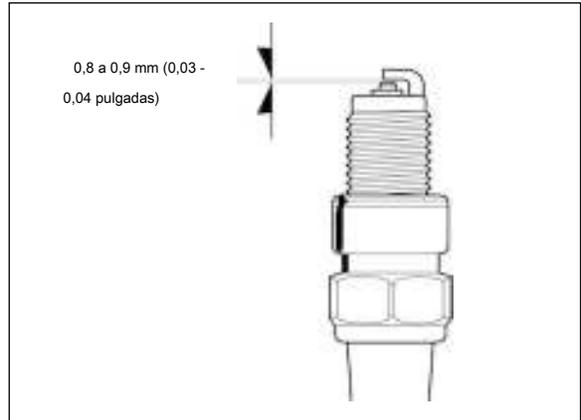


Limpiar los electrodos de la bujía con un cepillo de alambre o especial enchufe limpiador.

Controlar la distancia entre los electrodos centrales y laterales con una galga de espesores de tipo alambre (calibre de cable).

**BUJÍA GAP: 0,8 ~ 0,9 mm (0,03 ~ 0,04 in)**

Si es necesario, ajustar la separación doblando el electrodo lateral cuidadosamente utilizando el calibre del cable.



**INSTALACIÓN**

Instalar y apriete a mano la bujía en la culata, luego apriete la bujía con el par especificado con una llave de bujía equipada o un equivalente.

**PAR: 16 N · m (1,6 kgf · m, 12 LBFA · ft)**

Conectar la tapa de bujía de forma segura.



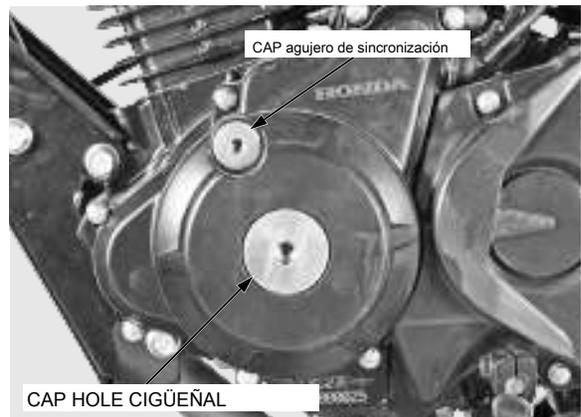
**JUEGO DE VÁLVULAS**

**INSPECCIÓN**

*Inspeccionar y ajustar la holgura de la válvula, mientras el motor está frío (por debajo de 35 ° C / 95A ° F).*

Eliminar lo siguiente:

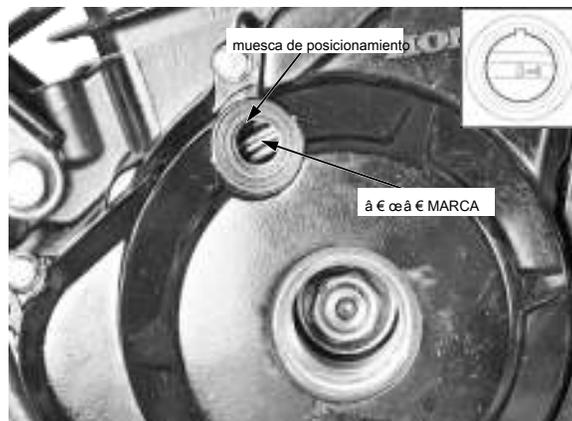
- tapa de la culata (página 7-4)
  - Bujía de encendido (página 3-7)
- Retire la tapa de agujero de sincronización y la tapa de orificio del cigüeñal y juntas tóricas.



Girar el contador de cigüeñal hacia la derecha, y alinee el  
 a. Una marca de en el volante con la muesca índice a la izquierda  
 tapa del cárter.

Asegúrese de que el pistón está en el PMS (punto muerto superior) en el  
 carrera de compresión.

Esta posición se puede obtener, confirmando que hay holgura en el  
 brazo oscilante. Si no hay holgura, es porque  
 el pistón se está moviendo a través de la carrera de escape a TDC.  
 Girar el cigüeñal una vuelta completa en sentido antihorario y  
 la altura de la a de a de nuevo.



*Limpiar el palpador  
 medir con un  
 paño suave antes  
 uso. Al comprobar la  
 holgura, deslice el  
 calibre de espesores  
 del centro*

*hacia  
 fuera de.*

Compruebe la holgura de la válvula mediante la inserción de una galga de espesores  
 entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.

**VALVULA DE SEPARACIÓN:**

**IN: 0,08 Å ± 0,02 mm (0,003 Å ± 0,001 in) EX: 0,24 Å  
 ± 0,02 mm (0,010 Å ± 0,001 in)**

Ajustar aflojando la válvula de ajuste de la tuerca de bloqueo y girando el tornillo de  
 ajuste hasta que haya ligero arrastre en el palpador  
 calibre.

**HERRAMIENTA: válvula de ajuste de 10 mm (070SRÅ "TKS-PO18)**

Aplicar aceite de motor limpio a la válvula de ajuste de roscas de la tuerca de bloqueo y la  
 superficie de asiento.

Mantenga el tornillo de ajuste, y apriete la válvula de ajuste de la tuerca de seguridad  
 con el par especificado.

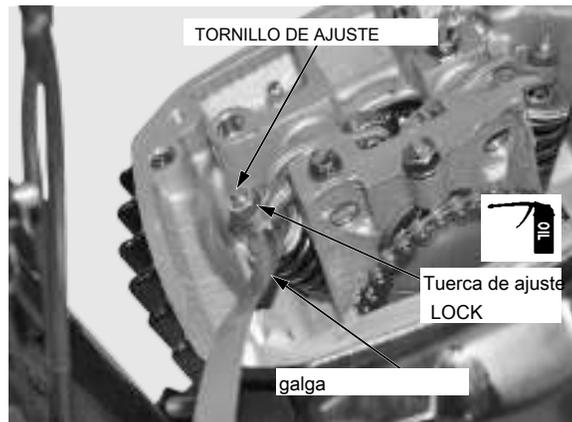
**PAR: 18 N · m (1,8 kgfÅ · m, 13 LBFA · ft)**

Vuelva a comprobar la holgura de la válvula.

Instalar la tapa de la culata (página 7-5) y aplicar el par de apriete  
 especificado.

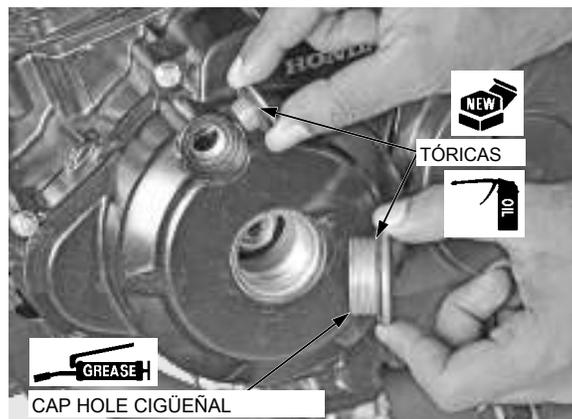
**PAR: 10 N · m (1.0 kgfÅ · m, 7 LBFA · ft)**

Instalar la bujía (página 3-8).



Aplicar aceite de motor limpio a las nuevas juntas tóricas, e instalarlos en  
 cada tapa de agujero.

Aplique grasa a las roscas de la tapa del orificio del cigüeñal.



Instalar y apretar la tapa del orificio del cigüeñal a la especificada esfuerzo de torsión.

**PAR: 15 N · m (1,5 kgfÁ · m, 11 LBFA · ft)**

Instalar y apretar la tapa de orificio de temporización al especificado esfuerzo de torsión.

**PAR: 10 N · m (1.0 kgfÁ · m, 7 LBFA · ft)**



**ACEITE DE MOTOR**

**Control de aceite**

*Mientras que el registro del nivel de aceite tener en consideración no para atornillar varilla graduada.*

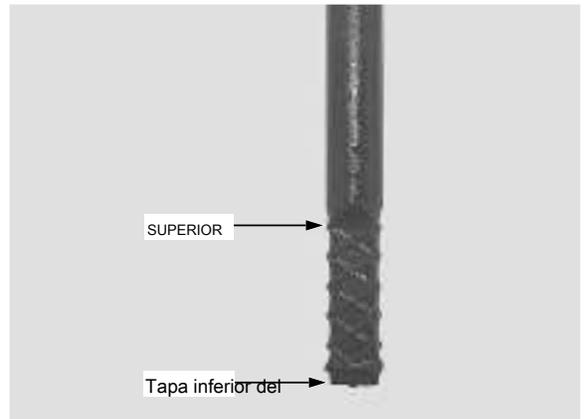
Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Arranque el motor y déjelo al ralentí durante 3 à € "5 minutos. Parar el motor y esperar 2 à € "3 minutos.

Quitar el tapón de llenado / varilla, y limpie el aceite de la varilla con un trapo limpio.

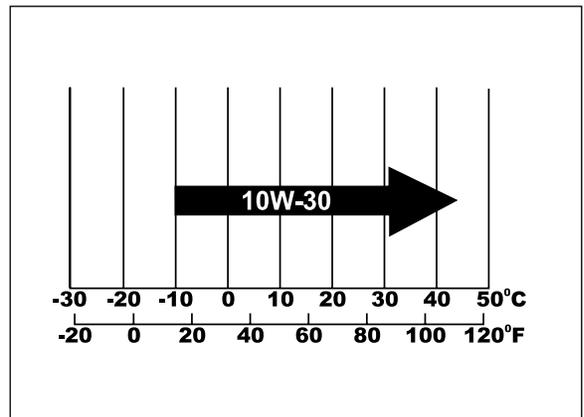
Vuelva a instalar el tapón de llenado / varilla, pero no atornillarlo. Quitar el tapón de llenado / varilla.

Comprobar el nivel de aceite.

Si el nivel de aceite está por debajo o cerca de la línea de nivel inferior en el varilla de nivel, llenar el aceite de motor recomendado a la línea de nivel superior a través del orificio de llenado de aceite.



**Aceite de motor recomendado: Honda 4 à € "aceite de trazo o aceite de motor equivalente la clasificación de servicio API: MA Viscosidad: SAE 10Wà € "30**



Aplicar aceite de motor limpio a una nueva junta tórica, e instalarlo en llenado de aceite tapa / varilla.

Vuelva a instalar y apretar el tapón de llenado / varilla de forma segura.



*Cambiar el aceite con el motor caliente y el motociclista colocado en su centro de soporte para asegurar la completa y vaciado rápido.*

**CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR**

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor, y quitar el tapón de llenado / varilla.

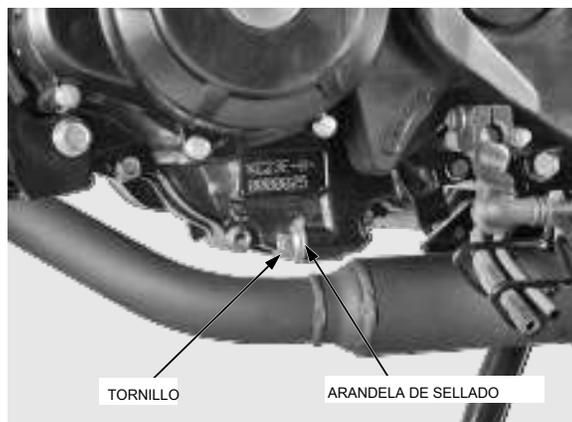


Colocar un recipiente limpio debajo del motor. Quitar el tornillo de drenaje del aceite y la arandela de sellado.

Escurrir el aceite del motor por completo.

Coloque el perno de drenaje de aceite con una nueva arandela de sellado, y apriete con el par especificado.

**PAR: 30 N · m (3.0 kgfÁ · m, 22 LBFA · ft)**



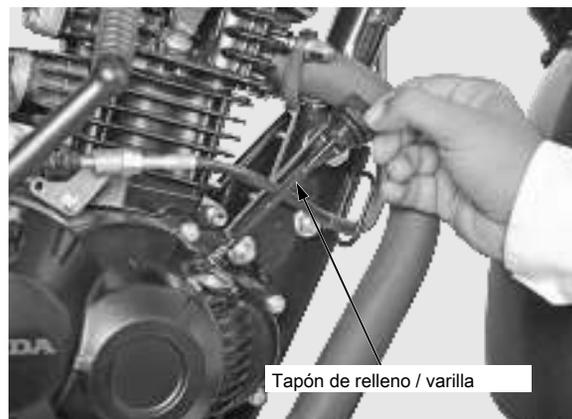
Llene el cárter con aceite de motor recomendado (página 3-10).

**MOTOR CAPACIDAD DE ACEITE:**

**1,0 litros (1,0 US qt, 0,9 Imp qt) en el drenaje**

**1,2 litros (1,3 US qt, 1,1 Imp qt) en el desmontaje**

Comprobar el nivel de aceite del motor (página 3-10). Arrancar el vehículo y comprobar que no hay fugas de aceite.



## MOTOR colador de aceite PANTALLA

### / INSTALACION

*Tenga cuidado de no dañar el tamiz del filtro de aceite.*

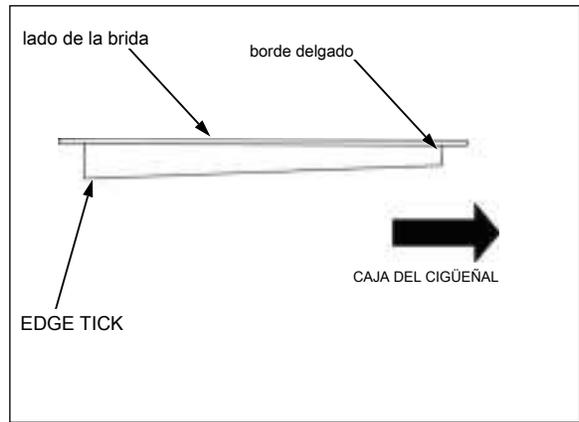
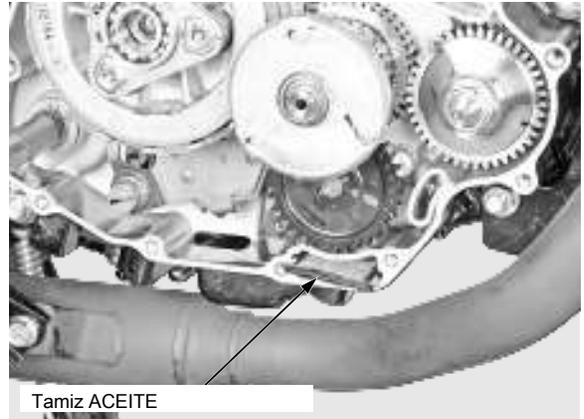
Retire la tapa del cárter derecho (página 9-3).

Tire de la pantalla de filtro de aceite del cárter.

Lavar la pantalla de filtro de aceite a fondo en el punto de inflamación no inflamable o alta disolvente hasta que toda la suciedad acumulada se ha eliminado.

Secar con aire comprimido para limpiar por completo. Antes de instalar el filtro, debe ser examinado muy de cerca por los daños, y asegúrese de que la banda de estanqueidad está en buenas condiciones.

Instalar la pantalla de filtro de aceite con el borde delgado frente y lado de la brida hacia arriba como se muestra. Instalar la cubierta derecha del cárter (página 9-5)

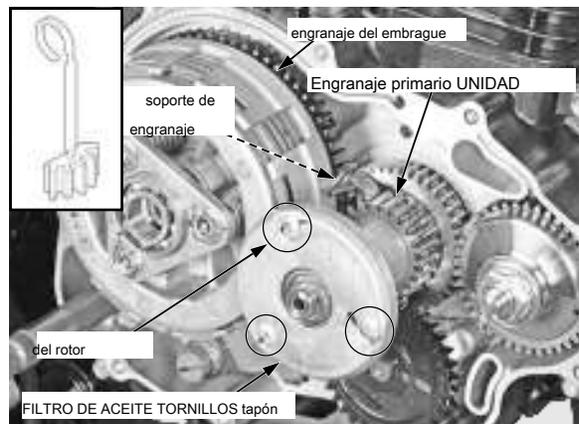


## MOTOR DE ACEITE filtro centrífugo

Retire la tapa del cárter derecho (página 9-3). Quitar los tornillos (3 núms.) De filtro de aceite mediante el uso de soporte de engranaje entre el engranaje de embrague y engranaje de accionamiento primario. También retire la tapa del rotor del filtro de aceite y la junta.

HERRAMIENTA: Titular Gear

07006â € “KRBT900



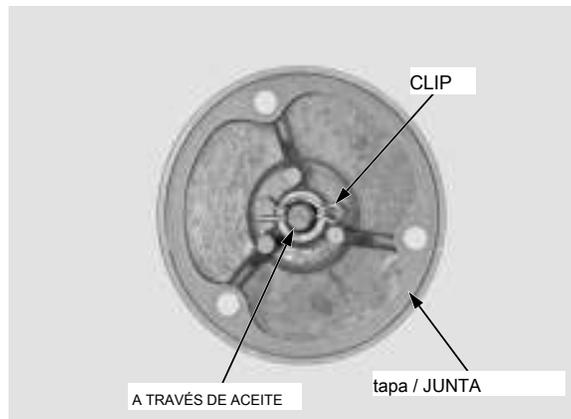
*No permita que el polvo y la suciedad entren en el paso de aceite en el cigüeñal.*

Limpiar la tapa del rotor del filtro de aceite y el interior del rotor del filtro de aceite utilizando un trapo limpio.

*Nunca use aire comprimido para limpiar.*

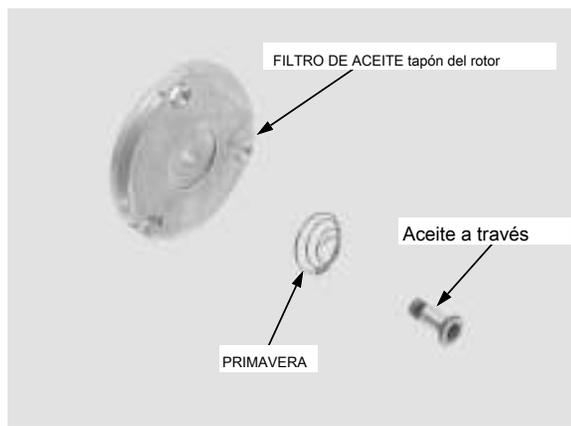


Retire la junta de la tapa del rotor aceite. Mientras presiona el aceite a través de la cara posterior, a continuación, quitar el clip.



Retire el aceite a través de y la primavera desde el rotor del filtro de aceite cubrir.

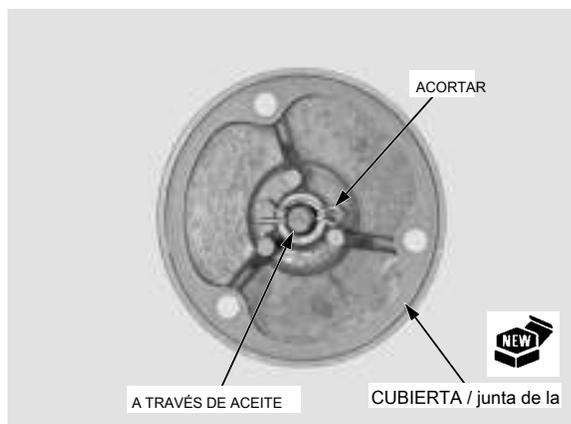
Blow y limpiar el aceite mediante el uso de aire comprimido. Aplicar aceite de motor limpio a través de la superficie del aceite, e instalar la primavera y el aceite a través de la tapa del rotor del filtro de aceite.



Mientras presiona el aceite a través de la cara posterior, instalar el clip.

Compruebe el aceite a través de opera libremente, sin unión.

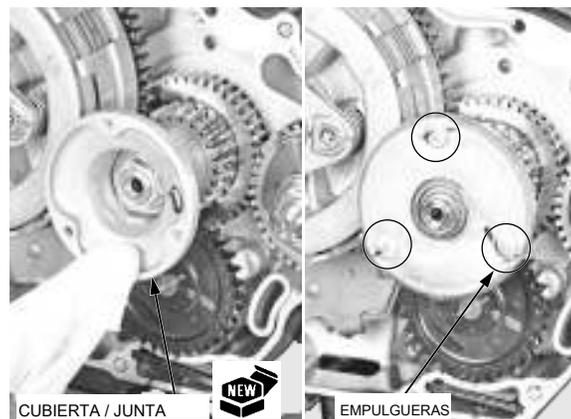
Instalar una nueva junta en la tapa del rotor aceite.



Instalar y apretar los tornillos de la tapa del rotor del filtro de aceite mediante el uso de soporte de engranaje entre el engranaje del embrague y el engranaje de accionamiento primario.

**PAR: 4 N · m (0,4 kgfÁ · m, 3,0 LBFA · ft)**

Instalar la cubierta derecha del cárter (página 9-5).



## VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR

• Inspeccionar y ajustar la velocidad de ralentí después de todos los demás elementos de mantenimiento del motor se han realizado y están dentro de las especificaciones.

• El motor debe estar caliente para el ajuste preciso. Diez minutos de montar stop-and-Go es suficiente. Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento, poner la transmisión en punto muerto y colocar la motocicleta en una superficie nivelada.

Conectar un tacómetro al cable de la bujía y seleccionar el modo de acuerdo con las instrucciones de su Manufacturera. Gire el tornillo de tope del acelerador según sea necesario para obtener el ralentí especificado.

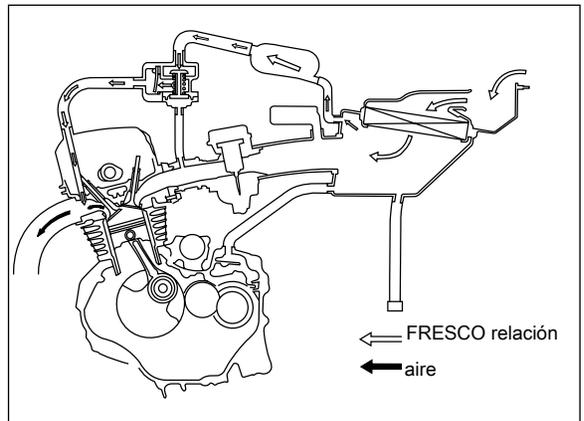
**VELOCIDAD IDLE: 1,400  $\pm$  100 min<sup>-1</sup> (rpm)**



## SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE

• El sistema de suministro de aire secundario introduce filtró aire en los gases de escape en el orificio de escape. Fresco se introduce aire en el orificio de escape por la función de la válvula de control PAIR.

• Este cargada de aire fresco promueve la quema de los gases de escape no quemados, y cambia una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en dióxido de carbono relativamente inofensivo y vapor de agua.



*Si las mangueras muestran signos de daño por calor, inspeccionar el PAR la válvula de retención.*

Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Compruebe la manguera de suministro de aire y la manguera de aspiración de deterioro, daño o conexiones sueltas. Asegúrese de que las mangueras no estén agrietados.



Compruebe la manguera de aspiración de aire entre la carcasa de válvula de control PAIR y filtro de aire para deterioro, daño o suelto conexiones.

Asegúrese de que la manguera no está agrietada. Retirar y comprobar la manguera de aspiración de aire. Si los depósitos de carbono en la manguera de aspiración de aire, compruebe la válvula de retención PAR.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



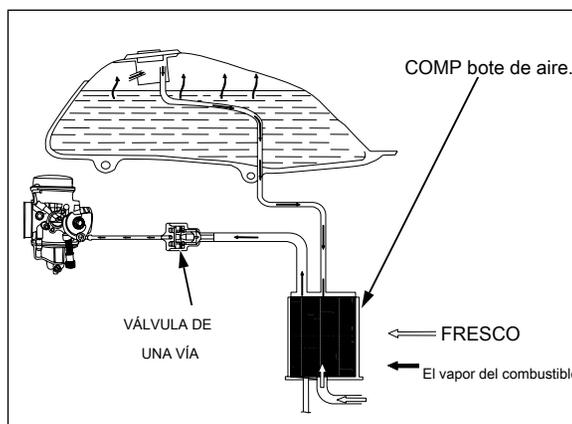
## SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO

El sistema de control de emisiones evaporativas recoge el combustible vapor del tanque de combustible y se almacena en el recipiente con más aire fresco cuando el motor se encuentra en una posición todavía. Estos vapores son dirigidos al motor a través de una válvula de forma y el carburador cuando el motor está en marcha.

El dispositivo ayuda a evitar la contaminación del aire causada por los vapores del combustible difundidos en el aire

El sistema de control de emisiones evaporativas constan de dos componentes principales:

- € ¢ componente bote
- € ¢ Válvula de una vía

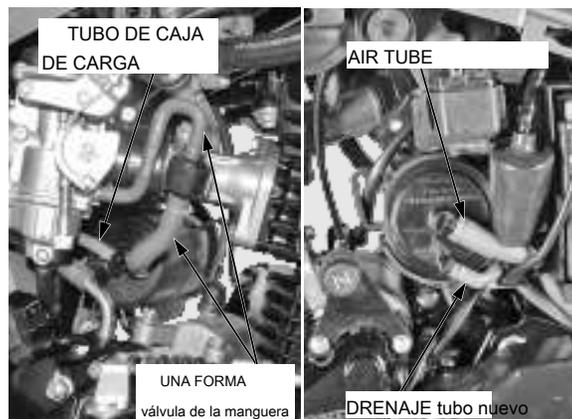


### INSPECCIÓN:

Retire el lado derecho y cubierta lateral izquierda. Compruebe los siguientes mangueras de deterioro, daño y conexión suelta:

- € ¢ Depósito de combustible de la manguera recipiente EVAP.
- € ¢ Cámara de EVAP a la manguera de válvula de una vía
- € ¢ tubo respiradero cámara de EVAP
- € ¢ manguera de drenaje cámara de EVAP
- € ¢ EVAP válvula de una vía a la manguera del carburador. Compruebe también el recipiente EVAP y la válvula de una vía en busca de grietas u otros daños.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## CADENA DE TRANSMISIÓN

### INSPECCIÓN DE LA CADENA SLACK

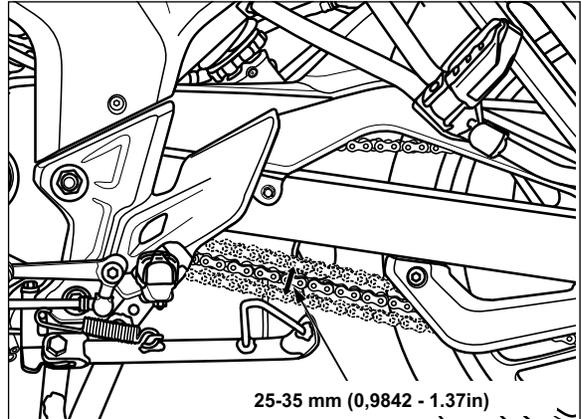
*Nunca inspeccione la cadena de transmisión mientras el motor está corriendo.*

Girar el interruptor de encendido a **OFF**. Coloque la motocicleta sobre su caballete central y poner la transmisión en punto muerto. Compruebe la holgura en tres lugares de la cadena de transmisión tramo inferior a medio camino entre las ruedas dentadas.

**CADENA flojedad: 25 a 35 mm (0,9842 a 1,37 in)**

#### NOTICE

*holgura excesiva cadena, 50 mm (1,96 pulgadas) o más, puede dañar el marco.*



### AJUSTE

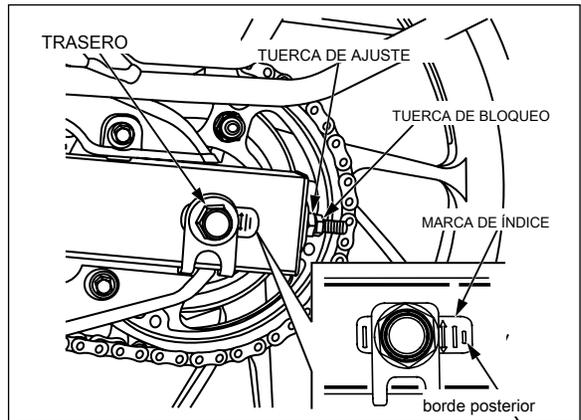
*Nunca ajuste la cadena de transmisión, mientras el motor está corriendo.*

Aflojar la tuerca de bloqueo y, a continuación la tuerca de ajuste hasta que se obtiene la holgura de la cadena de unidad correcta.

Alinear las marcas de índice tensor de la cadena con el borde trasero de las ranuras de ajuste.

#### NOTICE

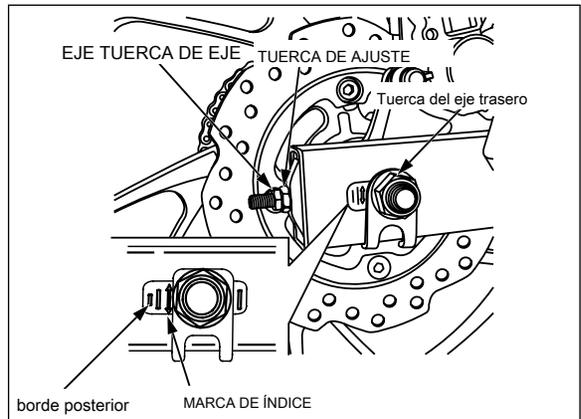
*Ajustar la cadena de transmisión en el punto de holgura mínima.*



Apretar la tuerca de eje trasero con el par especificado.

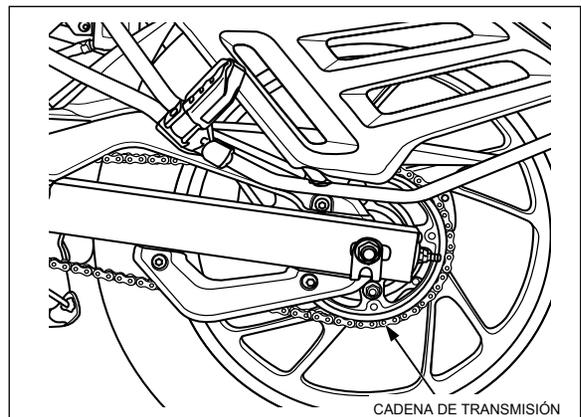
**PAR: 88 N · m (8,8 kgfÁ · m, 65 LBFA · ft)**

Apretar ambas tuercas de ajuste y tuercas de seguridad. Vuelva a comprobar la tensión de la cadena de accionamiento y rotación de la rueda libre. Compruebe el juego libre del pedal de freno trasero (página 3-20).



### Limpeza y lubricación

Apague el interruptor de encendido, colocar la motocicleta sobre el caballete central en un terreno plano y cambie la transmisión en punto muerto.



Utilice cualquiera de los métodos siguientes para lubricar la cadena de transmisión:

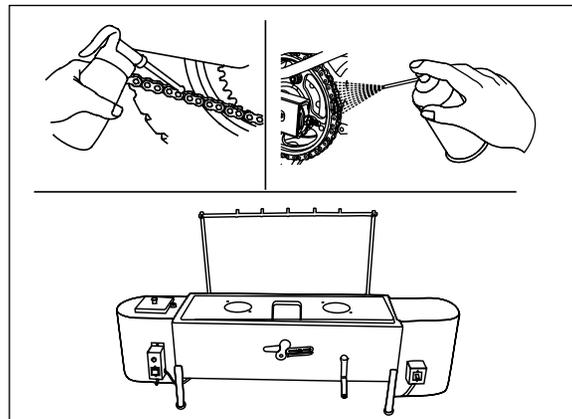
• SAE 80 o 90 aceite de engranajes

• Honda recomienda cadena de pulverización mantenimiento

• grasa fundida en greaselator

Saturar cada eslabón de la cadena conjunta de modo que el lubricante penetre entre el enlace de placas, pernos, bujes, y rodillos.

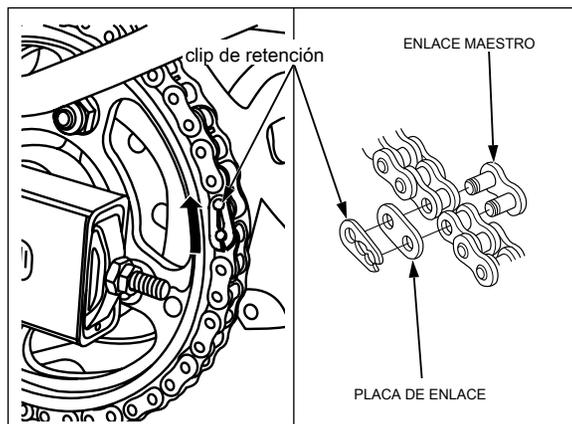
Limpie el exceso de aceite en el cambio o grasa.



Si la cadena de transmisión está muy sucio, debe ser retirado y limpiado antes de la lubricación. Quitar la caja cadena de transmisión (página 3-16).

Retirar con cuidado el clip de sujeción con pinzas.

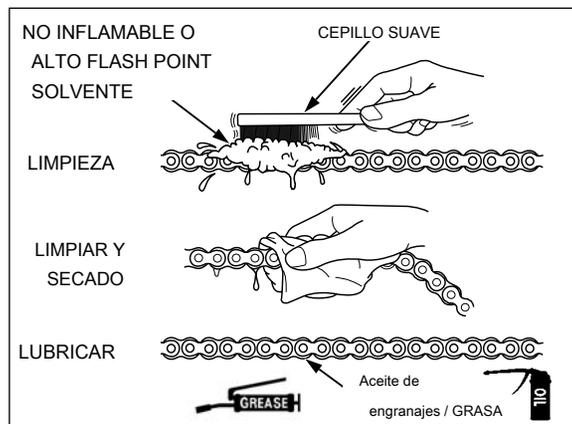
Retire el enlace maestro, eslabón de la cadena de placas y de accionamiento.



Limpiar la cadena con disolvente punto de inflamación no inflamable o alta y séquelo.

Asegúrese de que la cadena se ha secado por completo antes de lubricar. Lubricar la cadena de transmisión.

Limpie el exceso de aceite en el cambio o grasa.



## INSPECCIÓN

### CADENA DE TRANSMISIÓN

Inspeccionar la cadena de transmisión para posibles daños o desgaste. Reemplazar cualquier cadena que tiene rodillos dañados, enlaces suelta, o de otro modo aparece fuera de servicio.

Medir la longitud de la cadena de accionamiento con la cadena celebrado de manera que

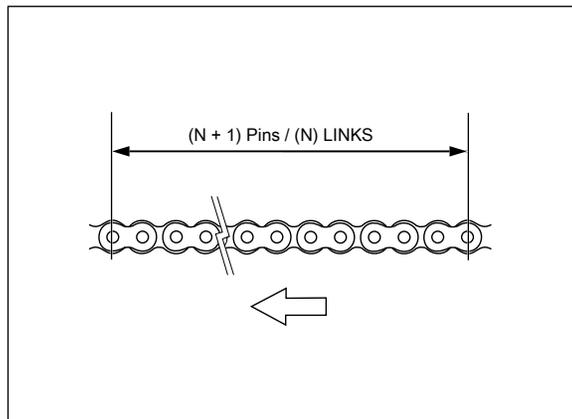
todos los enlaces son rectas.

CADENA dispositivo SPEC. :

Número de enlaces: 132

Longitud estándar: 428 mm (16,85 pulgadas) límite de

servicio: 511 mm (20,11 pulgadas)



### RUEDA DE ESPIGAS

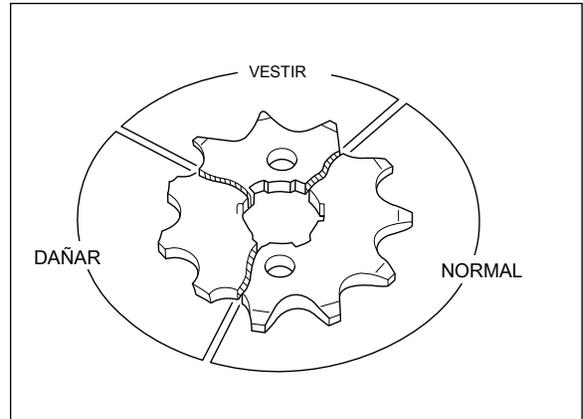
La instalación de una nueva cadena en los piñones muy desgastados causará una nueva cadena a desgaste rápidamente.

Inspeccionar la unidad y los dientes de la rueda dentada impulsada por desgaste o daños, reemplace si es necesario.

Nunca use una nueva cadena de transmisión en las ruedas dentadas desgastadas. Tanto la cadena y ruedas dentadas deben estar en buen estado, o la nueva cadena de repuesto se desgastan rápidamente.

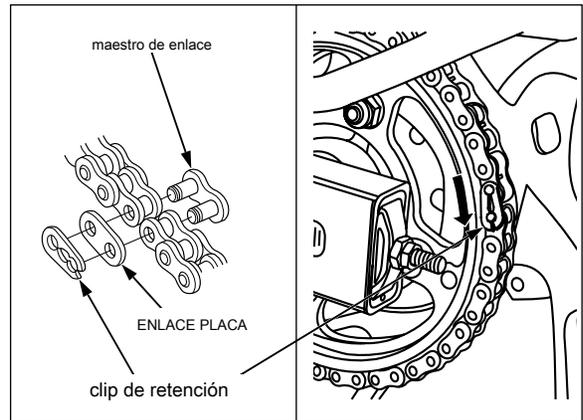
Compruebe los pernos de fijación y tuercas en el impulsor e impulsado piñones.

Si alguno está suelto, apriete ellos.



Instalar la cadena de transmisión en las ruedas dentadas. Instalar el enlace principal y placa de estabón.

Instalar el clip de retención con su extremo abierto opuesto a la dirección de desplazamiento de la cadena.



## BATERÍA

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

No es necesario comprobar el nivel del electrolito de la batería o añadir agua destilada como la batería es un mantenimiento tipo libre de sellado.

Compruebe la tensión de la batería con **FBT 50 tester** ( 15-3 página). Carga de la batería (página 15-5). Instalar la batería (página 15-3).



## LÍQUIDO DE LOS FRENOS

### NOTICE

*fluido derramado puede dañar las pintado, partes de plástico o de goma. Coloque un trapo sobre estas partes siempre cuenta con los servicios del sistema. Mantenga una botella de chorro de agua cuando se trabaja con líquido de frenos.*

à € ¢No mezcle diferentes tipos de fluidos, y cuando no sean compatibles entre sí.

à € ¢No permita que entren materias extrañas en el sistema cuando llenar el depósito.

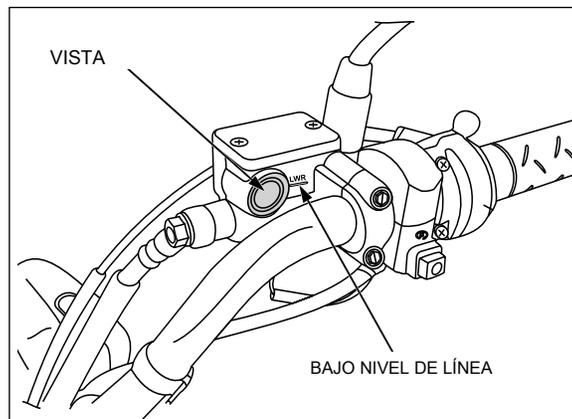
**FRENTE DE INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENO:**

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Gire el manillar hacia la izquierda hasta que el depósito esté paralelo al suelo.

Compruebe el nivel del depósito del freno a través de la mirilla.

⚠ Cuando el nivel de líquido está cerca de la línea de nivel inferior, comprobar las pastillas de freno para el desgaste (página 3-20). Un nivel de líquido bajo puede ser debido a las pastillas de freno desgastadas. Si se usan las pastillas de freno, los pistones son empujados hacia fuera, y esto provoca un nivel del depósito baja.

⚠ Si las pastillas de freno no están gastadas y el nivel del líquido se encuentra cerca de la línea de nivel inferior, revise todo el sistema en busca de fugas.

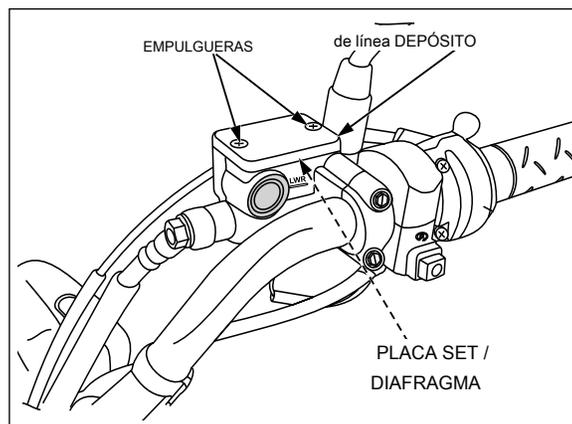


⚠ Como por programa de mantenimiento o si nivel encontrado bajo re-llenar DOT 3 o DOT 4 líquido de frenos en al depósito. Para re-llenado eliminar lo siguiente:

- Tornillos
- tapa del depósito
- Montaje del plato
- Diafragma

Instalar en el orden inverso a la extracción y apretar los tornillos de la cubierta con el par especificado.

**PAR: 1,5 N · m (0,1 kgfÁ · m, 1,1 LBFA · ft)**



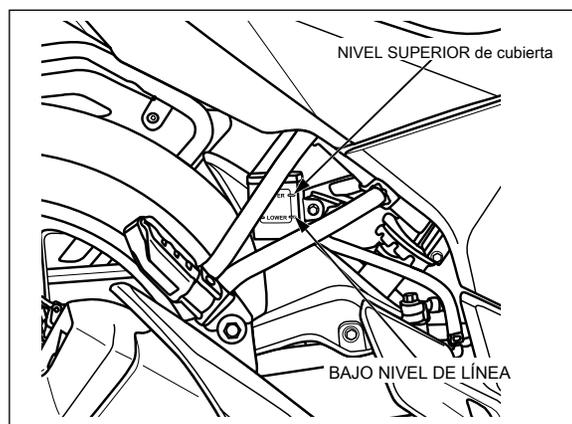
**FRENO TRASERO (CBS)**

**FRENO DE INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO:**

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Comprobar el nivel de líquido de freno trasero montado en pillion paso trasero.

⚠ Cuando el nivel de líquido está cerca de la línea de nivel inferior, comprobar las pastillas de freno para el desgaste (página 3-20). Un nivel de líquido bajo puede ser debido a las pastillas de freno desgastadas. Si se usan las pastillas de freno, los pistones son empujados hacia fuera, y esto provoca un nivel del depósito baja.

⚠ Si las pastillas de freno no están gastadas y el nivel del líquido se encuentra cerca de la línea de nivel inferior, revise todo el sistema en busca de fugas.

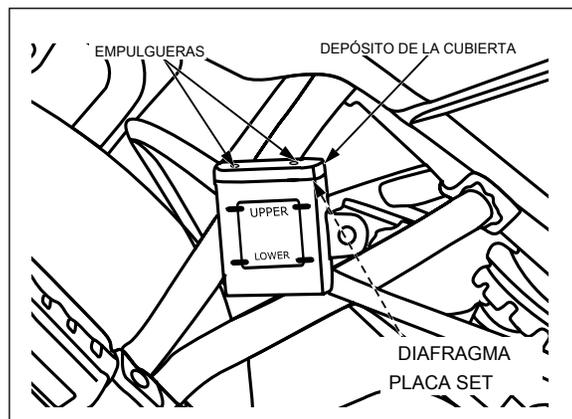


Como por programa de mantenimiento o si nivel encontrado bajo re-llenar DOT 3 o DOT 4 de fluido de frenos en al depósito. Para re-llenado eliminar lo siguiente:

- cubierta del lado derecho (página 2-3)
- Tornillos
- tapa del depósito
- Montaje del plato
- Diafragma

Instalar en el orden inverso a la extracción y apretar los tornillos de la cubierta con el par especificado.

**PAR: 1,5 N · m (0,1 kgfÁ · m, 1,1 LBFA · ft)**



**FRENO TRASERO JUEGO LIBRE DE AJUSTE:**

enfermedades de transmisión sexual

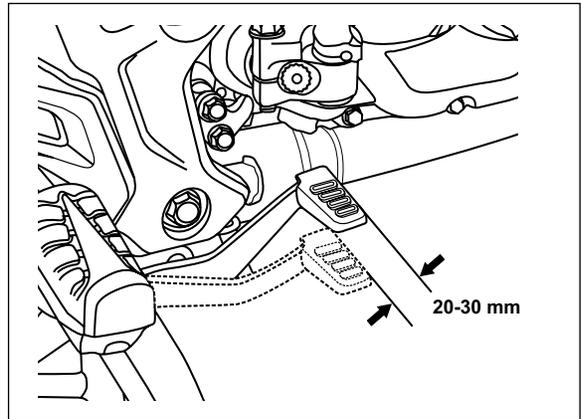
*Sin freno trasero  
Ajuste del juego libre  
requerido en CBS  
Variet debido al disco  
trasero*

Compruebe el pedal del freno y varilla del freno para las conexiones sueltas, juego excesivo u otros daños. Reparar o reemplazar si necesario.

Medir el juego del pedal de freno trasero.

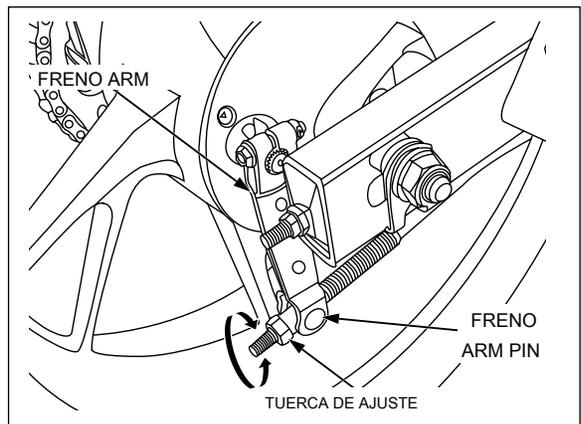
*frenos.*

**Juego libre: 20 à € "30 mm (0,787 à €"1,178 in)**



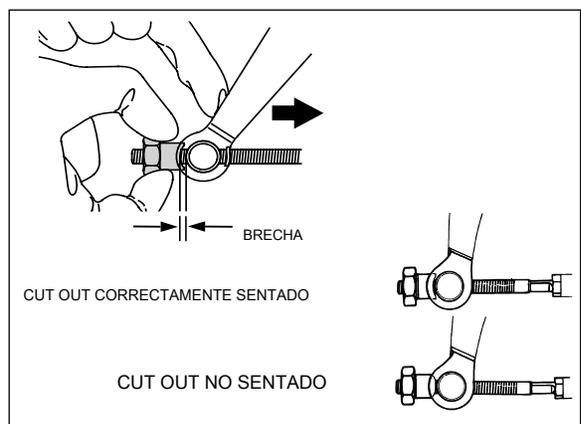
Ajuste el juego libre del pedal de freno trasero girando la tuerca de ajuste media vuelta a la vez.

Aplicar el freno varias veces y compruebe si la rueda gira libremente después de que el pedal de freno se libera. Vuelva a comprobar el juego libre y ajustar el interruptor de luz de freno (página 3-22).



**⚠ CAUTION**

1. Asegúrese de que el recorte en está asentada la tuerca de ajuste en el pasador del brazo del freno al ajustar el juego libre.
2. Empujar el brazo de freno para confirmar que existe una brecha entre el freno trasero tuerca de ajuste y el freno pasador del brazo.
3. No gire el ajustador más allá de sus límites naturales.



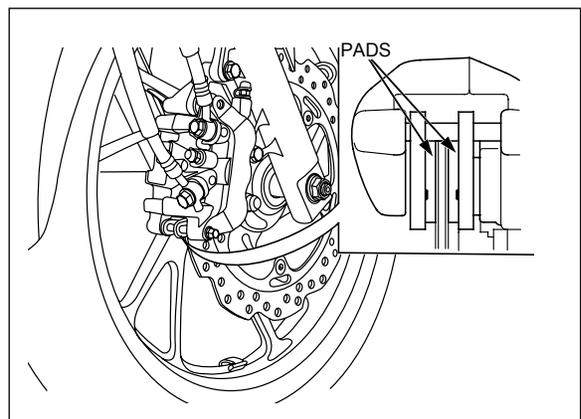
**DESGASTE DE LAS PASTILLAS DE FRENO**

**Pastillas de freno delantero (CBS)**

Compruebe las pastillas de freno desgastadas por el bloqueo de la parte frontal de la pinza de freno.

Reemplazar las pastillas de freno, si alguna de las pastillas se lleva a la parte inferior de desgaste límite de ranura.

Consulte el reemplazo de pastillas de freno (página 14-7).

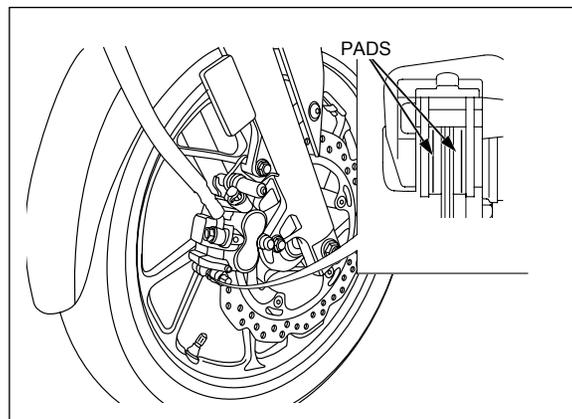


### Pastillas de freno delantero (DISC)

Compruebe las pastillas de freno desgastadas por el bloqueo de la parte frontal de la pinza de freno.

Reemplazar las pastillas de freno, si alguna de las pastillas se lleva a la parte inferior de desgaste límite de ranura.

Consulte el reemplazo de pastillas de freno (página 14-7).

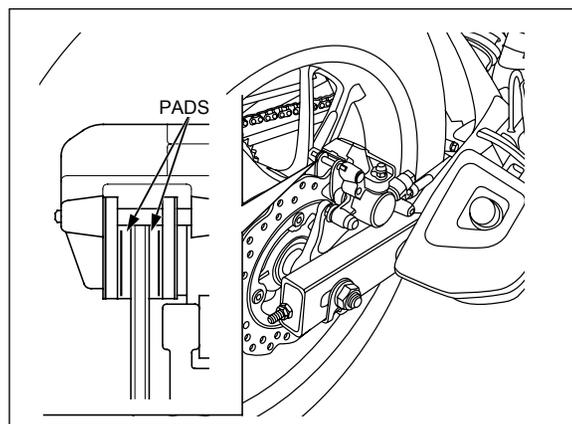


### Pastillas de freno trasero (DISC)

Compruebe las pastillas de freno desgastadas por el bloqueo de la parte frontal de la pinza de freno.

Reemplazar las pastillas de freno, si alguna de las pastillas se lleva a la parte inferior de desgaste límite de ranura.

Consulte el reemplazo de pastillas de freno (página 14-19).

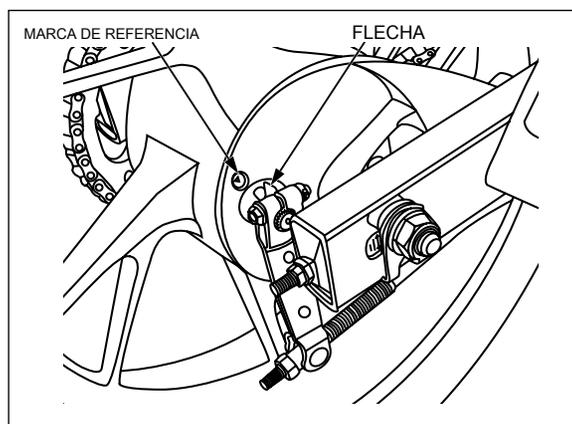


### TRASERO ZAPATOS freno (tambor)

Compruebe la posición del indicador de desgaste cuando se aplica el freno.

Si la flecha en la placa de indicador se alinee con la marca de referencia en el panel de freno, inspeccionar el tambor de freno (página 14-30).

Reemplazar las zapatas de freno (página 14-31) si el ID del tambor es dentro del límite de servicio.



## SISTEMA DE FRENOS

### FRENO FRONTAL

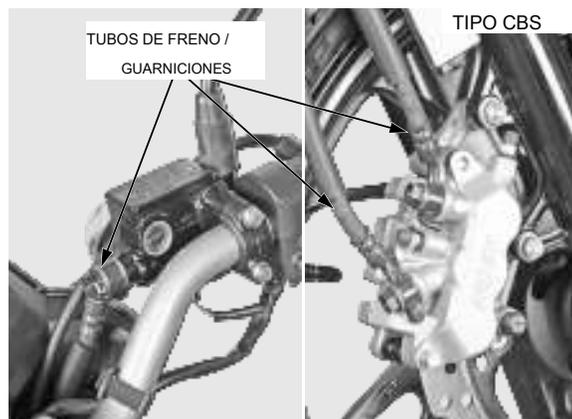
Inspeccionar la manguera de freno y accesorios para el deterioro, grietas o señales de fuga.

Apriete cualquier accesorios sueltos. Reemplazar las mangueras y accesorios según se requiera.

Aplique firmemente la palanca de freno y compruebe que no ha entrado aire en el sistema.

Si la palanca se siente suave o esponjosa cuando se opera, purgar el aire del sistema.

Consulte los procedimientos de purga de frenos (página 14-4).



## FRENO TRASERO

### Tipo de disco:

Inspeccionar la manguera de freno y accesorios para el deterioro, grietas o señales de fuga. Apriete cualquier accesorios sueltos.

Reemplazar las mangueras y accesorios según se requiera. Consulte los procedimientos de purga de frenos (página 14-4).



## INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO

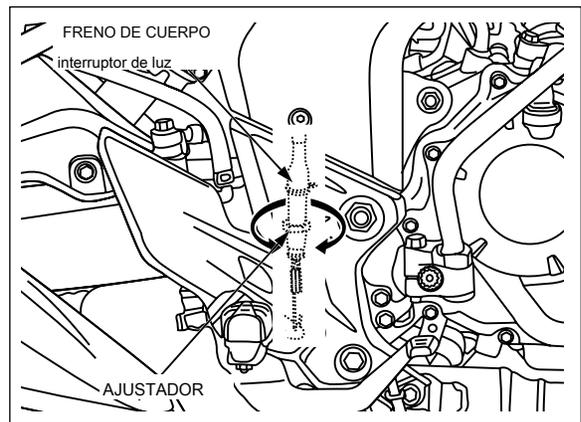
*Mantenga el cuerpo del interruptor de luz de freno y gire el ajustador. No gire el freno*

*Interruptor de luz cuerpo.*

• El interruptor de luz de freno delantero no requiere ajuste.

• Ajuste el interruptor de luz de freno trasero. Retire la cubierta lateral derecha.

Ajuste el interruptor de luz de freno para que la luz de freno se encienda justo antes de la que el freno de hecho ser contratados. Si la luz no se enciende, ajuste el interruptor de modo que la luz se enciende en el momento adecuado.



## enfoque de los faros

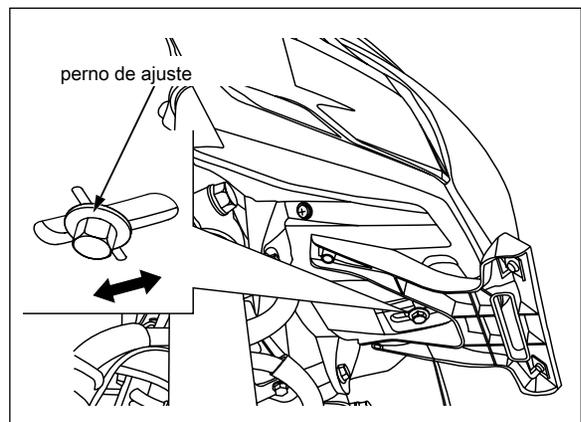
*Regular el haz luminoso según lo especificado por las leyes locales y regulaciones.*

Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

Regular el haz luminoso verticalmente aflojando el perno de ajuste de los faros.

Después de ajustar el enfoque de los faros, apriete el ajuste de los faros perno con el par especificado.

**PAR: 2 N · m (0,2 kgfÁ · m, 1,4 LBFA · ft)**



## SISTEMA DE EMBRAGUE

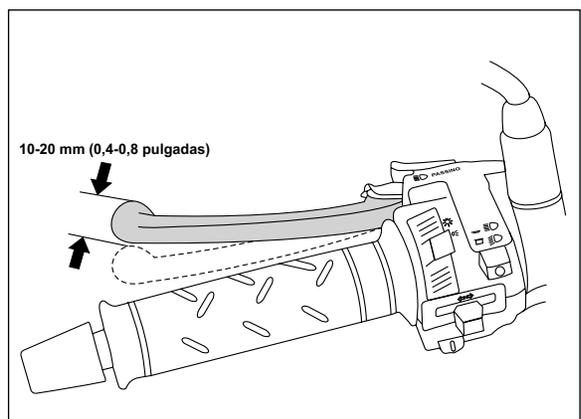
### INSPECCIÓN

Compruebe el cable y la palanca de embrague para cualquier flojedad, juego excesivo, u otros daños. Reemplazar o reparar si es necesario.

Inspeccione el cable de embrague para torceduras o daños, y lubricar el cable.

Mida el juego libre de la maneta de embrague en la punta del embrague palanca.

**JUEGO LIBRE: 10 a 20 mm (0,4 a 0,8 in)**

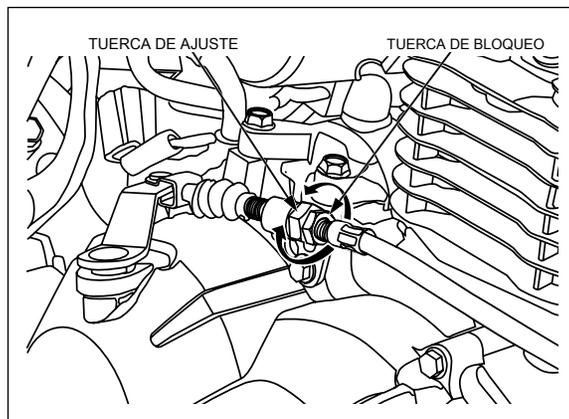


### AJUSTE

Los ajustes se realizan en el brazo de accionamiento del embrague. Aflojar la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste. Después del ajuste, apriete la tuerca de seguridad mediante la celebración de ajuste nuez.

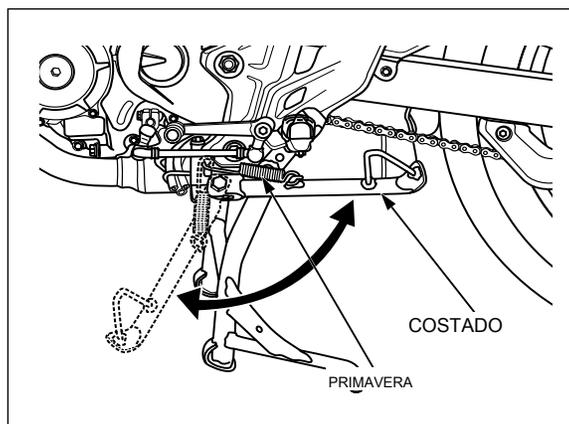
Compruebe el funcionamiento del embrague.

Si no se puede obtener el libre juego adecuado, o el embrague se desliza durante el viaje de prueba, desmontar e inspeccionar el embrague (página 9-8).



### COSTADO

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Compruebe el muelle de soporte lateral para el daño o pérdida de tensión. Comprobar el funcionamiento del caballete lateral por la libertad de movimiento y engrasar el pivote del caballete lateral si es necesario. Asegúrese de que el soporte lateral no se doble.



### SUSPENSIÓN

#### INSPECCIÓN SUSPENSIÓN DELANTERA

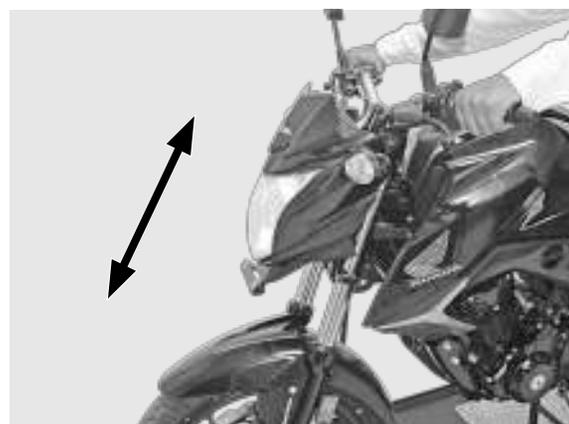
*piezas de la suspensión sueltas, desgastados o dañados afectan la estabilidad de la motocicleta y controlar.*

Compruebe la acción de las horquillas accionando el freno delantero, y presionando la suspensión delantera varias veces. Compruebe todo el conjunto de signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.

Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados.

Apriete todas las tuercas y pernos. Consulte (página 12-14)

para el servicio de tenedor.



#### INSPECCIÓN SUSPENSIÓN TRASERA

*piezas de la suspensión sueltas, desgastados o dañados afectan la estabilidad de la motocicleta y controlar.*

Comprobar la acción del amortiguador trasero pulsando el extremo trasero varias veces.

Compruebe todo el conjunto amortiguador en busca de signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.

Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados.

Apriete todas las tuercas y pernos.

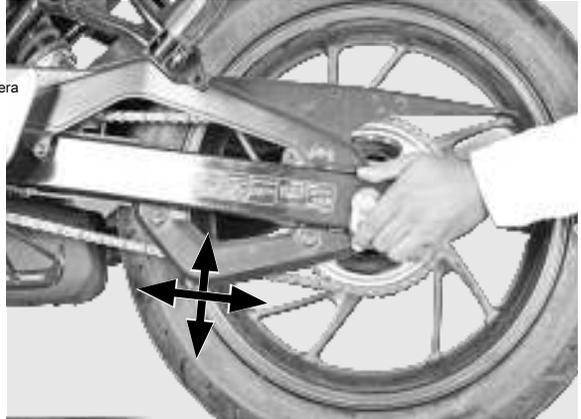
Consulte (página 13-12) para el servicio de amortiguador.



Firmemente la motocicleta de forma segura y elevar la rueda trasera del suelo.

Compruebe si hay cojinetes del brazo oscilante desgastadas por el acaparamiento de la parte trasera rueda y de intentar mover la rueda y de intentar mover el lado de la rueda a lado.

Sustituir los cojinetes si alguna flojedad a señalar. Consulte (página 13-13) para el servicio basculante.



## Tuercas, pernos, SUJETADORES

Compruebe que todos los chasis tuercas, pernos y tornillos se aprietan a sus valores de par correcto (página 1-10). Compruebe que todas las chavetas, clips, abrazaderas de manguera y estancias de cable están en su sitio y bien asegurado.

## RUEDAS / NEUMÁTICOS

### RUEDA DELANTERA

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central, y levantar la rueda delantera del suelo.

Compruebe si hay rodamientos de las ruedas desgastadas mediante la celebración de la pierna tenedor, y tratar de mover el lado de la rueda a lado. Sustituir los cojinetes si se nota alguna flojedad. Se refieren a la sustitución de la rueda Ings oso frontal (página 12-10).



### RUEDA TRASERA

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Compruebe si hay rueda desgastada, casquillos de brida impulsada por la celebración de la horquilla trasera, y el intento de mover el lado de la rueda a lado.

Sustituir los cojinetes si se nota alguna flojedad. Consulte cada sustitución del cojinete:

à € \* rodamientos de las ruedas traseras (página 13-6)

à € \* Impulsado cojinete de pestaña (página 13-10)



Compruebe la presión de los neumáticos con un manómetro de presión de los neumáticos cuando los neumáticos estén fríos.

**RECOMENDADAS presión de neumáticos y tamaño de los neumáticos:**

		FRENTE	POSTERIOR
presión de los neumáticos kPa (kgf / cm <sup>2</sup> / psi)	único piloto	175 (1.75,25)	175 (1.75,25)
	conductor y Pasajero	175 (1.75,25)	200 (2.00,29)
Tamaño de llanta		100 / 80- 17M / C 52S	140 / 70- 17M / C 66S



Compruebe los neumáticos no tengan cortes, clavos incrustados, u otros daños. Comprobar la veracidad de cada rueda:

• La rueda delantera (página 12-10)

• rueda trasera (página 13-4)

Reemplazar los neumáticos cuando la profundidad de la banda de rodadura (TWI) alcanza el siguiente límites.

**Mínimo de rodadura: FRONT:**

**1,5 mm (0,06 in) TRASERO: 2,0**

**mm (0,08 in)**

Medir la profundidad de la banda en el centro de los neumáticos.

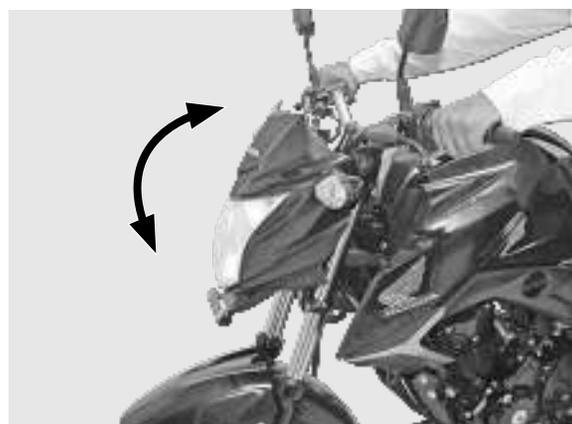


## RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central, y levantar la rueda delantera del suelo.

Compruebe que los cables de control no interfieran con la rotación del manillar.

Compruebe que el manillar se mueve libremente de un lado a otro.

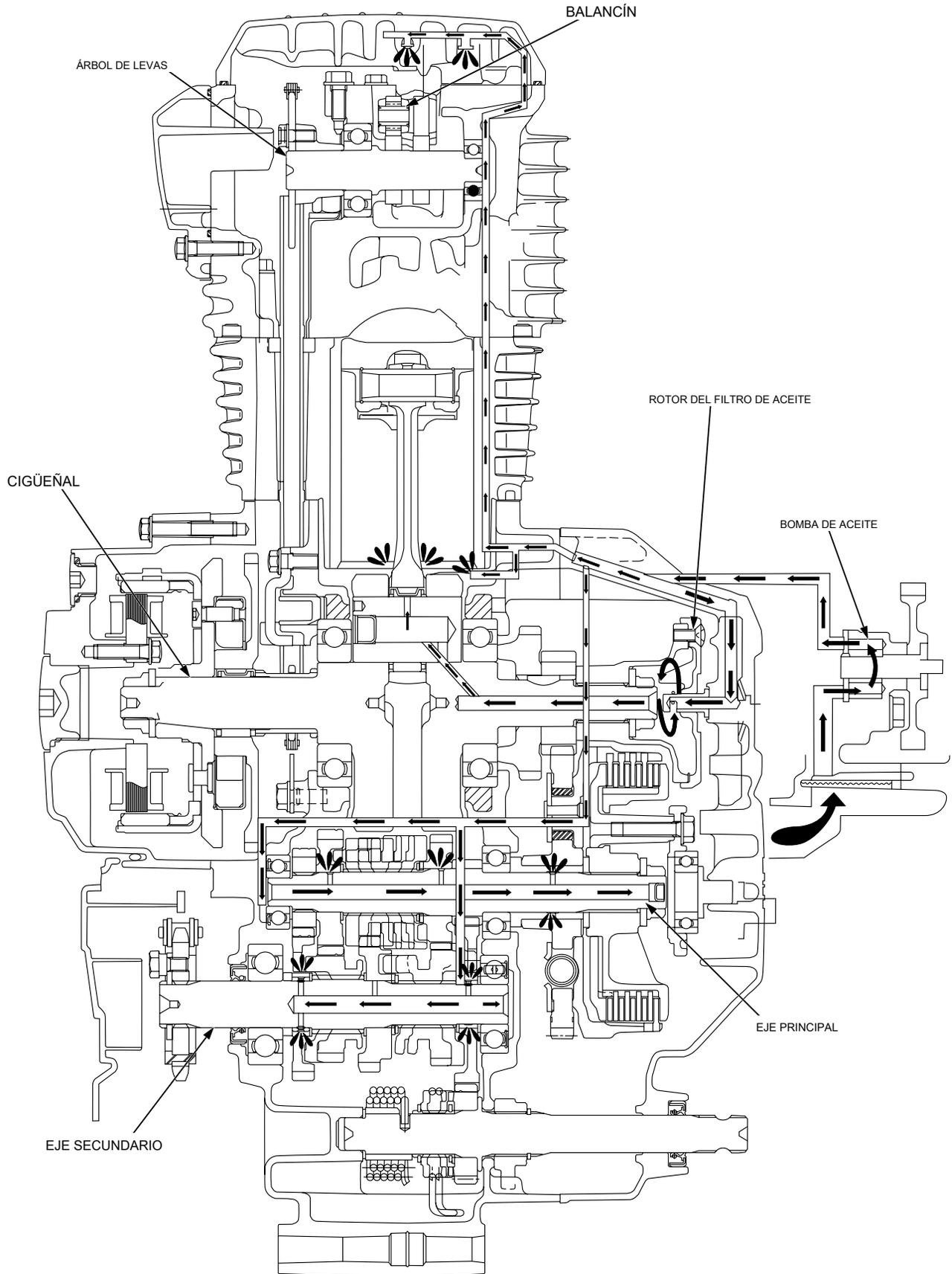


Compruebe que la pierna tenedor mueve libremente de adelante hacia atrás.

Si el manillar o mueve la horquilla de forma desigual, se une, o tiene movimiento vertical, inspeccionar los rodamientos de la dirección (página 12-23).



ESQUEMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN



## 4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

ESQUEMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4-0	MOTOR colador de aceite PANTALLA	4-2
SERVICIO DE INFORMACIÓN	4-1	BOMBA DE ACEITE	4-2
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	4-1		

### SERVICIO DE INFORMACIÓN

#### GENERAL

### ⚠ CAUTION

4

aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si repetidamente en contacto con la piel durante períodos prolongados. Aunque esto es poco probable a menos que se resuelva el aceite usado a diario, todavía es recomendable lavarse bien las manos con agua y jabón tan pronto como sea posible después de manipular el aceite usado.

⚠ La bomba de aceite puede ser realizado con el motor instalado en el marco.

⚠ Los procedimientos de servicio en esta sección deben ser realizados con el aceite del motor drenado.

⚠ Al desmontar y montar la bomba de aceite, tenga cuidado de no permitir que el polvo o la suciedad entren en el motor.

⚠ Si alguna parte de la bomba de aceite se lleva más allá de los límites de servicio especificados, reemplace la bomba de aceite como un conjunto.

⚠ Después de la bomba de aceite se ha instalado, compruebe que no hay fugas de aceite.

⚠ Consulte la siguiente:

⚠ " Control del nivel de aceite del motor (página 3-10)

⚠ " cambio de aceite del motor (página 3-11)

⚠ " tamiz del filtro de aceite del motor de limpieza (página 3-12)

⚠ " El aceite del motor filtro centrífugo de limpieza (página 3-12)

#### PRESUPUESTO

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Capacidad de aceite del motor	al drenar	1,0 litros (1,0 US qt, 0,9 qt Imp)	â € "
	en el desmontaje	1,2 litros (1,3 US qt, 1,1 qt Imp)	â € "
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o aceite de motor equivalente la clasificación de servicio API: MA Viscosidad: SAE 10W-30	â € "
rotor de la bomba de aceite	juego en el extremo	0,15 (0,006)	0,20 (0,008)(in)
	aclaramiento corporal	0,15 â € "0,20 (0,006 â € "0,008)	0,25 (0,010)
	holgura lateral	0,05 â € "0,10 (0,002 â € "0,004)	0,15 (0,006)

#### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	NÂ PAR · m (kgfÂ · m, LBFA · pies) OBSERVACIONES	PÁGINA NO.	
placa de la bomba de aceite de la	93901 â € "34120 95701 â	1	4	3 (0,3, 2,2) 12	Página 4-6 página 4-6
bomba de aceite tornillo de perno de montaje	€"06035 â € "00	2	6	(1,2, 9)	

#### SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

##### nivel de aceite del motor es demasiado baja

⚠ El alto consumo de aceite

⚠ fugas de aceite externos

⚠ guía de válvula desgastados o sello

⚠ anillos de pistón desgastados o instalación anillo de pistón incorrecta

⚠ cilindro Worn

##### la contaminación de aceite del motor

⚠ El petróleo no cambió con la suficiente frecuencia

⚠ El colador de aceite

⚠ junta de culata defectuosa

⚠ anillos de pistón desgastados rendimiento pobre

⚠ sistema de escape Deformed

⚠ fuga de gas de escape

⚠ silenciador obstruido

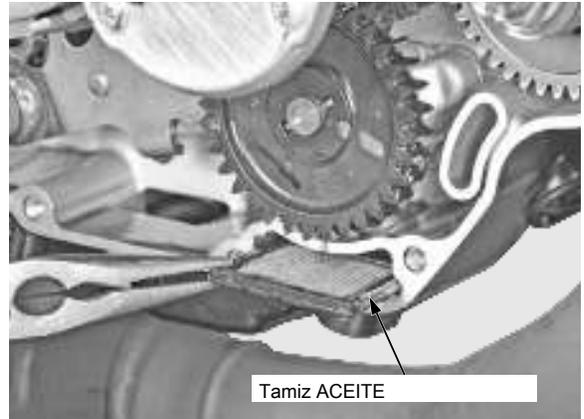
## MOTOR colador de aceite PANTALLA

### ELIMINACIÓN

Retire la tapa del cárter derecho (página 9-3).

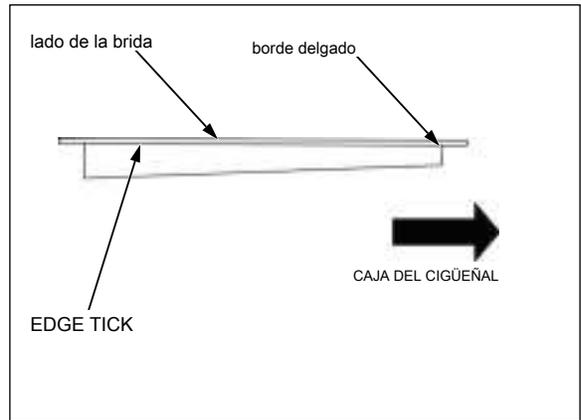
Retire el tamiz del filtro de aceite.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



Escudo del caucho pantalla con aceite de motor e instalarlo en dirección original.

Instalar la cubierta derecha del cárter (página 9-5).

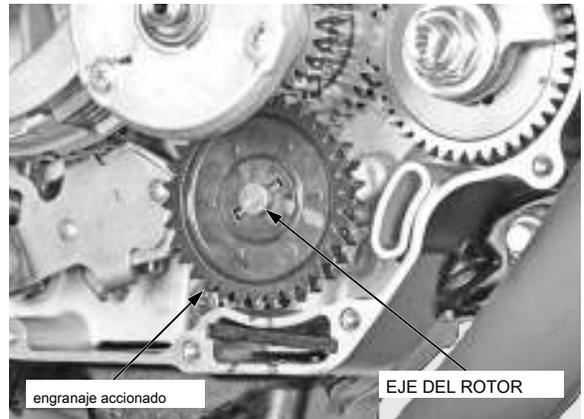


## BOMBA DE ACEITE

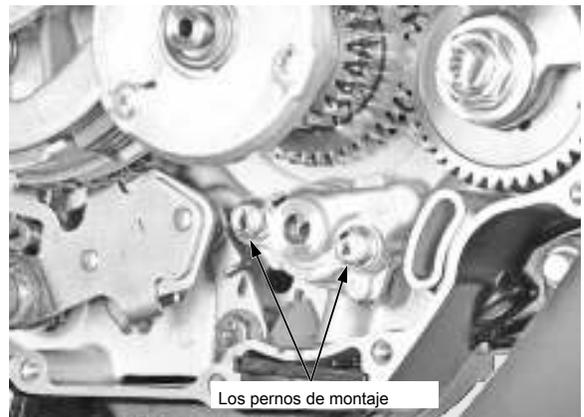
### ELIMINACIÓN

Retire la tapa del cárter derecho (página 9-3).

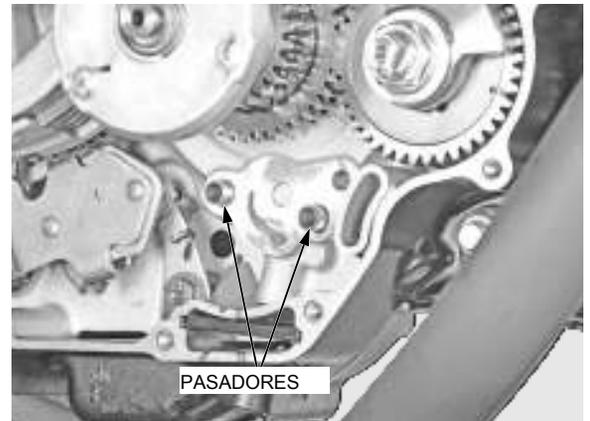
Retire el conjunto del eje del engranaje y el rotor de bomba de aceite impulsada.



Retirar los pernos de la bomba de aceite de montaje (2 núms.) Y el conjunto de bomba de aceite.

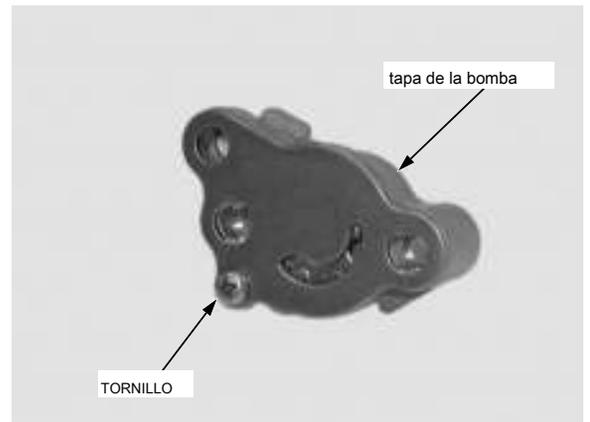


Retire los pasadores (2 nn.).

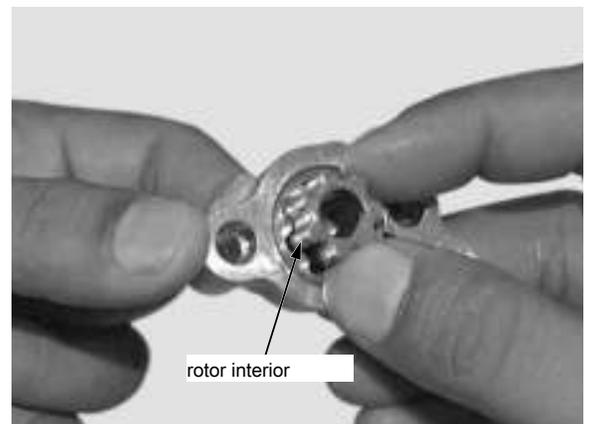


## DESMONTAJE

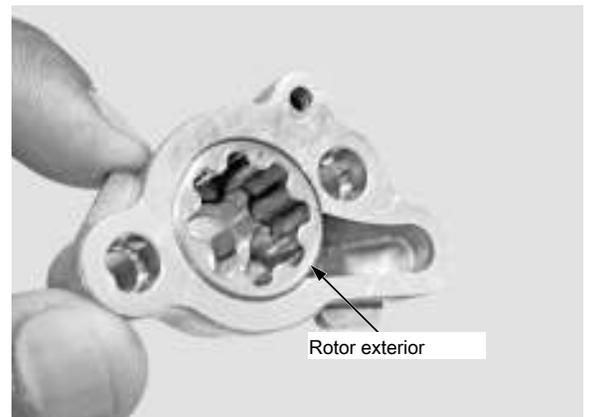
Retire el tornillo de cubierta de la bomba de aceite (1 no.) Y la cubierta de la bomba de aceite.



Retire el rotor interior.



Retire el rotor exterior del cuerpo de bomba de aceite.



## INSPECCIÓN

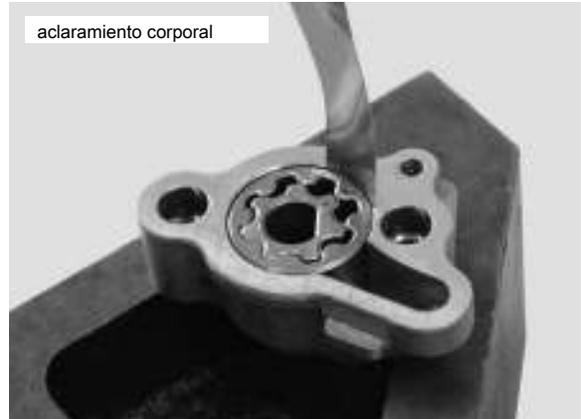
• Medir en varias ubicaciones y utilizar la lectura más grande de comparar con el límite de servicio.

• Si alguna parte de la bomba de aceite se lleva más allá de la límite de servicio especificado, sustituir la bomba de aceite y el aceite bombear cubierta como un conjunto. Retire ambos lados del tornillo bandeja cubierta (1 n.).

Temporalmente instalar el rotor exterior, el rotor interior y el eje rotor en el cuerpo de bomba de aceite.

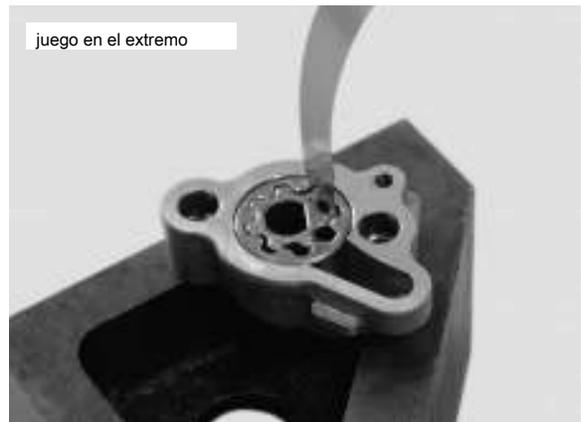
Medir el juego cuerpo de la bomba de aceite.

**Límite de servicio: 0,25 mm (0,010 in)**



Mida el juego en el extremo del rotor entre los rotores interior y exterior.

**Límite de servicio: 0,20 mm (0,008 in)**



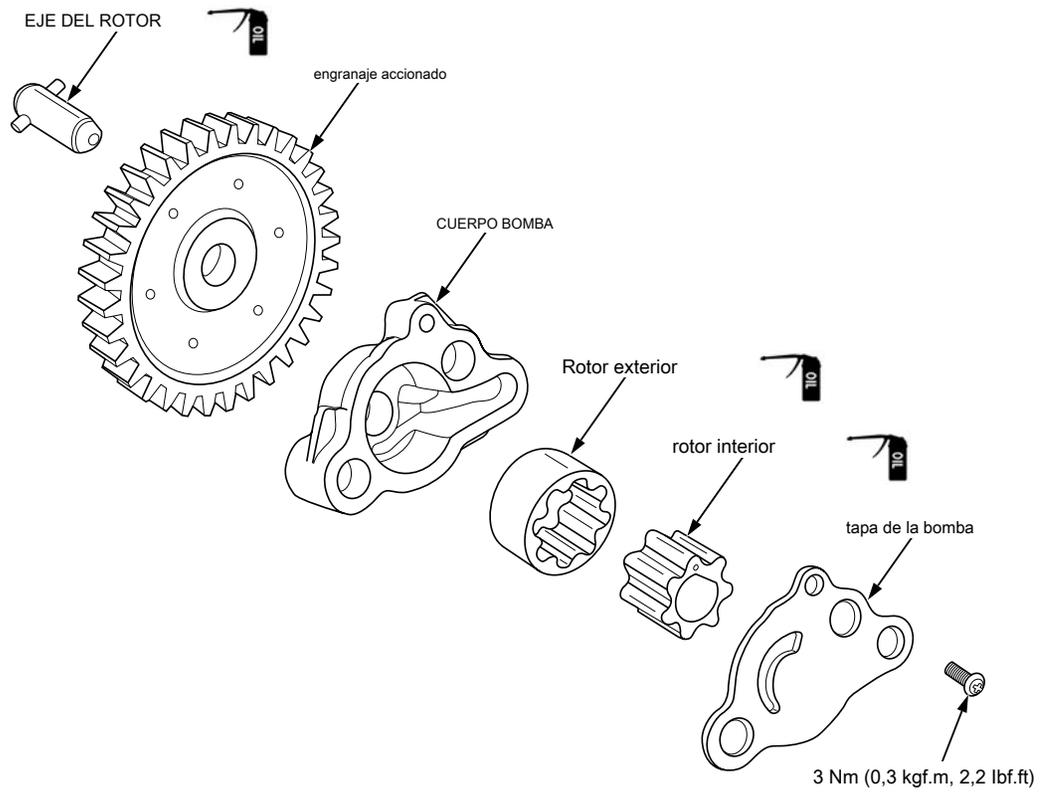
Retire el eje del rotor.

Mida la holgura lateral usando una regla y un calibre de espesores.

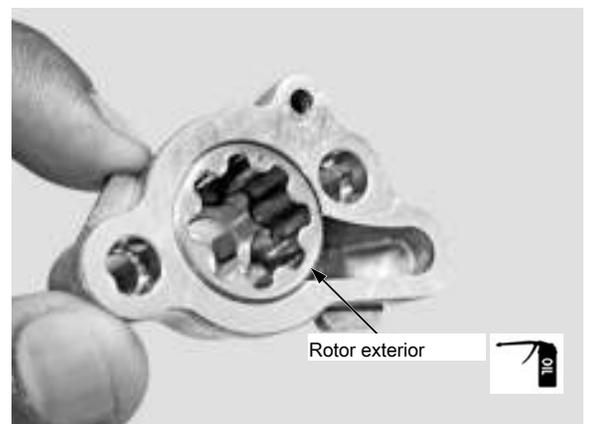
**Límite de servicio: 0,15 mm (0,006 in)**



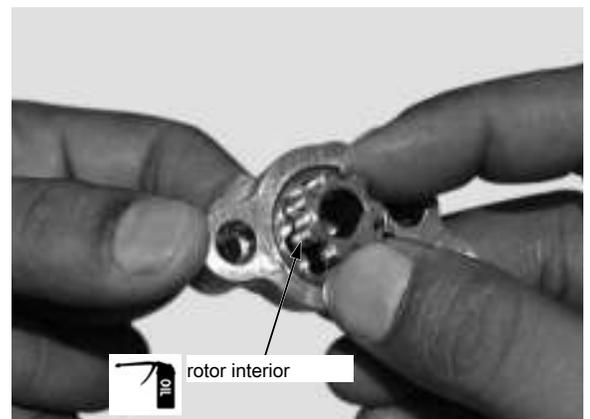
La bomba de aceite



Aplicar aceite de motor limpio al rotor exterior e instalarlo en el cuerpo de la bomba de aceite.

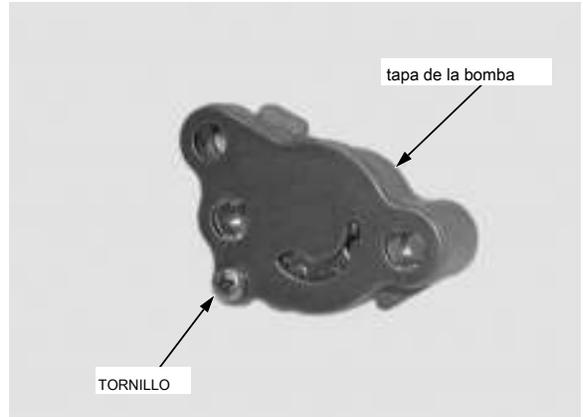


Aplicar aceite de motor limpio en el rotor interior e instalarlos.



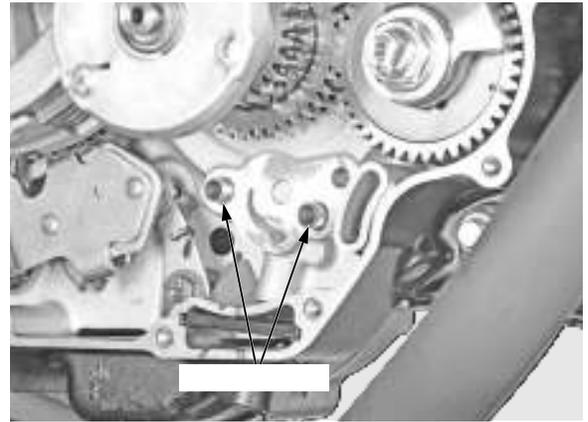
Instalar la cubierta de la bomba de aceite y apriete el tornillo.

**PAR: 3 N · m (0,3 kgf·m, 2.2 LBFA · ft)**



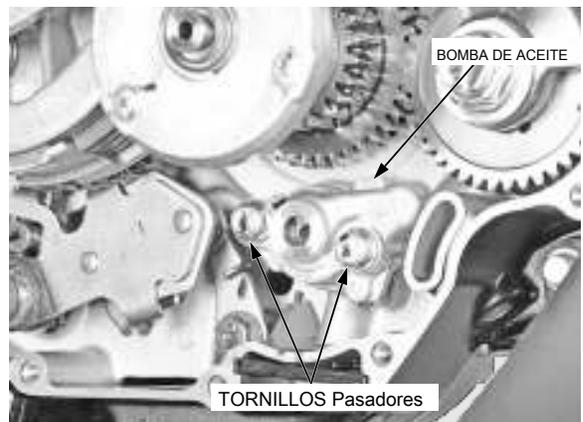
## INSTALACIÓN

Instalar dos pasadores en el cárter.



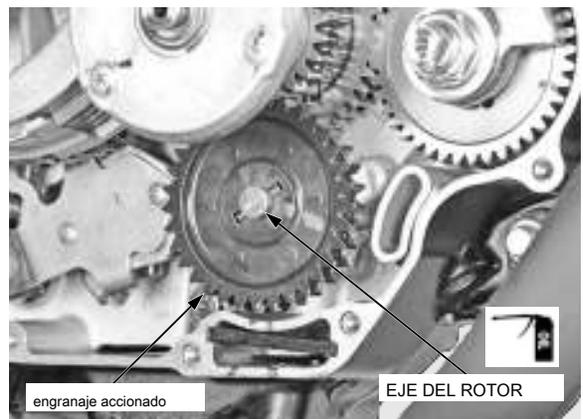
Instalar la bomba de aceite y apretar los tornillos de montaje a la par especificado.

**PAR: 12 Nm (1,2 kgf.m, 9 lbf.ft)**



Aplicar aceite de motor limpio de los dientes de los engranajes accionados bomba de aceite y el eje del rotor luego alinee e instalarlo.

Instalar la cubierta derecha del cárter (página 9-5).

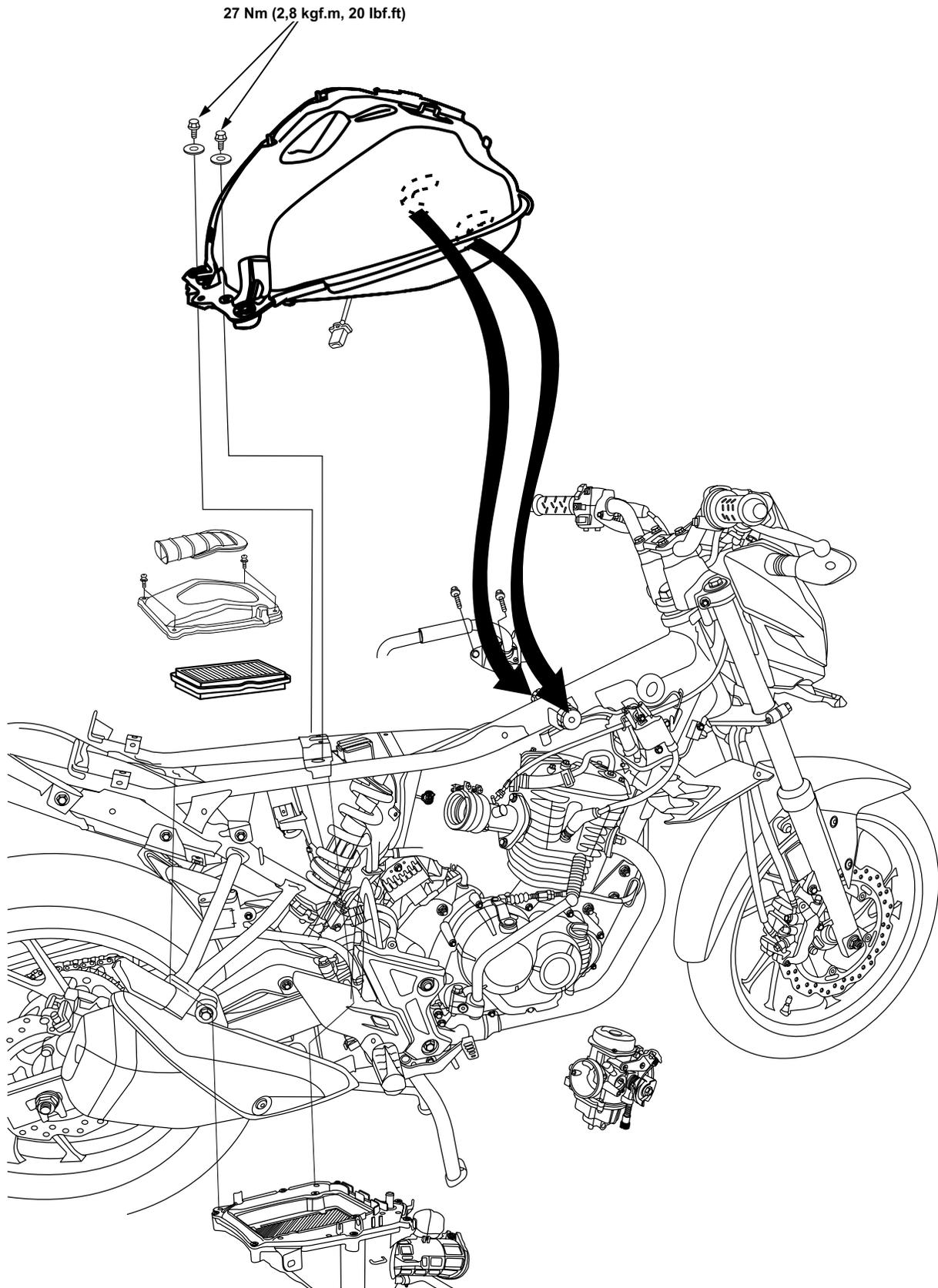


---

MEMORÁNDUM

---

UBICACIÓN DE COMPONENTES



UBICACIÓN DE COMPONENTES	5-0	CARBURADOR	5-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	5-1	AJUSTE tornillo piloto	5-15
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5-2	SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE	5-19
Caja del filtro	5-3	EVAPORATIVO SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN DE COMBUSTIBLE	
ARRANQUE ENRIQUECIMIENTO (SE) VÁLVULA	5-5	FILTRO DE 5-20	5-22

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

⚠ Flexión o torsión del cable de control perjudicará el buen funcionamiento de sistema de suministro de aire secundario, y podría hacer que el cable se pegue o se unen, lo que resulta en la pérdida de control del vehículo.

⚠ Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión.

⚠ Al desmontar las partes del sistema de combustible, tenga en cuenta las ubicaciones de las juntas tóricas. Sustituirlos por otros nuevos en el montaje.

⚠ Antes de retirar el carburador, colocar recipientes para gasolina autorizados debajo del tubo de drenaje del carburador, afloje el tornillo de drenaje, y drenar el combustible del carburador.

⚠ Después de quitar el carburador, envuelva el puerto de admisión del motor con un trapo o cubrirlo con trozos de cinta adhesiva para evitar que cualquier material extraño caiga en el motor.

⚠ Si la motocicleta se va a almacenar durante más de un mes, vaciar la cámara del flotador. El combustible que queda en la cámara de flotador puede causar toberas obstruidas, lo que resulta en un arranque difícil o pobre facilidad de conducción.

### PRESUPUESTO

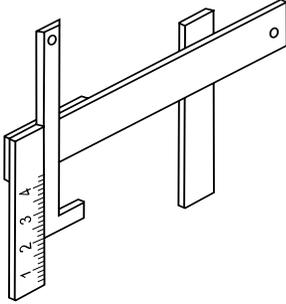
ÍT	PRESUPUESTO	Página NO.
número de identificación del carburador	AVK6BA	Página 1a € "3
surtidor principal	# 118	Página 5a € "11
jet Slow	# 38	Página 5a € "11
Tornillo piloto apertura inicial	2 1/8	Página 5a € "18
nivel de flotación	13.0 mm (0.51in)	Página 5a € "12
Velocidad de ralentí del motor	1,400 $\pm$ 100 min $\pm$ 1% (rpm)	Página 5a € "18
juego libre del puño del acelerador	2 ~ 6 mm (0,07 a € "0,2 in)	Página 3A € "5
vacío válvula de control PAIR especificado	53,3 kPa (400 mm Hg)	Página 5a € "20

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT	DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
				N · m (kgfA · m, LBFA · ft)		
Depósito de combustible tornillo de fijación	95701 a € "06012 a € "00 16046	2	8	27 (2,8, 20)		a € "
válvula SE bloqueo carburador tuerca	a € "KVC a € "901	1	10	2,3 (0,2, 1,7)		Página 5a € "6
de tornillo de drenaje del chorro lento	a € "	1	6,5	1,5 (0,2, 1,1)		Page 5a € "6 Page
	16180 a € "a K38 e "901 16165 a	1	7,5	1,5 (0,1, 1,1)		5a € "11 Page 5a
titular de chorro de aguja de	e "a K21 e "901 99101 a € "KTN	1	4,5	2,5 (0,25, 1,8)		e "11 Page 5a €
inyección principal	a € "118 93500 a € "04012 a	1	4,5	2,1 (0,2, 1,6)		"11 Page 5a € "12
tornillo cámara de flotador	e "0H 93892 a € "05012 a € "18	3	5	2,1 (0,2, 1,6)		Page 5a € "13
tapa con tornillos de cubierta de la válvula Cámara	93500 a € "04008 a € "1 H	2	16	3,4 (0,4, 2,5)		Page 5a € "14
de vacío SE Tornillo Tornillo banda aislante tornillo	93500 a € "05012 a € "1 H 16217	2		2,1 (0,2, 1,6)		Page 5a € "14
de estancia del cable del acelerador	a € "KSP a € "910 16950 a € "a €	2		3,4 (0,34, 2,5) 1		Page 5a € "15
	K43 "901	1		(0,1, 0,7) 22		página 5a € "23
Combustible tuerca de bloqueo de la válvula		1		(2,2, 16)		

## HERRAMIENTAS

indicador de nivel de flotador del carburador  
070MJ-001-I110



## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### no arranca el motor de arranque

- El exceso de combustible al motor conseguir
  - Filtro de aire obstruido
  - Carburador inundado
- fuga de aire de admisión
- Combustible contaminado / deterioró
- No hay combustible al carburador
  - Filtro de combustible obstruido
  - Manguera de combustible obstruido
  - La válvula de combustible atascado
  - Nivel del flotador defectuosa

### mezcla pobre

- chorro de combustible obstruido
- Válvula de flotador defectuoso
- flotador de nivel demasiado bajo
- línea de combustible restringido
- manguera de ventilación de aire del carburador obstruidos
- fuga de aire de admisión
- La válvula de mariposa defectuoso

### mezcla Rich

- válvula de SE en posición abierta
- Válvula de flotador defectuoso
- flotador de nivel demasiado alto
- chorros de aire obstruidos
- filtro de aire contaminado
- carburador inundado

### cala el motor, duro para iniciar, marcha lenta irregular

- línea de combustible restringido
- mal funcionamiento del sistema de encendido (página 16-3)
- La mezcla de combustible rica (ajuste del piloto de tornillo) demasiado pobre /
- Combustible contaminado / deterioró
- fuga de aire de admisión
- La velocidad de ralentí desajustada
- nivel del flotador defectuosa
- Tornillo piloto desajustado

### Después de quemadura cuando se utiliza el freno motor

- mezcla pobre en el circuito lento
- válvula de control PAIR defectuoso
- válvula de retención PAIR defectuoso
- manguera obstruido de los sistema de suministro de aire secundario
- mal funcionamiento del sistema de encendido (página 16-3)

### Petardeo o fallos de encendido durante la aceleración

- mal funcionamiento del sistema de encendido
- La mezcla de combustible demasiado pobre

### El bajo rendimiento (movilidad) y la mala economía de combustible

- sistema de combustible obstruido
- mal funcionamiento del sistema de encendido

## Caja del filtro

### ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

• Depósito de combustible (página 2-3)

• filtro de aire (página 3-6)

Desconectar la manguera de ventilación de aire (página 5-5) desde el carburador y quitar las mangueras (Respiradero y de ventilación de aire) de las abrazaderas de marco.

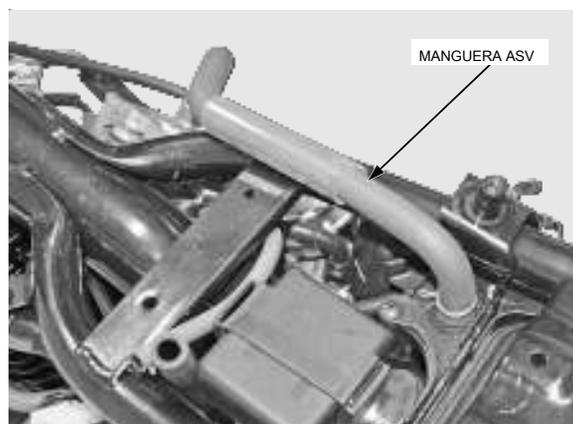
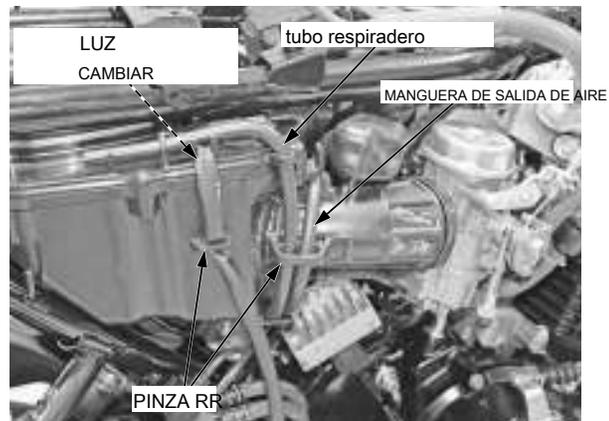
Desconectar el conector del interruptor 2P freno RR, así como eliminar el alambre de enrutamiento de la sujeción del bastidor.

Desconectar la manguera de manivela caso respiro.

Desconectar la manguera de ASV.

Alojar el tornillo de banda de funda de filtro de aire de conexión.

Quitar los tornillos de fijación (2 nn.) Desde el lado derecho.



montaje (1 no.) Desde el lado izquierdo.

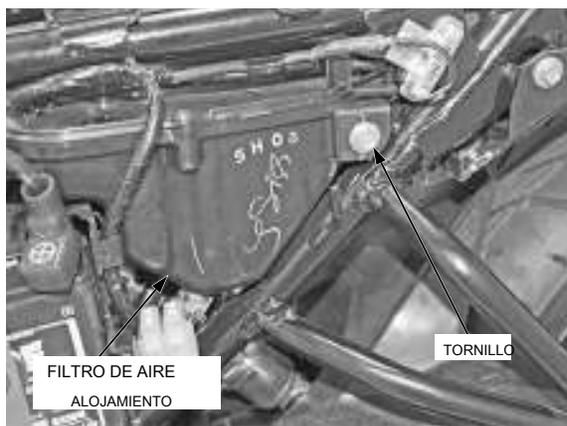
Retire la caja del filtro de aire del lado derecho.



## INSTALACIÓN

Instalar la caja del filtro de aire desde el lado derecho al marco.

Instalar y apretar el perno de montaje (1 no.) Desde el lado izquierdo. Retire el perno de



Instalar los pernos de montaje (2 núms.) Desde el lado derecho.

Conectar la manguera de ventilación del cárter.

Conecte el arranque de conexión del filtro de aire y apriete el tornillo de la banda.

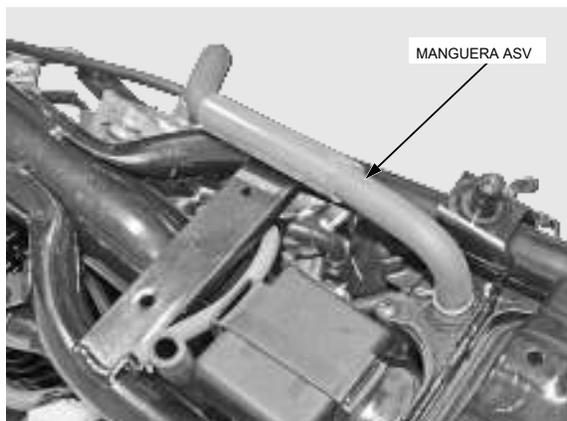
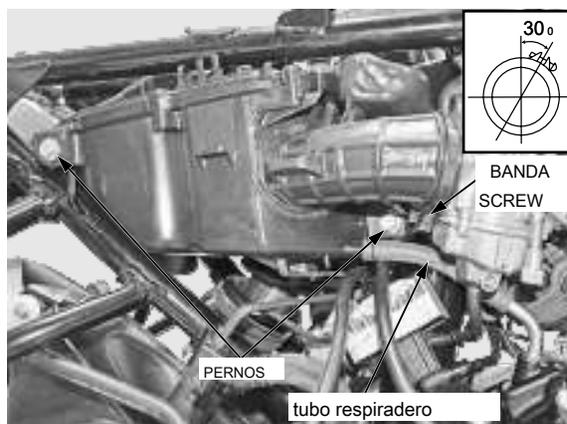
*la instalación  
como se muestra.*

*de la banda durante*

*dirección del tornillo*

*Hacerse cargo de la  
Ruta todas las mangueras  
como se muestra en  
la página (1 -18 a  
1-24).*

Conectar el tubo de válvula secundaria de aire (ASV).



*Durante la instalación de la manguera de drenaje ruta el mazo de cables*

*adecuadamente*

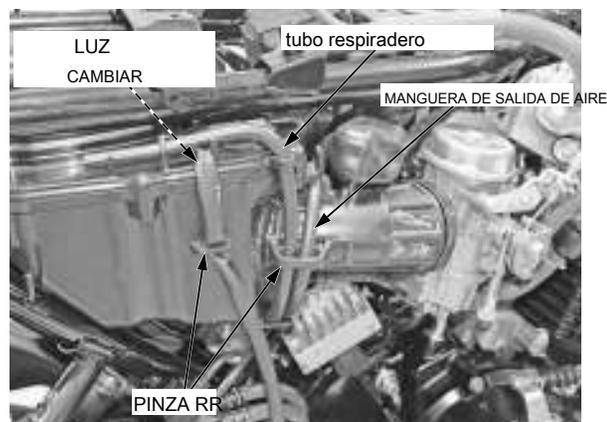
*la página (1-18)*

Sujetar la manguera en el marco de cuidado y conectar la manguera de ventilación de aire al carburador (página 5-16).

Cuidado el alambre de la abrazadera en la carcasa del filtro de aire y conectar el conector del interruptor 2P luz de freno trasero.

Instalar el siguiente:

- filtro de aire (página 3-6)
- Depósito de combustible (página 2-4)
- cubierta lateral izquierda (página 2-3)
- cubierta del lado derecho (página 2-3)



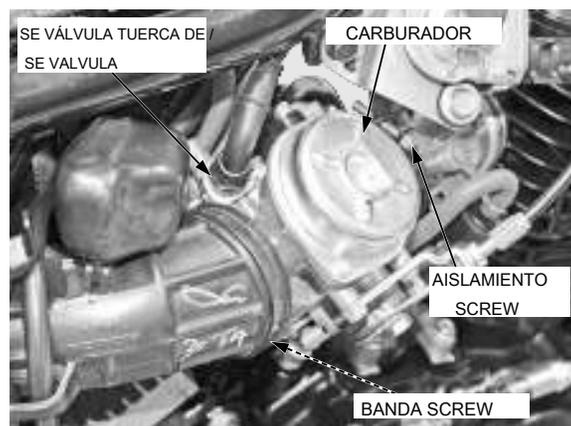
## ARRANQUE ENRIQUECIMIENTO (SE) VÁLVULA

### / INSTALACION

Retire la cubierta derecha del depósito de combustible. (Página 2-4).

Aflojar el filtro de aire tornillo de conexión banda de la funda y el tornillo de banda aislante de carburador.

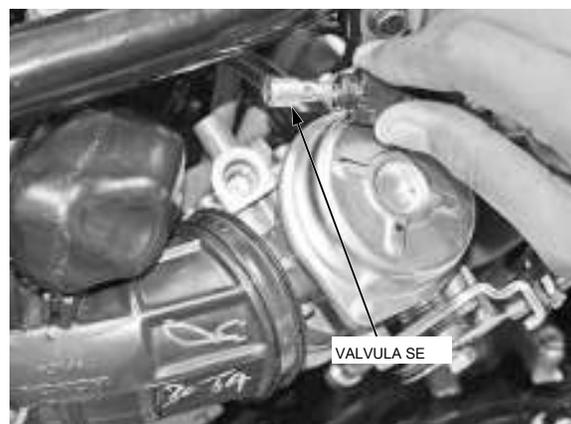
Aflojar el enriquecimiento de partida (SE) tuerca de bloqueo de la válvula y eliminar la válvula SE del cuerpo del carburador.



Comprobar la válvula de SE para anotar, arañazos o desgaste.

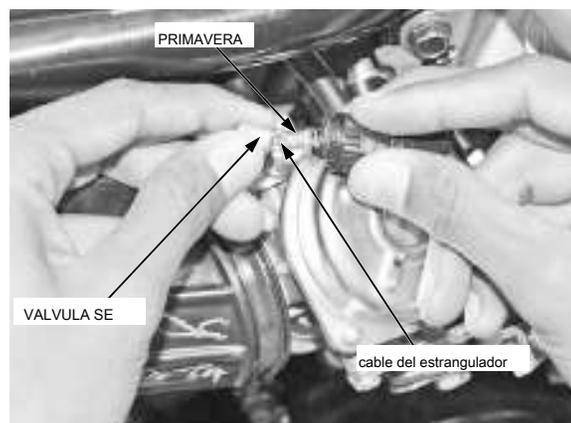
Compruebe el asiento en la punta de la válvula de SE para el desgaste escalonado.

Cambie la válvula SE establecer si es necesario.



Al instalar nueva válvula SE, comprimir el resorte y suelte el cable del estrangulador y el resorte de la válvula de SE.

Instalar la válvula de SE para el cable de la estrangulación.



Manejar la tuerca de bloqueo de la válvula SE con cuidado que puede ser fácilmente dañado.

Instalar la válvula SE para el cuerpo del carburador.

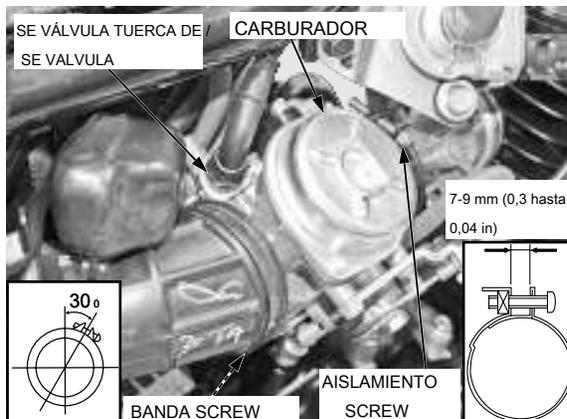
Apretar la tuerca de bloqueo de la válvula SE.

**PAR: 2,3 N · m (0,2 kgfÁ · m, 1,7 LBFA · ft)**

Después de la instalación, comprobar el buen funcionamiento de la palanca del estrangulador.

Instalar el depósito de combustible (página 2-4).

Instalar la cubierta lateral izquierda (página 2-3)



## CARBURADOR

### ELIMINACIÓN

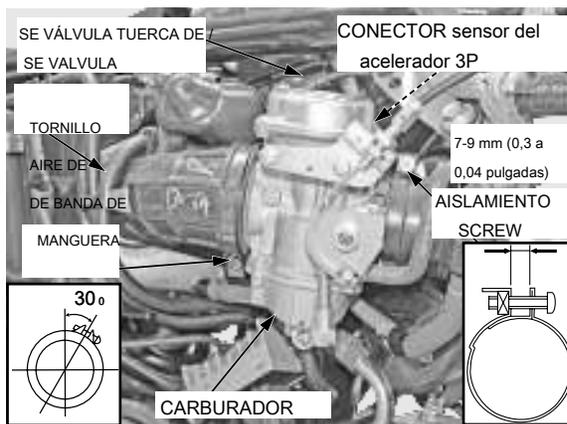
Retire la cubierta lateral derecha del depósito de combustible (Página 2-4).

Aflojar el tornillo banda aislante y filtro de aire de conexión de tornillo banda de la funda.

Desconectar la válvula de SE (página 5-5).

Desconectar el tubo de salida de aire y el conector 3P del sensor del acelerador (página 16-7).

Gire la válvula de combustible a OFF, y desconecte la manguera de combustible desde el carburador.



Aflojar el tornillo de drenaje y drene el combustible desde el flotador cámara en el recipiente de gasolina aprobado.

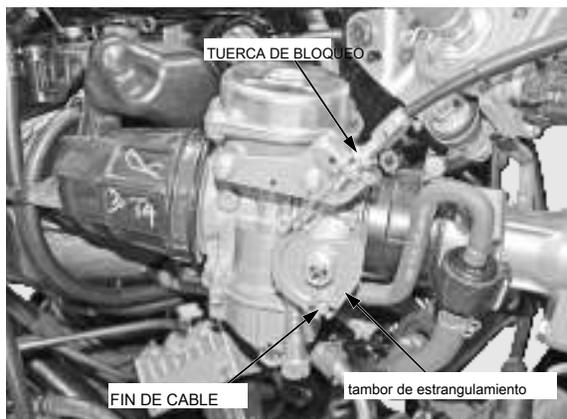
Vaciar completamente cualquier combustible residual, apriete el tornillo de drenaje con el par especificado.

**PAR: 1,5 N · m (0,2 kgfÁ · m, 1,1 LBFA · ft)**

Desconectar la manguera de drenaje del carburador.

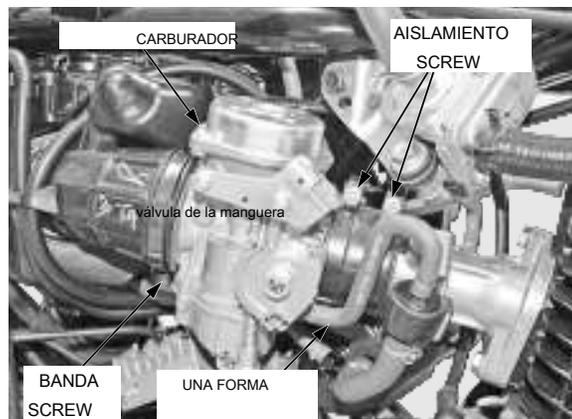


Aflojar la tuerca de fijación del cable del acelerador y desconecte el extremo del cable del acelerador del tambor del acelerador.



Desconectar la manguera de la válvula de un solo sentido.

Quitar el carburador.



## DESMONTAJE

### ACELERADOR atirantado

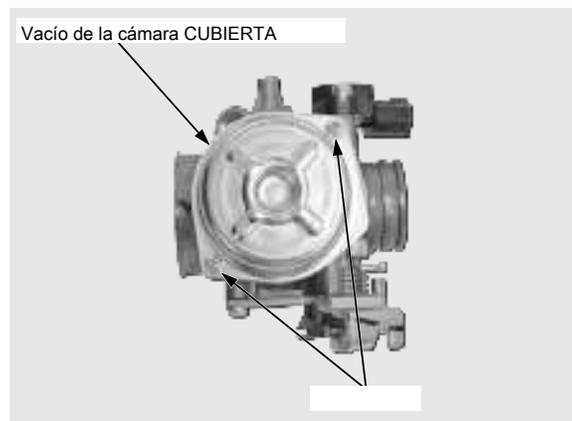
Retire los dos tornillos y la estancia del cable del acelerador.



### CÁMARA DE VACÍO

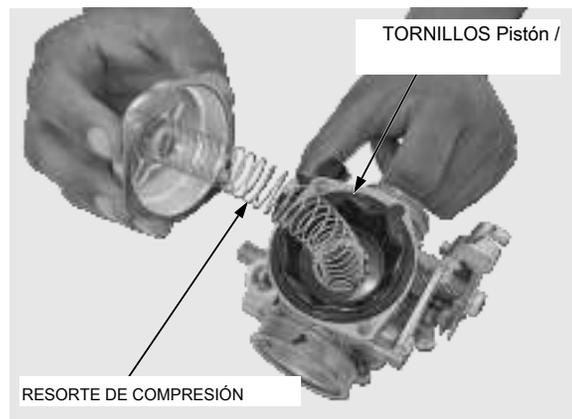
Retire los dos tornillos y tapa de la cámara de vacío.

*Cuidar el primavera como el resorte de compresión es muy de longitud, que saltará fuera del carburador cuando se retira la cubierta.*

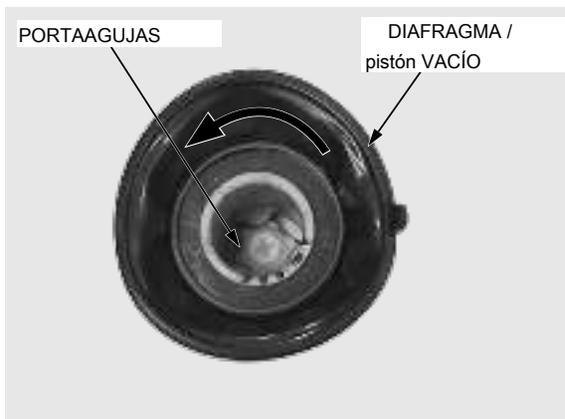


vacío de membrana

Retire el resorte de compresión y el pistón de diafragma / vacío del cuerpo del carburador.



Gire el soporte de la aguja izquierda y retírelo.



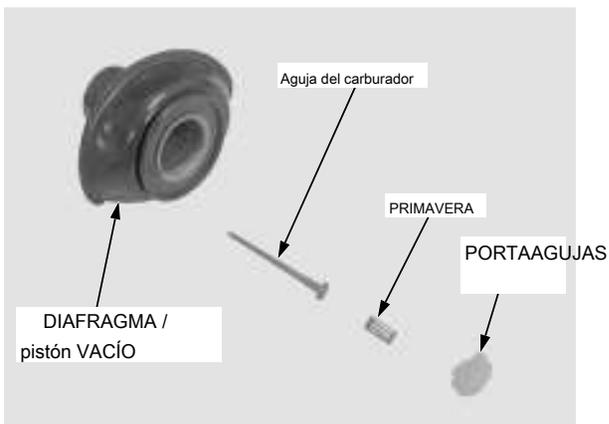
*Tenga cuidado de no dañar la diafragma.*

Retire la aguja primavera y el chorro desde el pistón de vacío.

Compruebe lo siguiente:

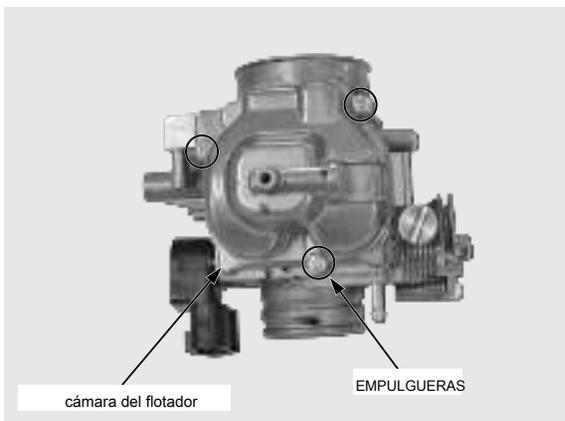
- à € \* aguja Jet para el desgaste escalonado
- à € \* pistón de vacío para el desgaste o daño
- à € \* Diafragma de agujeros de alfiler, deterioro o daño
- à € \* Primavera de desgaste o daño
- à € \* soporte de la aguja de los daños

Vuelva a colocar las piezas del daño, si es necesario.

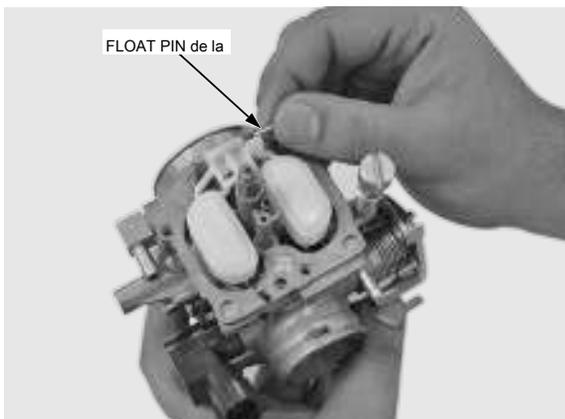


### FLOTADOR

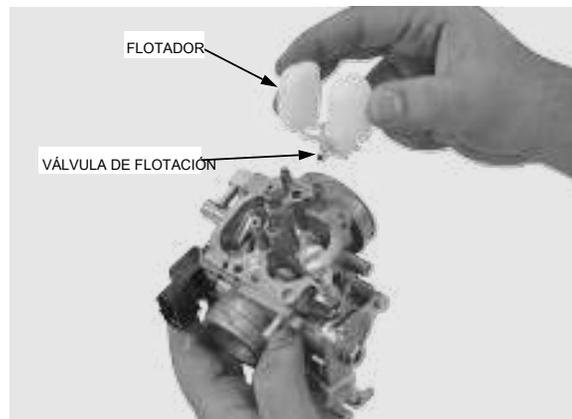
Quitar los tornillos (3 NOS) cámara del flotador.



Tire del pasador del flotador.



Retire el flotador y la válvula de flotador.



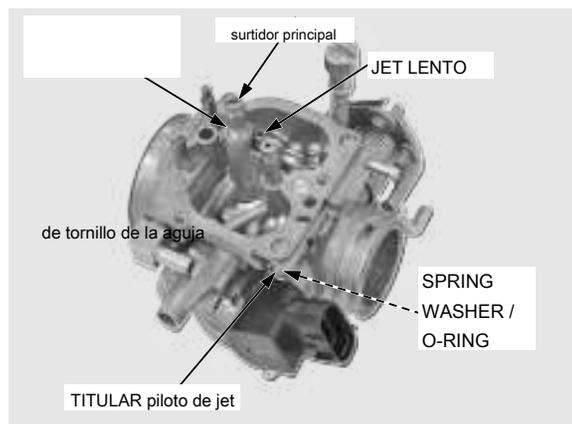
*ocurrirá  
asiento tornillo  
piloto Dañado  
Si el tornillo se  
aprieta contra el  
asiento.*

**CHORROS**

Quitar los siguientes:

- surtidor principal
- jet Slow
- titular de chorro de aguja

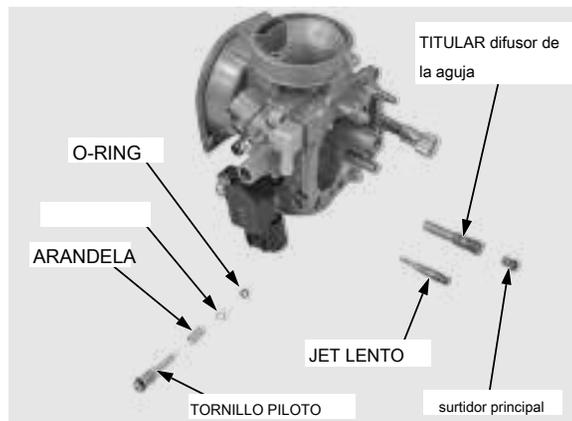
Antes de retirar el tornillo piloto, registrar el número de vueltas hasta que se asiente ligeramente, a continuación, quitar el tornillo piloto, muelle, la arandela y la junta tórica



Comprobar el desgaste de cada chorro de daños.

Compruebe el tornillo piloto, la arandela de resorte y la junta tórica para el desgaste o daño.

Reemplazar las partes dañadas, si es necesario.



**ARRANQUE ENRIQUECIMIENTO (SE) VÁLVULA COVER**

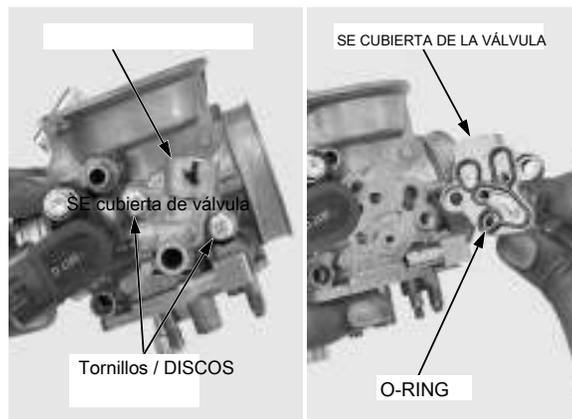
Retire los dos tornillos / arandelas.

Retire la cubierta de la válvula y la junta tórica.

Compruebe la junta tórica para deteriorado o daños.

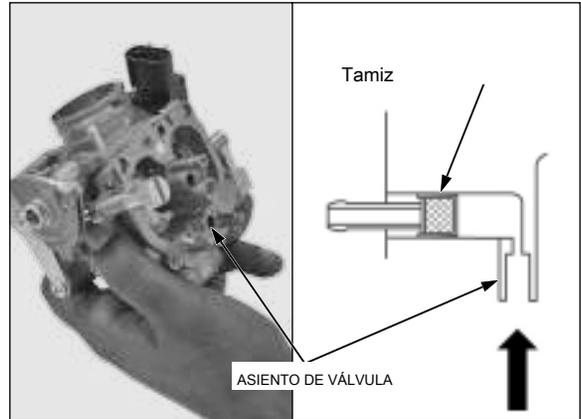
Compruebe la cubierta de la válvula de enriquecimiento de partida (SE) y SE paso de aire de la válvula.

Si se obstruye el paso del aire, soplar abierto con aire comprimido.



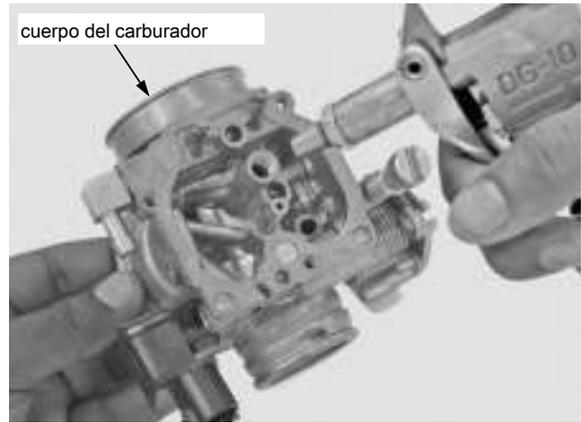
**LIMPIEZA DE CARBURADOR**

Blow abrir el paso de combustible desde el lado del asiento de la válvula con aire comprimido y limpiar el tamiz del filtro.

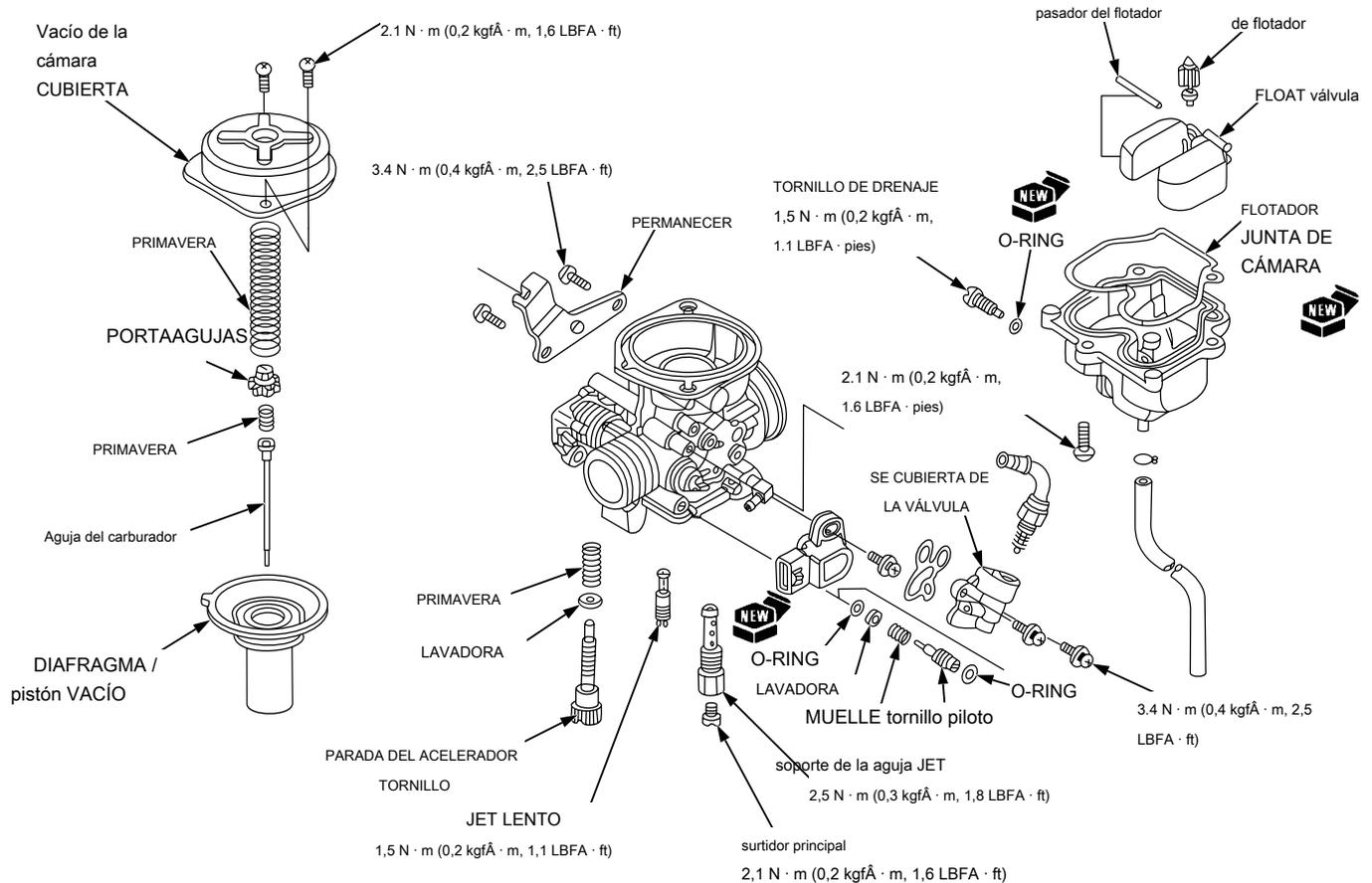


Blow abrir cada pasos de aire y combustible en el cuerpo del carburador con aire comprimido.

Compruebe cada parte en busca de desgaste o daño, y reemplazarlos si es necesario.



**conjunto del carburador**

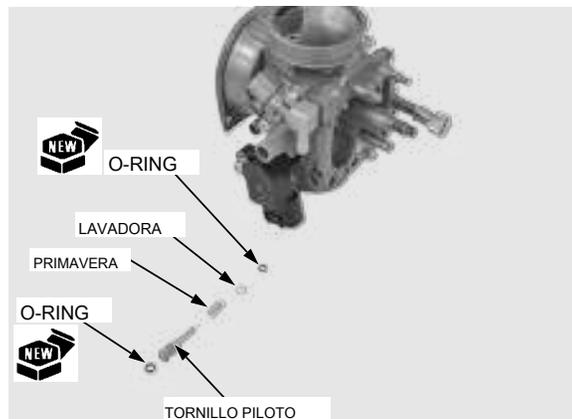


**CHORROS**

Los daños en el asiento de tornillo piloto se producirá si el tornillo piloto se aprieta contra el asiento.

Instalar el tornillo piloto con el resorte, la arandela y nueva junta tórica, y devolverlo a su posición original como se ha indicado durante la extracción.

Realizar el ajuste de tornillo piloto si un nuevo tornillo piloto esté instalado (página 5-15).



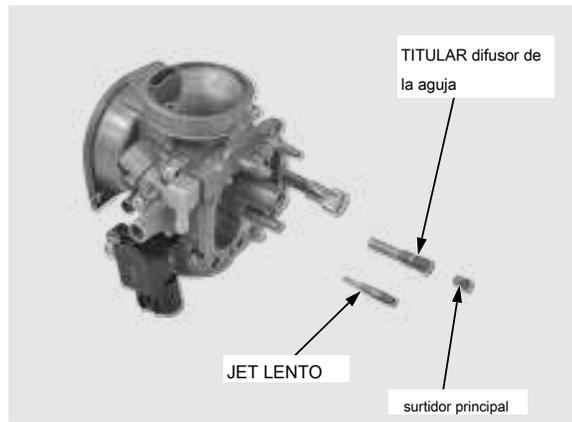
Manejar los chorros con cuidado, pueden fácilmente o ser anotado rayado

Instalar el siguiente:

- 2 mm difusor de la aguja
- 2 mm titular de chorro de aguja
- 2 mm surtidor principal
- 2 mm jet Slow

**ESFUERZO DE TORSIÓN:**

Aguja titular jet: 2,5 N · m (0,3 kgfÁ · m, 1,8 LBFA · ft) de chorro principal: 2,1 N · m (0,2 kgfÁ · m, 1,6 LBFA · ft) de chorro lento: 1,5 N · m (0,1 kgfÁ · m, 1,1 LBFA · pies)



**FLOTADOR**

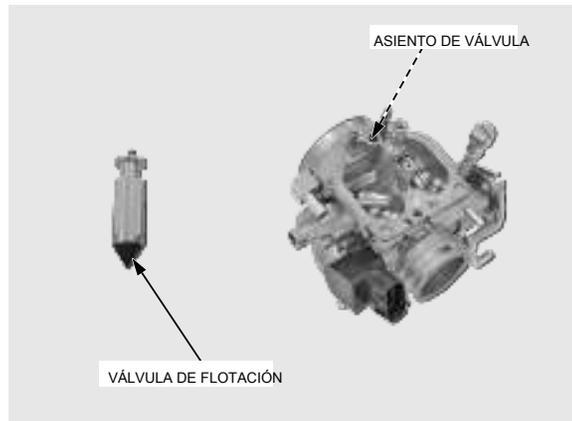
Comprobar la punta de la válvula de flotador donde hace contacto con la válvula asiento para el desgaste escalonada o contaminada.

Reemplazar la válvula si la punta está desgastada o contaminada.

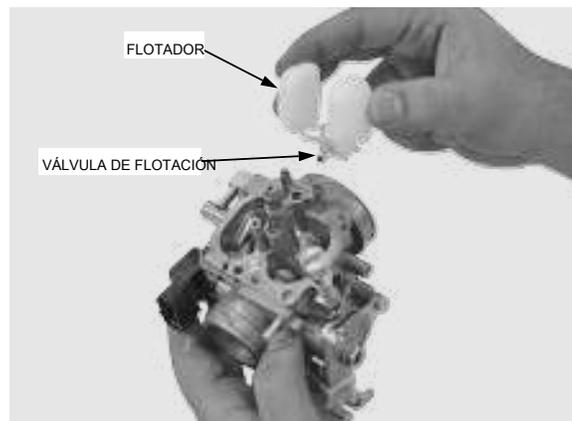
Verificar el funcionamiento de la válvula de flotador.

Inspeccionar el asiento de válvula de flotador para las puntuaciones, arañazos obstrucción y daños.

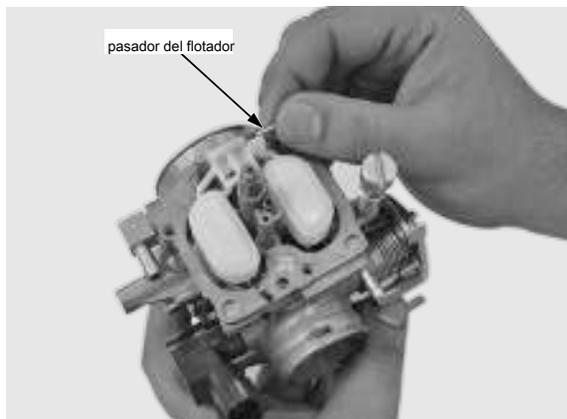
Si el asiento está dañado, vuelva a colocar el cuerpo del carburador.



Instalar la válvula de flotador al flotador. Instalar el flotador para el cuerpo del carburador.



Instalar el pasador del flotador a través del cuerpo del carburador y el flotador.



Con la válvula de flotador sentado y brazo del flotador sólo tocar la válvula, luego medir el nivel del flotador con la herramienta especial como se muestra.

**Flotador de nivel: 13,0 mm (0,51 in)**

**HERRAMIENTA:**

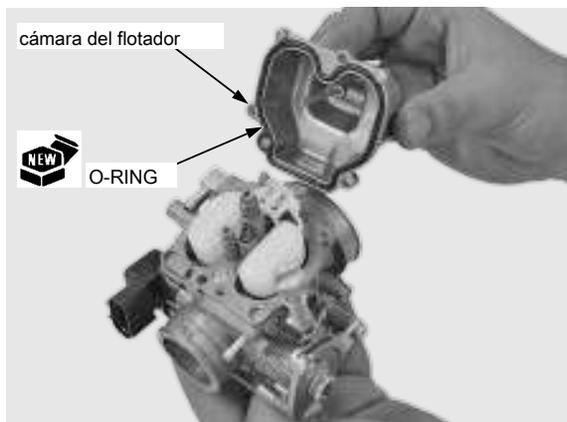
Carburador indicador de nivel de flotador 070MJá € "001a €"1110

El flotador no se puede ajustar.

Sustituir el conjunto del flotador si el nivel del flotador está fuera de especificación.

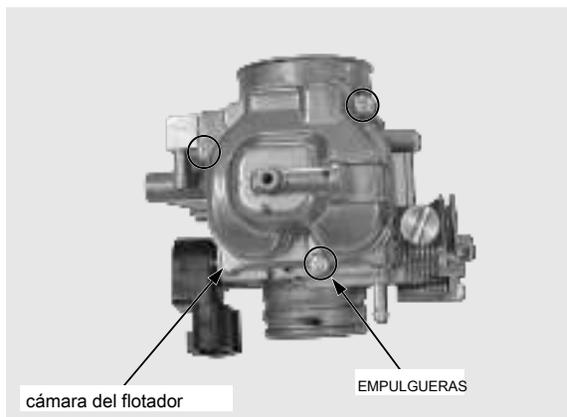


Instalar una nueva junta tórica en la ranura cámara del flotador. Instalar la cámara del flotador.



Instalar y apretar los tornillos de la cámara de flotador con el par especificado.

**PAR: 2,1 N · m (0,2 kgfÁ · m, 1,6 LBFA · ft)**



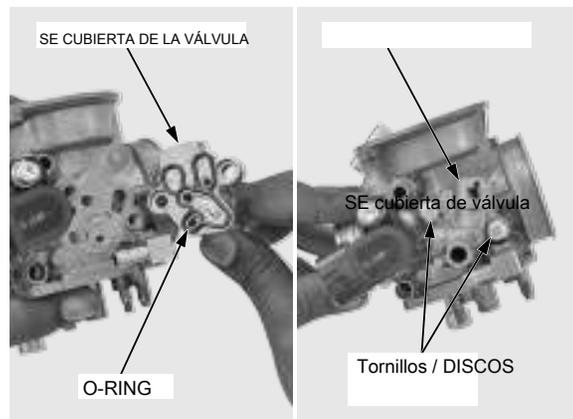
**ARRANQUE ENRIQUECIMIENTO (SE) VÁLVULA COVER**

Instalar el la nueva junta tórica y cubierta de la válvula SE.

Instalar los dos tornillos / arandelas.

Apretar los tornillos.

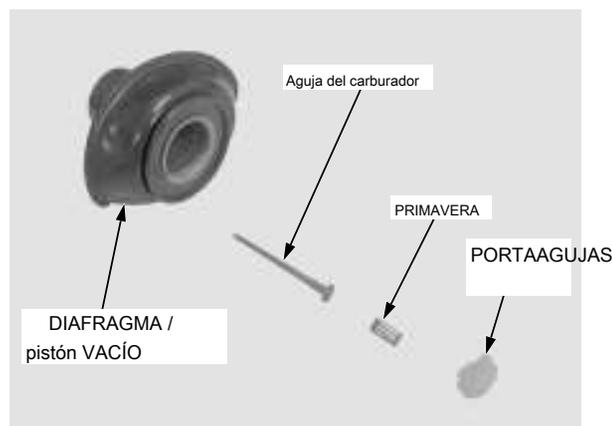
**PAR: 3,4 N · m (0,4 kgfÁ · m, 2,5 LBFA · ft)**



**CÁMARA DE VACÍO**

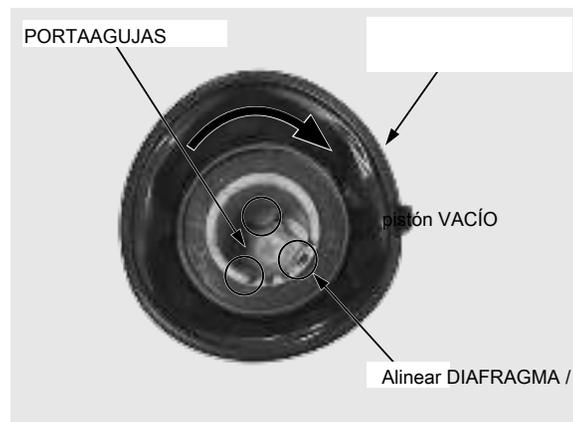
Instalar la aguja de inyección en el pistón de diafragma / vacío.

Instalar el resorte en el soporte de la aguja y fijar el soporte de la aguja en el pistón de vacío.



Girar el soporte de la aguja derecha mientras la presiona hasta que se bloquee.

bridas de soporte y ranuras del pistón deberían estar provistos después de torneado.

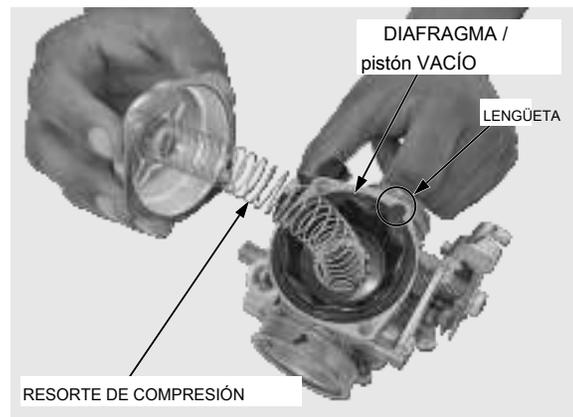


*Tenga cuidado de no dañar el chorro aguja.*

Instalar el pistón / diafragma de vacío en el cuerpo del carburador mediante la alineación de la pestaña del diafragma con la ranura del cuerpo del carburador.

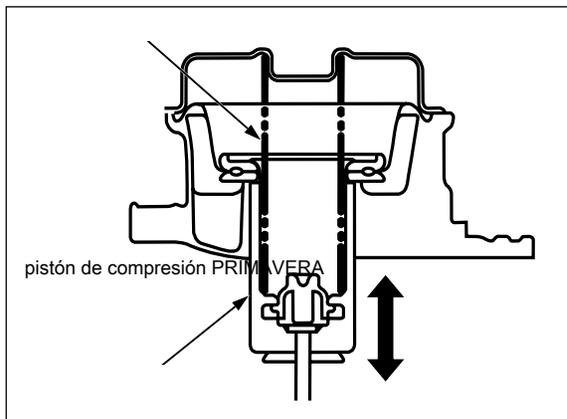
Levante la parte inferior del pistón con el dedo para ajustar el pestaña diafragma en la ranura del cuerpo del carburador.

Instalar la cámara de resorte de compresión y vacío sobre levantando el pistón en su lugar.



*Tenga cuidado de no apretar el diafragma bajo la tapa de la cámara, y para mantener recta la primavera, cuando la compresión de la primavera.*

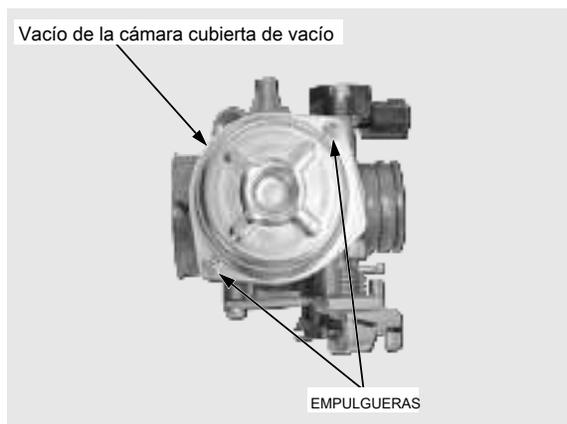
Compruebe que el muelle instalado correctamente empujando el parte inferior del pistón con el dedo y asegurarse de que el pistón vuelve de nuevo en su lugar sin problemas.



Instalar los 2 tornillos de la cubierta de la cámara de vacío antes de liberar el pistón de vacío.

Apriete los dos tornillos.

**PAR: 2,1 N · m (0,2 kgfÅ · m, 1,6 LBFA · ft)**



Instalar los dos tornillos y la estancia del cable del acelerador.

Apriete los dos tornillos.

**PAR: 3,4 N · m (0,4 kgfÅ · m, 2,5 LBFA · ft)**



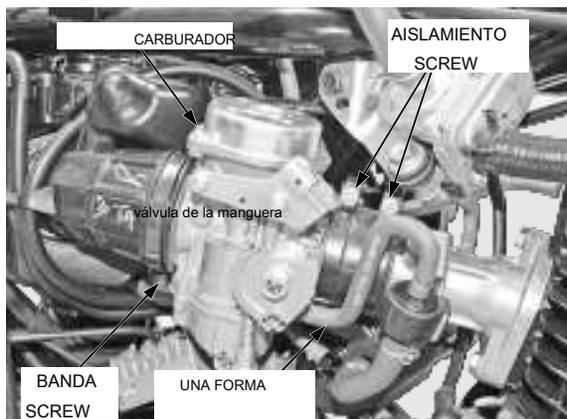
## INSTALACIÓN

*Hacerse cargo de la dirección del tornillo de la banda durante la instalación como se muestra.*

Instalar el carburador a la manguera de conexión y el aislante.

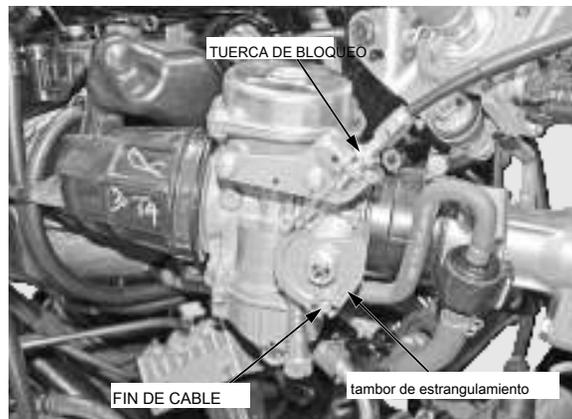
Sin apretar apretar el tornillo banda aislante y filtro de aire de conexión de tornillo banda de la funda.

Conectar la manguera de la válvula de un solo sentido.



Conecte el extremo del cable del acelerador al tambor del acelerador y apriete la tuerca de seguridad.

Comprobar el funcionamiento del acelerador (página 3-5).



Conectar la manguera de drenaje al carburador.



*Después de la instalación gire la válvula de combustible a posición ON y asegúrese de que estos no son combustibles fugas.*

Conectar la manguera de ventilación de aire y el conector 3P del sensor del acelerador al carburador.

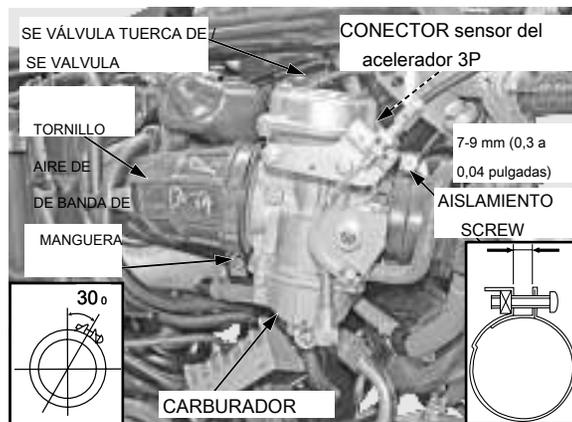
Conectar la manguera de combustible al carburador.

Instalar la válvula SE (página 5-5).

Apretar el tornillo de banda aislante de modo que la banda termina holgada se 7 - 9 mm (0,3 - 0,4 pulgadas).

**PAR: 1 N · m (0,1 kgf · m, 0,7 LBFA · ft)**

Apretar el tornillo de banda de la funda de conexión.



## AJUSTE tornillo piloto

El tornillo piloto se ajusta correctamente en fábrica. A medida que el ajuste del tornillo piloto es muy crítico para la emisión de los gases de CO y HC, tal ajuste se lleva a cabo con mucho cuidado.

Coloque la motocicleta sobre el caballete central en una superficie plana.

Utilice un tacómetro con graduaciones de 50 min (rpm) o más pequeño, con graduaciones de 50 min (rpm) cambio.

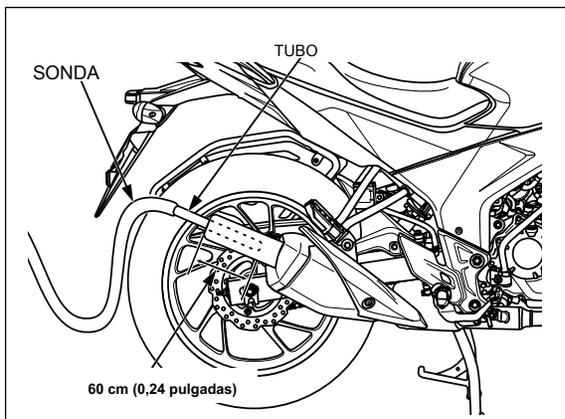
Si la herramienta de medición de CO está disponible, realizar el ajuste mediante el procedimiento de medición de la concentración de CO.

## AJUSTE POR CO medición de la concentración

â € ¤ Compruebe los siguientes elementos antes de la inspección.

- â € ¤ filtro de aire (página 3-6)
- â € ¤ Bujía de encendido (página 3-7)
- â € ¤ Respiradero del cárter (página 3-7)
- â € ¤ sistema de suministro de aire secundario (página 5-19)
- â € ¤ tiempo de encendido (página 16-5)

1. Conectar un tubo o manguera apropiado (resistente al calor, resistente a productos químicos) para el silenciador de manera que la sonda puede ser insertado por más de 60 cm (0,24 pulgadas)



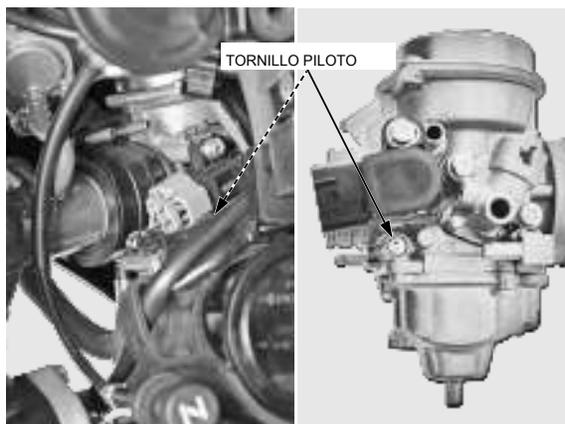
2. Conectar el tacómetro de acuerdo con las instrucciones de la Manufacturera tacómetro.

3. Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

4. Desconectar el borrador bote.

Gire el tornillo piloto de las agujas del reloj hasta que se asiente ligeramente, y luego una copia a la especificación dada.

**Apertura inicial: 2 y 1/8 resulta.**

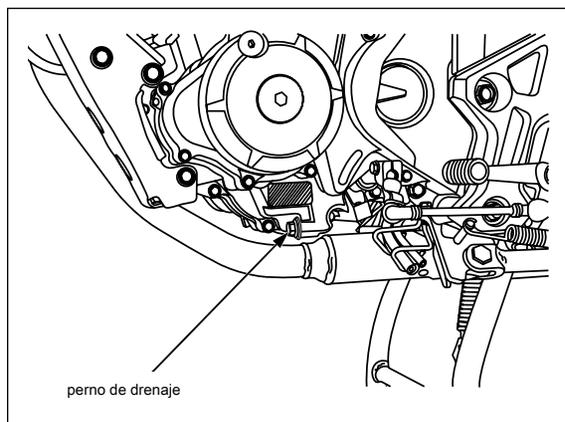


4. Calentar el motor durante 10 minutos a velocidad de ralentí.

â € ¤ No caliente el motor mediante la ejecución de la motocicleta. El convertidor catalítico WI II actuar y afecta a la medición.

Medir la temperatura perno de drenaje de aceite del motor.

**El perno de drenaje TEMPERATURA: 60. sesenta y cinco, do**



5. Ajuste la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

**VELOCIDAD IDLE: 1,400 Â ± 100 min-1 (rpm)**



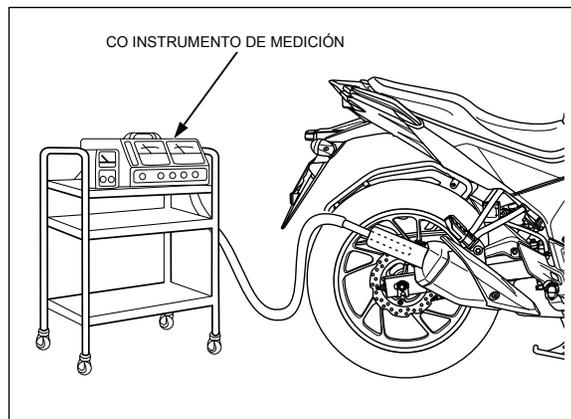
*Los daños en el asiento de tornillo piloto se producirá si el tornillo piloto se aprieta contra el asiento.*

*Ser cuidadoso al usar termómetro de agua, la medida pueden ser afectados por la temperatura atmosférica.*

6. Introducir la sonda en el silenciador y medir la  
-Mono-óxido de carbono (CO%) de concentración. medición

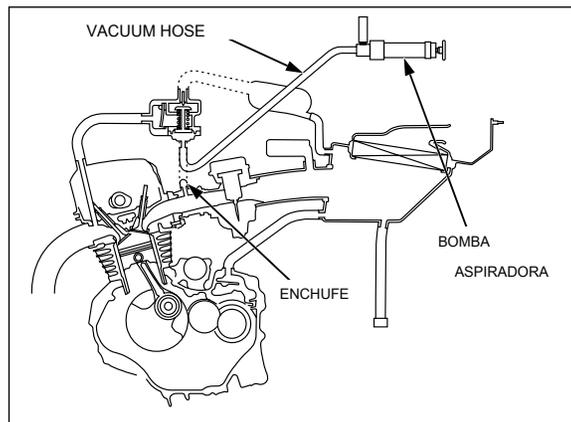
de CO a ralentí: 0,7 a 0,8%

Si se existe la concentración de CO, ajustar el tornillo piloto como  
siguiendo.



7. Desconectar la manguera de vacío de la válvula de control PAIR, entonces se  
conecte la bomba de vacío y enchufe el puerto de vacío.

Aplicar el vacío especificado a la válvula de control PAIR  
manguera de vacío más de 53,3 kPa (400 mm Hg) (asegúrese de que el aire  
secundario no suministra).



*Cuando parada  
sistema de par,  
velocidad de ralentí se  
cambio.*

8. Arrancar el motor y comprobar la velocidad de ralentí.

**VELOCIDAD IDLE: 1,400 Å ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**

Si la velocidad de ralentí está fuera de las especificaciones, ajustar el ralentí  
velocidad girando el tornillo de tope del acelerador con el sistema PAIR  
detuvo.



9. Girar el tornillo piloto y ajustar la concentración de CO. medición de  
CO a ralentí: (aire secundario no hace

suministro) 1.5 hasta 3.8%

10. Desconectar el enchufe de la toma de vacío, a continuación, quitar la bomba de  
vacío y conectar la manguera de vacío de la válvula de control PAIR.

Encender el motor.

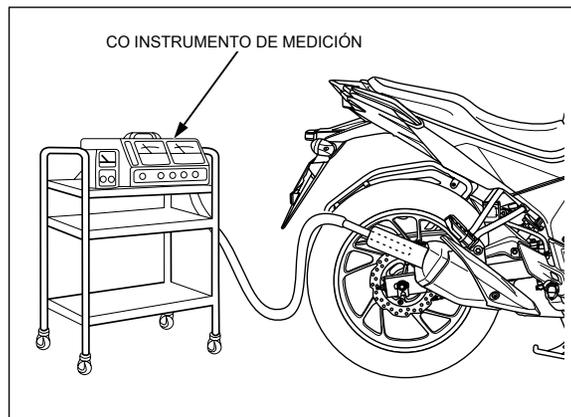
Ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador si es necesario.

**VELOCIDAD IDLE: 1,400 Å ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**

Medir la concentración de CO nuevo.

**medición de CO a ralentí: 0.7 - 0.8%**

Si se existe la concentración de CO, compruebe el aire secundario  
sistema de alimentación (página 5-19).



**PROCEDIMIENTO DE GOTA DE REPOSO**

Los daños en el asiento de tornillo piloto ocurrirá

Si el tornillo se aprieta contra el asiento.

Referencia temperatura de aceite del motor:

60. sesenta y cinco do

1. Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3)  
Gire el tornillo piloto hasta que se asiente ligeramente, luego sáquela a la especificación dada.

Esta es una configuración inicial antes de que el piloto último ajuste.

**Apertura inicial: 2 y 1/8 resulta**

2. Calentar el motor a la temperatura de funcionamiento normal.
3. Parar el motor y conectar el tacómetro, de acuerdo con las instrucciones de la manufacturera.

4. Desconectar la manguera de vacío de la válvula de control PAIR, entonces se conecte la bomba de vacío y enchufe el puerto de vacío.

Aplicar el vacío especificado a la válvula de control PAIR manguera de vacío más de 53,3 kPa (400 mm Hg) (asegúrese de que el aire secundario no suministra).

5. Arranque el motor y ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

**VELOCIDAD IDLE: 1,400 Å ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**

6. Girar el tornillo piloto dentro o fuera lentamente para obtener el régimen máximo del motor.

7. Ligeramente abrir gas 2 a 3 veces, y luego ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

8. Girar el tornillo piloto en gradualmente hasta que la velocidad del motor cae por 100 min<sup>-1</sup> (rpm).

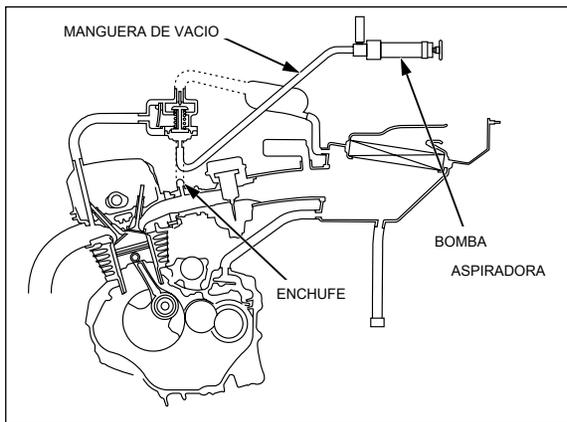
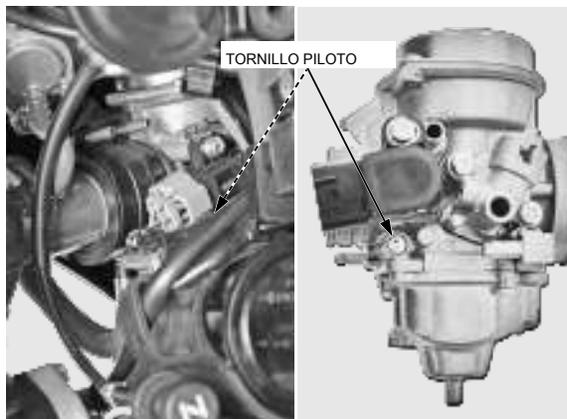
9. Girar el tornillo piloto hacia el exterior de la apertura final.

**APERTURA FINAL: medio resulta de la posición de obtenido en la etapa 8**

10. Desconectar el enchufe de la toma de vacío, a continuación, quitar la bomba de vacío y conectar la manguera UUM vac de válvula de control de par.

11. Volver a ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

**VELOCIDAD IDLE: 1,400 Å ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**



## SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE

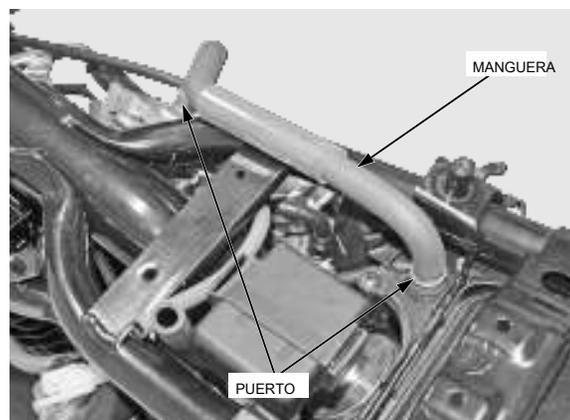
### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.

Desconectar la manguera de aspiración de aire de la caja del filtro de aire.

Compruebe el puerto de la manguera de aspiración de aire está depósitos de carbón limpias y libres.

Si el puerto es objeto de falta de carbono, comprobar la válvula de control PAIR.



Desconectar la manguera de aspiración de aire desde la cámara de aire del resonador.

A continuación, compruebe la manguera de aspiración de aire está limpio y libre de depósitos de carbono.

Desconectar la manguera de vacío de la válvula de control PAIR entonces conectar la bomba de vacío y enchufe el puerto de vacío

Arranque el motor y abrir ligeramente el acelerador para estar seguro de que el aire es succionado a través de la manguera de aspiración de aire.

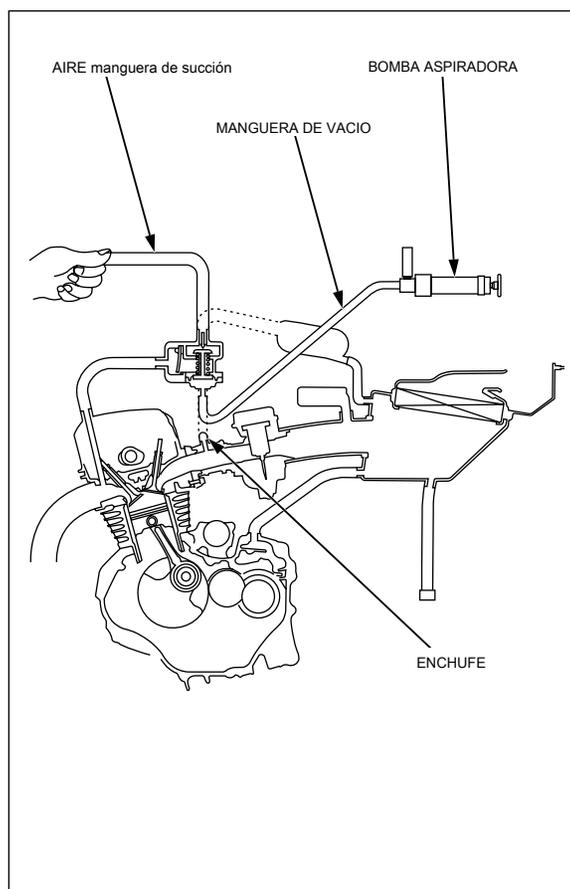
Si el aire no se dibuja en, compruebe la manguera de aspiración de aire está obstruido.

Con el motor en marcha, aplique gradualmente vacío a la manguera de vacío de la válvula de control de par.

Compruebe que las mangueras de aspiración de aire dejan de aire dibujo y que el tubo de vacío no sangran.

**Vacío especificado: 53,3 kPa (400 mm Hg)**

Si el aire es aspirado en o si el vacío especificado no es mantenido, instalar una nueva válvula de control de PAR.



### PAR VÁLVULA DE RETENCIÓN DE INSPECCIÓN

a € Eliminar lo siguiente:

à € " válvula de control PAIR (página 5-20)

à € " dos tornillos

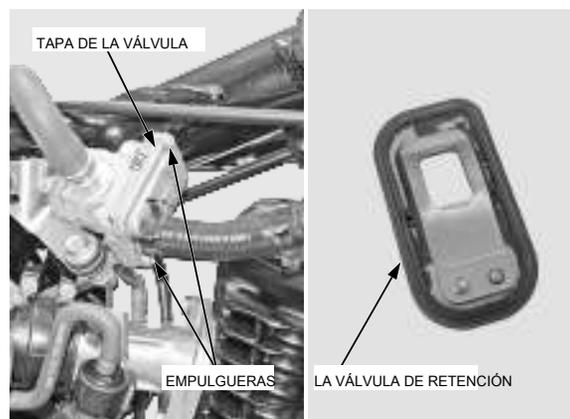
à € " Tapa de la válvula

à € " válvula de retención Par.

Compruebe la válvula de láminas para la fatiga o daños, sustituya la válvula de control PAIR si es necesario.

Sustituir la válvula de control PAIR si el asiento de goma está agrietada, se deterioró o dañado, o si hay holgura entre la caña y el asiento.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## PAR DE CONTROL DE VÁLVULA / INSTALACION

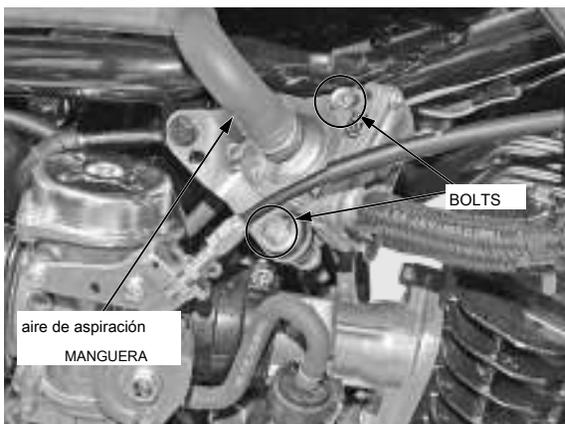
Desconectar la manguera de vacío de la válvula de control PAIR y la manguera de suministro de aire.



Desconectar la manguera de aspiración de aire.

Retirar los pernos, tuercas (2 núms.) Y válvula de control de par.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO

El sistema de control de emisiones evaporativas constan de dos

componentes principales:

• Válvula de una vía

• componente bote

unidireccional

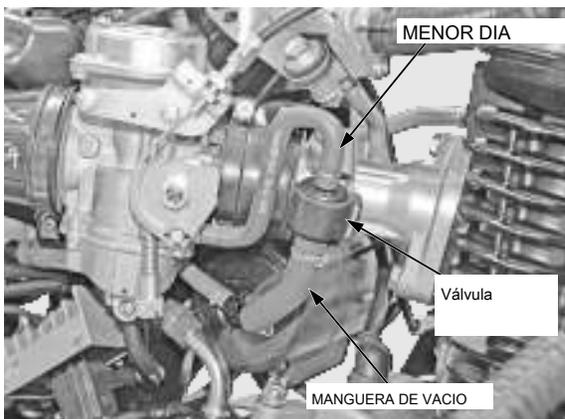
### VÁLVULA DE UNA VÍA

#### / INSTALACION

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Retire las mangueras ambos de la válvula de un solo sentido.

Retire un modo de válvula de estancia.



### INSPECCIÓN

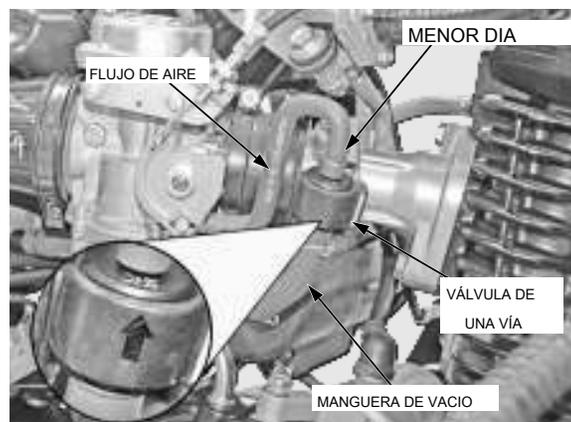
El aire debe fluir de apertura más grande (de bote) a menor abrir (a carburador) no en dirección inversa.

**⚠ CAUTION**

• El uso de Donâ €™ comprime aire a alta presión para su inspección.

• Donâ €™ deje caer la válvula de una vía, si se deja caer reemplazar.

Conecte una válvula de paso a las mangueras con su marca de flecha hacia arriba.

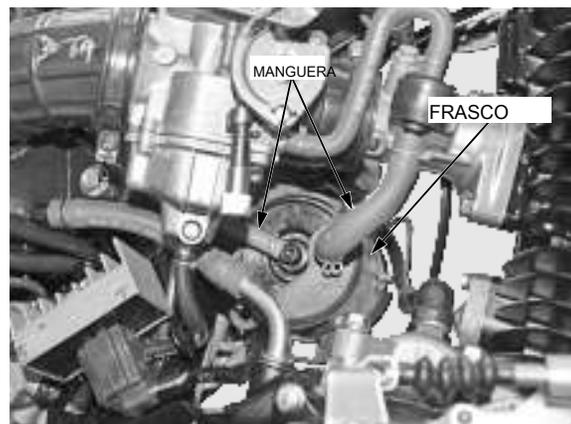


### CARTUCHO DE COMPONENTES

#### / INSTALACION

Retirar las tapas laterales ambos (página 2-3).

Desconectar los latiguillos de lado derecho del componente de bote.



Retire el cable del motor de arranque (página 10-8).

Tire del cilindro de su estancia.



### INSPECCIÓN

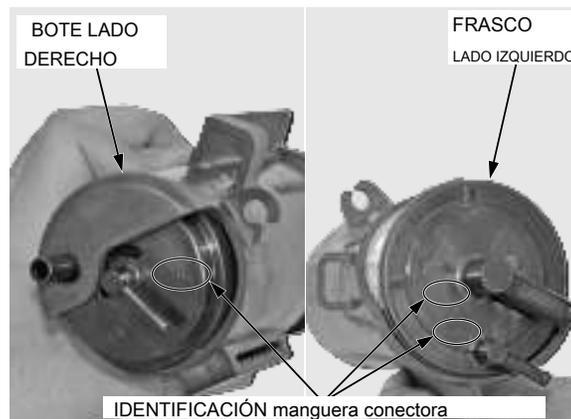
comprobar si hay grietas o fisuras en el cuerpo de la lata componentes y reemplazar si es necesario si se caiga de las normas de emisión.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

**⚠ CAUTION**

• El recipiente debe estar instalado en su posición original para evitar daños de rendimiento.

• No doblar, torcer o doblar el tubo.



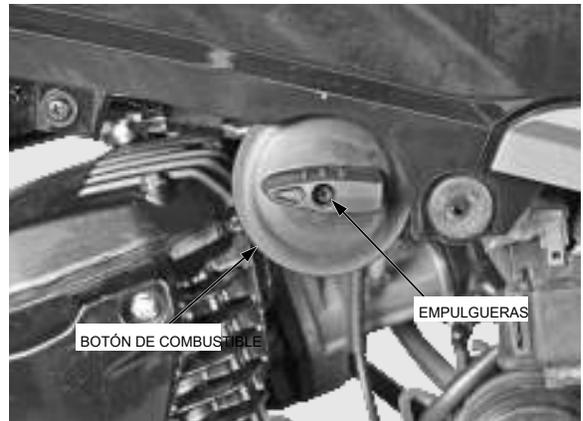
## colador de combustible

### ELIMINACIÓN

Drenar el combustible del depósito de combustible en el recipiente de gasolina aprobado.

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

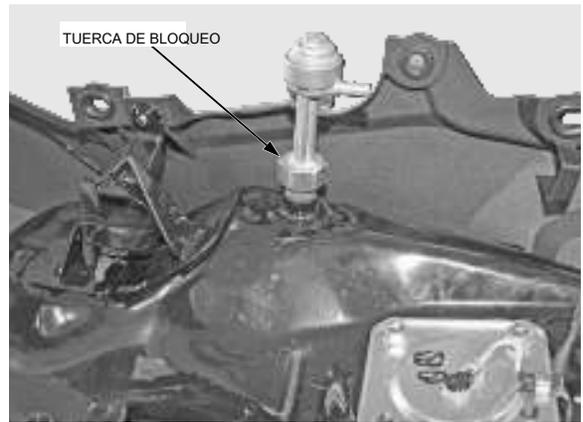
Retire el tornillo y la perilla de la válvula de combustible de plástico.



*Asegúrese de que no se  
al daño  
superficie pintada  
del depósito de combustible*

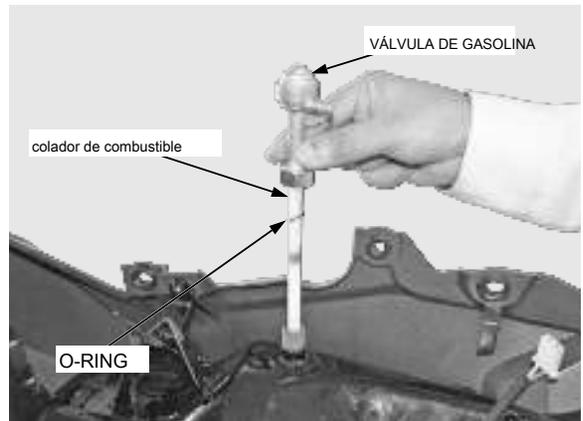
Retire el depósito de combustible (página 2-4).

Aflojar la tuerca de bloqueo de la válvula de combustible.



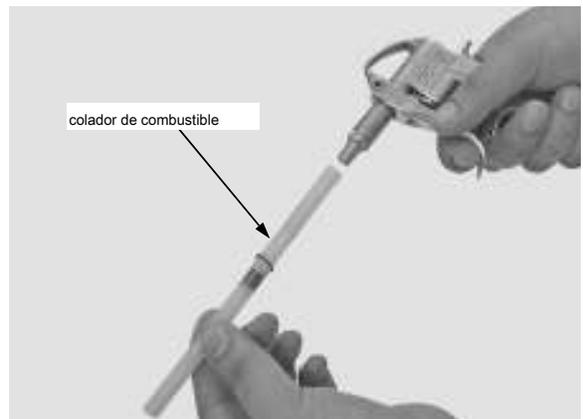
Retirar el filtro de combustible y conjunto de válvula de combustible desde el depósito de combustible.

Retire el filtro de combustible y la junta tórica de la válvula de combustible.



### LIMPIEZA

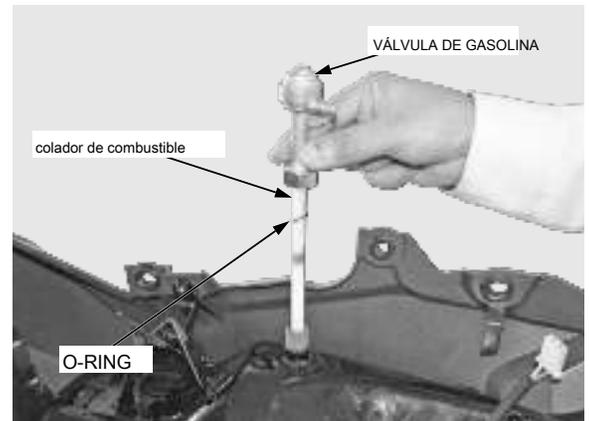
Limpiar el filtro de combustible con aire comprimido.



## INSTALACIÓN

Instalar una nueva junta tórica en el filtro de combustible, e instalar el filtro de combustible en la válvula de combustible.

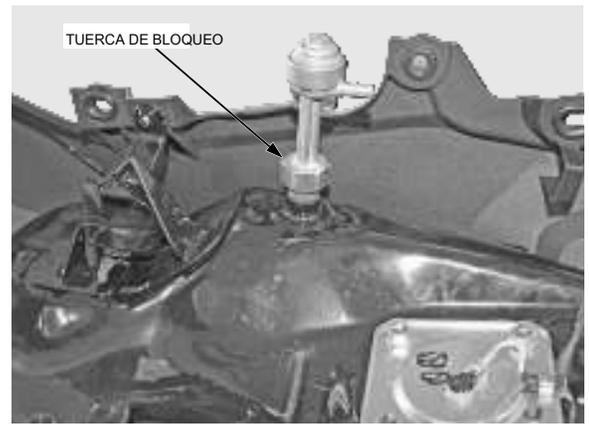
Instalar el filtro de combustible y conjunto de válvula de combustible en el depósito de combustible.



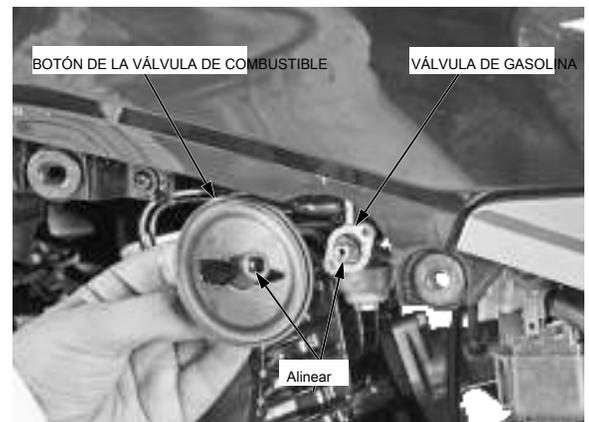
Apretar la tuerca de bloqueo de la válvula de combustible y aplicar el par de apriete especificado.

**PAR: 22 N · m (2,2 kgfÅ · m, 16 LBFA · ft)**

Instalar el depósito de combustible (página 2-4).

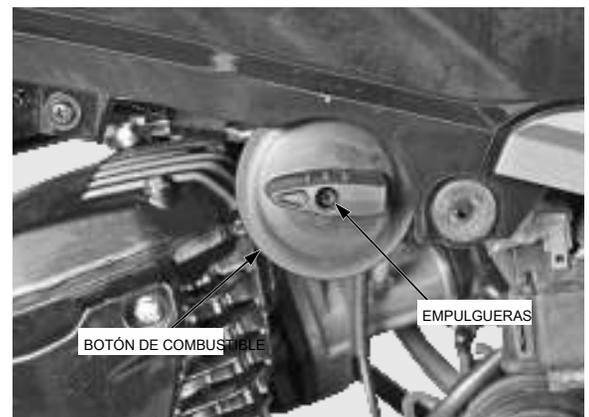


Instalar el botón de la válvula de combustible mientras alinea la pestaña válvula de combustible con el agujero de conocimientos.

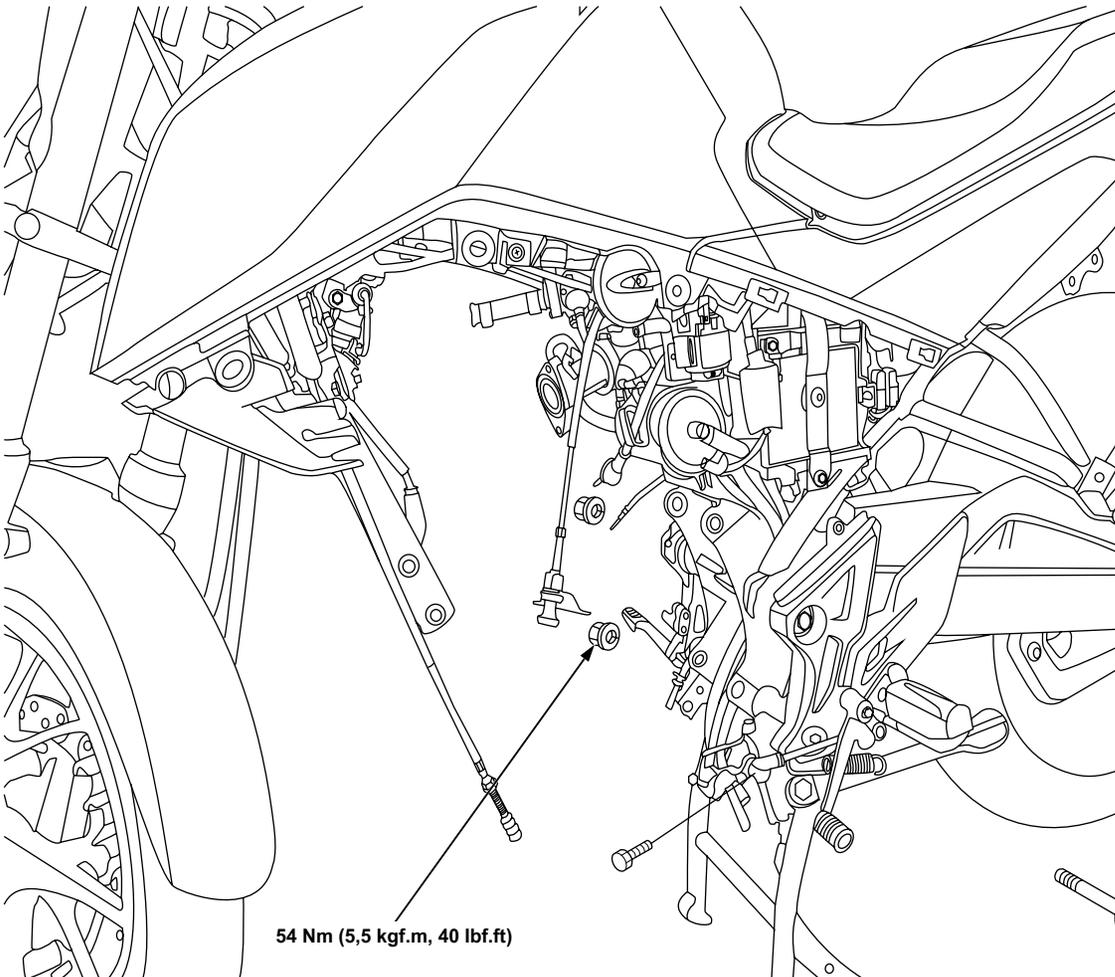


Instalar y apretar el tornillo.

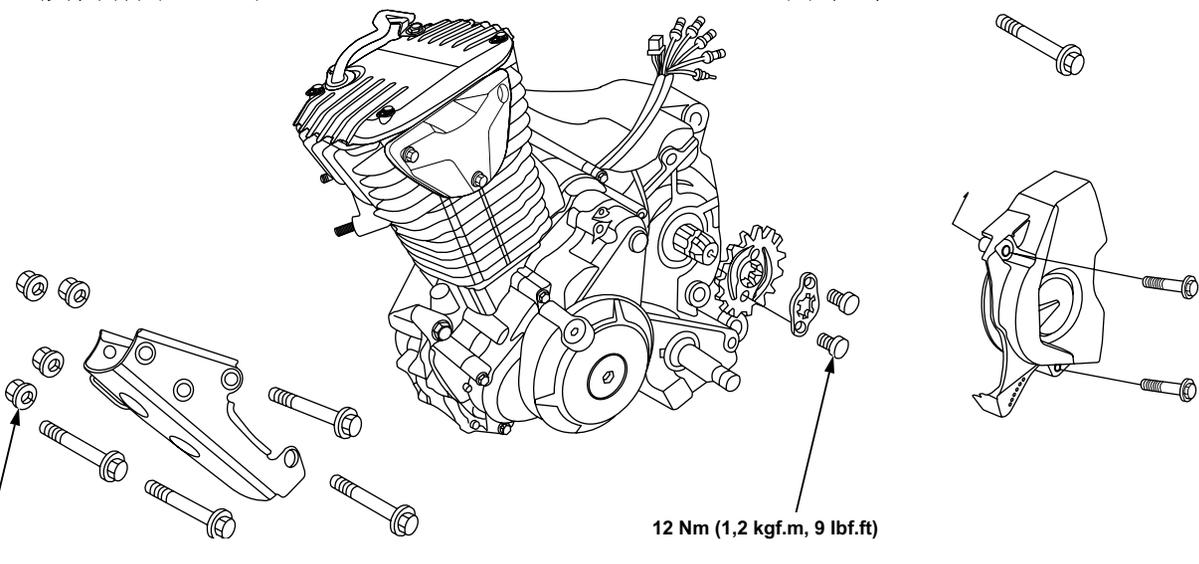
Instalar la cubierta lateral izquierda (página 2-3).



UBICACIÓN DE COMPONENTES



54 Nm (5,5 kgf.m, 40 lbf.ft)



12 Nm (1,2 kgf.m, 9 lbf.ft)

45 Nm (4,5 kgf.m, 33 lbf.ft)

# 6. MOTOR DESMONTAJE / INSTALACIÓN

UBICACIÓN DE COMPONENTES	6-0	EXTRACCIÓN DEL MOTOR	6-2
SERVICIO DE INFORMACIÓN	6-1	INSTALACIÓN DEL MOTOR	6-4

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

à € ¢ Al retirar / instalar el motor, con cinta adhesiva el marco alrededor del motor de antemano para la protección de marco.

à € ¢ Los siguientes componentes pueden ser atendidos con el motor instalado en el marco.

à € " la bomba de aceite (página 4-2)

à € " la cabeza de cilindro / válvulas (página 7-1)

à € " De cilindro / pistón (página 8-2)

à € " Embrague (página 9-6)

à € " varillaje de cambio (página 9-12)

à € " Alternador (página 10-1)

à € ¢ Los siguientes componentes requieren la eliminación del motor para el servicio.

à € " Cáster / transmisión / pedal de arranque (página 11-1)

6

### PRESUPUESTO

ÍT		PRESUPUESTO	Página NO.
Capacidad de aceite del motor	Después de drenar.	1,0 litros (1,0 US qt, 0,9 qt Imp)	Página 3à € "11
	después del desmontaje	1,2 litros (1,3 US qt, 1,1 qt Imp)	Página 3à € "11
peso en seco del motor		29,4 kg (65.03 libras)	à € "

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT		ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
		DIÁ.	(Mm)	N · m (kgfÅ · m, LBFA · ft)		
<b>MOTOR / INSTALACION</b>						
Frente tuerca tuerca de soporte de motor	95801 à € "10090 à €"00 90019	4	10	45 (4.5, 33) 54		Página 6a à € "5
sustentador de motor trasero	à € "399 à €"010 90084 à € "	2	10	(5,5, 37,6) 12		Página 6à € "5
Drive rueda dentada de perno de la placa de fijación	"041 à €"000	2	6	(1,2, 9)		Página 6à € "5

## EXTRACCIÓN DEL MOTOR

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central. Escurrir el aceite del motor (página 3-11).

Retire el tubo de escape / silenciador (página 2-8)

Desconecte el siguiente:

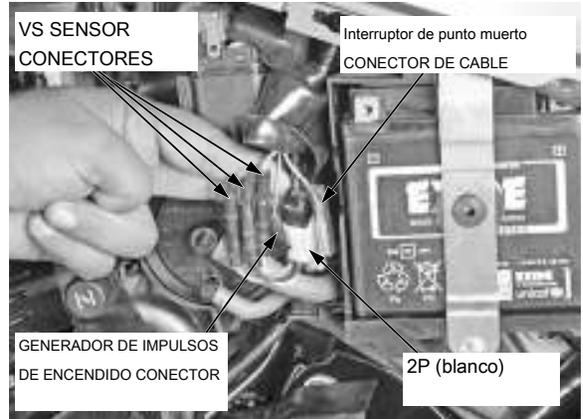
• a € \* tapa de la bujía (página 3-7)

• a € \* cable del embrague (página 9-6)

• a € \* Carburador (página 5-6)

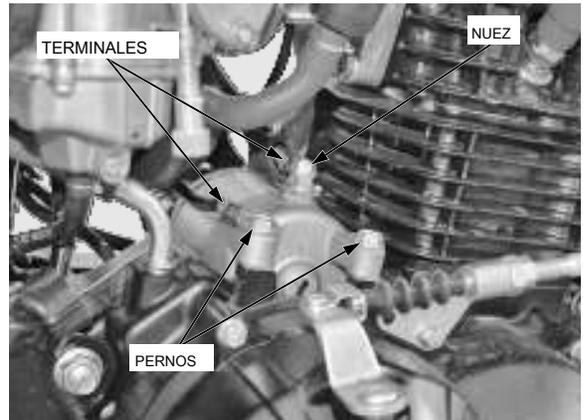
• a € \* manguera de suministro de aire ASV (página 3-14)

Desconectar el conector neutral cable del interruptor, conector de cable generador de impulsos de encendido, conector del alternador 2P (blanco) y el conector de sensor VS (3 nos.). Desconectar la manguera de ventilación del cárter.



Desconectar los 2 terminales del motor de arranque mediante la eliminación de tuerca y perno.

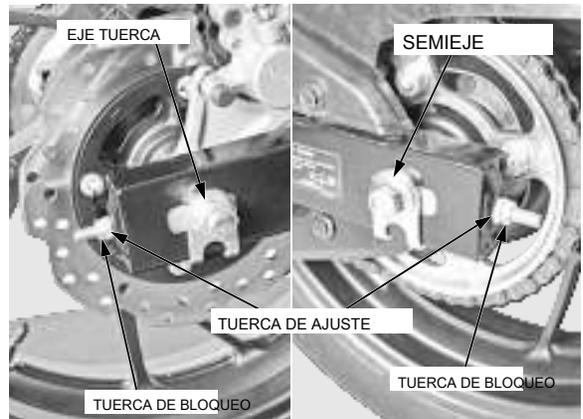
Sustituir el perno y la tuerca después de desconectar el terminal.



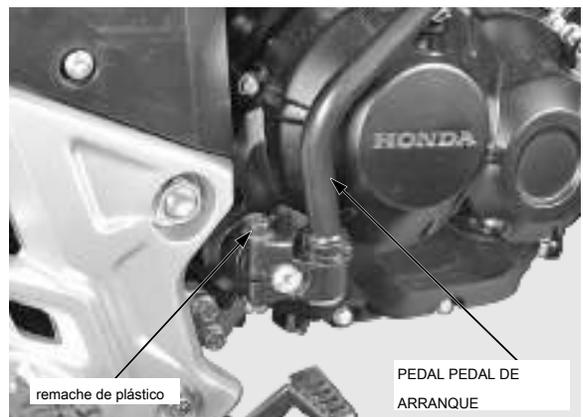
Aflojar la tuerca del eje trasero.

Aflojar la cadena tanto unidad de lado la tuerca de ajuste de bloqueo y la tuerca de ajuste.

Empujar la rueda trasera hacia adelante y hacer una cadena de transmisión completamente.

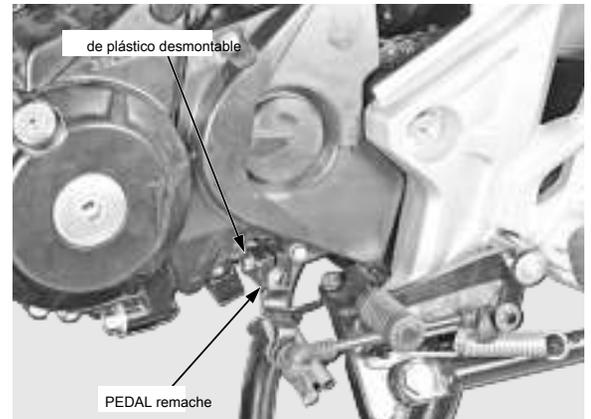


Retire el perno de sujeción del pedal pedal de arranque y el pedal del pedal de arranque.



## MOTOR / INSTALACION

Retire la palanca de cambios perno pedal de pellizco y el pedal de cambio de marcha.



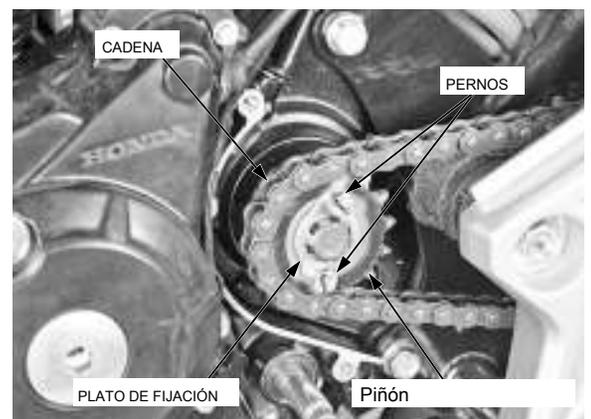
Quitar los tornillos (2 Nos. De estancia cable del estrangulador.



Quitar los tornillos (2 nos.) De tapa del cárter trasero izquierdo y eliminarlo con el soporte.



Retirar los pernos de la placa de fijación (2 nos.). La placa y la unidad de fijación la rueda dentada con la cadena.



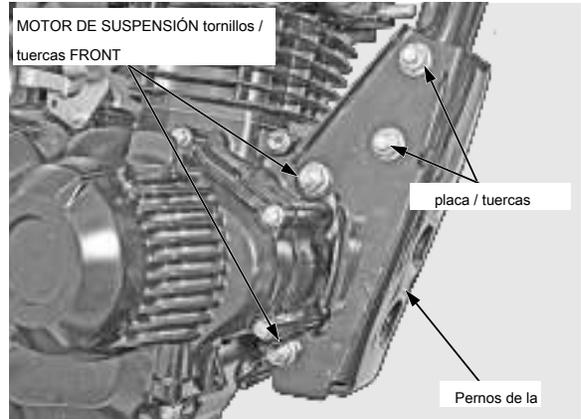
## MOTOR / INSTALACION

*La altura del gato debe estar continuamente ajustado para aliviar el estrés para la facilidad de perno eliminación.*

Sostener el motor utilizando un gato u otro soporte ajustable a la facilidad de motor de eliminación pernos de sujeción.

Eliminar lo siguiente:

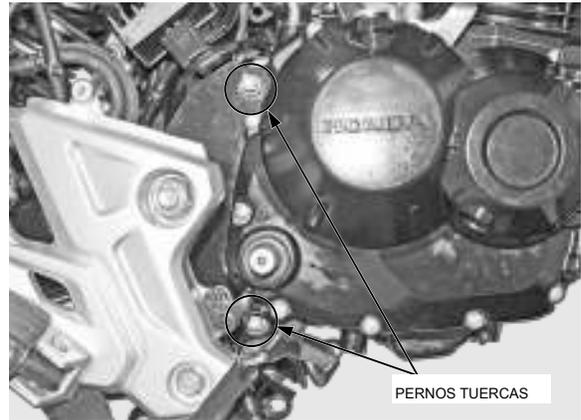
- pernos y tuercas de suspensión del motor delanteros
- pernos de la placa y tuercas
- la placa de soporte de motor delantero



*Durante la extracción del motor, mantenga el motor de forma segura de no dañar el bastidor y el motor. usar cinta adhesiva en marco a salvo de arañazos.*

Retire los pernos y tuercas primera inferiores de la suspensión trasera del motor entonces superior.

Retire el motor del bastidor.



## INSTALACIÓN DEL MOTOR

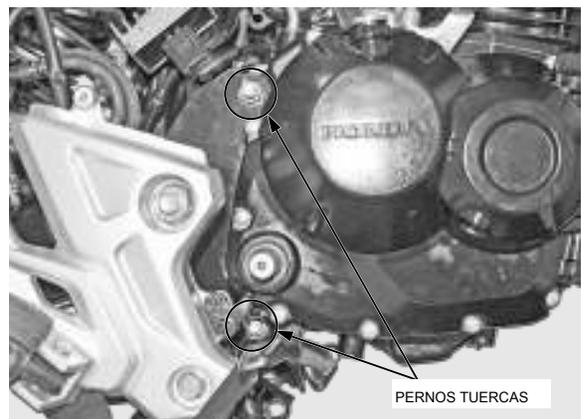
- Coloque el gato u otro soporte ajustable debajo del motor.
- La altura del gato debe ser ajustada continuamente para aliviar el estrés facilidad para la instalación del perno.
- alinear cuidadosamente los puntos de montaje con el gato para evitar daños en el motor, marco, alambres y cables.
- Todo el motor pernos y tuercas de montaje instale sin apretar, luego apriete los tornillos y tuercas con el par especificado.
- Pase los alambres y los cables correctamente.



*Durante la instalación del motor, mantenga el motor de forma segura y tener cuidado de no dañar el marco y motor.*

Coloque el motor en el marco.

Instalar los pernos y tuercas de la suspensión trasera del motor, pero no apriete todavía.



Instalar la placa, pernos de la placa y tuercas.

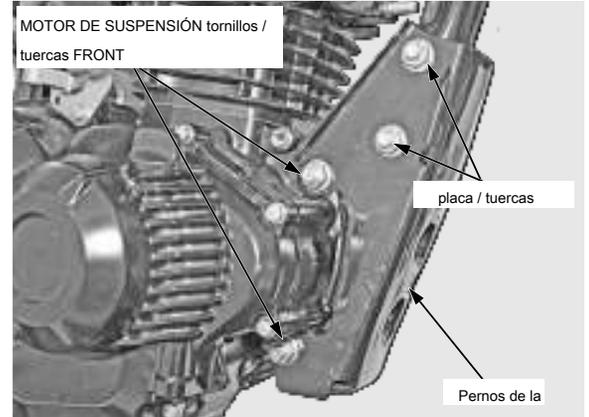
Instalar los pernos y tuercas de suspensión del motor delanteros.

Apretar las tuercas de suspensión del motor delantero y trasero a la par especificado.

**ESFUERZO DE TORSIÓN:**

**Frente tuerca de suspensión del motor: 45 N · m (4,5 kgf·m, 33 LBFA · ft)**

**Trasera tuerca de suspensión del motor: 54 Nm (5,5 kgf.m, 37,6 LBFA · pie)**

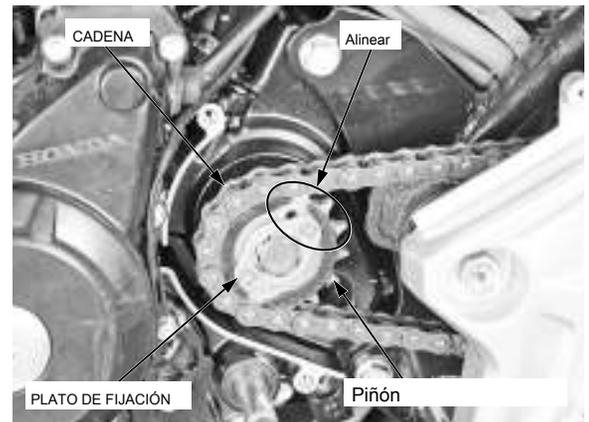


Instalar la cadena de transmisión en el piñón de accionamiento.

Instalar el piñón de accionamiento para el eje secundario.

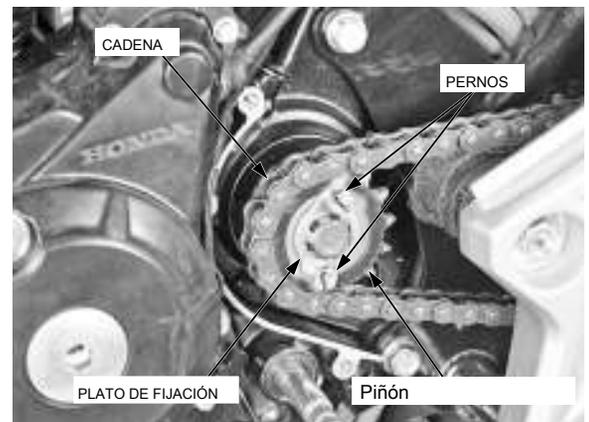
Instalar la placa de fijación.

Girar la placa de fijación, y alinear los orificios en la placa de fijación con el orificio de tornillos en el piñón de accionamiento.



Apretar los pernos de la placa de fijación de la rueda dentada de accionamiento (2 núms.) Con el par especificado.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgf·m, 9 LBFA · ft)**



Instalar la cubierta trasera del cárter izquierda y el soporte.



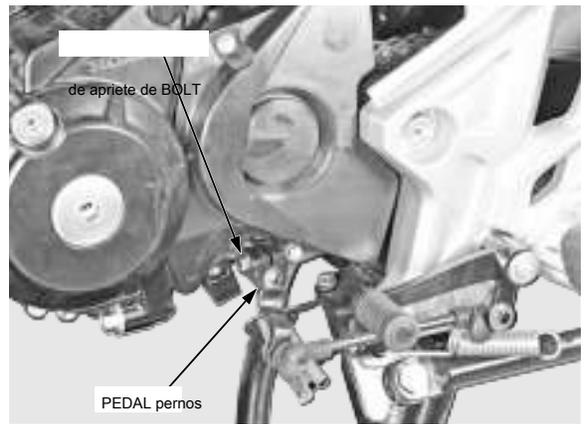
## MOTOR / INSTALACION

Instalar y apretar los tornillos (2 núms.) En la cubierta trasera del cárter izquierdo.

Instalar el cable del estrangulador estanca y apretar los tornillos (2 nn.).

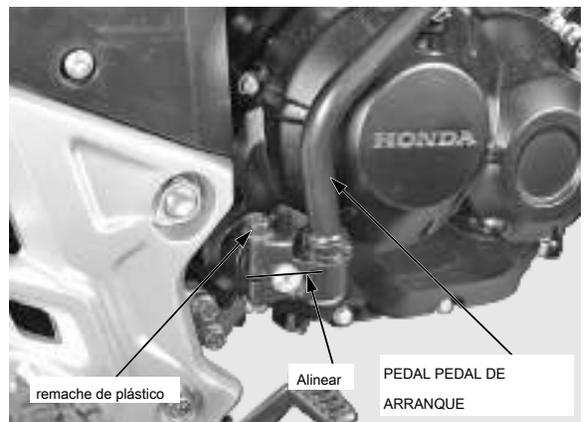


Instalar el pedal de cambio de marcha y apriete el perno de sujeción.

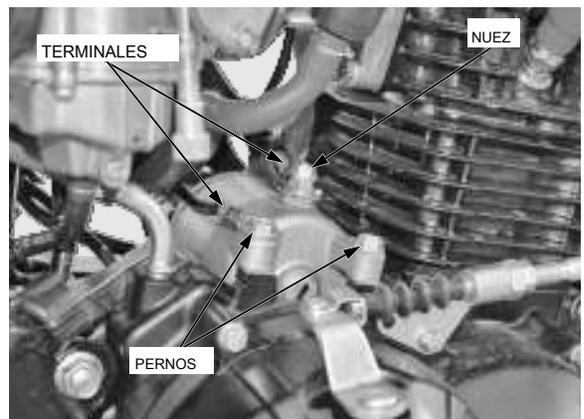


Instalar el pedal del pedal de arranque mediante la alineación de marca en el husillo de arranque.

Coloque y apriete el perno de sujeción.



Conectar los 2 terminales del motor de arranque.



Conectar la manguera de manivela caso respiro.

Conectar el conector neutral cable del interruptor, conector de cable generador de impulsos, conector del alternador 2P (blanco) y conectores del sensor VS.

Conectar e instalar lo siguiente:

• manguera de suministro de aire ASV (página 3-14)

• Tubo de escape / silenciador (página 2-8)

• Carburador (página 5-14)

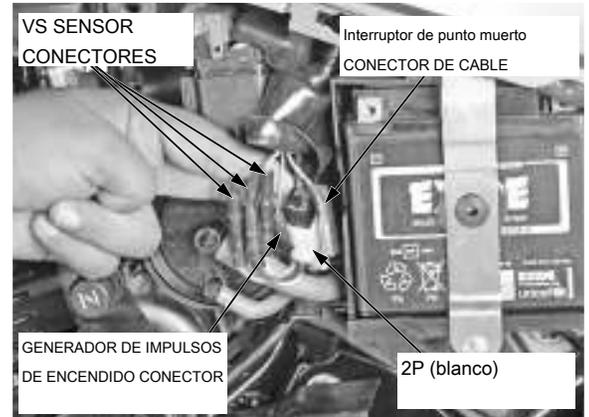
• tapa de la bujía (página 3-7)

Inspeccionar los siguientes:

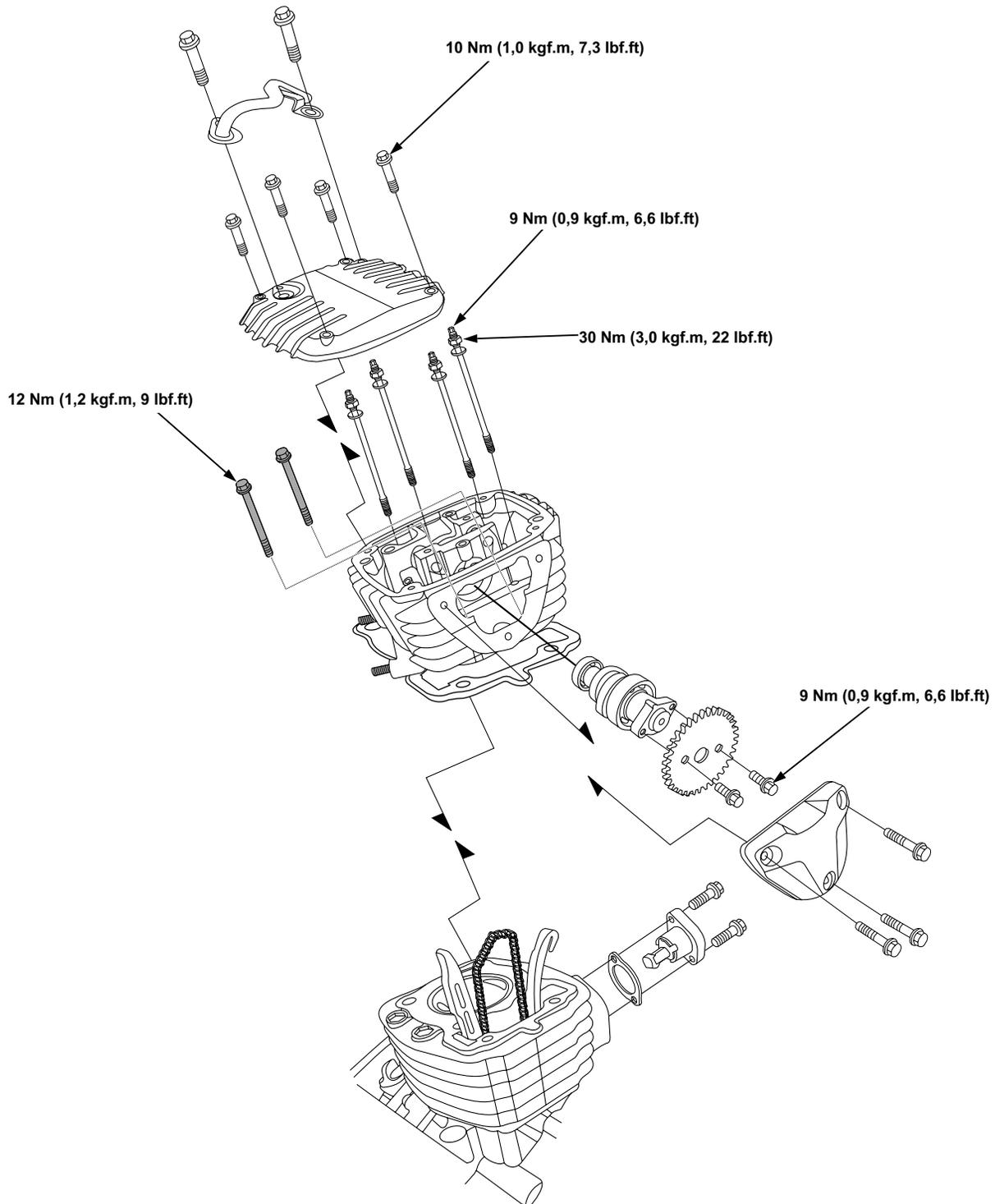
• la cadena de transmisión (página 3-15)

• palanca de embrague del juego libre (página 3-22)

Llene el cárter con aceite de motor recomendado hasta el nivel correcto (página 3-10).



UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 7. CULATA / Válvulas

UBICACIÓN DE COMPONENTES	7-0	Desmontaje de la culata	7-10
SERVICIO DE INFORMACIÓN	7-1	CULATA / DESMONTAJE / MONTAJE	7-12
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7-2	INSTALACIÓN DE LA CULATA	7-19
La compresión del cilindro	7-4	CAM CADENA TENSIONER LIFTER	7-21
CUBIERTA DE TAPA DE CILINDRO	7-4		
LEVAS / INSTALACION 7-6			

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

à € ¢ Esta sección cubre el servicio de la cabeza del cilindro, válvulas, balancines y árbol de levas. Estos servicios se pueden realizar con el motor instalado en el marco.

à € ¢ Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto al retirar la tapa de la culata y la culata. No golpee la tapa de la culata y la culata demasiado duro durante la extracción.

à € ¢ Al desmontar, marcar y almacenar las piezas desmontadas para asegurarse de que se vuelven a instalar en sus ubicaciones originales.

à € ¢ Limpiar todas las piezas desmontadas con disolvente de limpieza, y que se sequen por soplado de ellos con aire comprimido antes de la inspección.

à € ¢ Árbol de levas y el brazo oscilante de aceite lubricante se alimenta a través de conductos de aceite en la culata de cilindro (agujero de perno de tachuela), soporte de árbol de levas y tapa de la culata. Limpiar los pasos de aceite antes de ensamblarlas.

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.	
La compresión del cilindro a 650 min a e r (rpm)		1300 kPa (13,2 kgf / cm <sup>2</sup> , 188,5 psi)	à € "	Página 7 bis € "4
el juego de válvulas	EN	0,08 (0,003)	à € "	Página 3À € "9
	EX	0,24 (0,010)	à € "	Página 3À € "9
Válvula, guía de válvula	OD vástago de la válvula	EN	4.975 à € "4.990 (0.1958 à € "0,1964)	4,92 (0,194) Página 7à € "13
		EX	4.955 à € "4.970 (0.1950 à € "0,1956)	4,90 (0,193) Página 7à € "13
	guía de la válvula ID	IN / EX	5.000 à € "5.012 (0.1969 à € "0,1973)	5,04 (0,198) Página 7à € "14
	El vástago y la guía de despacho	EN	0,010 à € "0,037 (0,0004 à € "0,0015)	0,07 (0,003) Página 7à € "14
		EX	0,030 à € "0,057 (0,0012 à € "0,0022)	0,09 (0,004) Página 7à € "14
anchura del asiento de válvula	IN / EX	0,9 à € "1,1 (0.035 à € "0.043)	1,5 (0,06) Página 7à € "15	
Resorte de válvula	Largo libre	INTERIOR	35,59 (1,415)	35,14 (1,383) Página 7à € "13
		EXTERIOR	39,46 (1,553)	38,60 (1,519) Página 7à € "13
Eje de balancines OD	Armar al eje aclaramiento	IN / EX	9.988 à € "10.000 (0.3926 à € "0,3936)	9,91 (0,390) Página 7à € "11
		EXTERIOR	0,002 à € "0,049 (0,0001 à € "0,0019)	0,10 (0,004) Página 7à € "11
Árbol de levas	Cam altura del lóbulos	EN	34.46 à € "34.54 (1.356 à € "1.359)	32,96 (1,298) Página 7 bis € "8
		EX	34.29 à € "34.37 (1.349 à € "1.353)	32,85 (1,293) Página 7 bis € "8
alabeo de la culata		à € "	0,05 (0,002)	Página 7à € "13

VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT	DIA. (Mm)	PAR N · m (kgfÁ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Cilindro de tapa de la cabeza del perno	96001 à € "06035 à €"00 90002	4	6	10 (1,0, 7,3) 5	NOTA 1	Página 7 bis € "6
eje de balancines perno Cam piñón	à € "KRM à €"840 90083 à €	2	5	(0,5, 3,7) 9		Page 7 bis € "12
perno Cilindro espiga del perno de	"KRM à €"840 90201 à € "KRE	2	5	(0,9, 6,6) 30		Page 7 bis € "9
tuercas de los pernos tubería de entrada	à €"G00 95701 à € "06025 à	4	9	(3,0, 22) 12		página 7A € "19
	€"00 90005 à € "K15 à € "900	2	6	(1,2, 9) 4 (0,4,		Page 7 bis € "21
Cam cadena tensor elevador de tornillo de perno de	90031 à €"KRE à € "G00 90032	1	6	3,0) 9 (0,9, 6,6)		Page 7 bis € "22
tachuela Cilindro	à €"KRE à € "G00	2	9	9 (0,9, 6,6)		Page 7a € "19
		2	9			Page 7 bis € "19

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

à € ¢ problemas de la parte superior de gama de motores suelen afectar el rendimiento del motor. Estos problemas pueden ser diagnosticados por un ensayo de compresión, o mediante el trazado de ruido extremo superior con una varilla o un estetoscopio de resonancia.

à € ¢ Si el rendimiento es pobre a baja velocidad, comprobar si hay humo blanco en la manguera de ventilación del cárter. Si el tubo está lleno de humo, compruebe si hay un aro de pistón apoderado (página 3-7).

La compresión demasiado baja, comenzando duro o mal rendimiento a baja velocidad

à € ¢ válvulas:

- à € " ajuste de la válvula incorrecta
- à € " Quemado o válvula doblada
- à € " sincronización de válvulas incorrecta
- à € " resorte de la válvula Débil
- à € " asiento de la válvula desigual
- à € " Válvula bloqueada abierta

à € ¢ Cabeza de cilindro:

- à € " Fugas o está dañada junta de culata
- à € " culata deformados o agrietados
- à € " bujía floja

à € ¢ Cilindro problema / pistón

La compresión demasiado alto

à € ¢ la acumulación de carbono excesiva en la cabeza del pistón o cámara de combustión

humo excesivo

- à € ¢ vástago de la válvula desgastados o guía de válvula
- à € ¢ sello del vástago dañado
- à € ¢ Cilindro problema / pistón

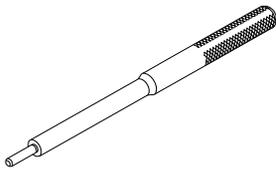
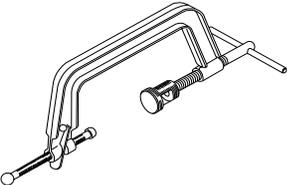
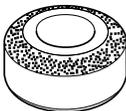
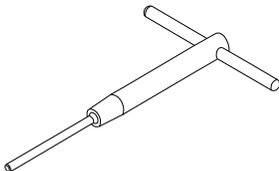
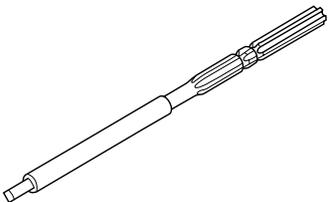
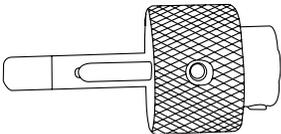
Ruido excesivo

- à € ¢ ajuste de la válvula incorrecta
- à € ¢ válvula que pega o resorte de la válvula roto
- à € ¢ asiento de la válvula desgastado excesiva
- à € ¢ Desgastado o dañado del árbol de levas
- à € ¢ balancín Worn y / o el eje
- à € ¢ Worn rodillo balancín y el extremo del vástago de válvula
- à € ¢ dientes de la rueda de leva desgastados
- à € ¢ cadena de levas Worn
- à € ¢ tensor de cadena de levas desgastado o dañado
- à € ¢ Cilindro problema / pistón

Acertijo ocioso

- à € ¢ compresión Low cilindro

HERRAMIENTAS

<p>Válvula piloto guía 070-GD-0061150</p> 		<p>070GH-0031180</p>  <p>07.780 hasta 0.012.200 Seat, 27.5 mm (45 ° EX)</p>
<p>Asiento de la válvula de corte, 29 mm (45 ° EN) 07780 a 0010300</p> 	<p>cortador plana, 27 mm (32 ° EX) compresor 070-GE-001-1100 07780-0013300</p> 	<p>cortador plana, 30 mm de corte (32 ° IN) Válvula de</p> 
<p>cortador interior, 26 mm (60 ° EX) 07780 hasta 0014500</p> 	<p>cortador interior, 30 mm (60 ° IN) 0010100 Válvula de resorte</p> 	<p>titular cortador 070GH-0051150</p> 
<p>guía de la válvula escariador 070GH-0011160</p> 	<p>Tensor elevador tapón-070MG</p> 	

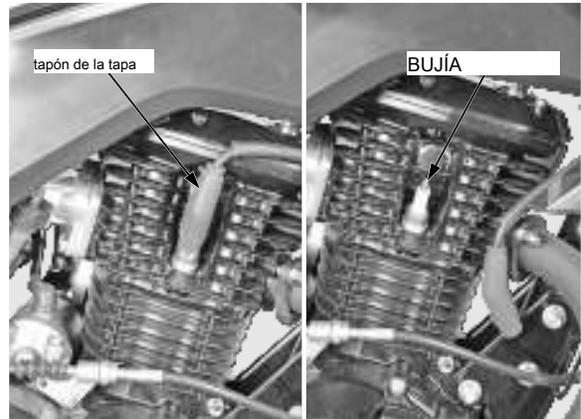
## La compresión del cilindro

*Referencia*

*temperatura de  
aceite del motor:  
60 à € "65Å ° C  
(140 à € "149A ° F)*

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor, desconecte la bujía y retire la bujía (Página 3-7).



*Para evitar  
que se descargue la  
batería, no haga  
funcionar el  
motor de arranque  
durante más de 5  
segundos.  
Asegurar la batería en  
estado de carga  
totalmente en caso  
hecho por el método  
de auto arranque.*

Instalar un accesorio de medidor de compresión en el agujero de la bujía.

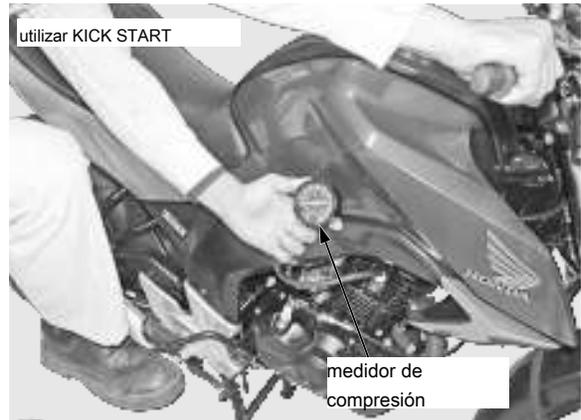
Conectar un medidor de compresión en el archivo adjunto.

**HERRAMIENTA:**

**Compresión de calibre fijación 07RMJ-MY50100 o equivalente disponible en el mercado**

Girar el interruptor de encendido en ON. Ponga la transmisión en neutral.

Abra el acelerador hasta el final y girar el motor con el pedal de arranque hasta que la lectura del indicador deja de subir.



**Presión de compresión:**

**1300 kPa (13,2 kgf / cm², 188,5 psi) a 650 min-1 (rpm)**

Si la compresión es alta, se indica que los depósitos de carbón se han acumulado en la cámara de combustión y / o la corona del pistón.

Si la compresión es baja, vierta 3 à € "5 cc (0,1 à € "0,2 oz) de aceite de motor magra en el cilindro a través del orificio de la bujía y vuelva a comprobar la compresión.

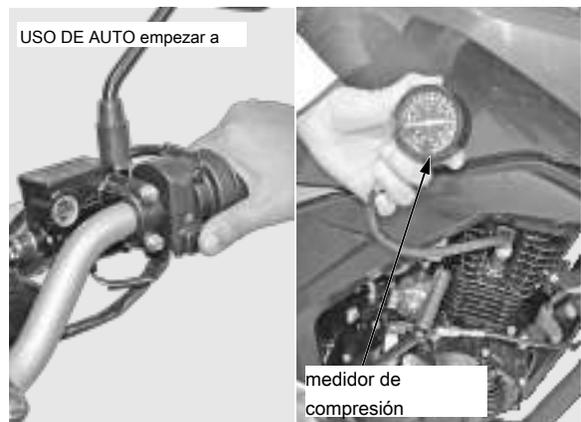
Si la compresión aumenta a partir del valor anterior, compruebe el cilindro, el pistón y los aros del pistón.

à € " Soplado junta de culata

à € " el ajuste del juego de válvulas incorrecto

à € " anillo de pistón Worn / pistón del cilindro y del

Si la compresión es el mismo que el valor anterior, compruebe las válvulas de escape.



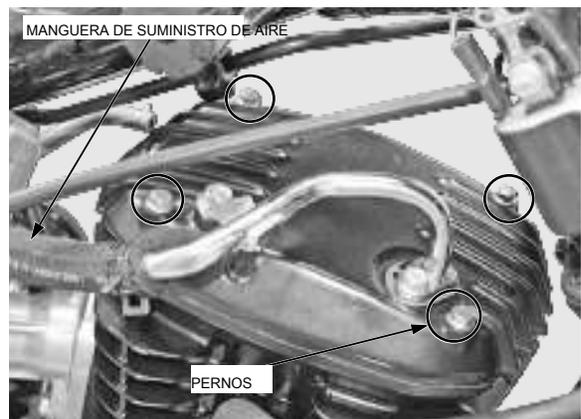
## CUBIERTA DE TAPA DE CILINDRO

**ELIMINACIÓN**

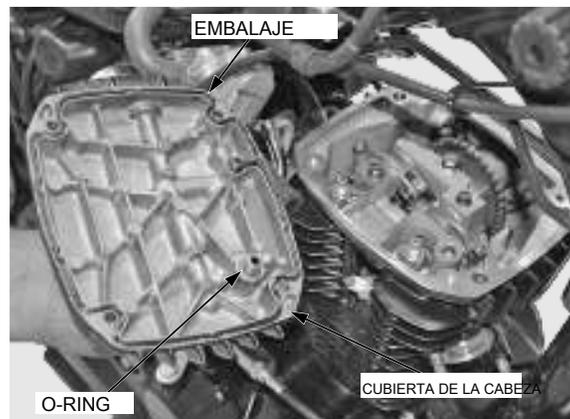
Retire las dos tapas laterales (Página 2-3).

Desconectar la manguera de suministro de aire (página 3-14).

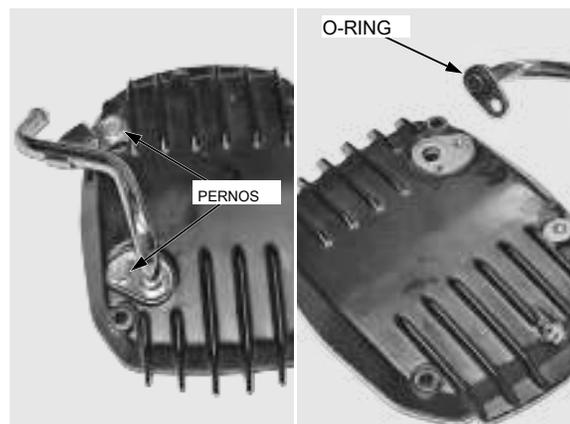
Quitar los tornillos (4 nn.).



Retire la tapa de la culata y la cubierta de embalaje.  
 Retire la junta tórica paso Pair de la tapa de la culata.

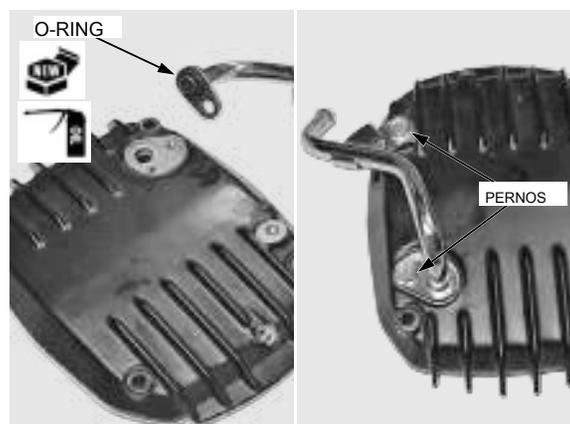


Retire los dos tornillos.  
 Quitar el tubo de suministro de aire y la junta tórica.

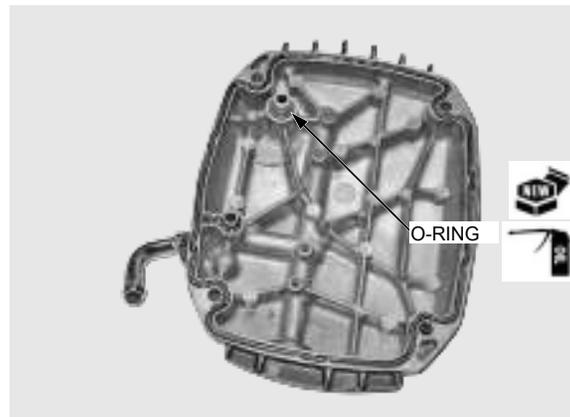


### INSTALACIÓN

Aplicar aceite de motor limpio a una nueva junta tórica.  
 Instalar la nueva junta tórica a la tubería de suministro de aire.  
 Instalar la tubería de suministro de aire a la tapa de la culata.  
 Instalar y apretar los dos tornillos.

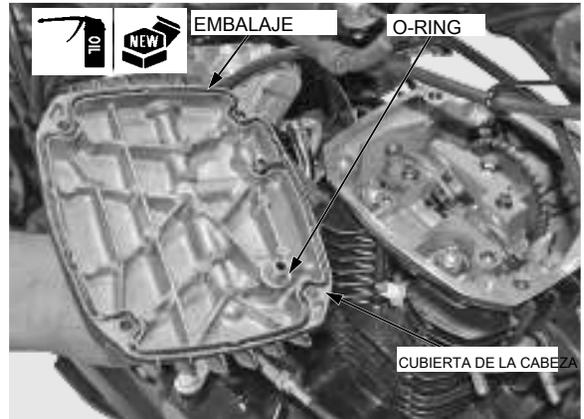


Limpiar los pasos de aceite de la cubierta de culata de cilindro con aire comprimido.



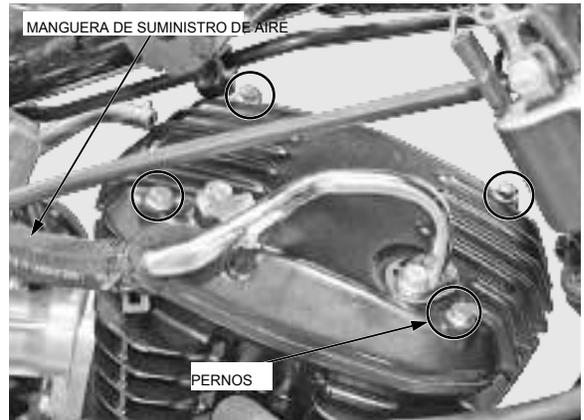
Instalar una nueva cubierta de embalaje en la ranura de la tapa de la culata.

Instalar la tapa de la culata en la cabeza del cilindro.



Instalar y apretar los tornillos de la tapa de cabeza a la especificada esfuerzo de torsión.

**PAR: 10 Nm (1,1 kgf.m, 7,3 lbf.ft)**



## ÁRBOL DE LEVAS

### ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

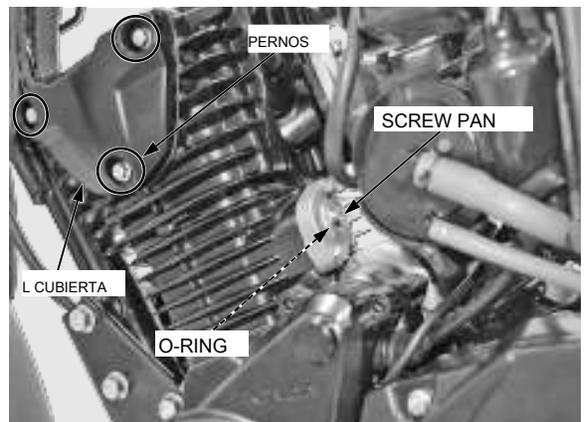
• Bujía de encendido (página 3-7)

• estancia cable del estrangulador (página 10-2)

• tapa de la culata (página 7-4)

Retire el LA € lado del cilindro cubierta de la cabeza mediante la eliminación de los pernos (3 nos.).

Asegúrese de que el pistón está en TDC (Top Dead Center) en la carrera de compresión (página 3-9). Quitar el tapón del tensor elevador y la junta tórica.

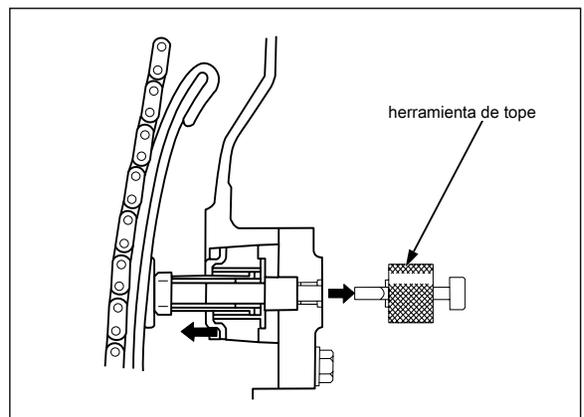


Girar el eje tensor de las agujas del reloj con la herramienta de tope para retraer el tensor, a continuación, insertar el tapón completamente para mantener el tensor en la posición completamente retraída.

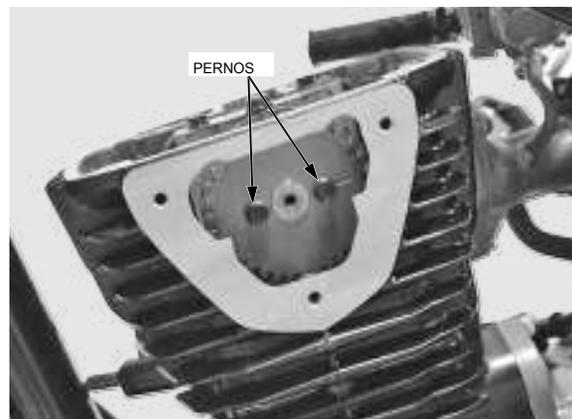
**HERRAMIENTA:**

**Tensor elevador tapón**

**070MG-0010100**



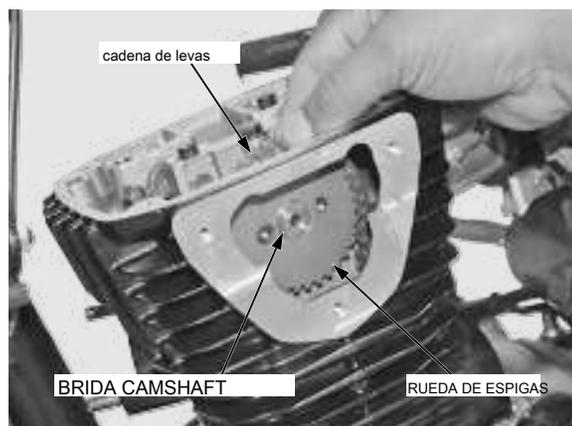
Retirar los pernos de montaje de la rueda dentada de leva (2 nos.).



*Tenga cuidado de no dejar que los tornillos del piñón caen en la caja del cigüeñal.*

Retire la rueda dentada de levas de la brida del árbol de levas.

Retire la rueda dentada de la cadena de levas.

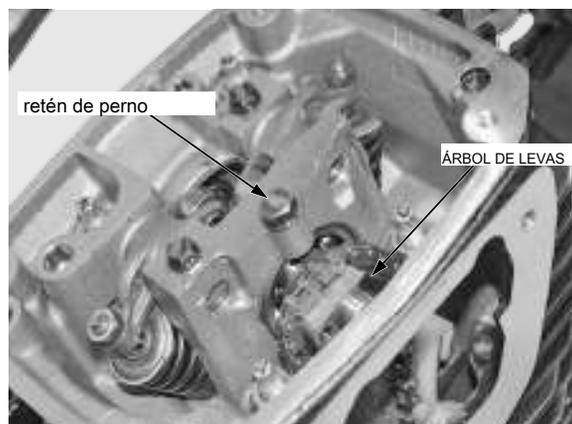


Mantenga la cadena excéntrica con un trozo de alambre para evitar que se caiga en el cárter.

Retire el perno del árbol de levas de retención (1 no.).

**NOTA:**

No golpee el árbol de levas a cabo, ya que puede dañar el árbol de levas.



Retire el árbol de levas.



## INSPECCIÓN

### TENIENDO CAMSHAFT

Gire el anillo exterior de cada cojinete con el dedo.

Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente. también puedes ver que la pista interior del cojinete se ajusta con firmeza sobre el árbol de levas.

Vuelva a colocar el árbol de levas si los rodamientos no se deslicen libremente, en voz baja, o si se ajustan libremente en el árbol de levas.



### lóbulo de la leva

Medir la altura de cada lóbulo de leva.

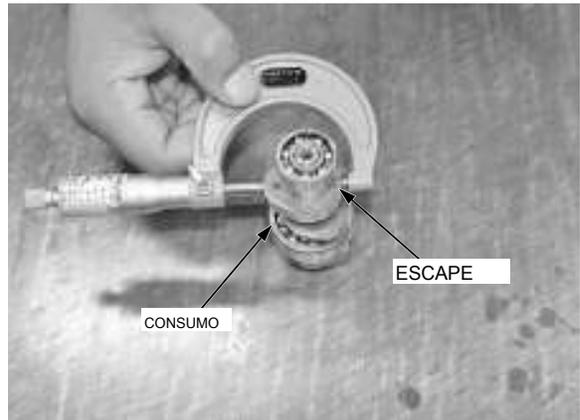
Límites de servicio: Consultar

en: 32.96 mm (1.298 pulgadas)

EX: 32.85 mm (1.293 pulgadas)

Inspeccionar el lóbulo de la leva por daños o desgaste excesivo.

Inspeccionar los pasos de aceite y los balancines por desgaste o daños si es necesario.



## INSTALACIÓN

Aplicar aceite de motor limpio a los cojinetes del árbol de levas y levas.



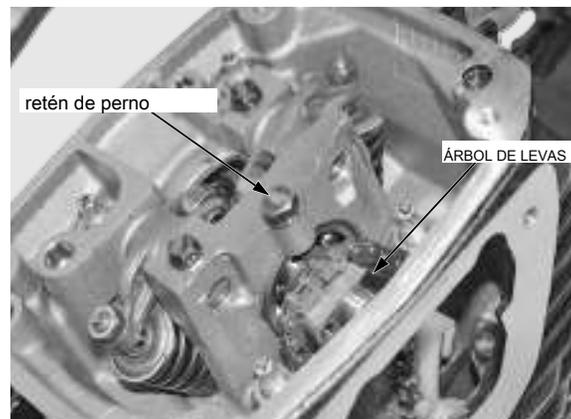
Asegúrese de que la pestaña del árbol de levas quede hacia arriba.

Instalar el árbol de levas en el soporte del árbol de levas.



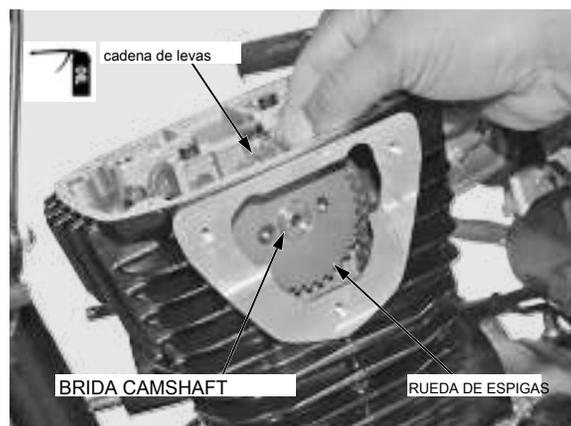
Coloque el perno de retención del árbol de levas y apretar de forma segura.

Instalar la rueda dentada de leva para el árbol de levas.



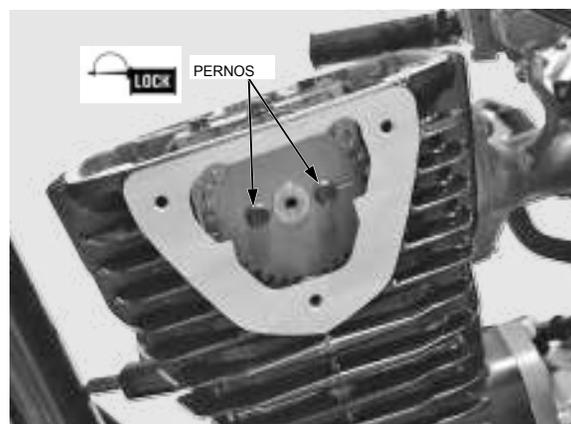
Instalar la cadena excéntrica en la rueda dentada de leva.

Instalar la rueda dentada de leva de la brida del árbol de levas.



Instalar los pernos de montaje de la rueda dentada de leva (2 núms.) A la par especificado.

**PAR: 9 Nm (0,9 kgf.m, 6,6 lbf.ft)**



Instalar el siguiente:

• enchufe elevador de tensor y la junta tórica

• tapa de la culata (página 7-5)

• estancia cable del estrangulador (página 10-3)

• Bujía de encendido (página 3-8)

Instalar el LA € lado del cilindro cubierta de la cabeza mediante la instalación de los pernos (3 nos.).



## Desmontaje de la culata

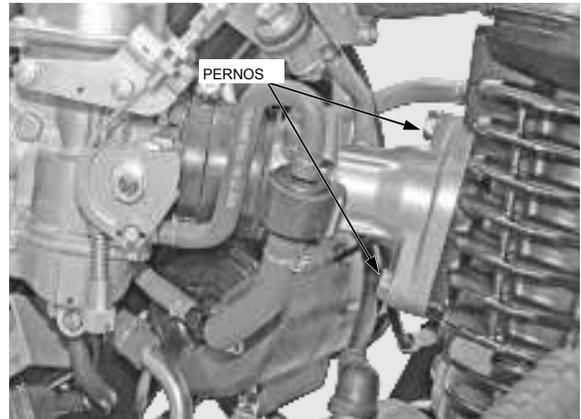
Eliminar lo siguiente:

à € " Tubo de escape (página 2-8)

à € " Depósito de combustible (página 2-4)

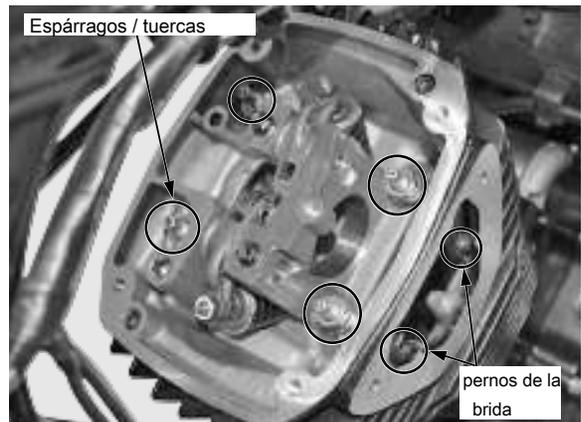
à € " Del árbol de levas (página 7-6)

Retire los pernos (2 nos.) Del colector de admisión de la culata.



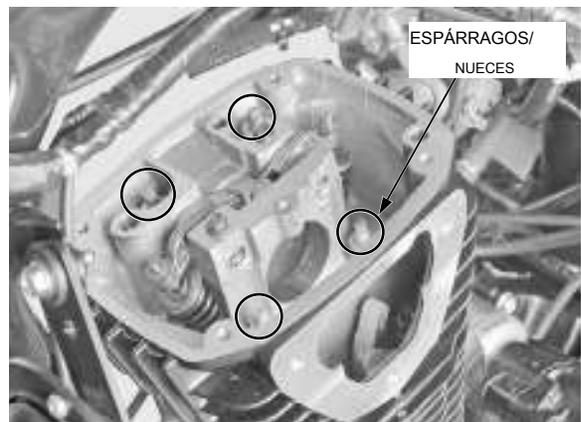
Eliminar pernos de la brida (2 nos.).

Aflojar la tuerca (4 nos.) Y aflojar el tornillo prisionero (4 nos.).



núms. Cada uno).

caer en el cárter. Retire las perno prisionero de pernos, tuercas y arandelas (4



### PRECAUCIÓN

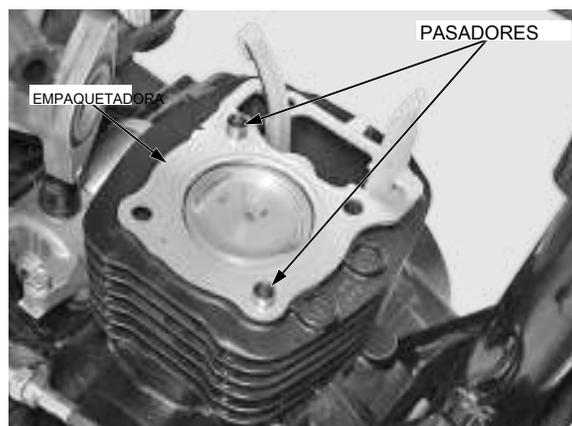
Coloque una toalla sobre la abertura de la culata para evitar las arandelas a



Retire la culata.



Retire los pasadores de juntas y pasadores.



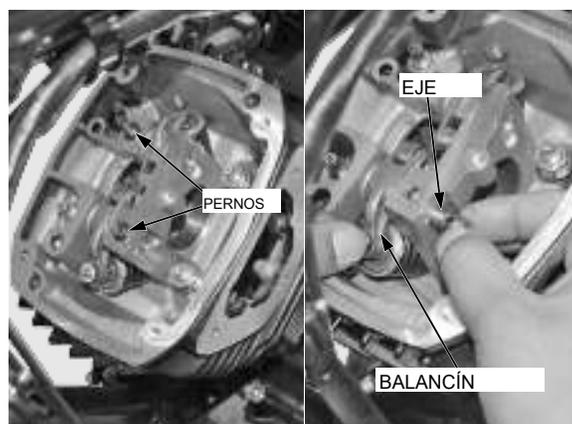
## BALANCÍN

### ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

- Bujía de encendido (página 3-7)
- Tubo de escape (página 2-8)
- tapa de la culata (página 7-4)
- Retire la leva dentada (página 7-7)
- Retire el árbol de levas (página 7-7)
- Tapa de la culata L-Side (página 7-6)

Quitar los tornillos (2 núms.) Y balancines de la culata.



### INSPECCIÓN

#### BALANCIN / EJE

Inspeccionar la superficie de deslizamiento de cada brazo basculante y el eje para el desgaste o daño.

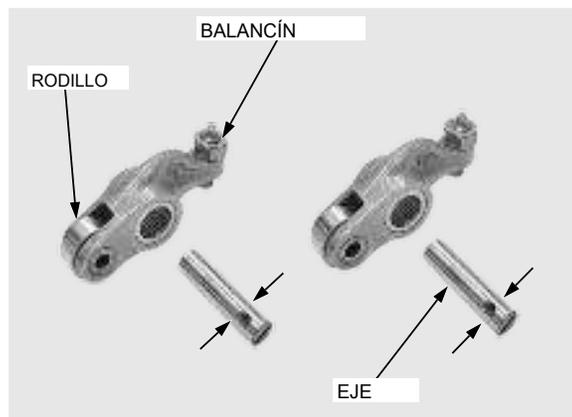
Compruebe el rodillo de cada brazo de balancín para la puntuación, los arañazos o evidencia de lubricación insuficiente y el agujero de aceite para obstrucción.

Mida cada OD eje de balancines:

**Límite de servicio:** 9,91 mm (0,390 pulgadas)

Calcular el juego de balancín-a del eje:

**Límite de servicio:** 0,10 mm (0,004 pulgadas)



## CULATA / Válvulas

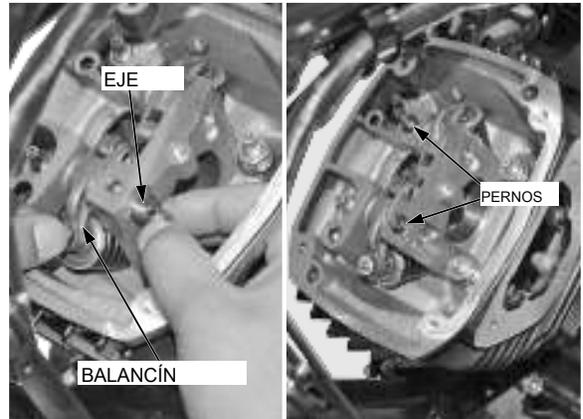
Limpiar las roscas de cada eje de balancines a fondo.

Aplicar aceite de motor limpio a cada superficie giratoria balancín interior, la superficie del rodillo y el eje de balancín.

Ajuste el brazo basculante en el soporte de árbol de levas en la dirección como se muestra, a continuación, instalar el eje de balancines con los hilos que se enfrenta el lado rueda dentada de levas en la culata a través del brazo de balancín.

Introduzca el eje de balancines completamente en las ranuras y apretar los tornillos según el par especificado.

**PAR: 5 Nm (0,5 kgf.m, 3,7 lbf.ft)**



## CULATA DESMONTAJE / MONTAJE

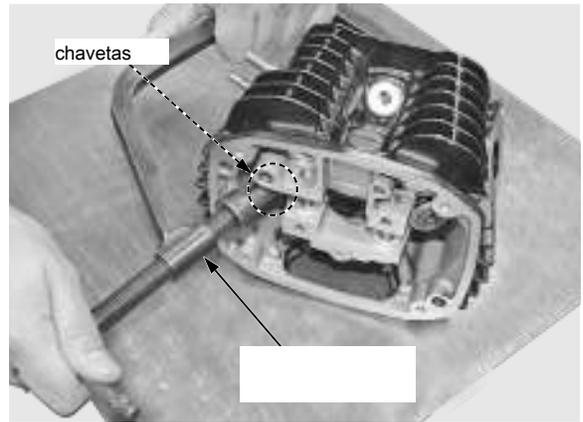
*Para evitar la pérdida de la tensión, no comprima el muelle de válvula más de lo necesario para eliminar el chavetas.*

Mientras que la compresión del resorte de la válvula con la herramienta especial, retire las chavetas de la válvula.

**HERRAMIENTA:**

**Válvula compresor de muelle**

**070GE-001-I100**



*Organizar todas las partes para que puedan ser colocados de nuevo en su ubicaciones originales.*

Aflojar el compresor resorte de la válvula y retirar el siguiente:

à € " chavetas

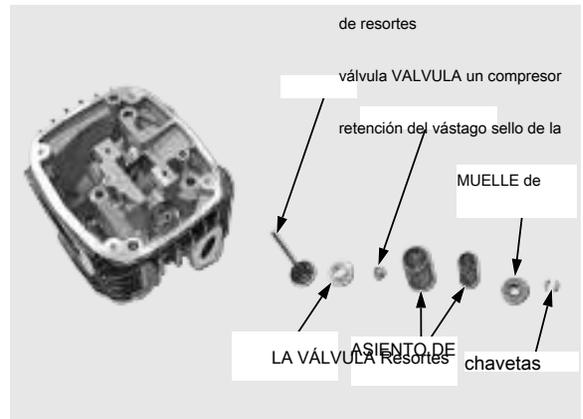
à € " retenes de muelle

à € " Resorte de válvula

à € " sellos del vástago

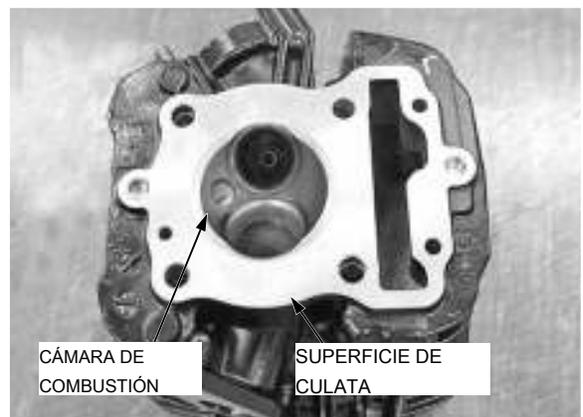
à € " asientos de los muelles

à € " De admisión y de escape de la válvula



Retirar los depósitos de carbón de la cámara de combustión.

Limpiar cualquier material de la junta de la superficie de la culata.



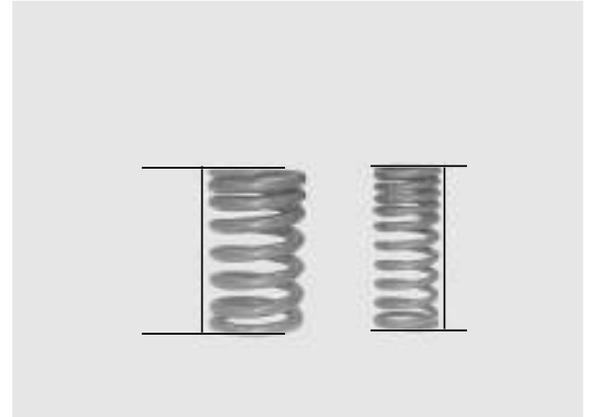
## INSPECCIÓN

### RESORTE DE VÁLVULA

Medir la longitud libre de resorte de la válvula.

Límite de servicio:

<b>INTERNO:</b>	35.14 mm (1.383 pulgadas)
<b>EXTERIOR:</b>	38.60 mm (1.519 pulgadas)

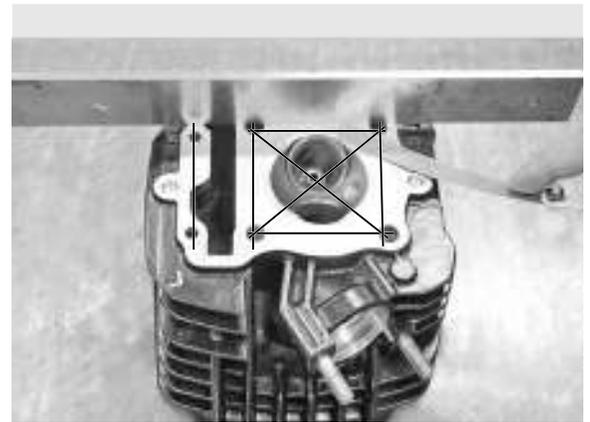


### CABEZA DE CILINDRO

*Tenga cuidado de no dañar la superficie de la junta.*

Compruebe el orificio de la bujía y la zona de la válvula en busca de grietas. Consultar la cabeza del cilindro para el alabeo con un borde recto y un calibrador.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,002 pulgadas)



### VÁLVULA

Inspeccionar la válvula de veracidad, arañazos o desgaste anormal del tallo quemado.

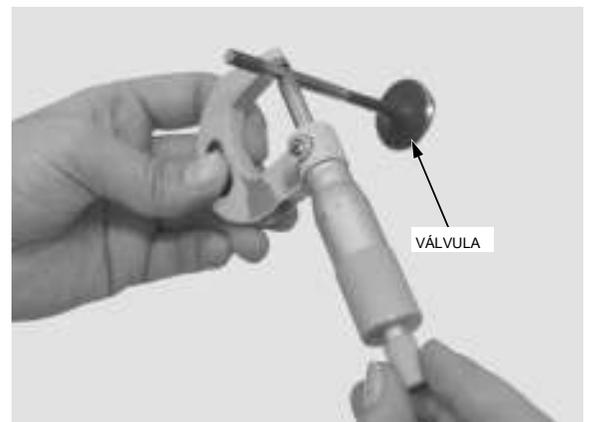
Medir la OD vástago de la válvula

Límites de servicio:

Consultar en: 4,92 mm (0,194 pulgadas)

**EX:** 4,90 mm (0,193 pulgadas)

Inserte cada válvula en la guía de válvula y comprobar el movimiento de la válvula en la guía.



### guía de la válvula

Escariar la guía de válvula para eliminar la acumulación de carbono antes de comprobar la guía de la válvula.

**HERRAMIENTA:**

Válvula de guía de escariador 07984-MA60001

*siempre gire el escariador las agujas del reloj, nunca se las agujas del reloj de contador al instalar, retirar y escariado.*





Ream las nuevas guías de válvula.

**HERRAMIENTA:**

**Válvula de guía de escariador 07984-MA60001**

• Tenga cuidado de no inclinar o inclinar la fresa en la guía mientras escariado. De lo contrario, la válvula se instala inclinada, que hace que las fugas de aceite desde el sello del vástago y de contacto del asiento de válvula inadecuada y resultados en el refacing asiento de la válvula no es capaz de realizar.

• Insertar el escariador desde el lado de la cámara de combustión de la cabeza y siempre girar el escariador agujas del reloj.

• Utilice aceite de corte en la fresa durante esta operación.

Limpiar la cabeza del cilindro a fondo para eliminar cualquier partícula de metal después de escariado y revestir de nuevo el asiento de válvula.

**INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA**

Limpiar las válvulas de admisión y escape a fondo para eliminar los depósitos de carbón.

Aplicar capa ligera de azul de Prusia a los asientos de válvula.

Toque en las válvulas y los asientos utilizando una manguera de goma u otra herramienta de mano de lapeado.



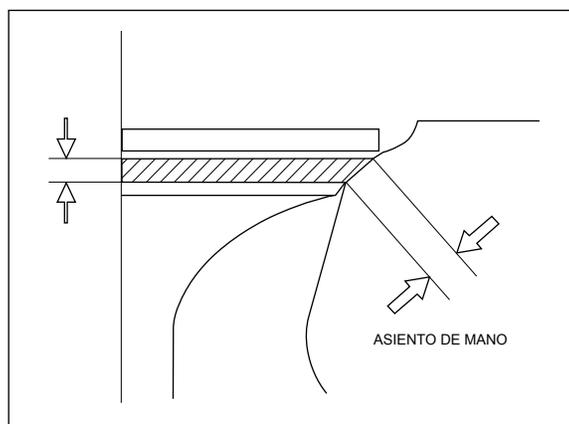
Retire la válvula e inspeccionar la anchura de cada asiento de válvula.

El contacto de asiento de la válvula debe estar dentro de la anchura especificada e incluso en todo el perímetro.

**STANDARD: 0,9 a 1,1 mm (0,035 a 0,043 in)**

**Límite de servicio: 1,5 mm (0,06 pulg)**

anchura del asiento de la válvula no está dentro de la especificación, revestir de nuevo la válvula asiento (página 7-16).



Inspeccionar la superficie de asiento de válvula para:

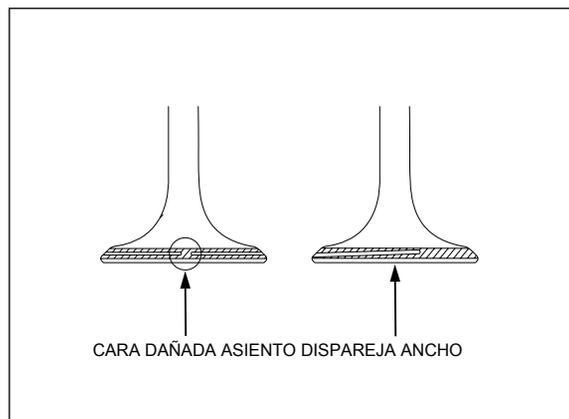
• la cara dañada:

• Sustituir la válvula y revestir de nuevo el asiento de válvula.

• anchura del asiento desigual:

• Doblado o vástago de la válvula colapsado;

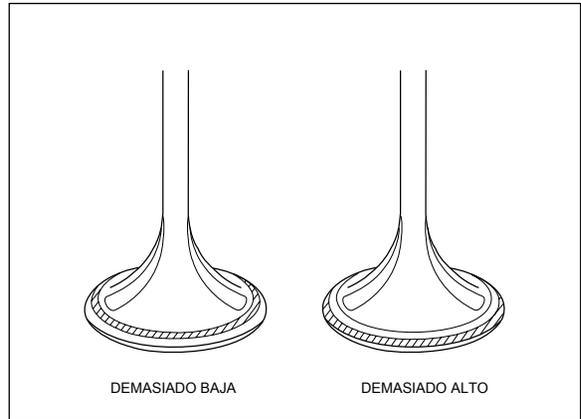
• Sustituir la válvula y revestir de nuevo el asiento de válvula.



La válvula no puede ser conectada a tierra. Si la cara de la válvula se quema o muy desgastado o si entra en contacto con el asiento de forma desigual,

Reemplace la válvula.

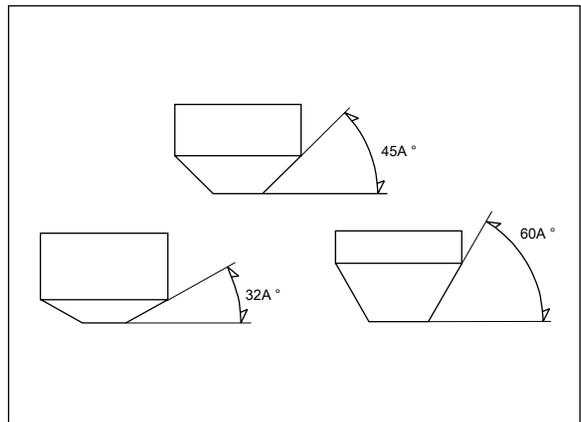
• Área de contacto (área demasiado alto o demasiado bajo)  
 • Revestir de nuevo el asiento de válvula.



**RECTIFICACION DE ASIENTO DE VALVULA**

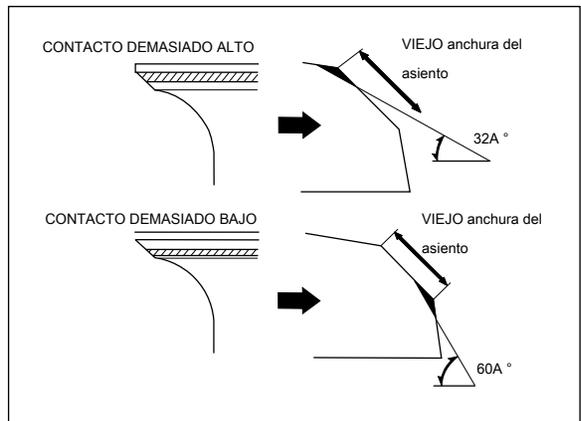
Sigue la rectificación manufactureâ€™s de instrucciones de operación.

Se recomiendan Cortadores asiento de válvula, un molinillo o válvula equipos asiento refacing equivalente para corregir un asiento de válvula desgastados.



Si el área de contacto es demasiado alta en la válvula, el asiento debe ser bajado usando un cortador plana de 32 grados.

Si el área de contacto es demasiado baja en la válvula, el asiento debe ser levantado usando un cortador interno 60 grados.

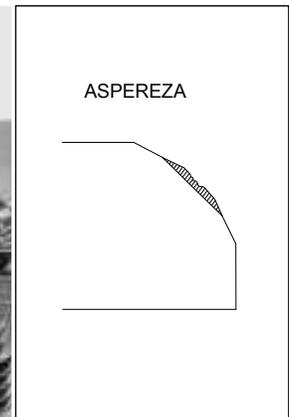


Revestir de nuevo el asiento de válvula con un cortador 45 grados cuando una guía de válvula es reemplazado.

Utilice un cortador de 45 grados para eliminar la rugosidad o irregularidades del asiento.

**HERRAMIENTAS:**

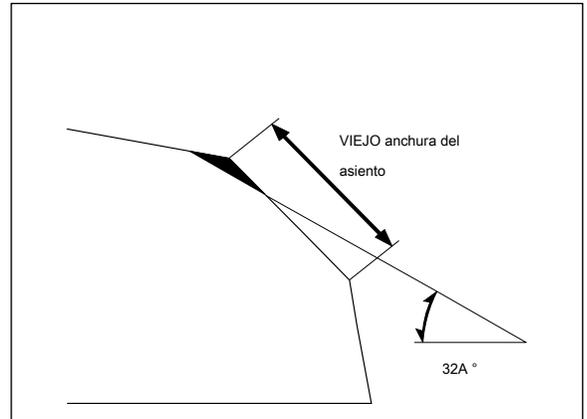
- cortador del asiento, 27,5 mm (EX) **07780-0010200**
- cortador del asiento, 29 mm (IN) **07780-0010300**
- soporte del cortador **07781-0010400**



Usando 32 cortador grado, retire la parte superior 1/4 del material de asiento de la válvula existente.

**HERRAMIENTAS:**

**cortador plana, 27 mm (EX) 07780 a 0013300 cortador  
plana, 30 mm (IN) titular de 07.780 a 0.012.200 cortador  
07781-001040**

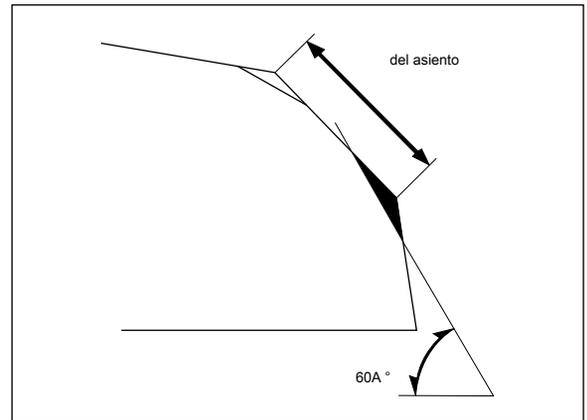


Usando 60 cortador grado, retire la parte inferior un cuarto de la antigua sede.

Retire el cortador e inspeccionar el área que acaba de quitar.

**HERRAMIENTAS:**

**cortador interior, 26 mm (EX) 07780-0014500  
cortador interior, 30 mm (IN) 07780-0014000  
soporte del cortador 07781-001040**



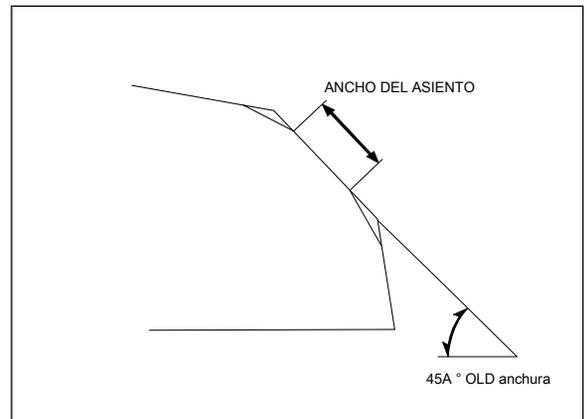
Instalar un cortador de acabado de 45 grados y cortar el asiento a adecuada anchura.

Asegúrese de que todas las picaduras y se eliminan las irregularidades.

Repintado si es necesario.

**ESTÁNDAR Anchura del asiento:**

**0,9 à € "1,1 mm (0,035 à € "0,043 in)**



Después de cortar el asiento, aplicar compuesto a la cara de la válvula lapeado y regazo de la válvula con una ligera presión.

à € ¢ presión de lapeado excesiva puede deformar o dañar el asiento.

à € ¢ Cambiar el ángulo de la herramienta de lapeado con frecuencia para evitar el desgaste del asiento desigual.

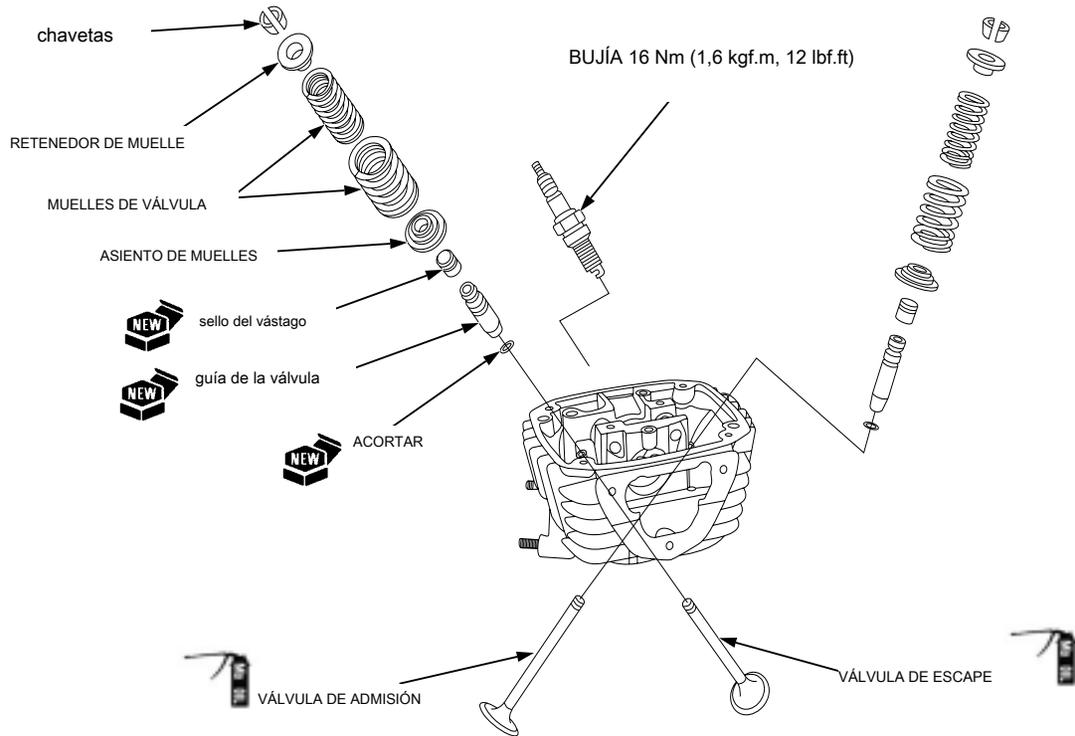
à € ¢ compuesto de lapeado puede causar daño si entra entre el vástago de la válvula y guía.

Después de lapeado, lavar cualquier compuesto residual de la cabeza del cilindro y la válvula.

Vuelva a comprobar el contacto del asiento después de lapeado.



**MONTAJE**



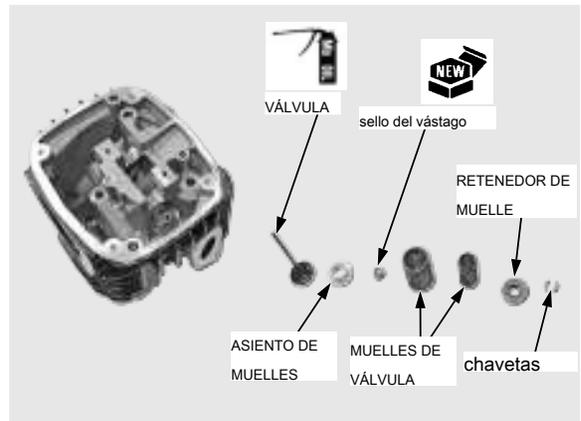
*Para evitar daños a la junta, gire la válvula lentamente cuando se inserta.*

Limpiar el conjunto de cabeza de cilindro con disolvente y soplar a través de todo paso de aceite con aire comprimido.

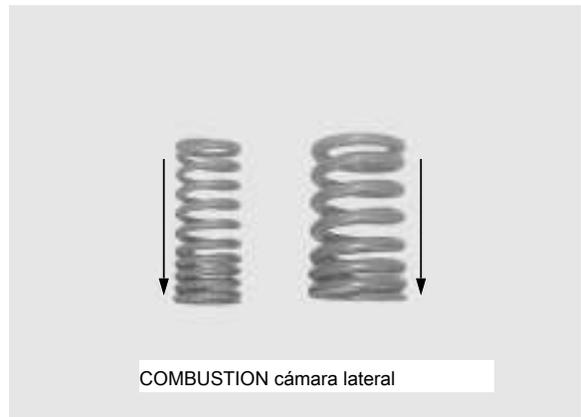
Instalar los asientos de válvula y los nuevos sellos de vástago de válvula.

Lubricar cada vástago de la válvula con una solución de aceite de molibdeno.

Insertar la válvula de admisión y de escape en las guías de válvula.



Instalar los muelles de las válvulas y retenedores. Los resortes de fuerza bobinas enrolladas debe mirar hacia la cámara de combustión.



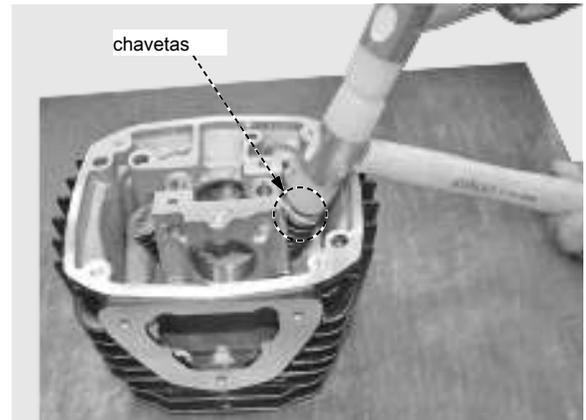
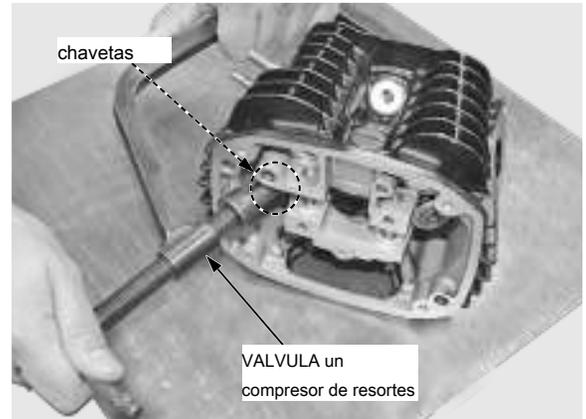
Comprimir el muelle de la válvula e instale las chavetas de la válvula.

**HERRAMIENTA:**

Válvula de resorte compresor: **070-GE-001-I100**

lo necesario.  
de la válvula más de  
comprima el resorte  
de tensión, no  
Apoyar la cabeza  
Para evitar la pérdida  
del cilindro por encima de  
la superficie del aceite  
trabajo para evitar válvula  
las chavetas para  
dañar. Engrasar

Toque los tallos suavemente con dos martillo de plástico a firmemente  
asentar las chavetas.

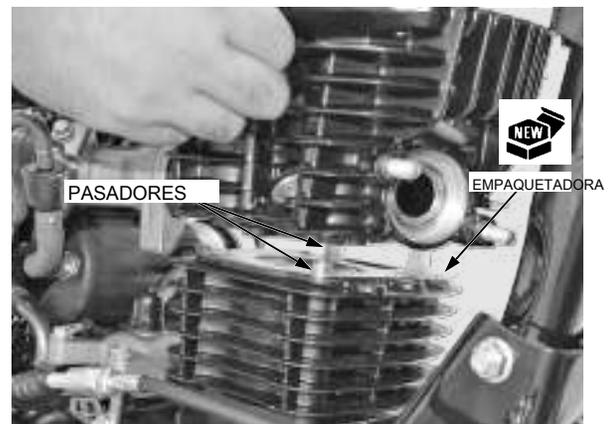


## INSTALACIÓN DE LA CULATA

No permita que el  
polvo y la suciedad  
entren en el  
motor. Si es  
necesario reemplazar  
el antiguo colector de  
admisión  
O-anillo con una  
uno nuevo.

Instalar los pasadores y nueva junta.

Ruta la cadena de levas a través de la cabeza del cilindro, y coloque la cabeza  
del cilindro en el cilindro.



Instalar los tornillos prisioneros (4 nos.) En la cabeza del cilindro y apriete  
con el par especificado.

**PAR: 9 N · m (0,9 kgfÁ · m, 6.6 LBFA · ft)**

**⚠ CAUTION**

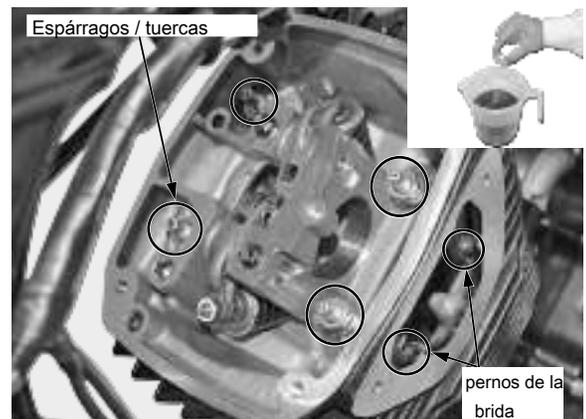
Sumergir las tuercas de los espárragos y la arandela en el aceite de motor limpio.

Instalar y apretar las tuercas (4 nos.) De los tornillos prisioneros a la  
par especificado.

**PAR: 30 N · m (3.0 kgfÁ · m, 22 LBFA · ft)**

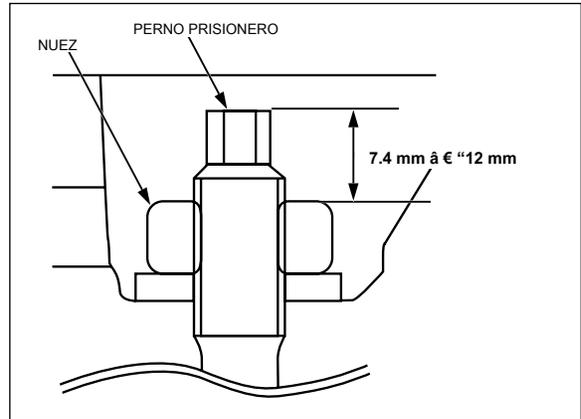
Instalar y apretar los pernos de la brida (2 nos.) A la especificada  
esfuerzo de torsión.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgfÁ · m, 9 LBFA · ft)**



## ⚠ CAUTION

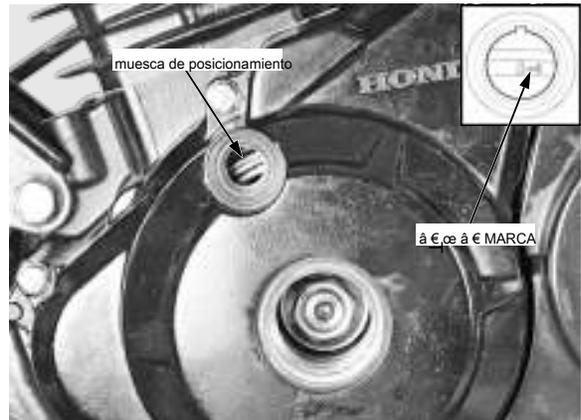
Después de apretar los tornillos prisioneros y tuercas para el especificado torque, es obligatorio para mantener la distancia entre la parte superior de los espárragos y la parte superior de las tuercas entre el límites especificado como se muestra en la ilustración.



*Tener cuidado de no atascar la cadena de levas y piñón de distribución en el cigüeñal cuando girar el cigüeñal.*

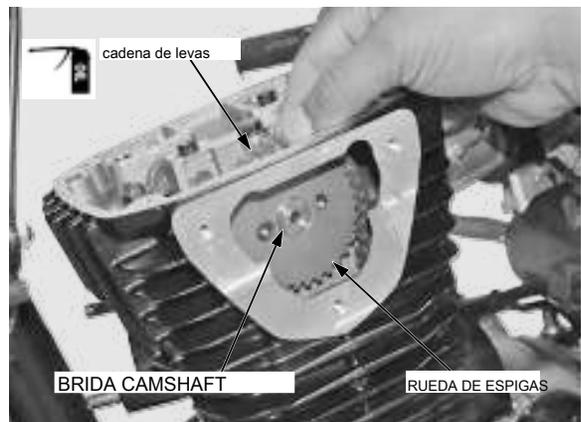
Girar el cigüeñal hacia la izquierda, y alinee el  $\phi$  MARCA en el volante con la muesca índice en el cárter izquierdo cubrir.

Asegúrese de que el pistón está en el PMS (punto muerto superior) en la carrera de compresión.



Aplicar aceite de motor limpio a toda la superficie de la cadena de levas.

Instalar la rueda dentada de levas sobre la cadena de levas de modo que las líneas de índice de la rueda dentada de levas son paralelas con la superficie de la culata.



Cubrir la apertura de la cadena de leva con una toalla hop para evitar que los tornillos de rueda dentada de levas de caer en el cárter.

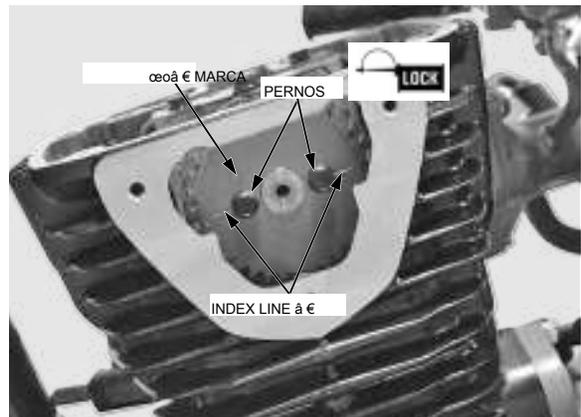
Alinear el agujero de perno y coloque la rueda dentada de levas en la ranura del árbol de levas.

Instalar y apretar el perno de rueda dentada de levas con el par especificado sosteniendo el volante de inercia.

Aplicar aceite de motor limpio a la nueva junta tórica e instalar el tapón de agujero de sincronización.

Instalar y apretar la tapa de orificio de temporización al par especificado.

**PAR: 9 N · m (0,9 kgfÁ · m, 6.6 LBFA · ft)**



Instalar y apretar los pernos del colector de admisión (2 nos.) Según el par especificado.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgfÁ · m, 9 LBFA · ft)**

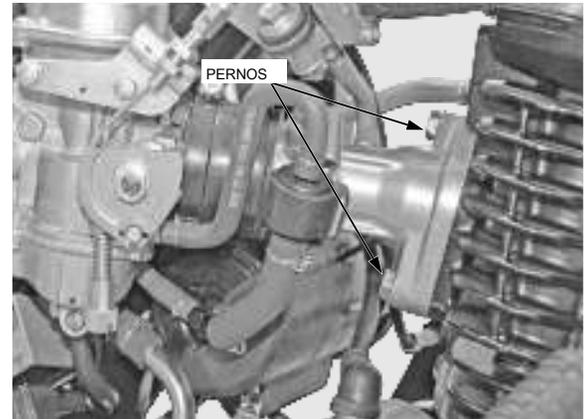
Instalar el siguiente:

à € Tapa de la culata L-Side

à € Cubierta de tapa de cilindro

à € Tubo de escape / silenciador

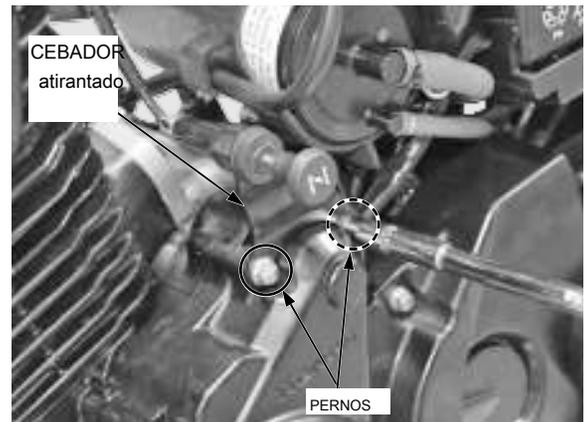
à € Bujía



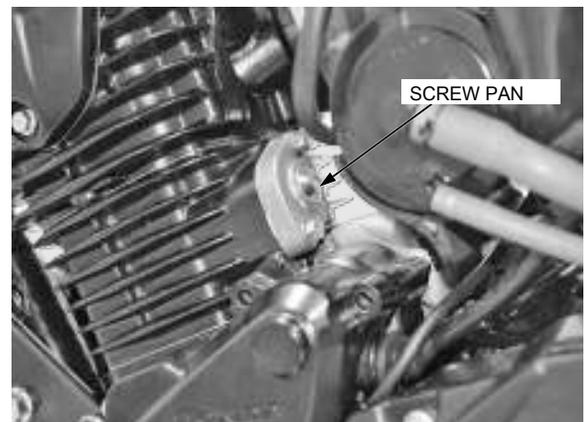
## CAM CADENA TENSIONER LIFTER

### ELIMINACIÓN

Quitar los tornillos (2 nn.) Y el estrangulador estancia por cable.

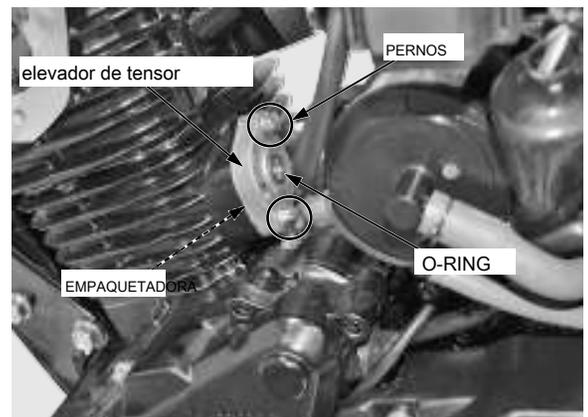


Retire el tornillo de cierre sartén tensor elevador.



Quitar los tornillos de fijación (2 nn.).

Retire el elevador de tensor de cadena excéntrica y la junta.

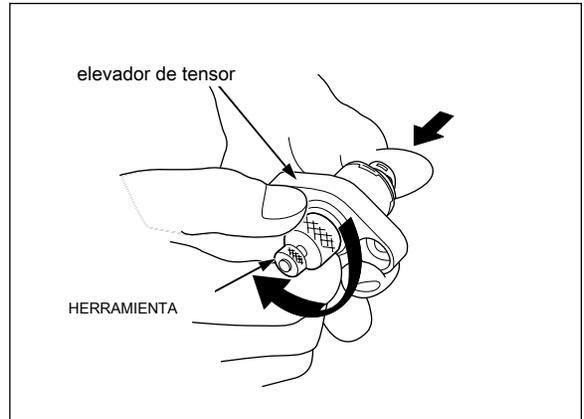


## INSPECCIÓN

Compruebe el funcionamiento del levitador:

• El eje tensor no debe entrar en el cuerpo cuando se empuja.

• Cuando se gira en sentido horario con una herramienta de tope (página 7-6), el eje de elevador de tensor se debe tirar en el cuerpo. El resorte del cuerpo tan pronto como la herramienta de tope se libera.



## INSTALACIÓN

Girar el tensor elevador de las agujas del reloj del eje con la herramienta de tope para retraer el elevador de tensor, a continuación, insertar el tapón completamente para mantener el elevador de tensor en la posición completamente retraída.

Instalar una nueva junta en el elevador de tensor de cadena excéntrica.

**HERRAMIENTA:**

**Tensor elevador tapón** **070MG-0010100**

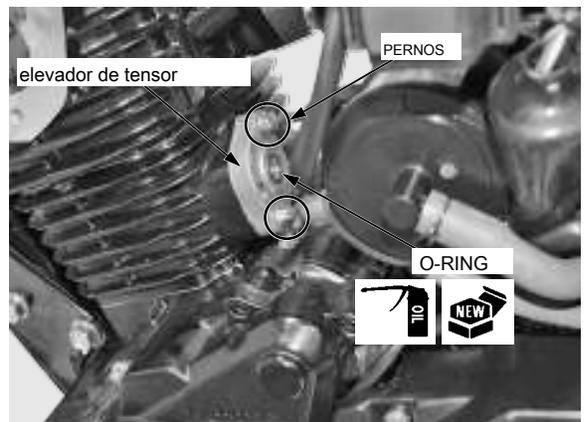


Instalar el tensor elevador de cadena de levas.

Instalar los dos tornillos de fijación y apretarlos.

Retire la herramienta de tope del elevador de tensor.

Aplicar aceite de motor limpio a una nueva junta tórica e instalarlo en el elevador.



Instalar el tornillo de cierre sartén tensor elevador y apretarlo a el par especificado.

**PAR: 4 N · m (0,4 kgfÅ · m, 3,0 LBFA · ft)**

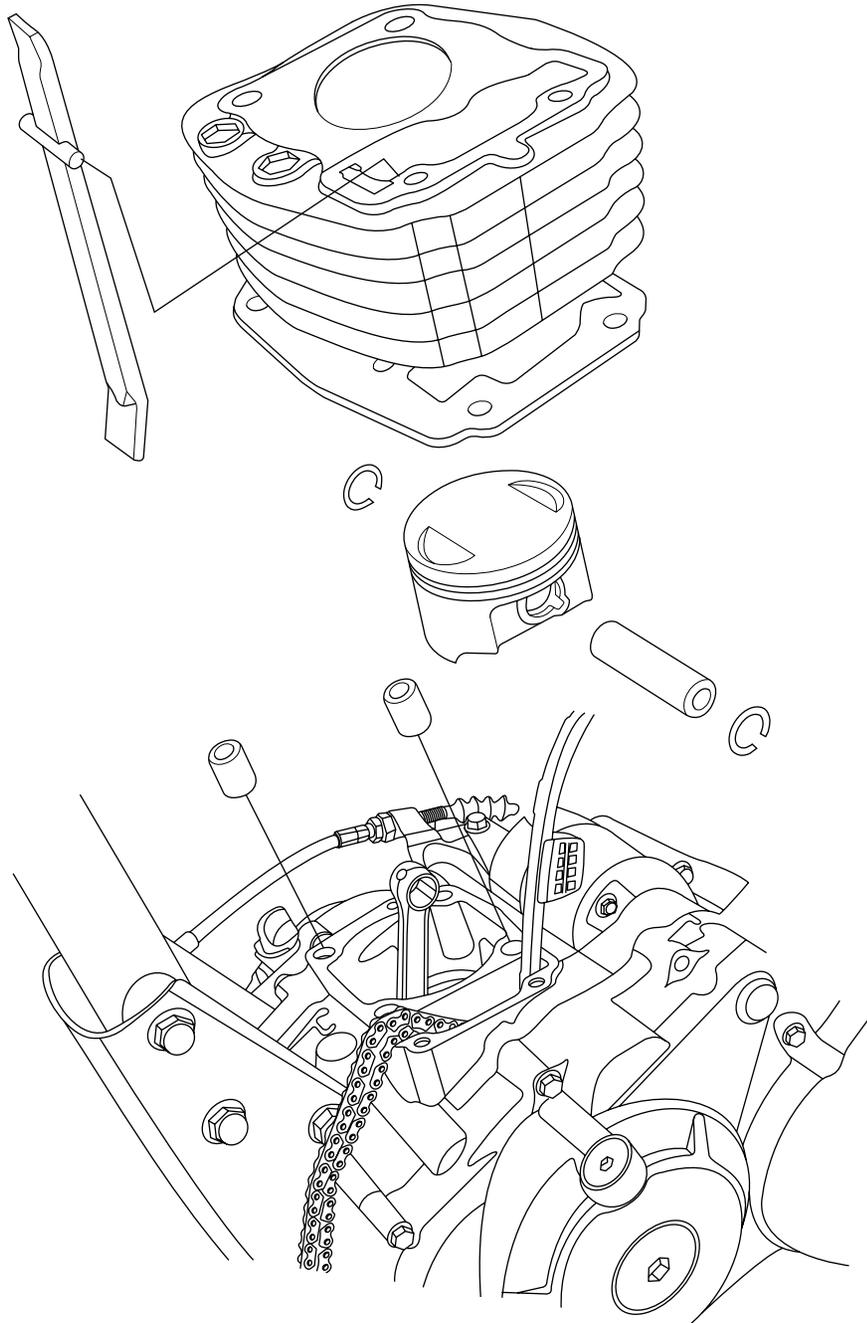


---

MEMORÁNDUM

---

## UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 8. cilindro / pistón

UBICACIÓN DE COMPONENTES	8-0	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	8-1
SERVICIO DE INFORMACIÓN	8-1	Cilindro / pistón	8-2

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

â € ¢ Los servicios de cilindro y pistón se puede hacer con el motor instalado en el marco.

â € ¢ Tener cuidado de no dañar la pared del cilindro y el pistón.

â € ¢ Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto al retirar el cilindro. No golpee el cilindro demasiado duro durante la extracción.

â € ¢ Árbol de levas y el brazo oscilante de aceite lubricante se alimenta a través de un paso de aceite en el cilindro. Limpiar el paso de aceite antes de instalar cilindro.

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	
Cilindro	CARNÉ DE IDENTIDAD	57.300 â € "57.310 (2,2559 â € "2,2563)	57,40 (2,260)	
	Fuera de ronda	â € "	0,10 (0,004)	
	Cirio	â € "	0,10 (0,004)	
	alabeo	â € "	0,10 (0,004)	
Pistón, pasador de pistón, el anillo de pistón	OD pistón en 10 (0,4) de la parte inferior	57.280 â € "57.295 (2,2551 â € "2,2557)	57,20 (2,252)	
	Pistón orificio del pasador de Identificación	14.002 â € "14.008 (0,5512 â € "0,5514)	14,04 (0,553)	
	OD pasador de pistón	13,994-14,000 (0,5510 hasta 0,5511)	13,96 (0,550)	
	El pistón y el pistón pase del eje	0,002 â € "0,014 (0,0001 â € "0,0006)	0,04 (0,002)	
	brecha pistón extremo de anillo	Parte superior	0,07-0,17 (0,002 a 0,0066)	0,40 (0,016)
		Segundo	0,10-0,25 (0,004 - 0,010)	0,40 (0,016)
		Aceite (carril lateral)	0,10 â € "0,35 (0,008 â € "0,013)	0,85 (0,033)
	Pistón de anillo a anillo aclaramiento surco	Parte superior	0,030 â € "0,060 (0,0012 â € "0,0024)	0,10 (0,004)
Segundo		0,015 â € "0,050 (0,0006 â € "0,0020)	0,10 (0,004)	
Cilindro-a-pistón aclaramiento de biela ID		0,005 â € "0,030 (0,0002 â € "0,0012)	0,09 (0,004)	
Biela-a-pistón despeje pin		14.010 â € "14.028 (0,5516 â € "0,5523)	14,06 (0,554)	
		0,010 â € "0,034 (0,0004 â € "0,0013)	0,10 (0,004)	

8

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### La compresión demasiado baja, comenzando duro o mal rendimiento a baja velocidad

â € ¢ Fugas de junta de culata

â € ¢ Desgastados, anillos de pistón pegados o rotos

â € ¢ cilindro desgastados o dañados y el pistón

### La compresión demasiado alto, el sobrecalentamiento o golpear

â € ¢ El exceso de carbono incorporado en la parte superior de la cámara de pistón o de combustión

### humo excesivo

â € ¢ anillos cilindro Worn, de pistón o de émbolo

â € ¢ La instalación incorrecta de los anillos de pistón

â € ¢ pistón con núcleo o rayado o pared del cilindro

### ruido anormal (pistón)

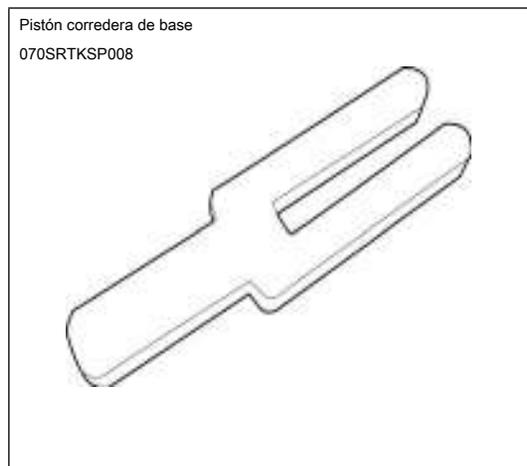
â € ¢ pasador de pistón desgastados o orificio del pasador de pistón

â € ¢ anillos cilindro Worn, de pistón o de émbolo

â € ¢ Worn de biela

### HERRAMIENTAS

Pistón corredera de base  
070SRTKSP008



## Cilindro / pistón

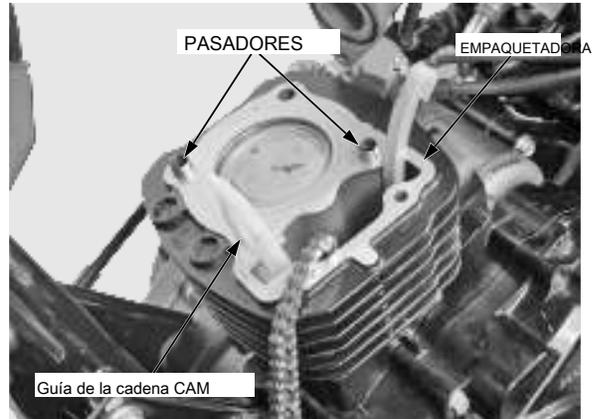
### Extracción del cilindro

*El cilindro puede ser reparado con el motor instalado en el cuadro*

Retire la cabeza del cilindro (página 7-10).

Retire la junta

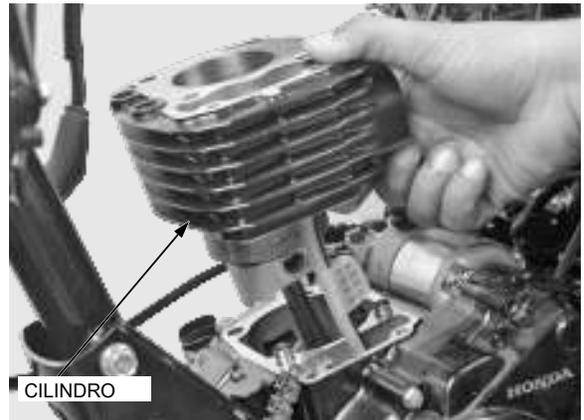
Retire la guía de la cadena de levas.



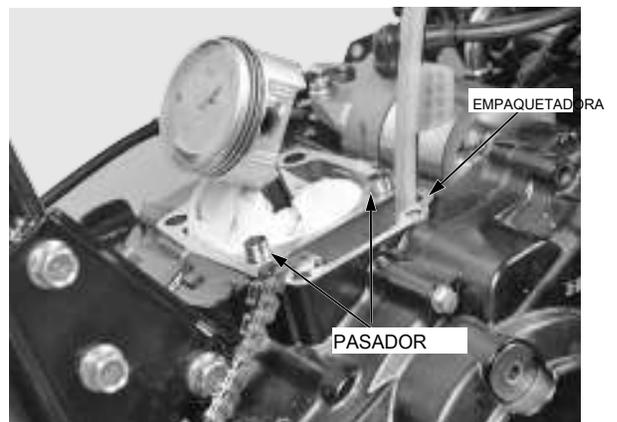
*No golpee el cilindro demasiado duro y no dañe la superficie de acoplamiento con un destornillador.*

Levantar el cilindro, y quitarlo, teniendo cuidado de no dañar el pistón.

Limpiar la parte superior del cilindro a fondo.



Retire los pasadores y la junta.



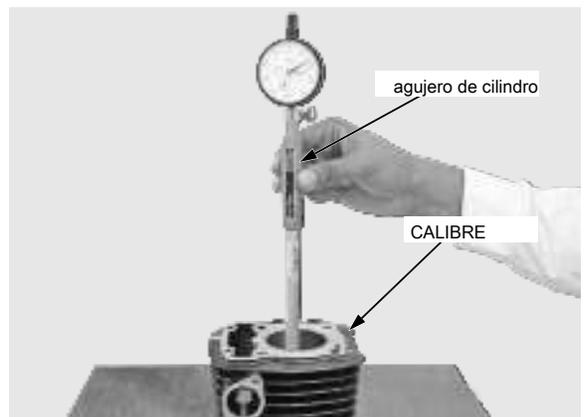
### INSPECCIÓN DEL CILINDRO

Inspeccionar la pared del cilindro para los arañazos y el desgaste.

Medir y registrar el ID de cilindro con el calibrador de taladro en tres niveles, tanto en los ejes X e Y. Tome la lectura máxima para determinar el desgaste del cilindro.

**Límite de servicio: 57,40 mm (2,260 in)**

Calcular el juego cilindros-a pistón.



Calcular el cilindro para cónica y fuera de la ronda en tres niveles de una X y el eje Y. Tome la lectura máxima para determinar la salida de la ronda.

**Límites de servicio:**

**Grabador:** 0,10 mm (0,004 pulgadas)

**Fuera de ronda:** 0,10 mm (0,004 pulgadas)

El cilindro debe ser re-aburre y un pistón de gran tamaño equipado si se supera el límite de servicio.

Los siguientes anillos de pistones de gran tamaño están disponibles:

0,25 mm (0,010 pulgadas)

0,50 mm (0,019 pulgadas)

0,75 mm (0,029 pulgadas)

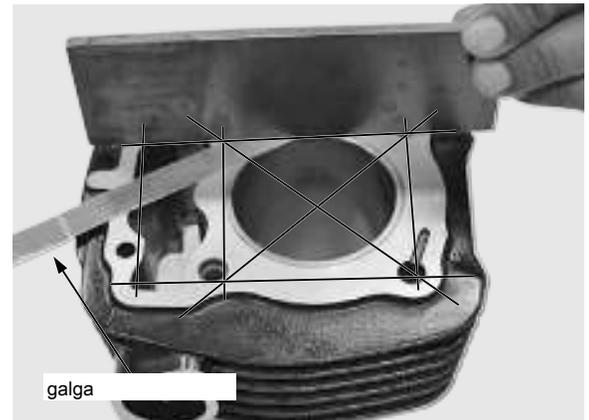
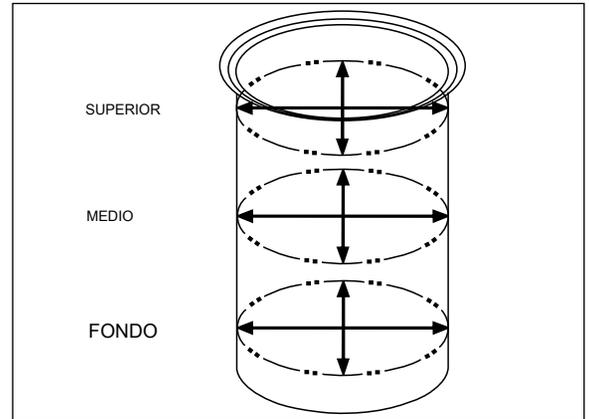
1,00 mm (0,039 pulgadas)

El cilindro debe ser re-aburre de manera que el espacio libre para una anillos de pistón de gran tamaño es:

0,005 a € "0,030 mm (0,0002 a € "0,0012 in).

Compruebe el cilindro para alabeo con un borde recto y calibrador de separaciones a través de los pernos y orificios para pernos como se muestra.

**Límite de servicio: 0,10 mm (0,004 in)**



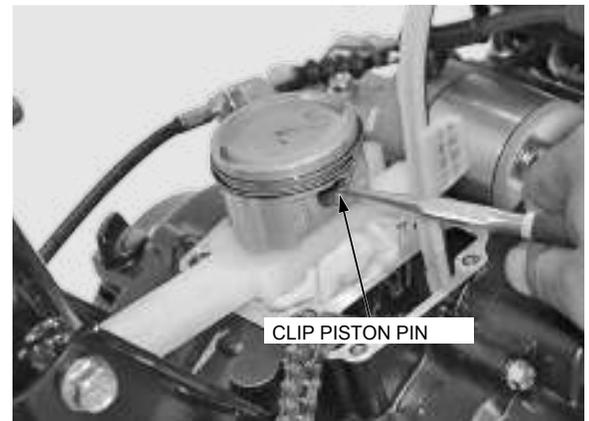
*Coloque una toalla de taller limpia en el cárter  
abertura para evitar la  
posibilidad de la clip de pasador de pistón que cae en el  
caja del cigüeñal.*

### Extracción del pistón

Retire los clips del bulón utilizando las pinzas.

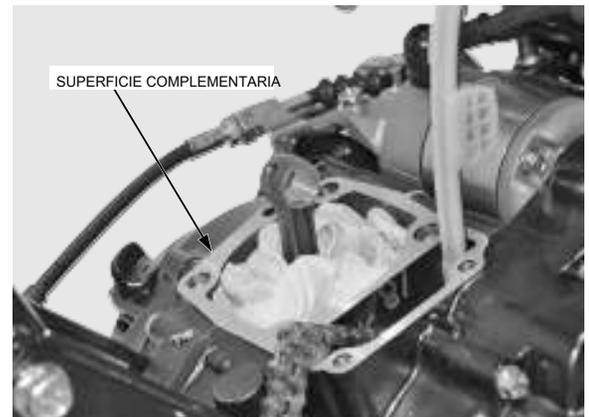
**HERRAMIENTA:**

pistón de base deslizante **070SRTKSP008**



Retire el pasador de pistón y extraer el pistón.

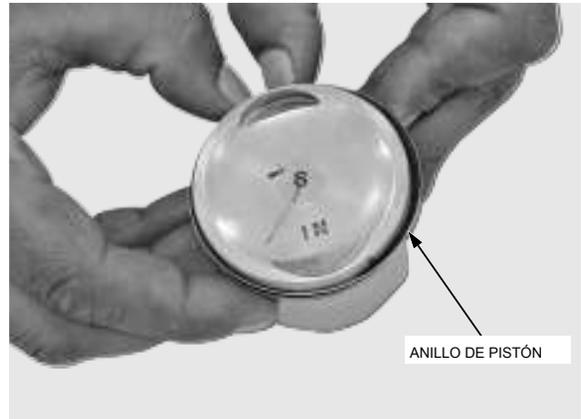
Inspeccionar los anillos de pistón para el movimiento presionando los anillos. Los anillos deben ser capaces de moverse en su ranura sin coger.



Spread cada anillo de pistón y quitarlo levantándola en un punto justo enfrente y brecha.

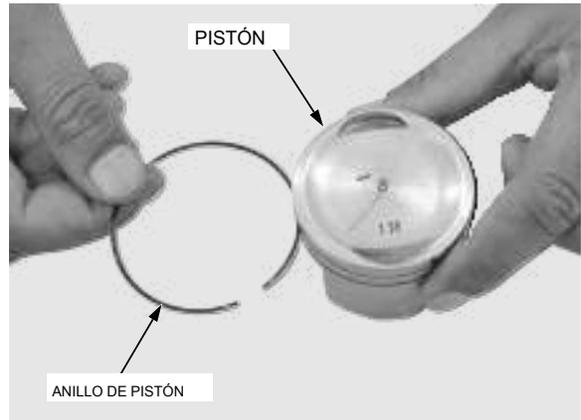
à € ¢ No dañe el aro de pistón mediante la difusión de los extremos demasiado lejos.

à € ¢ Tenga cuidado de no dañar el pistón cuando la remoción del anillo del pistón.



*Nunca utilice un cepillo de alambre, ya que rayan la SURCOS.*

depósitos de carbón limpio de las ranuras de los anillos de pistón con un anillo que va a ser desechada.



### INSPECCIÓN DEL PISTON

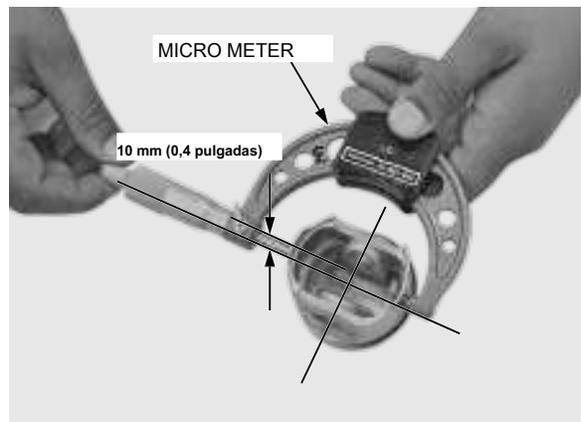
Inspeccionar el pistón en busca de grietas u otros daños. Inspeccionar las ranuras de los anillos de desgaste excesivo y acumulación de carbón.

Medir la OD pistón en un punto 10 mm (0,4 in) de la parte inferior y 90 ° al orificio del pasador del pistón.

**Límite de servicio:** 57.20 mm (2.252 pulgadas)

Calcular el juego cilindros-a pistón. Tome la lectura máxima para determinar la holgura (Cilindro ID: página 8-2).

**Límite de servicio:** 0,09 mm (0,004 pulgadas)



Medir la cada pistón orificio del pasador de ID en un eje X e Y. Tome la lectura máxima para determinar ID

**Límite de servicio:** 14.04 mm (0.553 pulgadas)

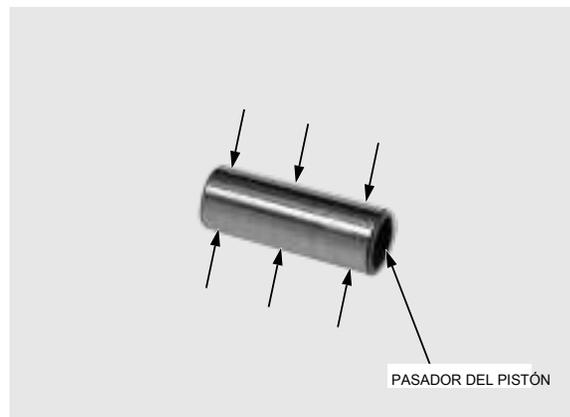


Medir la OD pasador de pistón en tres puntos.

**Límite de servicio:** 13,96 mm (0,550 pulgadas)

Calcular el pase del eje del pistón y el pistón.

**Límite de servicio:** 0,04 mm (0,002 pulgadas)

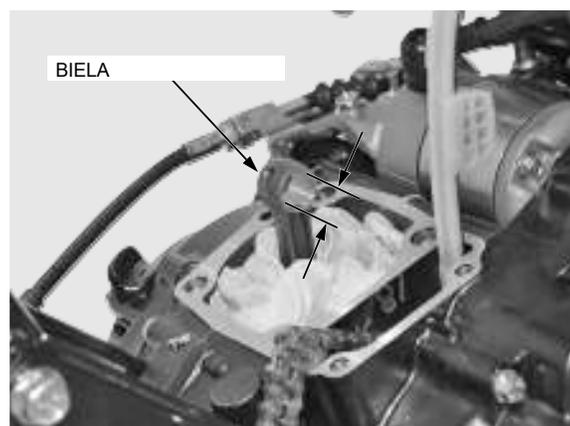


Medir la biela extremo pequeño ID

**Límite de servicio:** 14,06 mm (0,554 pulgadas)

Calcular la varilla pequeña holgura pasador de conexión de extremo a pistón.

**Límite de servicio:** 0,10 mm (0,004 pulgadas)



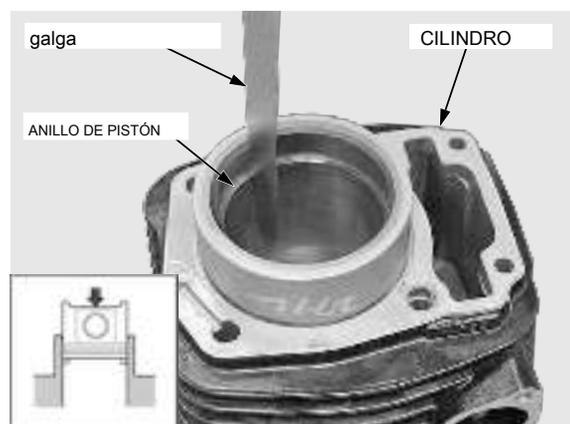
El uso de un pistón, empuje el anillo de forma segura en el cilindro y medir la distancia final usando un calibre de espesores.

**Límites de servicio:**

**Top:** 0,40 mm (0,016 pulgadas)

**Segundo:** 0,40 mm (0,016 pulgadas)

**Petróleo:** 0,85 mm (0,033 pulgadas)



*Siempre vuelva a colocar los anillos de los pistones como un conjunto.* Inspeccionar los anillos del pistón, y sustituirlos si están desgastados. Vuelva a instalar los anillos de pistón en las ranuras de los pistones.

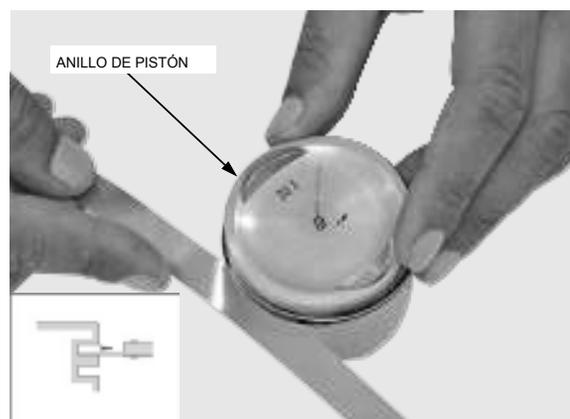
Empuje en el anillo hasta que la superficie exterior del anillo de pistón es casi a ras con el pistón y medir la holgura utilizando un calibre de espesores.

**Límites de servicio: Top:**

0,10 mm (0,004 pulgadas)

**Segundo:**

0,10 mm (0,004 pulgadas)



## Montaje del pistón

Limpiar las cabezas de los pistones, corona de los segmentos y faldas.

Con cuidado instale los anillos de pistón en el pistón con sus marcas hacia arriba:

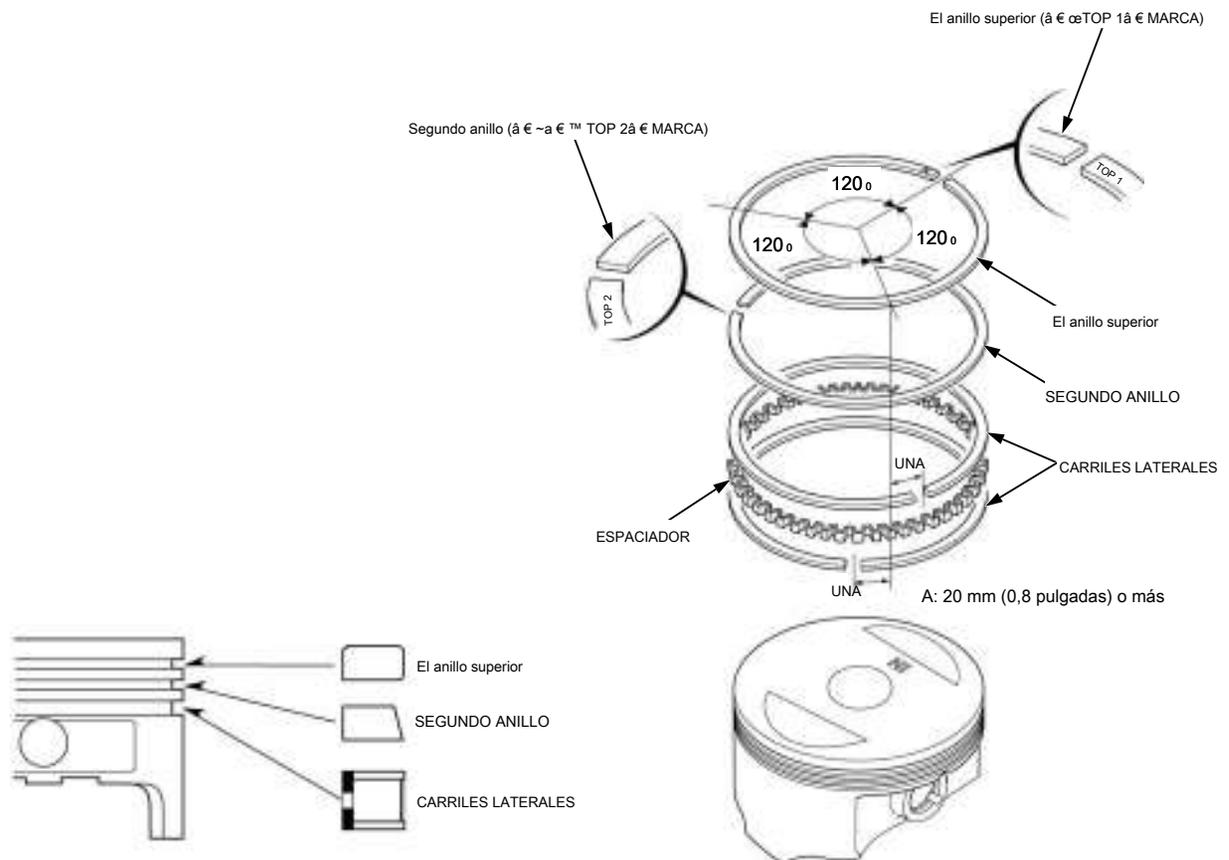
• No dañe el aro de pistón mediante la difusión de los extremos demasiado lejos.

• Tenga cuidado de no dañar el pistón cuando la instalación del anillo del pistón.

• No hay que confundir la parte superior y el segundo timbre.

• Después de instalar los anillos deben girar libremente, sin que se pegue.

• Espacio el anillo del extremo huecos separados 120 grados.

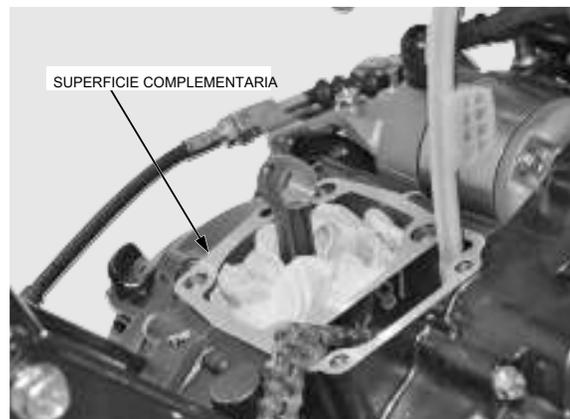


**Al limpiar**

la superficie de  
acoplamiento del cilindro,  
colocar una toalla de  
taller sobre la abertura del  
cilindro para evitar que el  
polvo o la suciedad entren  
en el  
motor.

Limpia cualquier material de la junta de la superficie de acoplamiento del cilindro del cárter.

Coloque una toalla sobre la abertura del cárter para evitar que los clips del bulón de caer en el cárter.



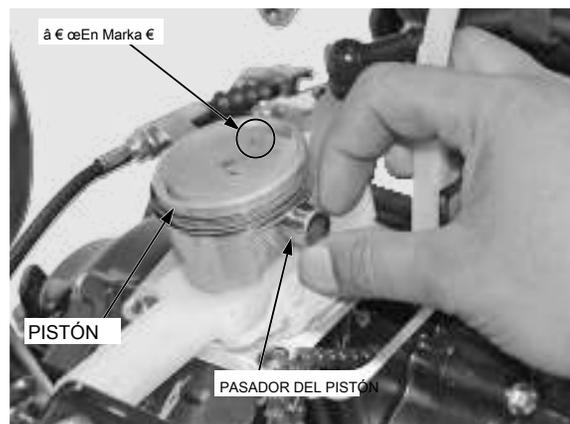
Aplicar una solución de aceite de molibdeno a la superficie exterior del pasador del pistón.

Instalar el pistón con su marca hacia el lado de admisión.

Instalar el pasador de pistón.

**HERRAMIENTA:**

**Pistón corredera de base 070SRTKSP008**

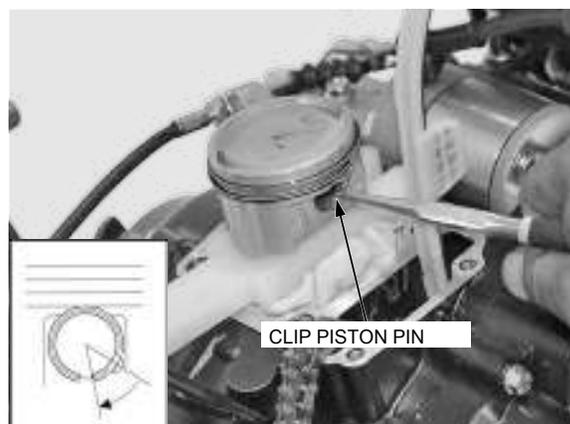


Instalar los nuevos clips del pasador del pistón:

• Utilizar siempre nuevos clips del pasador del pistón. La reinstalación de clips pasador de pistón usados puede dar lugar a daños graves en el motor.

• Establecer el clip pasador del pistón en la ranura correctamente.

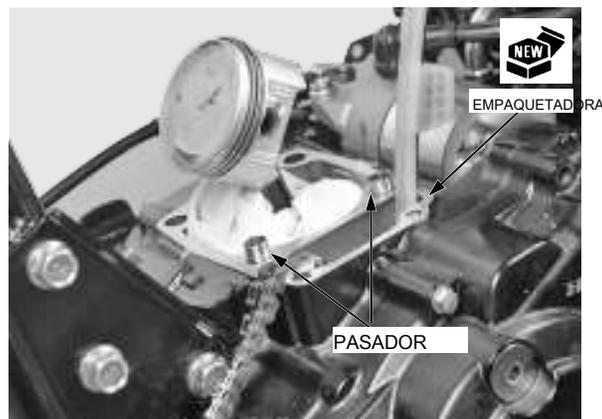
• No alinee distancia entre extremos del clip con el recorte del pistón.



**INSTALACIÓN DE CILINDRO**

No vuelva a utilizar la junta, reemplace por uno nuevo.

Instalar los pasadores y nueva junta.



## Cilindro / pistón

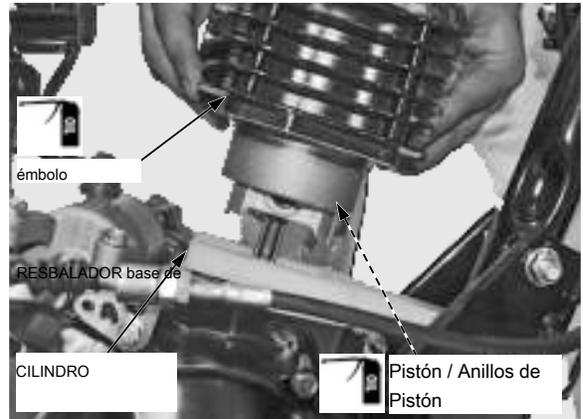
*Tenga cuidado de no dañar los anillos del pistón y la pared del cilindro.*

Aplicar aceite de motor limpio a los anillos de la superficie interior del cilindro, la superficie exterior del pistón y el pistón.

Ruta la cadena de levas a través del cilindro, e instalar el cilindro sobre el pistón, mientras que la compresión de los anillos de pistón con los dedos.

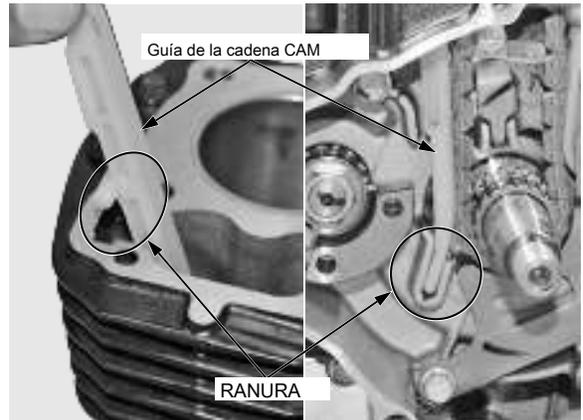
### HERRAMIENTA:

**Pistón corredera de base 070SRTKSP008**



Insertar la guía de la cadena de levas en la ranura del cilindro y el cárter.

Instalar la culata de cilindro (página 7-19).

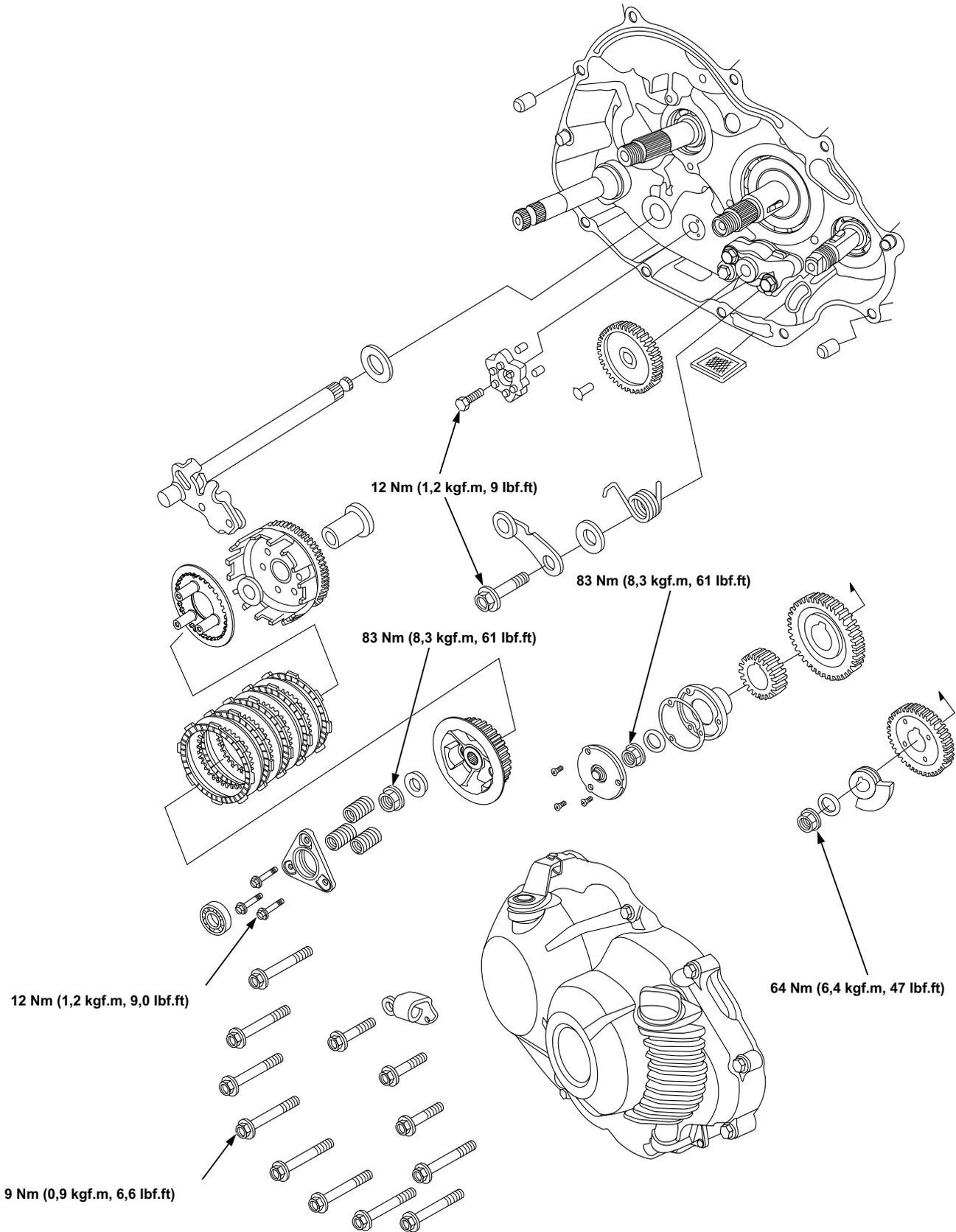


---

MEMORÁNDUM

---

UBICACIÓN DE COMPONENTES



## 9. EMBRAGUE / varillaje de cambio

UBICACIÓN DE COMPONENTES	9-0	EMBRAGUE	9-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	9-1	VARILLAJE de cambio de marchas	9-12
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9-2	Engranaje impulsor primario	9-14
Cubierta derecha del cárter	9-3	BALANCEADOR ENGRANAJE	9-15

### SERVICIO DE INFORMACIÓN

#### GENERAL

à € ¢ Esta sección cubre el servicio del embrague, varillaje de cambio, pedal de arranque. Todos los servicios se pueden hacer con el motor instalado en el marco.

à € ¢ La viscosidad del aceite del motor y el nivel tienen un efecto sobre el desacoplamiento del embrague. Cuando el embrague no se desacopla o se arrastra de la motocicleta con el embrague desacoplado, comprobar el nivel de aceite del motor antes de revisar el sistema de embrague.

#### PRESUPUESTO

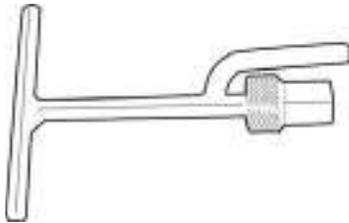
Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
juego de la maneta de embrague		10 à € "20 (0,4 à €"0,8)	à € "
Embrague	Longitud libre del muelle	38,4 (1,59)	37,5 (1,47)
	espesor del disco	2,92 à € "3,08 (0,115 à €"0,121)	2,6 (0,10)
	alabeo placa	à € "	0,20 (0,008)
ID exterior de embrague		23.000 à € "23.021 (0,9055 à €"0,9063)	23,08 (0,909)
Embrague guía OD exterior		22.959 à € "22.980 (0,9039 à €"0,9047)	22,93 (0,903)
	CARNÉ DE IDENTIDAD	16.991 à € "17.009 (0,6689 à €"0,6696)	17,04 (0,671)
El árbol principal DO a guía exterior de embrague		16.966 à € "16.984 (0,6680 à €"0,6687)	16,95 (0,667)

#### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT.	DIA. (Mm)	PAR N · m (kgfÁ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
centro de embrague tuerca de	90202 à € "KRM à €"840 90008	1	14 6	83 (8,3, 61) 12	NOTA 1	Página 9 bis € "11
bloqueo levantador embrague perno de la placa	à € "KRM à €"840 90202 à €	3	14	(1,2, 9) 83		Page 9 bis € "11
filtro de aceite de nuez de bloqueo del rotor	"KRM à €"840 90022 à € "KRM	1	6 6	(8,3, 61) 12	NOTA 1	Page 9 bis € "12
tambor de cambio perno brazo de tope perno	à €"840 90003 à € "KVS à	1		(1,2, 9) 12	NOTA 2	Page 9 bis € "13
de cambio de marchas de leva	€"900	1		(1,2, 9)	NOTA 2	Page 9 bis € "14

### HERRAMIENTAS

<p>soporte de engranaje 0706 - KRB - T7900</p> 	<p>brazo de soporte de engranaje del tambor tapón 070SRTKSP010</p> 	<p>centro del embrague 070SRTKSP011 titular</p> 
--	--	---

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

el funcionamiento del embrague defectuoso se puede corregir mediante el ajuste del juego libre.

### palanca de embrague difícil tirar de

- â € ¢ Dañado el cable del embrague, doblada o sucia
- â € ¢ cable del embrague erróneamente encaminado
- â € ¢ Dañado mecanismo elevador de embrague
- â € ¢ Defectuoso cojinete placa levantador de embrague

### Embrague no se desacoplará o pelos de punta motocicletas con embrague desacoplado

- â € ¢ juego excesivo palanca de embrague
- â € ¢ deformado placa de embrague
- â € ¢ Nivel de aceite demasiado alto, la viscosidad del aceite inadecuada, o aditivo usado
- â € ¢ Compruebe si hay aditivo de aceite

### embrague patina

- â € ¢ pegue de accionamiento del embrague
- â € ¢ discos de embrague desgastados
- â € ¢ muelles de embrague débiles
- â € ¢ Sin palanca de embrague juego libre
- â € ¢ Compruebe si hay aditivo de aceite

### Difícil de cambiar

- â € ¢ cable del embrague desajustado
- â € ¢ Dañado o tenedor cambio doblada
- â € ¢ eje tenedor cambio de Bent
- â € ¢ la viscosidad del aceite del motor incorrecta
- â € ¢ El conjunto de eje de cambio de marchas incorrecta
- â € ¢ ranuras de guía de tambor de cambio dañados

### Transmisión salta fuera de velocidad

- â € ¢ cambio Worn brazo tambor tapón
- â € ¢ resorte de cambio de marchas de retorno husillo desgastadas o rotas
- â € ¢ eje tenedor cambio de Bent
- â € ¢ ranuras de guía de tambor de cambio dañados
- â € ¢ Desgastado perros de engranajes o agujeros para perros

### pedal de cambio no volverá

- â € ¢ resorte de cambio de marchas de retorno husillo débiles o rotos
- â € ¢ husillo de cambio de marchas de Bent

## Cubierta derecha del cárter

### ELIMINACIÓN

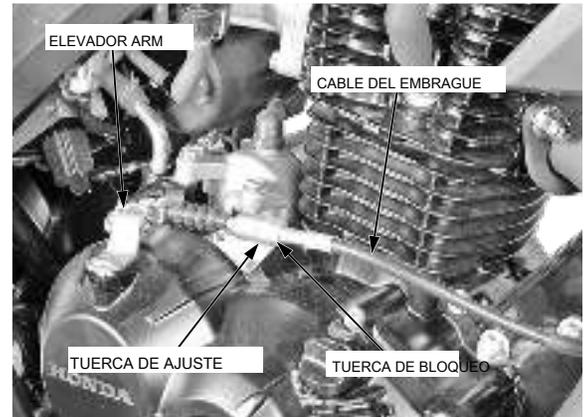
*La tapa del cárter derecho puede ser realizado con el motor instalado en el cuadro.*

Escurrir el aceite del motor (página 3-11).

Eliminar lo siguiente:

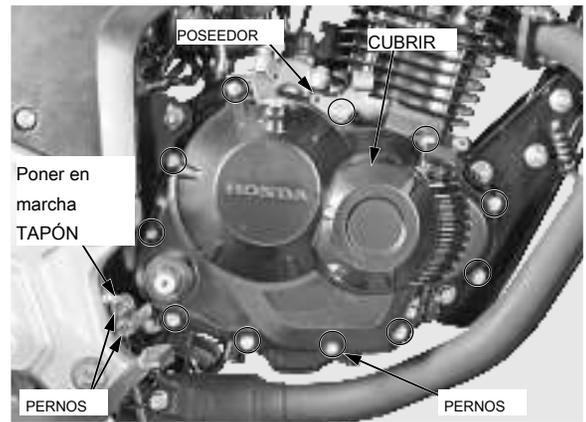
• Pedal del pedal de arranque (página 6-2)

Alojar la tuerca de fijación y tuerca de ajuste, a continuación, desconecte el cable del embrague desde el brazo de accionamiento del embrague.

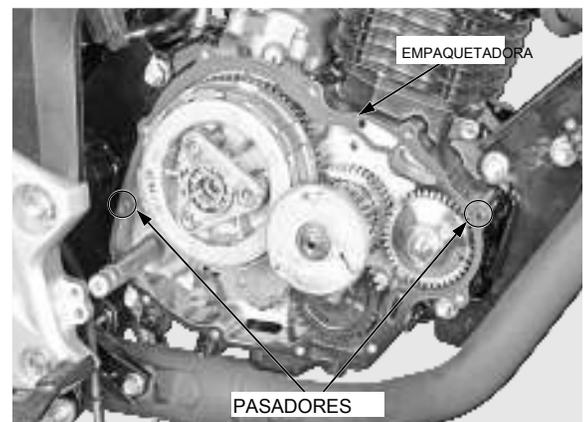


Retire el tapón de pedal de arranque mediante la eliminación de los pernos / tuercas (2 nn.).

Alojar los tornillos del cárter derecho cubierta (12 núms.) En un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos, y retirar los tornillos de la tapa del cárter derecho, soporte del cable de embrague y la cubierta de cárter derecho.

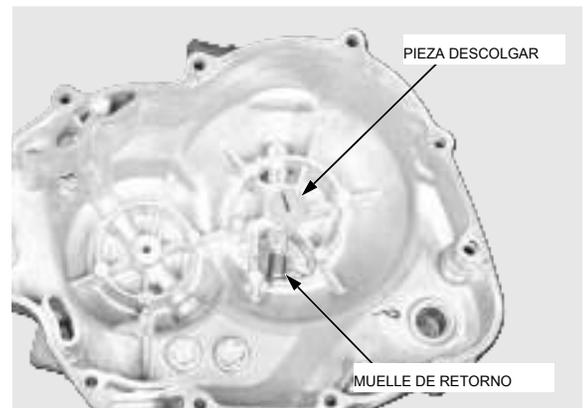


Retire los pasadores (2 nn.) Y la junta.

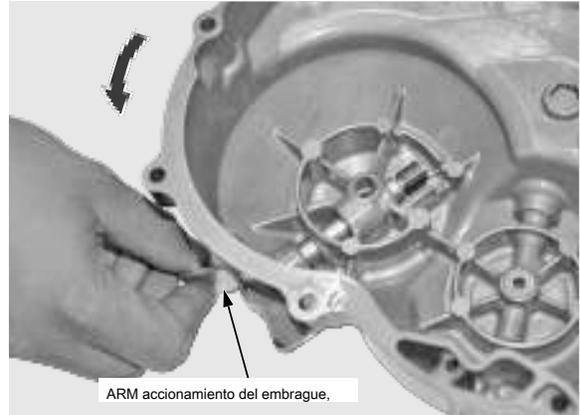


### DESMONTAJE

Retire la pieza de accionamiento del embrague.



Girar el brazo elevador en contra sentido horario a continuación, extraiga el brazo levantador de embrague de la cubierta de cárter derecho, y quitar el muelle de retorno.



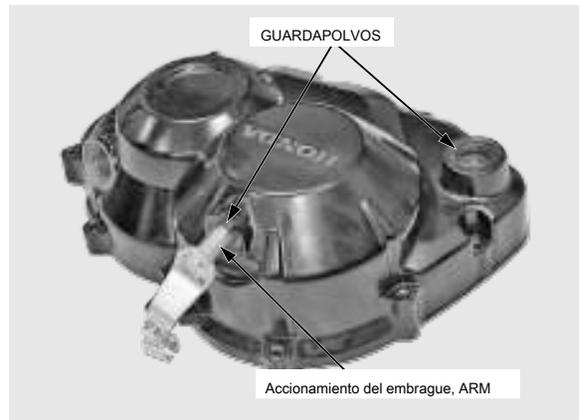
Retire el retén de polvo husillo de arranque de arranque.

Retire el brazo levantador de embrague y el sello de polvo.

Compruebe el brazo de accionamiento del embrague por desgaste o daños.

Compruebe el muelle de retorno para la fatiga o daños.

Reemplazarlos si es necesario.

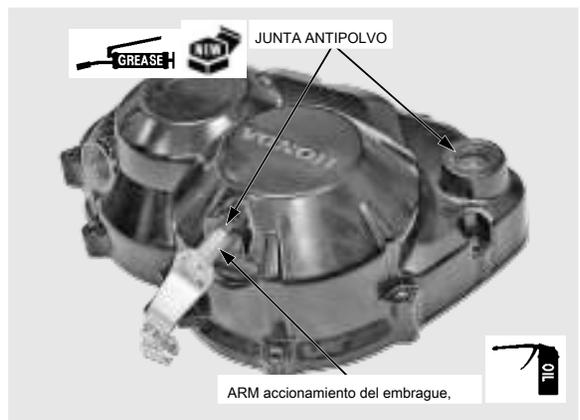


### MONTAJE

Aplique grasa a un nuevo pedal de arranque husillo borde del sello de polvo e instálala en la tapa del cárter derecho.

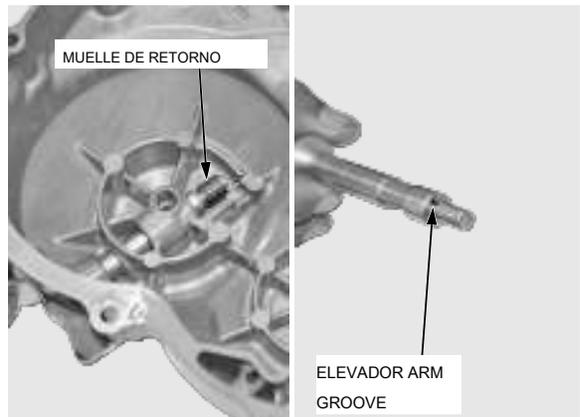
Aplique grasa a un nuevo brazo de accionamiento del embrague borde del sello de polvo e instálala en la tapa del cárter derecho.

Aplicar aceite de motor limpio al brazo de accionamiento del embrague superficie de deslizamiento, e instálala en la tapa del cárter derecho.

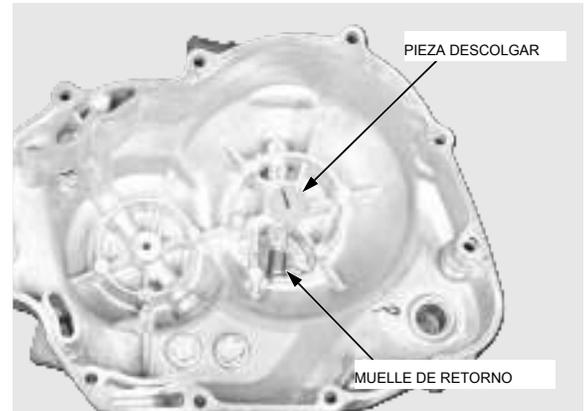


Instalar el resorte de retorno en la ranura del brazo elevador y girando el brazo elevador en sentido horario.

Enganche los extremos del resorte de retorno como se muestra.



Instalar la pieza de accionamiento del embrague en el embrague ranura brazo elevador mediante la alineación de la ranura con el agujero de pieza levantador.

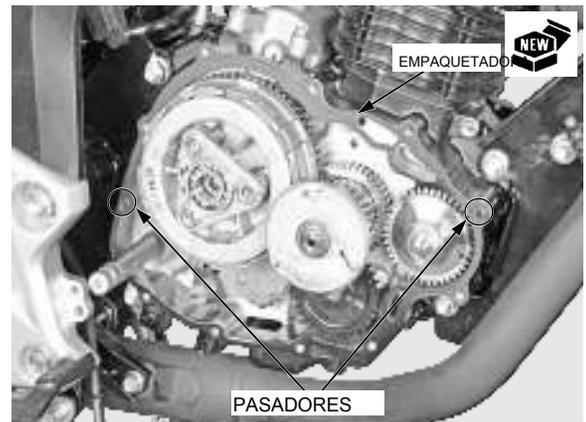


### INSTALACIÓN

*Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto.*

Limpiar cualquier material de empaquetadura de las superficies de contacto del cárter derecho y la cubierta.

Instalar los pasadores y nueva junta.

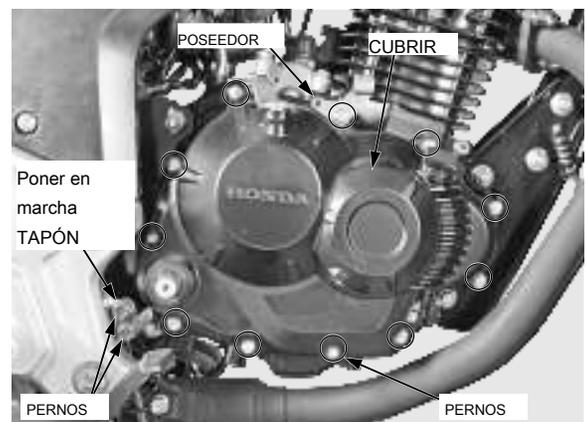


Instalar la tapa del cárter derecho, soporte del cable del embrague y pernos cubierta derecha del cárter.

Apretar los pernos de la cubierta derecha del cárter en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos.

**PAR: 9 N · m (0,9 kgfÁ · m, 6.6 LBFA · ft)**

Instalar el tapón pedal de arranque y apriete los tornillos / tuercas (2 nn.).



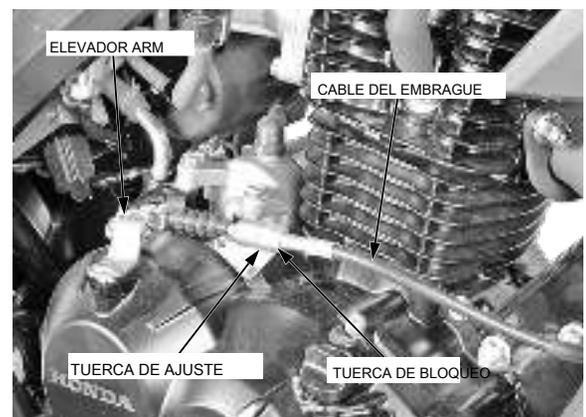
Conectar el cable del embrague al brazo de accionamiento del embrague.

Ajuste el juego libre de la maneta de embrague (página 3-22).

Instalar el siguiente:

• 1 pedal del pedal de arranque (página 6-6)

Llene el cárter con aceite de motor recomendado (página 3-10).



## EMBRAGUE

### ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

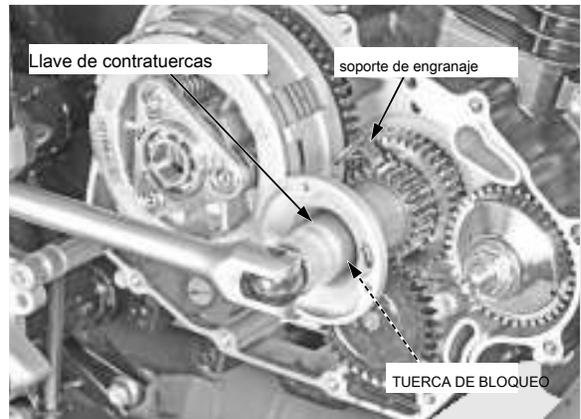
à € \* tapa del cárter derecho (página 9-3)

à € \* tapa del rotor del filtro de aceite (página 3-12)

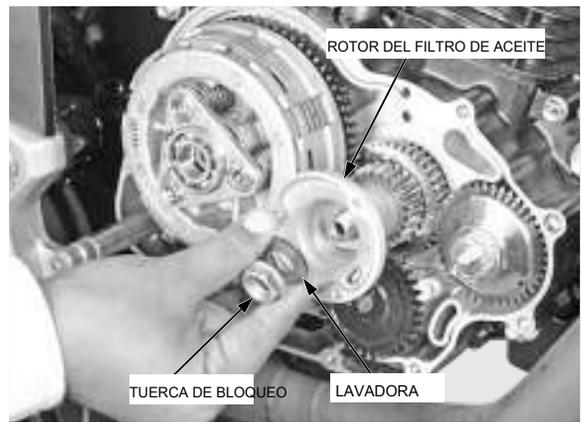
Instalar el soporte de transmisión entre la unidad principal y conducido engranajes como se muestra, y aflojar la tuerca de bloqueo del rotor del filtro de aceite usando cerrar la llave de tuercas.

Herramienta:

SOPORTE Gear **07006-KRBT900**

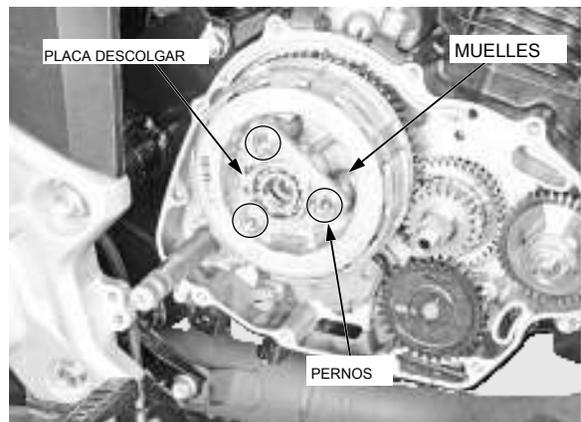


Retire la tuerca de bloqueo, bloqueo de la arandela y el filtro de aceite del rotor.



Aflojar los tornillos de placa de embrague elevador (3 núms.) En un patrón entrecruzado en varios pasos. Separar.

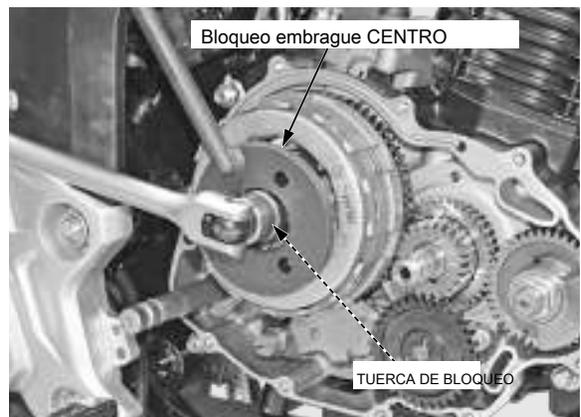
Quitar los tornillos, la placa de accionamiento del embrague y resortes del embrague.



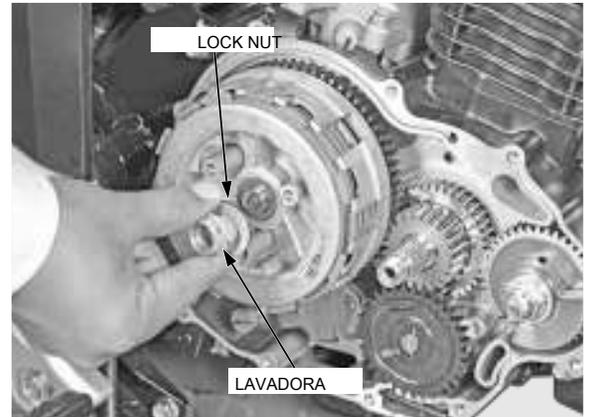
Coloque el soporte del centro de embrague al plato de presión por medio de cuatro pernos de la placa de accionamiento del embrague para mantener el centro de embrague, luego afloje la tuerca de bloqueo centro de embrague con la herramienta especial.

HERRAMIENTA:

centro del embrague 070SRTKSP011 titular

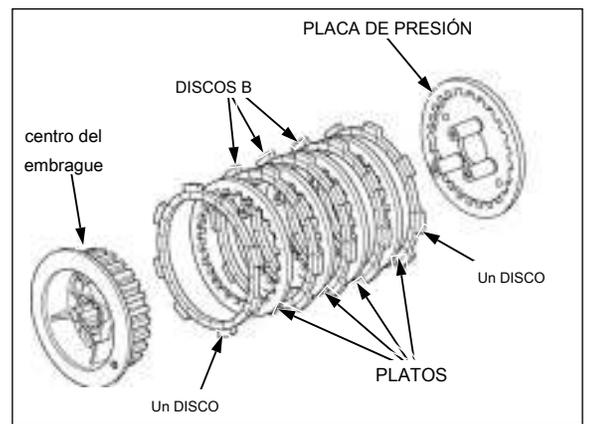


Retire las herramientas especiales, y arandela de bloqueo.



Eliminar lo siguiente:

- centro del embrague
- Un disco de embrague
- placas y discos de embrague B
- Placa de presión

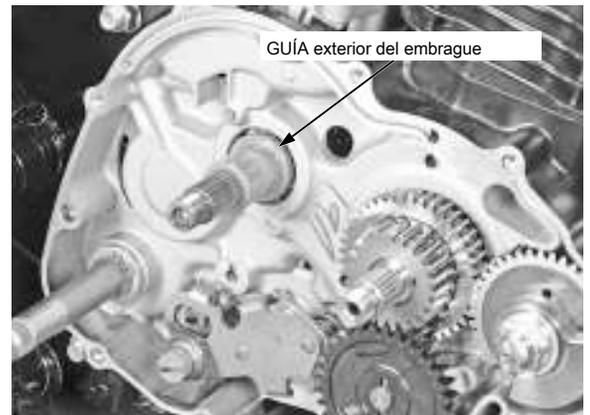


Eliminar lo siguiente:

- Lavadora
- exterior del embrague



Retire la guía exterior del embrague.



## INSPECCIÓN

TENIENDO accionamiento del embrague,

Gire el anillo de rodadura interior del embrague elevador que lleva con su dedo.

El rodamiento debe girar suave y silenciosamente.

Compruebe también que la carrera exterior del rodamiento se ajusta firmemente en el placa de levantador de embrague.

Sustituir el cojinete si la pista interior no se enciende sin problemas, en voz baja, o si la pista exterior se adapta bien en el placa de levantador de embrague.



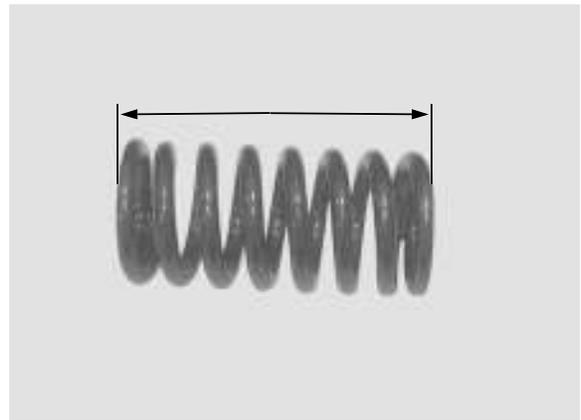
*Reemplazar los muelles del embrague como un conjunto.*

**resorte del embrague**

Compruebe el resorte del embrague para la fatiga o daños.

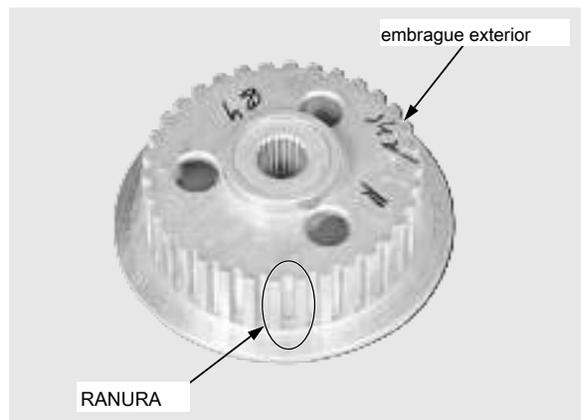
Medir la longitud libre del muelle del embrague.

**Límite de servicio:** 37,5 mm (1,47 pulgadas)



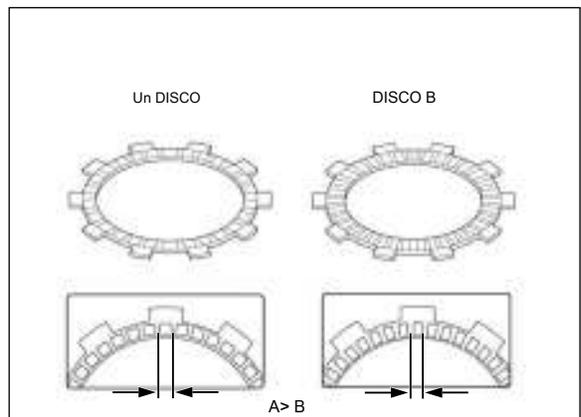
**centro del embrague**

Compruebe las ranuras del centro de embrague por daños o desgaste causado por las placas de embrague.



**disco de fricción**

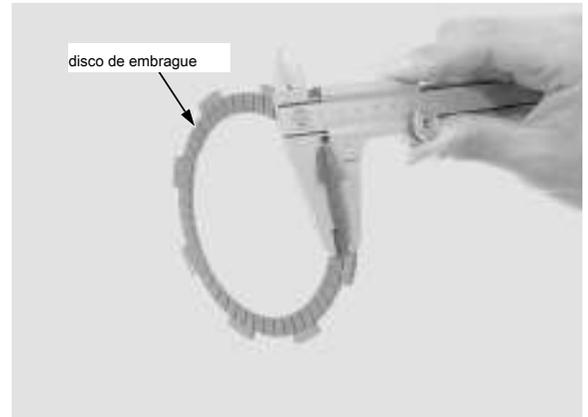
Controlar los discos de fricción en busca de signos de puntuación o decoloración.



Vuelva a colocar los discos de embrague y las placas como un conjunto.

Mida el espesor del disco de fricción de cada disco de embrague.

**Límite de servicio: Disc A, B: 2,6 mm (0,10 in)**



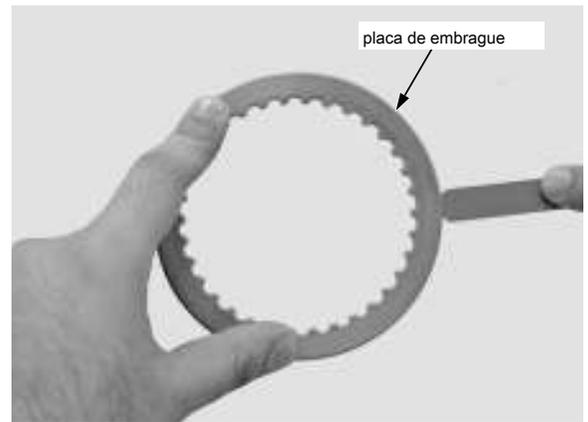
**placa de embrague**

Compruebe la placa de decoloración.

Compruebe la placa de embrague para el alabeo en una placa de superficie utilizando un calibrador.

**Límite de servicio: 0,20 mm (0.008 pulgadas)**

placas de embrague deformadas impiden que el embrague se desenganche correctamente.



**GUÍA embrague exterior / EXTERIOR**

Compruebe las ranuras en el exterior del embrague de mellas, muescas o desgaste anormal hechas por los discos de embrague.

Compruebe el primario movido dientes de engranaje para el desgaste o daño.

Medir la ID exterior de embrague

**Límite de servicio: 23,08 mm (0,909 pulgadas)**

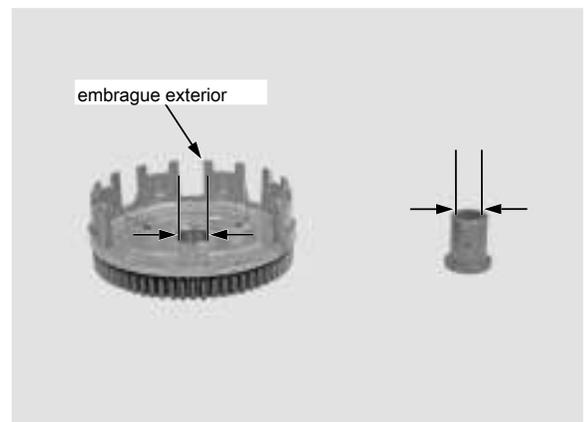
Compruebe la guía exterior del embrague por daño o desgaste anormal.

Medir la ID de guía exterior de embrague y OD

**Límites de servicio:**

**CARNÉ DE IDENTIDAD: (0,671 pulgadas)**

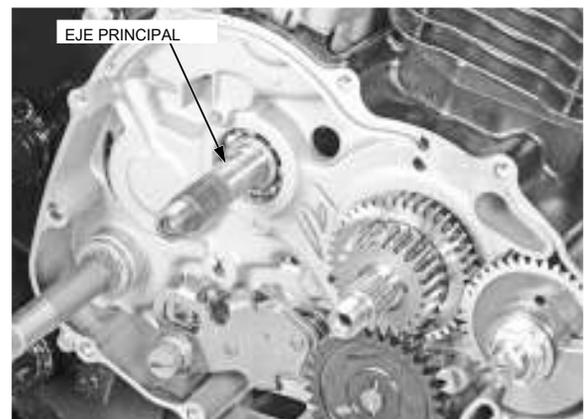
**SOBREDOSIS: 22.93 mm (0,903 pulgadas)**



**EJE PRINCIPAL**

Medir la OD eje principal en la guía exterior del embrague.

**Límite de servicio: 16.95 mm (0,667 in).**

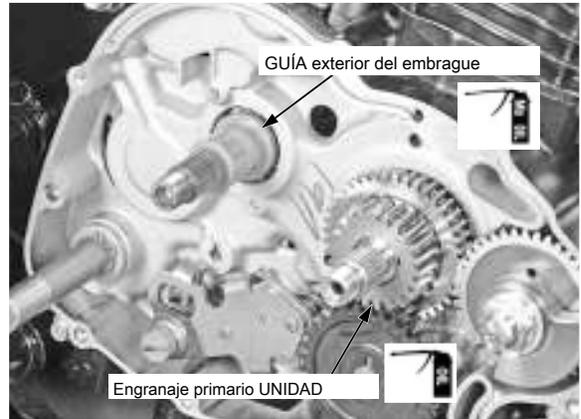


## INSTALACIÓN

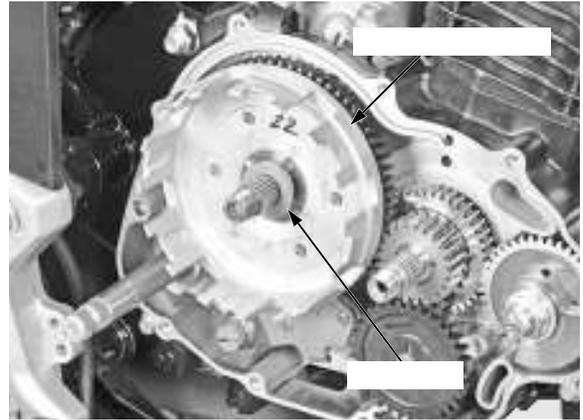
Aplicar una solución de aceite de molibdeno a toda la superficie de la guía exterior del embrague, e instalarlo en el eje principal.

Aplicar aceite de motor limpio a la unidad principal de engranajes.

Instalar el engranaje accionado la bomba de aceite.

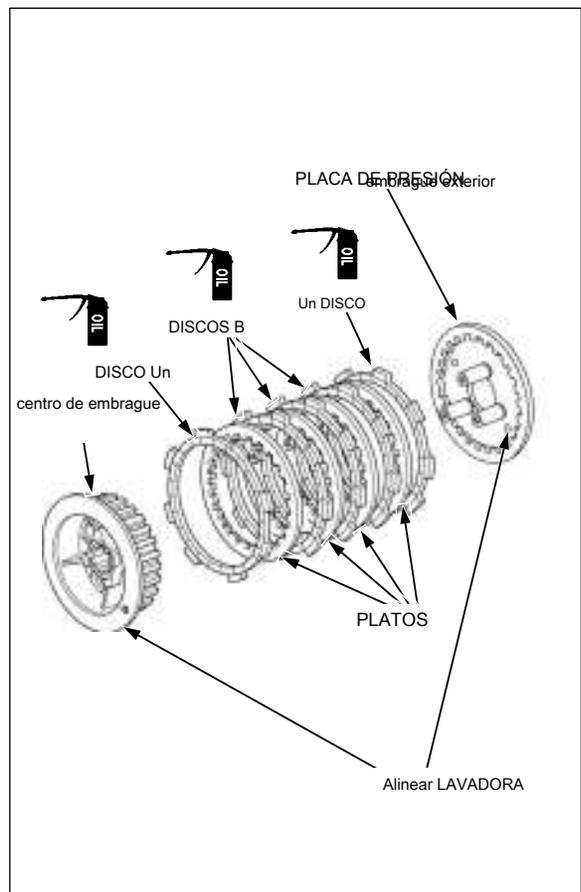


Instalar el embrague exterior y la arandela.

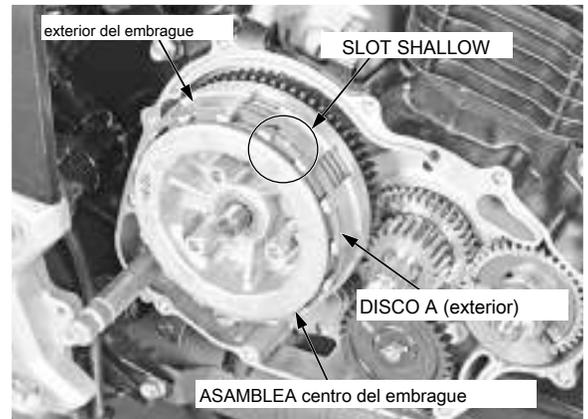


Escudo de los discos de embrague con aceite de motor limpio.

Montar disco de embrague A, discos B, discos de embrague y la placa de presión sobre centro de embrague mediante la alineación de la marca de centro de embrague y la placa de presión.

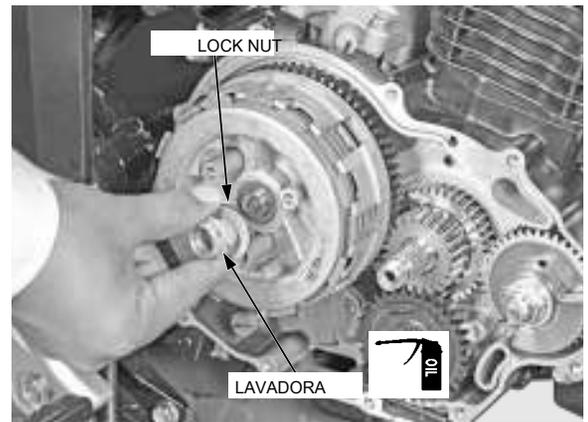


Instalar las lengüetas de disco de embrague A (lado hacia fuera) a la ranuras poco profundas del exterior de embrague.



Instalar la arandela de seguridad.

Aplicar aceite de motor limpio a la superficie de asiento de roscas y la tuerca de bloqueo central de embrague, e instalarlo.



Coloque el soporte del centro de embrague al plato de presión usando pernos de la placa de accionamiento del embrague para mantener el centro de embrague, y luego apriete el embrague tuerca de bloqueo centro con el par especificado usando herramienta especial.

**HERRAMIENTA:**

titular de centro de embrague 070SRTKSP011 PAR: 83

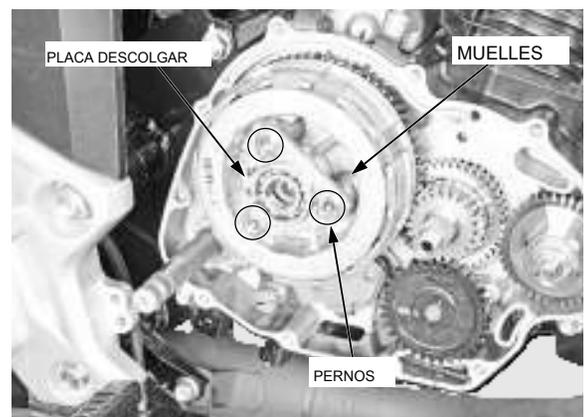
**N · m (8.3 kgfÁ · m, 61 LBFA · ft)**



Instalar los muelles del embrague, placa de levantador de embrague y pernos de la placa de accionamiento del embrague.

Apriete los pernos de la placa de embrague elevador con el par especificado en un patrón entrecruzado en varios pasos.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgfÁ · m, 9 LBFA · ft)**



## EMBRAGUE / varillaje de cambio

Limpiar el interior del rotor del filtro de aceite.

Instalar el rotor del filtro de aceite y la arandela en el cigüeñal.

Aplicar aceite de motor limpio a la superficie de asiento de roscas y la tuerca de seguridad e instalarlo con el lado biselado hacia adentro.



Instalar el soporte de transmisión entre la unidad principal y conducido engranajes como se muestra, y apretar el filtro de aceite de nuez de bloqueo del rotor con el par especificado utilizando las herramientas especiales.

Herramienta:

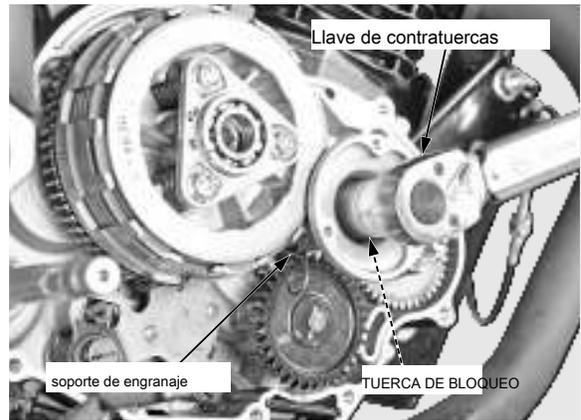
SOPORTE Gear **07006-KRBT900**

PAR: 83 N · m (8.3 kgfÁ · m, 61 LBFA · ft)

Instalar el siguiente:

á € " tapa del rotor del filtro de aceite (página 3-13)

á € " tapa del cárter derecho (página 9-5)



## varillaje de cambio

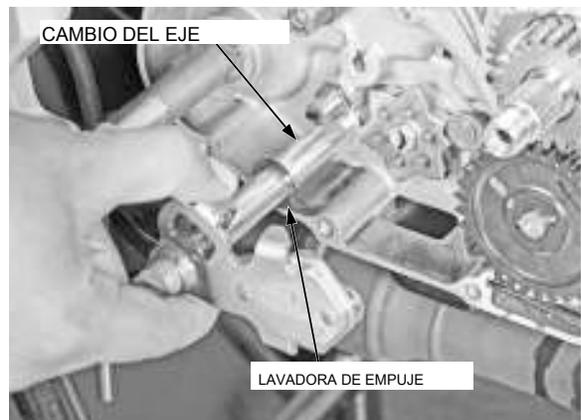
### ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

á € " El conjunto de embrague (página 9-6)

Sacar el eje de la palanca de cambios del cárter.

Retire la arandela de empuje.

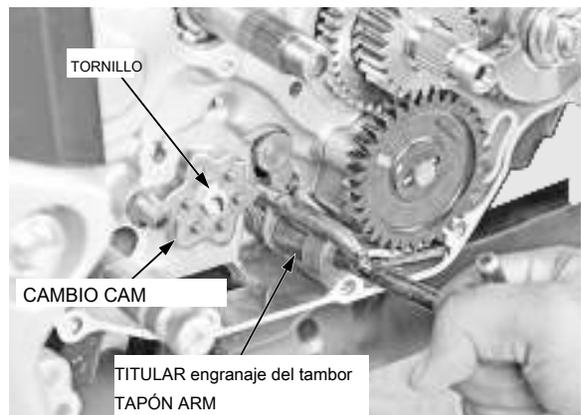


Retire el perno de la leva de cambio de marchas mediante el uso de herramientas especiales.

HERRAMIENTA:

brazo de soporte de engranaje del tambor tapón 070SRTKSP010

Retire la leva de cambio de marchas.



Eliminar lo siguiente:

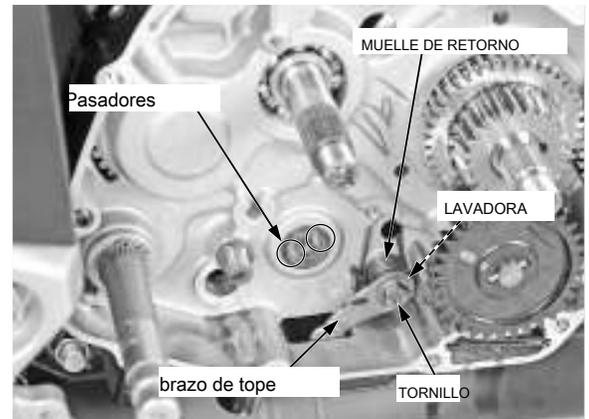
• Pasadores de tambor de cambio

• perno de brazo de tope

• brazo de tope

• Lavadora

• muelle de retorno

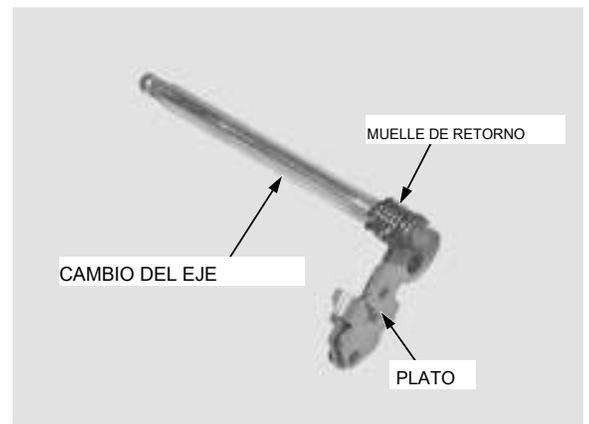


### INSPECCIÓN

Compruebe el husillo de cambio de marchas para el desgaste o doblarse.

Compruebe la placa de husillo para el desgaste, daño o deformación.

Compruebe el muelle de retorno para la fatiga o daños.



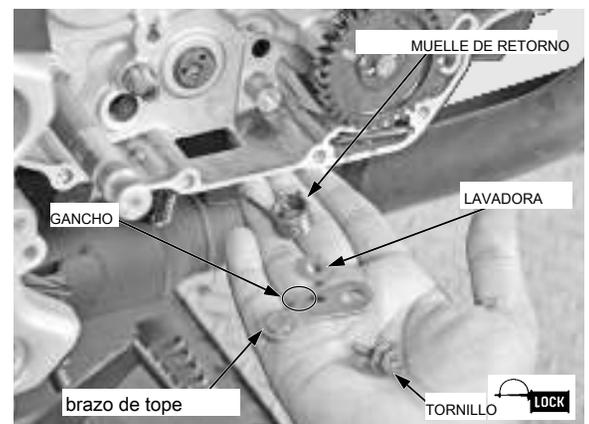
### INSTALACIÓN

Aplicar agente de bloqueo para las roscas del perno brazo de tope.

Instalar el muelle de retorno, la arandela, brazo de tope y el perno, y apretar el perno con el par especificado.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgf · m, 9 LBFA · ft)**

Enganche el muelle de retorno a la ranura brazo de tope.

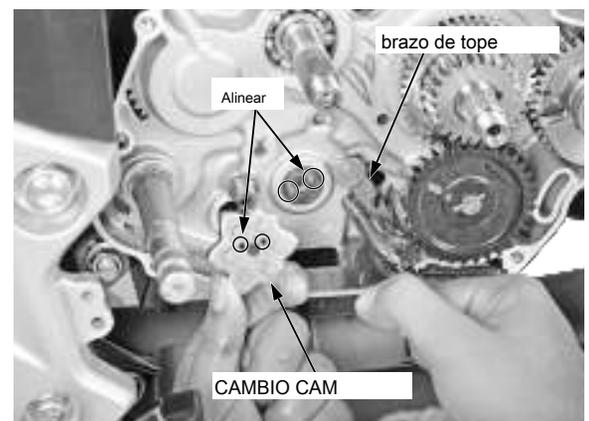


Instalar los pasadores de espiga en el orificio del tambor de cambio.

Mantenga el brazo de tope con una herramienta especial e instale la leva de cambio de marchas, mientras alinea el agujero pasadores con los pasadores.

**HERRAMIENTA:**

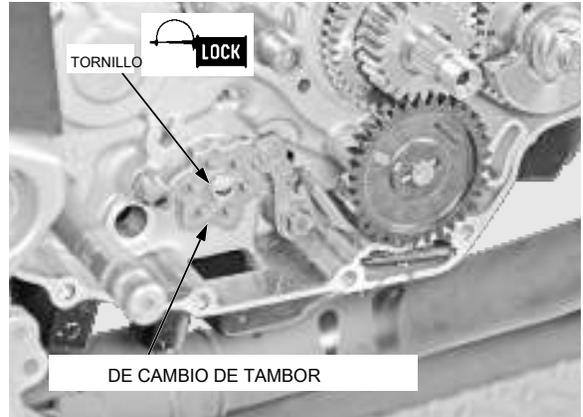
**Soporte de engranaje brazo tambor tapón: 070SRTKSP010**



Aplicar un agente de bloqueo para las roscas del perno de cambio de marchas de leva.

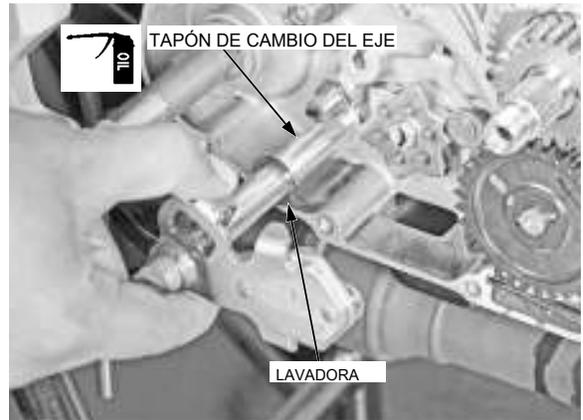
Instalar y apretar el perno de la palanca de cambios de leva a la especificada esfuerzo de torsión.

**PAR: 12 N · m (1,2 kgfÅ · m, 9 LBFA · ft)**



Aplicar aceite de motor limpio a la zona de rotación de la palanca de cambios husillo revista.

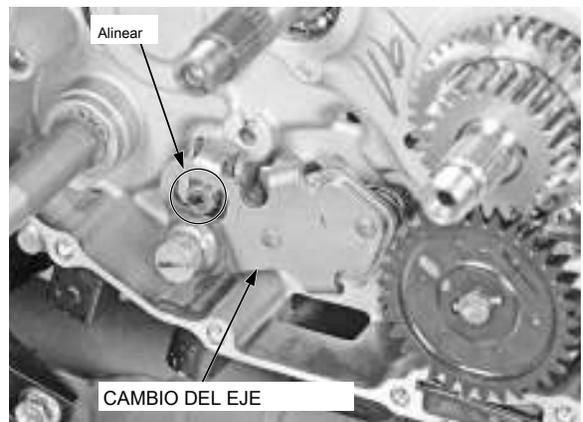
Instalar la arandela de empuje al husillo de cambio de velocidades, e introducir el eje en el cárter.



Instalar el husillo de cambio de velocidades mediante la alineación del muelle de retorno termina con el pasador de tope.

Instalar el siguiente:

â € " El conjunto de embrague (página 9-10)

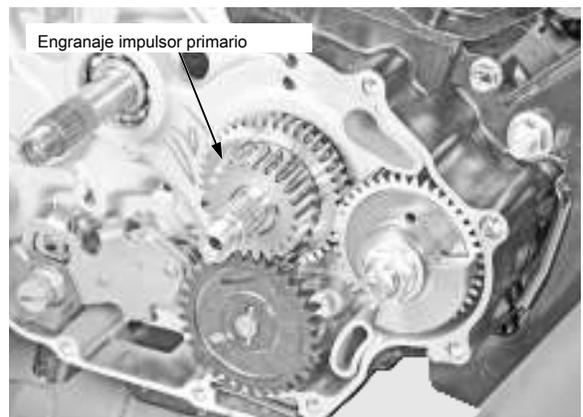


## Engranaje impulsor primario

### ELIMINACIÓN

Retire el conjunto de embrague (página 9-6).

Retire el engranaje impulsor primario.

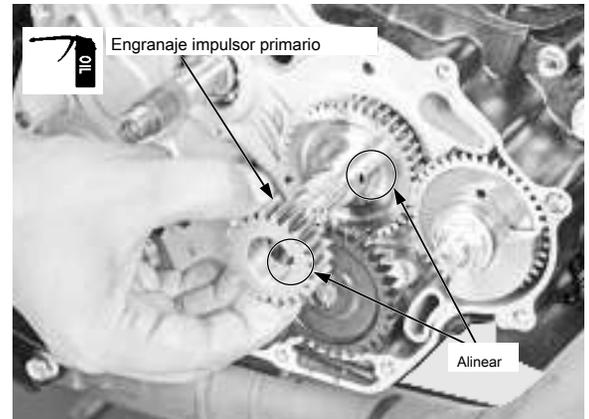


## INSTALACIÓN

Aplicar aceite de motor limpio al engranaje de accionamiento primario.

Instalar el engranaje de accionamiento primario, mientras que la alineación de la ranura con la chaveta.

Instalar el conjunto de embrague (página 9-10).

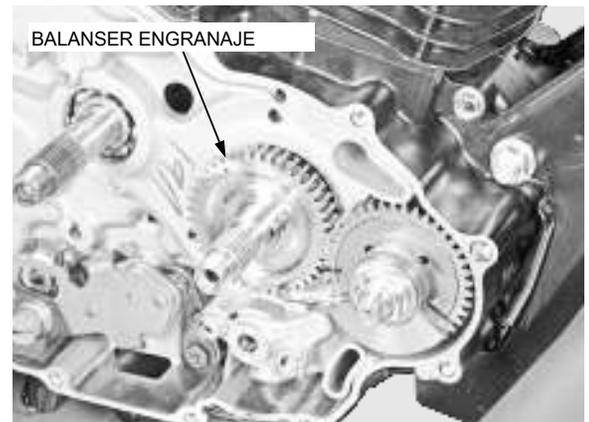


## BALANCEADOR ENGRANAJE

### ELIMINACIÓN

Retire el engranaje de accionamiento principal (página 9-14).

Retire el engranaje de accionamiento de equilibrador.



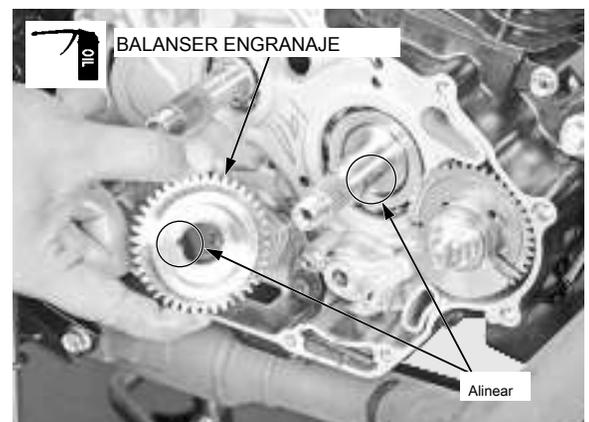
### INSTALACIÓN

Aplicar aceite de motor limpio al engranaje de accionamiento de equilibrador.

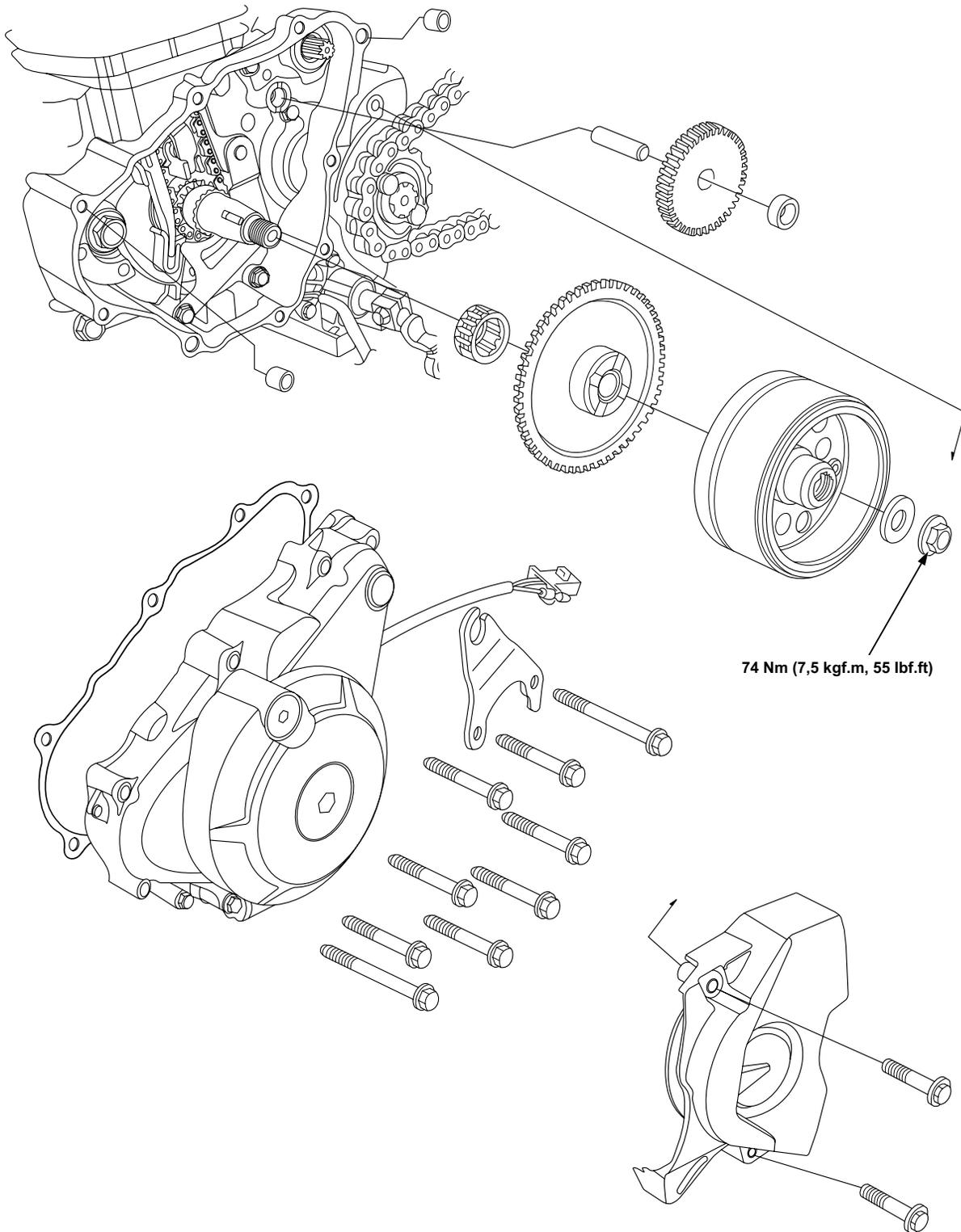
Instalar el engranaje de accionamiento de equilibrador, mientras alinea con la ranura de la chaveta.

Instalar el engranaje de accionamiento principal (página 9-15).

Instalar el conjunto de embrague (página 9-10).



UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 10. ALTERNADOR

UBICACIÓN DE COMPONENTES	10-0	EMBRAGUE DE ARRANQUE	10-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	10-1	MOTOR DE ARRANQUE	10-8
IZQUIERDA TAPA CARTER	10-2	ARRANQUE / GENERADOR DE ENCENDIDO	
VOLANTE	10-4	PULSO	10-16

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

â € ¢ esta sección cubre el retiro y la instalación del volante de inercia y el alternador estator. Estos servicios se pueden realizar con el motor instalado en el marco.

â € ¢ Se refieren a la inspección del alternador estator (página 15-8).

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

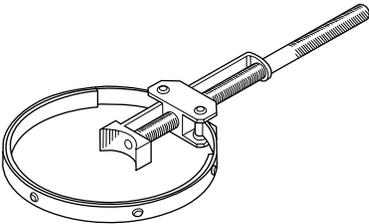
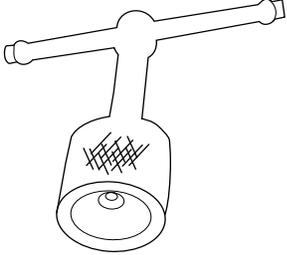
ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Arrancador engranaje accionado Boss OD	45.660 â € "45.673 (1,7976 â € "1,7981)	45,60 (1,795)
Motor de arranque longitud de la escobilla	10.00 â € "10.05 (0.394 â € "0.396)	6,5 (0,26)

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	CANT	HILO TAMAÑO Y TIPO	VALOR DE PAR Nm (kgf.m)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Volante de inercia tuerca de seguridad	90201 â € "KRM â € "840	1	14	74 (7.4, 55)	NOTA 1	Página 10â € "5
perno de embrague de arranque	90085 â € "KSP â € "901	6	6	16 (1.6, 12)	NOTA 2	Página 10â € "8
generador de impulsos de encendido perno de montaje	96001 â € "06016 â € "00	2	6	10 (1,0, 7)	NOTA 2	Página 10â € "17
guía de alambre perno	96001 â € "06016 â € "00	1	6	10 (1,0, 7)	NOTA 2	Página 10â € "17

10

### HERRAMIENTAS

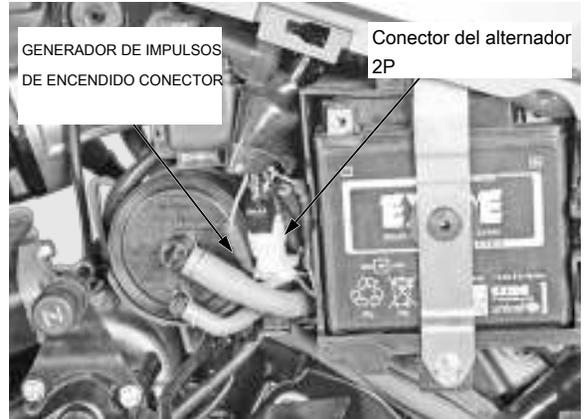
<p>titular del volante 070SRTKSP015</p> 	<p>extractor de volante 070SRTKSP014</p> 
---	--

## IZQUIERDA TAPA CARTER

### ELIMINACIÓN

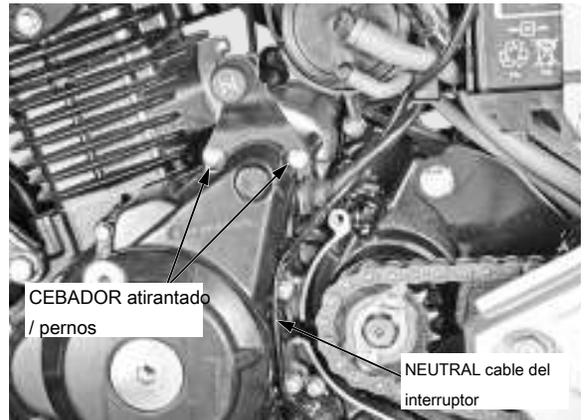
Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Desconectar el conector y el pulso de encendido conector del generador alternador 2P (White).



Retire el cable del interruptor de punto muerto de las ranuras cárter izquierdo.

Retire los pernos de anclaje de cable de estrangulamiento (2 NOS) y ahogar estancia por cable.

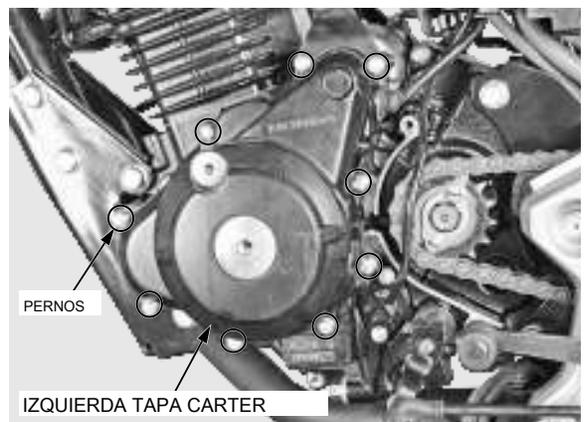


*La tapa del cárter izquierdo es magnéticamente unido al volante de inercia, tener cuidado de retirar.*

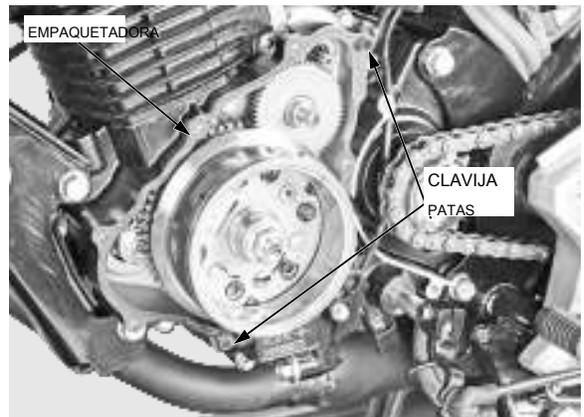
Retire los tornillos de la tapa del cárter izquierda y la cubierta.

patrón cruzado en varios pasos.

izquierdo (página 6-3). Aflojar los tornillos de la tapa del cárter izquierdo en un

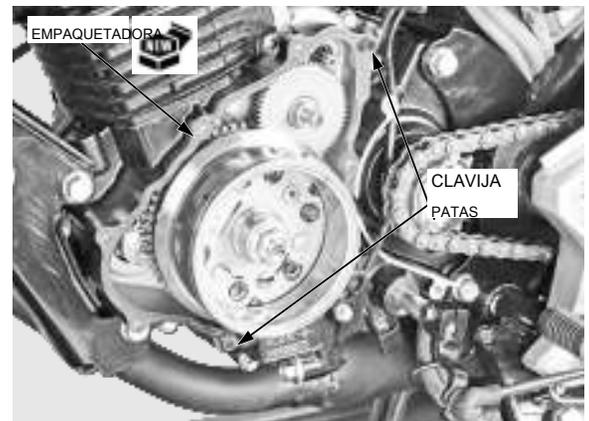


Retire los pasadores (2 nn.) Y la junta. Retire la cubierta trasera del cárter

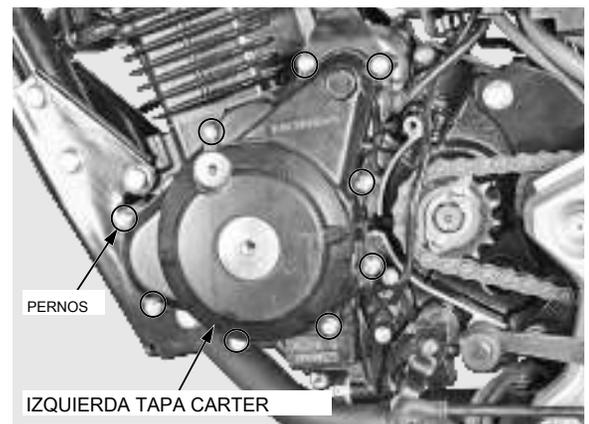


## INSTALACIÓN

Instalar los nuevos pasadores de juntas y pasadores.



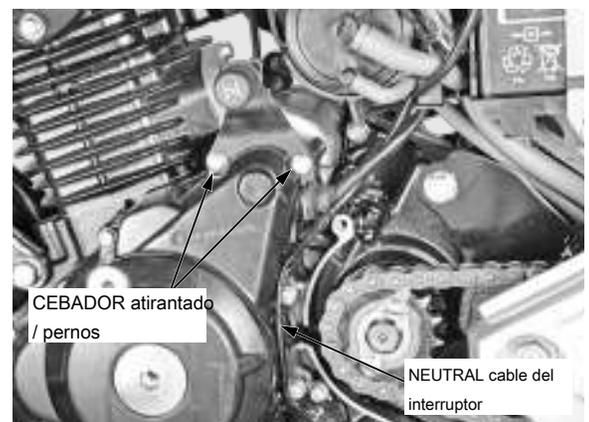
Instalar la cubierta de cárter izquierda y apriete el perno en un patrón entrecruzado en varios pasos.



Apretar los pernos de anclaje de cable de estrangulamiento (2 núms.) Con el par especificado.

**PAR: 9 Nm (0,9 kgf.m, 6,6 lbf.ft)**

Pase el cable del interruptor de punto muerto a las ranuras cárter izquierdo. Instalar la cubierta trasera del cárter izquierdo (página 6-5).



Conectar el conector del alternador 2P y conector de cable generador de impulsos de encendido. Instalar la cubierta lateral izquierda (página 2-3).



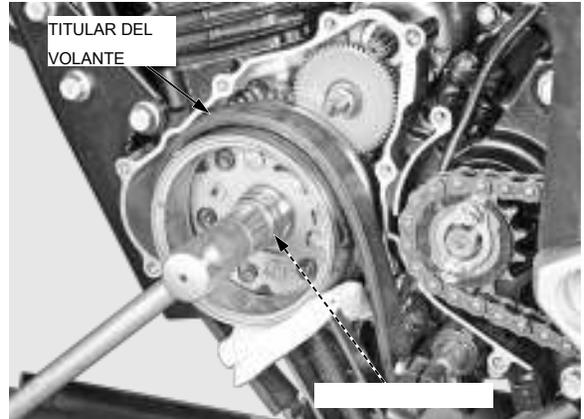
# VOLANTE

## ELIMINACIÓN

Retire la tapa del cárter izquierdo (página 10-2). Sujetar el volante con el soporte del volante y quitar la tuerca de bloqueo del volante y la arandela.

### HERRAMIENTA:

títular del volante                    **070SRTKSP015**



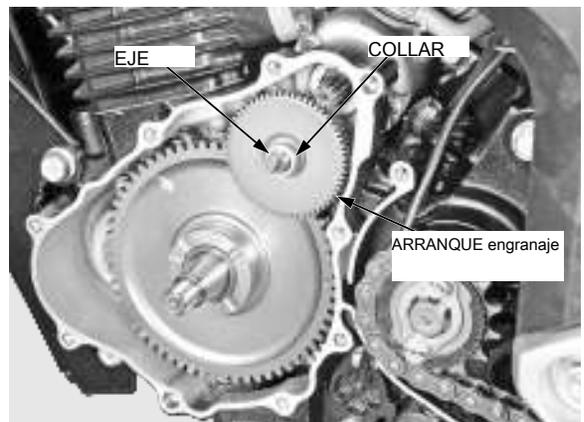
Retire el volante motor, utilizar el extractor de volante.

### HERRAMIENTA:

extractor de volante de inercia    **070SRTKSP014**



Retire el collar, eje y motor de arranque de engranajes locos.



*Cuando se extrae la chaveta tener cuidado de no dañar la ranura de chaveta y cigüeñal.*

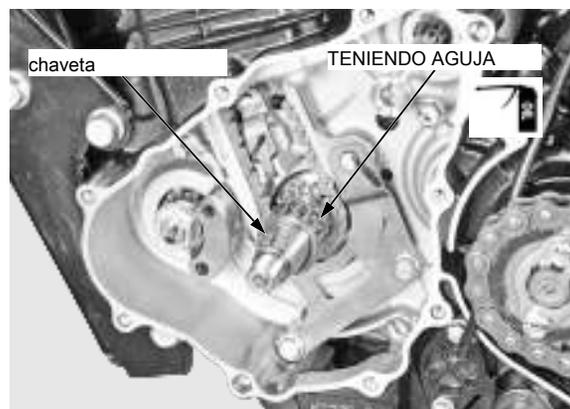
Retire la chaveta de media luna y el cojinete de agujas.



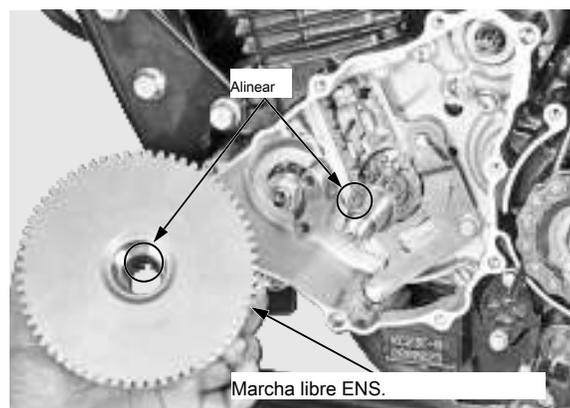
**INSTALACIÓN**

*Cuando instale el chaveta, tenga cuidado de no dañar la ranura de chaveta y cigüeñal.*

Aplicar aceite de motor limpio en el cigüeñal. Instalar el cojinete de agujas y de chaveta de media luna.



Instalar el volante con el embrague unidireccional compl., Alineando la chaveta en el cigüeñal.



Aplicar aceite de motor limpio a las roscas de la tuerca de bloqueo del volante y la superficie de asiento.

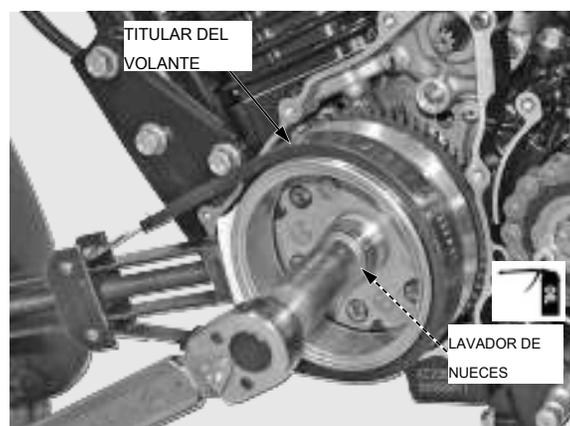
Instalar la arandela y la tuerca de bloqueo.

Sujetar el volante con el soporte de rueda volante, apretar la contratuerca con el par especificado.

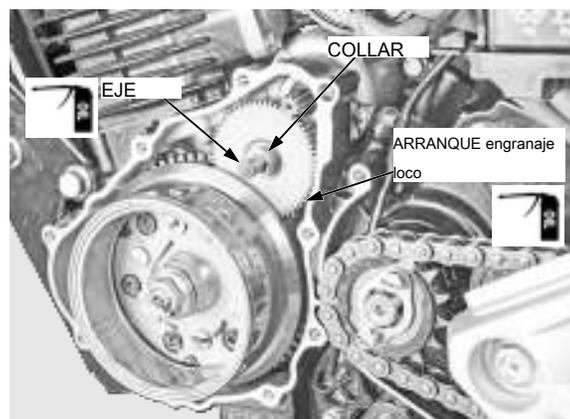
**HERRAMIENTA:**

**titular del volante 070SRTKSP015**

**PAR: 74 Nm (7,4 kgf.m, 55 lbf.ft)**



Aplicar aceite de motor limpio al engranaje de arranque inactivo y el eje. Instalar el motor de arranque inactivo engranaje, eje y el cuello. Instalar la tapa del cárter izquierdo (página 10-3).

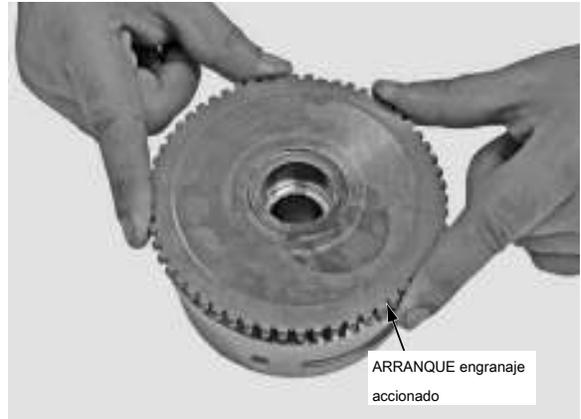


## EMBRAGUE DE ARRANQUE

### DESMONTAJE

Desmontar el volante (página 10-4).

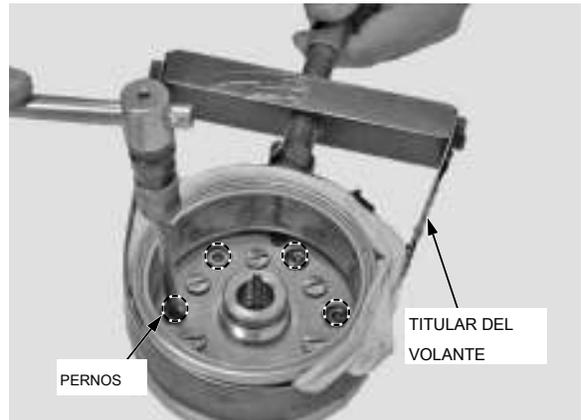
Retire el engranaje accionado por arrancador del volante mientras se gira el engranaje movido hacia la izquierda.



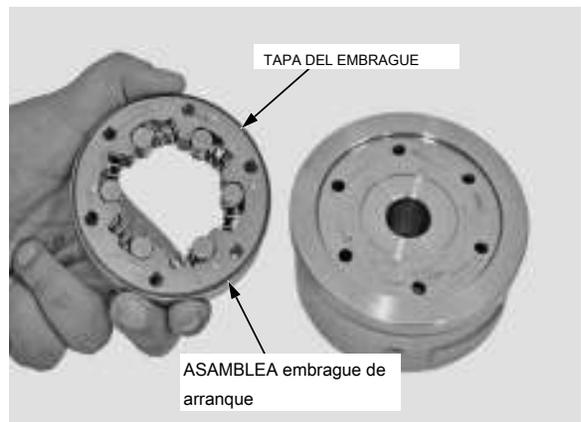
Quitar los tornillos de embrague de arranque mientras sostiene el volante con un soporte del volante.

Herramienta:

títular del volante      070SRTKSP015



Retire el conjunto de embrague de arranque del volante. Retire la tapa del embrague estatero.

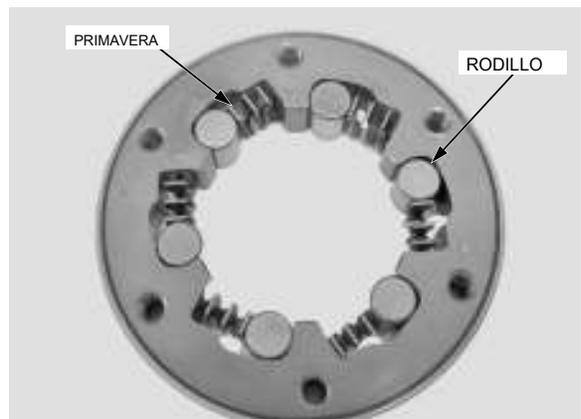


*No doble ni toque la placa al retirar la primavera guías.*

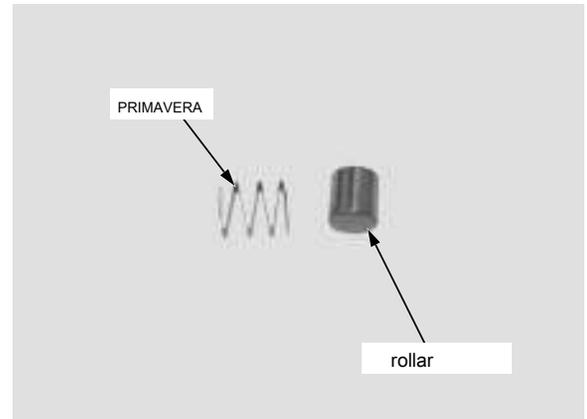
Eliminar lo siguiente:

à € - rodillos

à € - Primavera

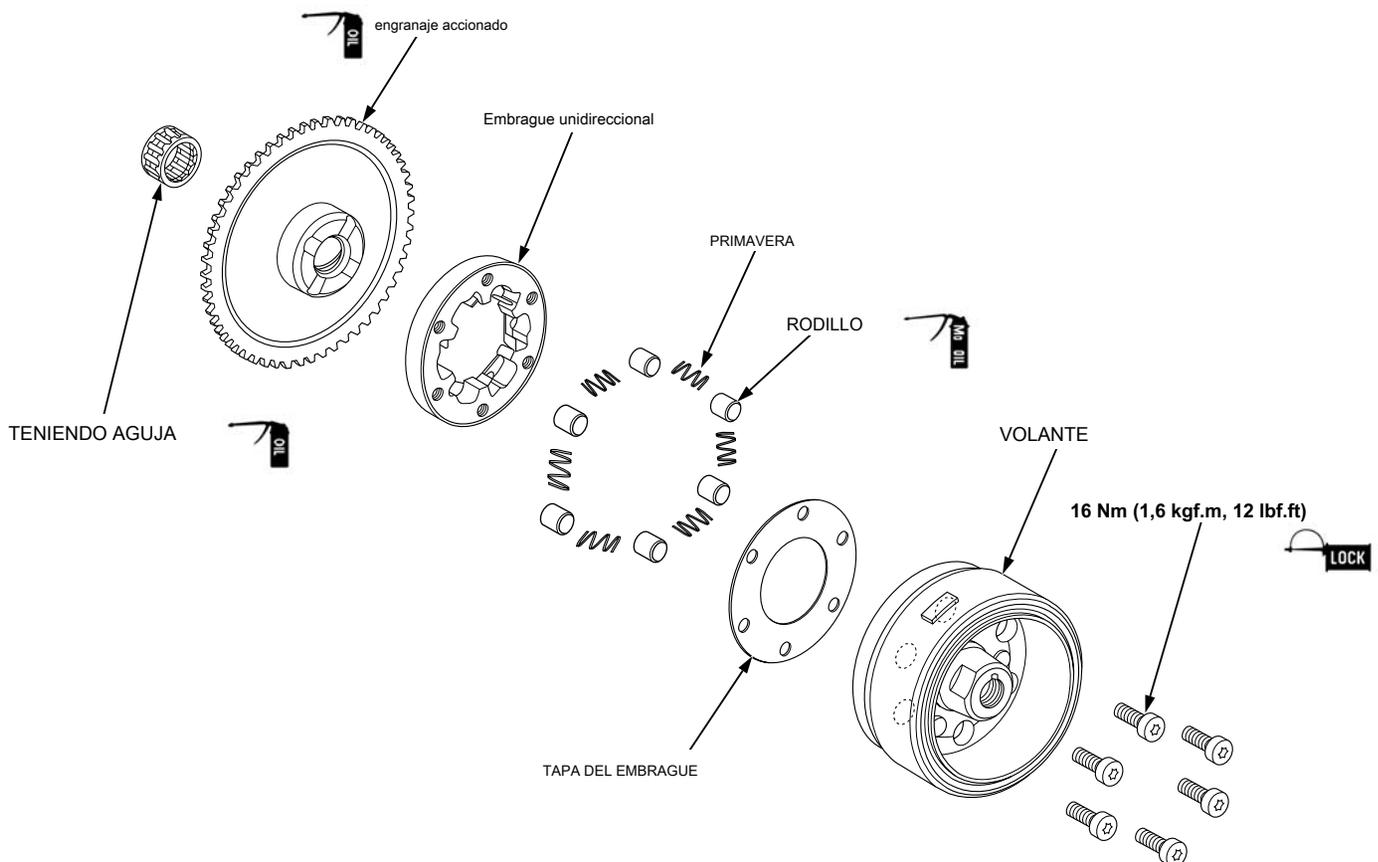
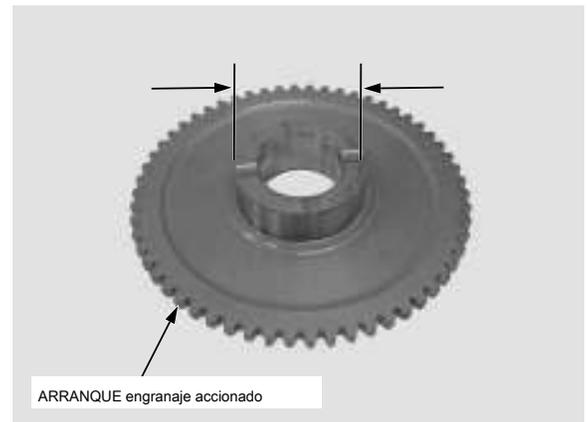


Compruebe el resorte para doblar o dañar. Compruebe el rodillo para el desgaste o daño.



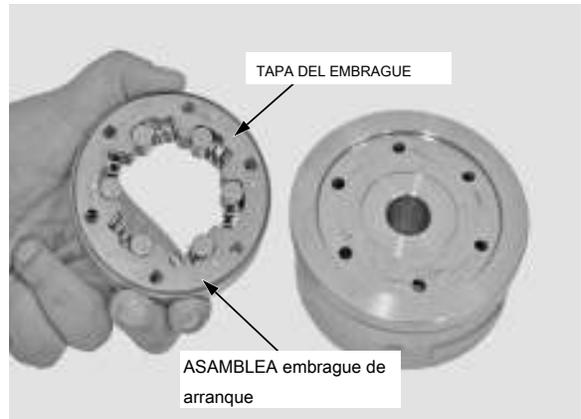
Compruebe la superficie de contacto del rodillo del engranaje movido de arranque para el desgaste anormal o daños. Medir el motor de arranque de engranajes impulsados OD jefe

**Límite de servicio:** 45.60 mm (1.795 pulgadas)



## ALTERNADOR

Instalar la tapa del embrague y Starter conjunto de embrague al volante de inercia, alineando el agujero de perno de la cubierta, del embrague de arranque y el volante.



Sujetar el volante con el soporte de volante.

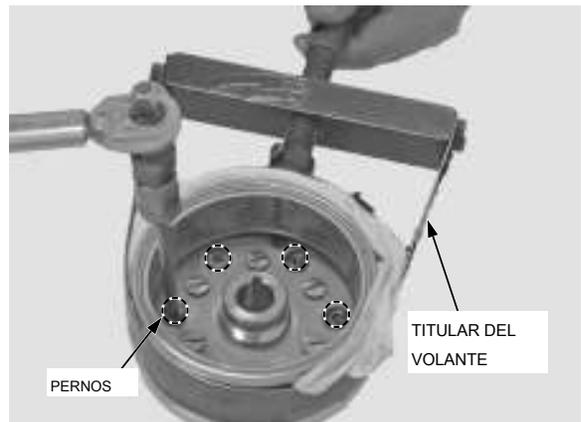
**HERRAMIENTA:**

**títular del volante                    070SRTKSP015**

Limpia y aplicar un agente de bloqueo de los pernos hilos de embrague estatero.

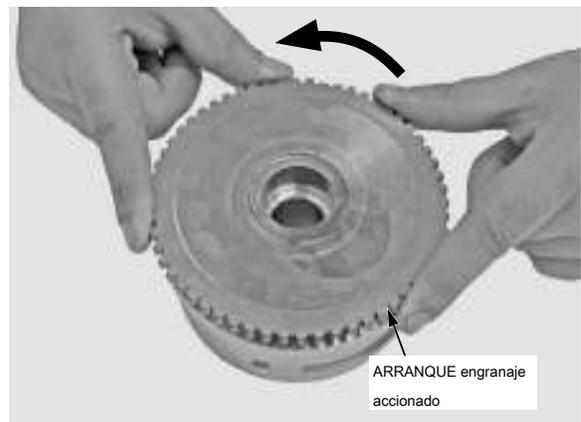
Instalar y apretar los tornillos de embrague de arranque con el par especificado.

**PAR: 16 Nm (1,6 kgf.m, 12 lbf.ft)**



Aplicar aceite de motor limpio a los dientes del engranaje accionado por arrancador. Instale el engranaje accionado por arrancador al volante mientras se gira el engranaje movido hacia la izquierda.

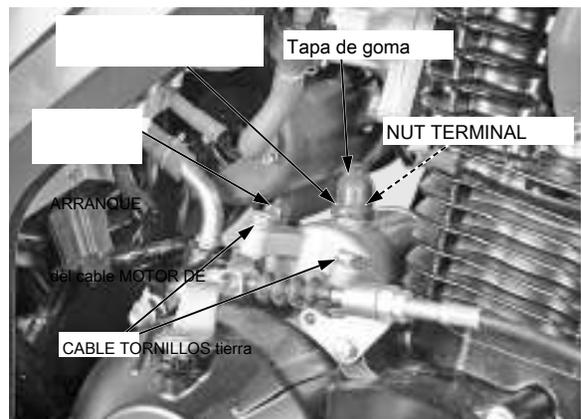
Asegúrese de que el engranaje de arranque accionado gira en sentido antihorario sin problemas y no gira en sentido horario. Instalar el volante (página 10-5).



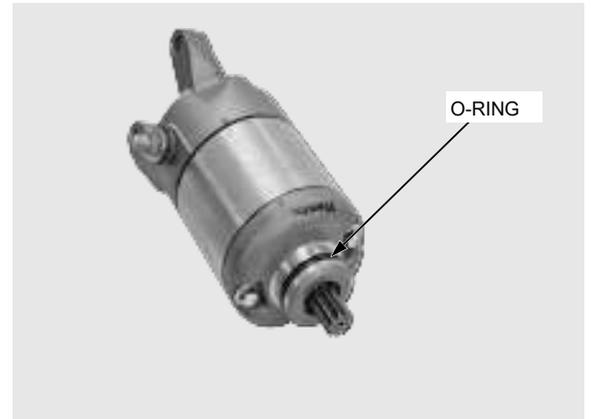
## MOTOR DE ARRANQUE

### ELIMINACIÓN

Deslizar la tapa de goma fuera de la terminal de motor de arranque, y quitar la tuerca terminal y cable del motor de arranque. Retire los dos pernos de montaje, cable de tierra y el motor de arranque del cárter.



Retire la junta tórica de motor de arranque.



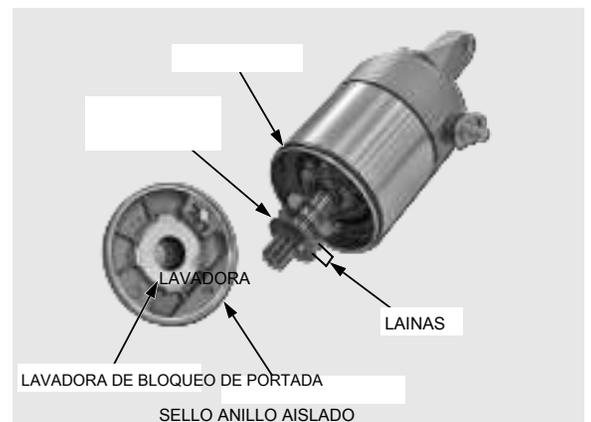
**DESMONTAJE / INSPECCIÓN**

Quitar los tornillos de casos motor de arranque y juntas tóricas.



siguiente:

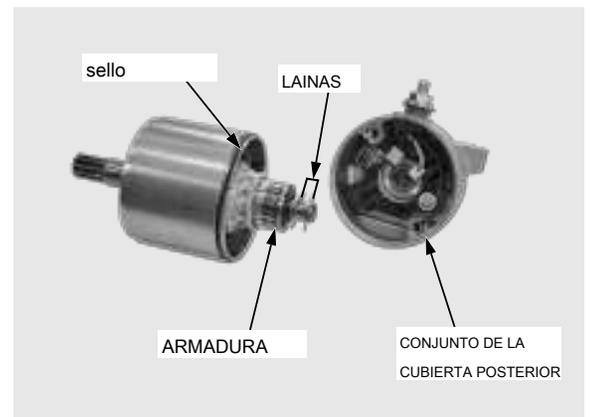
- conjunto de la cubierta frontal
- sello
- arandela de seguridad
- arandela aislante
- Las cuñas



*Registrar la ubicación y el número de cuñas. El número de la cuñas son diferentes de forma individual.*

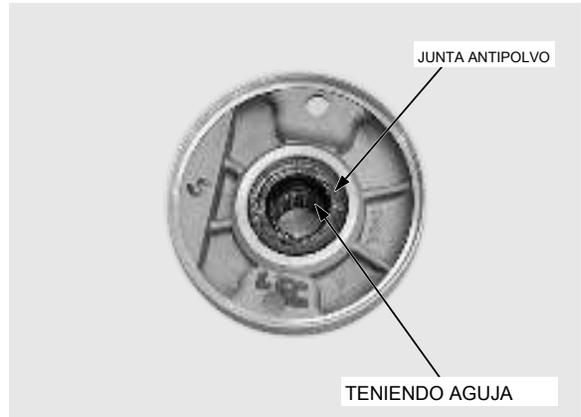
Eliminar lo siguiente:

- conjunto de la cubierta trasera
- sello
- Las cuñas
- Armadura de eliminar lo



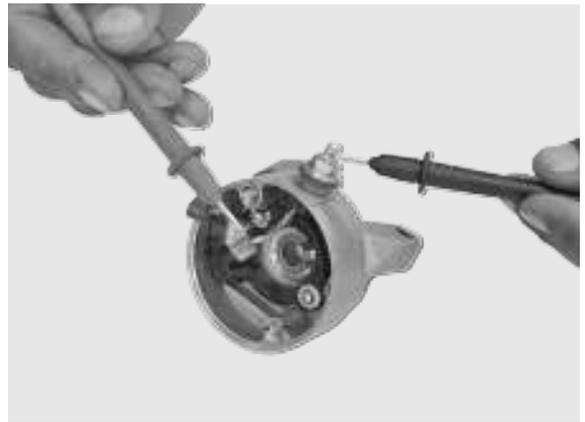
## ALTERNADOR

Compruebe el sello contra el polvo y el cojinete de agujas en la cubierta delantera para deterioro, desgaste o daños.



Compruebe si hay continuidad entre el terminal de cable y el cepillo aislado.

Debe haber continuidad.



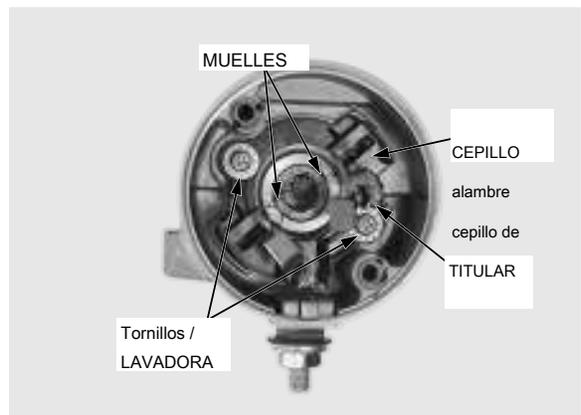
Compruebe si hay continuidad entre el terminal del cable y la cubierta posterior.

No debe haber continuidad.

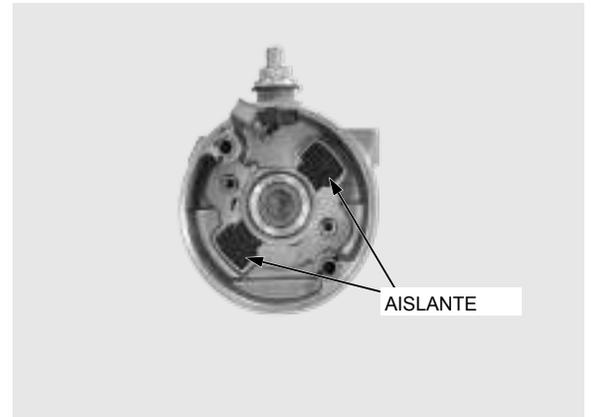


Eliminar lo siguiente:

- Muelles
- Los tornillos / arandelas
- cepillo de alambre
- Portaescobillas

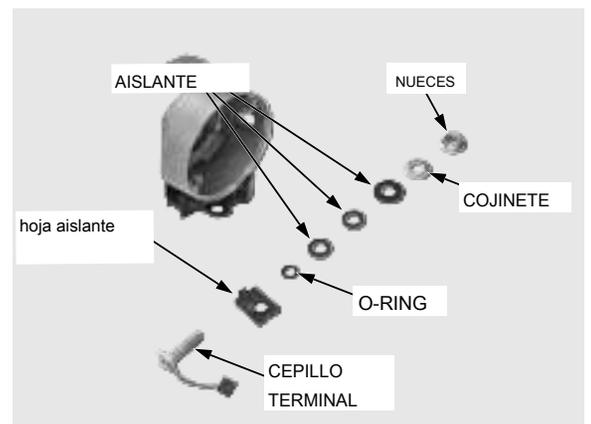


Retire las placas de aislante.

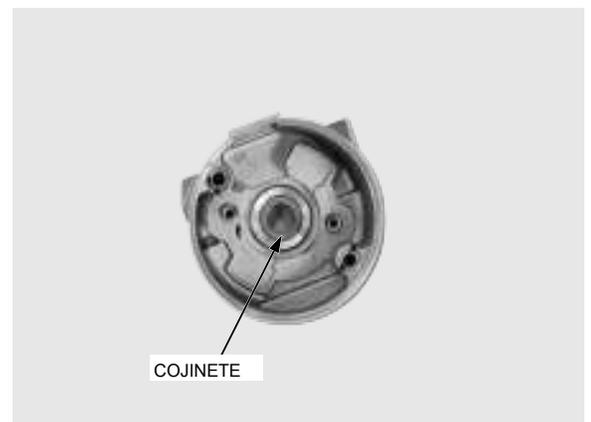


Eliminar lo siguiente:

- Tuerca
- Lavadora
- aisladores
- O-ring
- placa aislante
- terminal de la escobilla

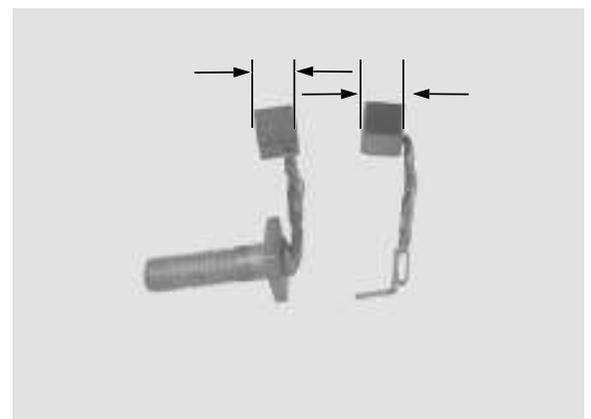


Compruebe el buje en la cubierta posterior para el desgaste o daño.



Medir la longitud del cepillo.

Límite de servicio: 6,5 mm (0,26 pulgadas)



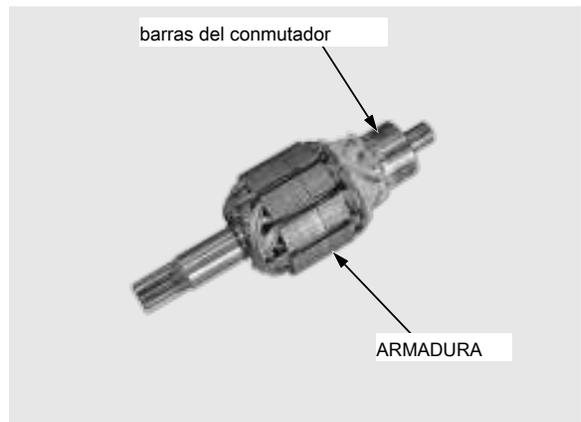
## ALTERNADOR

Inspeccionar el muelle de escobilla para un desgaste excesivo, fatiga o daño, reemplace si es necesario.



*No utilice  
papel de lija de  
esmeril o en el  
conmutador*

Inspecciona las delgas del colector de la armadura para la decoloración.

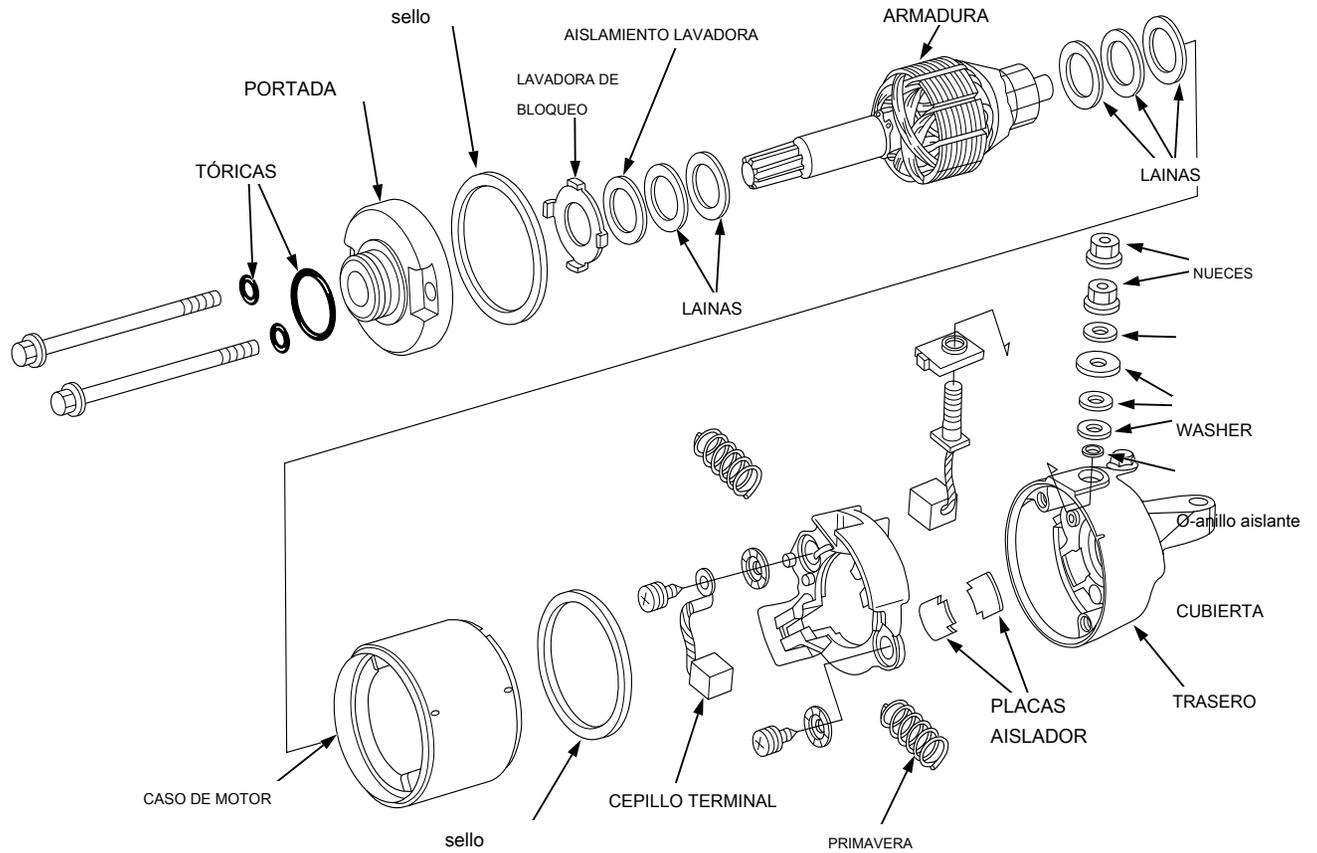


Compruebe si hay continuidad entre el par de barras del conmutador. Debe haber continuidad.



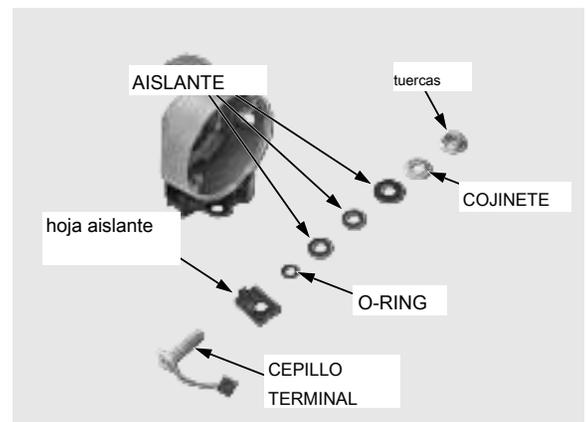
Compruebe la continuidad entre cada barra del conmutador y el eje del inducido. No debe haber continuidad.





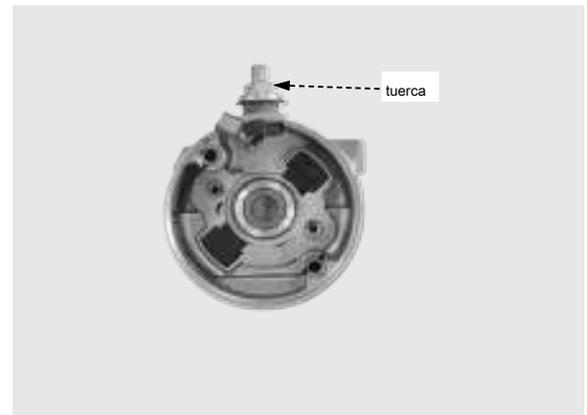
Instalar el siguiente:

- placa aislante
- terminal de la escobilla
- Nueva junta tórica
- aisladores
- Lavadora
- Tuerca



*los aisladores  
placa se dañará  
fácilmente. Tenga  
cuidado de no apretar  
demasiado el  
nuez.*

Apriete la tuerca.



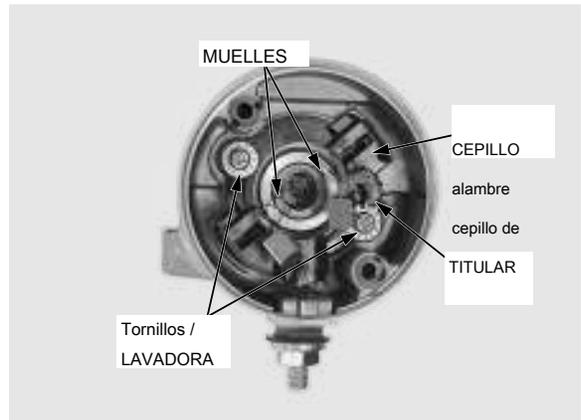
## ALTERNADOR

Instalar las placas de aislante.

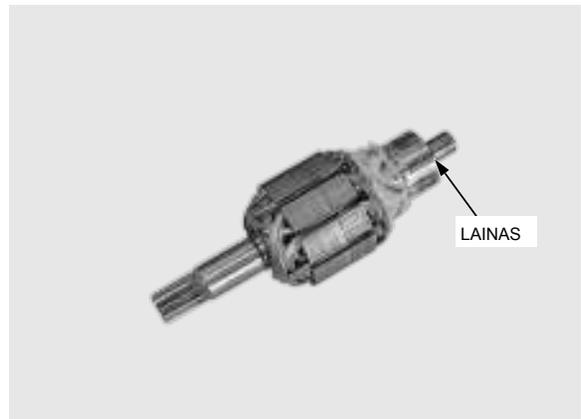


Instalar el cepillo titular, la arandela y apretar los tornillos con un cepillo de alambre.

Instalar los resortes en el soporte de cepillo.



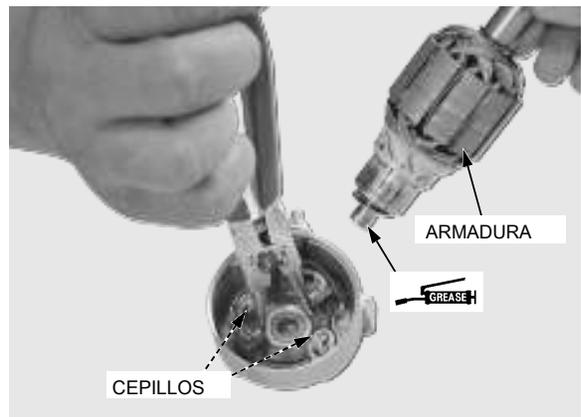
Instalar las cuñas sobre el eje del inducido.



*Tenga cuidado de no dañar la cepillar y la armadura.*

Instalar las cuñas adecuadamente como se señaló durante la extracción. Aplicar una capa fina de grasa para el extremo del eje del inducido. Instalar los cepillos en el soporte de cepillo. Difundir los cepillos.

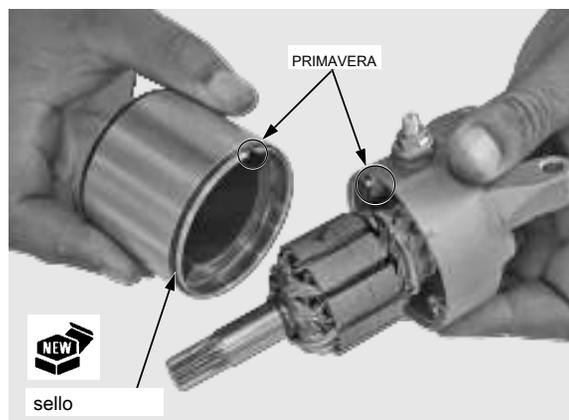
Instalar la armadura en el conjunto de la cubierta trasera. Instalar un nuevo anillo de estanqueidad a la caja del motor.



La bobina puede dañarse si el imán atrae la armadura contra la caja.

*Alinear la lengüeta de la cubierta trasera con el caso del motor ranura.*

Monte la cubierta de la armadura / trasero en el caso del motor mientras se mantiene la armadura firmemente para guardar el imán de la caja tirando de la armadura en contra de ella.

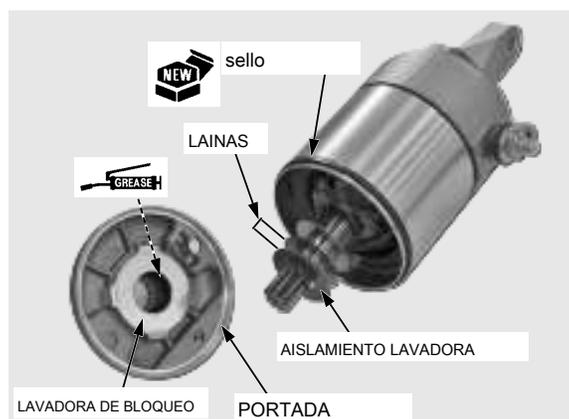


*Instalar las cuñas adecuadamente como se señaló durante eliminación.*

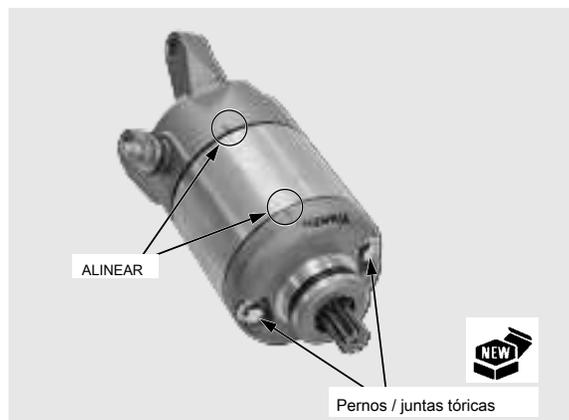
Instalar las cuñas y la arandela aislante sobre el eje del inducido.

Instalar el nuevo anillo de sello sobre la caja del motor. Aplique grasa al labio de la junta polvo y el cojinete de agujas en la cubierta frontal.

Instalar la arandela de sujeción en la cubierta frontal. Instalar la cubierta frontal con cuidado de no dañar el labio de la junta de polvo.



Alinear las líneas de índice en el caso de la cubierta y motor delantero. Instalar las nuevas juntas tóricas en los pernos de la caja del motor. Coloque los pernos de la caja del motor y apretarlos.



## INSTALACIÓN

Escudo una nueva junta tórica con aceite de motor limpio e instalarlo en la ranura del motor de arranque.



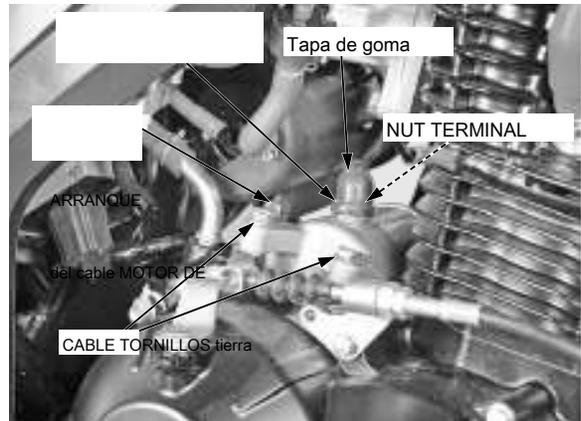
## ALTERNADOR

*Durante la instalación del cable de motor de arranque, la ruta mazo de cables correctamente.* Instalar el motor de arranque en la tapa del cárter izquierda y sobre el cárter.

Instalar los pernos de montaje con el cable de tierra, y apriete los tornillos.

Instalar el cable del motor Stater y la tuerca del terminal en el terminal del motor y apretar la tuerca.

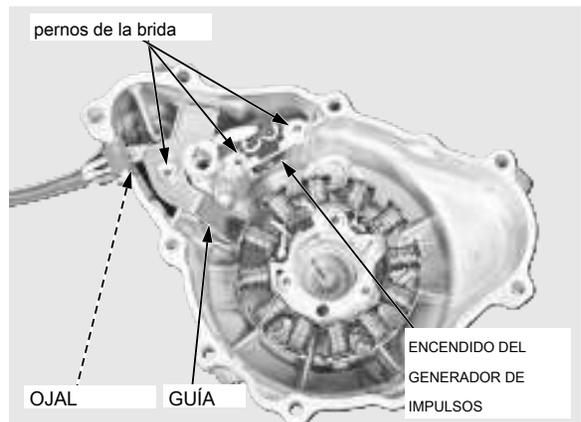
Instalar la tapa de goma sobre el terminal del motor correctamente.



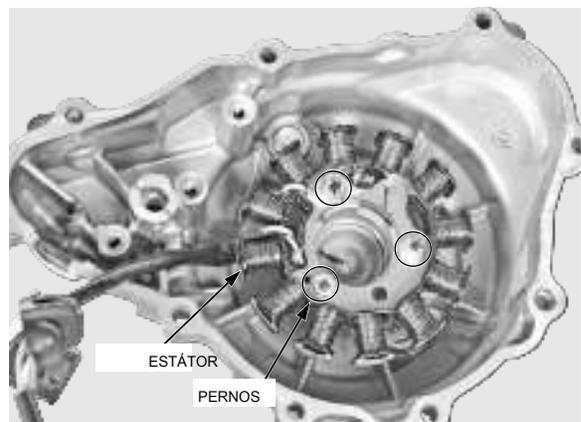
## ESTATOR / ENCENDIDO DEL GENERADOR DE IMPULSOS

### ELIMINACIÓN

Retire la tapa del cárter izquierdo (página 10-2). Retirar los pernos de la brida (3 núms.), Guía de alambre y del generador de impulsos de encendido. Retire la arandela.



Retire los tres tornillos de la brida del estator y de la tapa del cárter izquierdo.

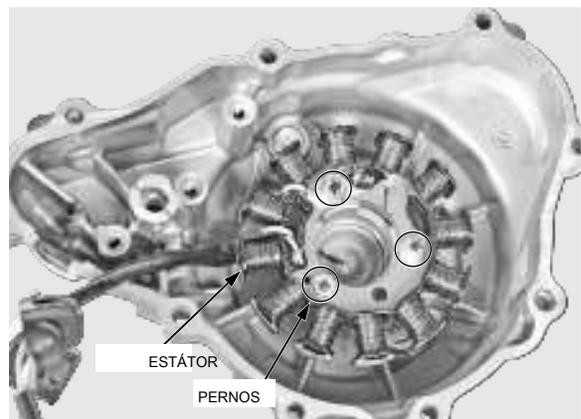


### INSTALACIÓN

Instalar el estator.

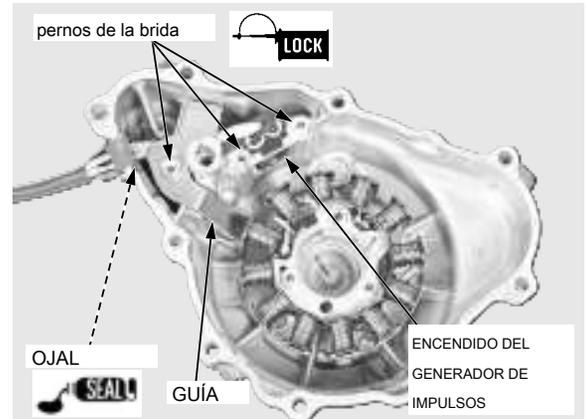
Instalar los tres tornillos y apriete.

**PAR:** 10 N · m (1.0 kgfÁ · m, 7,3 LBFA · ft)

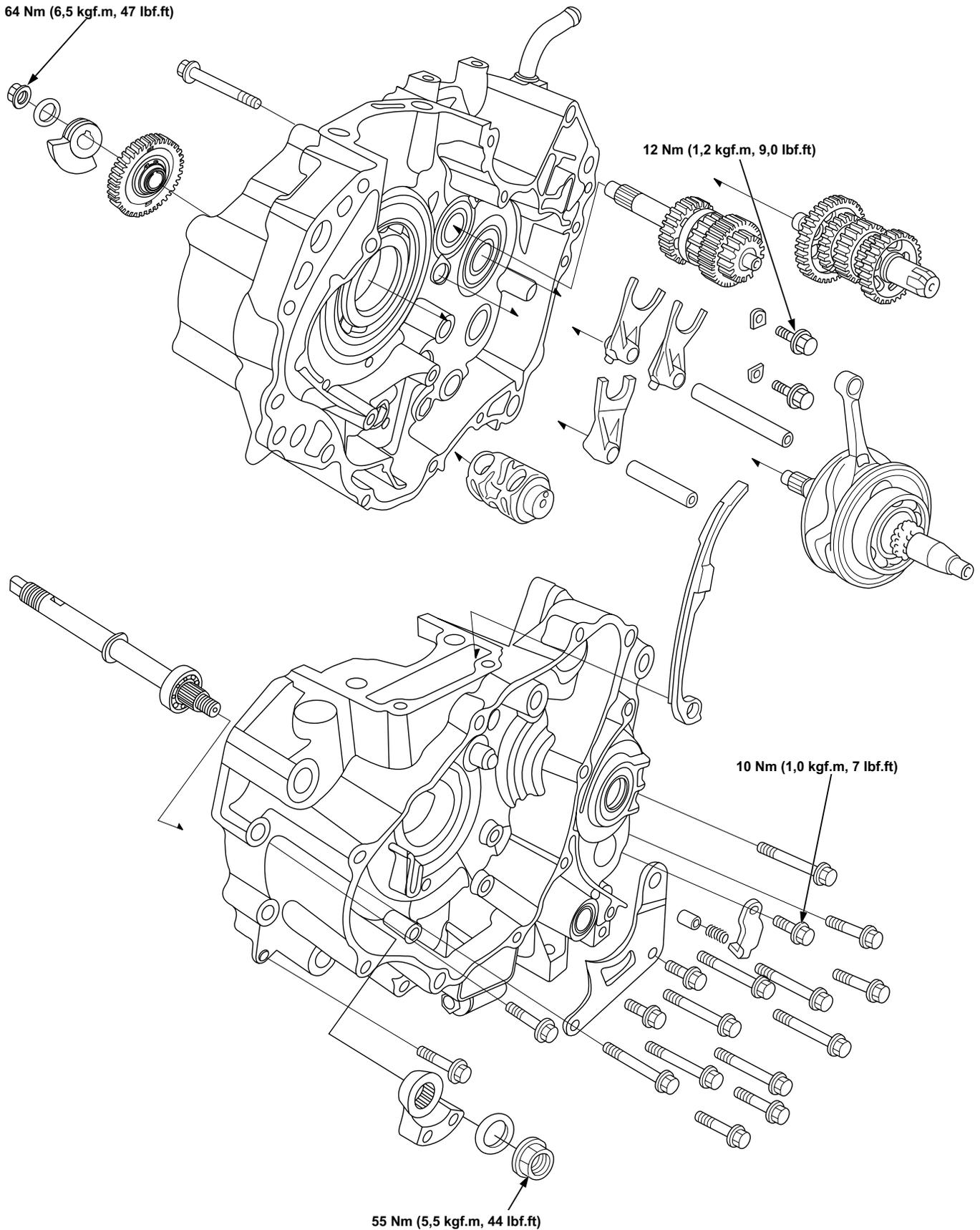


Aplique sellador líquido a la superficie de asiento ojal de alambre, e instale el ojal de alambre en la ranura. Instalar el generador de la guía de alambre y el pulso de encendido. Aplicar un agente de bloqueo para los tres roscas de los pernos. Instalar los pernos y apriete con el par especificado.

**PAR: 10 N · m (1.0 kgfÅ · m, 7,3 LBFA · ft)**



UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 11. cárter / TRANSMISIÓN / PEDAL DE ARRANQUE

UBICACIÓN DE COMPONENTES	11-0	TRANSMISIÓN	11-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	11-1	CIGÜEÑAL	11-8
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	11-2	Montaje del cárter	11-17
SEPARACIÓN DEL CARTER	11-4	PEDAL DE ARRANQUE	11-21

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

à € ¢ Los siguientes componentes se deben quitar antes de separar el cárter:

- à € " (Página 6-2)
- à € " tapa de la culata (página 7-4)
- à € " culata (página 7-10)
- à € " De cilindro / pistón (página 8-2)
- à € " Embrague (página 9-6)
- à € " la bomba de aceite (página 4-2)
- à € " varillaje de cambio (página 9-12)
- à € " Volante (página 10-4)
- à € " interruptor de punto muerto (página 17-12)
- à € " engranaje de accionamiento principal (página 9-14)
- à € " Retire el sensor de velocidad del vehículo (página 17-7)

à € ¢ Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto del cárter cuando realice el servicio.

à € ¢ Limpiar los pasos de aceite antes de ensamblar las mitades del cárter.

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	
Cigüeñal	Sin	à € "	0,03 (0,0007)	
	Biela biela juego radial	0 à € "0.008 (0 à € "0,0003)	0,05 (0,002)	
	Biela biela espacio libre lateral	0,10 à € "0.35 (0,003 à € "0.014)	0,80 (0,032)	
Transmisión	Gear ID	M4	20.000 à € "20.018 (0,7874 à € "0,7882)	20,05 (0,789)
		M5	17.000 à € "17.018 (0,6692 à € "0,6699)	17,05 (0,671)
		C1	20.500 à € "20.521 (0,8071 à € "0,8079)	20,55 (0,809)
		C2	23.020 à € "23.041 (0,9063 à € "0,9071)	23,07 (0,908)
		C3	20.020 à € "20.038 (0,7881 à € "0,7888)	20,07 (0,790)
	buje OD	C1	20.459 à € "20.480 (0,8055 à € "0,8063)	20,41 (0,804)
		C2	22.984 à € "23.005 (0,9049 à € "0,9057)	22,95 (0,904)
	Engranaje-a-buje aclaramiento	C1	0,020 à € "0,062 (0,0008 à € "0,0024)	0,10 (0,004)
		C2	0,015 à € "0,057 (0,0006 à € "0,0022)	0,10 (0,004)
	Identificación del buje	C1	17.000 à € "17.018 (0,6693 à € "0,6699)	17,04 (0,671)
		C2	20.020 à € "20.041 (0,7882 à € "0,7890)	20,07 (0,790)
	El árbol principal / contraeje sobredosis	C1	16.966 à € "16.984 (0,6680 à € "0,6687)	16,93 (0,667)
		C2	19.978 à € "19.989 (0,7865 à € "0,7870)	19,94 (0,785)
		M4	19.968 à € "19.980 (0,7861 à € "0,7866)	19,94 (0,785)
		M5	16.968 à € "16.980 (0,6679 à € "0,6686)	16,93 (0,666)
Buje-a-eje de separación	C1	0,016 à € "0,052 (0,0006 à € "0,0020)	0,10 (0,004)	
	C2	0,031 à € "0,063 (0,0012 à € "0,0025)	0,20 (0,008)	
Shift tenedor, cambiar eje tenedor	Shift OD eje tenedor	9.986 à € "9.995 (0.3931 à € "0,3935)	9,93 (0,391)	
	Shift tenedor ID	10.000 à € "10.018 (0.3937 à € "0,3944)	10,05 (0,396)	
	Shift espesor garra tenedor	4,930-5,000 (0,194 - 0,197)	4,500 (0,177)	
Identificación engranaje de accionamiento del pedal de arranque		20.00- 20.21 (0,7873 hasta 0,7956)	16,06 (0,632)	
Kickstarter OD husillo al engranaje de accionamiento del pedal de arranque		19,959-19,980 (0,7875 a 0,7866)	15,94 (0,628)	

11

VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
			N · m (kgf · m, LBFA · ft)		
Equilibrador de eje Tuerca (cárter derecho) equilibrador de eje Tuerca (cárter izquierdo) perno del tapón de empuje	90202 à € "KRM à €"840 94002	1	14	64 (6.5, 47) 55	Página 11 bis € "19 página 11A €"20 página 11A € "20
	à € "12200 à €"0S 96001 à €	1	12	(5.5, 44) 10	
	"06016 à €"00	1	6	(1,0, 7)	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El ruido excesivo del motor

- à € ¢ Desgastado, intervenido o engranajes de transmisión astillados
- à € ¢ rodamientos de transmisión desgastadas o dañadas
- à € ¢ Desgastados o dañados biela grande cojinete del extremo
- à € ¢ cojinete del cigüeñal Worn

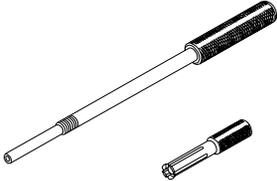
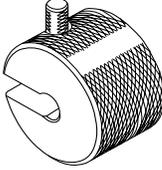
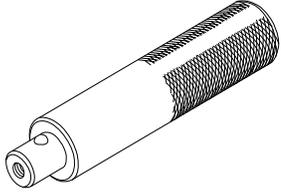
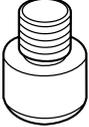
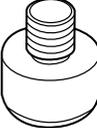
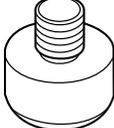
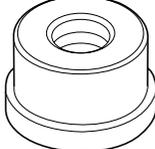
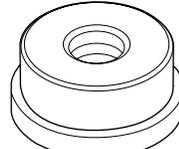
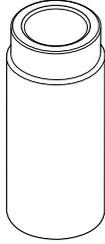
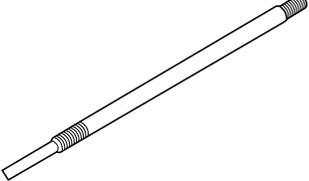
Difícil de cambiar

- à € ¢ el funcionamiento incorrecto del embrague
- à € ¢ tenedor de cambio doblada
- à € ¢ eje tenedor cambio de Bent
- à € ¢ ranuras de guía de tambor de cambio dañados
- à € ¢ turno dañado guía tenedor pin

Transmisión salta fuera de velocidad

- à € ¢ perros o ranuras de engranajes desgastados
- à € ¢ cambio Worn guía del tambor ranura
- à € ¢ cambio desgastada guía tenedor pin
- à € ¢ Desgastado ranura cambio tenedor en la marcha
- à € ¢ eje tenedor cambio Worn
- à € ¢ eje tenedor cambio de Bent

HERRAMIENTAS

<p>eje Remover, 12 mm 070MCKPLI410</p>  <p>eje Remover, 12 mm 070MCKPLI400</p>	<p>removedor de peso 070MCKPLI300</p> 	<p>conductor 070GD0041100</p> 
<p>Piloto, 12 mm 070GD0041130</p> 	<p>Piloto, 17 mm 070GD0041150</p> 	<p>Piloto, 20 mm 070GD0041160</p> 
<p>removedor de la junta de aceite 070SRTKSP002</p> 	<p>conductor sello Tenedor 070SRTKSP001</p> 	<p>Casquillo de dirección llave 070SRTKSP004</p> 
<p>collar de 070MFKPLI110 Asamblea</p> 	<p>cabeza Remover, 17 mm 070MFKPLI520</p> 	<p>Titular de engranajes 07006â € *KRBA €T7900</p> 

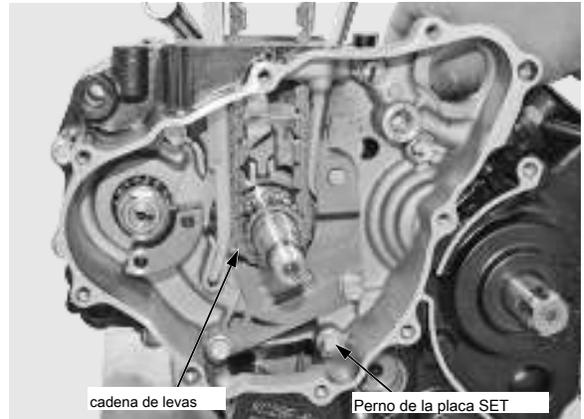
## SEPARACIÓN DEL CARTER

### Extracción del engranaje BALANCEADOR

Consulte la información de servicio (página 11-1) para la extracción de piezas necesarias antes de desmontar el cárter.

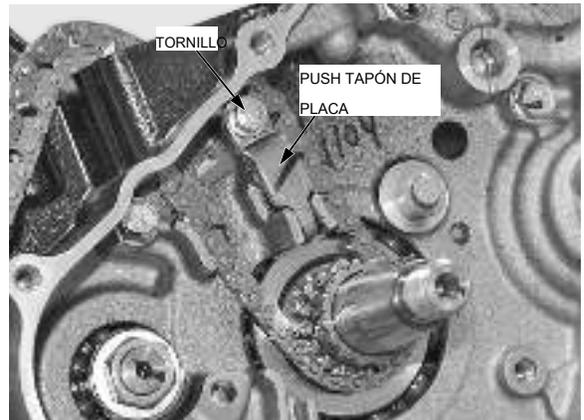
Quitar los tornillos del tensor de cadena excéntrica placa de ajuste (2 núms.) Y la placa conjunto tensor.

Retire la cadena de levas guía tensor.

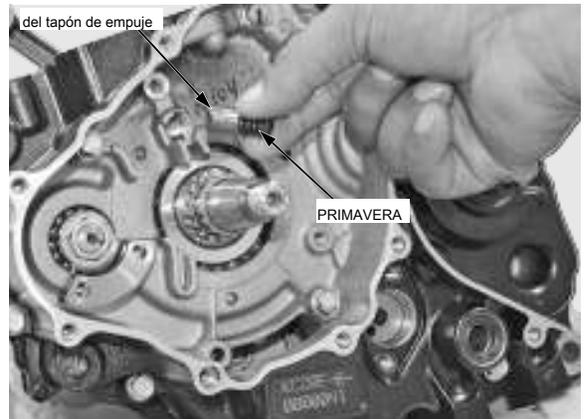


Retire la cadena de levas.

Retire el perno y la placa de empuje enchufe.



Retire el tapón de empuje y primavera.



Asegurar la unidad de engranaje de equilibrador y equilibrador engranaje impulsado el uso de artes de bloqueo.

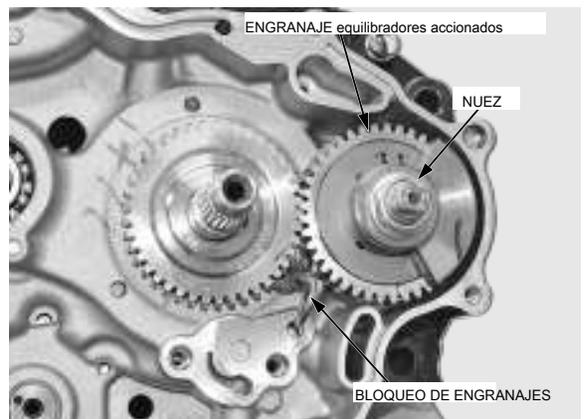
Retire el engranaje de equilibrado, movido y la tuerca de peso.

Herramienta:

**SOPORTE Gear 07006-KRBT900**

Retire el engranaje y el peso de equilibrado, movido.

Retire las llaves Woodruff desde el eje de equilibrado del lado derecho.



Retire la tuerca de peso equilibrador de un lado ACG (izquierda).

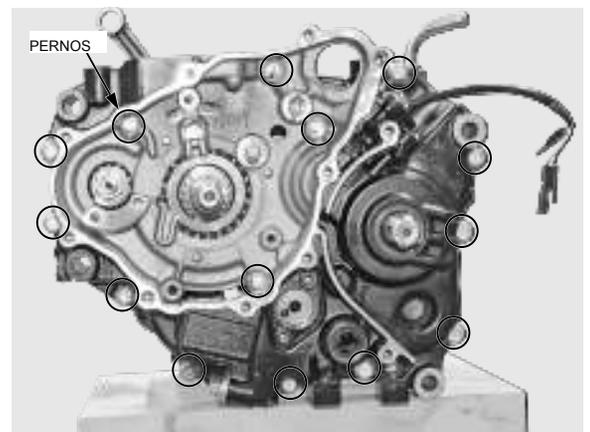


**BALANCEADOR inspección de los artes**

Compruebe el engranaje de equilibrador de desgaste o daño.



Retirar los pernos del cárter izquierdo en un modelo cruzado de Criss en dos o tres pasos y eliminarlos.

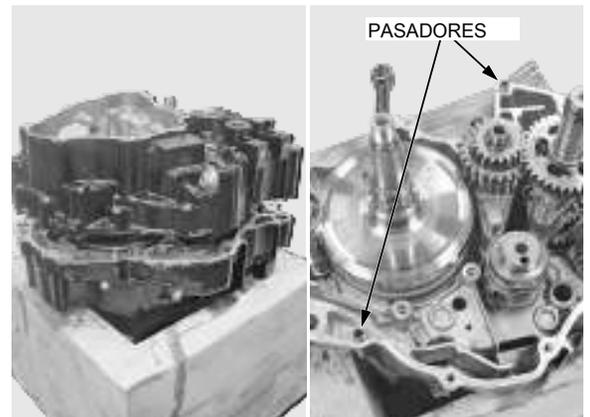


*No se debe quitar las mitades del cárter con un destornillador.*

Coloque el conjunto del cárter con el lado derecho hacia abajo.

Con cuidado, separar el cárter izquierdo del cárter derecho tocándolos en varios lugares con un martillo blando.

Retire los pasadores (2 nn.).

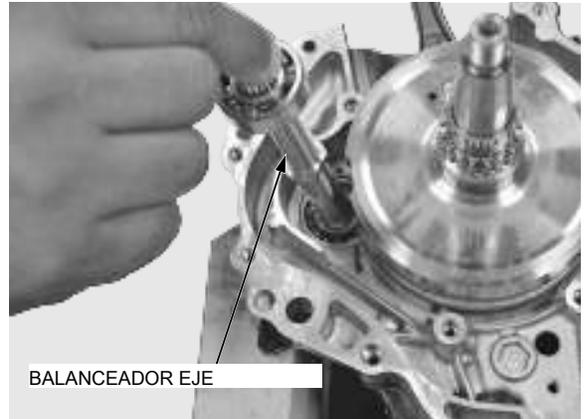


## TRANSMISIÓN

### DESMONTAJE

Separar las mitades del cárter (página 11-4).

Retirar con cuidado el eje equilibrador.



Tire de los ejes de horquilla de cambio.

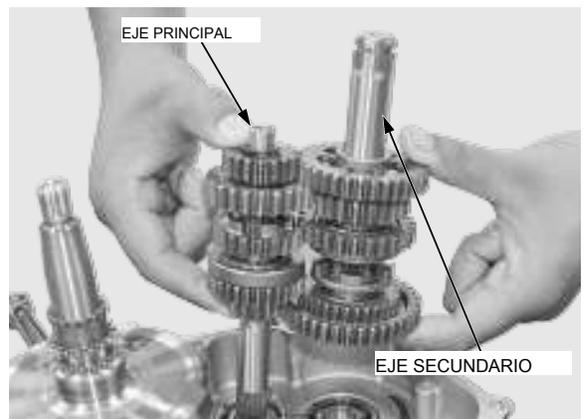


Retire las horquillas de cambio y el tambor de cambio.



Retire el eje principal y eje secundario juntos.

Desmontar el eje principal y el contraeje.



## INSPECCIÓN

### ENGRANAJES

Compruebe los perros de engranajes, agujeros de perros y los dientes de los daños de desgaste excesivo.

Medir el ID de cada engranaje.

Límite de servicio: M4:

20.05 mm (0,789 pulgadas)

M5: 17.05 mm (0,671 pulgadas)

C1: 20.55 mm (0,809 pulgadas)

C2: 23.07 mm (0,908 pulgadas)

C3: 20.07 mm (0,790 pulgadas)

### COJINETE

Compruebe los casquillos de desgaste o daño.

Medir la DO de cada buje.

Límite de servicio: C1:

20,41 mm (0,804 pulgadas)

C2 22.95 mm (0,904 pulgadas)

Calcular el juego de engranajes a buje.

Límite de servicio: C1:

0,10 mm (0.004in)

C2: 0,10 mm (0,004 pulgadas)

Mida ID de cada casquillo.

C1: 17.04 mm (0.6.71) en

C2: 20.07 mm (0.790 pulgadas)

### EJE PRINCIPAL / CONTRAEJE

Compruebe las ranuras de la columna vertebral y las superficies deslizantes para un desgaste anormal o daños.

Mida el diámetro exterior del eje principal y eje secundario en el engranaje y el casquillo zonas de deslizamiento.

Límite de servicio: El árbol

principal

(M4 en el buje de engranaje):

19,94 mm (0,785 pulgadas) (en M5

buje de engranaje):

16,93 mm (0,666 pulgadas)

Eje secundario

(En C1 buje de engranaje):

16,93 mm (0,667 pulgadas) (en C2

buje de engranaje):

19,94 mm (0,785 pulgadas)

Calcular el juego-casquillo-a eje.

Límite de servicio: C1:

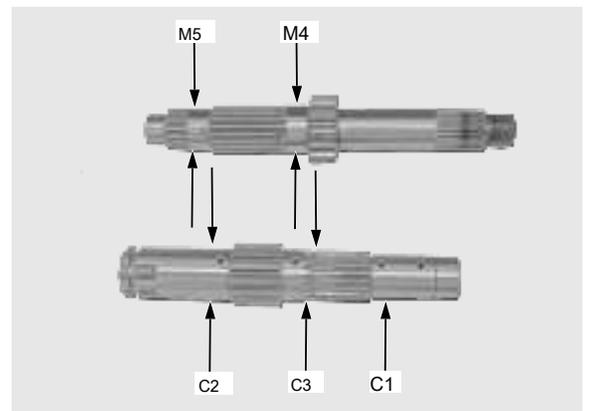
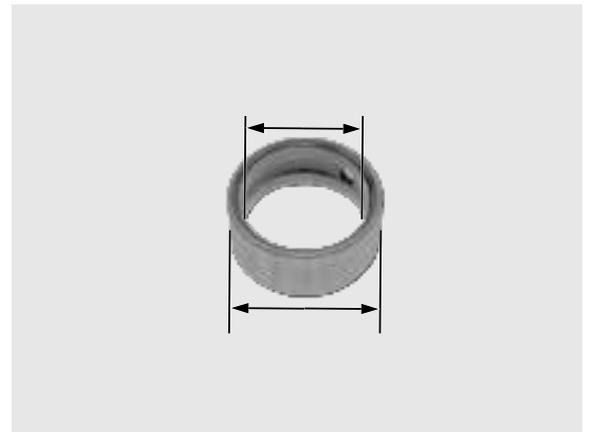
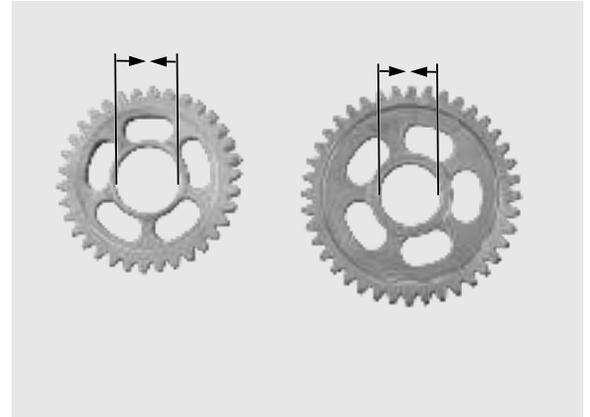
0,10 mm (0,004 pulgadas)

C2: 0,20 mm (0,008 pulgadas)

### TAMBOR DE CAMBIO

Inspeccionar el extremo del tambor de cambio para la puntuación, arañazos, o Hay evidencia de lubricación suficiente.

Compruebe las ranuras del tambor de cambio para un desgaste anormal o daños.



**TENEDOR SHIFT**

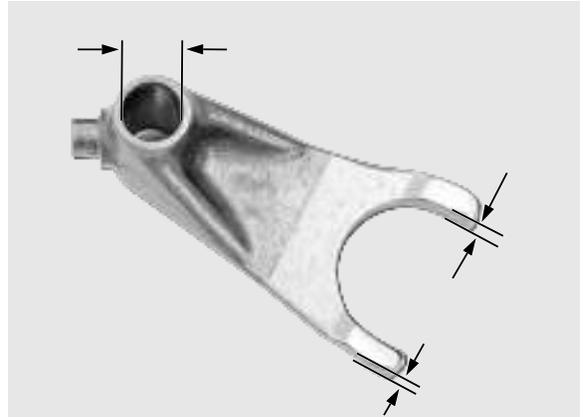
Compruebe las horquillas de cambio de deformación o desgaste anormal.

Medir cada turno de espesor tenedor garra.

**Límites de servicio:** 4.500 mm (0,177 pulgadas)

Mida ID de cada tenedor.

**Límites de servicio:** 10.05 mm (0.396 pulgadas)

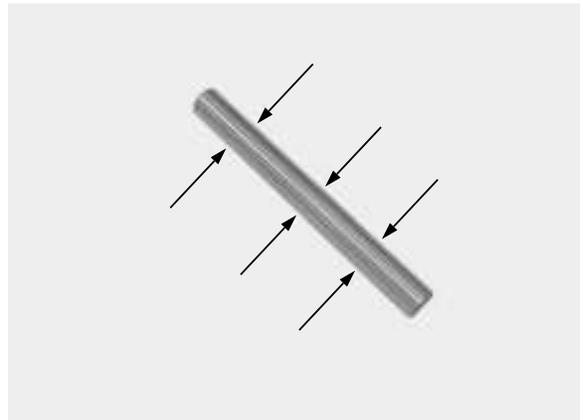


**SHIFT TENEDOR DE EJE**

Compruebe los ejes de horquilla de cambio de los daños y la rectitud.

Mida el eje de cambio tenedor para OD

**Límites de servicio:** 9,93 mm (0,391 pulgadas)



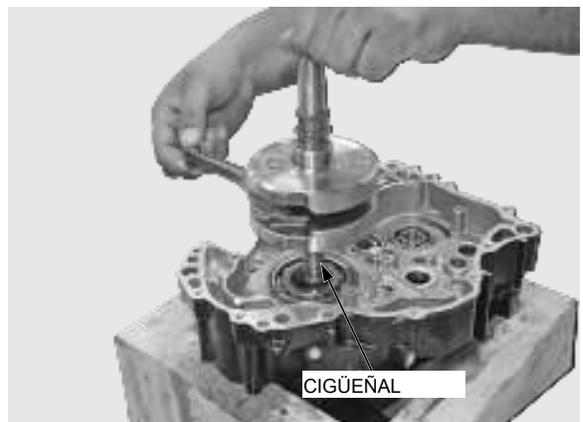
## CIGÜEÑAL

**ELIMINACIÓN**

Eliminar tanto el cárter (página 11-5).

Retire la transmisión (página 11-6).

Retire el cigüeñal del cárter derecho.



**INSPECCIÓN**

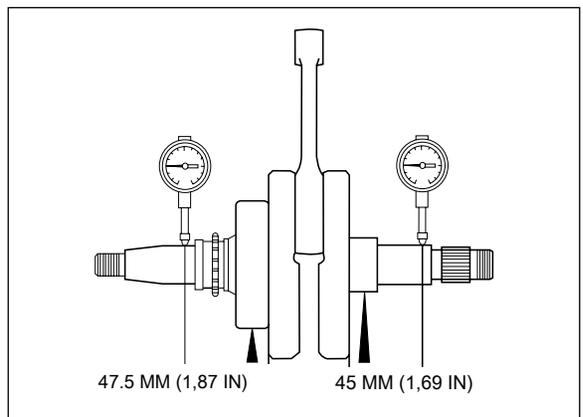
**CIGÜEÑAL DESCENTRAMIENTO**

Coloque el cigüeñal en un soporte o bloques en V.

Ajuste el indicador de cuadrante en los ejes.

Girar el cigüeñal dos vueltas y leer el descentramiento.

**Límite de servicio:** 0,03 mm (0,0007 in)



**FIN GRANDE lado de incidencia**

Mida la holgura lateral de la cabeza de biela biela con un calibrador.

Límite de servicio: 0,80 mm (0,032 pulgadas)



**FIN GRANDE juego radial**

Medir la holgura radial del extremo grande de la biela.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,002 pulgadas)



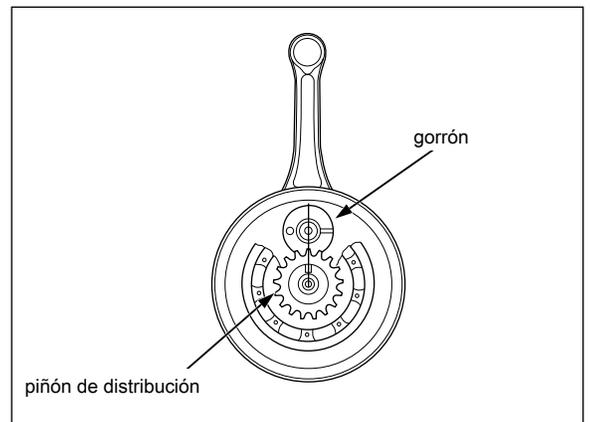
*Si los dientes  
sincronización de los piñones  
están desgastados  
o dañados.  
Compruebe la leva  
tensor de  
la cadena y la rueda  
dentada de leva*

**piñón de distribución**

Compruebe los dientes sincronización de los piñones por desgaste o daños.

Retire el piñón de distribución si es necesario.

Al instalar el piñón de distribución, mientras que alinear el centro de los dientes sincronización de los piñones con el centro del botón de manivela.

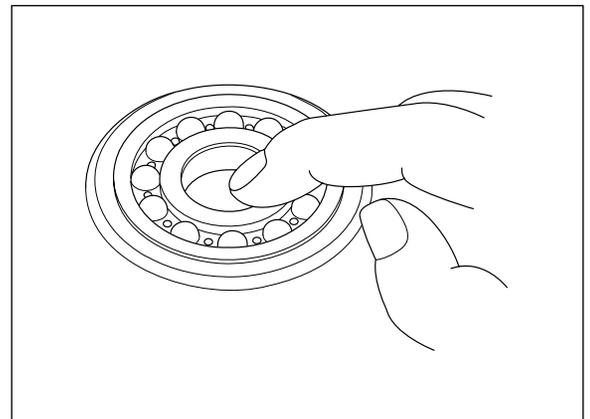


**CIGÜEÑAL / BALANCEADOR de inspección de cojinetes**

Girar el interior de cada cojinete con el dedo. Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente.

Compruebe también que llevan las pistas exteriores encajan firmemente en el cárter.

Reemplazar el cojinete si la pista interior no gira con suavidad, en voz baja o si se suelta ajuste en el cárter (página 11-10).



**ELIMINACIÓN**

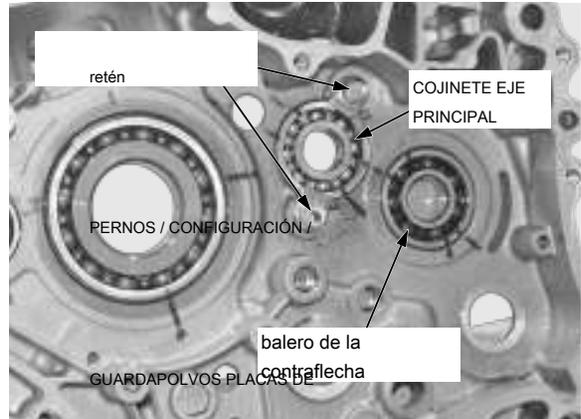
Retirar los pernos de la placa de ajuste y el eje motor con placas de ajuste desde el cárter derecho.

Expulsar al eje principal y cojinete de eje intermedio del cárter derecho.

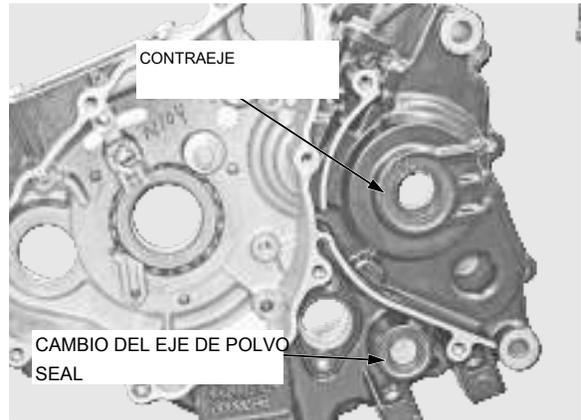
con las herramientas siguientes.

**HERRAMIENTAS:**

eje removedor, removedor de 07.936 mil a 3710,33 mil  
17mm mango **07936-3710100**  
removedor de peso **070MC-KPLI300**



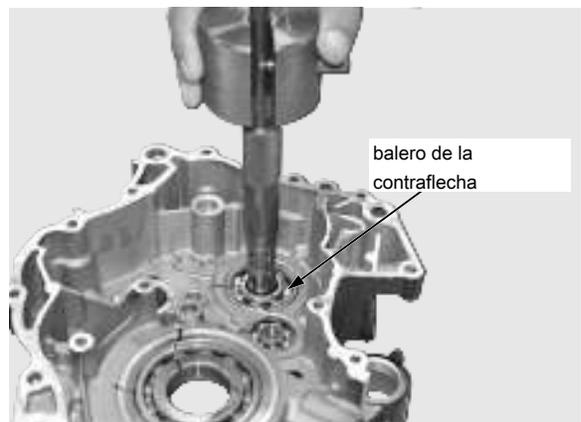
Retire el retén de polvo contraeje y el sello de polvo de husillo de cambio de marchas de la izquierda del cárter.



Expulsar al eje intermedio que lleva desde el cárter izquierdo.

**Herramientas**

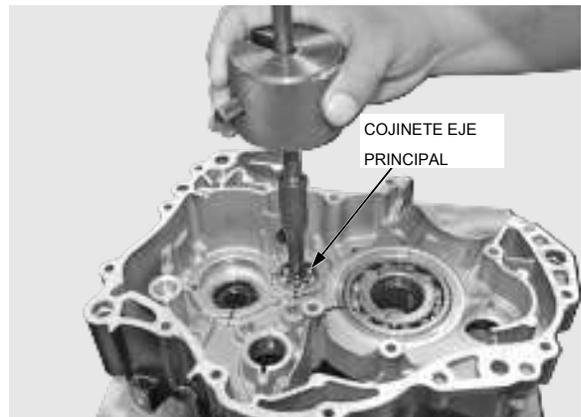
eje Remover, mango 17 mm **07936 a 3710330**  
Remover **07936-3710100**  
removedor de peso **070MC-KPLI300**



Expulsar al eje principal que lleva desde el cárter izquierda con las herramientas siguientes.

**Herramientas**

cabeza Remover, 12 mm eje **070MC-KPLI410**  
Remover, 12 mm **070MC-KPLI420** peso Remover **070MC-KPLI300**



## INSPECCIÓN pasos de aceite

Limpiar los pasos de aceite de cada cárter usando el aire comprimido.



## INSTALACIÓN

Lubricar el todo cojinete con aceite del motor.

Impulsar nuevos cojinetes en el cárter izquierda con las siguientes herramientas:

### HERRAMIENTAS:

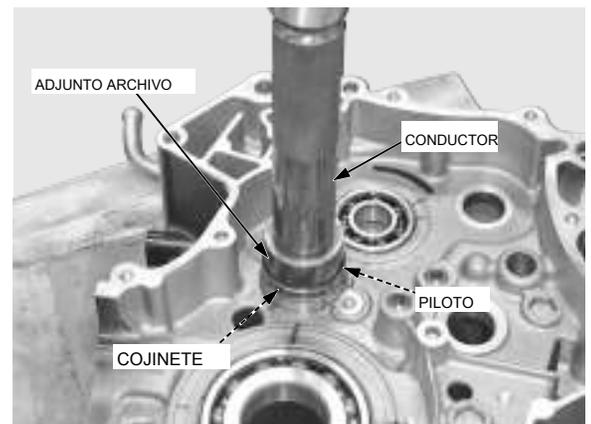
#### Cárter derecho

cojinete del eje principal:

Driver 070GD-0011100  
 Apego, 37x40 mm 070GD-0021150 piloto, 17 mm  
 070GD-0041150

cojinete del eje principal:

Driver 070GD-0011100  
 Apego, 37x40 mm 070GD-0021150 piloto, 17 mm  
 070GD-0041150



#### CARTER IZQUIERDO

cojinete del eje principal:

Conductor 070GD-0011100  
 Apego, 32x35 mm 070GD-0021140 piloto, 12 mm  
 070GD-0041130

cojinete contraeje:

Conductor 070GD-0011100  
 Apego, 42x47 mm 070GD-0021160 piloto, 20 mm  
 070GD-0041160

Aplique grasa a los nuevos labios de la junta polvo.

Instalar el contraeje y de cambio de marchas juntas antipolvo husillo con herramientas siguientes, como se muestra.

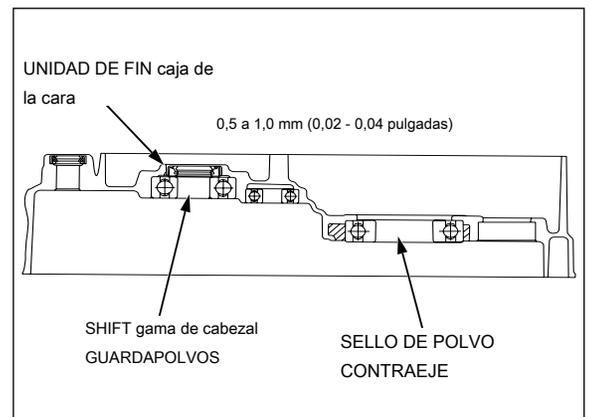
### Herramientas:

sello polvo contraeje:

Conductor 070GD-0011100  
 Apego, 34 mm 07JAD-PL60100 piloto, 20 mm  
 070GD-0041160

Cambio de marchas sello contra el polvo del husillo:

Conductor 070GD-0011100  
 Apego, 22 x 24 mm: 07.746-0.010.800 piloto, 20 mm  
 07746-0041200

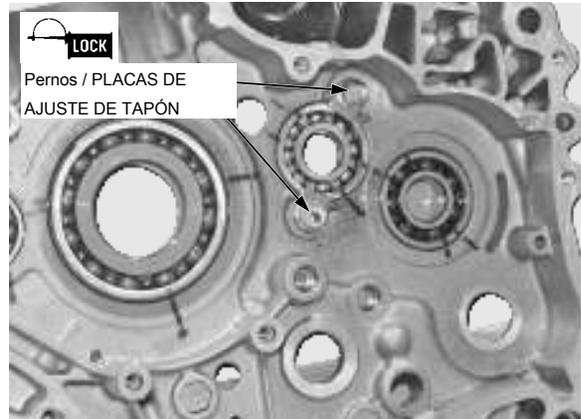


Aplicar agente de bloqueo a los hilos del perno de la placa de ajuste. Instalar las placas de ajuste y tornillos.

Instalar las placas de ajuste y tornillos.

Apretar los tornillos con el par especificado.

**PAR: 12 Nm (. 1,2 kgf m, 9 lbf.ft)**



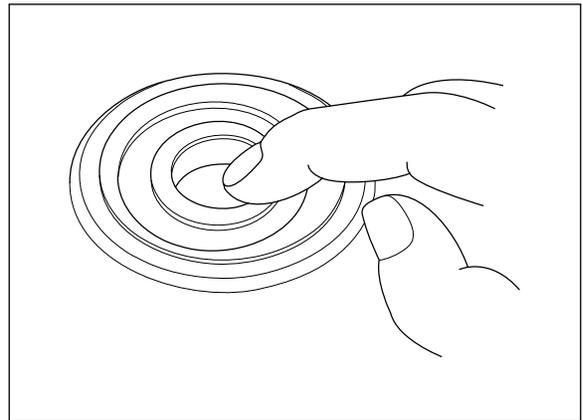
### Reemplazo de los cojinetes DE INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

Gire la pista interior del rodamiento con el dedo.

El rodamiento debe girar suave y silenciosamente.

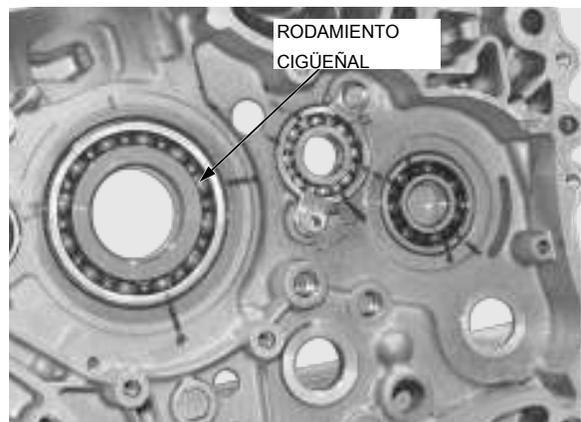
Compruebe también que llevan las pistas exteriores encajan firmemente en el cárter.

Reemplazar el cojinete si la pista interior no gira con suavidad, en voz baja o si se suelta ajuste en el cárter (página 11-10).



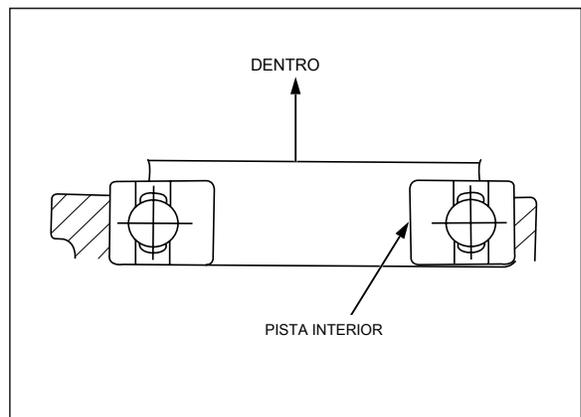
### ELIMINACIÓN

Expulsar el cojinete del cigüeñal del cárter derecho.



### INSTALACIÓN

Si se quita el anillo interior del cojinete del cigüeñal instalarlo como se muestra.



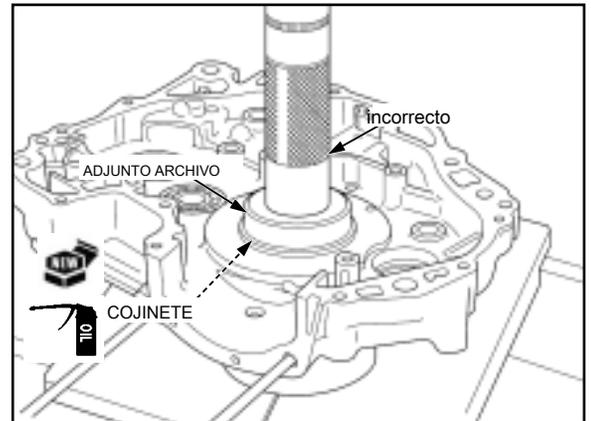
Lubricar los rodamientos con todas aceite del motor.

Impulsar nuevos cojinetes en el cárter derecho, con las siguientes herramientas.

**HERRAMIENTAS:**

**cojinete del cigüeñal:**

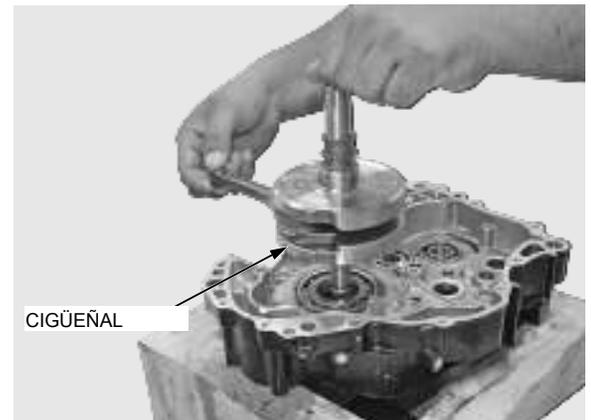
<b>Driver</b>	<b>070GD-0011100</b>
<b>Apego, 52 x 55 mm</b>	<b>07NAD-P200100</b>
<b>Piloto, 30 mm</b>	<b>07746-0040700</b>



**INSTALACIÓN**

Instalar el cigüeñal en el cárter derecho.

Instalar la transmisión.



**INSTALACIÓN**

Limpiar todas las piezas con disolvente y secar a fondo.

Aplicar aceite de motor limpio a cada uno de los dientes del engranaje.

Aplicar solución de aceite de molibdeno a la superficie de deslizamiento casquillo para asegurar la lubricación inicial.

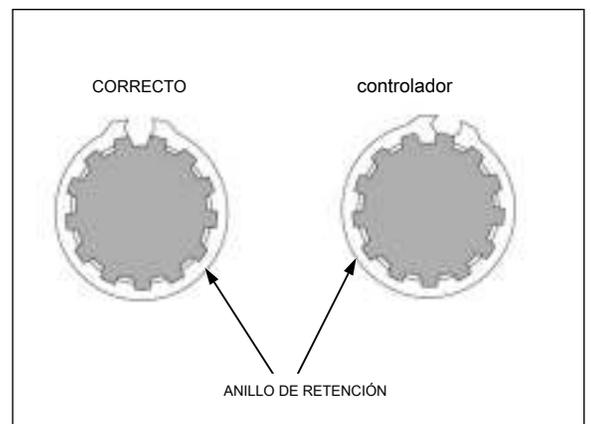
Montar todas las piezas en sus posiciones originales.

⚠ Compruebe las marchas por la libertad de movimiento o rotación en el eje.

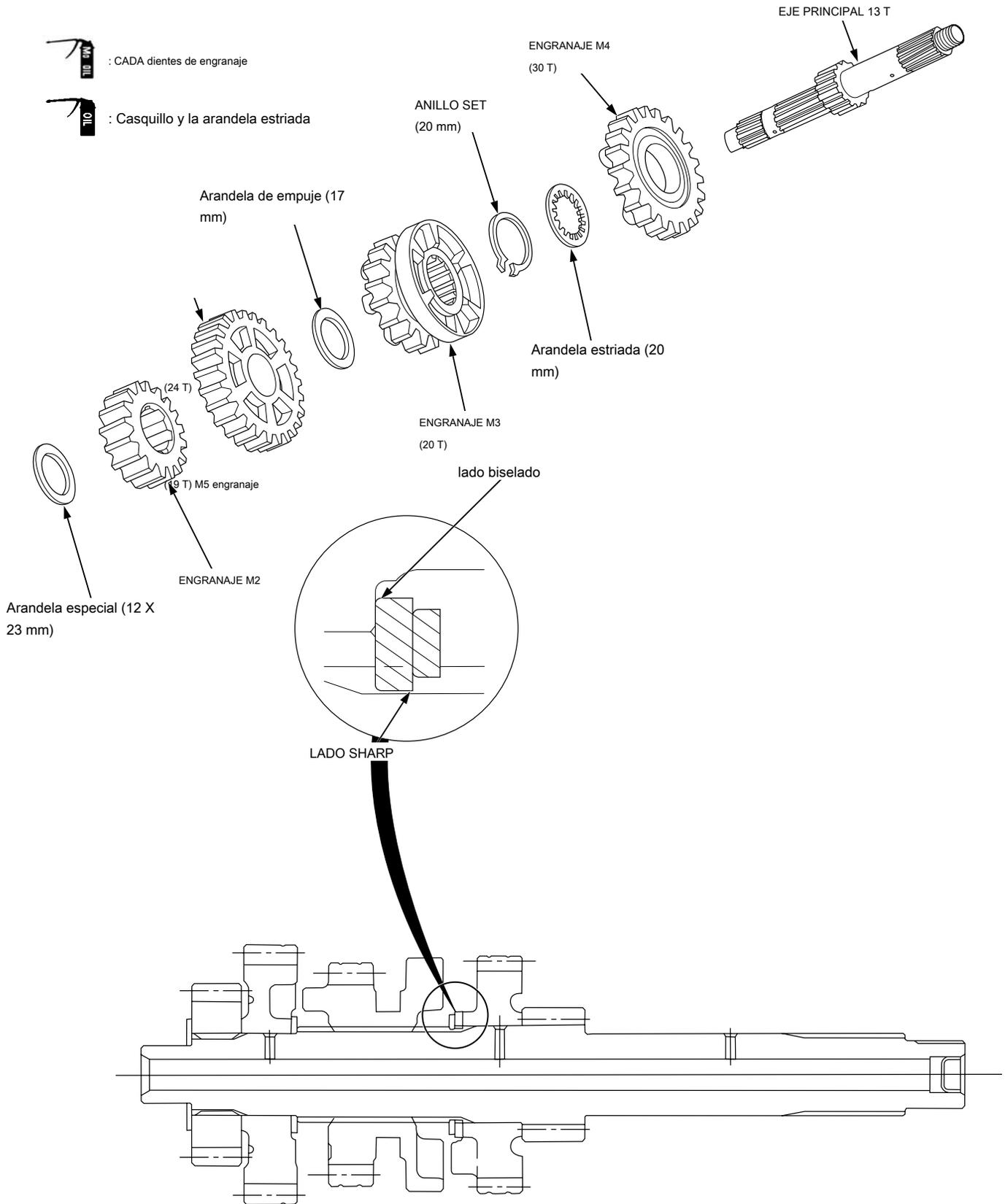
⚠ Instalar las arandelas y anillos elásticos con el biselado borde orientado hacia el lado de carga de empuje. Confirmar el interior lado de los anillos de retención y la arandela cuando se detecta el lado biselado.

⚠ No vuelva a usar el anillo de retención gastada que fácilmente podría girar en la ranura.

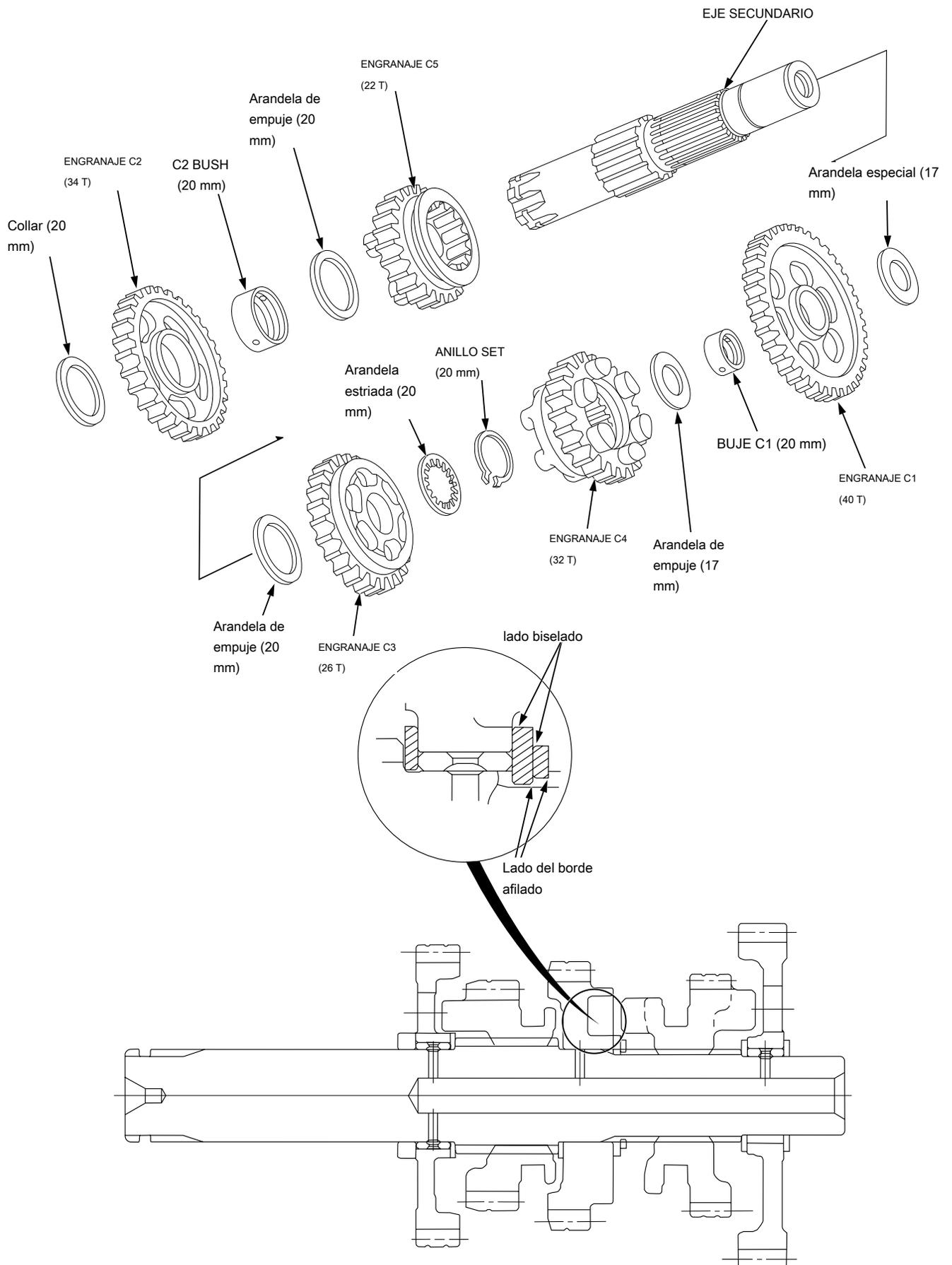
⚠ Comprobar que los anillos de retención se asientan en las ranuras del eje, y alinear sus huecos terminales con las ranuras de la spline.



EJE PRINCIPAL



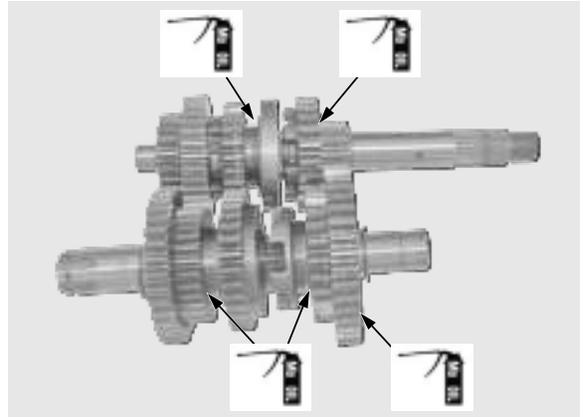
EJE SECUNDARIO



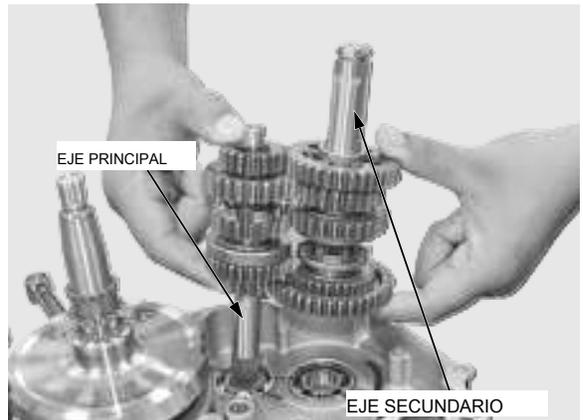
Si el cigüeñal removido, instale primero el cigüeñal (página 11-13).

Aplicar una solución de aceite de molibdeno a las ranuras horquilla de cambio.

Aplicar aceite de motor limpio de los dientes de los engranajes de transmisión.

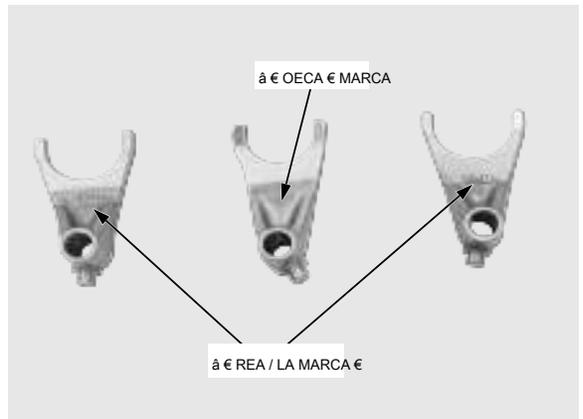


Instalar el eje principal y el contraeje juntos en el cárter derecho. Asegúrese de instalar las tres arandelas finales (eje principal, solamente contraeje la izquierda, los dos extremos.)



Cada tenedor de cambio tiene una marca de identificación; á € œ R / LA € (derecha e izquierda), à € € OECA (centro).

Instalar las horquillas de cambio dentro de las ranuras y cambio de marchas con las marcas hacia arriba (lado cárter izquierda).



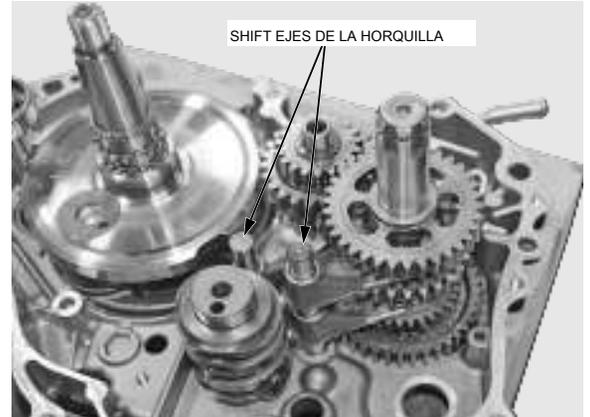
Aplicar aceite de motor limpio a las ranuras de guía en el tambor de cambio e instalarlo, mientras que la alineación de los pasadores de guía horquilla de cambio con las ranuras de guía.



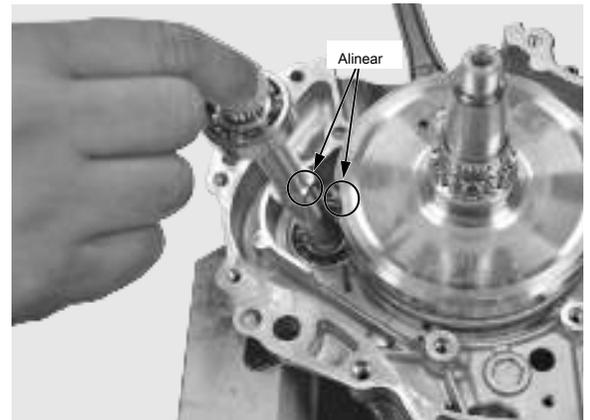
Aplicar aceite de motor limpio a los ejes de horquilla de cambio, e insertarlas a través de las horquillas de cambio en el cárter derecho.

Girar el eje motor con la mano para ver los engranajes giran libremente.

Montar el cárter.

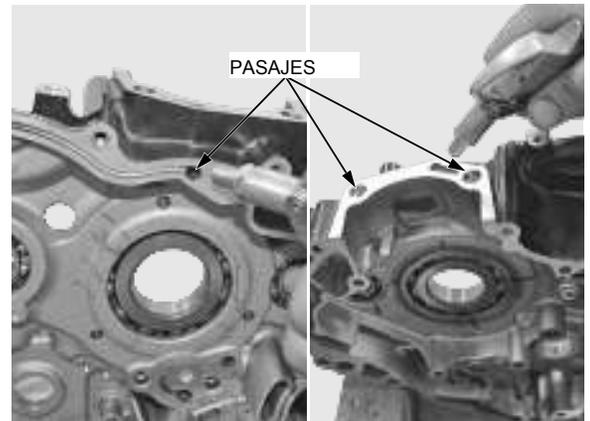


Con cuidado instale el eje equilibrador alineación con su ranura con la ranura dada en el cigüeñal.



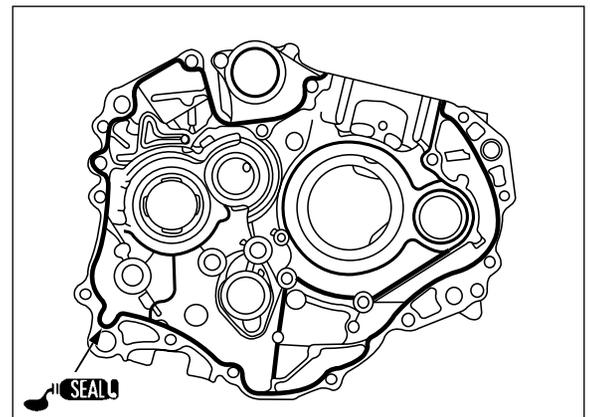
## Montaje del cárter

Limpiar los pasos de aceite de cárter usando el aire comprimido.

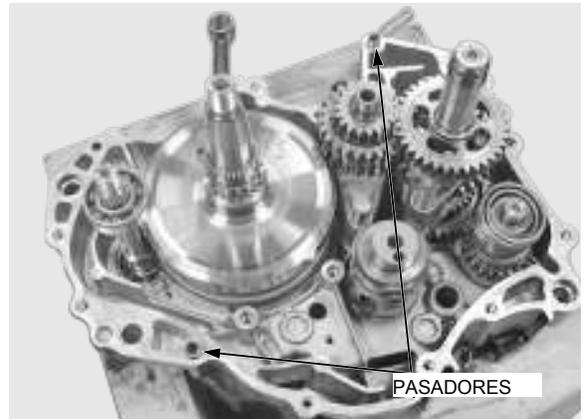


Limpiar la superficie de contacto del cárter izquierda y derecha a fondo, teniendo cuidado de no dañarlos y comprobar los daños.

Aplicar una luz sino a través de recubrimiento de sellador a toda la superficie de contacto del cárter excepto el área de paso de aceite.



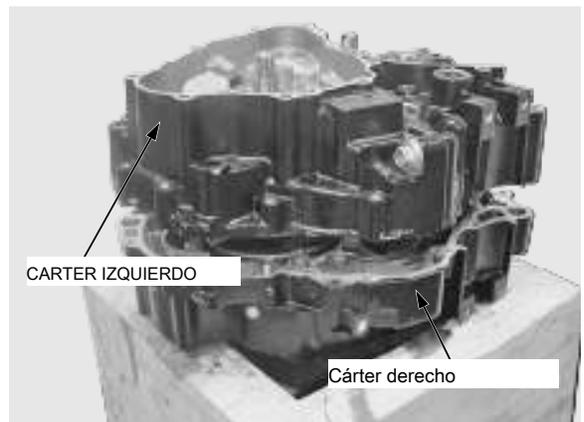
Instalar los pasadores.



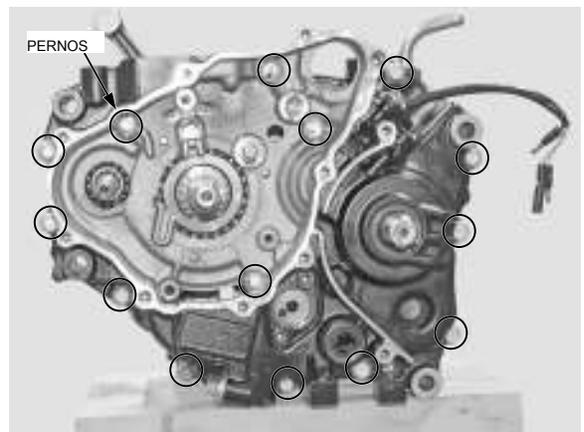
*No fuerce las mitades del cárter juntos, si hay una fuerza excesiva requerida, algo está mal. Retire el cárter izquierdo y*

Instalar el cárter izquierda sobre el cárter derecho.

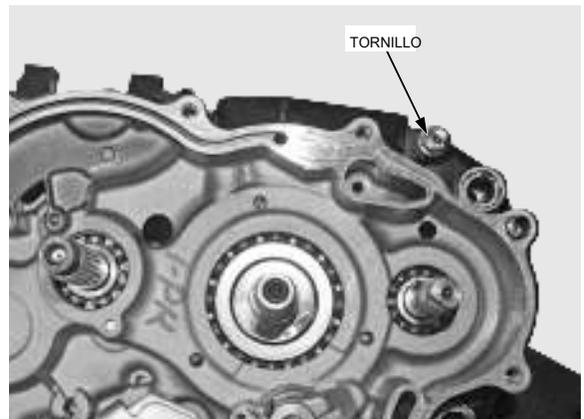
*comprobar si hay desalineada partes.*



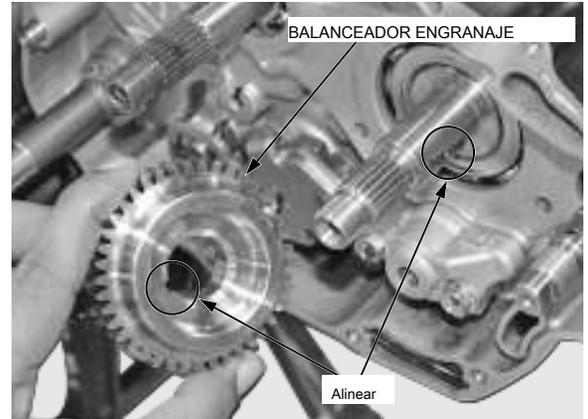
Instalar los pernos del cárter, y apretar los tornillos en un patrón entrecruzado en 2-3 pasos.



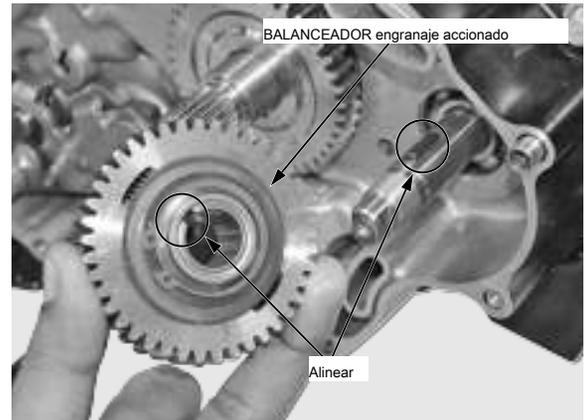
Instalar el apriete el perno de cárter derecho.



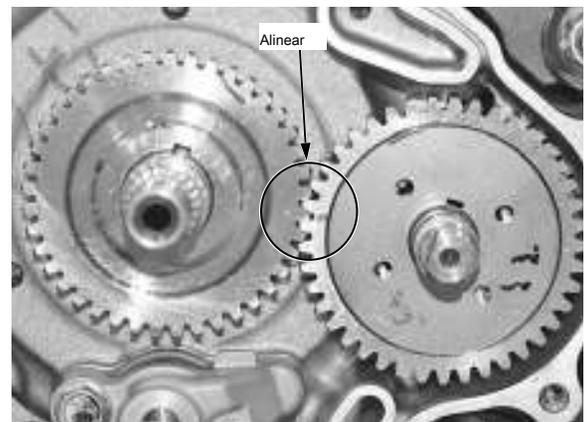
Instalar el engranaje de accionamiento de equilibrador alineando la ranura del engranaje y el cigüeñal.



Instalar el equipo de equilibrado, movido por la alineación de la ranura del engranaje y el eje de equilibrado.



Alinear las marcas de perforación en el engranaje de accionamiento de equilibrador y balancer engranaje accionado para disponer el momento final para el movimiento entre el cigüeñal y el árbol de compensación.



Instalar el peso de equilibrado, movido a  $\sim$  en el eje equilibrador alineando su ranura.

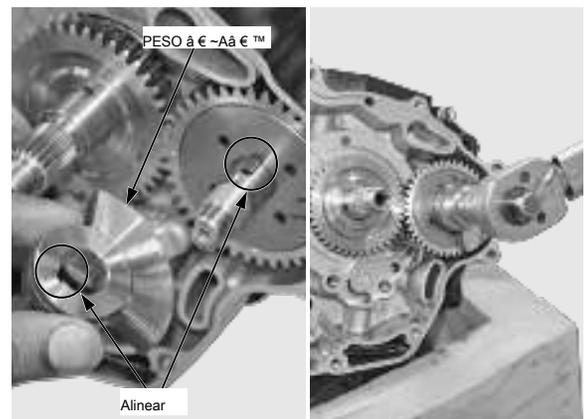
Instalar y apretar la tuerca del engranaje de equilibrado, movido y la arandela con el par especificado mediante el siguiente mencionado especial herramienta.

**PAR: 64 Nm (6,5 kgf.m, 47 lbf.ft)**

Herramienta:

SOPORTE Gear

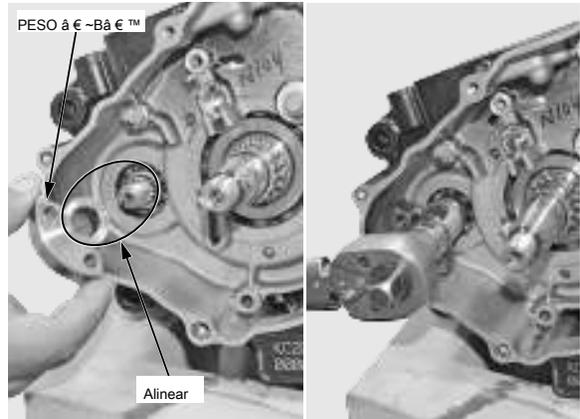
07006-KRBT900



Instalar el segundo peso à € ~Bâ €™ alineando la spline en el peso con la spline en el eje equilibrador.

Apriete la arandela y la tuerca con el par especificado.

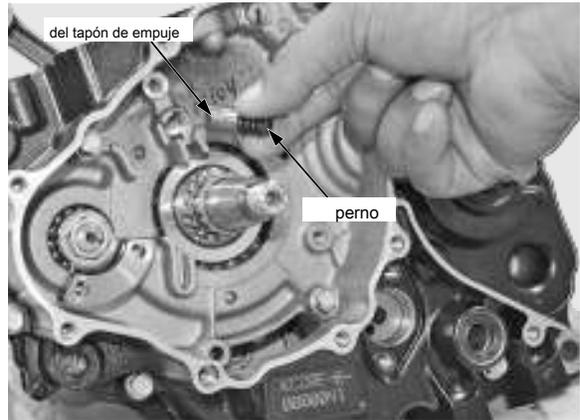
**PAR: 55 Nm (5,5 kgf.m, 44 lbf.ft)**



*Al instalar el tapón de empuje, asegurarse de que el cojinete del cigüeñal toques exteriores la parte cónica de la clavija de empuje.*

aceite de molibdeno a la del tapón de empuje.

Instalar el tapón de empuje y la primavera.

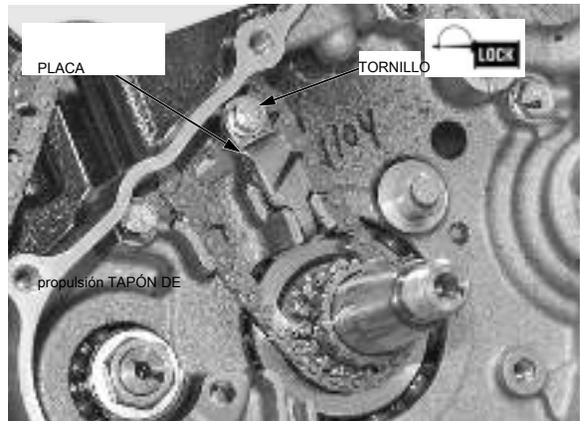


Aplicar agente de bloqueo a las roscas del perno de tapón de empuje.

Instalar la placa del tapón de empuje y el perno.

Apretar el perno con el par especificado.

**PAR: 10 Nm (1,0 kgf.m, 7 lbf.ft)**



Instalar la cadena de levas a través del cárter.

Instalar la cadena excéntrica a la rueda dentada.

Instalar la placa de guía del tensor y guía tensor.

Instalar y apretar los pernos de la placa de guía tensor (2 NOS).

Instalar las partes desmontadas en el orden inverso de la extracción. Aplicar solución de

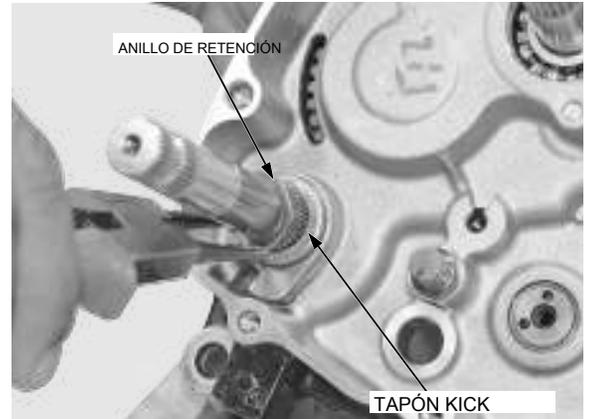


## PEDAL DE ARRANQUE

### ELIMINACIÓN

Retire el cárter lado derecho (página 11-4).

Retire el anillo de retención y soporte de tornillo.

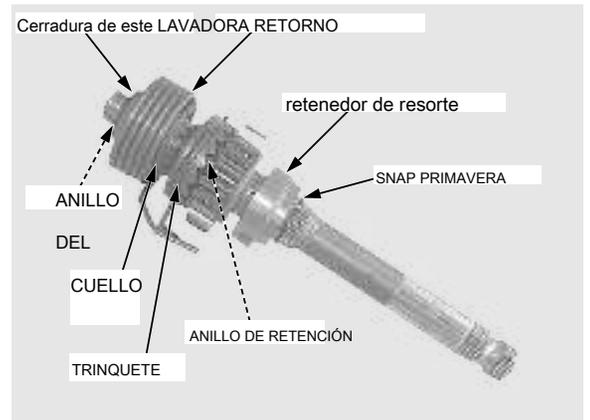


Retirada del conjunto de pedal de arranque para desenganchar el muelle de retorno del cárter.

### DESMONTAJE

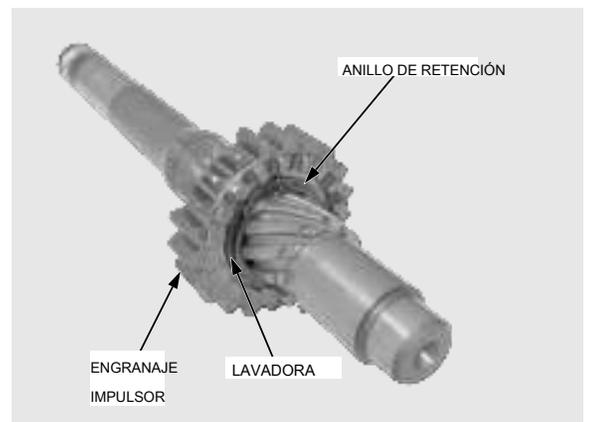
Eliminar lo siguiente:

- arandela de seguridad
- trinquete de cuello
- muelle de retorno
- Anillo de retención
- Trinquete



Eliminar lo siguiente:

- Anillo de retención
- Lavadora
- Engranaje impulsor
- Huso



### INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente:

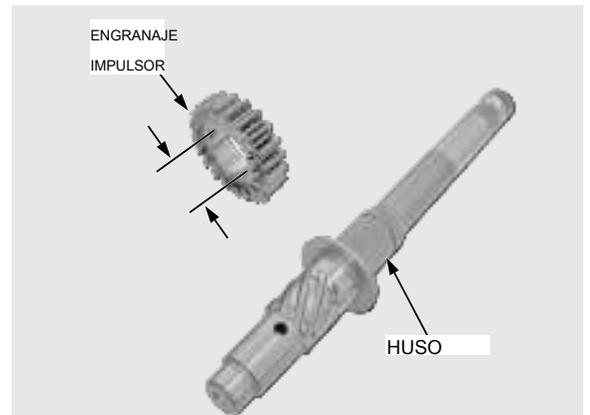
- trinquete y el engranaje de accionamiento del pedal de arranque Motor de arranque para el desgaste excesivo o daño
- Husillo para ventilación o daños

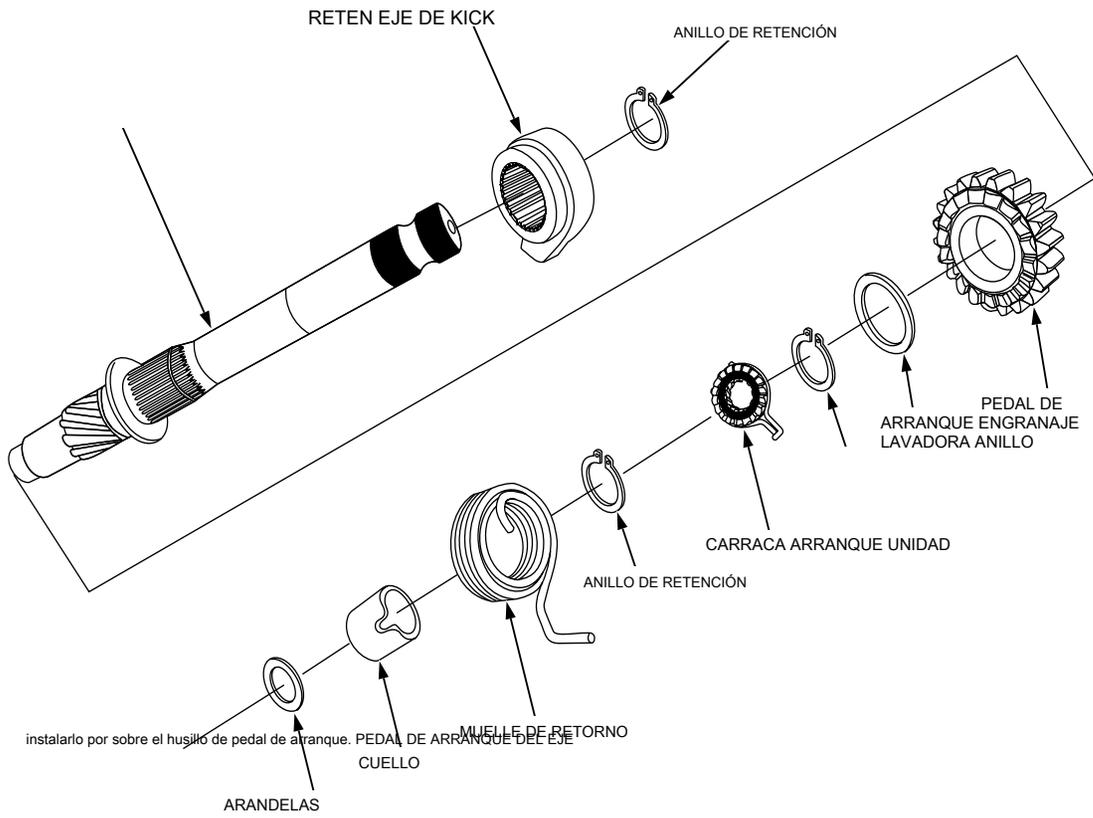
Medir el ID de engranaje de accionamiento del pedal de arranque y OD husillo en el engranaje de accionamiento del pedal de arranque.

Límites de servicio:

Identificación engranaje de transmisión: 16,06 mm (0,632 pulgadas)

OD del husillo: 15,94 mm (0,628in)

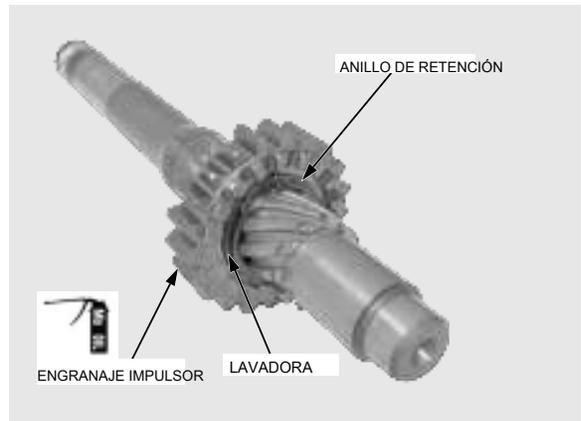




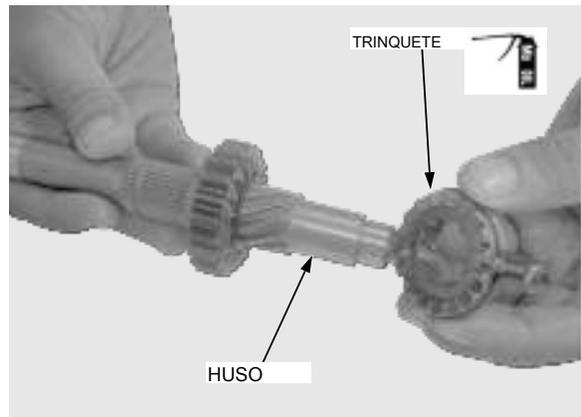
instalarlo por sobre el husillo de pedal de arranque. PEDAL DE ARRANQUE DEL EJE  
 MUELLE DE RETORNO  
 CUELLO  
 ARANDELAS

Aplique una solución de molibdeno a la superficie interna engranaje de accionamiento del pedal de arranque, e instalarlo.

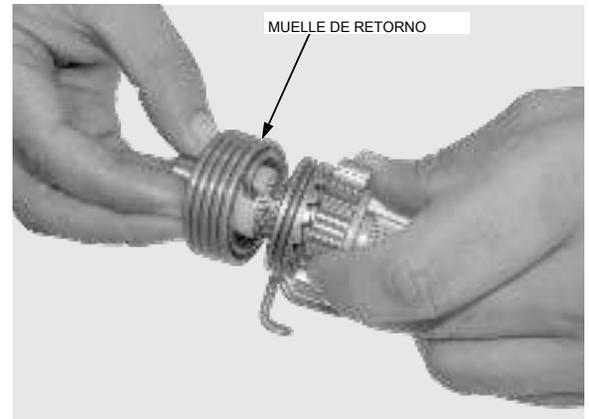
Instalar la arandela y el anillo elástico.



Aplicar una solución de aceite de molibdeno a la superficie interior de arranque trinquete, e



Enganche el muelle de retorno al agujero del eje del pedal de arranque, y no instalar el collar alineando su corte con el muelle.



Instalar la arandela de seguridad, y presionarlo.

Instalar la arandela de seguridad en la ranura del husillo de pedal de arranque.

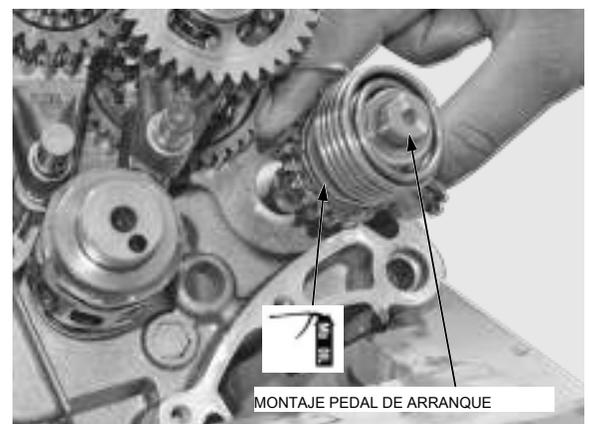


## INSTALACIÓN

Aplique una solución de molibdeno a los dientes del engranaje de accionamiento del pedal de arranque.

Instalar el conjunto de pedal de arranque e inserte el tope de trinquete en el cárter ranura derecha.

Enganche el muelle de retorno hacia la derecha del cárter.

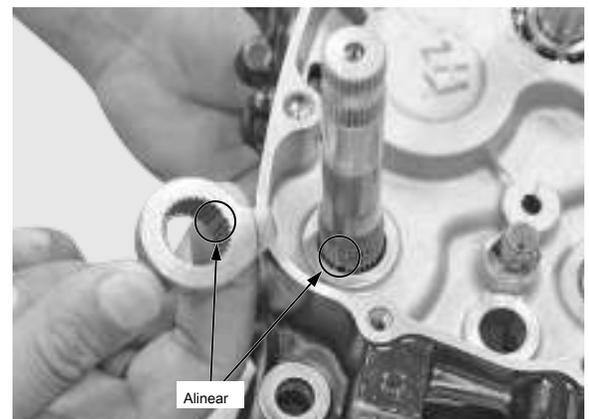


Girar el retorno del pedal de arranque hacia la derecha, hacia la izquierda (si es necesario) con el fin de facilitar la instalación.

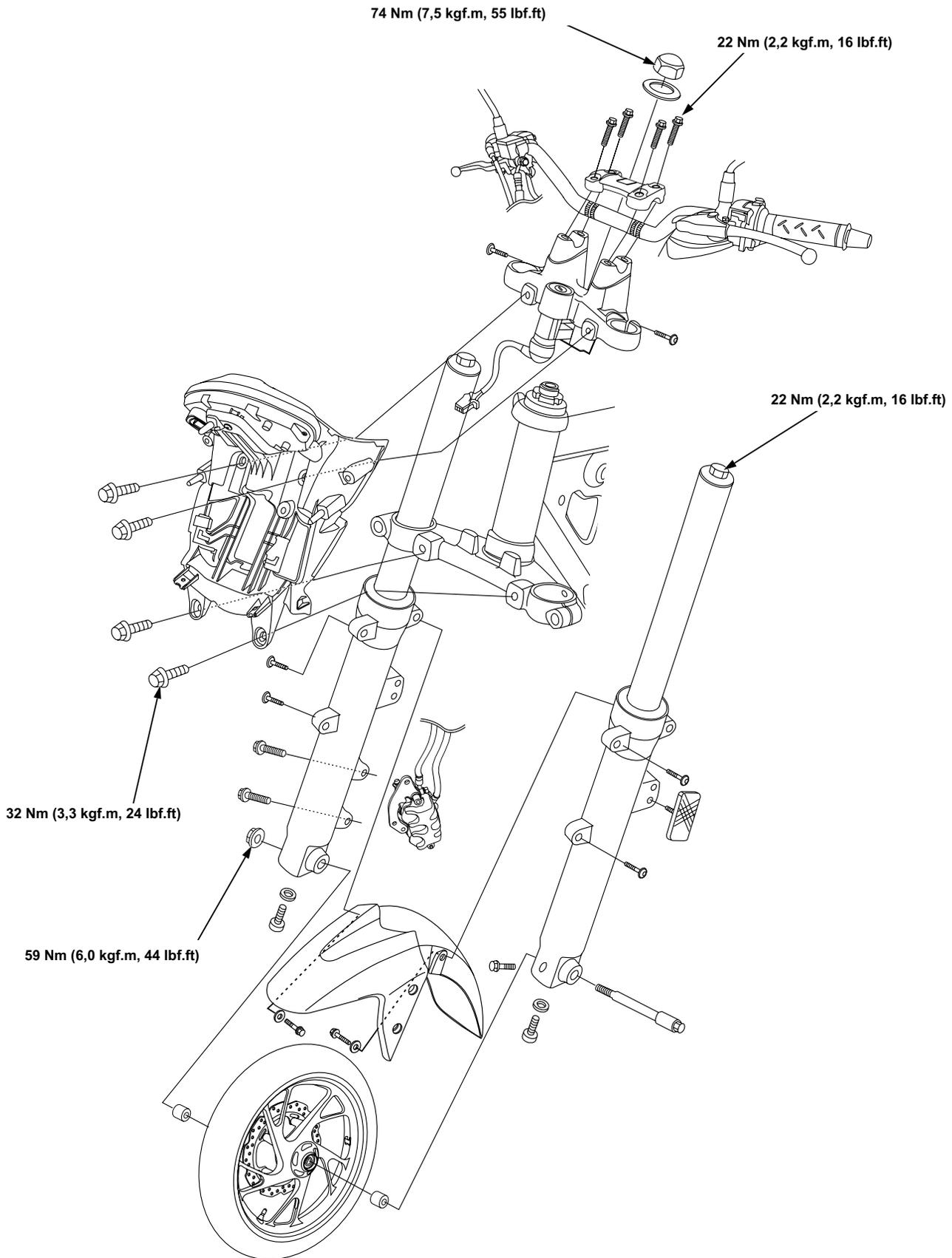
Instalar el tapón saque alineando las marcas de referencia en el eje del tapón y pedal de arranque.

Instalar el anillo de retención.

Instalar el cárter derecho (página 11-17).



## UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 12. RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección

UBICACIÓN DE COMPONENTES	12-0	RUEDA DELANTERA	12-9
SERVICIO DE INFORMACIÓN	12-1	TENEDOR	12-14
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	12-3	la barra de dirección	12-22
MANILLAR	12-4		

## ⚠ CAUTION

inhalação frequente de pastilha de freno (zapato) el polvo, independentemente de la composición del material podría ser peligrosa para su salud.

à € ¢ Evitar respirar las partículas de polvo.

à € ¢ Nunca utilice una manguera de aire o un cepillo para limpiar conjuntos de freno. Utilice una aspiradora aprobado por la OSHA.

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

à € ¢ El montar en llantas dañadas perjudica el funcionamiento seguro de la motocicleta.

à € ¢ Al dar servicio a la rueda, tenedor o de dirección del tallo principal, apoyar la motocicleta utilizando un caballete central y el polipasto.

à € ¢ Un disco de freno contaminado o almohadilla (zapato) reduce la potencia de frenado. Deseche los filtros contaminados (zapatos), y limpiar un disco contaminado con un freno de alta calidad desengrasante.

à € ¢ Después de la instalación de la rueda delantera, comprobar el funcionamiento de los frenos mediante la aplicación de la palanca de freno.

à € ¢ Consulte la información del sistema de frenos (página 14-1).

à € ¢ Esta motocicleta está equipada con el neumático sin cámara de aire.

à € ¢ Consulte la reparación de neumáticos sin cámara (página 13-1).

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

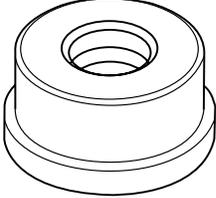
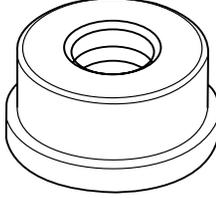
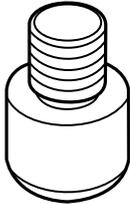
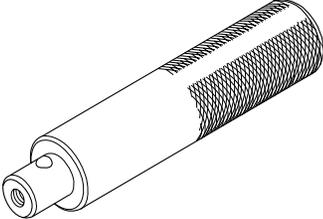
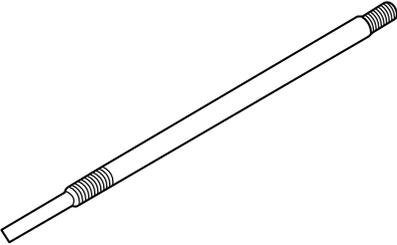
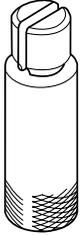
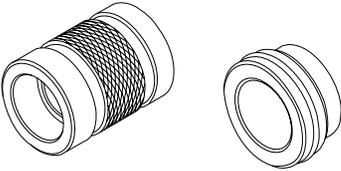
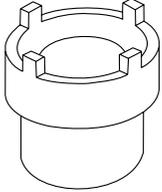
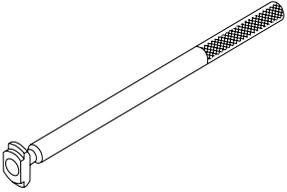
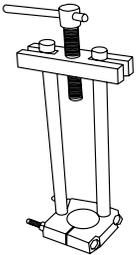
ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
profundidad de la rosca del neumático mínimo		à € "	1,5 (0,06)
presión de los neumáticos en frío	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)	à € "
	Conductor y el pasajero	175 kPa (1,75 kgf / cm <sup>2</sup> , 25 psi)	à € "
descentramiento del eje		à € "	0,2 (0,01)
descentramiento de la llanta de la rueda	Radial	à € "	0,3 (0,01)
	Axial	à € "	0,3 (0,01)
Tenedor	Longitud libre del muelle	390,3 (15.366)	363 (14.291)
	descentramiento tubería	à € "	0,20 (0,008)
	recomendada de líquidos	Honda Ultra Cushion aceite No.10 (Baharat SS-8)	à € "
	Nivel fluido	144 mm (5,66 pulgadas)	à € "
capacidad de fluido		310 cm <sup>3</sup> ± 2,5 cm <sup>3</sup> (11,0 Å ± 0,08 Usoz, 11,5 Å ± 0,09 UKoz)	à € "
Dirección precarga del rodamiento cabeza		0,7 à € "1,3 kgf (1,64 à € "2,81 lbf)	à € "

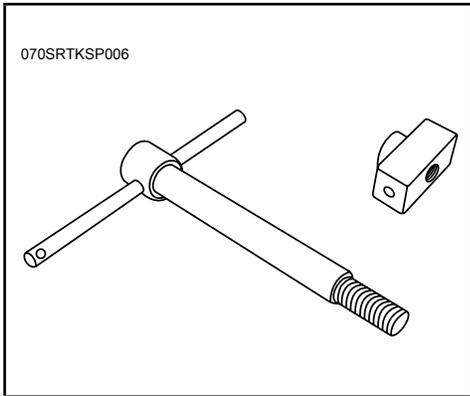
12

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT		ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
			DIA. (Mm)	N · m (kgfÅ · m, LBFA · ft)		
freno delantero perno disco tuerca	90105 à € "KSP à € "870 90306 à € "	5	8	42 (4.3, 31) 59	NOTA 2	Página 12à € "12
del eje delantero	à € "KTE à € "911 90111 à € "362 à € "	1	12	(5.9, 43) 22	NOTA 3	Page 12à € "13 Page 12a
Manillar cilindro maestro perno de soporte	à € "000 96001 à € "06022 à € "07	4	6 6	(2.2, 16) 9		12a à € "6 Page 12a
superior titular de perno de cabeza Vista	90201 à € "MW3 à € "620 90116	2	10	(0.9,6.6) 34		à € "9 Page 12a à € "9
trasera de bloqueo de espejo tuerca Tenedor	à € "KV3 à € "7010 51450 à € "à	2	8	(3.5, 26) 20		Page 12à € "20 Page 12a
perno de la tapa Tenedor	à € "K43 "901 95701 à € "10032 à € "	2	33	(2.0, 15) 22	NOTA 2	12à € "22 Page 12à
	à € "07 90101 à € "à à € "K43 "900	2	10	(2.2, 16) 32		à € "22 Page 12à à € "22
Parte inferior del puente pizca perno	53220 à € "KSP à € "860 90304 à € "	2	8	(3.2, 23) 22 (		Page 12à € "26
perno superior del puente	à € "KSP à € "900	2	26	2.2, 16)		página 12à € "27
rodamiento de dirección tuerca de ajuste de la tuerca		1	24	2,5 (0,25, 1,8) 74		
del vástago de dirección		1		(7,5, 55)		

**HERRAMIENTAS**

<p>Adjunto, 37x40 mm 070GD0021150</p> 	<p>Adjunto, 42x47 mm 07746-0010300</p> 	<p>Piloto, 15 mm 07746 a 0040300</p> 
<p>Conductor 07749-0010000</p> 	<p>Cojinete del eje removedor 07746-0050100</p> 	<p>Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm desde 07746 hasta 0050400</p> 
<p>Removedor de pistón cojin delantero 070SRTKSP003</p> 	<p>conductor sello Tenedor 070SRTKSP001</p> 	<p>Casquillo de dirección llave 070SRTKSP004</p> 
<p>removedor de pista de bolas 070SRTKSP005</p> 	<p>instalador cono de dirección (Frame) 070SRTKSP007</p> 	<p>T-vástago cono removedor 07000TCR900</p> 



## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### dirección duro

- â € ¢ Dirección del tallo tuerca de ajuste demasiado apretado
- â € ¢ Dañado cojinete de la pipa de dirección / raza
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente
- â € ¢ neumático defectuoso

### Novillos a un lado o no realizar un seguimiento de recta

- â € ¢ tenedor doblado
- â € ¢ eje delantero doblado
- â € ¢ Rueda instalado de forma incorrecta
- â € ¢ rodamientos de la dirección defectuosa
- â € ¢ marco plegado
- â € ¢ cojinete de la rueda defectuosa
- â € ¢ componentes pivote del brazo de oscilación desgastados
- â € ¢ De forma desigual montado patas de la horquilla izquierda y derecha
- â € ¢ cantidad de aceite desigual en cada pierna tenedor

### Frente bamboleo de la rueda

- â € ¢ llanta doblada
- â € ¢ cojinetes de las ruedas desgastadas o dañadas
- â € ¢ neumático defectuoso
- â € ¢ Eje no está apretado correctamente

### Rueda gira dura

- â € ¢ cojinetes de las ruedas defectuosas
- â € ¢ eje de doblado
- â € ¢ arrastre del freno

### suspensión suave

- â € ¢ primavera tenedor débil
- â € ¢ fluido insuficiente en tenedor
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente

### suspensión dura

- â € ¢ Incorrecta viscosidad del fluido tenedor
- â € ¢ tubos de la horquilla dobladas o dañadas
- â € ¢ paso de fluido obstruido
- â € ¢ tubo tenedor dañados y / o control deslizante tenedor

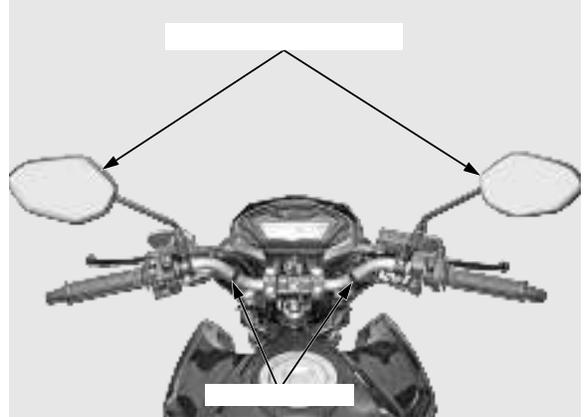
### ruidosa suspensión delantera

- â € ¢ fluido insuficiente en tenedor
- â € ¢ Loose sujetadores de horquilla

## MANILLAR

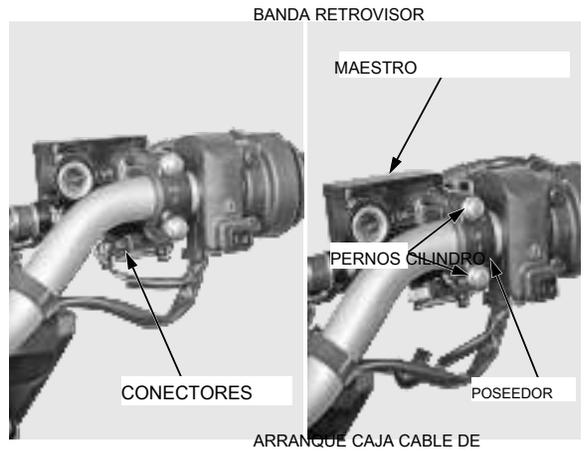
### ELIMINACIÓN

Retire las bandas de alambre y espejo retrovisor.

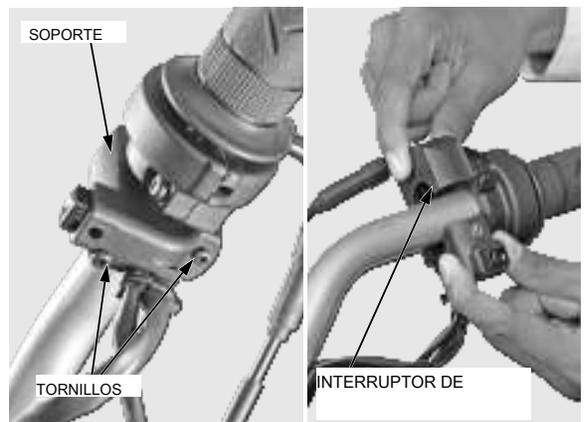


Desconectar los conectores del conmutador de luz de freno delantero.

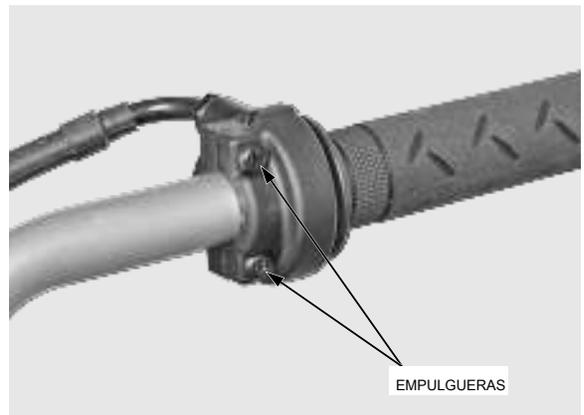
Quitar los tornillos, el soporte y el freno del cilindro maestro.



Retire los tornillos de la caja del interruptor de arranque y retirar la carcasa de la barra del manillar.



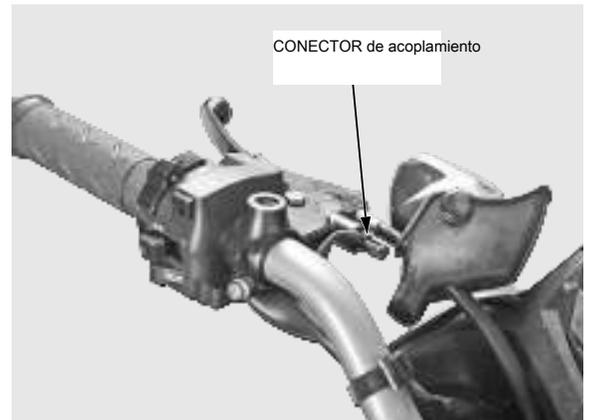
Retire los tornillos del bastidor del manillar del acelerador (2 nn.) En el lado derecho.



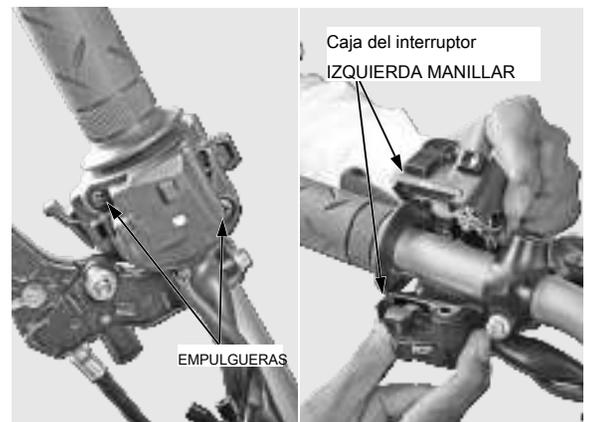
Desconecte el cable del acelerador del tubo del acelerador, a continuación, quitar el manillar.



Retire el conector del cable del embrague.



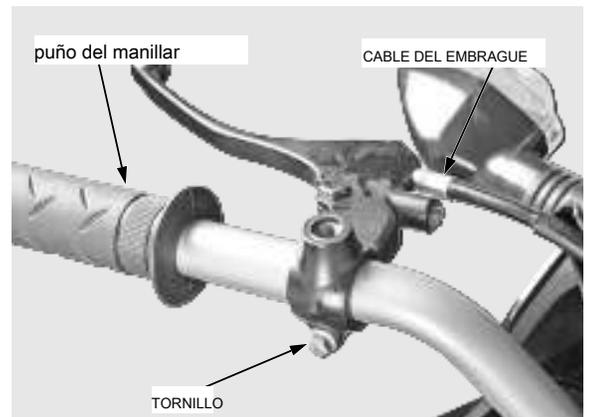
Quitar los tornillos y separe la caja del interruptor izquierdo del manillar.



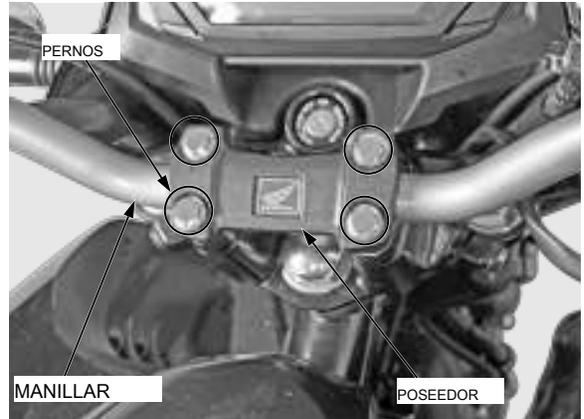
Tire de la empuñadura de manillar con movimiento de torsión en dirección hacia fuera.

Retire el cable del embrague.

Retire el perno de soporte de la palanca de embrague y deslice el soporte hacia fuera de la barra de manivela.



Quitar los tornillos, soportes superior del manillar y el manillar del puente superior.



### INSTALACIÓN

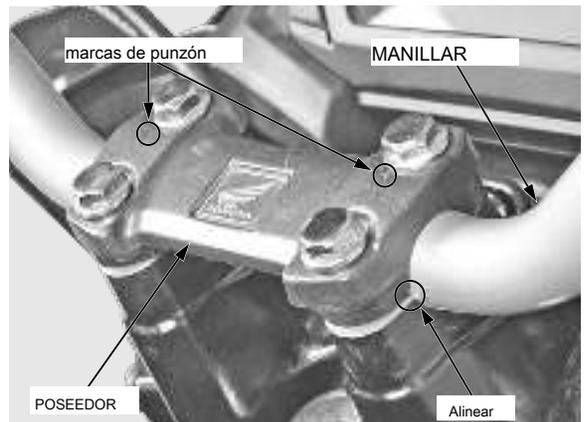
Colocar el manillar en la parte superior del puente.

Coloque los soportes del manillar con las marcas de perforación orientados hacia adelante e instalar los pernos del soporte.

Alinear la marca de perforación en el manillar con la superficie de acoplamiento del soporte inferior.

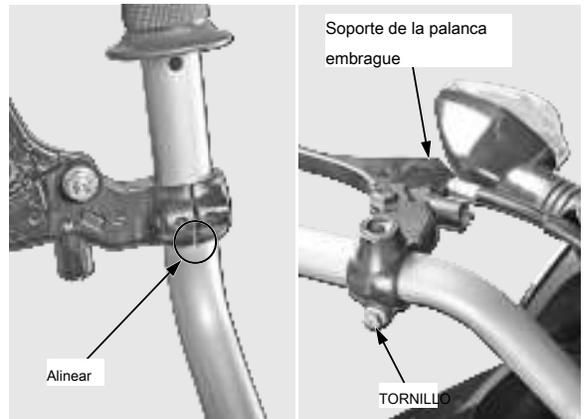
Apretar los pernos hacia delante en primer lugar, a continuación, los pernos traseros.

**PAR: 22 Nm (2,2 kgf.m, 16 lbf.ft)**



Deslice e instalar el soporte de la maneta de embrague mediante la alineación de la superficie reunión del soporte con la marca perforada en el manillar.

Apretar el perno de soporte de la palanca de embrague.

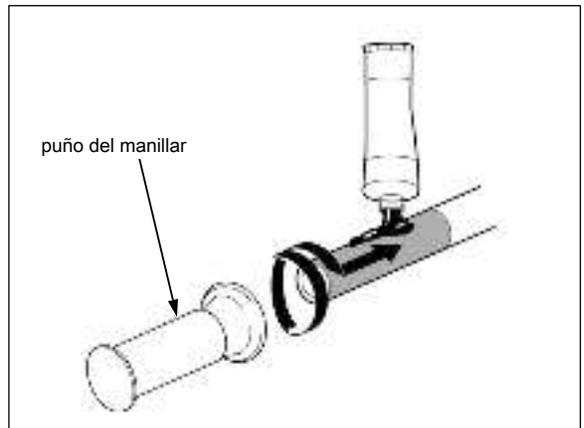


*Permitir que el adhesivo se seque durante 1 hora antes utilizando.*

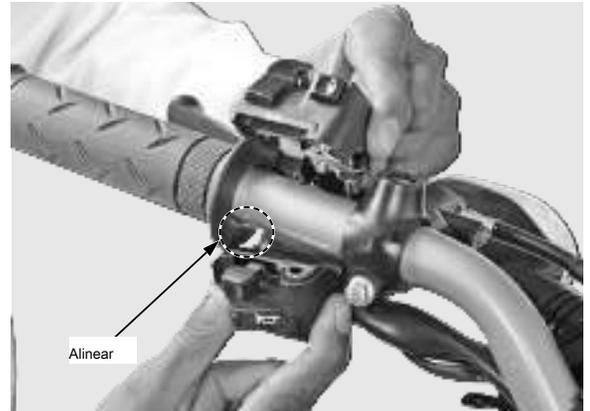
Aplicar Honda Bond A o su equivalente a la superficie interior de las mordazas y a la superficie limpia del manillar izquierdo.

Espere 3-5 minutos e instalar el agarre.

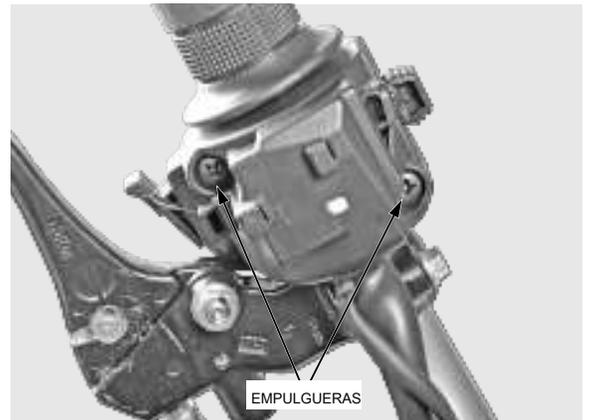
Girar las empuñaduras, incluso para la aplicación del adhesivo.



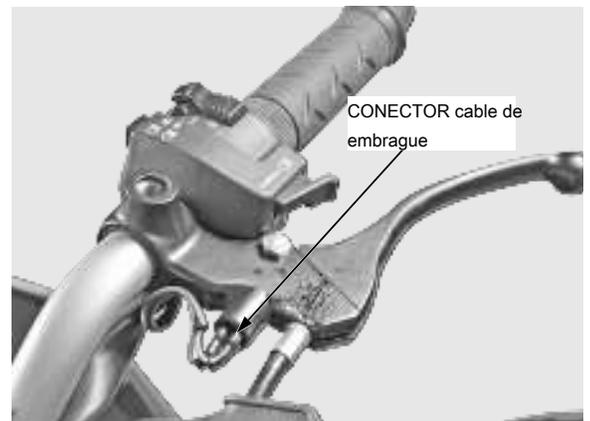
Instalar la caja del interruptor de manillar izquierda, mientras que la alineación de la clavija de posición en la carcasa con el orificio en el manillar.



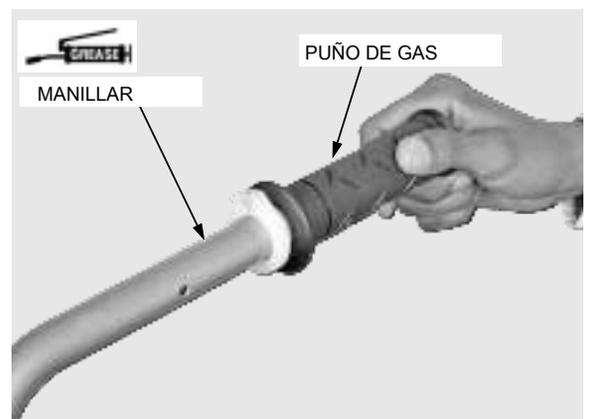
Instalar el tornillo y apriete el tornillo hacia delante en primer lugar, a continuación, el tornillo trasero.



Conectar el conector del cable del embrague.



Aplique grasa en la zona giratoria del acelerador tubo del manillar e instale el puño del acelerador en el manillar.



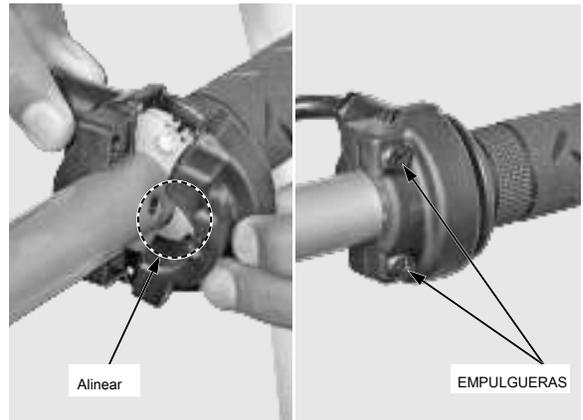
Aplicar grasa de silicona al extremo del cable del acelerador.

Conecte el extremo del cable del acelerador en el manillar.



Instalar la caja del interruptor derecho del manillar, mientras que la adaptación de su clavija de posición con el orificio en el manillar.

Instalar y apretar los tornillos de la caja del acelerador.



Instalar la caja del interruptor de arranque en el manillar mientras alinea ita €™ s pasador de localización.



Instalar y apretar los tornillos de la caja del interruptor de arranque.

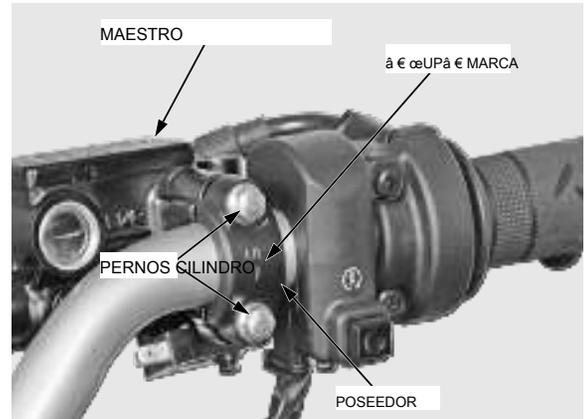


Instalar el soporte del cilindro maestro y soporte con la marca hacia arriba.

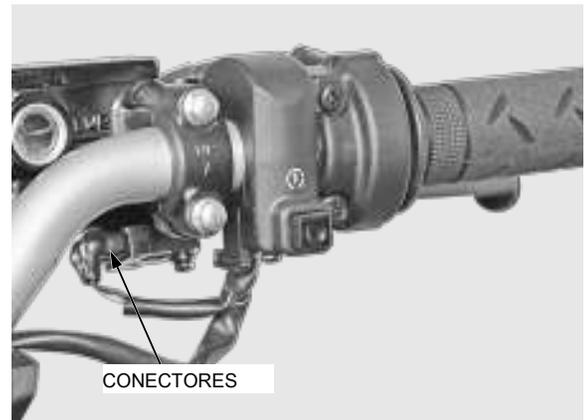
La alineación de la superficie de acoplamiento del soporte de soporte con la marca de perforación en la barra de mango.

Apretar el perno de soporte con el par especificado.

**PAR: 9 Nm (0,9 kgf.m, 6,6 lbf.ft)**



Conecte también el conector del interruptor de luz de freno delantero.



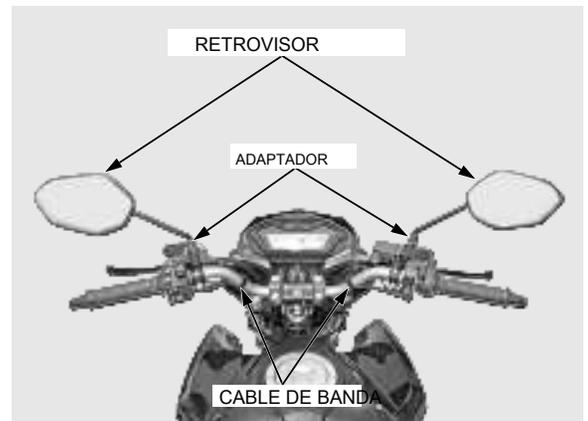
Instalar las bandas de alambre y espejos retrovisores.

Apretar el espejo tuerca al par especificado de montaje.

**PAR: 34 Nm (3,5 kgf.m, 26 lbf.ft)**

Comprobar y ajustar el juego libre del puño del acelerador (Página 3-5).

Ajuste el juego libre de la maneta de embrague (página 3-22).



## RUEDA DELANTERA

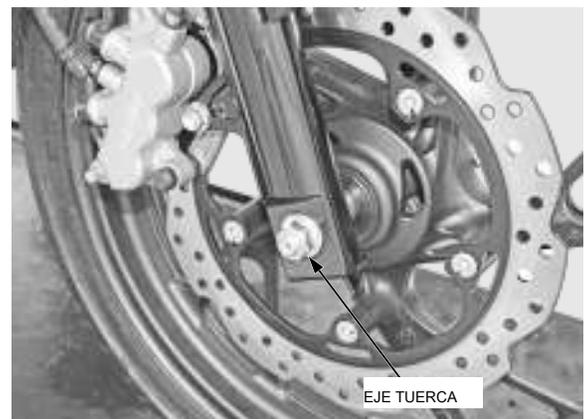
*Amarrar el vehículo de un lado trasero mediante el uso de la corbata correa hacia abajo.*

### ELIMINACIÓN

Aflojar la tuerca de eje delantero.

Apoyar la motocicleta con un soporte de seguridad o montacargas, levantar la rueda delantera del suelo.

Retire la tuerca del eje delantero.



*No accione la palanca del freno delantero después de la rueda delantera es remoto.*

Aflojar el perno de apriete del eje delantero.

Retire el eje delantero y la rueda delantera.



Retire el collar de lado desde ambos lados de la rueda delantera.



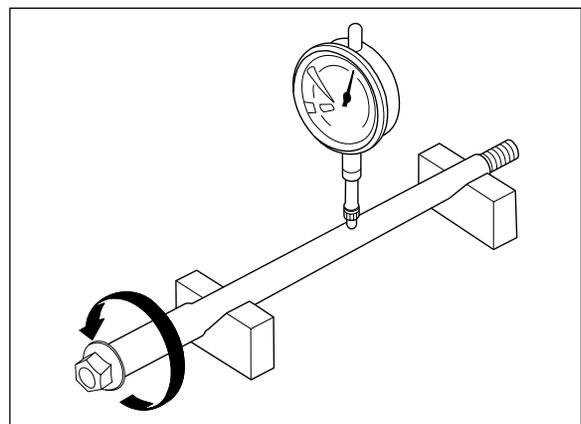
## **EJE DE**

### **INSPECCIÓN**

Coloque el eje en bloques en V. Gire el eje y medir el centrado usando un indicador de cuadrante.

descentramiento real es 1/2 de la lectura total del indicador.

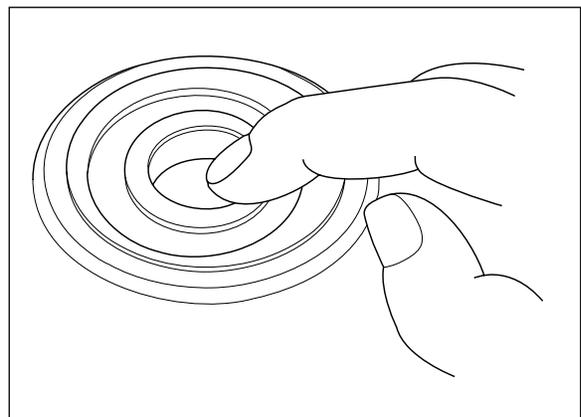
**Límite de servicio: 0,2 mm (0,01 in)**



### **cojinete de la rueda**

Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con el dedo. Compruebe también que la carrera exterior del rodamiento se ajusta con firmeza en el centro.

Retirar y desechar los cojinetes si las pistas interiores hacen no gira suavemente, en voz baja, o si se ajustan con holgura en el buje.



**LLANTA DE LA RUEDA**

Comprobar el descentramiento de la llanta de la rueda mediante la colocación de la rueda en un soporte de inflexión.

Gire la rueda a mano y leer el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

descentramiento real es 1/2 de la lectura total del indicador.

**Límites de servicio: axiales: 0,3 mm  
(0,01 pulgadas) radial: 0,3 mm (0,01  
pulgadas)**

**DISCO DEL FRENO**

Comprobar el descentramiento de la llanta de la rueda mediante la colocación de la rueda en un soporte de inflexión.

A continuación, girar rueda a mano, y leer el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

**Límites de servicio: concentricidad: 0,10 mm  
(0,004 pulgadas)**

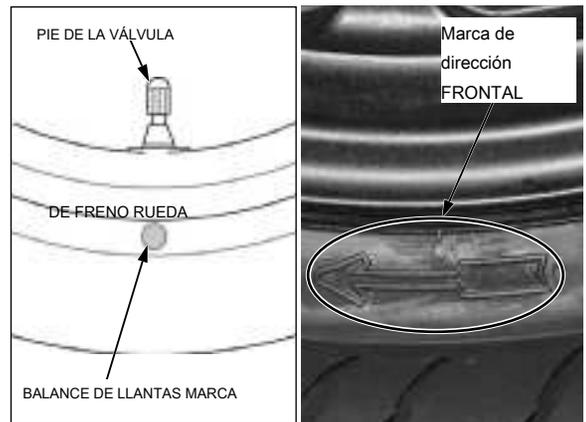
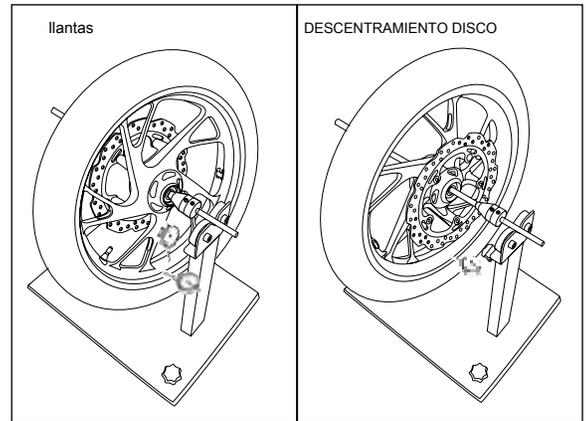
**BALANCE DE RUEDA**

comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de montar la rueda.

El balance de la rueda debe ser revisado cuando se vuelve a montar el neumático.

Para el equilibrio óptimo de la marca de equilibrio del neumático (luz punto de masa: un punto de pintura en la pared lateral) debe estar situado al lado del vástago de la válvula. Volver a montar el neumático en caso de necesidad.

Tenga en cuenta las marcas de dirección traseros en el neumático, y sobre los neumáticos instalación, siempre encaja el neumático por lo que las marcas se enfrentan a la misma dirección.

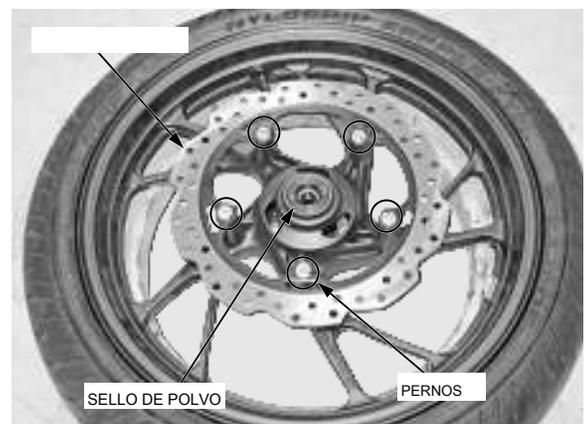


**DESMONTAJE**

*Coloque la rueda sobre una plataforma de madera. No vuelva a utilizar los pernos.*

Retire el sello de polvo del cubo de la rueda derecha.

Alojar los tornillos de montaje del disco de freno en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos, y extraer el disco de freno.



*Nunca instale el viejo cojinete, una vez que el cojinete se ha eliminado, el rodamiento debe ser reemplazado con uno nuevo.*

Instalar la cabeza removedor de cojinete en el cojinete.

Desde el lado opuesto, instalar el eje extractor de rodamientos, y expulsar el cojinete del cubo de la rueda.

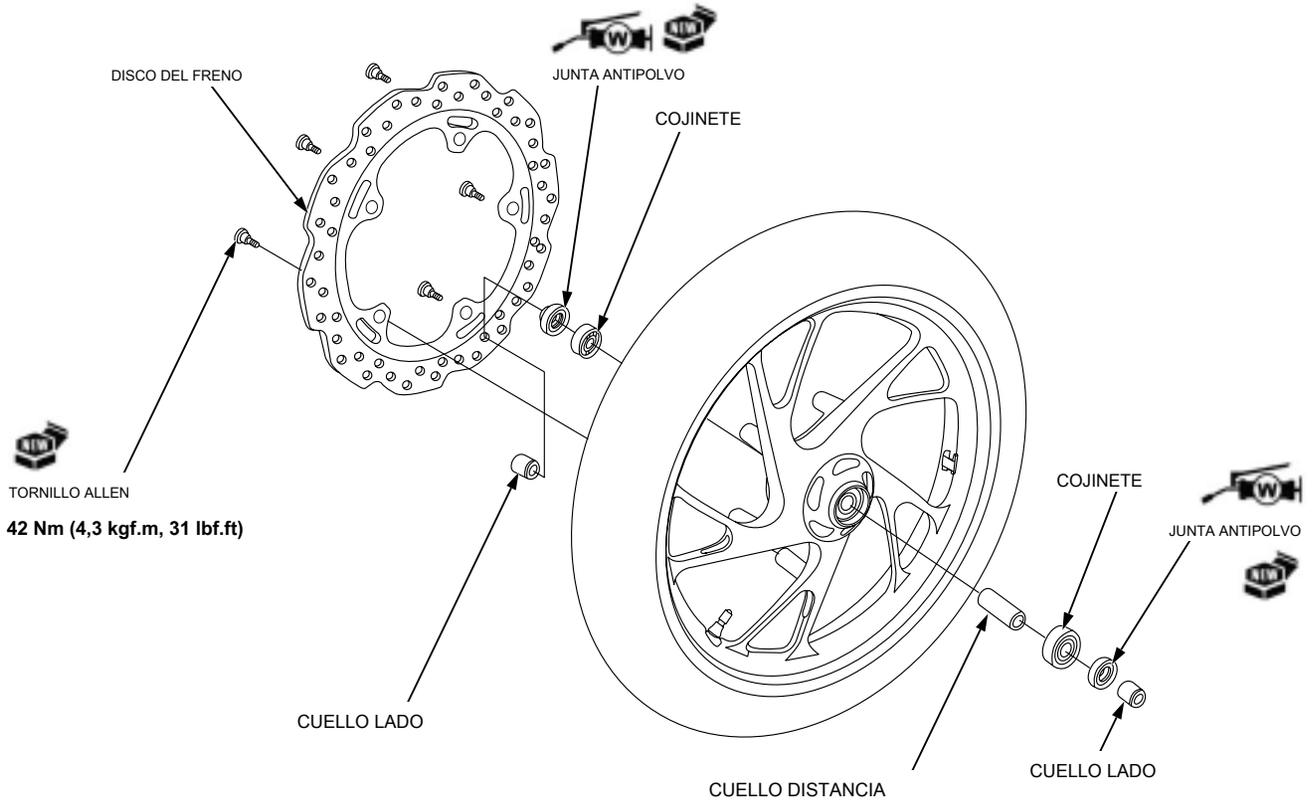
Retire el collar de distancia, y expulsar el otro cojinete.

**HERRAMIENTAS:**

Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm desde 07746 hasta 0050400

**Cojinete del eje removedor 07746-0050100**





*Nunca instale el viejo cojinete una vez que el cojinete ha sido quitado, el rodamiento debe ser sustituido por nuevos.*

Paquete de todas las cavidades de bolas con grasa.

Introducir un nuevo rodamiento izquierdo en ángulo recto con el lado sellado hacia arriba hasta que esté completamente asentada.

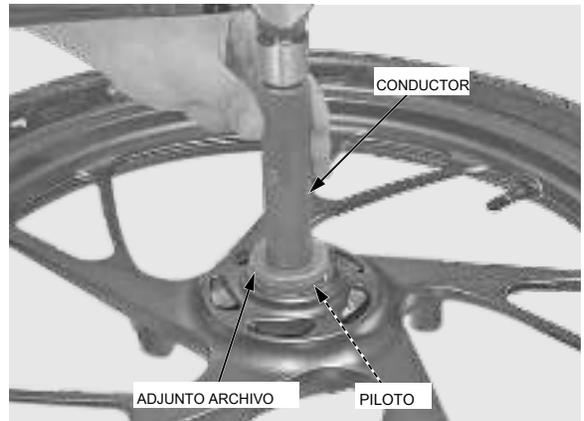
Instalar el collar distancia, a continuación, introducir un nuevo cojinete izquierdo en ángulo recto con el lado de sellado hacia arriba.

**Herramientas:**

**Conductor** 07749-0010000

**Apego, 42 x 47 mm** 07746-0010300

**Piloto, 15 mm** 07746-0040300



*No aplicar grasa en el disco de freno o se reducirá la potencia de frenado*

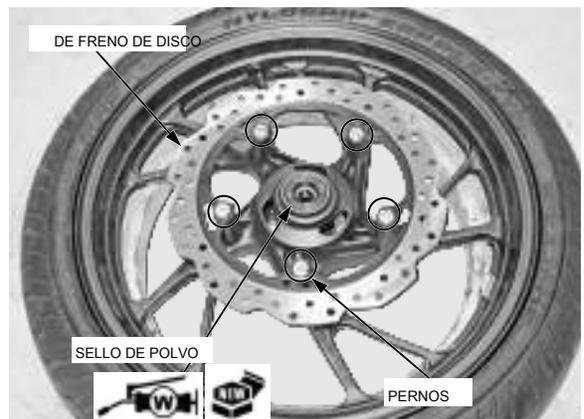
Instalar el disco de freno sobre el cubo de freno con la marca de la flecha mirando hacia fuera.

Instalar y apretar nuevos pernos de montaje de disco de freno a la par especificado en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos.

**PAR: 42 N · m (4.3 kgf · H, 31 LBFA · ft)**

Aplique grasa a un nuevo labio de la junta polvo derecha.

Instalar el sello de polvo hasta que esté superficie plana con la derecha cubo de la rueda.



## INSTALACIÓN

Instalar los cuellos laterales de ambos lados sobre el cubo de la rueda.

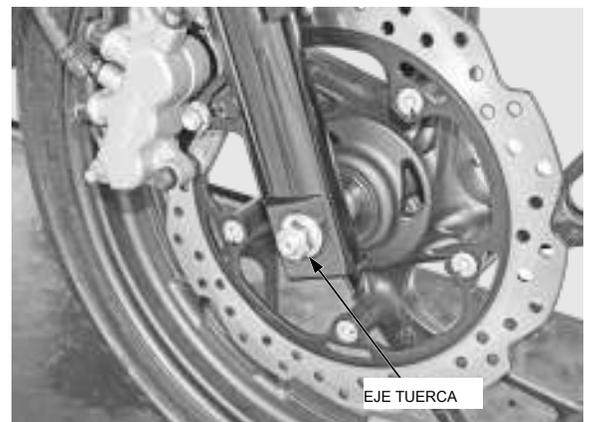


*Tenga cuidado de no dañar la almohadillas.* Instalar la rueda delantera entre las patas de la horquilla de modo que el disco de freno se coloca entre las almohadillas.  
Instalar el eje delantero de un lado izquierdo.

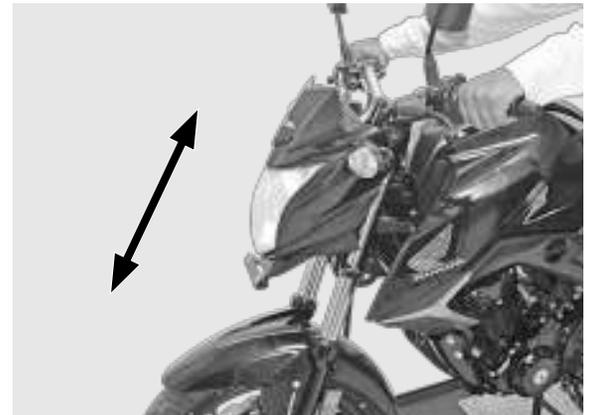


Instalar y apretar la tuerca del eje con el par especificado.

**PAR: 59 Nm (5,9 kgf.m, 43 lbf.ft)**



Con el freno delantero aplicado, la bomba de las horquillas hacia arriba y abajo varias veces para asentar el eje y comprobar el funcionamiento del freno.



Apretar el tornillo de apriete del eje delantero con el par especificado.

**PAR: 22 N · m (2,2 kgfÁ · m, 16 LBFA · ft)**

Compruebe el funcionamiento del freno.



## TENEDOR

### ELIMINACIÓN

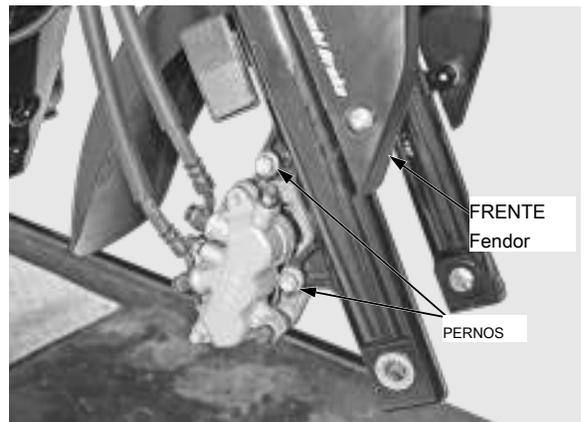
Eliminar lo siguiente:

• La rueda delantera (página 12-9)

• Guardabarros delantero (página 2-5)

*No suspenda el conjunto de la pinza de freno / soporte de la manguera de freno. No tuerza la manguera de freno.*

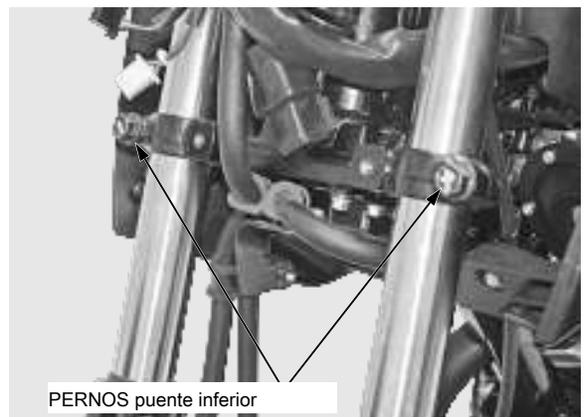
Retirar los pernos y conjunto de freno de pinza / soporte de montaje pinza de freno.



Cuando el tenedor está listo para ser desmontado, aflojar los pernos de enchufe de la horquilla.



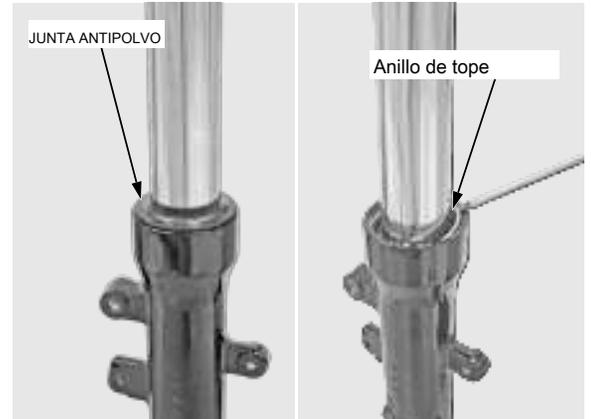
Mantenga las barras de la horquilla y aflojar los pernos de apriete puente inferior y bajar las barras de la horquilla, y luego retirarla.



## DESMONTAJE

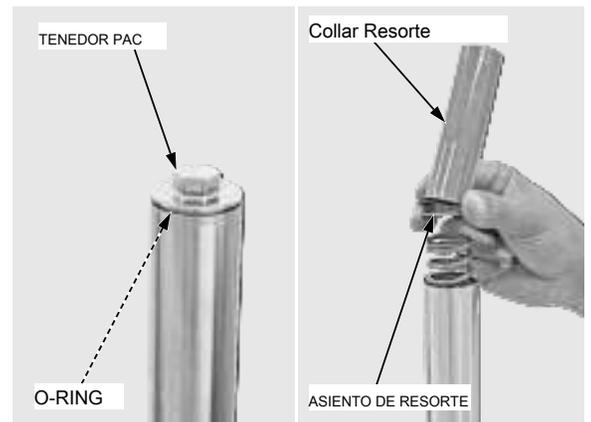
*Tenga cuidado de no rayar el tenedor tubo.*

Retire el sello de polvo y el anillo de tapón.



Eliminar lo siguiente:

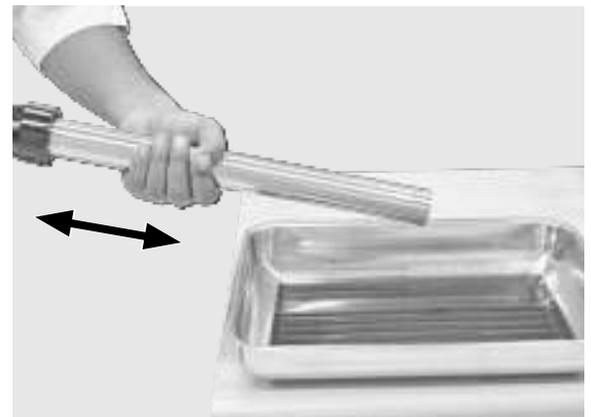
- 1/2" perno tenedor
- 1/2" O-ring
- 1/2" collar de la primavera
- 1/2" Asiento de resorte



Retire el muelle tenedor.



Drenar el líquido tenedor mediante el bombeo de la tubería tenedor varias veces en una bandeja limpia.



*No apriete demasiado el tornillo de banco en el removedor pistón amortiguador delantero.*

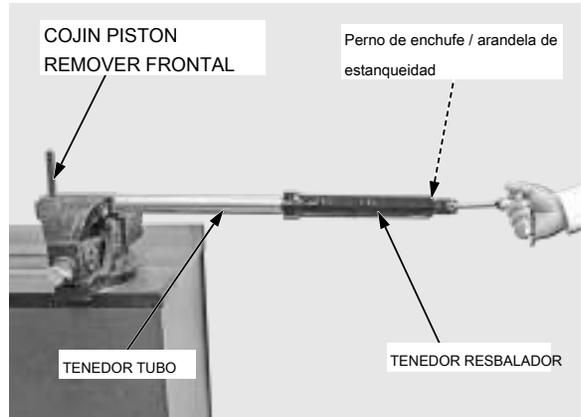
Ajuste el cojín delantero removedor de pistón en un tornillo de banco con una pieza de madera o blandas mandíbulas para evitar daños.

*Si el pistón tenedor gira con el perno de cabeza, instalar temporalmente el resorte tenedor, asiento de muelle, plato de muelle y el tenedor gorra.*

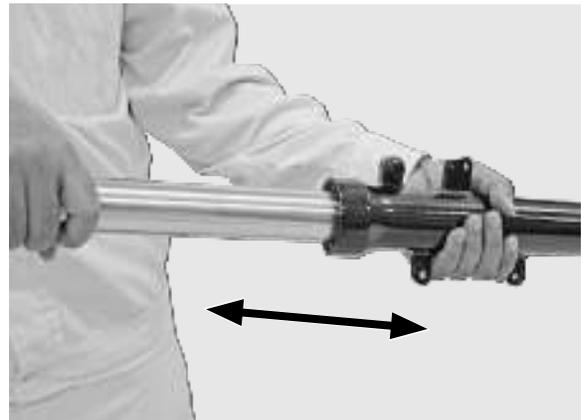
Quitar el tornillo de toma de tenedor y la arandela de sellado.

**HERRAMIENTA:**

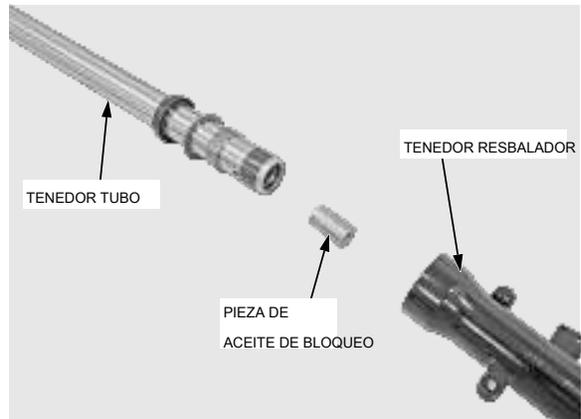
**Pistón cojín delantero removedor: 070SRTKSP003**



Usando movimientos sucesivos rápidos, tire del tubo de tenedor de la corredera tenedor.

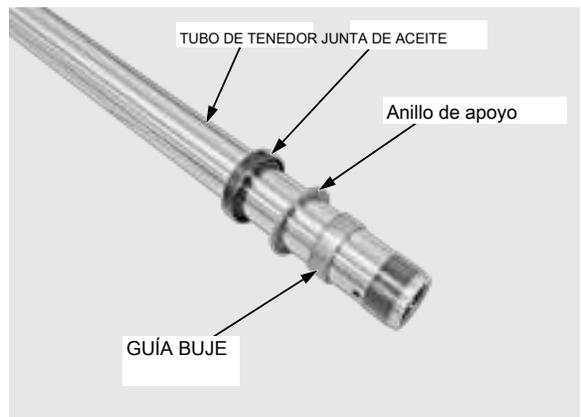


Retire la pieza de bloqueo aceite del deslizador tenedor.



Eliminar lo siguiente:

- â € " Sello de aceite
- â € " Anillo de apoyo
- â € " Guía buje

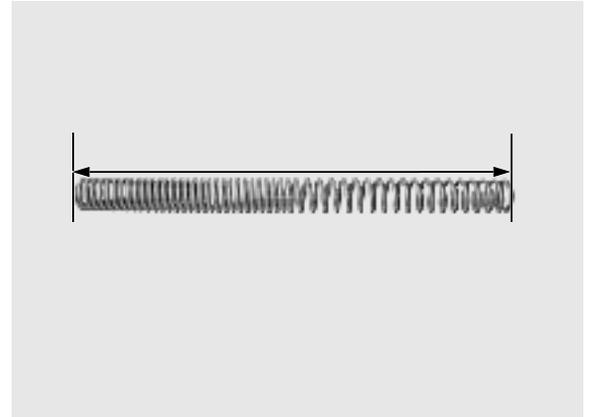


## INSPECCIÓN

### TENEDOR DE PRIMAVERA

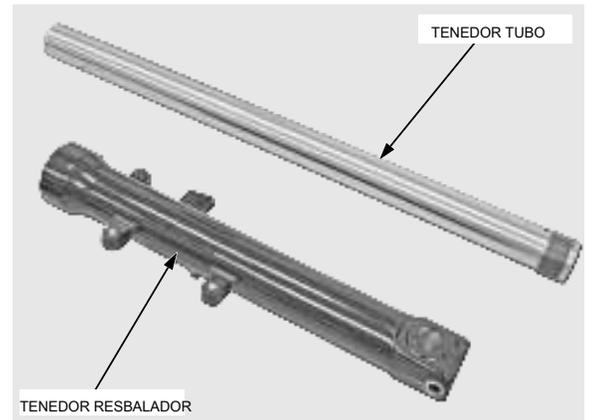
Compruebe la primavera tenedor para la fatiga o daños. Medir la longitud libre del resorte tenedor.

**STANDARD: 363 mm (14,291 pulgadas)**



### TENEDOR TUBO / RESBALADOR

Compruebe el tubo de tenedor y el deslizador de rayaduras, raspaduras o desgaste excesivo o anormal.

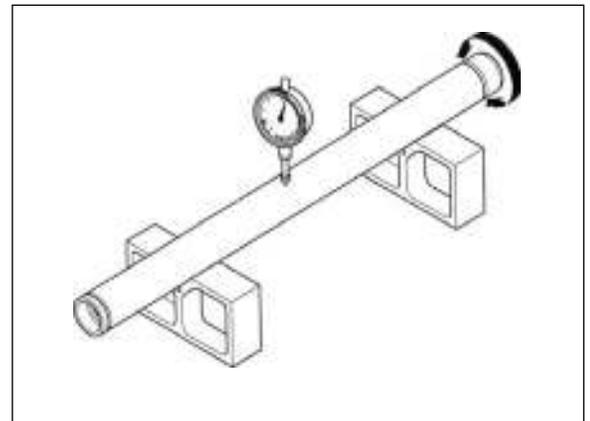


Coloque el tubo de tenedor en bloques en V.

Gire el tubo de tenedor y medir el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

descentramiento real es un medio de la lectura total del indicador.

**Límite de servicio: 0,20 mm (0,008 in)**

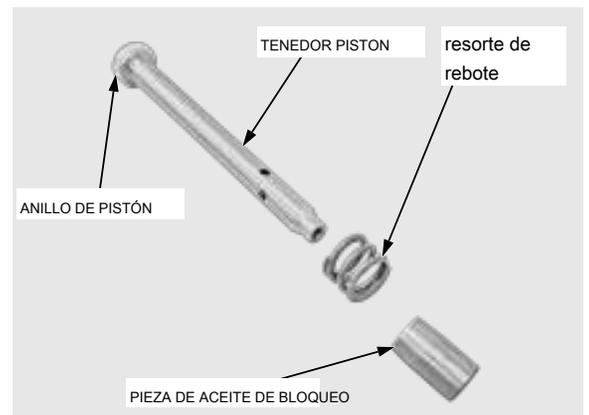


### TENEDOR PISTON / REBOTE pieza de bloqueo PRIMAVERA / ACEITE

Compruebe la pieza de bloqueo pistón tenedor, anillo de pistón y el aceite para el desgaste o daño.

Compruebe el resorte de rebote para la fatiga o daños.

Vuelva a colocar todos los componentes que se usan o dañan.

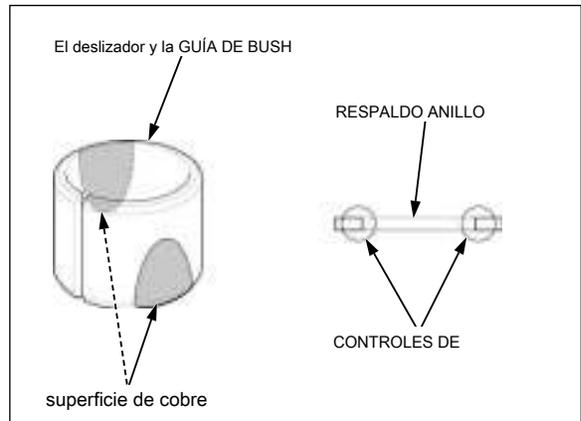


**Casquillo de guía / CURSOR BUJE / Anillo de apoyo**

inspeccione visualmente los casquillos deslizantes y de guía.

Reemplazar los casquillos si hay puntuación excesiva o rascado, o si se lleva puesto el teflón de modo que la superficie de cobre aparece en más de 3/4 de la superficie total.

Compruebe el anillo de apoyo; reemplazarlo si hay alguna distorsión en los puntos indicados.



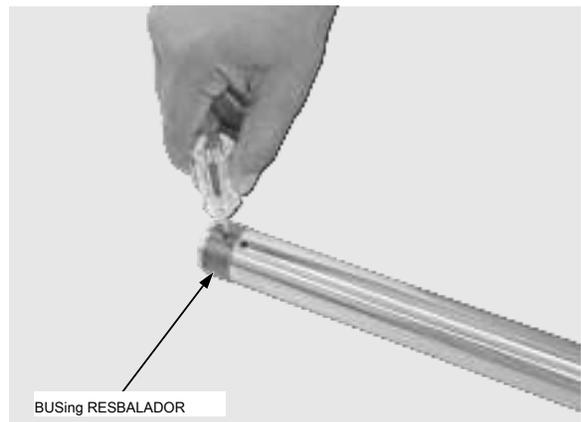
**No dañe**

*el casquillo deslizante, especialmente la superficie de deslizamiento. Para evitar la pérdida de tensión, no abra el casquillo más de lo necesario.*

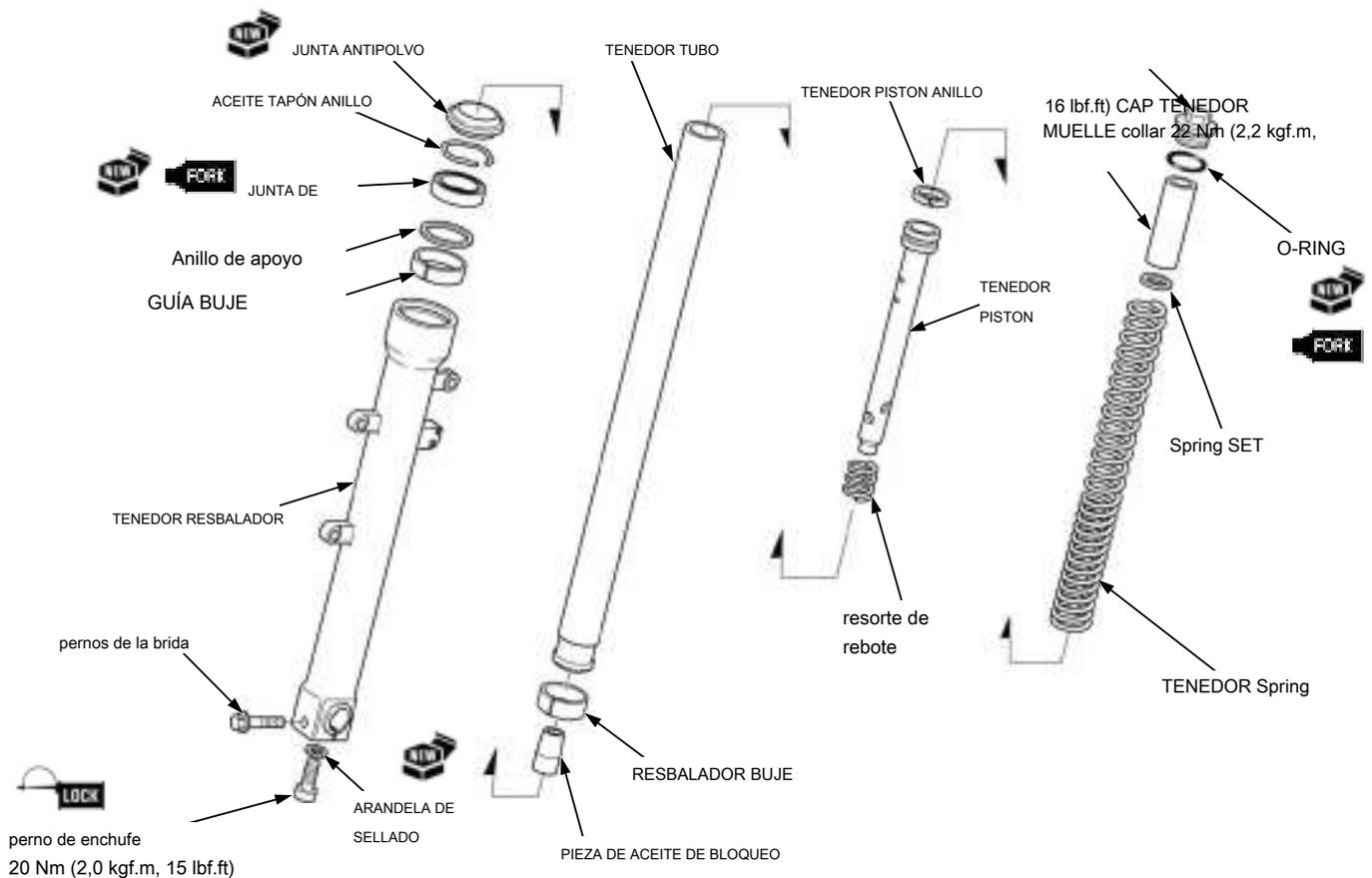
Si se retira el transporte escolar deslizante, retirar con cuidado el casquillo deslizante haciendo palanca en la brecha con un casquillo destornillador hasta que el buje se puede sacar con la mano.

**NOTA:**

No retire el casquillo deslizante, a menos que sea necesario reemplazar por uno nuevo.



**ASAMBLEA TENEDOR**



*No abra el casquillo de hendidura más de necesario.*

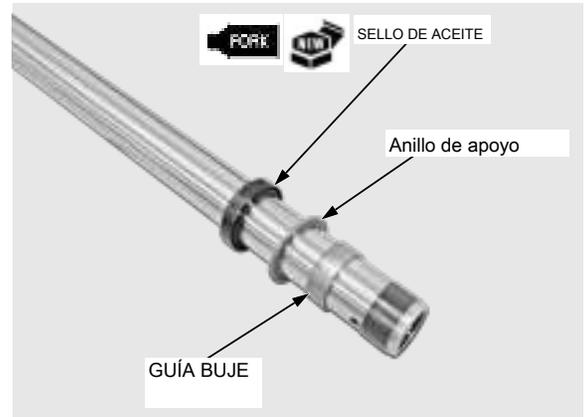
Instalar el casquillo deslizante con cuidado de no dañar el revestimiento del buje, si ha sido eliminado.

Retire las rebabas de la superficie de acoplamiento de casquillo, teniendo cuidado de no pelar el revestimiento.

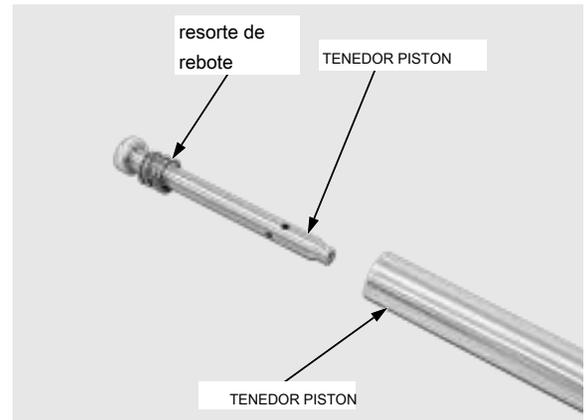
*Instalar el sello de aceite con su lado marcado enfrentando.*

Aplique líquido tenedor a una nueva labios de la junta de aceite.

Instalar el casquillo de guía, copias de seguridad de anillo y el sello de aceite en el tubo de tenedor.

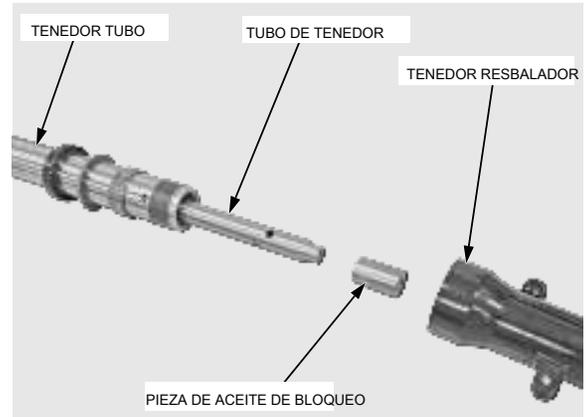


Instalar el resorte de rebote al pistón tenedor e instalarlos en el tubo de tenedor.



Instalar la pieza de bloqueo de aceite en el extremo del pistón tenedor.

Instalar el tubo de tenedor en el cursor tenedor.



*No apriete demasiado el tornillo de banco en la parte delantera del pistón removedor amortiguador.*

Ajuste el control deslizante tenedor en un tornillo de banco con un pedazo de madera o blandos mandíbulas para evitar daños.

Instalar una nueva arandela de sellado para el tornillo de toma de tenedor.

Aplicar el agente de obturación a las roscas de los pernos de socket tenedor e instalarlo.

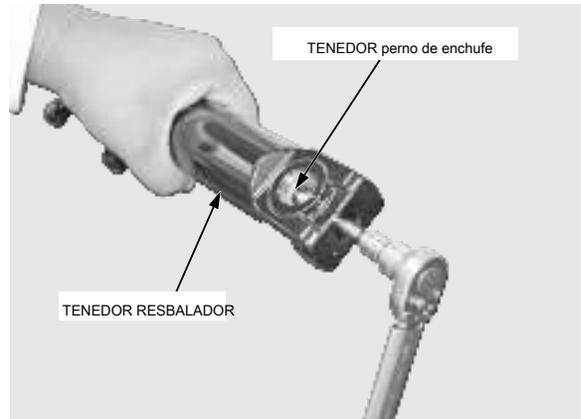


## RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección

Si el pistón tenedor gira con el perno de socket, normalmente instalar el muelle de tenedor, asiento de muelle, plato de muelle y perno de tenedor.

Apretar el tornillo de toma de tenedor con el par especificado.

**PAR: 20 N · m (2.0 kgfÅ · m, 15 LBFA · ft)**



Conducir el sello de aceite hasta que la ranura del anillo de tope es visible utilizando las herramientas especiales.

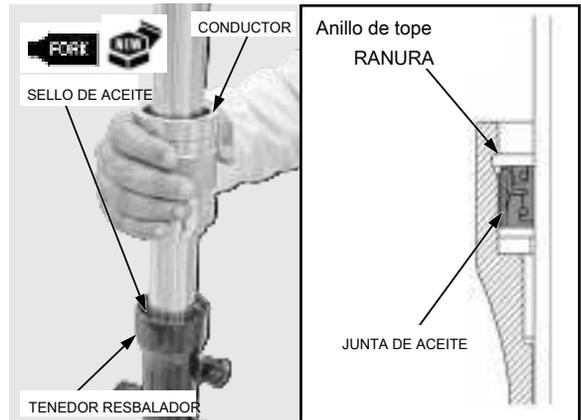
### HERRAMIENTAS:

conductor sello Tenedor

**07747-0010100**

unión conductor sello Tenedor

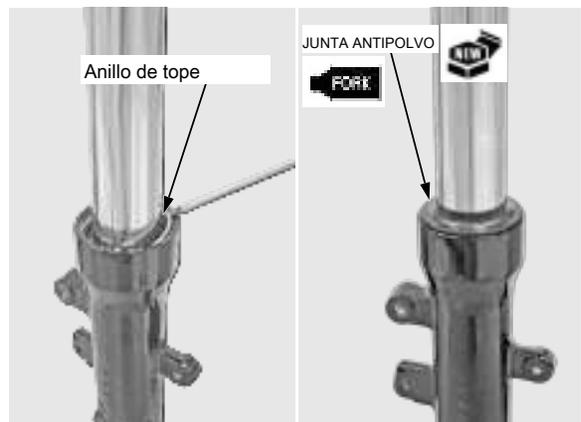
**07747-0010600**



Instalar el anillo de tope en la ranura de la corredera tenedor segura.

Aplique líquido tenedor a una nueva labios de la junta polvo.

Instalar el sello polvo.



Vierta la cantidad especificada de líquido recomendada en tenedor el tubo de tenedor.

### RECOMENDACIONES DE FLUIDO TENEDOR:

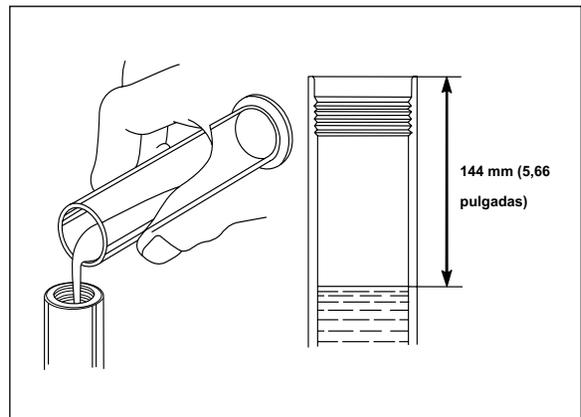
Honda ALMOHADILLA ULTRA ACEITE No. 10 o equivalente

**TENEDOR FLUID CAPACIDAD: 310 Å ± 2,5 cm<sup>3</sup>, 11,0 Å ± 0,08 oz de Estados Unidos, 11,5 Å ± 0,09 oz Reino Unido)**

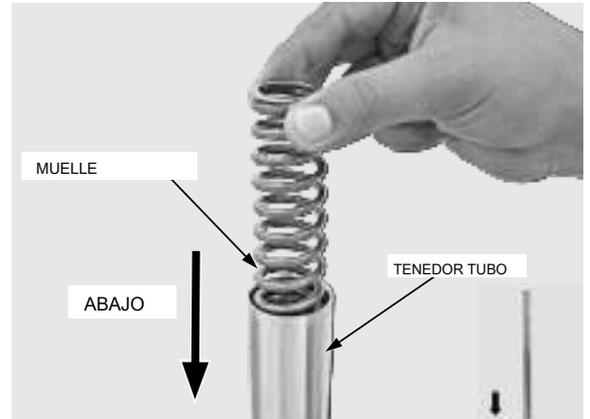
Lentamente bombear el tubo de tenedor varias veces para eliminar el aire atrapado de la porción inferior del tubo de tenedor.

Comprimir el tubo de tenedor totalmente y medir el nivel de líquido desde la parte superior de la tubería de tenedor.

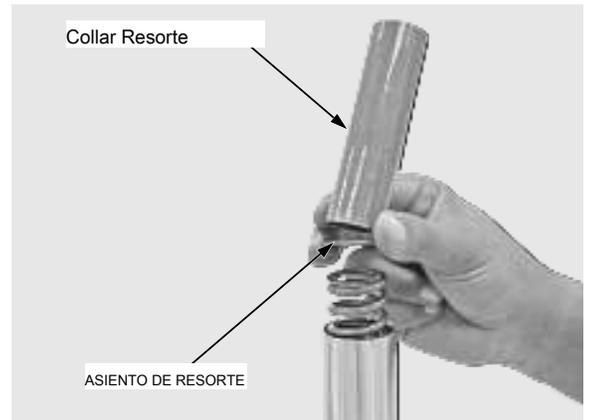
**Nivel de líquido: 144 mm (5,66 in)**



Tire del tenedor tubería e instale el resorte de tenedor con el lado de la bobina bien la herida hacia abajo.



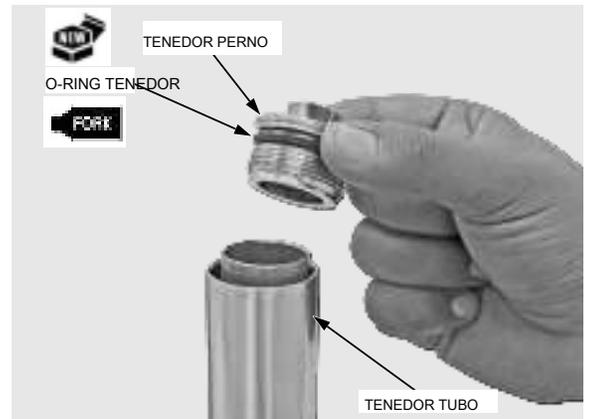
Instalar el asiento de muelle y el collar de resorte.



*Apretar el perno de tenedor después de instalar el tubo de tenedor en la puentes de horquilla.*

Aplice líquido tenedor a una nueva junta tórica e instalarlo en el tenedor tornillo.

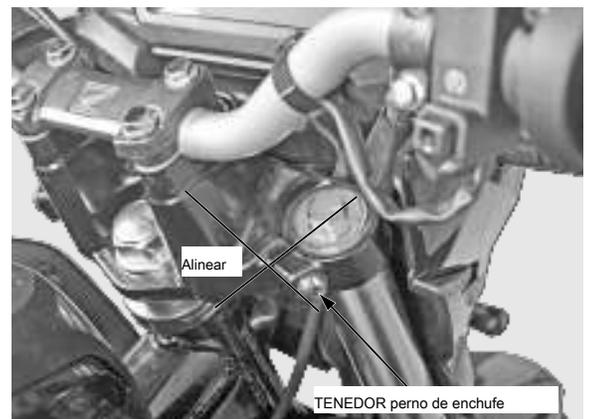
Instale sin apretar el perno tenedor empujándolo a la tubería tenedor.



### INSTALACIÓN

*Ruta de los alambres y cables correctamente (página 1-15).*

Instalar la pierna tenedor a través del puente inferior y la parte superior del puente, mientras que la alineación de línea de índice de tubo de tenedor con la superficie superior de la parte superior del puente.

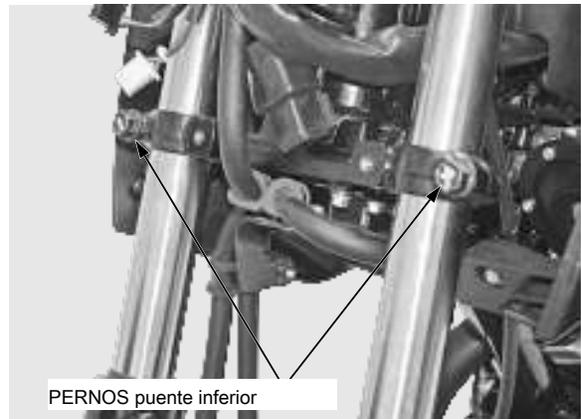


Apretar el puente inferior y superior del puente pernos de apriete a el par especificado.

**ESFUERZO DE TORSIÓN:**

**Perno inferior del puente pizca:**

**32 N · m (3,2 kgfÁ · m, 23 LBFA · ft)**

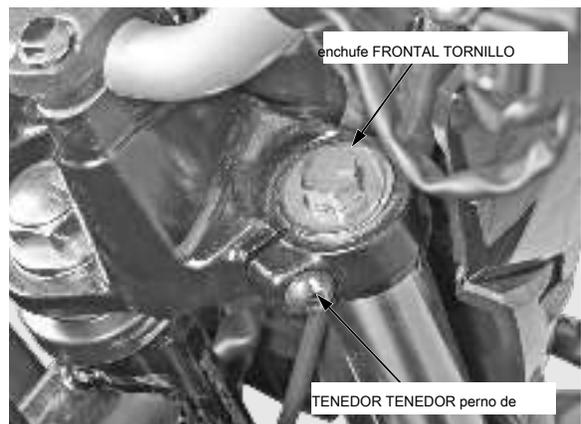


**Puente superior perno de cabeza tenedor:**

**27 N · m (2,8 kgfÁ · m, 20 LBFA · ft)**

Si se afloja el perno tenedor, apretar el perno al tenedor par especificado.

**PAR: 22 N · m (2,2 kgfÁ · m, 16 LBFA · ft)**



**NOTA:**

Llevar el cable correctamente (página 1-15).

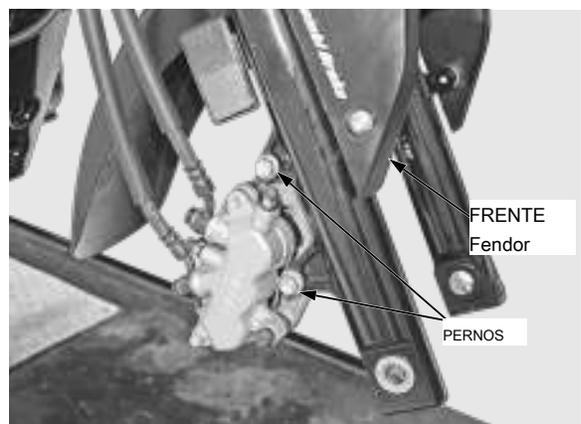
Instalar el conjunto de la pinza de freno delantera / soporte y apriete nueva pinza de freno pernos al par especificado de montaje.

**PAR: 30 N · m (3,1 kgfÁ · m, 22 LBFA · ft)**

Instalar el siguiente:

à € " Fendor frontal (página 2-5)

à € " La rueda delantera (página 12-13)



## la barra de dirección

**ELIMINACIÓN**

Eliminar lo siguiente:

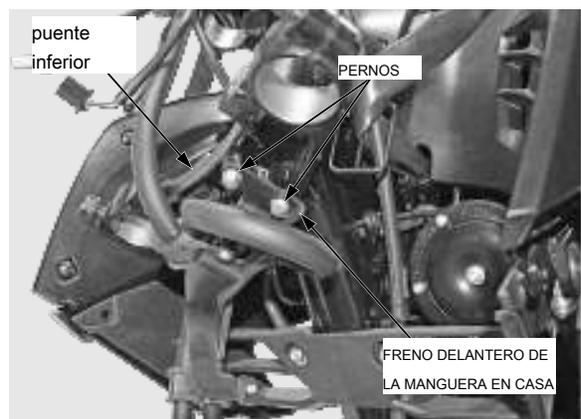
à € " Frente RR fardo (página 2-2)

à € " Manillar (página 12-9)

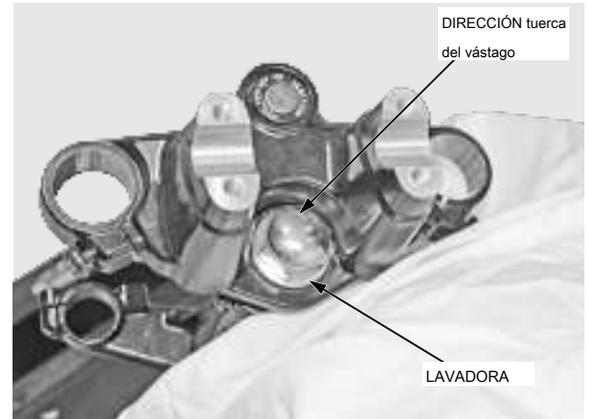
à € " Horquilla delantera (página 12-14)

Quitar los tornillos (2nos.) Y la manguera de freno de la estancia desde el puente inferior.

Desconectar el conector del interruptor de encendido 3P.



Retire la tuerca de vástago de dirección, la arandela y la parte superior del puente.



Alojar la tuerca de ajuste con la herramienta especial.

**HERRAMIENTA:**

Casquillo de dirección llave

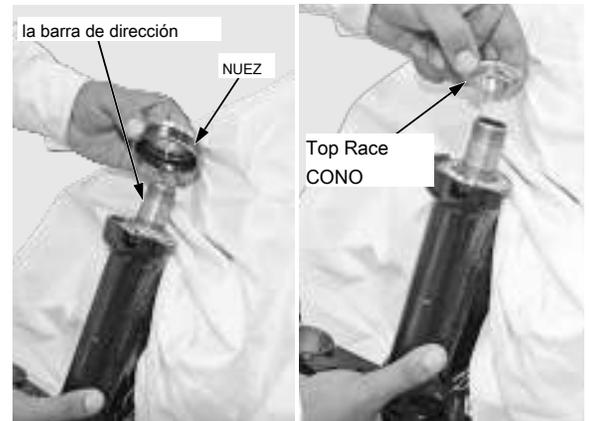
**070SRTKSP004**



*Tenga cuidado de no perder el acero bolas.*

Mantenga la barra de dirección y retire la tuerca de ajuste.

Retire la siguiente carrera como superior

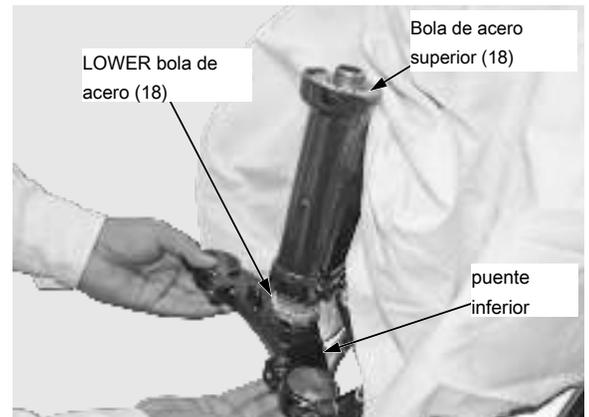


Eliminar lo siguiente:

• Bola de acero superior (18)

• Baja bola de acero (18)

• puente inferior



## BOLA RACE SUSTITUCIÓN

Retire las pistas de bolas superior e inferior utilizando la herramienta especial.

**HERRAMIENTA:**

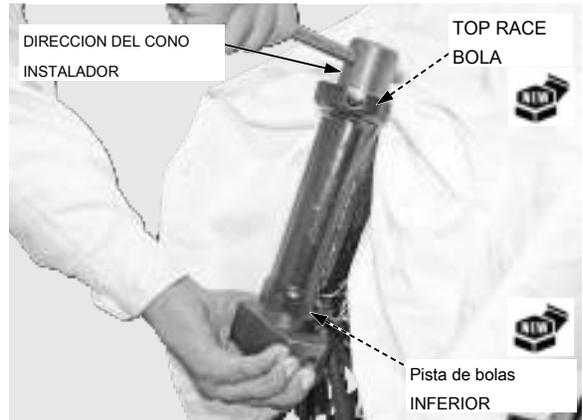
removedor de rodamiento de bolas **070SRTKSP005**



Instalar una nueva pista de bolas superior e inferior nueva pista de bolas con la herramienta especial.

**HERRAMIENTAS:**

Dirección cono instalador **070SRTKSP006**



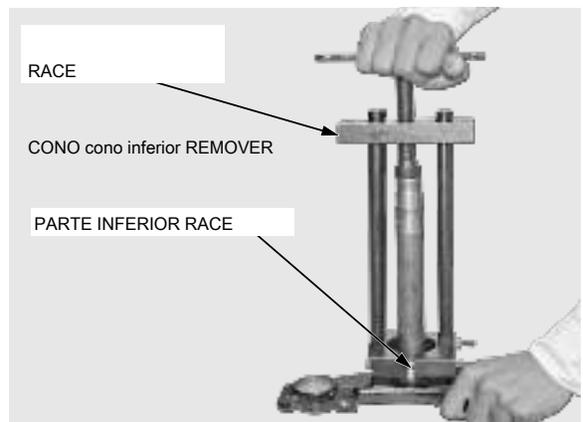
## Cono inferior RACE SUSTITUCIÓN

Retire el sello de polvo.

Retire la carrera cono inferior con un removedor herramienta MC cono T-tallo, teniendo cuidado de no dañar el tallo.

**HERRAMIENTA:**

T-vástago cono removedor MC **07000TCR900**

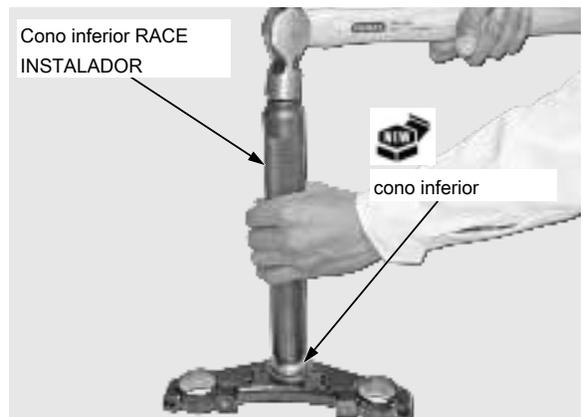


Presione una nueva carrera de cono inferior en el eje de la dirección con la herramienta especial.

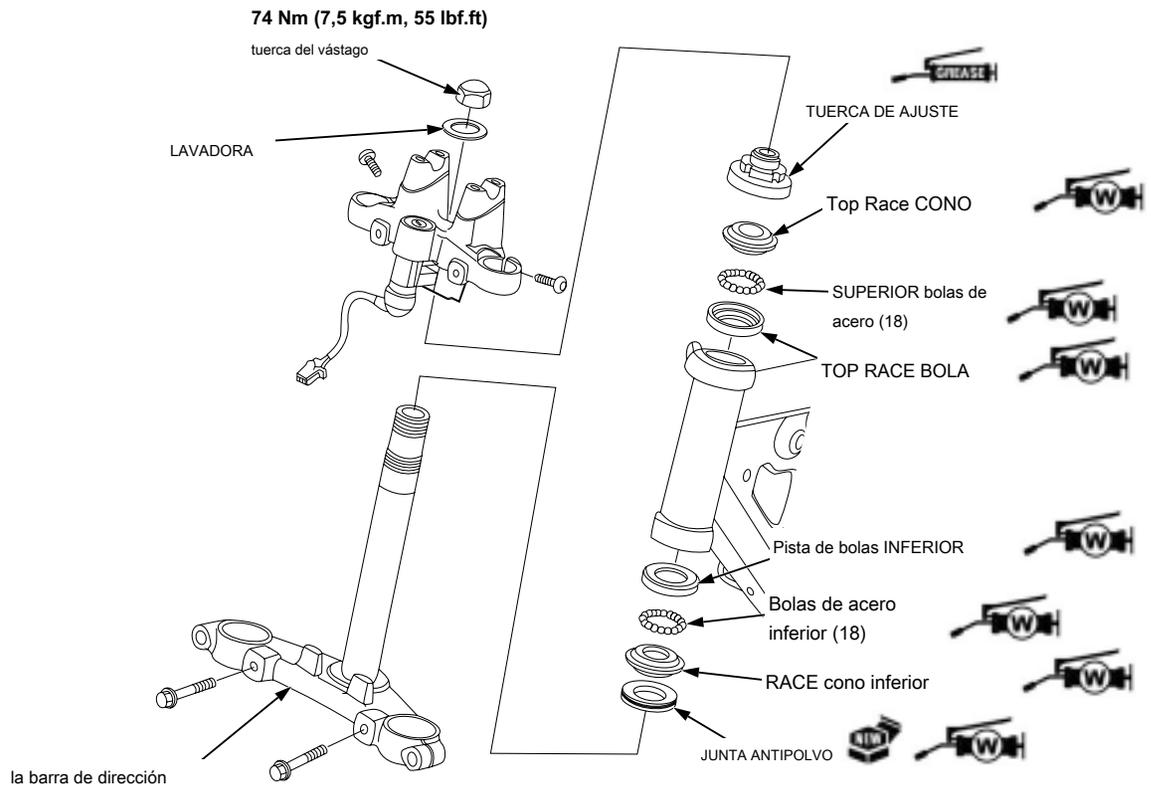
**HERRAMIENTA:**

parte inferior de dirección cono instalador **070SRTKSP007**

Instalar el sello polvo.



**ASAMBLEA vástago de la dirección**



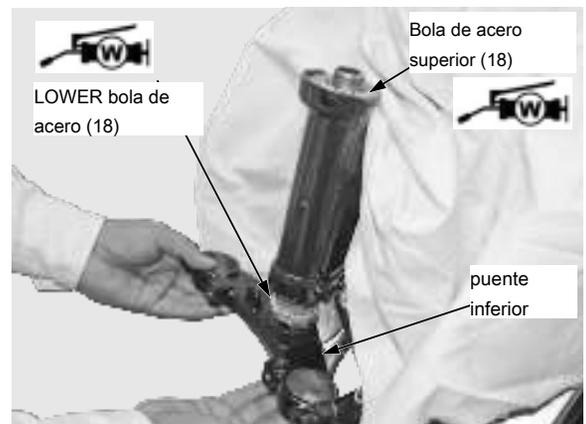
Aplique grasa adecuadamente a abajo carrera de cono y aro de rodadura superior y toda otra área de soporte.

Instalar las bolas de acero en la carrera cono inferior y aro de rodadura superior.

**Alta bola de acero: 18**

**Baja bola de acero: 18**

Instalar el vástago de dirección y la raza cono superior.

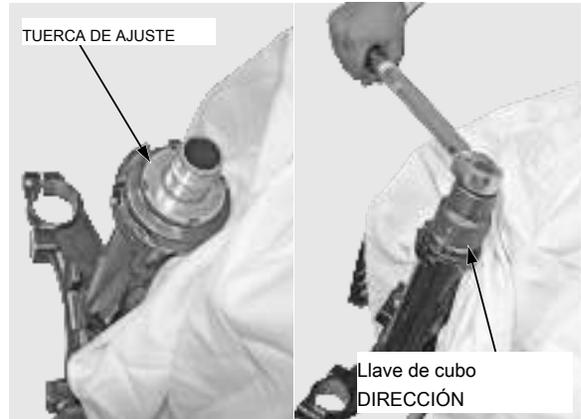


Instalar la tuerca de ajuste y apriete con el par especificado.

**HERRAMIENTA:**

**Casquillo de dirección llave 070SRTKSP004**

**PAR: 24 Nm (2,4 kgf.m, 17,7 lbf.ft)**



Gire el eje de la dirección izquierda y derecha varias veces.



*Consulte el par  
llave de lectura  
información  
en la página  
12-1 a € ~Service  
informationa €™.*

Temporalmente aflojar la tuerca de ajuste completo, entonces vuelva a apretar la tuerca de ajuste con el par especificado.

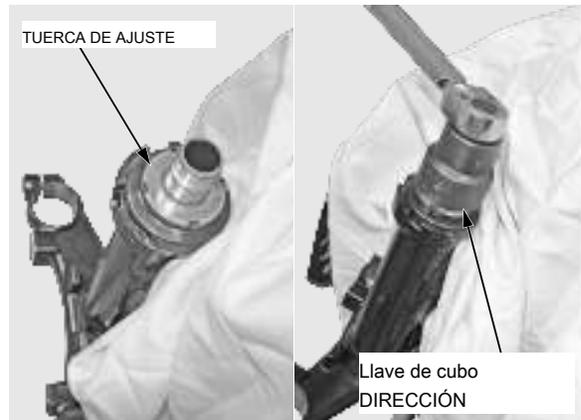
**HERRAMIENTA:**

**Casquillo de dirección llave 070SRTKSP004**

**ESFUERZO DE TORSIÓN:**

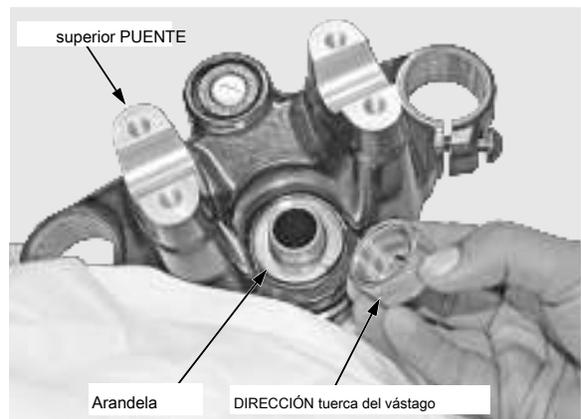
**Actual 2,5 Nm (0,25 kgf.m, 1,8 lbf.ft)**

Compruebe que no haya juego vertical y que la barra de dirección gira suavemente.



Instalar el puente superior.

Instalar la arandela y la tuerca del vástago de dirección.



*Alojar los pernos de apriete inferiores cuando apriete el vástago*

*nuez.*

Instalar el tenedor y apriete temporalmente los pernos de puente superior.

Apretar la tuerca de vástago de dirección con el par especificado.

**PAR: 74 Nm (7,5 kgf.m, 55 lbf.ft)**

Gire el eje de la dirección izquierda y derecha varias veces y vuelva a comprobar que no hay ningún juego vertical y que el eje de la dirección gira suavemente.

Instalar el siguiente:

• Tenedor (página 12-21)

• La rueda delantera (página 12-13)

• Manillar (página 12-6)

• Cubierta de la linterna RR (página 2-2)

• carenado frontal (página 2-2)

### DIRECCIÓN precarga del rodamiento

Levantar la motocicleta para elevar la rueda delantera del suelo.

Coloque la barra de dirección a la posición de marcha recta.

Enganche una balanza de resorte en el tubo de tenedor y medir la precarga del cojinete de la pipa de dirección.

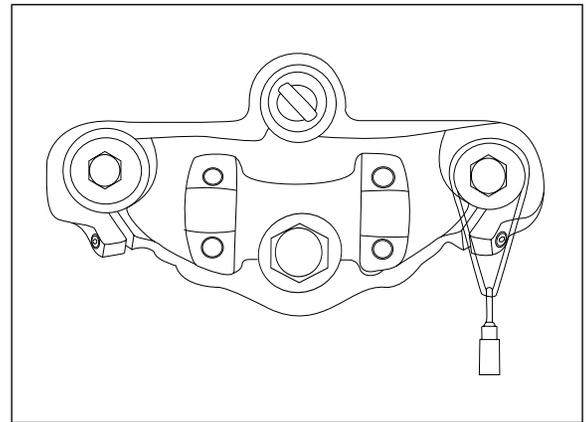
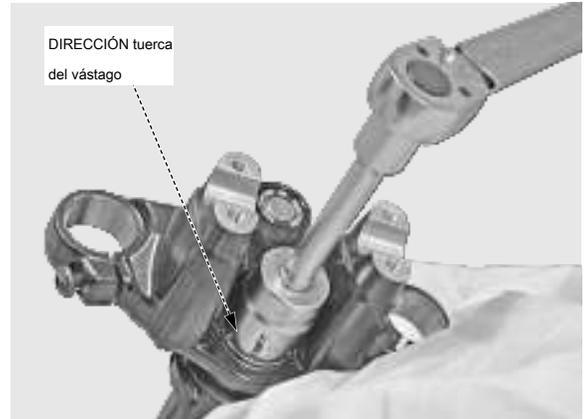
Tirar de la balanza de resorte de mantenimiento de la escala en un ángulo recto con el eje de la dirección.

Lea la escala en el punto donde el eje de la dirección apenas comienza a moverse.

**DIRECCIÓN precarga del rodamiento:**

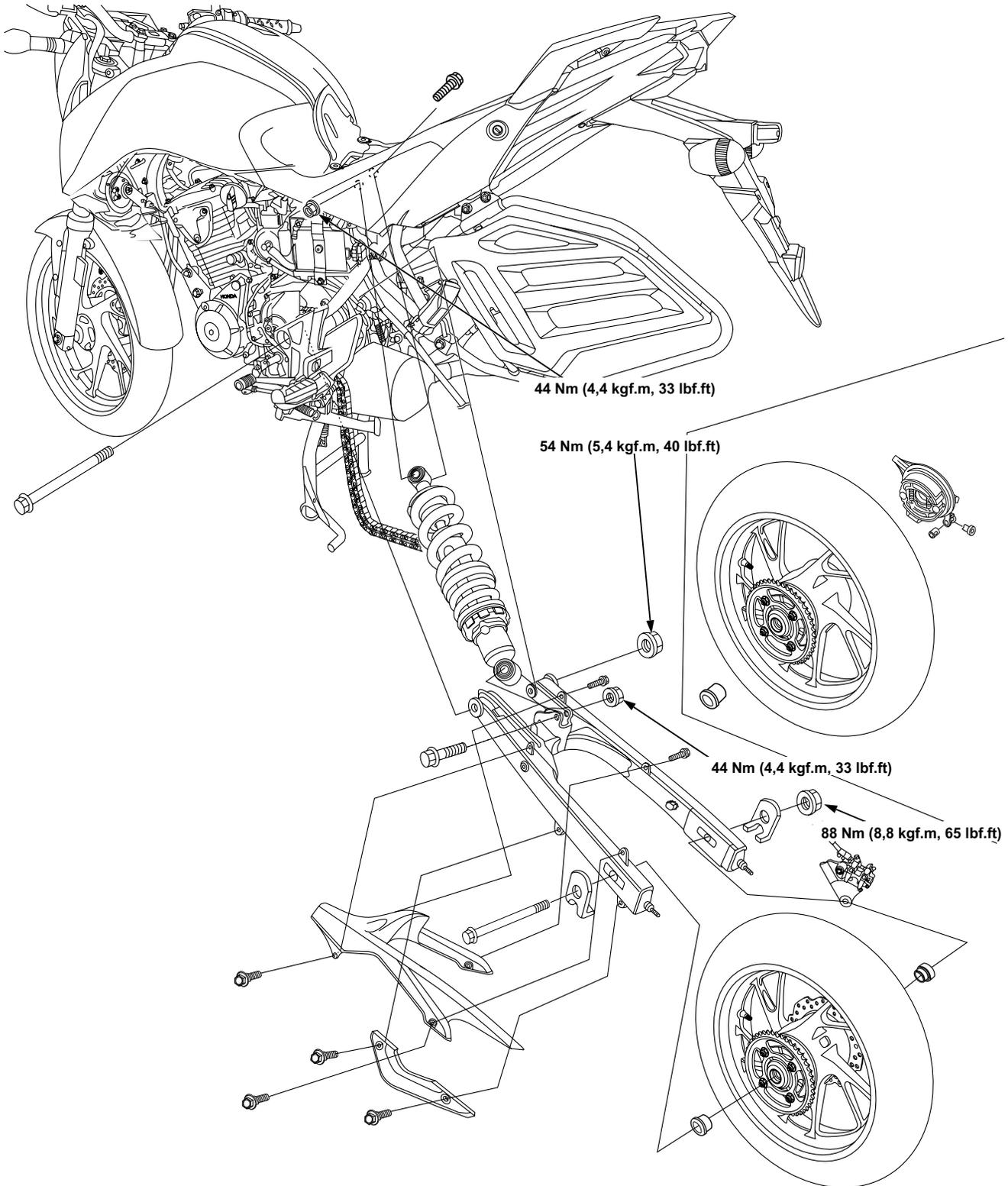
**ESTÁNDAR: 0,7 a 1,3 kgf (1,64 a 2,81 lbf)**

Si las lecturas no caen dentro de los límites, vuelva a ajustar el hilo superior de dirección.



*Asegúrese de que no hay un mazo de cables o alambre interferencia.*

UBICACIÓN DE COMPONENTES



# 13. RUEDA TRASERA / suspensión

UBICACIÓN DE COMPONENTES	13-0	brida impulsada	13-9
SERVICIO DE INFORMACIÓN	13-1	AMORTIGUADOR	13-12
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	13-3	SWINGRAM	13-13
RUEDA TRASERA	13-4		

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

#### ⚠ CAUTION

inhalação frequente de pastilha de freno (zapato) el polvo, independientemente de la composición del material podría ser peligrosa para su salud.

à € ¢ Evitar respirar las partículas de polvo.

à € ¢ Nunca utilice una manguera de aire o un cepillo para limpiar conjuntos de freno. Utilice una aspiradora aprobado por la OSHA.

à € ¢ El montar en llantas dañadas perjudica el funcionamiento seguro del vehículo.

à € ¢ Al dar servicio a la rueda trasera y la suspensión, apoyar el vehículo usando un caballete central o montacargas.

à € ¢ Un tambor de freno contaminado o zapato reduce la potencia de frenado. Desechar los zapatos contaminados y limpiar un tambor contaminado con un producto desengrasante freno de alta calidad.

à € ¢ Después de la instalación de la rueda trasera, compruebe el funcionamiento del freno aplicando el pedal del freno.

à € ¢ Consulte la información del sistema de frenos (página 14-1).

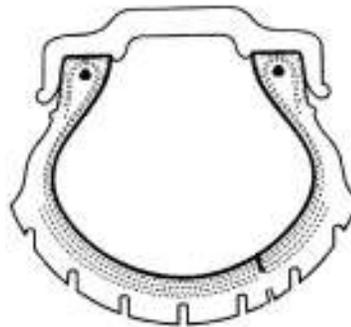
à € ¢ Este vehículo está equipado con el neumático sin cámara.

à € ¢ Los neumáticos sin cámara no utiliza ningún tubo interno, su capa interior (forro interior) utilizado como lugar de tubo. Sólo neumático sin cámara está montada en la llanta. Siga abajo precaución:

à € " Perder la oferta de neumáticos de llanta con la ayuda de interruptor oferta. Desmontar el neumático usando una máquina de desmontaje de neumáticos.

à € " En caso de agujero de perforación del taladro del clavo el orificio de punción para que la superficie interior del agujero de perforación lisa y para eliminar la contaminación

à € " En caso orificio de punción pin marcar el orificio de punción en el lado interior. Limpiar el área pulida y aplicar la solución de vulcanización química en el área pulida y en el agujero.



#### NOTICE

à € ¢ Aplicar agua de jabón para -en deslizamiento suave de la llanta de la rueda dentro de la porción rebordea neumático.

à € ¢ Cuando una llanta está mojado o parece un neumático inflado, verificar cualquier anomalía en el neumático y reparar si es necesario.

à € ¢ No utilice palanca o hamrage para desmontar el neumático de otro modo se rompe la oferta o dañar la llanta.

à € ¢ Neumático de montaje / desmontaje debe hacerse sólo con la máquina para evitar daños en la llanta.

à € ¢ Siempre use un nuevo neumático sin cámara que es adecuada para el tamaño del neumático cuando la sustitución.

à € ¢ Corregir la presión de los neumáticos según la especificación.

**PRESUPUESTO**

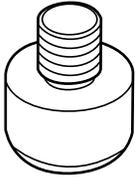
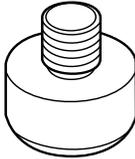
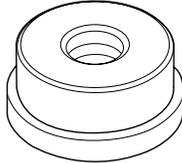
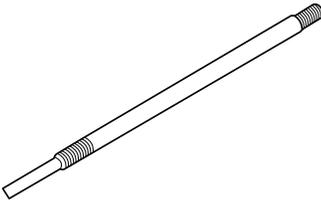
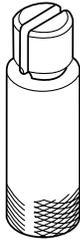
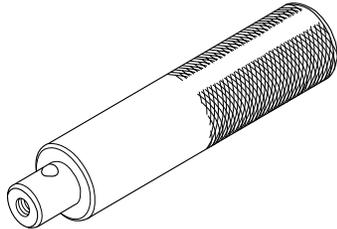
Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
profundidad de la rosca del neumático mínimo		à € "	2,0 (0,08)	Página 3à € "25
presión de los neumáticos en frío	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm², 25 psi)	à € "	Página 3à € "25
	Conductor y el pasajero 200 kPa (2,00 kgf / cm², 29 psi)	à € "	à € "	Página 3à € "25
descentramiento del eje		à € "	0,2 (0,01)	Página 13 bis € "5
descentramiento de la llanta de la rueda	Radial	à € "	0,3 (0,04)	Página 13 bis € "6
	Axial	à € "	0,3 (0,04)	Página 13 bis € "6
Cadena de transmisión	Tamaño / enlace	428/132	à € "	Página 3à € "17
	Flojo	25 - 35 (0,984 a 1,37)	50 (1.96)	Página 3à € "16

**VALORES DE PAR**

ÍT	NO.	HILO CANT. DIÁ. (Mm)		ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
				N · m (kgfÅ · m, LBFA · ft)			
brazo de freno trasero perno	90302 à € "KTE à € "911 90105	1	6 8	10 (1,0, 7,3) 42		NOTA 3	à € "
disco de freno trasero accionado	à € "KSP à € "870 90304 à € "	4	10	(4,3, 31) 64			Página 13 bis € "12
tuerca del piñón de tuerca del eje trasero	"KTE à € "911 90305 à € "KYJ à € "711 90304 à € "KTE à € "911	4	16	(6.4, 47) 88		NOTA 3	de página 13 bis
Amortiguador tuerca de montaje amortiguador perno de montaje superior perno de montaje del brazo inferior oscilación perno de pivote Amortiguador	90153 à € "KYJ à € "900 90151 à € "KSP à € "900 90121 à € "KSP à € "900	1	10	(8.8, 65) 44		NOTA 3	€ "12 de página 13
		2	10	(4.4, 32) 44		NOTA 3	bis € "9 página 13A
		1	10	(4.4, 32) 44		NOTA 3	€ "13 de página 13
		1	14	(4.4, 32) 54		NOTA 3	bis € "13 de página 13 bis € "13 de página 13 bis € "17
		1		(5.4, 40)		NOTA 3	

**HERRAMIENTAS**

<p>Piloto, 12 mm 070GD0041130</p> 	<p>Piloto, 17 mm 070GD0041150</p> 	<p>Adjunto, 42x47 mm 07746-0010300</p> 
<p>Cojinete del eje removedor 07746-0050100</p> 	<p>Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm desde 07746 hasta 0050400</p> 	<p>conductor 070GD0011100</p> 

---

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### Trasera de la rueda de oscilación

- â € ¢ llanta doblada
- â € ¢ cojinetes de las ruedas desgastadas o dañadas
- â € ¢ Desgastados o dañados cojinete brida impulsada
- â € ¢ neumático defectuoso
- â € ¢ casquillos del basculante se desgastadas o dañadas
- â € ¢ Marco plegado o basculante
- â € ¢ Eje no está apretado correctamente
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente

### Rueda gira dura

- â € ¢ arrastre del freno
- â € ¢ cojinetes de las ruedas defectuosas
- â € ¢ Defectuoso cojinete brida impulsada
- â € ¢ eje de doblado
- â € ¢ Cadena de transmisión demasiado apretado (página 3-16)

### suspensión suave

- â € ¢ ajuste de la suspensión incorrecta
- â € ¢ muelles amortiguadores débiles
- â € ¢ Salida de aceite del amortiguador
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente

### suspensión dura

- â € ¢ ajuste de la suspensión incorrecta
- â € ¢ choque de Bent barra absorbente amortiguador
- â € ¢ de suspensión o basculante bujes de pivote dañados
- â € ¢ pivote basculante doblado o marco
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente

### Novillos a un lado o no realizar un seguimiento de recta

- â € ¢ ajustadores de la cadena de transmisión no ajustados igualmente
- â € ¢ eje de doblado
- â € ¢ marco y / o basculante doblada
- â € ¢ bujes de pivote del basculante dañadas

### ruido de suspensión trasera

- â € ¢ elementos de sujeción de suspensión flojos
- â € ¢ bujes de pivote de suspensión desgastados o dañados
- â € ¢ amortiguador defectuoso

## RUEDA TRASERA

### TIPO DE DISCO

### EXTRACCIÓN

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central.

Aflojar la tuerca de bloqueo, la cadena de transmisión tuerca de ajuste y la tuerca de eje trasero.

Empuje la rueda hacia adelante y verdadera descarrilar la cadena de transmisión de la rueda dentada accionada

Retire la tuerca del eje trasero, eje trasero y placas de ajuste.

Retire la rueda trasera.

## ⚠ CAUTION

à € No cuelgue la pinza por el tubo de freno.

à € No tuerza la manguera del freno.

à € No haga funcionar el pedal de freno después de quitar la rueda trasera.

### DESMONTAJE

Inspeccionar el disco de freno antes de desmontar (página 13-5)

Retire brida impulsada (página 13-9)

Retire el disco de freno pernos de montaje, el collar y el disco de freno.

Retire el sello de polvo.

### TAMBOR tipo de

### eliminación

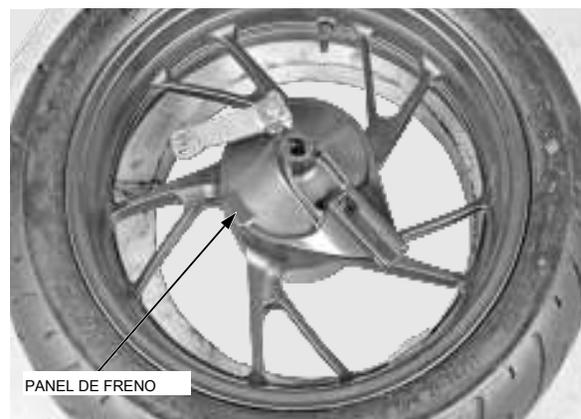
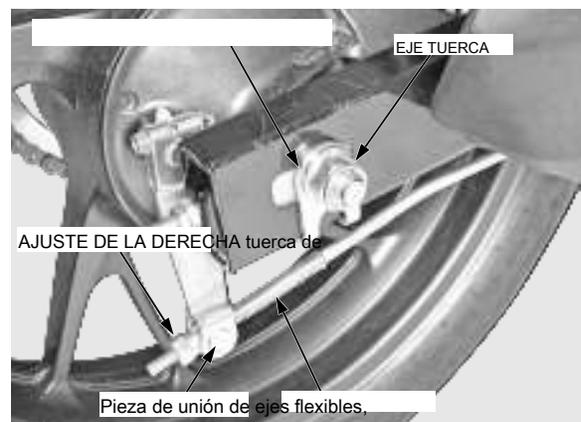
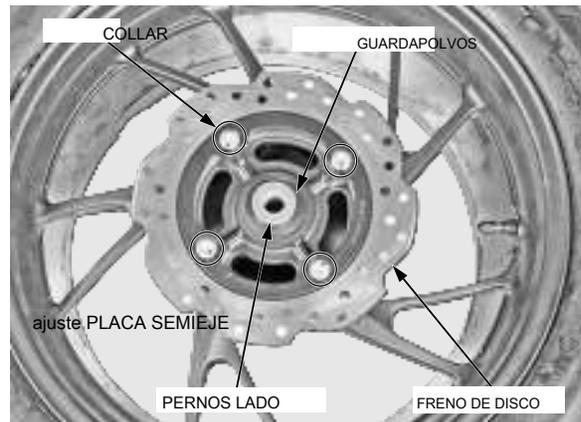
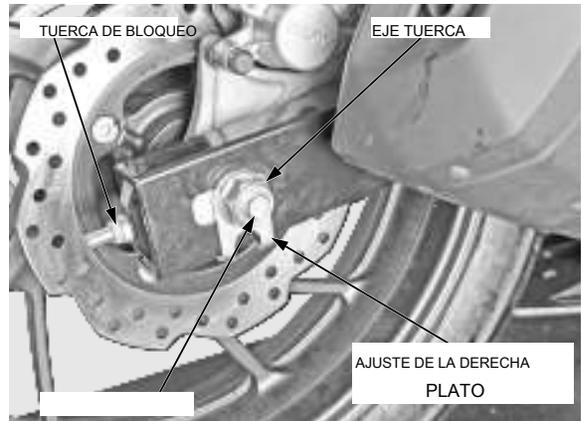
Retire la tuerca de ajuste del freno trasero

Empuje el pedal del freno y quitar la varilla del freno de la pieza de articulación.

### DESMONTAJE

Retire brida impulsada (página 13-9)

Retire el conjunto del panel de freno desde el lado derecho del cubo de la rueda.



## INSPECCIÓN

Antes de la inspección quitar los amortiguadores de goma de la rueda y cojinetes de las ruedas.



### Extracción de la rueda COJINETE

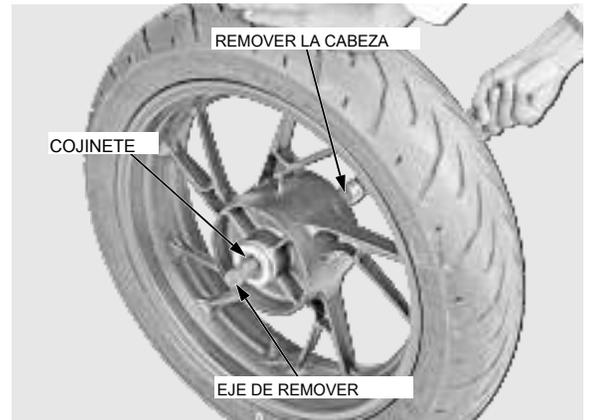
Instalar el removedor de la cabeza en el cojinete.

Desde el lado opuesto, instalar el eje extractor de rodamientos y conducir el cojinete fuera del cubo de la rueda.

Retire el collar de distancia y expulsar el otro cojinete.

#### HERRAMIENTAS:

Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm eje removedor de 07746 a 0050400 de cojinete **07746-0050100**

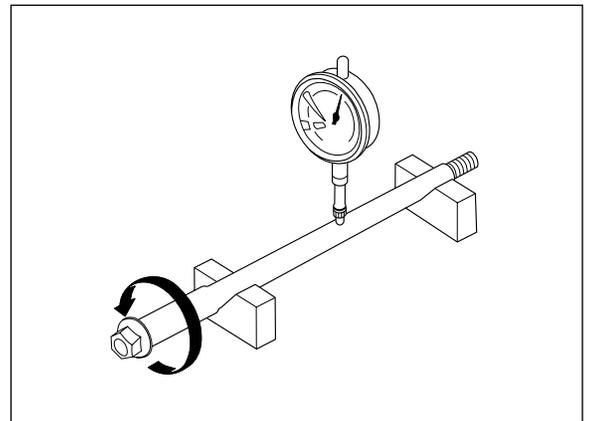


### EJE

Ajuste el eje en bloques en V. Trun el eje y medir el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

descentramiento real es 1/2 de la lectura total del indicador.

**Límite de servicio: 0,2 mm (0,01 in)**



### cojinete de la rueda

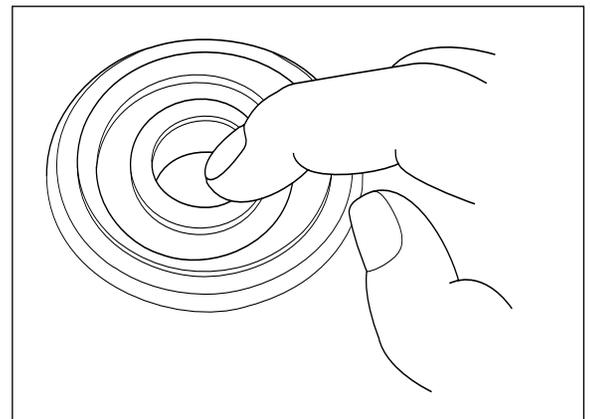
*Reemplazar los cojinetes en pares.*

Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con el dedo.

Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente.

Compruebe también que la carrera exterior del rodamiento se ajusta con firmeza en el centro.

Retirar y desechar los cojinetes si las pistas interiores hacen no gira suavemente, en voz baja, o si se ajustan con holgura en el buje.



### LLANTA DE LA RUEDA

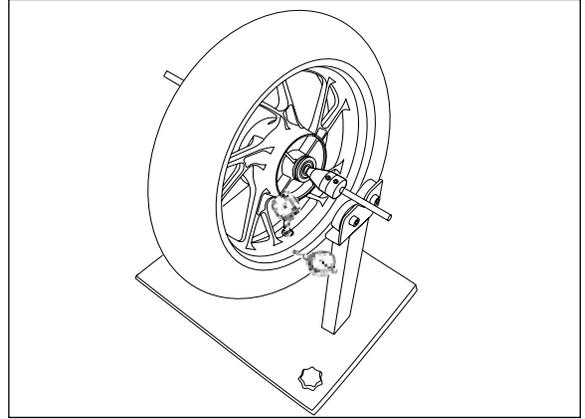
Comprobar el descentramiento de la llanta de la rueda mediante la colocación de la rueda en un soporte de inflexión.

A continuación, girar rueda a mano, y leer el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

**Límites de servicio:**

**Radial: 0,3 mm (0,04 in)**

**Axial: 0,3 mm (0,04 in)**



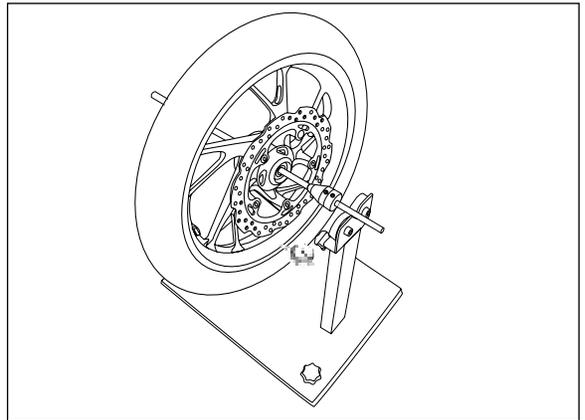
### DISCO DEL FRENO

Comprobar el descentramiento de la llanta de la rueda mediante la colocación de la rueda en un soporte de inflexión.

A continuación, girar rueda a mano, y leer el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

**Límites de servicio:**

**Descentramiento: 0,10 mm (0,004 in)**

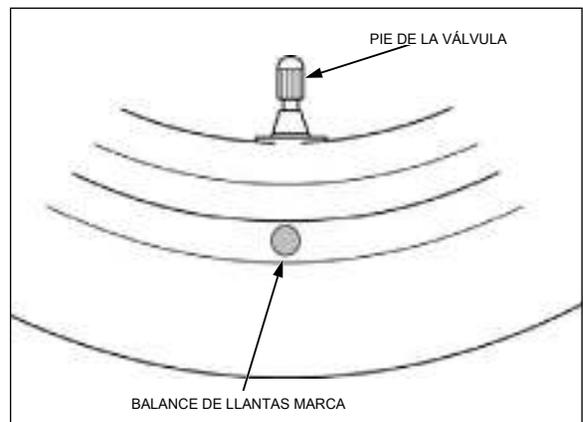


### BALANCE DE RUEDA

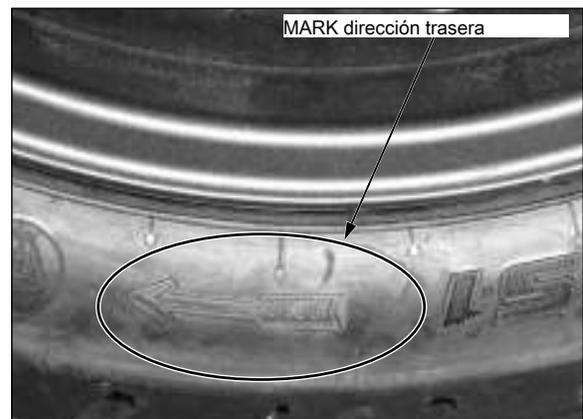
comprobar cuidadosamente el equilibrio antes de montar la rueda.

El balance de la rueda debe ser revisado cuando se vuelve a montar el neumático.

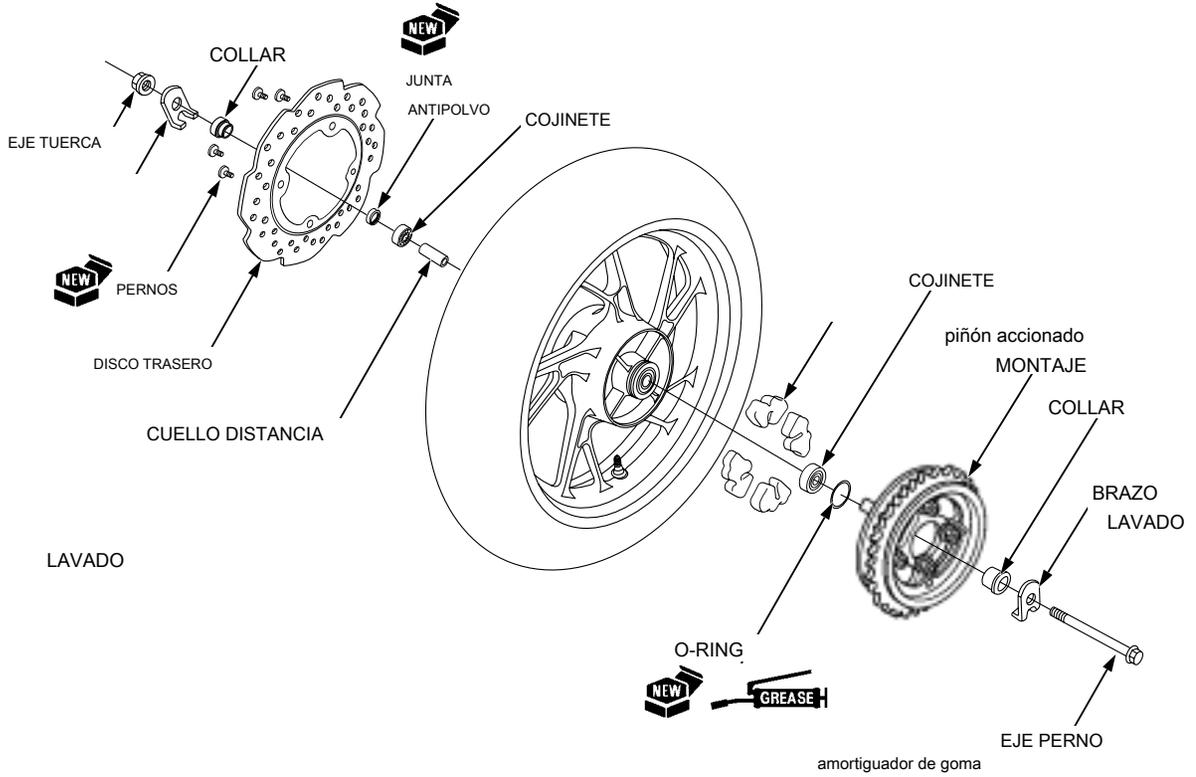
Para el equilibrio óptimo de la marca de equilibrio del neumático (luz punto de masa: un punto de pintura en la pared lateral) debe estar situado al lado del vástago de la válvula. Volver a montar el neumático en caso de necesidad.



Tenga en cuenta las marcas de dirección traseros en el neumático, y sobre los neumáticos instalación, siempre encaja el neumático por lo que las marcas se enfrentan a la misma dirección.

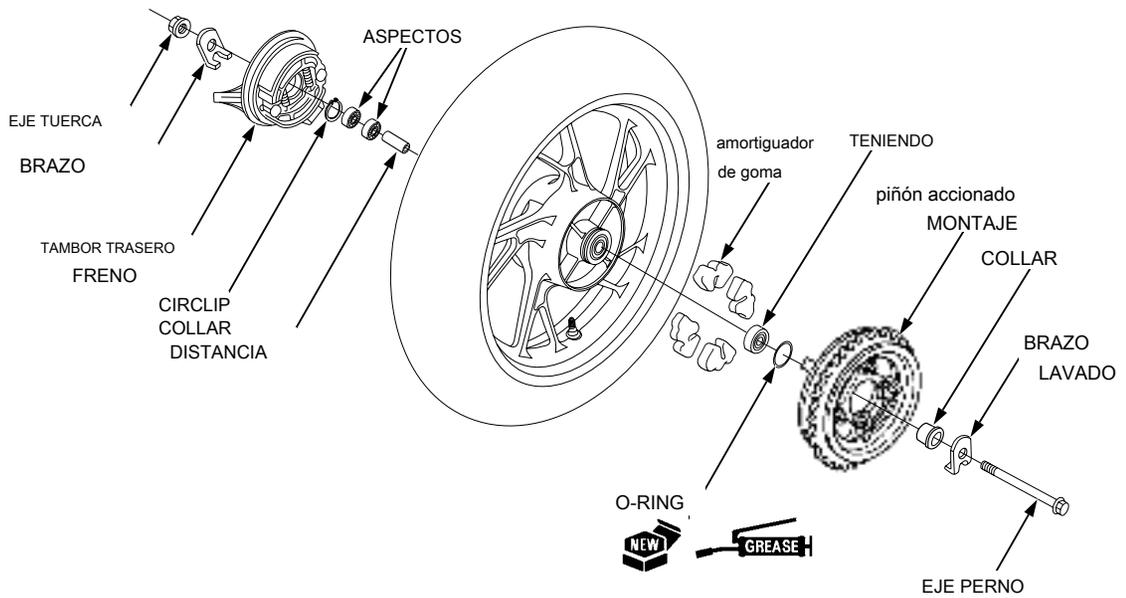


**MONTAJE DE FRENO DE DISCO**



LAVADO BRAZO

**MONTAJE DE FRENO DE TAMBOR**



**cojinete de la rueda**

Pack Nueva cavidades de bolas con grasa.

Introducir un nuevo lateral izquierdo teniendo en ángulo recto con el lado sellado hacia arriba hasta que esté completamente asentada.

Aplique una capa fina de grasa al collar distancia e instalarlo.

Introducir un nuevo rodamiento del lado izquierdo con el lado sellado hacia arriba.

**Herramientas:**

**Conductor** 070GD-0011100  
**Adjunto archivo. 42 x 47 mm 070GD-0021160 piloto, 15 mm** 07746-0040300



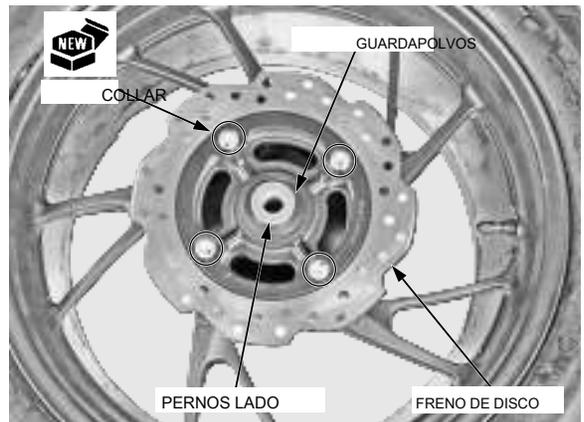
**INSTALACIÓN TIPO**

**DE DISCO**

Instalar el disco de freno.

Instalar y apretar los pernos de montaje de disco de freno y aplicar bloqueo de rosca en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos.

Instalar el collar lado y el sello de polvo.



Instalar los amortiguadores de goma de la rueda.



*Tenga cuidado de no dañar las pastillas de freno mientras la instalación.*

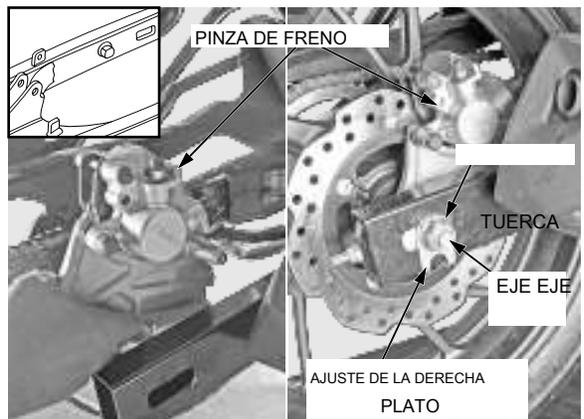
mantener cuidadosamente y deslice el conjunto de soporte trasero en la ranura dada en conjunto de soporte posterior alineando con el saliente dado en basculante y montar la rueda y la cadena de transmisión trasera.

Instalar el reborde accionado, pernos de ajuste y la arandela de brazo móvil.

Deslice el disco hacia el motor para instalar la rueda trasera entre las pastillas de freno. Mantenga la rueda hacia arriba e instalar árbol del eje de giro del brazo hacia el lado izquierdo. instalar el eje tuerca y apriete al par especificado.

**PAR: 88 Nm (8,97 kgf.m, 64,9 lbf.ft)**

Comprobar la holgura de la cadena.



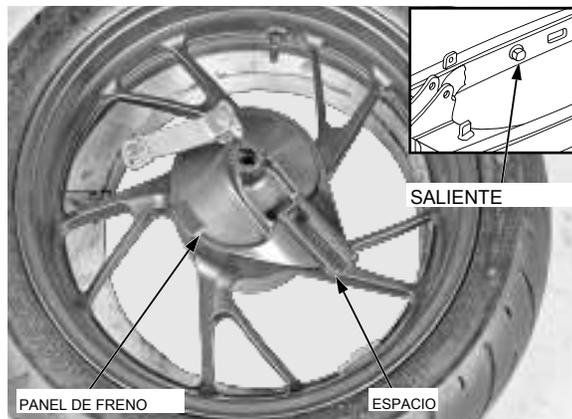
**TIPO DE TAMBOR**

*No aplicar grasa en el tambor de freno y forros de las zapatas*

Instalar el conjunto de panel de frenos desde el lado derecho del cubo de la rueda.

Instalar el conjunto de reborde accionado (página 13-11).

Deslizar la rueda trasera de tal manera que la ranura dada en el panel podría alinear con el saliente dado en basculante e instalar la cadena de transmisión.



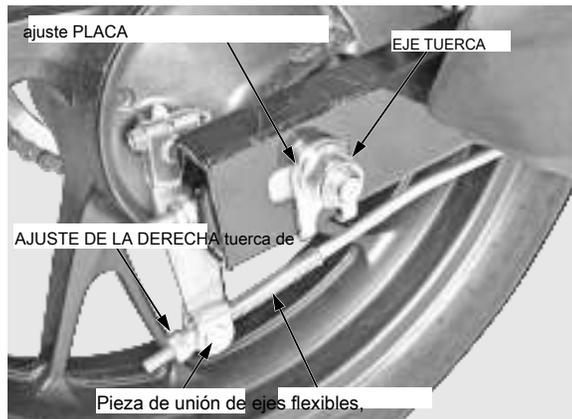
Mantenga la rueda hacia arriba e instalar eje trasero del lado izquierdo. Instalar placas de ajuste y el tornillo de tuerca del eje con par especificado.

**PAR: 88 Nm ( . Kgf.m 8,97, 64,9 lbf ft)**

Instale el resorte de varilla y después de empujar el pedal del freno conectar la varilla del freno mediante su inserción en la pieza de unión. Apretar la tuerca de ajuste en el extremo de la varilla.

Ajuste el juego del freno (página 3-22).

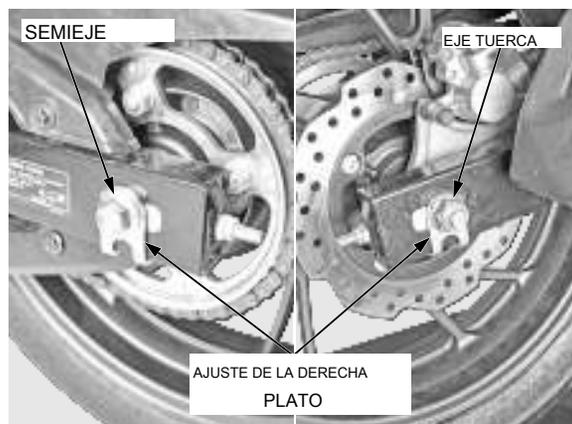
Instalar la cadena de transmisión (página 3-18).



**brida impulsada**

**ELIMINACIÓN**

Retire la rueda trasera (página 13-4).



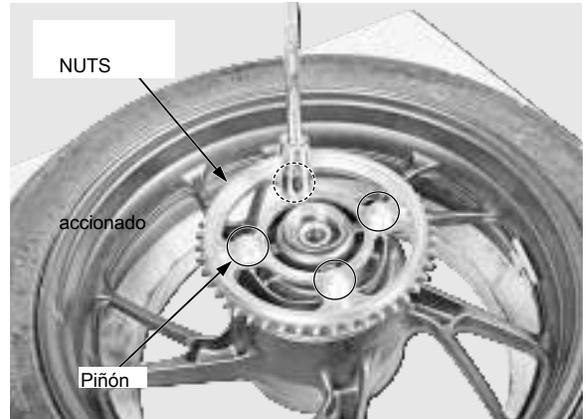
**DESMONTAJE / INSPECCIÓN**

**piñón accionado**

Retire el collar lado y el sello de polvo.



Retire las tuercas de la corona y piñón accionado impulsadas.

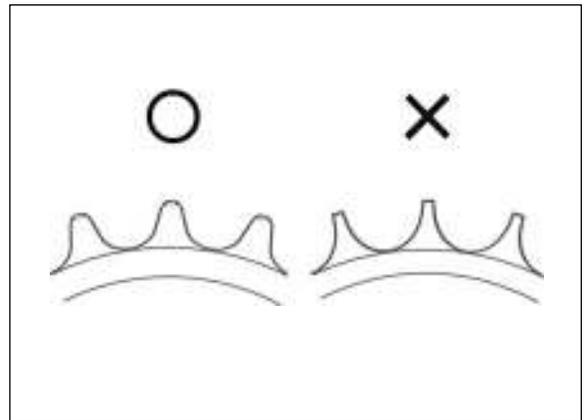


Compruebe el estado de los dientes del piñón conducido.

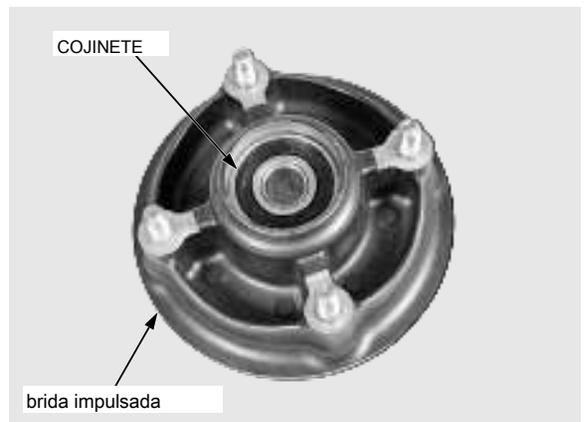
El piñón si está desgastado o dañado.

â € ¢ Si el piñón accionado requiere el reemplazo inspeccionar la cadena de transmisión y la rueda dentada de accionamiento.

â € ¢ Nunca instale una nueva cadena de transmisión en un piñón desgastado o una cadena desgastada en las nuevas ruedas dentadas. Tanto la cadena y la rueda dentada deben estar en buen estado, o la cadena de reemplazo o la rueda dentada se desgastan rápidamente.



Expulsar el cojinete brida impulsada.



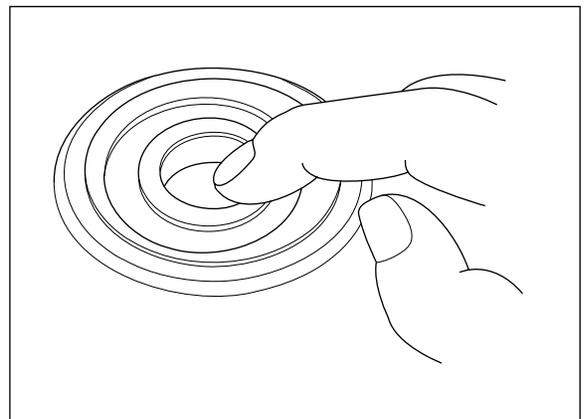
### **COJINETE BRIDA**

Gire la pista interior del rodamiento con el dedo.

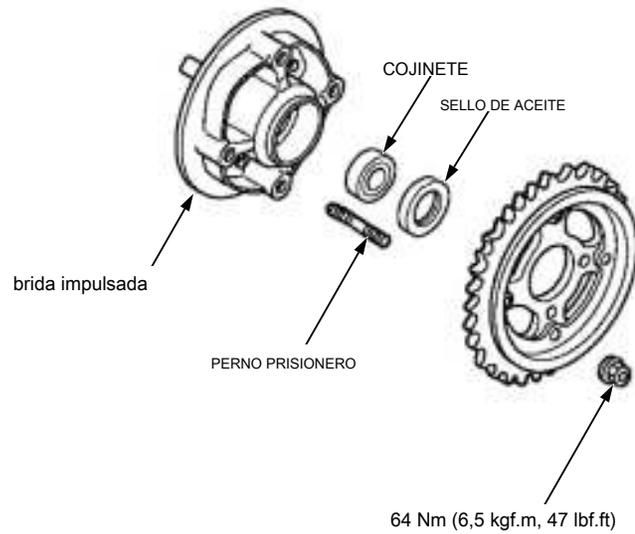
El rodamiento debe girar suave y silenciosamente. también puedes ver que la carrera exterior del rodamiento se ajusta firmemente en la brida impulsada.

Retirar y desechar el cojinete si no vuelven

sin problemas, en voz baja, o si se ajustan con holgura en la brida impulsada.



## MONTAJE brida impulsada



### COJINETE BRIDA

Pack Nueva cavidades de bolas con grasa.

Introducir un nuevo rodamiento de lleno, hasta que esté completamente asentada.

#### Herramientas:

Conductor **070GD-0011100**

Adjunto archivo. 42 x 47 mm **070GD-0021160** piloto, 15 mm

**07746-0040300**

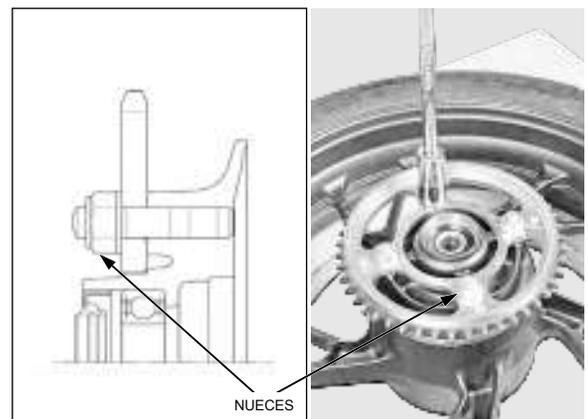


### piñón accionado

Instalar las tuercas de la rueda dentada impulsada con el lado biselado hacia afuera.

Instalar las tuercas y apretarlas con el par especificado.

**PAR: 64 Nm (. 6,5 kgf.m, 47 lbf ft)**

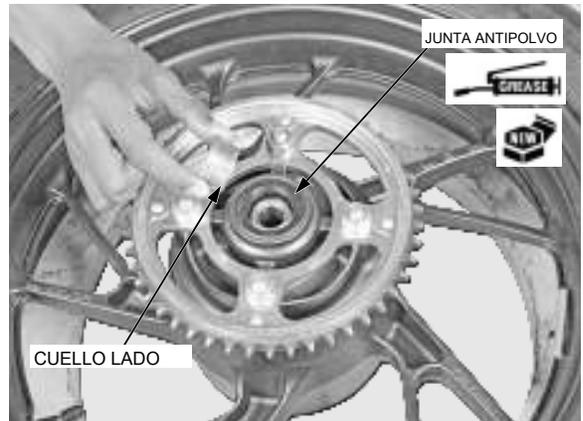


Aplique grasa al labio de un nuevo sello de polvo.

Instalar el sello polvo.

Instalar el collar.

Montar la rueda trasera (página 13-8).



## AMORTIGUADOR

### ELIMINACIÓN

Coloque la motocicleta sobre el caballete central.

Eliminar lo siguiente:

à € " caso la cadena de transmisión (página 13-0)

à € " Depósito de combustible (página 2-3)

à € " Retire la rueda trasera (página 13-4)

Eliminar la inferior del amortiguador tuerca de montaje y el perno.



Retire el amortiguador tuerca de montaje superior, perno y amortiguador.



### INSPECCIÓN

inspeccionar visualmente el amortiguador para el desgaste, fugas o daños.

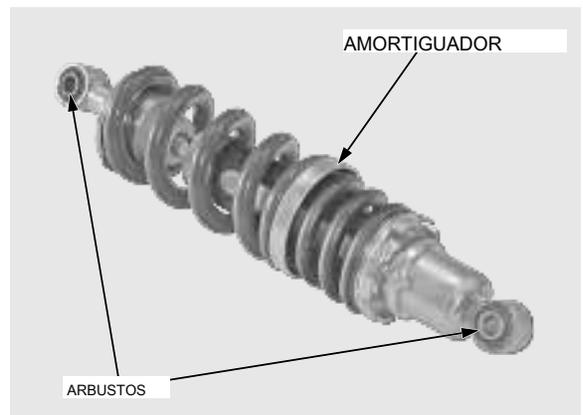
Compruebe lo siguiente:

à € " la varilla del amortiguador para la curva o daños.

à € " Unidad de amortiguación de fugas u otros daños.

à € " Casquillo de desgaste o daño.

Reemplazar el amortiguador como un conjunto si es necesario.



Amortiguador de choque se instala con ajuste etiqueta lado derecho.

### INSTALACIÓN

Montar el amortiguador.

Instalar la tuerca de montaje superior y el perno.

**PAR: 44 Nm (. 4,5 kgf.m, 33 lbf ft)**

Coloque el perno inferior y la tuerca.

Apretar la tuerca de montaje inferior con el par especificado.

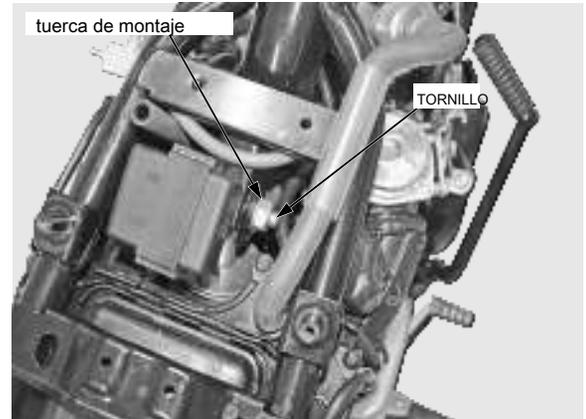
**PAR: 44 Nm (. 4,5 kgf.m, 33 lbf ft)**

Instalar el siguiente:

• Depósito de combustible (página 2-3)

• caso la cadena de transmisión (página 13-0)

• rueda trasera (página 13-8)



## BRAZO

Retire la rueda trasera (página 13-4).

Quitar los tornillos de fijación (4 nos.) Y accionamiento de cadena superior e inferior caso



Para el tipo de disco:

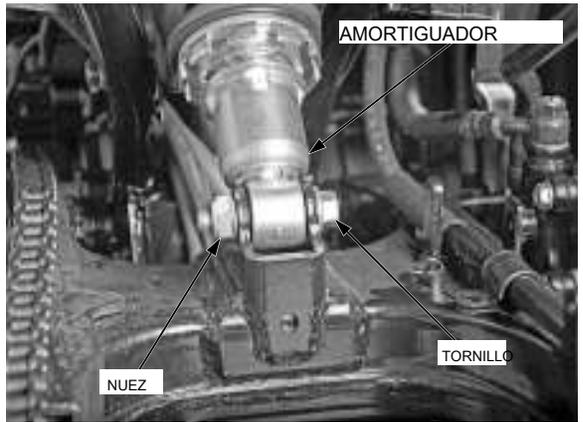
Quitar el montaje de la manguera l per cal freno trasero pernos ING (2 nn.) Y mantener cuidadosamente el deslizador pinza de freno.



Con cuidado, mantener el control deslizante de la pinza de freno.

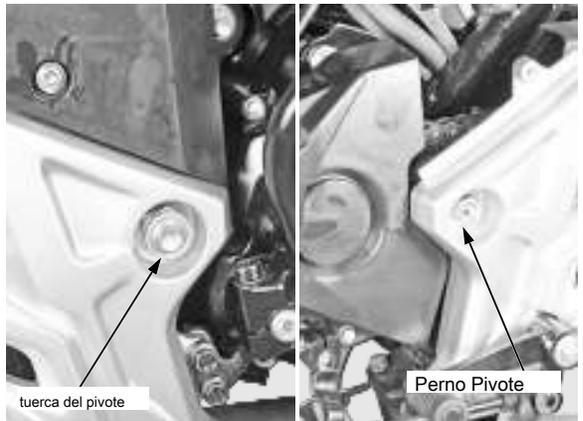


Eliminar la inferior del amortiguador tuerca de montaje y el perno.



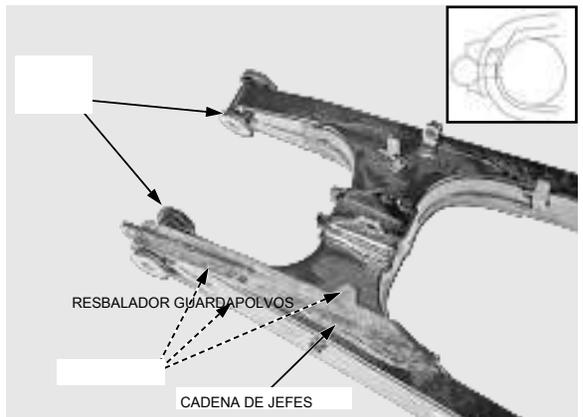
Retire la tuerca swingram pivote.

Retire el perno de pivote del basculante y el basculante.



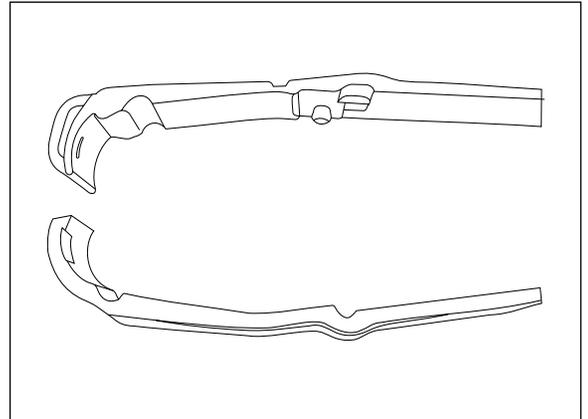
**DESMONTAJE**

Retire el patín de la cadena mientras que la liberación a los jefes de (3 núms.) De las lengüetas.

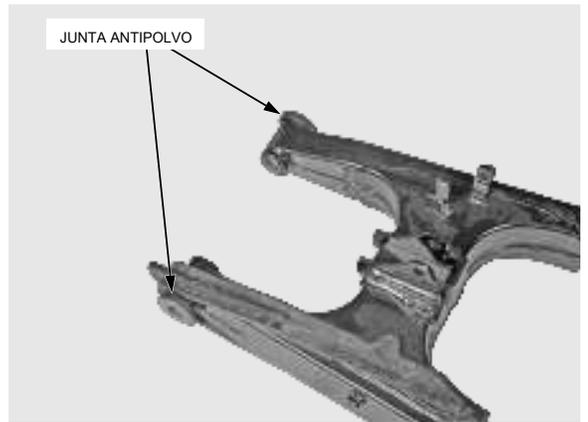


Compruebe el patín de la cadena de desgaste o daño.

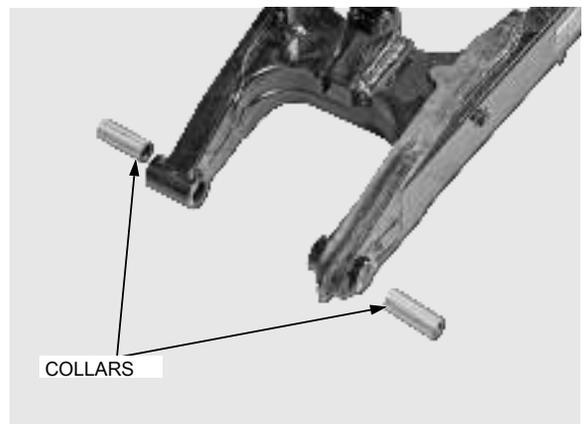
El patín de la cadena debe ser reemplazado si se le usa para el recorte del límite de desgaste.



Retire el sello de polvo.

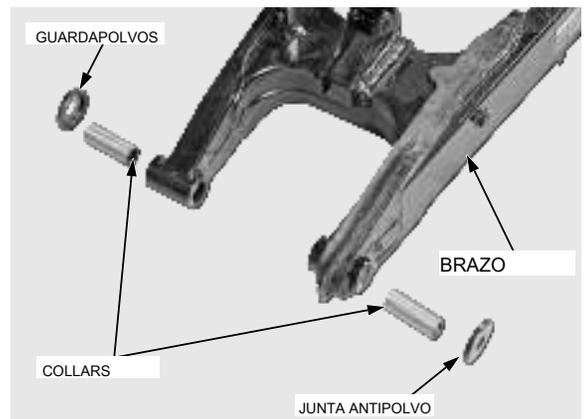


Retire los collares.



Inspeccionar el sello polvo basculante, collar.

Compruebe si el basculante cualquier daño.



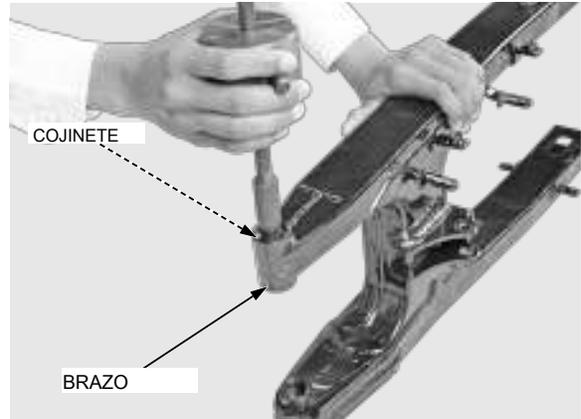
Retire los cojinetes de agujas del basculante.

**HERRAMIENTAS:**

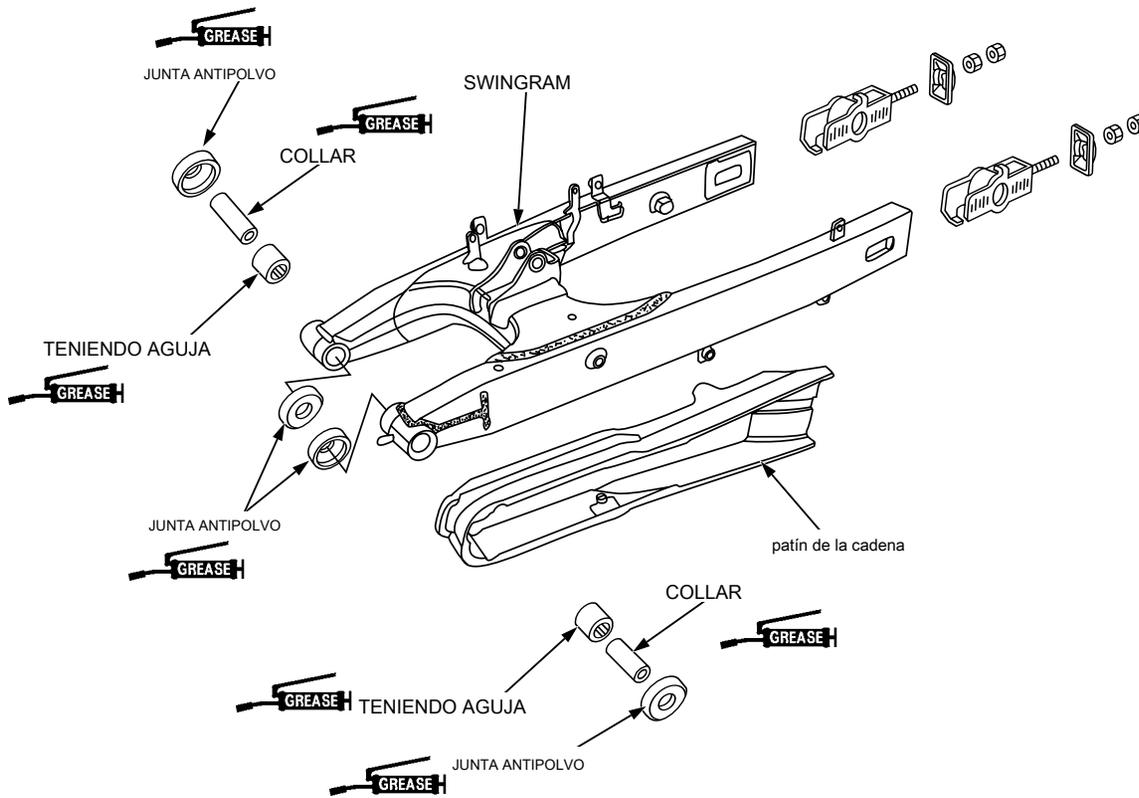
Teniendo conjunto removedor, mango 20 mm 07.936 hasta 3.710.600

Remover **07936-3710100**

removedor de peso **070MC-KPLI300**



**MONTAJE**



Aplique grasa a los nuevos cojinetes de agujas.

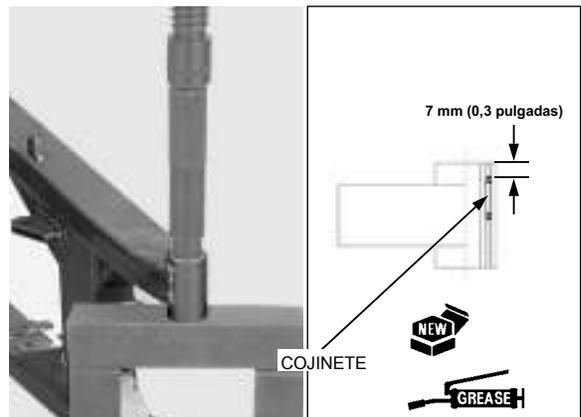
Presione los cojinetes de agujas en el basculante de modo que la superficie de apoyo de la aguja es de 7 mm (0,3 in) desde el extremo del eje del basculante, utilizando las herramientas especiales y una prensa hidráulica.

**Herramientas:**

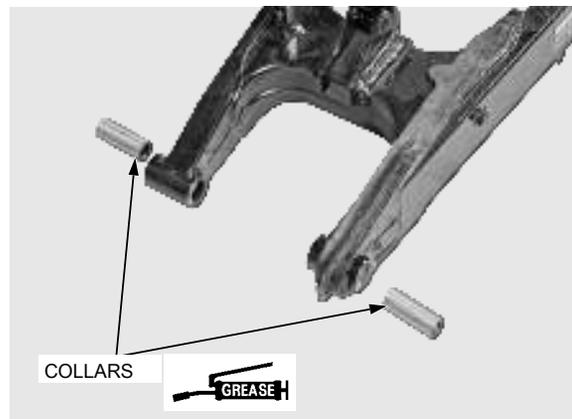
Conductor **070GD-0011100**

Apego, 24 x 26 mm **070GD-0021120**

Piloto, 20 mm **070GD-0041160**

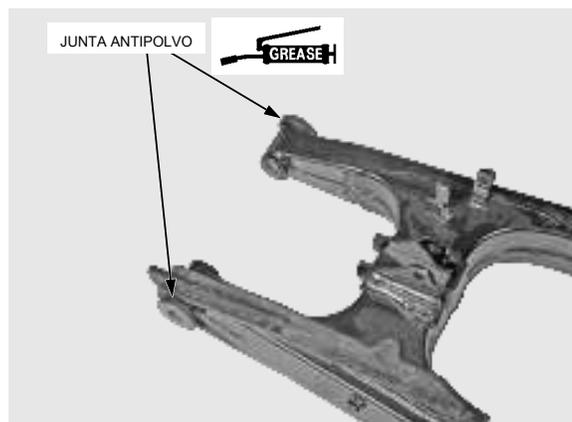


Aplique grasa a la superficie de los collares y los instalará en los pivotes del brazo oscilante.

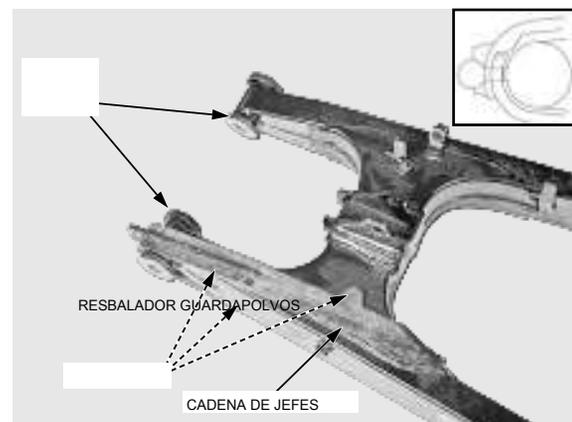


Aplique grasa a la junta de polvo.

Instalar el sello polvo.



Instalar el patín de la cadena, mientras que la alineación de los patrones (3 núms.) Con pestañas.



### INSTALACIÓN

Coloque el perno de swingram pivote y la tuerca.

Apretar la tuerca de pivote con el par especificado.

**PAR: 54 Nm (5,5 kgf.m, 40 lbf.ft)**



Montar el amortiguador tornillo de fijación inferior y la tuerca.

Apriete la tuerca con el par especificado.

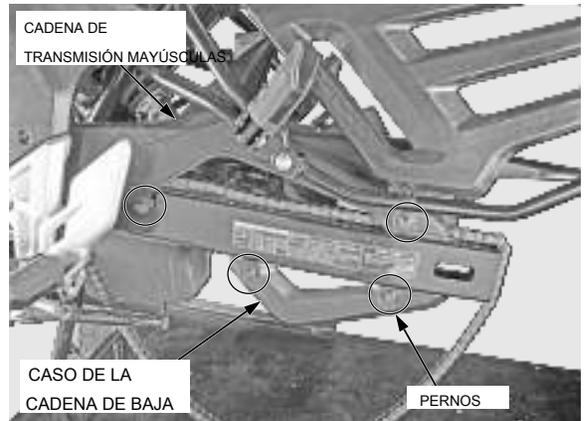
**PAR: 44 Nm (4,5 kgf.m, 33 lbf.ft)**



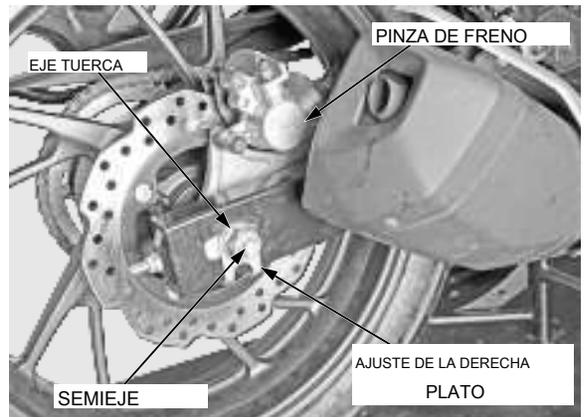
Instalar la manguera de pinza de freno trasero y apretar los tornillos (2 nos.).



Instalar el caso superior e inferior cadena de transmisión y apretar los tornillos (4 nos.).



Montar la rueda trasera (página 13-8).



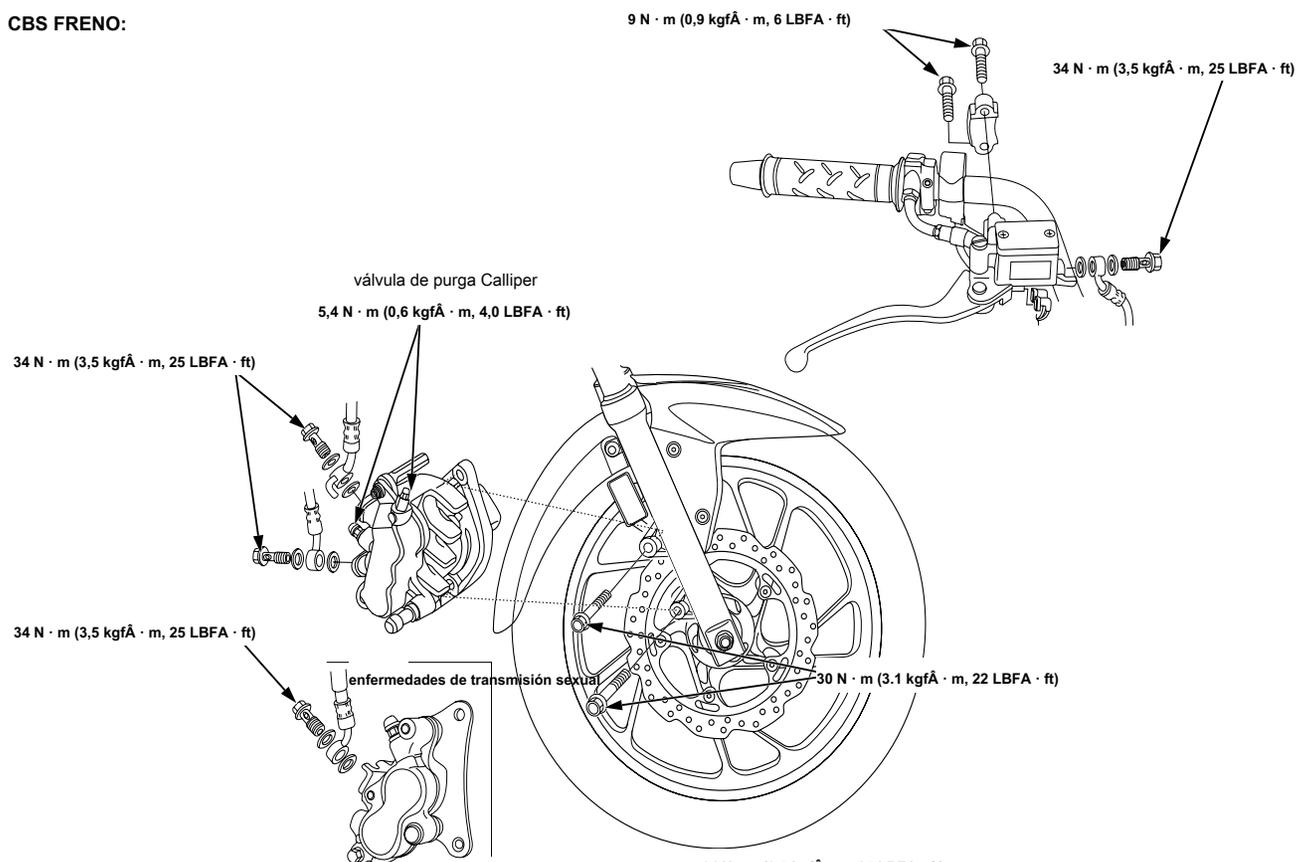
---

MEMORÁNDUM

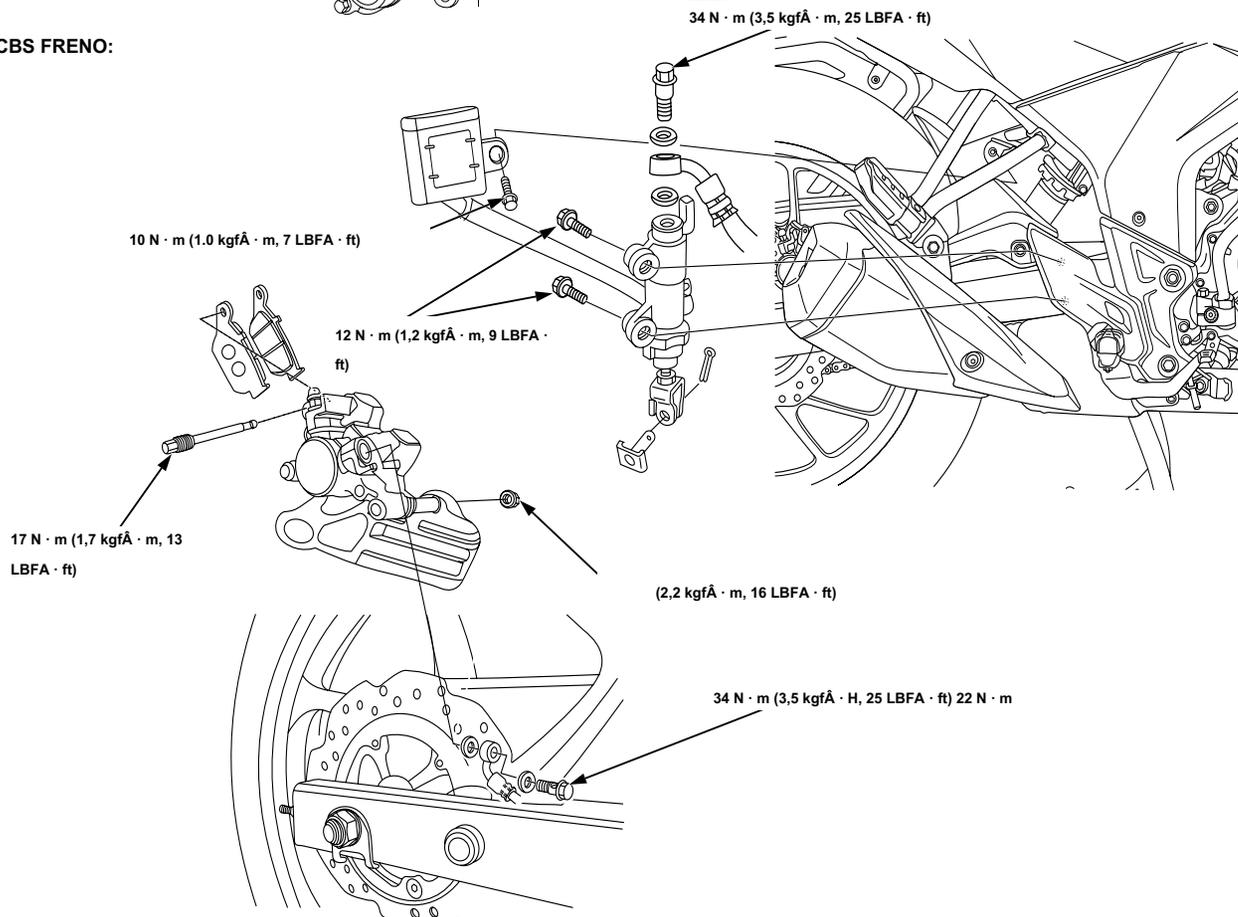
---

## UBICACIÓN DE COMPONENTES

CBS FRENO:



CBS FRENO:



# SISTEMA DE FRENO 14.

UBICACIÓN DE COMPONENTES	14-0	PINZA DE FRENO DELANTERO	14-14
SERVICIO DE INFORMACIÓN	14-1	FRENO TRASERO	14-19
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	14-2	Bomba de freno trasera (CBS SOLAMENTE)	14-21 TRASERO
FRENO líquido de sustitución / purga de aire	14-3	PINZA DE FRENO	14-24
FRENO PAD / DISCO	14-7	PEDAL DE FRENO	14-27
Bomba de freno delantera	14-9	TRASERO TAMBOR DE FRENO	14-30

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

## ! CAUTION

inhalación frecuente de pastilla de freno (zapato) el polvo, independientemente de la composición del material podría ser peligrosa para su salud.

à € ¢ Evitar respirar las partículas de polvo.

à € ¢ Nunca utilice una manguera de aire o un cepillo para limpiar conjuntos de freno. Utilice un OSHA - aspirador aprobado.

### NOTICE

*Derramar líquido de frenos puede dañar gravemente las lentes de instrumentos y superficies pintadas. También es perjudicial para algunas partes de goma. Tenga cuidado cuando se quita la tapa del depósito; asegúrese de que el depósito delantero es horizontal en primer lugar.*

à € ¢ Un disco de freno contaminado o almohadilla reduce la potencia de frenado. Deseche los filtros contaminados y limpiar un disco contaminada con un agente de freno de engrase de alta calidad.

à € ¢ Compruebe el sistema de frenado mediante la aplicación de la palanca del freno o el pedal después de la purga de aire.

à € ¢ Nunca permita que los contaminantes (suciedad, agua, etc.) para entrar en un depósito abierto.

à € ¢ Una vez que el sistema hidráulico ha sido abierto, o si el freno se siente esponjoso, el sistema se debe sangrar.

à € ¢ Siempre use fluido DOT 3 o DOT 4 fresco de freno a partir de un recipiente cerrado herméticamente cuando el servicio del sistema. No mezcle diferentes tipos de líquidos, pueden no ser compatibles.

à € ¢ Siempre verifique el funcionamiento del freno antes de conducir la motocicleta.

à € ¢ Esta sección cubre el servicio de los componentes del freno combinados del sistema de freno.

### PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LIMITE DE NO	Page.	
Y FRENO CILINDRO MAESTRO	líquido de frenos especificado	DOT 3 o DOT 4	à € "	Página 14A € "5	
	espesor del disco de freno	3.8 à € "4.6 (0.14 à € "0.15)	3,5 (0,13)	Página 14A € "8	
	descentramiento del disco de freno	à € "	0,10 (0,004)	Página 14A € "9	
	Maestro ID cilindro	enfermedades de triar	12.700 à € "12.743 (0,4999 à € "0,5017) 12.775 (0,5029)	Página 14 bis € "11	
		CBS	12.700 à € "12.743 (0,4999 à € "0,5017) 12.775 (0,5029)	Página 14 bis € "11	
	OD pistón principal	enfermedades de triar	12.657 à € "12.684 (0,4983 à € "0,4994) 12.645 (0,4978)	Página 14 bis € "11	
		CBS	12.657 à € "12.684 (0,4983 à € "0,4994) 12.645 (0,4978)	Página 14 bis € "11	
	ID cilindro de zapata (STD)	25.400 à € "25.450 (1,0000 à € "1,0020) 25.460 (1,0024)	Página 14 bis € "17		
	ID cilindro de zapata (CBS)	Un cilindro de 22.650 à € "22.700 (0,8917 à € "0,8937) 22.710 (0,8941) € "27.050 (1,0629 à € "1,0649) 25.460 (1,0023)	Página 14 bis € "15	Cilindro B 27.000 à € "15	
	OD pistón de la pinza (STD)	25.318 à € "25.368 (0,9968 à € "0,9987)	25,31 (0,996)	Página 14A € "17	
OD pistón de la pinza (CBS)	Un pistón	22.585 à € "22.618 (0,8891 à € "0,8904)	22.577 (0,888)	Página 14 bis € "15	
	pistón B	26.935 à € "26.968 (1,0604 à € "0,8905)	26.927 (1,060)	Página 14 bis € "15	
Bomba de freno trasera (CBS / Tipo de disco)	líquido de frenos especificado	DOT 3 o DOT 4	à € "	Página 14A € "5	
	Maestro ID cilindro	14.000 à € "14.043 (0,5512 à € "0,5529) 14.055 (0,5533)	Página 14 bis € "22		
	OD pistón principal	13.957 à € "12.984 (0,5495 à € "0,5529) 13.945 (0,5490)	Página 14 bis € "22		
	Caliper ID cilindro	33.960 à € "34.010 (1,3370 à € "1,3389) 34.020 (1,3393)	Página 14 bis € "25		
	OD pistón de la pinza	33,878-33,928 (1,3337 à € "1,3357)	33,87 (1,333)	Página 14A € "25	
POSTERIOR (Tipo de batería)	altura del pedal del freno	64.0 à € "66,0 (2,51 à € "2,59)	à € "	Página 14A € "23	
	Pedal de freno juego libre	20 à € "30 (0,787 à € "1,178)	à € "	Página 3à € "20	
	Freno de tambor ID	130,0-130,2 (5,11 a 5,12)	131.0 (5,16)	Página 14A € "30	
	espesor del forro		Para el Indicador	à € "	

## VALORES DE PAR

ÍTEM	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
			N · m (kgf · m, LBFA · ft)		
interruptor de luz de freno FR perno de montaje del calibrador de purga FR válvula	43352 â € "568 â € "0030 93600 â € "04012 â € "1G 43516 â € "	1	8 4	5,4 (0,55, 4)	Página 14 bis â € "5
maestra tapa del cilindro RR Maestro tapa del cilindro Pinza de freno tornillo de freno perno	"K43911 90131 â € "KYJ â € " "7101 90508 â € "â € "K21 â € "921	2	4 8	1,5 (0,15, 1,1)	página 14A â € "6
de palanca giratoria (disco) de tuerca de freno de palanca giratoria (disco) de freno perno	â € "06000 90145 â € "a gaz â € "981 45131 â € "GZ0 â € "006 45215 â € "	2	4 6	1,5 (0,15, 1,1) 30	â € "
aceite manguera	â € "KPH â € "951 45131 â € "â € "	2	6	(3,0, 22)	Página 14A â € "16
FR pin pinza secondary (STD) pin FR pinza de suspensión (STD) FR pin pinza de freno (CBS) FR	ML7 â € "921 45215 â € "MBT â € " "D51 95701 â € "06022 â € "08	1	10	1,2 (1,2, 0,9)	página 14A â € "13
freno pin pinza hangar (CBS) CBS M / C conjunta tuerca pernos del soporte CBS M / C freno tubo	90701 â € "06022 â € "08 46312 â € "VMO â € "770	1	8	1,0 (0,1, 0,7)	página 14A â € "13
tuerca conjunta		1	10	5,9 (0,59, 4,4) 34	página 14A â € "13
		2	8	(3,4, 25)	página 14A â € "16
		1	10	17.2 (1.7, 12)	â € "
		1	6 6	17.2 (1.7, 12) 22	â € "
		1	10	(0,6, 16)	â € "
		1		17.2 (1.7, 12)	Página 14A â € "8
		1		17.2 (1.7, 12) 12	â € "
		2		(1,2, 8,8) 14	Página 14A â € "23
		1		(1,4, 10)	â € "

NOTA 2

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## Delantero / trasero DISCO DE FRENO del freno

## de palanca blando o esponjoso

- â € ¢ Aire en el sistema hidráulico
- â € ¢ Fugas sistema hidráulico
- â € ¢ pastilla de freno contaminado / disco
- â € ¢ sello pistón de la pinza Worn
- â € ¢ tazas de pistón del cilindro maestro Worn
- â € ¢ pastilla de freno Worn / disco
- â € ¢ pinza contaminada
- â € ¢ cilindro maestro contaminados
- â € ¢ No pinza deslizante correctamente
- â € ¢ Bajo nivel de líquido de frenos
- â € ¢ paso de fluido obstruido
- â € ¢ disco de freno Warped / deformada
- â € ¢ Pegue / pinza de pistón desgastados
- â € ¢ Sacar / pistón del cilindro maestro desgastado
- â € ¢ palanca de freno doblada

## palanca de freno de disco

- â € ¢ sistema de freno obstruido / restringido
- â € ¢ Pegue / pinza de pistón desgastados
- â € ¢ No pinza deslizante correctamente
- â € ¢ sello pistón de la pinza Worn
- â € ¢ Sacar / pistón del cilindro maestro desgastado
- â € ¢ palanca de freno doblada

## arrastres de freno

- â € ¢ pastilla de freno contaminado / disco
- â € ¢ ruedas desalineadas
- â € ¢ pastillas de freno muy desgastadas / disco
- â € ¢ disco de freno Warped / deformada
- â € ¢ No pinza deslizante correctamente
- â € ¢ Obstruido / paso de fluido restringido
- â € ¢ El pegarse pistón de la pinza

## el rendimiento del freno trasero FRENO

## DE TAMBOR Pobre

- â € ¢ freno mal ajustada
- â € ¢ pastillas de freno desgastadas
- â € ¢ tambor de freno desgastadas
- â € ¢ leva de freno desgastadas
- â € ¢ forros de freno estén bien instalados
- â € ¢ pegue cable de freno / necesita lubricación
- â € ¢ forros de freno contaminados
- â € ¢ tambor de freno contaminado
- â € ¢ zapatas de freno desgastadas en el área de contacto de levas
- â € ¢ acoplamiento incorrecto entre el brazo de freno y estrías

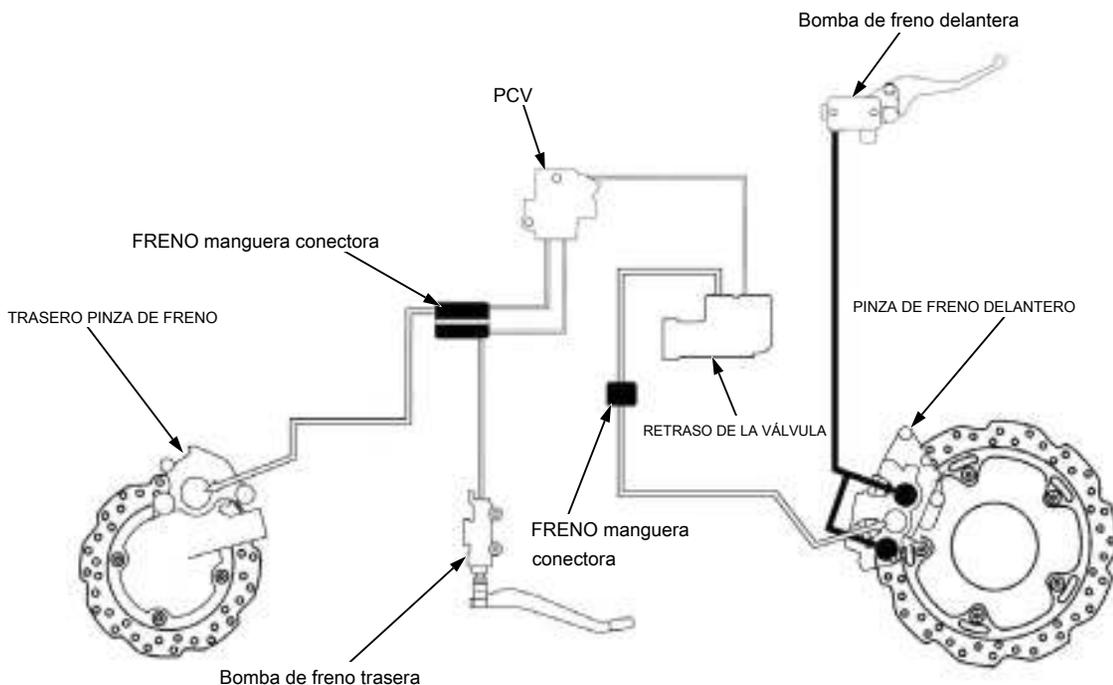
## dura palanca de freno o de retorno lento

- â € ¢ desgastado muelle de retorno / roto
- â € ¢ freno mal ajustada
- â € ¢ El pegarse tambor de freno debido a la contaminación
- â € ¢ zapatas de freno desgastadas en el área de contacto de levas
- â € ¢ pegue cable de freno / necesita lubricación
- â € ¢ forros de freno estén bien instalados

## chirridos de frenos

- â € ¢ pastillas de freno desgastadas
- â € ¢ tambor de freno desgastadas
- â € ¢ forros de freno contaminados
- â € ¢ tambor de freno contaminado

Línea de freno FLUID (CBS)

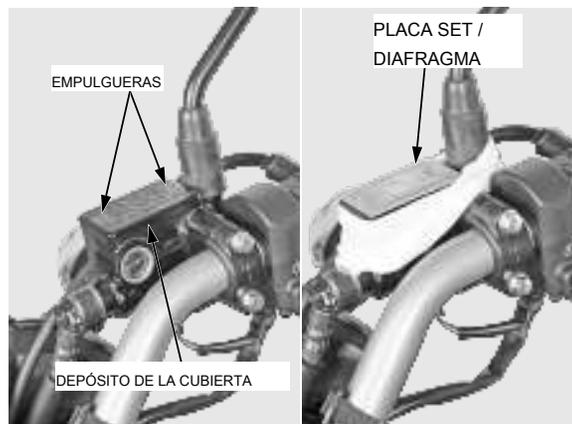


**FRENO líquido de sustitución / purga de aire**

*Cubrir las partes pintadas y el área circundante de cilindro maestro por tienda paño para evitar daños en la superficie de la pintura debido al líquido de frenos filtración.*

**FRENO líquido que sale Freno de disco delantero:**

- Apoyar la motocicleta en ita caballete central €™ s.
- Girar el manillar hasta que el depósito es paralelo al suelo.
- Eliminar los tornillos de la tapa del depósito, tapa del depósito, la placa de ajuste y el diafragma.
- Conectar la manguera de purga de la pinza del freno delantero a la válvula de purga.
- Alojar la válvula de purga y la bomba de la palanca de freno hasta que no se más fluido fluye fuera de la válvula de purga.
- Apretar la válvula de purga.



### COMBI Sistema de frenos:

*No permita que el material extraño*

*para entrar en el sistema cuando*

*llenar el depósito. Cuando se utiliza un*

*comercialmente*

*disponible*

*sangrador del freno,*

*seguir el*

*manufacturá €™ s de instrucciones*

*de operación.*

Combinar sistema de frenos (página 14-3) constan de dos circuito hidráulico individual, la línea de freno delantera y la línea de CBS.

â € ¢ línea de freno delantero - procedimiento de drenaje mismo que no freno delantero CBS

â € ¢ CBS línea de línea de freno y el freno trasero - Siga el siguiente proceso:

#### CBS FRENO DE LINEA:

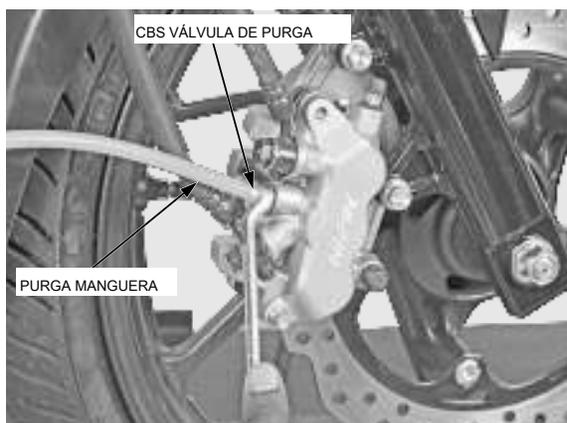
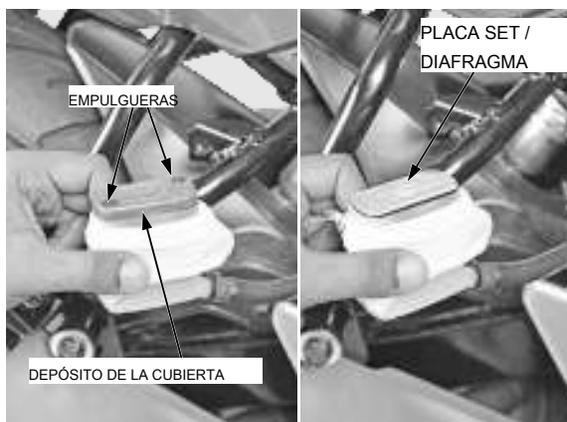
Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Retire el perno de montaje de depósito de líquido de freno. retirar tornillo de la tapa del depósito, tapa del depósito, la configuración de placa y diafragma.

Conectar la manguera de purga de la válvula de purga de la CBS de la pinza del freno delantero.

Aflojar la válvula de purga y bombee el padel freno trasero hasta que no fluye más líquido de la válvula de purga.

Apretar la válvula de purga.



#### TRASERO línea de freno:

Conectar una manguera de purga de la válvula de purga de la pinza de freno trasera.

Aflojar la válvula de purga y bombee el pedal de freno trasero hasta que no fluye más líquido de la válvula de purga.

Apretar la válvula de purga.



### FRENO fluido de llenado / PURGA DE AIRE FRENO (DISC):

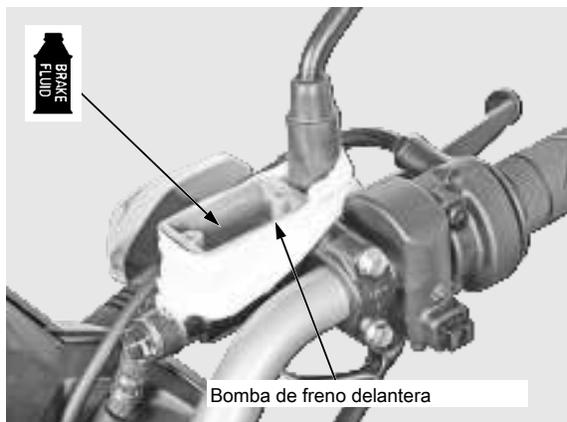
Si un sistema de recarga de purga de freno / automática está disponible a continuación, utilizar los siguientes pasos:

Conectar el sistema de recarga automática con el depósito, siga la instrucción de la operación €™ s Manufacturera.

Conectar el sangrador del freno disponible comercialmente a la válvula de purga de la pinza delantera.

Realice el procedimiento de purga hasta que el sistema es completamente enrojecida / sangrar.

Después de purgar el aire completamente, apretar la pinza de freno válvula de purga con el par especificado.



PAR: 5,4 Nm (0,6 kgf.m, 4,0 lbf.ft)

*No mezcle diferentes tipos de fluidos. Estas no son compatibles*

Si un sangrador del freno no está disponible, utilice los siguientes pasos:

Llene el reservorio con el fluido DOT 3 o DOT 4 de freno de una contenedor sellado.

Conectar una manguera de purga de la válvula de purga de la pinza de freno delantero.

**PASO 1:** Presurizar el sistema con la palanca de freno hasta resistencia a la palanca se sentía.

**PASO 2:** Apriete la palanca de freno, abra la vuelta ¼ válvula de purga y luego cerrar la válvula.

NOTA:

• No suelte la palanca hasta que la válvula de purga se ha cerrado.

• Si un sistema de recarga automático no se usa, añadir líquido de frenos cuando el nivel de líquido en el depósito es baja.

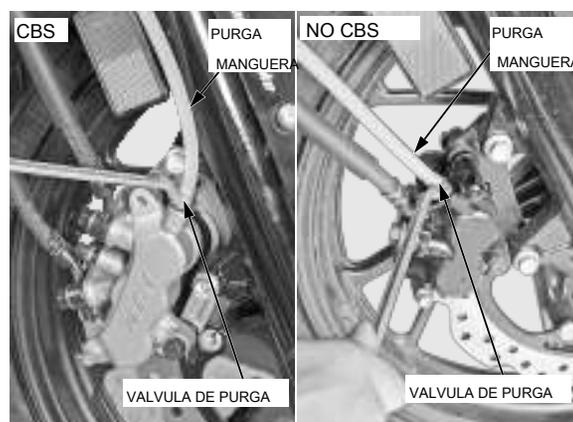
• Comprobar el nivel de líquido a menudo mientras purgar los frenos de evitar que el aire se bombea en el sistema.

• Si el aire está entrando en el purgador de alrededor de la válvula de purga hilos, sellar las roscas con cinta de teflón.

Repetir Pasos 1. y 2. hasta que las burbujas de aire no aparecen en la manguera de purga.

Después de purgar el aire completamente, apretar la pinza de freno válvula de purga con el par especificado.

**PAR: 5,4 N · m (0,6 kgf · m, 4,0 LBFA · ft)**



### COMBI SISTEMA DE FRENO (CBS)

Combinar sistema de frenos (página 14-3) constan de dos circuito hidráulico individual, la línea de freno delantera y la línea de CBS.

• línea de freno delantero - procedimiento de purga mismo que no freno delantero CBS

• línea de freno trasero y la línea de freno CBS - procedimiento de purga siguen el proceso de abajo

Nota: Siempre purgar la línea de freno trasero primero antes de sangrado la línea de freno CBS.

### FRENO TRASERO

Si un sistema de recarga de purga de freno / automática está disponible a continuación, utilizar los siguientes pasos:

Conectar el sistema de recarga automática con el depósito, siga la instrucción de la operación de la Manufacturera.

Conectar el purgador de freno disponible en el mercado a la válvula de purga posterior.

Realice el procedimiento de purga hasta que el sistema es completamente enrojecida / sangrar.

Después de purgar el aire completamente, apretar la pinza de freno válvula de purga con el par especificado.

**PAR: 5,4 Nm (0,6 kgf.m, 4,0 lbf.ft)**



Si un sangrador del freno no está disponible, utilice los siguientes pasos:

Conectar la manguera de purga de la válvula de purga de la pinza trasera.

Añadir el líquido de frenos en el depósito trasero si el nivel del líquido está debajo de la marca inferior.

**PASO 1:** Presurizar el sistema con el pedal de freno trasero

hasta que se sienta resistencia palanca.

**PASO 2:** Apretar el pedal de freno y abrir la purga

válvula de ¼ gire y cierre la válvula.

NOTA:

• No suelte el pedal hasta que la válvula de purga se ha cerrado.

• Si un sistema de recarga automático no se usa, añadir líquido de frenos cuando el nivel de líquido en el depósito es baja.

• Comprobar el nivel de líquido a menudo mientras purgar los frenos de evitar que el aire se bombea en el sistema.

• Si el aire está entrando en el purgador de alrededor de la válvula de purga hilos, sellar las roscas con cinta de teflón.

Repetir Pasos 1. y 2. hasta que las burbujas de aire no aparecen en la manguera de purga.

Después de purgar el aire completamente, apretar la pinza de freno válvula de purga con el par especificado.

**PAR:** 5,4 N · m (0,6 kgfÅ · m, 4,0 LBFA · ft)



**CBS FRENO**

Conectar la válvula de purga a la pinza delantera CBS válvula de purga y siga el proceso de sangrado como mención en la etapa de proceso sangrado freno trasero 1 y el paso 2.



Instalar los tornillos de diafragma, placa de ajuste, la cubierta de depósito y tapa del depósito, y luego apriete los tornillos a la par especificado.

**PAR:** 1,5 N · m (0,2 kgfÅ · m, 1,1 LBFA · ft)

Monte el depósito y apriete depósito perno de montaje.



**⚠ CAUTION**

Asegúrese de que la varilla del freno trasero está conectado con el pedal. Ajuste el juego libre del pedal de freno con 20-30 mm. Después de eso, hacer el sangrado de frenos CBS

## FRENO PAD / DISCO

### Freno delantero Almohadilla de repuesto (CBS Y DISCO)

freno

en pares para asegurar una presión uniforme disco. colocar las pastillas de

retiran. Siempre vuelva a

pastillas de freno se

delantero después de las

la palanca del freno

pedal del freno trasero o

No haga funcionar el

Empujar los pistones hasta el fondo para facilitar la instalación de las nuevas pastillas de freno (que dan un poco de espacio).

#### NOTA:

Comprobar el nivel de líquido de freno en el cilindro maestro del freno depósito ya que esta operación hace que el nivel se eleve.

Retire el pasador de suspensión de pastillas de freno destornillándola con la ayuda de una llave.

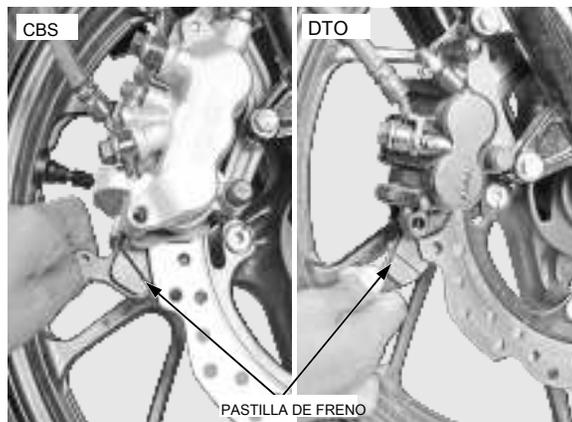
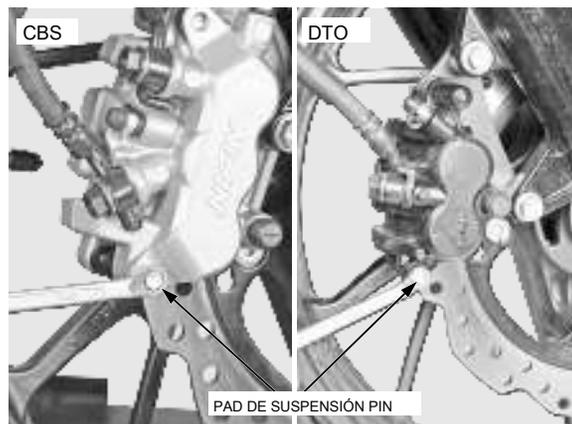
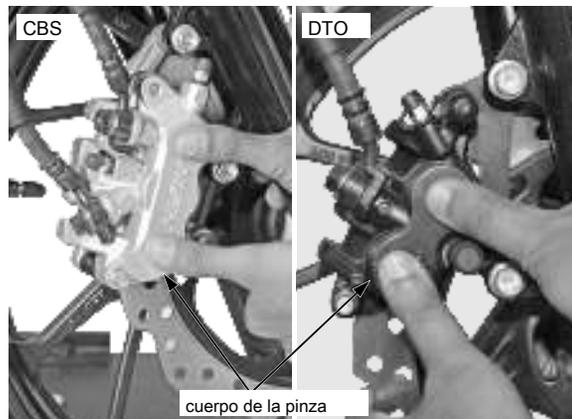
Compruebe el pasador de la pastilla para el desgaste anormal o distorsión.

Cambiar si es necesario.

Retire las pastillas de freno.

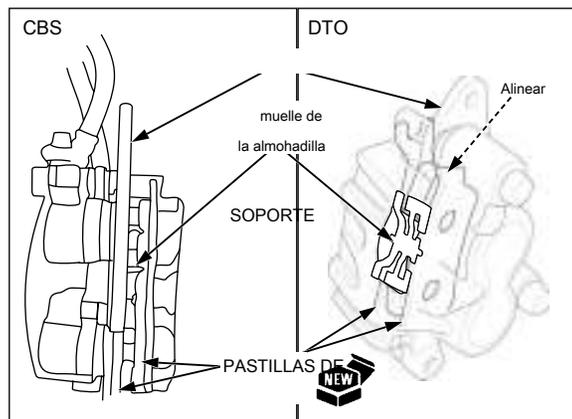
Limpiar la pinza de freno en el interior especialmente alrededor del pistón.

Instalar nuevas pastillas de freno si se encuentra debajo de la especificación.



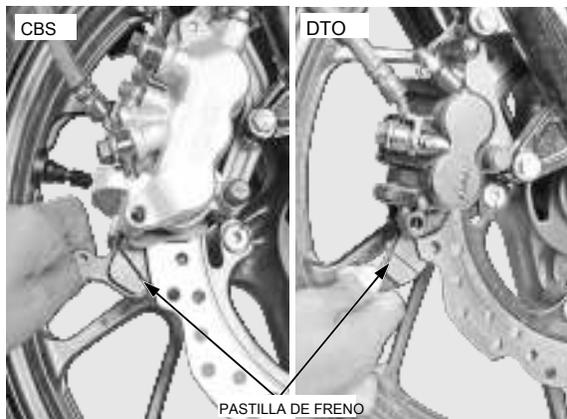
## INSTALACIÓN

Asegúrese de que el muelle de la almohadilla se instala en su posición.

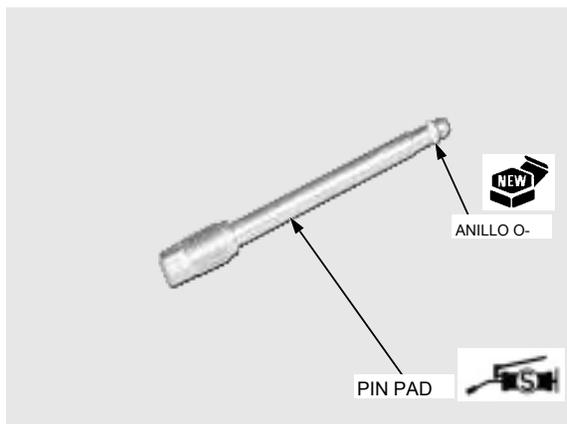


Tenga cuidado de no aplicar grasa en pastillas de freno.

Instalar la nueva zapata de freno en la pinza.



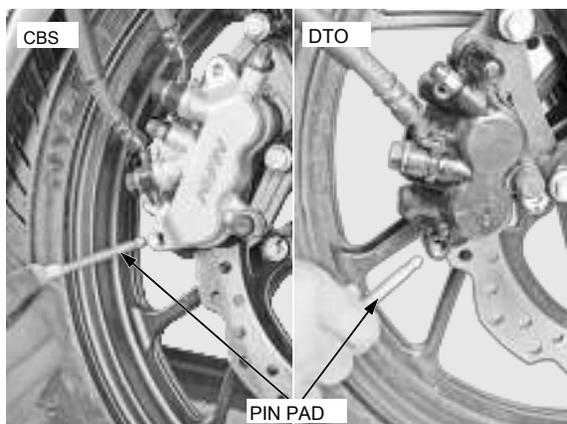
Lubricar el pasador de la pastilla con grasa de silicona antes de la instalación.



Instalar el pasador de pastilla de freno empujando las pastillas contra el muelle de almohadilla para alinear los agujeros de los pasadores de la almohadilla en las almohadillas y pinza.

Conducir el pasador de la pastilla en la pinza.

**PAR: 17,2 N · m (1,7 kgfÁ · m, 12 LBFA · ft)**



### Disco delantero INSPECCIÓN

inspeccionar visualmente el disco de freno por daños o grietas.

Mida el espesor del disco de freno en varios puntos.

**Límite de servicio: 3,5 mm (0,13 in)**

Vuelva a colocar el disco de freno si la medición más pequeña es menor que el límite de servicio.

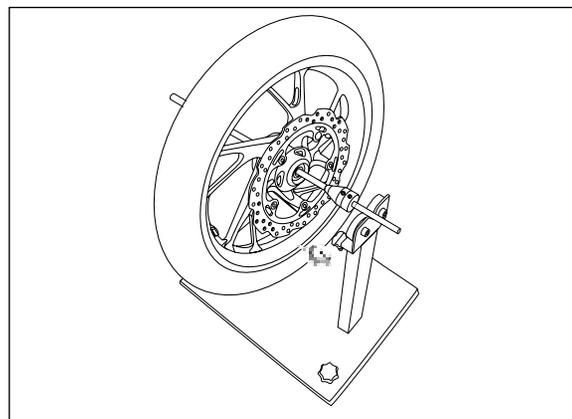


Compruebe el alabeo del disco de freno usando un indicador de cuadrante.

**Límite de servicio:** 0,10 mm (0,004 pulgadas)

Comprobar los cojinetes de las ruedas de un juego excesivo, si la deformación excede el límite de servicio.

Reemplazar el disco de freno si los cojinetes de las ruedas son normales.



## Bomba de freno delantera

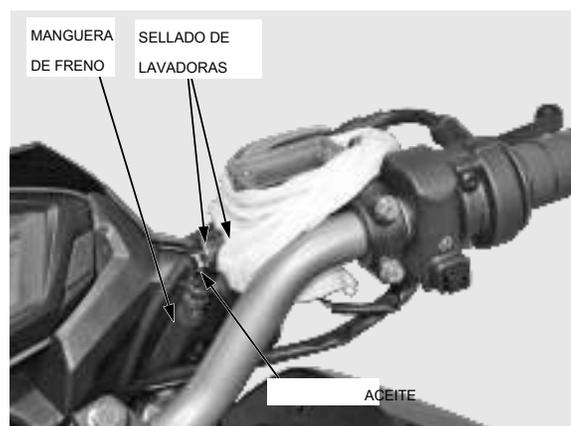
### ELIMINACIÓN

Quitar el espejo retrovisor derecho con adaptador de espejo retrovisor (página 12-4).

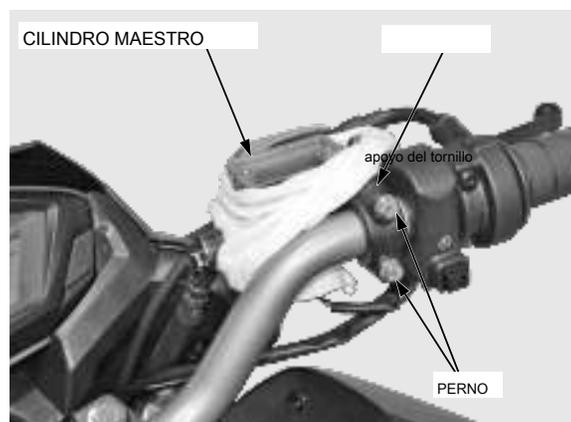
Desconectar los conectores del interruptor de luz de freno (página 17-12).

Drenar el líquido de frenos del sistema hidráulico (página 14-3).

Retire la manguera de freno extrayendo el perno de aceite y las arandelas de sellado.

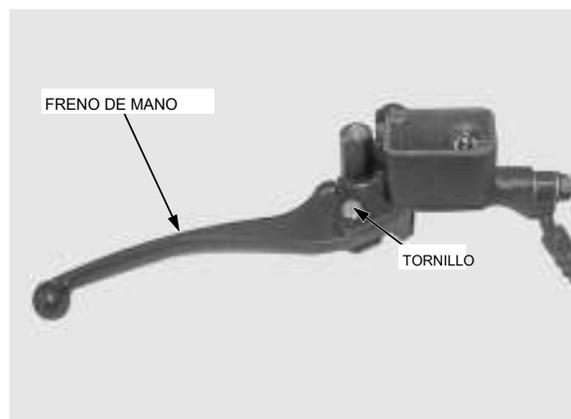


Retire el conjunto de tornillos, el soporte y el cilindro maestro.

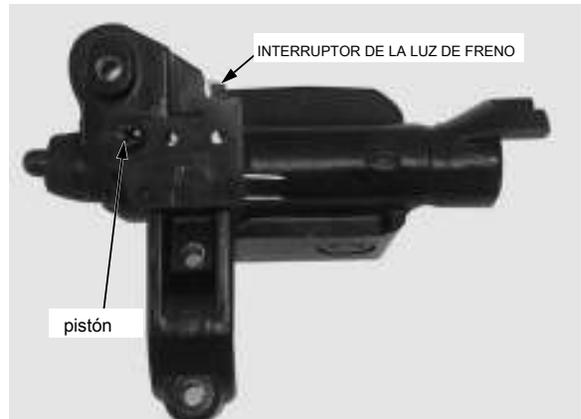


### DESMONTAJE

Retire la palanca del freno de tuerca del pivote, perno de pivote y la palanca de freno.

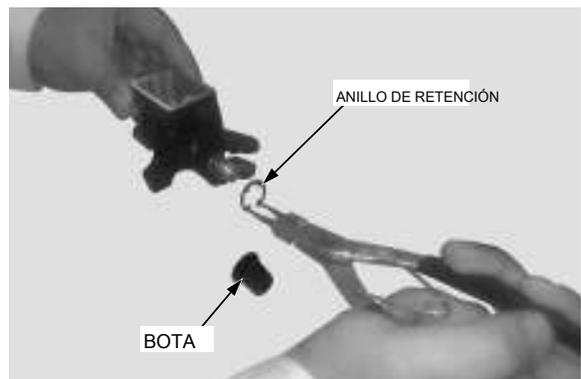


Retire el interruptor de luz de freno y el tornillo.

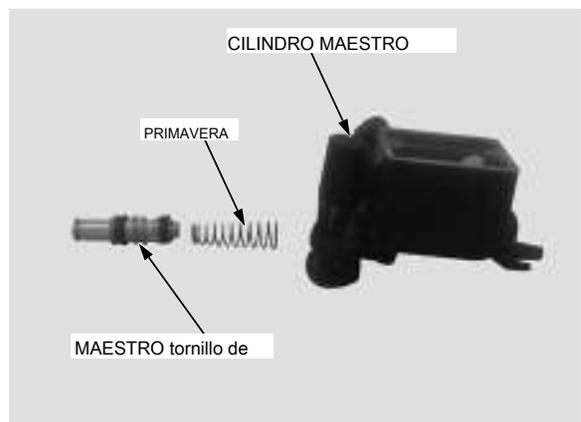


Retire la funda.

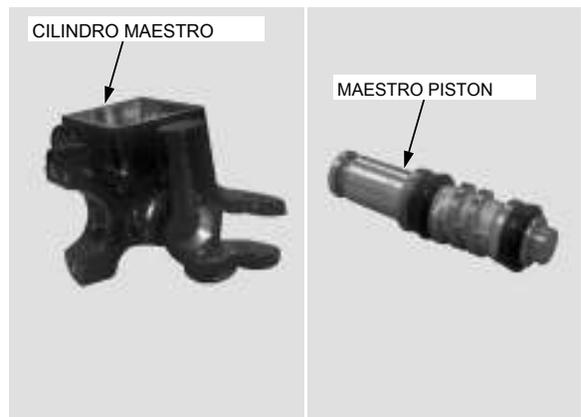
Retire el anillo de retención del cuerpo del cilindro maestro por medio de alicates de anillo de resorte.



Retire el pistón principal y el resorte del cilindro maestro.



Limpiar el interior del cilindro principal y el pistón maestro con líquido de frenos limpio.



### INSPECCIÓN

Compruebe el pistón principal para la puntuación, arañazos o daños.

Medir la OD pistón principal

Límite de servicio: **DISC - 12,657 mm (0,4978 in)**



Compruebe el cilindro maestro para la puntuación, arañazos o daños.

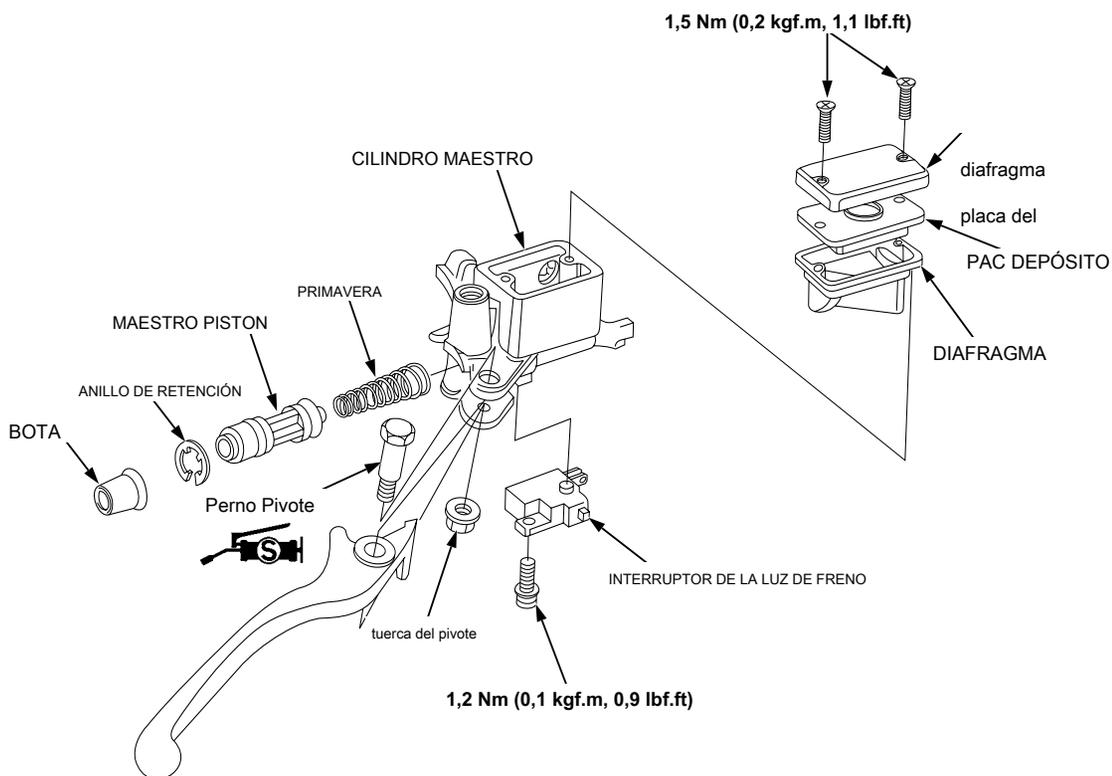
Medir la ID cilindro maestro

Límite de servicio: **DISC - 12,755 mm (0,5022 in)**



*Mantenga la tonelada  
PI =, primavera, el anillo  
elástico y la bota como  
un conjunto. No haga  
sustituto  
parte individual.*

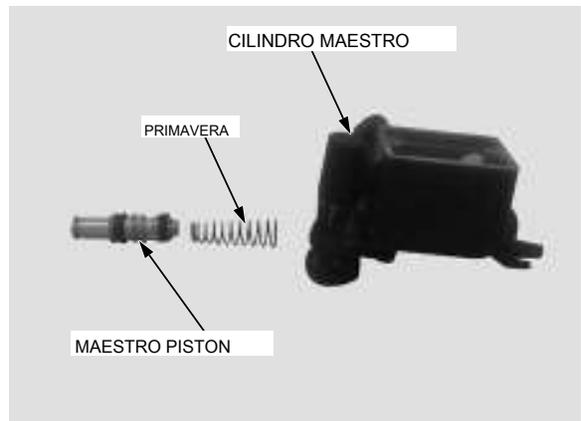
### MONTAJE



## INSTALACIÓN

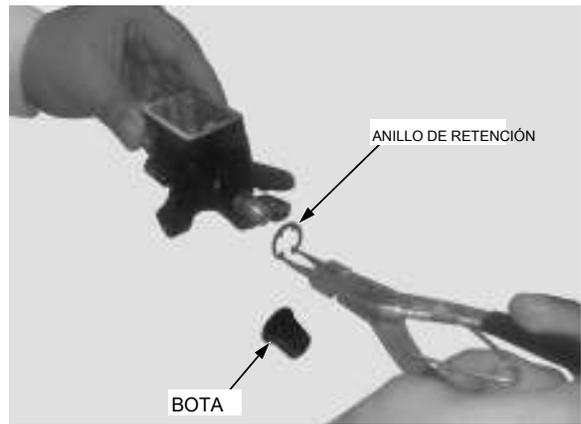
Aplique líquido de frenos limpio para el pistón principal.

Instalar el resorte en el extremo de pistón, e instalarlo en el cilindro maestro.



*Asegúrese de que la  
anillo elástico está  
firmemente asentado  
en la ranura*

Instalar el anillo de retención en la ranura en el cilindro maestro.



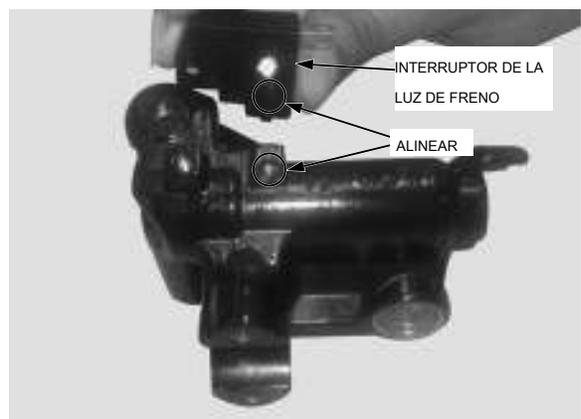
Aplique grasa para arrancar e instalarlo en el cilindro maestro.

NOTA:

Si se encuentra sello dañado reemplazar el conjunto de pistón del cilindro maestro.

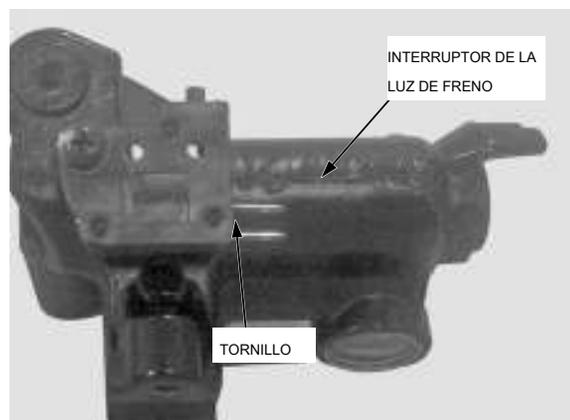


Instalar el interruptor de luz de freno al cilindro maestro alineando el jefe interruptor de luz de freno con el agujero de cilindro maestro.



Instalar y apretar el tornillo interruptor de luz de freno a la par especificado.

**PAR: 1,2 N · m (0,1 kgfÁ · m, 0,9 LBFA · ft)**



Aplicar grasa a la superficie palanca de freno de perno de pivote giratorio.

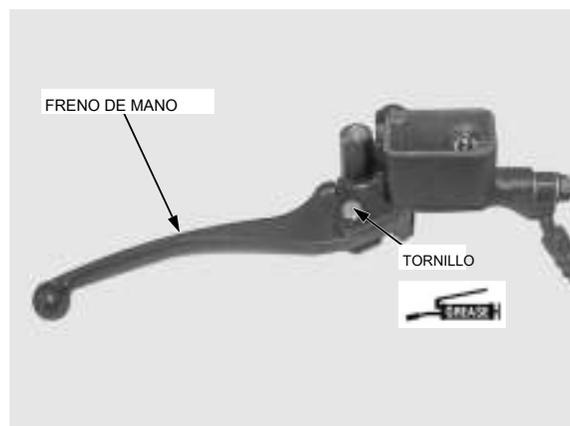
Instalar la palanca del freno al cilindro maestro.

Instalar y apretar el perno de pivote con el par especificado.

**PAR: 1,0 N · m (0,1 kgfÁ · m, 0,7 LBFA · ft)**

Instalar y apretar la tuerca de pivote mientras sostiene el perno de pivote con el par especificado.

**PAR: 6,0 N · m (0,6 kgfÁ · m, 4 LBFA · ft)**



## INSTALACIÓN DE CILINDRO MAESTRO

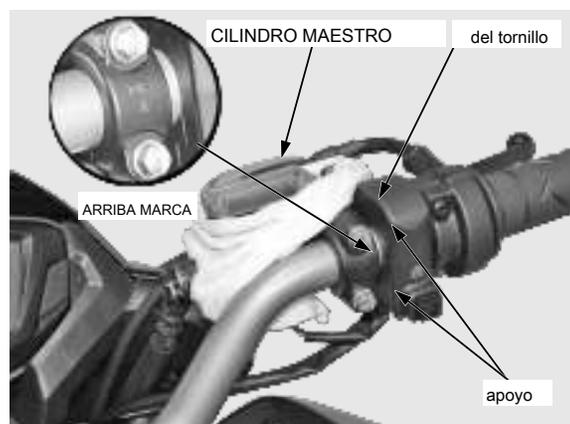
Coloque el conjunto de cilindro maestro en el manillar.

Coloque el soporte del cilindro maestro y hasta marca hacia adelante, y coloque los pernos.

Alinear el extremo del cilindro principal con la marca de perforación en el manillar.

Apretar los tornillos con el par especificado.

**PAR: 5,9 N · m (0,59 kgfÁ · m, 4,4 LBFA · ft)**



Resto de la junta de la manguera de freno entre los toques en el cilindro maestro.

Instalar la manguera del freno al cilindro maestro con el perno de aceite y nuevas arandelas de estanqueidad.

Apretar el perno de aceite con el par especificado.

**PAR: 34 N · m (3,5 kgfÁ · H, 25 LBFA · ft)**

Conectar los conectores del interruptor de luz de freno.

Llenar el líquido de frenos, y purgar el aire para la hidráulica sistema (página 14-4).

Instalar el espejo retrovisor derecho.



## PINZA DE FRENO DELANTERO

### EXTRACCIÓN DE FRENO

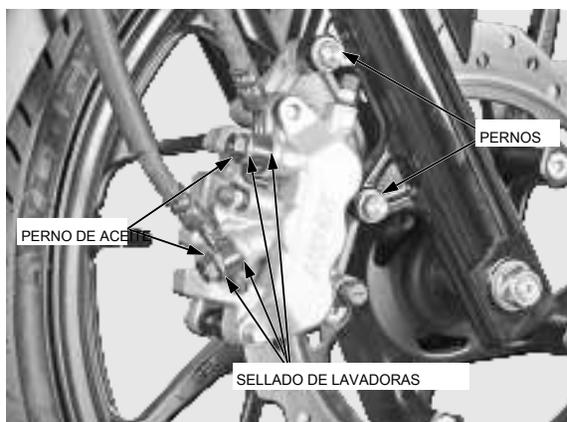
#### CBS

Drenar el líquido de frenos del sistema hidráulico (página 14-3).

Retire las pastillas de freno (página 14-7).

Retire la manguera de freno extrayendo el perno de aceite y la arandela de sellado.

Retire los pernos de pinza de freno y la pinza de montaje del freno.



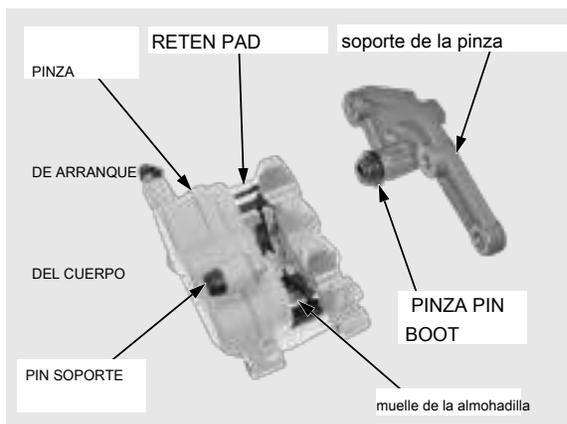
### DESMONTAJE

Retire el soporte de la pinza del cuerpo de la pinza.

Retire el muelle de la pastilla y el soporte de arranque pasador del cuerpo de la pinza.

Retirar el retén almohadilla y arranque pin pinza del soporte de la pinza.

Si el arranque pin soporte es dura o deteriorado, sustituirlo por uno nuevo.



*No utilice aire a alta presión o llevar la boquilla demasiado cerca a la entrada.*

Coloque una toalla sobre los pistones.

Coloque el cuerpo de la pinza con el pistón hacia abajo, y aplicar pequeños chorros de presión del aire a la entrada de fluido para eliminar la pistones de la pinza.



*Tenga cuidado de no dañar la pistón superficie de deslizamiento.*

Empuje los guardapolvos y las juntas de pistón, y sacarlos.

Limpiar las superficies de ranuras de obturación, deslizantes pistón de la pinza y pistones de la pinza con líquido de frenos limpio.

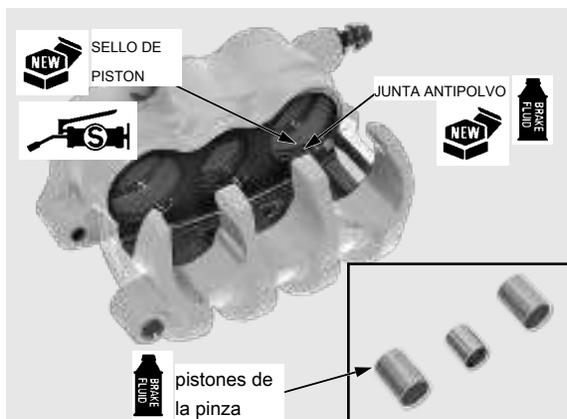




## MONTAJE

Aplicar líquido de frenos limpio a las nuevas juntas del pistón y el polvo, y instalarlos en las ranuras de obturación en el cilindro de zapata.

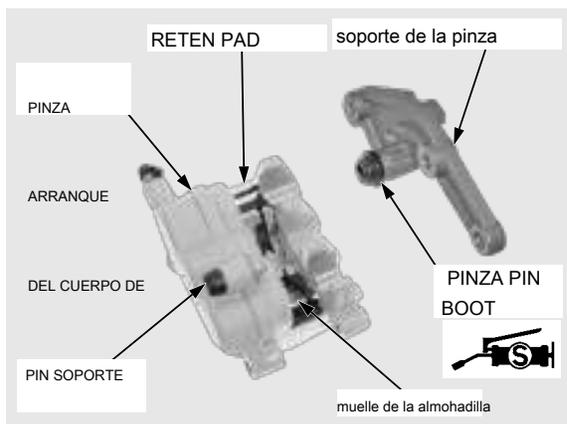
Aplique líquido de frenos limpio para los pistones de la pinza, e instalar ellos en los cilindros de la pinza con el lado de apertura hacia las almohadillas



Instalar el muelle de la almohadilla sobre el cuerpo de la pinza.

Aplicue grasa a la superficie interior de las botas pinza de freno, y los instalará en el cuerpo de la pinza.

Instalar el soporte de la pinza en el cuerpo de la pinza ..



## INSTALACIÓN

Instalar la pinza de freno a la pierna tenedor derecha de modo que se coloca el disco entre las pastillas.

Instalar y apretar nuevos pernos de montaje pinza de freno a la par especificado.

**PAR: 30 N · m (3.1 kgfÁ · m, 22 LBFA · ft)**

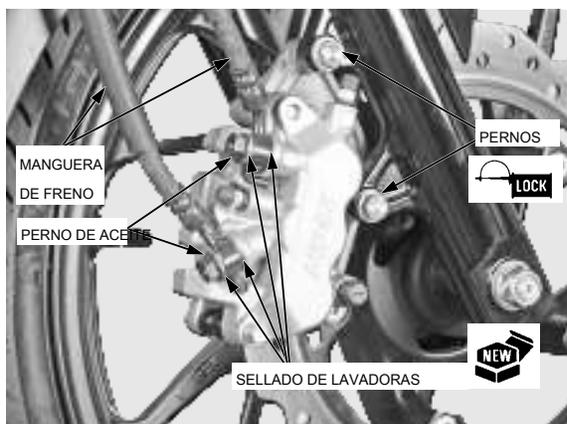
Instalar el tubo de freno a la pinza del freno con el perno de aceite y nuevas arandelas de estanqueidad.

Resto de la junta de la manguera sobre los tapones, y apriete el aceite el perno con el par especificado.

**PAR: 34 N · m (3,5 kgfÁ · H, 25 LBFA · ft)**

Instalar las pastillas de freno (página 14-7).

Llenar el líquido de frenos, y purgar el aire para la hidráulica sistema (página 14-4).



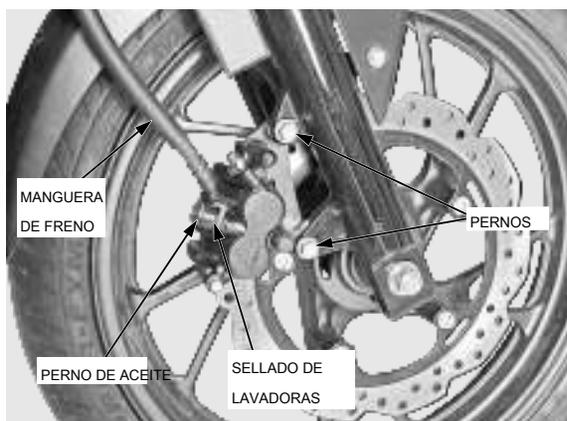
## NO EXTRACCIÓN CBS FRENO

Drenar el líquido de frenos del sistema hidráulico (página 14-3).

Retire las pastillas de freno (página 14-7).

Retire la manguera de freno extrayendo el perno de aceite y la arandela de sellado.

Retire los pernos de pinza de freno y la pinza de montaje del freno.

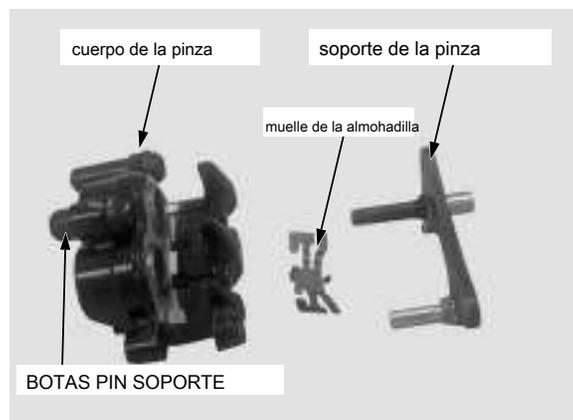


## DESMONTAJE

Retire el soporte de la pinza del cuerpo de la pinza.

Retire el muelle de la pastilla y el soporte de arranque pasador del cuerpo de la pinza.

Si el arranque pin soporte es dura o deteriorado, sustituirlo por uno nuevo.



*No utilice alta de aire a presión o traer la boquilla demasiado cerca a la entrada.*

Coloque una toalla sobre los pistones.

Coloque el cuerpo de la pinza con el pistón hacia abajo, y aplicar pequeños chorros de presión del aire a la entrada de fluido para eliminar la pistones de la pinza.



*Tenga cuidado de no dañar la superficie de deslizamiento del pistón.*

Empuje los guardapolvos y las juntas de pistón, y sacarlos.

Limpiar las superficies de ranuras de obturación, deslizantes pistón de la pinza y pistones de la pinza sólo con fluido de frenos limpio.



## INSPECCIÓN

Compruebe el cilindro del calibrador para la puntuación, arañazos o daños.

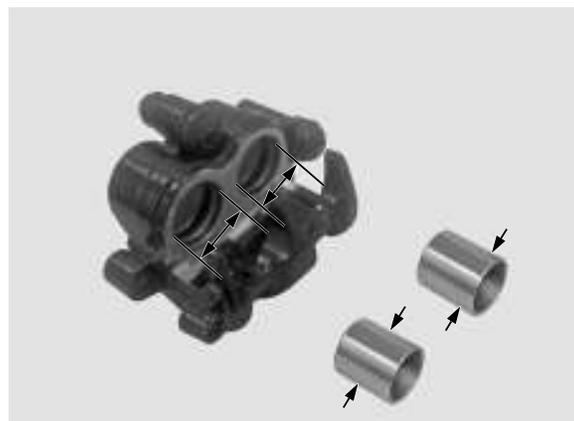
Medir la ID cilindro de zapata

**Límite de servicio: 25,460 mm (1,0024 in)**

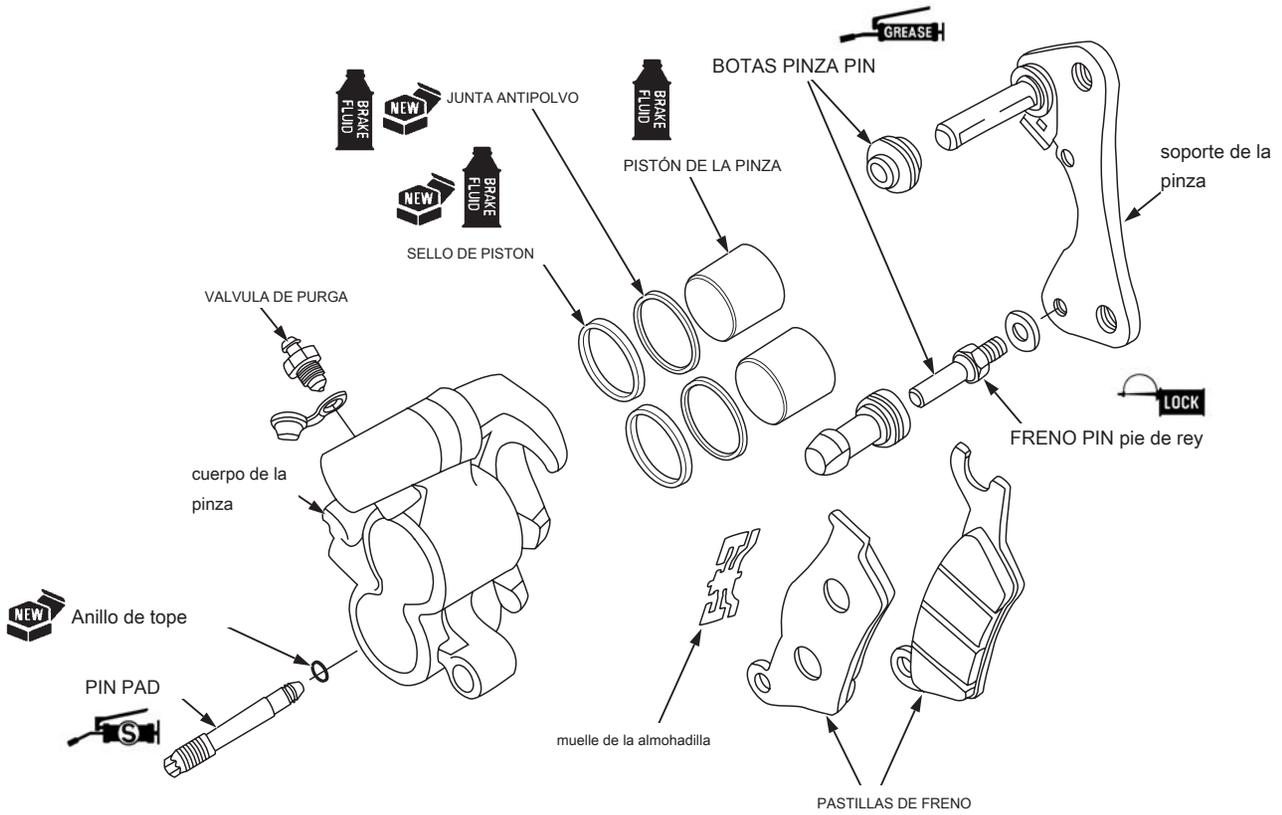
Compruebe el pistón de la pinza para la puntuación, arañazos o daños.

Medir la OD pistón de la pinza

**Límite de servicio: 25,31 mm (0,9965 in)**



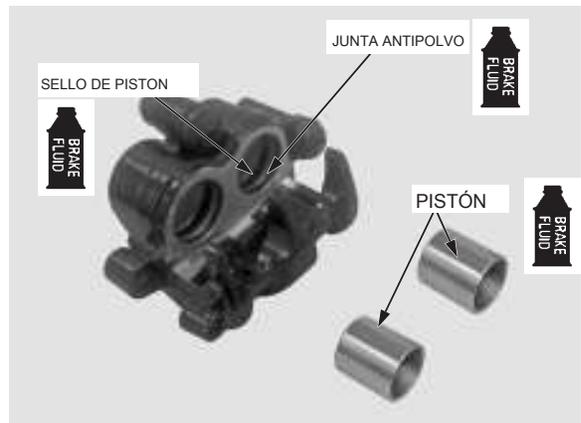
## FRENO (NO CBS) MONTAJE



### INSTALACIÓN

Aplicar líquido de frenos limpio a las nuevas juntas del pistón y el polvo, y instalarlos en las ranuras de obturación en el cilindro de zapata.

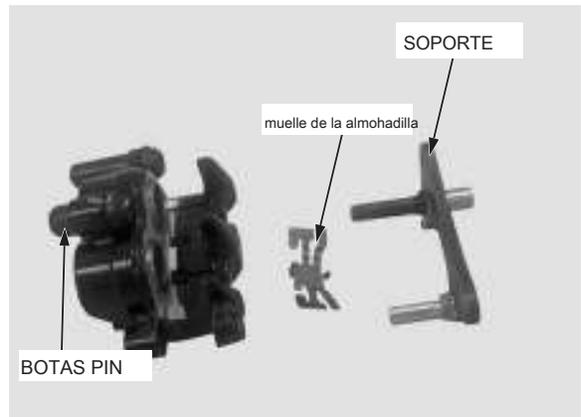
Aplicar líquido de frenos limpio para los pistones de la pinza, e instalar ellos en los cilindros de la pinza con el lado de apertura hacia las almohadillas.



Instalar el muelle de la almohadilla sobre el cuerpo de la pinza.

Aplicar grasa de silicona a la superficie interior de las botas de pasador pinza de freno, y los instalará en el cuerpo de la pinza.

Instalar el soporte de la pinza en el cuerpo de la pinza.



## INSTALACIÓN

Instalar la pinza de freno a la pierna tenedor derecha de modo que se coloca el disco entre las pastillas.

*Tenga cuidado de no dañar la*

almohadillas. Instalar y apretar nuevos pernos de montaje pinza de freno a la par especificado.

**PAR: 30 N · m (3.1 kgfÁ · m, 22 LBFA · ft)**

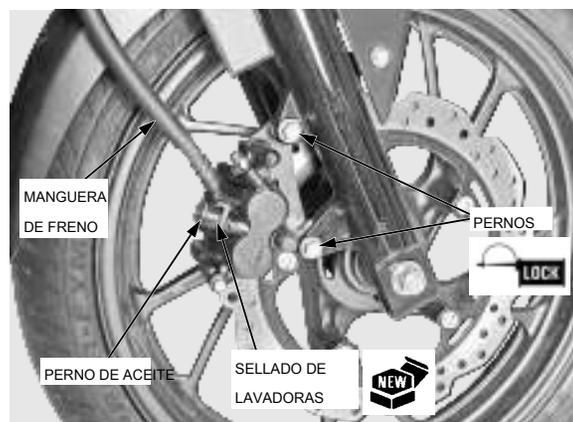
Instalar el tubo de freno a la pinza del freno con el perno de aceite y nuevas arandelas de estanqueidad.

Resto de la junta de la manguera sobre los tapones, y apriete el aceite el perno con el par especificado.

**PAR: 34 N · m (3,5 kgfÁ · H, 25 LBFA · ft)**

Instalar las pastillas de freno (página 14-7).

Llenar el líquido de frenos, y purgar el aire para la hidráulica sistema (página 14-4).



## FRENO TRASERO

### TRASERO DISCO DE FRENO DE REPUESTO PAD

*Comprobar el líquido*

*nivel en el cilindro maestro*

*depósito ya que esta operación hace que el fluido nivel se eleve.*

Empujar los pistones de la pinza hasta el fondo empujando el cuerpo de la pinza hacia el interior para facilitar la instalación de las nuevas pastillas de freno.



*Siempre vuelva a colocar las pastillas de freno en pares para asegurar una presión uniforme disco.*

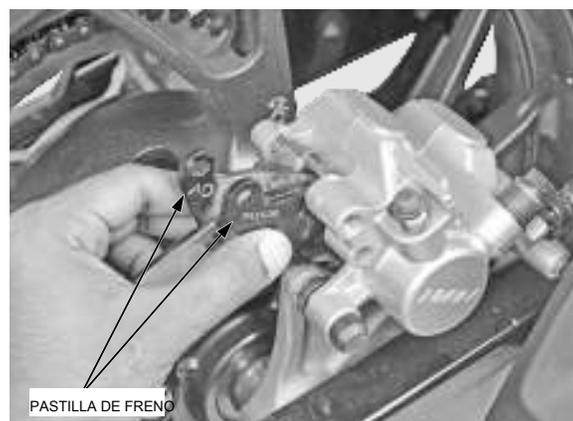
Extraer el eje de la almohadilla de la pinza de freno.

Compruebe el pasador de la pastilla para el desgaste anormal o distorsión, reemplazarlos si es necesario.



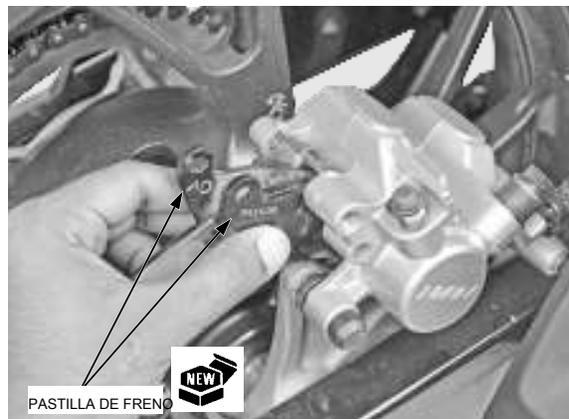
*No accione la palanca del freno delantero después de las pastillas de freno están remoto.*

Retire las pastillas de freno.



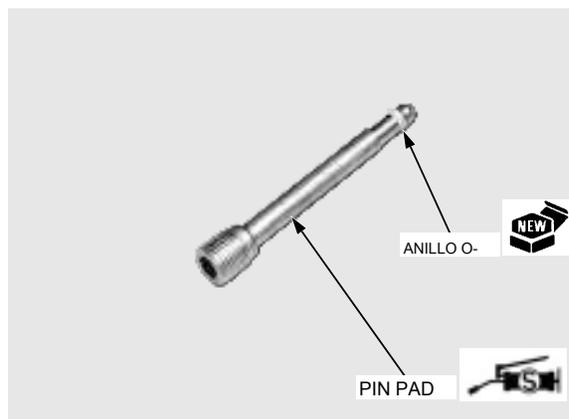
## INSTALACIÓN

Instalar nuevas pastillas de freno de manera que sus extremos se apoyan en el soporte de la pinza correctamente.



PASTILLA DE FRENO

Instalar una nueva junta tórica en la ranura de pasador de pastilla y aplicar grasa de silicona.



ANILLO O-

PIN PAD

Instalar el pasador de pastilla de freno empujando las pastillas contra el muelle de almohadilla para alinear los agujeros de los pasadores de la almohadilla en las almohadillas y pinza.

Conducir el pasador de la pastilla en la pinza.

Apretar el pasador de la pastilla de freno trasero con el par especificado.

**PAR: 17,2 N · m (1,7 kgfÁ · m, 12 LBFA · ft)**



FRENO TRASERO  
PIN PAD

### FRENO DE DISCO TRASERO DE INSPECCIÓN

inspeccionar visualmente el disco de freno por daños o grietas.

Mida el espesor del disco de freno en varios puntos.

**Límite de servicio: 3,5 mm (0,14 in)**

Vuelva a colocar el disco de freno si la medición más pequeña es menor que el límite de servicio.

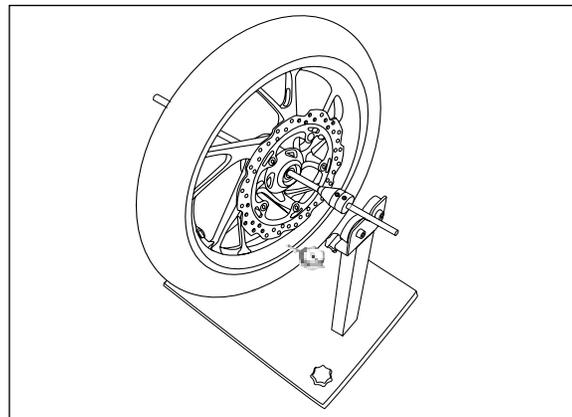
Compruebe el alabeo del disco de freno usando un indicador de cuadrante.

**Límite de servicio: 0,10 mm (0,004 in)**



Comprobar los cojinetes de las ruedas de un juego excesivo, si la deformación excede el límite de servicio.

Reemplazar el disco de freno si los cojinetes de las ruedas son normales.



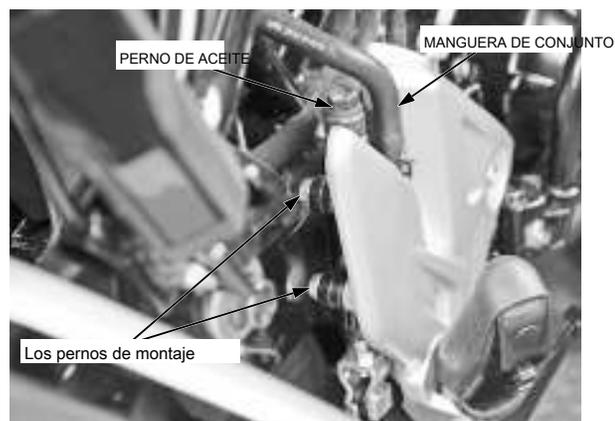
## Bomba de freno trasera (CBS SOLAMENTE)

### ELIMINACIÓN

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central.

Drenar el líquido de frenos del sistema hidráulico (página 14-3).

Retire el perno de aceite del tubo de freno y la manguera conjunto de cilindro maestro trasero.

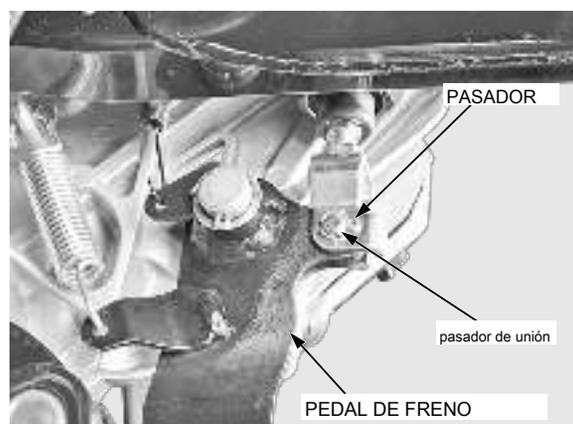


Retire el pasador del pasador de unión en la articulación del pedal del freno trasero y retire el pasador de unión.

Retirar los pernos de montaje del cilindro maestro (2 NOS) y quitar el cilindro maestro.

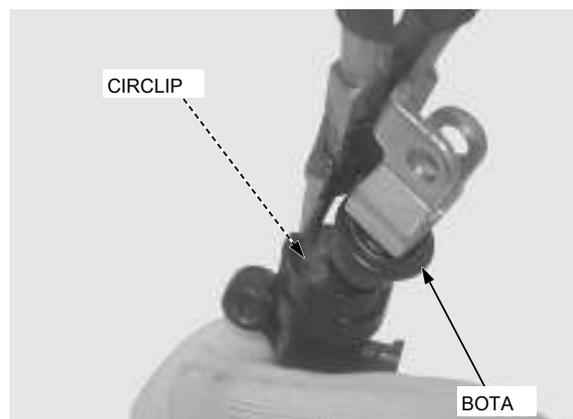
### NOTICE

*fluido derramado puede dañar las pintado, partes de plástico o de goma. Coloque un trapo sobre estas partes siempre cuenta con los servicios del sistema.*



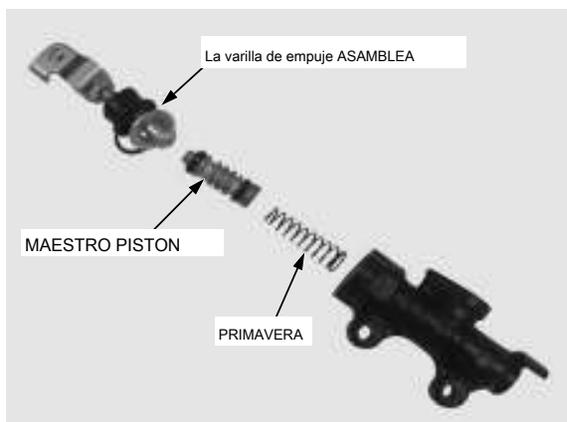
### DESMONTAJE

Retire el anillo de seguridad de arranque y del cuerpo del cilindro maestro.



Retire el conjunto de varilla de empuje, el pistón principal y el resorte.

Limpiar el interior del cilindro con líquido de frenos limpio.



### INSPECCIÓN

Compruebe la funda del pistón, taza primaria y copa secundaria para la fatiga o daños.

Compruebe el cilindro maestro y el pistón de arañazos anormales.

Medir la ID cilindro maestro

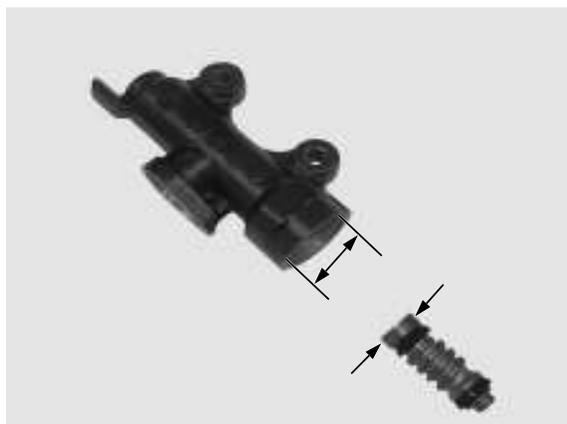
Límite de servicio:

**CBS: 12,775 mm (0,5029 in)**

Medir la OD cilindro maestro

Límite de servicio:

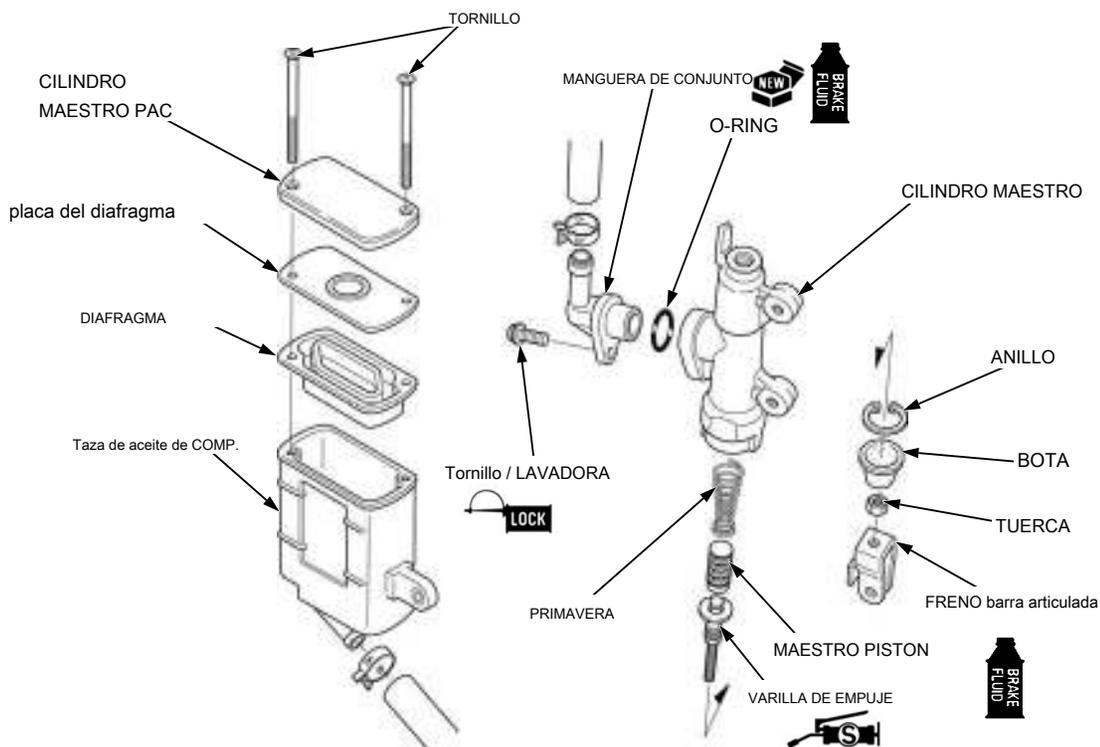
**CBS: 12,645 mm (0,4978 in)**



### TRASERO conjunto de cilindro maestro

NOTA:

Reemplazar el pistón, el resorte y la copa como un conjunto.



## MONTAJE

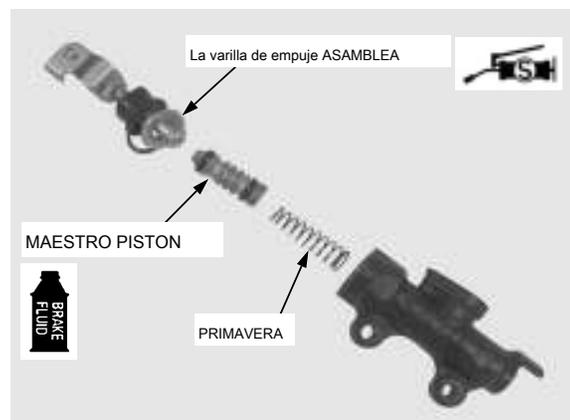
⚠ Mantener el pistón, tazas, primavera, el anillo elástico y la bota como un conjunto, no sustituir individuo.

La nueva capa de copas de pistón y pistón con líquido de frenos limpio antes del montaje. Instalar el resorte al pistón principal.

Instalar el conjunto de pistón de resorte y maestro en el cilindro maestro.

Aplicar grasa de silicona a la superficie de contacto del pistón de la varilla de empuje.

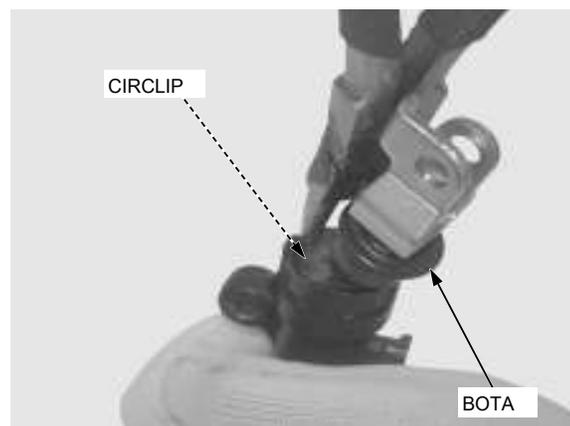
Instalar el conjunto de varilla de empuje en el cilindro maestro.



*Después de instalar el anillo de retención, siempre girar en su ranura para asegurarse de que está totalmente sentada.*

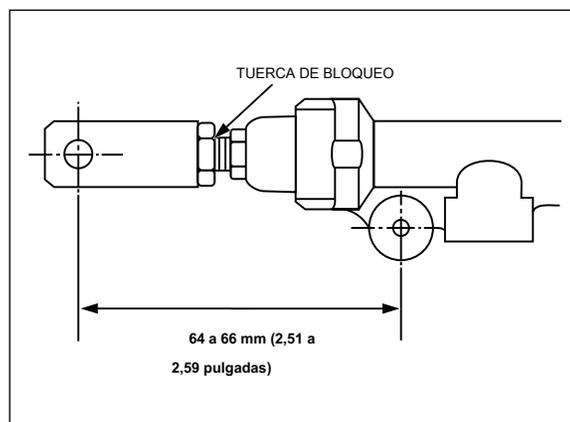
Instalar el anillo de retención.

Instalar el arranque.



## PEDAL DE FRENO DE ALTURA

Si se desmonta la varilla de empuje, ajustar la longitud de la varilla de empuje de modo que la distancia entre el centro del cilindro principal inferior agujero de perno de montaje y el orificio de articulación de perno es de 64 - 66 mm (2,51 - 2,59 in). Después del ajuste, apriete la tuerca de seguridad.



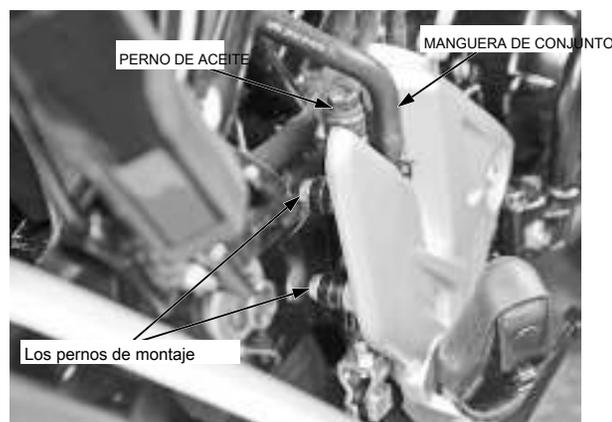
## INSTALACIÓN

Conectar el tornillo de fijación (2 nos). Conectar la junta de la manguera y el perno de aceite del tubo de freno trasero para el cilindro maestro y apriete con el par especificado.

### ESFUERZO DE TORSIÓN:

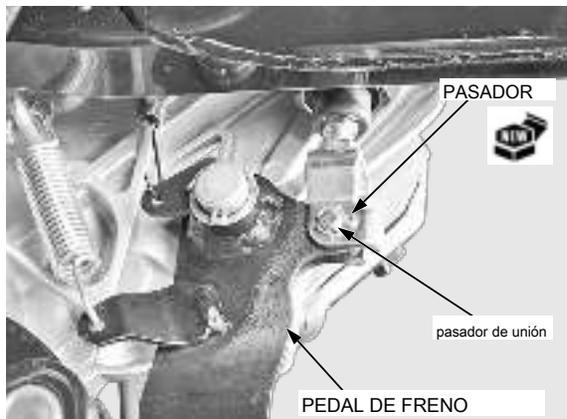
Perno de aceite - 34 N · m (3,5 kgf · m, 25 LBFA · ft)

Perno de montaje: 12 N · m (1,2 kgf · m, 8,8 LBFA · ft)



Instalar la junta varilla del freno en el pedal de freno colocando pasador de unión y pasador de aletas.

Instalar la cubierta de paso lateral derecho y la cubierta lateral derecha.



## TRASERO PINZA DE FRENO

### ELIMINACIÓN

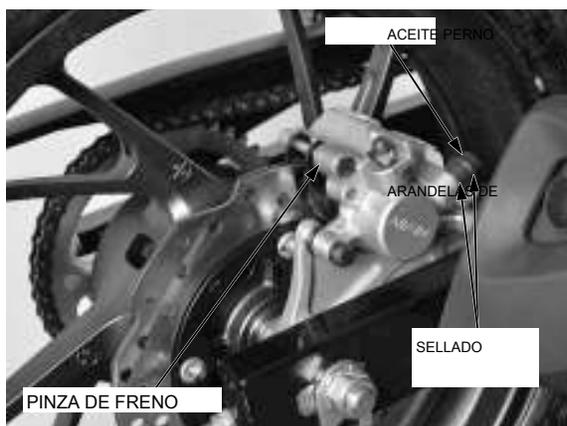
Drenar el líquido de frenos del sistema hidráulico de freno trasero (Página 14-3).

Retire las pastillas de freno mediante la eliminación de pasador de la pastilla de la pinza (página 14-7).

Retire el perno de aceite, arandelas y conjunto de freno manguera ojal de sellado.

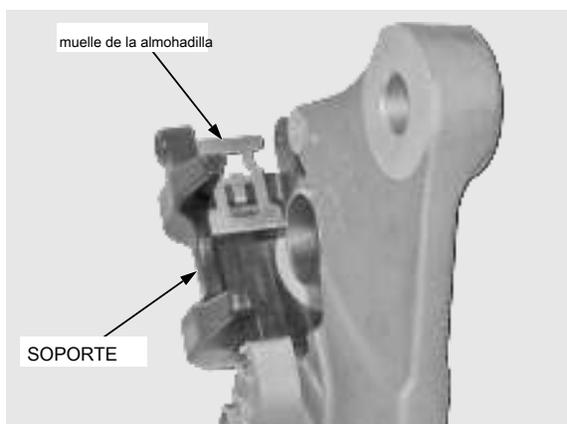
Retire la rueda trasera (página 13-4).

Retire la pinza de freno.



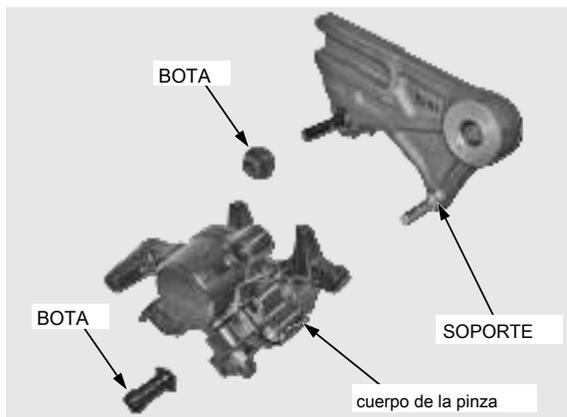
### DESMONTAJE

Retire el muelle de la pastilla de freno desde el cuerpo de la pinza.



Retire el soporte de la pinza del cuerpo de la pinza.

Retire las botas pin soporte.



*No traiga la boquilla de aire demasiado cerca de la entrada o los pistones pueden ser forzados a salir con fuerza excesiva que podría causar lesión.*

Aplique ligeramente aire comprimido a la entrada de fluido para obtener el pistón hacia fuera.

Colocar el trapo debajo de la pinza para amortiguar el pistón cuando es expulsado.

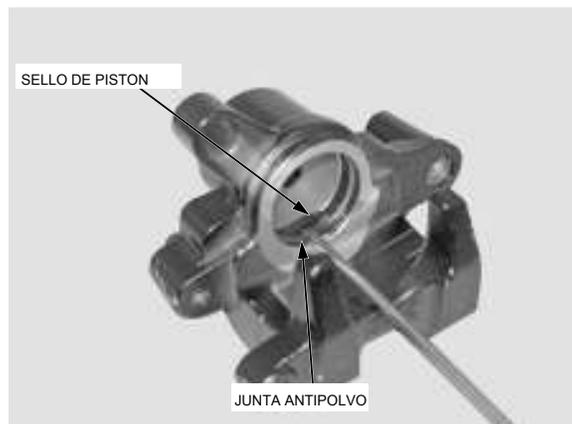
Utilice el aire en periodos cortos.



*Tenga cuidado de no dañar el pistón deslizante superficie.*

Empuje el guardapolvo y la junta del pistón y sacarlos.

Limpiar la ranuras de obturación, pinza de pistón y pistón de la pinza superficie de deslizamiento con líquido de frenos limpio.



### INSPECCIÓN

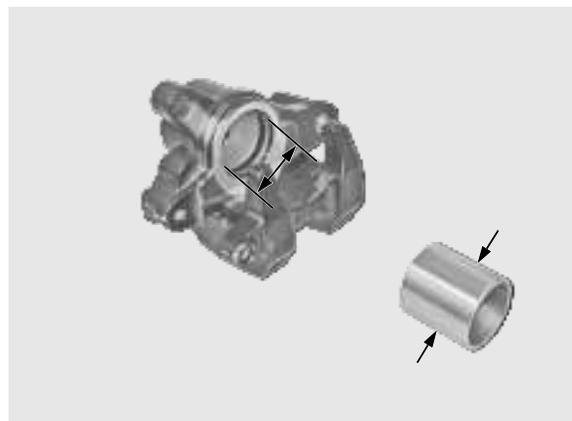
Compruebe el cilindro del calibrador y los pistones de puntuación, arañazos o daños.

Medir la ID cilindro de zapata

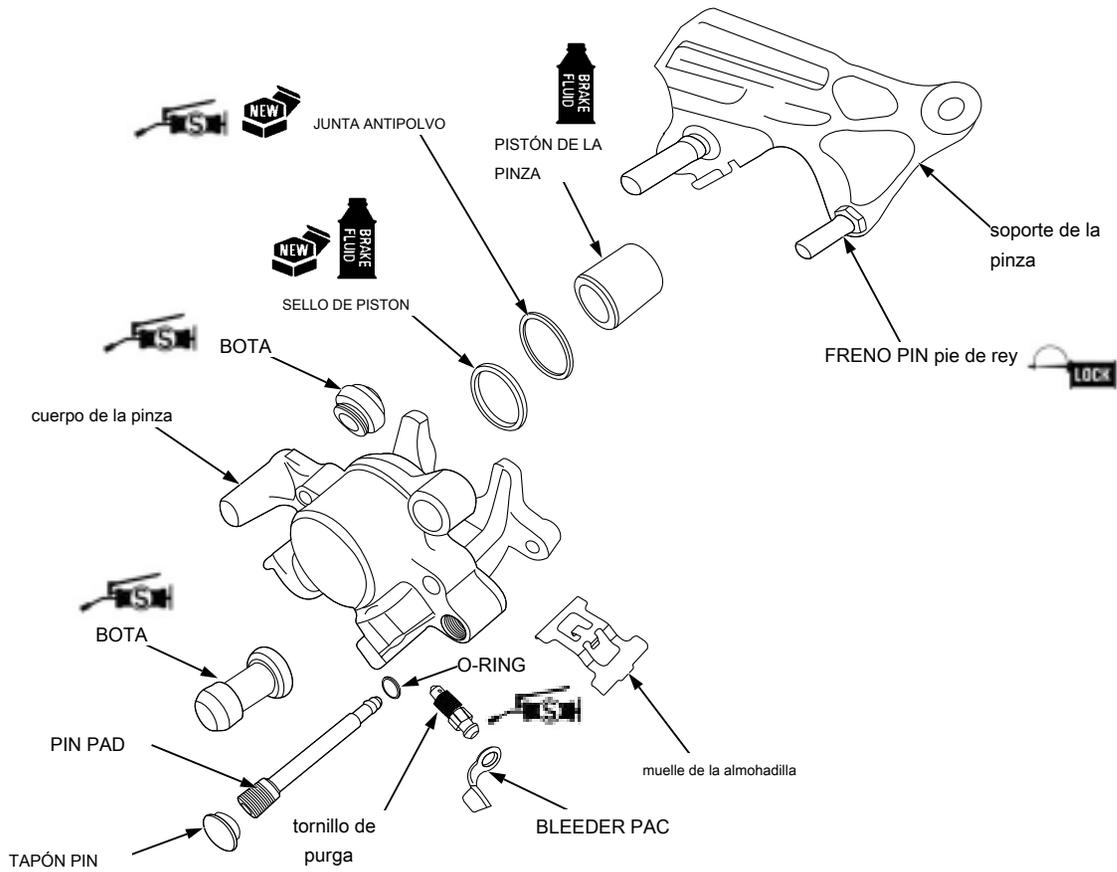
**Límite de servicio: 32,090 mm (1,2634 in)**

Medir la OD pistón de la pinza

**Límites de servicio: 31,94 mm (1,257 pulgadas)**



TRASERO conjunto de la pinza de freno



Escudo de la nueva junta de pistón y el sello del polvo con frenos limpio fluida e instalarlos en las ranuras de los sellos de la pinza. Aplique líquido de frenos a la pinza de pistón e instalarlo en el cilindro de zapata con la apertura hacia las almohadillas.

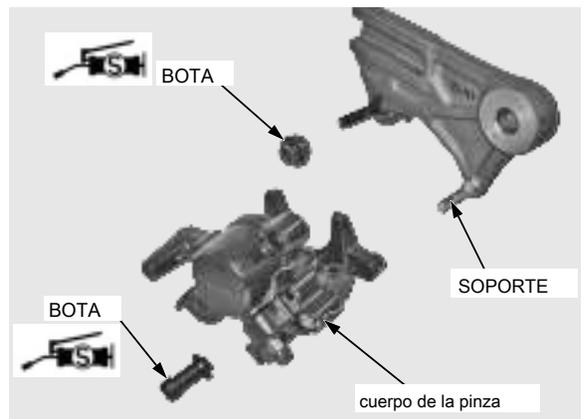


*Si las botas de pinza y el soporte de pasador son difíciles o valorados-deterio, sustituirlos por otros nuevos.*

Aplicar grasa de silicona en las botas de pasador y soporte de pasadores de soporte e instalarlos.

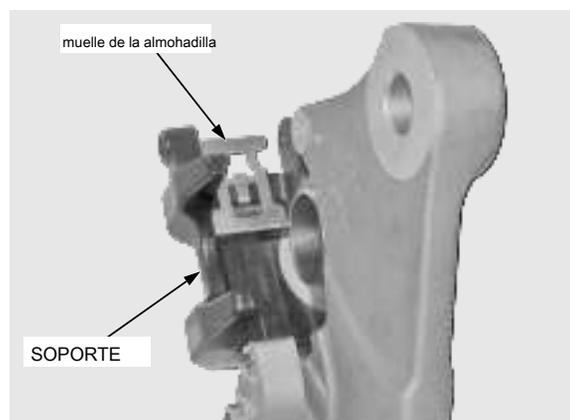
Asegúrese de que las botas están asentados en las ranuras del pasador.

Montar el soporte de la pinza y el cuerpo de la pinza.



Compruebe el muelle de la almohadilla de los daños y sustituirlo si es necesario.

Instalar el muelle de la almohadilla sobre el cuerpo de la pinza.



## INSTALACIÓN

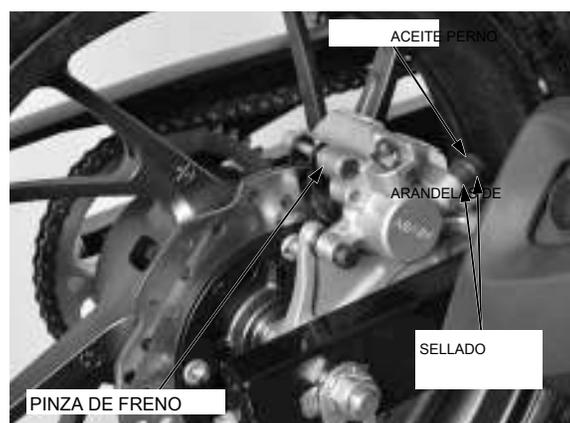
*Lubricar el pasador de la pastilla con grasa de silicona.*

Instalar el conjunto de soporte de la pinza de freno trasera en el basculante mediante la alineación de la ranura del soporte con el jefe en el basculante.

Montar la rueda trasera (página 13-8).

Instalar las pastillas de freno (página 14-7).

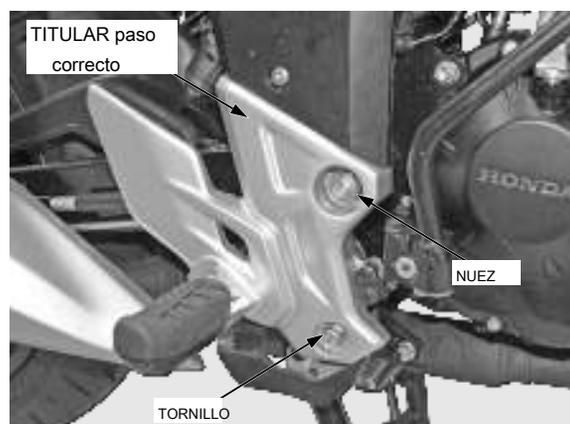
Llenar y purgar el sistema hidráulico de freno trasero.



## PEDAL DE FRENO

### DESMONTAJE (CBS)

Retire el soporte paso lado derecho mediante la eliminación de brazo oscilante tuerca del pivote y el lado derecho perno de soporte de estribo.

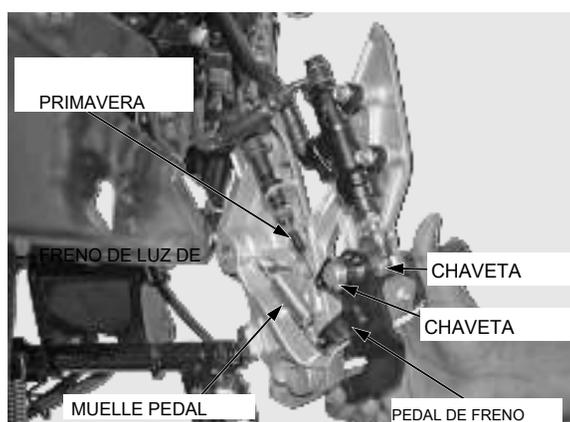


Desenganchar el resorte pedal del freno trasero.

Desenganchar la luz de freno muelle de retorno interruptor trasero.

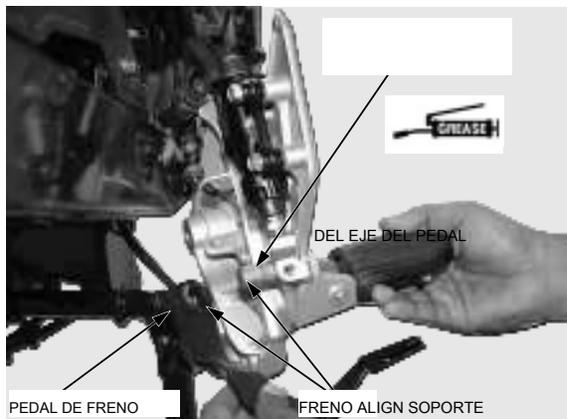
Desenganchar el pasador de articulación de perno D y el eje de soporte de la almohadilla de freno.

Retire el pedal del freno.



## INSTALACIÓN

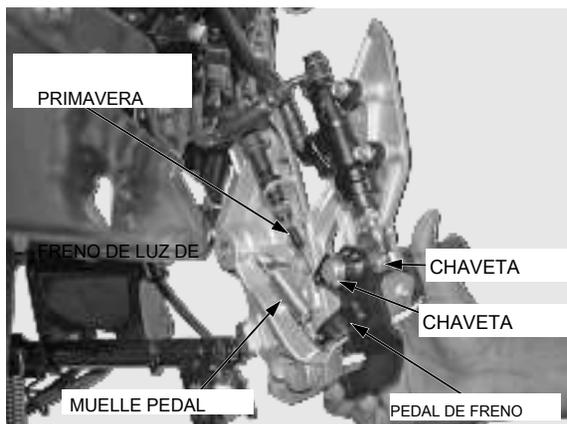
Alinear el pedal de freno con el eje de soporte



Enganchar el resorte del pedal del freno trasero.

Enganche la luz de freno muelle de retorno interruptor trasero.

Enganche el pasador de chaveta de articulación de perno D y el eje de soporte de la almohadilla de freno.

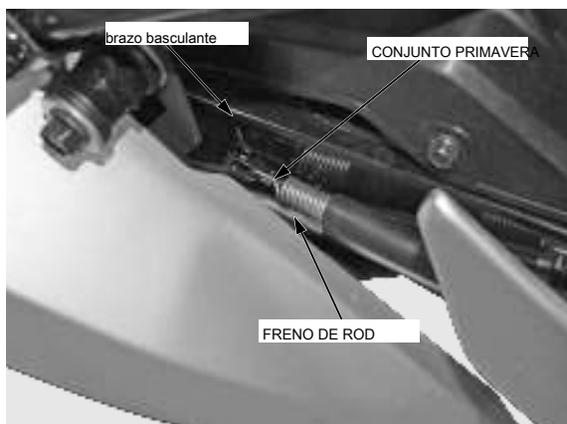


## DESMONTAJE (STD)

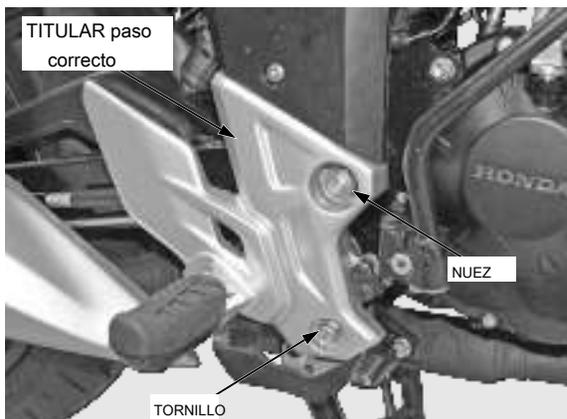
Retire la varilla del freno trasero (página 13-4).

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

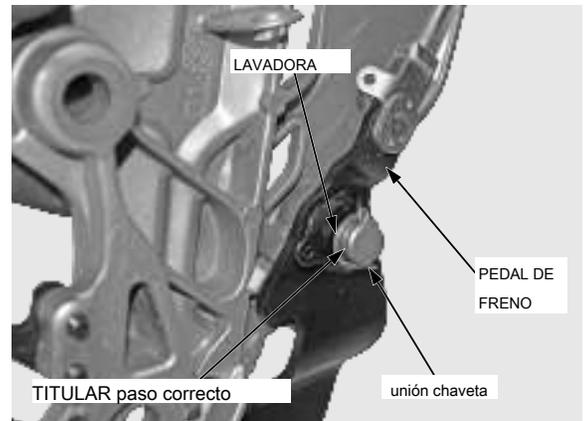
Retire juego de resortes de brazo oscilante.



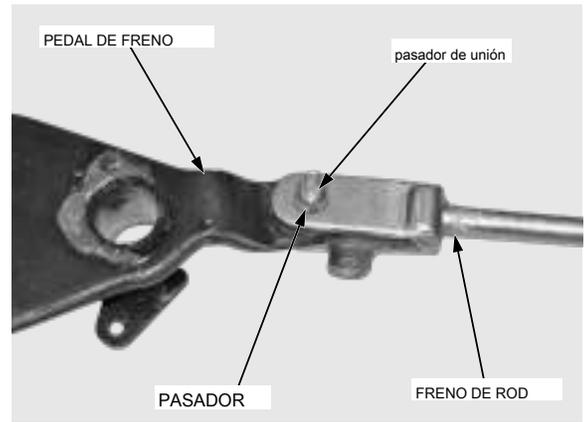
Retire la tuerca de brazo oscilante (1 no.), El perno (1 no.) Y el soporte paso a la derecha.



Retire el pasador, arandela y el pedal de freno del soporte de estribo derecho.

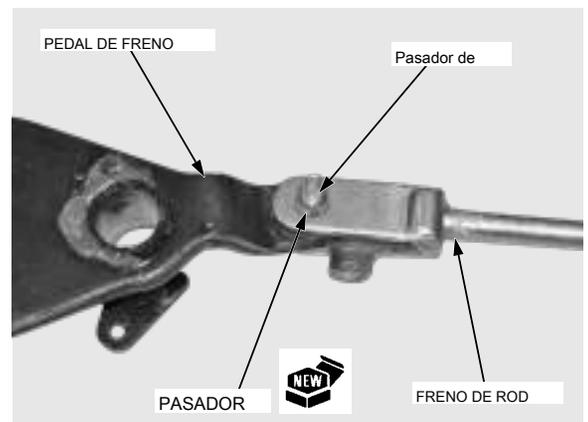


Retire el pasador y pasador de unión al pedal del freno independiente y varilla del freno.

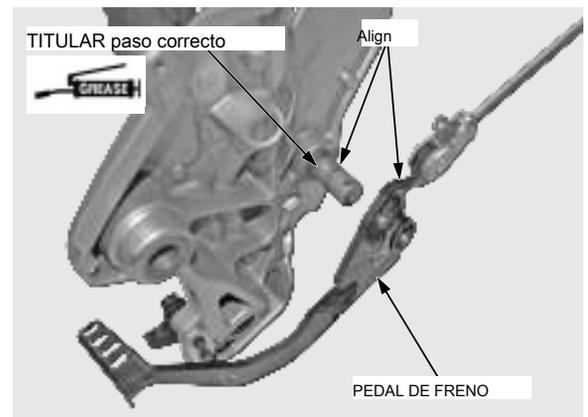


## INSTALACIÓN

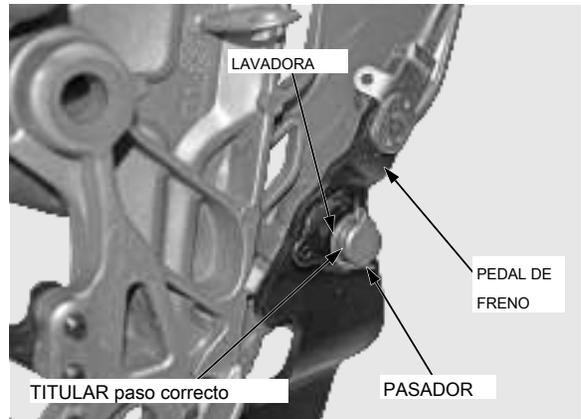
Conectar la varilla del freno al pedal de freno, a continuación, instalar el pasador de unión y el pasador nuevo.



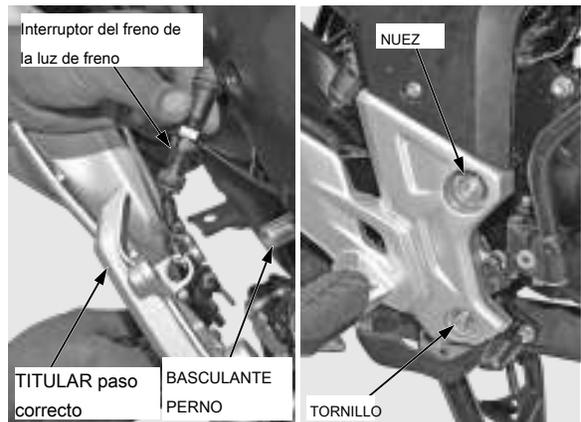
Aplicar grasa al eje de soporte de estribo derecho e insertar pedal de freno alineándola.



Instalar la arandela y el pasador nuevo.

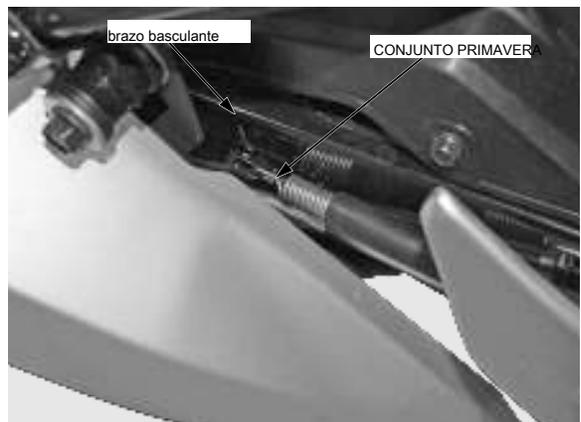


Pase el interruptor de parada de la luz de freno con muelle e instalar el muelle de conmutación al pedal de freno.



Instale el resorte fijado a la varilla del freno y el brazo oscilante.

Instalar la varilla de freno trasero (página 13-9).



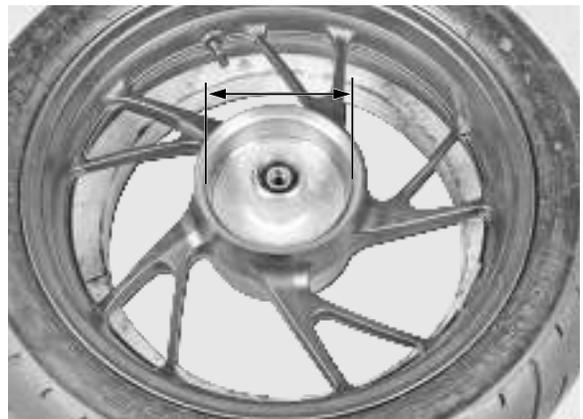
## TRASERO TAMBOR DE FRENO

### INSPECCIÓN

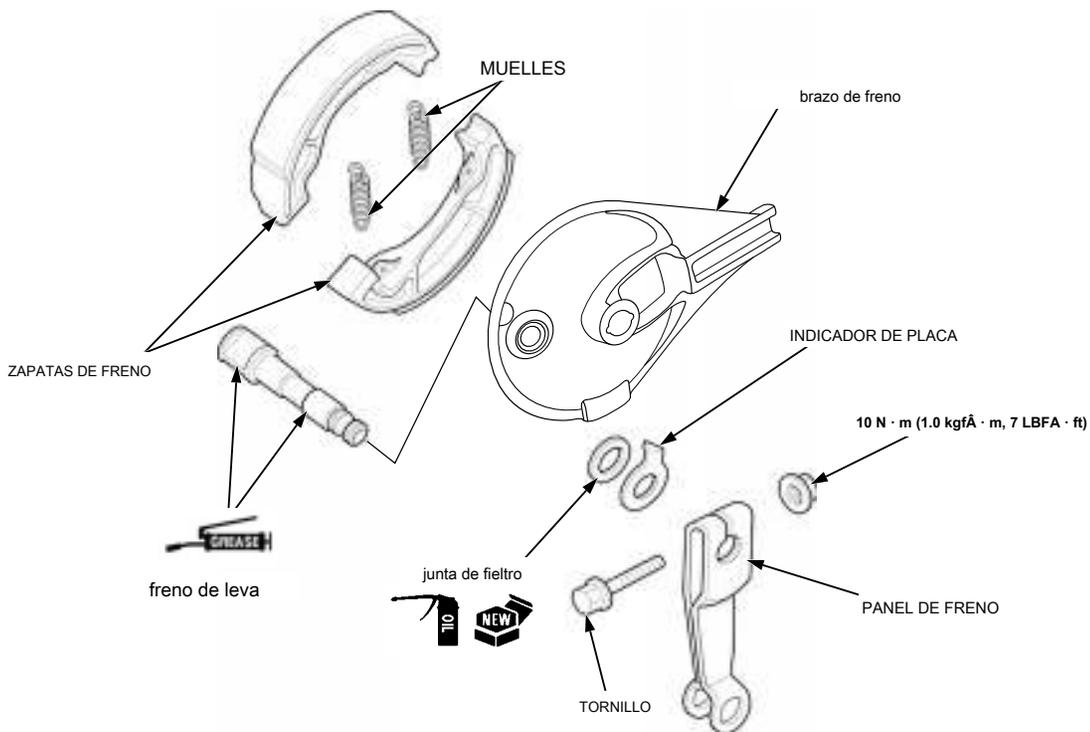
Retire la rueda trasera y retire el panel de freno (página 13-4).

Mida el freno de tambor trasero ID

Límite de servicio: 131,0 mm (5,16 in)



**MONTAJE TRASERO TAMBOR DE FRENO**



**DESMONTAJE**

*No aplicar grasa en los frenos*

Expandir las zapatas de freno y eliminarlos del freno panel.

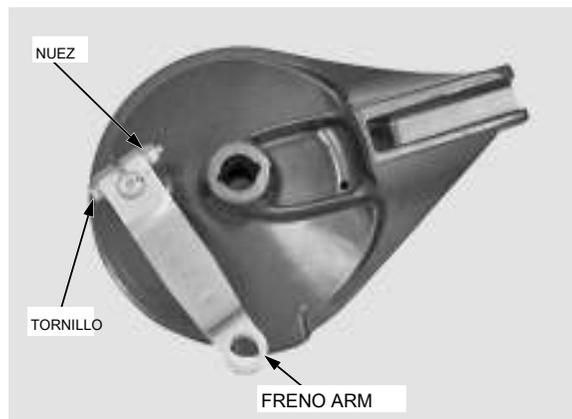
*revestimiento.* Retire los muelles de los forros de las zapatas de freno.

â € ¢ Siempre reemplace las zapatas de freno como un conjunto.

â € ¢ Cuando se vuelven a utilizar las zapatas de freno, marcar todas las piezas antes de desmontar por lo que se pueden instalar en sus ubicaciones originales.



Retire el freno de tuerca del brazo, el perno y el brazo de freno.

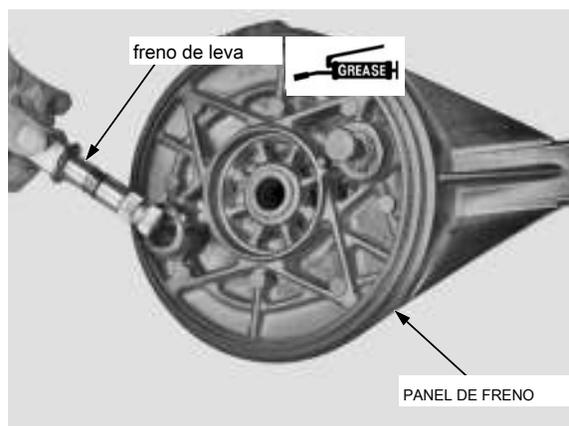


el polvo y la leva de freno.



Aplique grasa a la superficie de deslizamiento de leva del freno.

Aplicar la grasa a la ranura hecha en la leva de freno. Retire la placa de indicador, sello contra el polvo y la leva de freno en el panel de freno.



Aplicar el aceite del cambio a un nuevo sello contra el polvo, e instalarlo en el panel de freno.

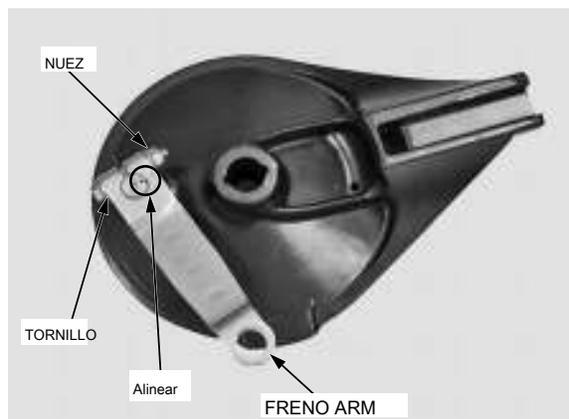
Instalar la placa de indicador en la leva de freno mediante la alineación de su amplia



Instalar el brazo de freno mediante la alineación de las marcas de referencia del brazo del freno y el freno de leva.

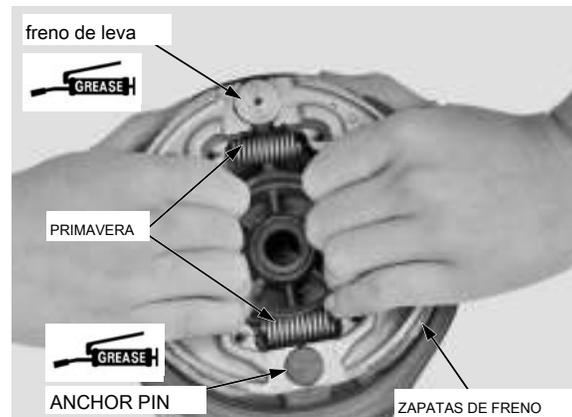
Coloque el perno de brazo de freno y la tuerca como se muestra, y apriete la tuerca con el par especificado.

**PAR: 10 N · m (1.0 kgf · m, 7 LBFA · ft)**

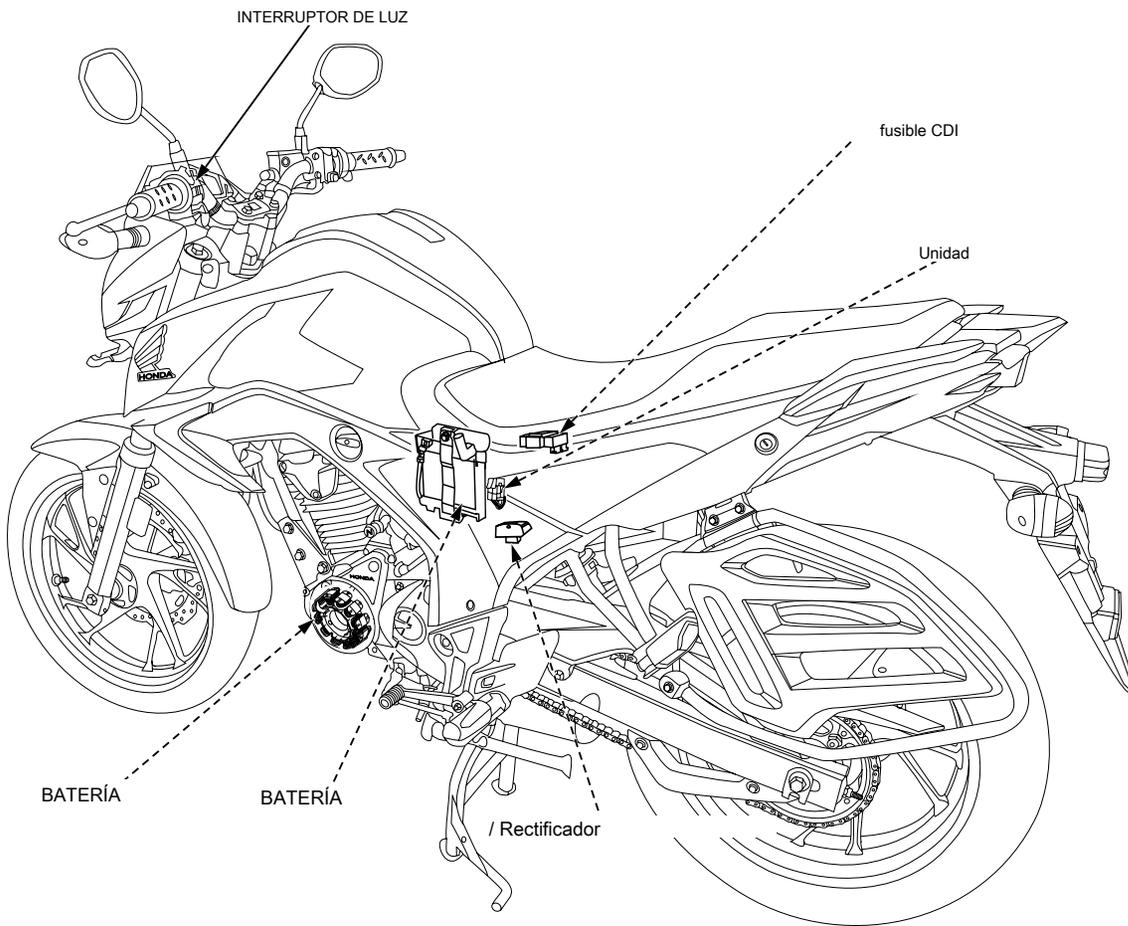


*Si se vuelven a utilizar las zapatas de freno, los zapatos y los resortes deben ser colocados de nuevo en su forma original ubicaciones.*

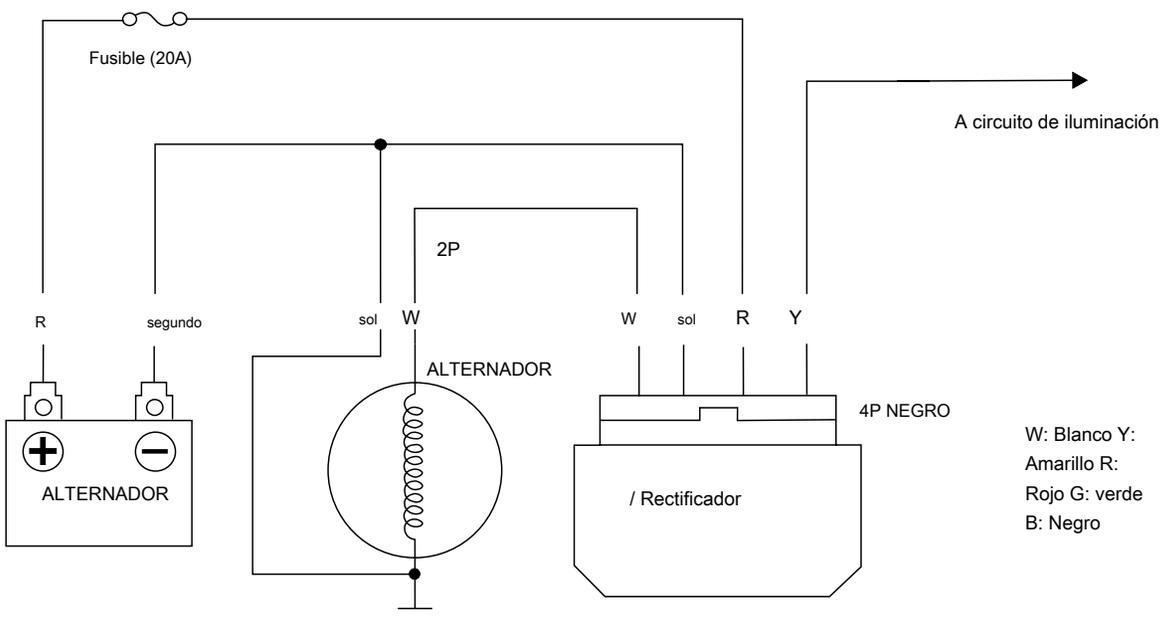
Aplique grasa al pasador de anclaje y la leva del freno área de contacto del zapato.  
 Montar las zapatas de freno y los resortes como se muestra.  
 Instalar el conjunto de zapata en el panel de freno.  
 Limpie cualquier exceso de grasa de la leva del freno y el perno de anclaje.  
 Instalar el panel de freno y luego instalar la rueda trasera (página 13-9).



## UBICACIÓN DE COMPONENTES



## SISTEMA DE DIAGRAMA



# 15. BATERIA / SISTEMA DE CARGA

UBICACIÓN DE COMPONENTES	15-0	BATERIA CARGANDO	15-5
SISTEMA DE DIAGRAMA	15-0	TABLA DE INDICACIÓN MF CARGADOR	
SERVICIO DE INFORMACIÓN	15-1		15-7
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15-2	CARGA DE INSPECCIÓN DEL SISTEMA	15-7
BATERÍA	15-3	Alternador de carga BOBINA	15-8
PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE BATERÍA	15-3	/ Rectificador	15-9

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

#### WARNING

- ⚠ La batería emana gases explosivos; Mantenga las chispas, llamas y cigarrillos de distancia. Proporcionar una ventilación adecuada cuando se está cargando.
- ⚠ La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel o los ojos puede causar quemaduras severas. Use ropa protectora y un protector facial.
- ⚠ Si el electrolito entra en contacto con la piel, lavar con agua.
- ⚠ Si el electrolito entra en contacto con los ojos, enjuague con agua durante al menos 15 minutos y llame a un médico inmediatamente.
- ⚠ El electrolito es tóxico.
- ⚠ En caso de ingestión, beber grandes cantidades de agua o leche y llame a su centro de control de intoxicaciones o un médico de inmediato.

#### NOTICE

- ⚠ Siempre gire a OFF el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.
- ⚠ Algunos de los componentes eléctricos pueden ser dañados si los terminales o conectores se conectan o desconectan por el interruptor de encendido es ON, y la corriente está presente.
- ⚠ Para un almacenamiento prolongado, extraiga la batería, darle una carga completa, y almacenarlo en un lugar fresco y seco. Para una máxima vida útil, cargar la batería almacenada cada dos semanas.
- ⚠ Para una batería restante en una motocicleta almacenado, desconecte el cable negativo de la batería del terminal de la batería.
- ⚠ La batería se puede dañar si cargos erróneos, o si se dejan de cumplir durante un largo periodo. Estas mismas condiciones contribuyen a acortar el Life SPANA de la batería. Incluso bajo condiciones normales de uso, el rendimiento de la batería se deteriora después de 2 a 3 años.
- ⚠ voltaje de la batería puede recuperarse después de cargar la batería, pero en situaciones de carga, voltaje de la batería se reducirá rápidamente y, finalmente, desaparecer. Por esta razón, el sistema de carga a menudo se sospecha como el problema. sobrecarga de la batería menudo el resultado de problemas en la propia batería, que pueden parecer ser un síntoma sobrecarga. Si una de las celdas de la batería se pone en cortocircuito y el voltaje de la batería no aumenta, el regulador / rectificador suministra exceso de voltaje a la batería. En estas condiciones, el nivel del electrolito disminuye rápidamente.
- ⚠ La batería se auto-descarga cuando la motocicleta no está en uso. Por esta razón, cargar la batería cada dos semanas para evitar la salvación que se produzcan.
- ⚠ Al comprobar el sistema de carga, siempre siga los pasos en el diagrama de flujo de solución de problemas (página 15-2).
- ⚠ Se refieren a la eliminación del alternador y desmontaje (página 10-16).

### PRUEBA DE BATERÍA

Consulte las instrucciones en el Manual de Operación (página 15-3) para el probador de la batería recomendada para obtener más información sobre la prueba de la batería. El probador de la batería recomendada pone en modo de carga a la batería de modo que la condición real de la batería puede ser medido.

probador de la batería recomendada: FBT-50

**PRESUPUESTO**

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Batería	Capacidad	12 V a € "4 Ah	Página 15a € "3
	La fuga de corriente	0.02mA máximo	Página 15a € "7
	Completamente cargado	12,5 a 13,0 V	Página 15a € "3
	necesidades de carga	A continuación 12,4 V	Página 15a € "3
Alternador	Capacidad	0.14kW / 5000 min-1 (rpm)	Página 15a € "8
	Carga de resistencia de la bobina (20° C / 68° F)	0,2 a € "1,0 Î©	Página 15a € "8

**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

**Batería está dañada o débil**

**TEST 1. Batería**

Retire la batería (página 15-3).

Compruebe el estado de la batería utilizando el medidor de batería recomendada.

**RECOMENDADAS probador de la batería: FBT-50 o equivalente**

*Es la batería en buen estado?*

**NO** a € " batería defectuosa

**SÍ** a € "vaya al paso 2.

**2. PRUEBA DE CORRIENTE DE FUGA**

Instalar la batería (página 15-3).

Compruebe la fuga actual de la batería (prueba de fugas; la página 15-7).

*Es la fuga de corriente por debajo de 0,02 mA?*

**SÍ** a € "vaya al paso 4.

**NO** a € " Vaya al paso 3.

**3. PRUEBA DE FUGA DE CORRIENTE SIN REGULADOR / RECTIFICADOR CONECTOR**

Desconectar el conector 4P / rectificador, y vuelva a comprobar la batería de la corriente de fuga.

*Es la fuga de corriente por debajo de 0,02 mA?*

**SÍ** a € "regulador / rectificador defectuoso

**NO** a € " a € "trazo de cables en corto

a € "interruptor de encendido defectuoso

**4. CARGA DE TENSIÓN DE INSPECCIÓN**

Encender el motor.

Medir la tensión de carga (página 15-4).

Comparar las mediciones de los resultados del cálculo siguiente.

**ESTÁNDAR:**

**Medido BV <CV medido <13.5V-14.5V**

a € " BV = Voltaje de la batería

a € " CV = Tensión de carga

*Es la tensión de carga medido en el voltaje estándar?*

**SÍ** a € "de la batería defectuosa

**NO** a € " Vaya al paso 5.

**5. alternador de carga BOBINA DE INSPECCIÓN**

Compruebe la bobina de carga del alternador (página 15-8).

*¿Está el alternador de carga de resistencia de la bobina dentro de 0,2 a € "1,0 Î© (20 ° C / 68A ° F)?*

**NO** a € " bobina de carga defectuoso

**SÍ** a € "vaya al paso 6.

**6. / rectificador INSPECCIÓN DEL SISTEMA**

Compruebe la tensión y la resistencia en el regulador / rectificador conector (página 15-9).

*Son el resultado de la tensión y la resistencia marcada correcta?*

**SÍ** a € "regulador / rectificador defectuoso

**NO** a € " a € "Círculo abierto en cables relacionado

a € "contactos flojos o pobres de terminales relacionados

a € "trazo de cables en corto

# BATERÍA

## Comprobación del voltaje

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

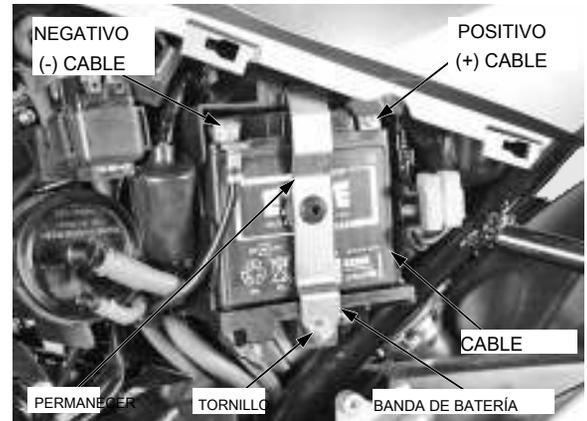
Medir el voltaje de la batería utilizando un comercialmente disponibles **FBT 50** probador de la batería.

**Voltaje (20 ° C / 68A ° F):**

**Completamente cargado: Más de 12,4 V**

**Bajo cargada: A continuación 12,4 V**

Si el voltaje de la batería está por debajo de 12,4 V, cargue la batería.



## / INSTALACION

*Siempre baje el switch de ignición OFF antes de retirar la batería*

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3). Desconectar el cable negativo (⊖) quitando el perno. Desconectar el cable positivo (+) quitando el perno. Quitar el cerrojo y abrir la banda de la batería.

Extraiga la batería.

Instalar la batería en el orden inverso al desmontaje.

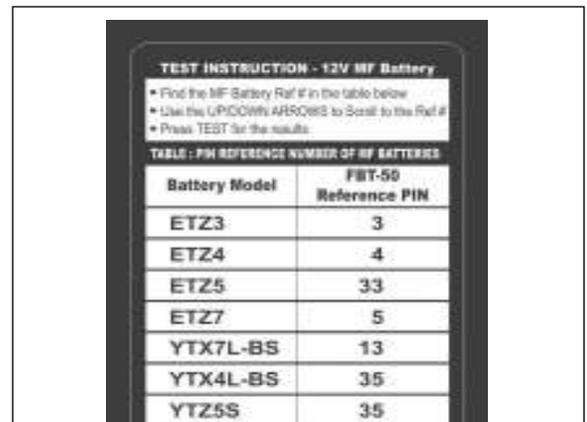
Conectar el cable positivo (+) y luego el cable negativo (⊖).



## PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE BATERÍA

Compruebe el número de pines de la batería en la parte frontal de la suface batería y remitir el cuadro que figura a continuación.

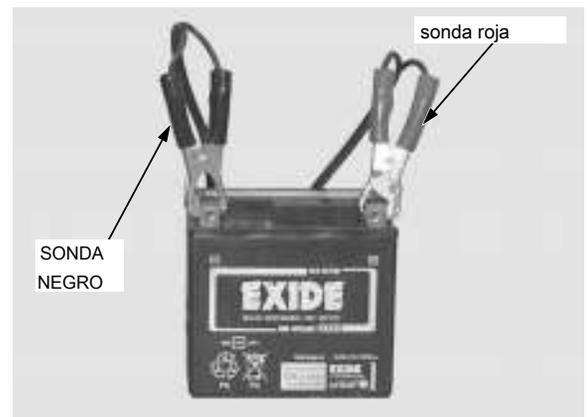
S.No.	Batería Nº PIN	Árbitro. No.
1	ETZ 3	3
2	ETZ 4	4
3	ETZ 5	33
4	ETZ 7	5



Conectar las sondas del probador a la terminal de la batería.

### NOTICE

*Siempre conecte la sonda roja a la sonda positivo y negro a la terminal negativa.*



En sondas de conexión, la pantalla muestra pin batería número.



Utilice los botones de flecha de color amarillo para seleccionar el número PIN correcto. De acuerdo con la tabla de referencia indicado en la página (15-3).



Para comprobar la tensión de prensa a € botón ceVá €.

**Voltaje (20 ° C / 68A ° F):**

**Completamente cargado:** Más de 12,4 V  
**Bajo cargada:** A continuación 12,4 V



### Batería de pruebas LOAD

Antes de hacer la prueba de carga de la batería debe ser plenamente cargado

Para cargar la batería a prueba la prensa a € botón ceTESTá €.

#### **NOTICE**

Dispositivo tomará aproximadamente 3 segundos para mostrar resultado.



## BATERÍA RESULTADO TEST

### RESULTADO a € "1

Indicador de resultado muestra a € ceGreen Lighta € con a € ceOKá €. Esto significa que la batería está sano listo para ser utilizado.



### RESULTADO a € "2

Indicador de resultado muestra a € ceOrange Lighta € con a € ceLOWá €. Esto significa que la batería es débil. La batería necesita carga banca.



### RESULTADO a € "3

Indicador de resultado muestra a € ceRed Lighta € con a € ceXá €.

Esto significa que la batería está muerta.

La batería no se puede utilizar más lejos en el vehículo.



## BATERIA CARGANDO

Siempre cargar las baterías que muestran una ceLOWá € € con naranja LED probador.



## BATERIA / SISTEMA DE CARGA

Evitar el contacto directo de la batería con tierra, utilice alfombra de goma o bloque wotden bajo la batería.

Conecte la sonda roja del cargador al positivo y negro a negativo terminal.



Seleccionar el modo a  $\epsilon$  New Battery  $\epsilon$  o  $\grave{a}$   $\epsilon$  Used modo Battery  $\epsilon$  por el interruptor selector en función del estado de la batería (Nuevo o usado) y encienda el cargador. Después de conectar la alimentación,  $\grave{a}$   $\epsilon$  MAINS Leda  $\epsilon$  se iluminará de forma instantánea.



LED principal será seguido por LED amarillo (Para Nueva batería) o LED azul (Para batería utilizada) indica que la batería se está cargando correctamente.



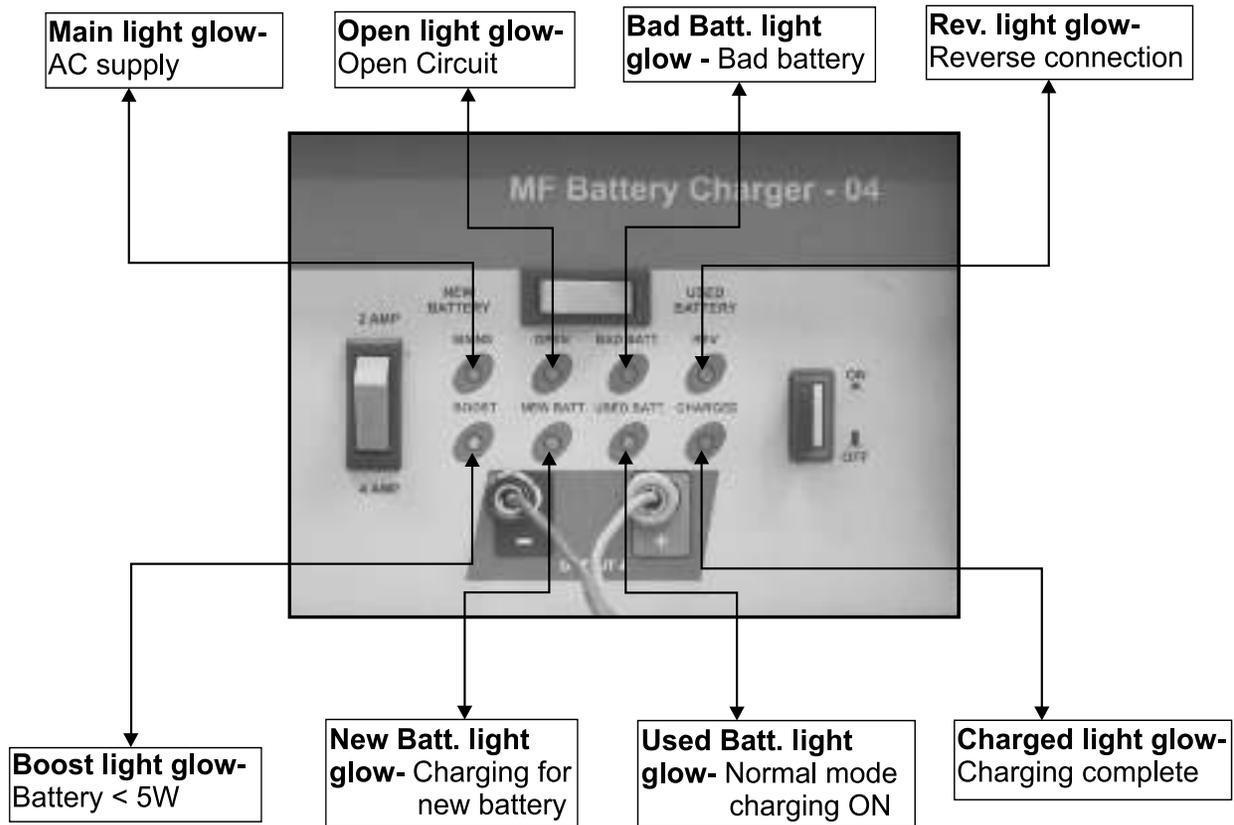
El LED verde indica, la batería está completamente cargada. Una vez más comprobar la tensión de la batería (página 15-4).

### NOTICE

Antes de la prueba, la batería debe mantenerse inactivo por al menos 30 minutos después de la carga.



## TABLA DE INDICACIÓN MF CARGADOR



## INSPECCIÓN DEL SISTEMA

### INSPECCIÓN CORRIENTE DE FUGA

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Girar el interruptor de encendido a "OFF", y desconecte el conector negativo (-).

Conecte la sonda amperímetro (+) a la negativa del mazo de cables de la sonda (-) conector y amperímetro (+) al negativo de la batería del conector (-).

Con el interruptor de encendido a "OFF", y comprobar si hay fugas de corriente.

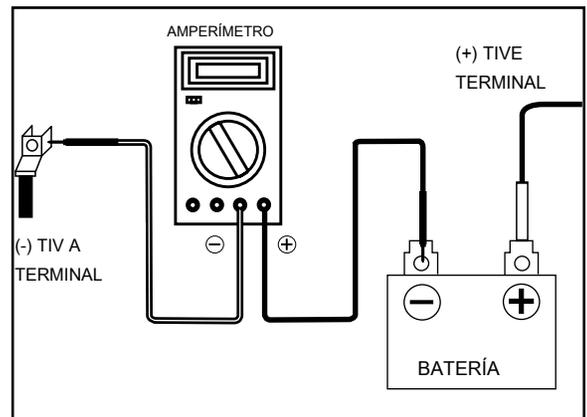
Al medir la corriente usando un probador, se establece en un alto rango y, a continuación, llevar el rango hasta una adecuada nivel. El flujo de corriente mayor que el rango seleccionado puede soplar el fusible en el probador.

Mientras que la medición actual, no encienda el interruptor de encendido a "ON". Un aumento repentino de la corriente puede soplar el fusible en el probador.

**ESPECIFICADO corriente de fuga: 0,02 mA máx.**

Si la fuga de corriente supera el valor especificado, un cortocircuito ya suceda.

Localizar el cortocircuito desconectando las conexiones uno a uno y midiendo la corriente.



### CARGA DE TENSIÓN DE INSPECCIÓN

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

temperatura de  
aceite del motor de

referencia: 60° a 65° C (140° a 145° F).

Asegúrese de que la batería está en buenas condiciones antes de realizar esta prueba.

Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y garantizar las rpm del motor inactivo debe ser 1400 +/- 100 Parar el motor y conecte el multímetro entre la batería positivo (+) y negativo (-) conector.

Para evitar un cortocircuito, estar absolutamente seguro de que son el conector positivo (+) y negativo (-).

No desconecte la batería o cualquier cable en el

Sistema de carga sin necesidad de encender primero el interruptor de encendido a una posición OFF. Si no se respetan estas precauciones pueden dañar el probador o componentes eléctricos.

Conectar un tacómetro de acuerdo con las instrucciones de la Manufacturera tacómetro. Reiniciar el motor.

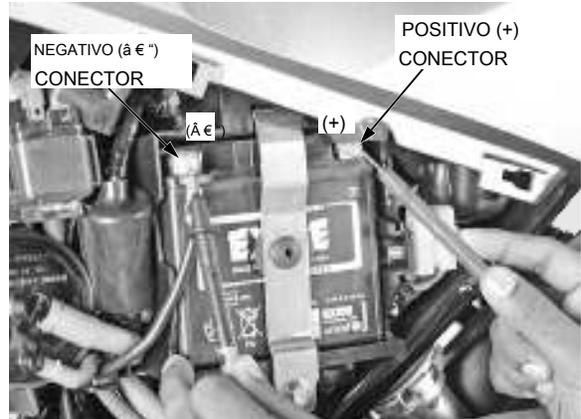
Con el alta del faro delantero en la posición, medir el voltaje en el multímetro cuando el motor funciona a 5.000 min<sup>-1</sup> (rpm).

#### ESTÁNDAR:

Medido BV < CV medido < 13.5V-14.5V

BV = Voltaje de la batería

CV = Voltaje de carga



## Alternador de carga BOBINA

### INSPECCIÓN

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3). Desconectar el conector del alternador 2P (blanco). Medir la resistencia entre cada terminal del cable de conector de lado de alternador.

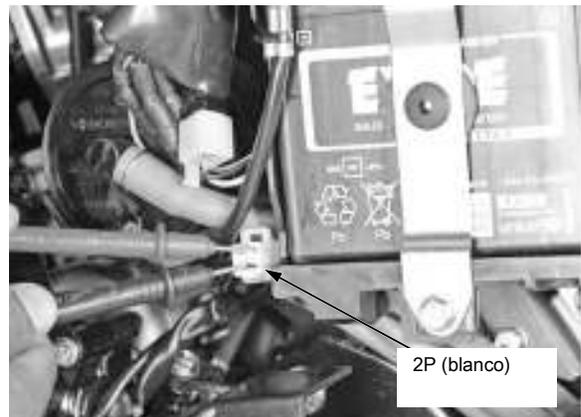


Conexión: a Blanco "STANDARD verde: 0,2 a

1,0 Ω @ (20 ° C / 68A ° F)

Sustituir el estator del alternador si la resistencia está fuera de especificación.

Se refieren a la sustitución del alternador estator (página 10-16).



## / Rectificador

### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Desconectar el conector del regulador / rectificador, y comprobar que para los contactos flojos o terminales corroidas. Si la lectura de tensión de carga (página 15-4) está fuera de la especificación, comprobar lo siguiente en el lado del mazo de cables

conector:

Ít	Terminal	Especificación
línea de carga de la batería	Rojo (+) y tierra (â € ")	Voltaje de la batería deben inscribirse
Línea de carga de la bobina	blanco y suelo	0,2-1,0 Î © <b>(20° C / 68° F)</b>
Línea de tierra	verde y suelo	Debe existir continuidad

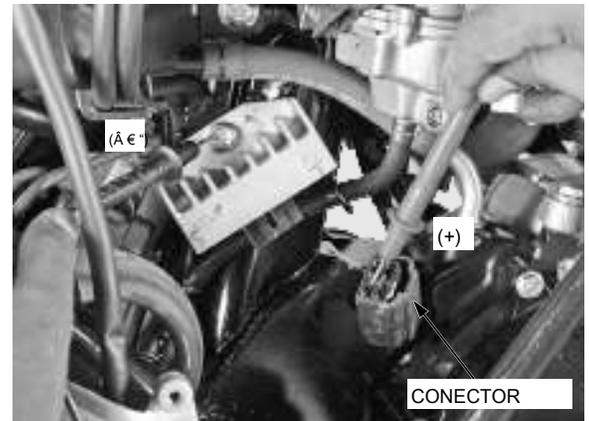
Si todos los componentes del sistema de carga son normales, y no hay conexiones sueltas en el conector del regulador / rectificador, sustituir la unidad de regulador / rectificador.

### / INSTALACION

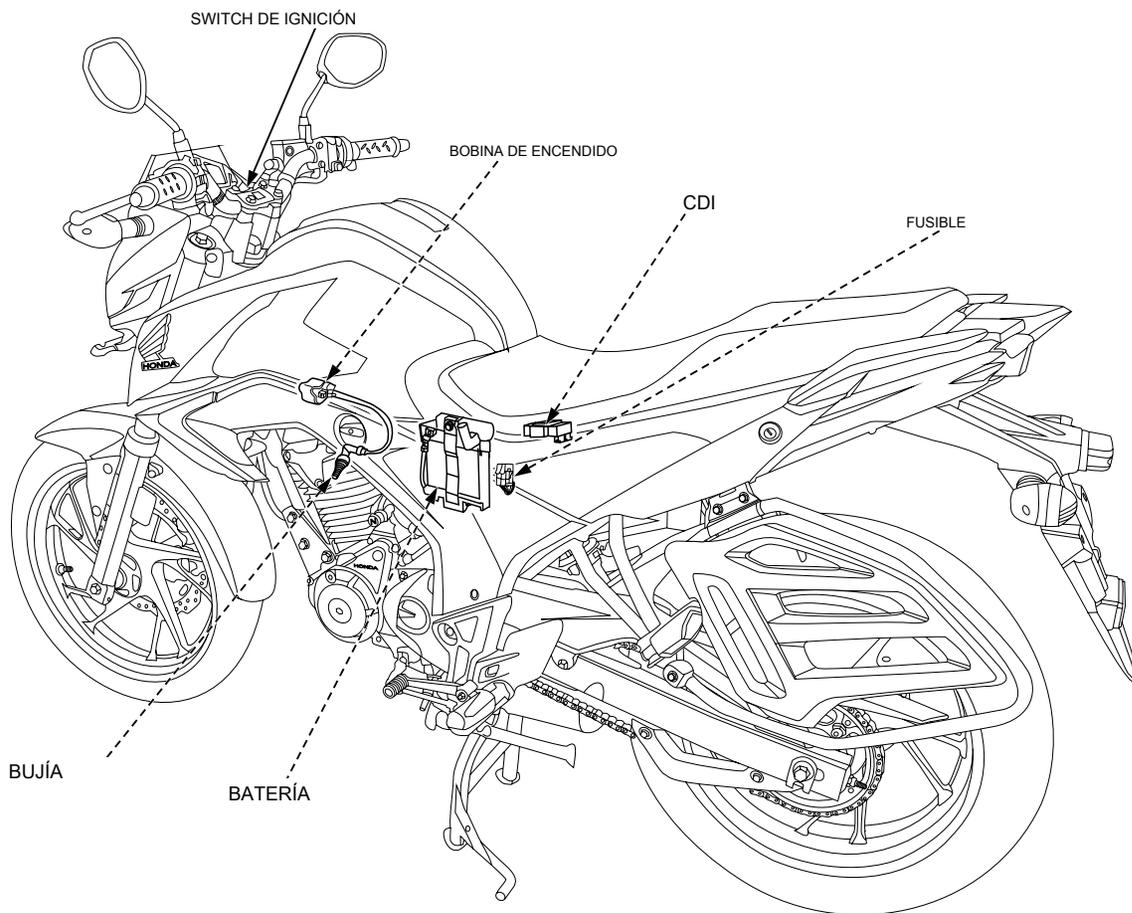
Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Retire el conector.

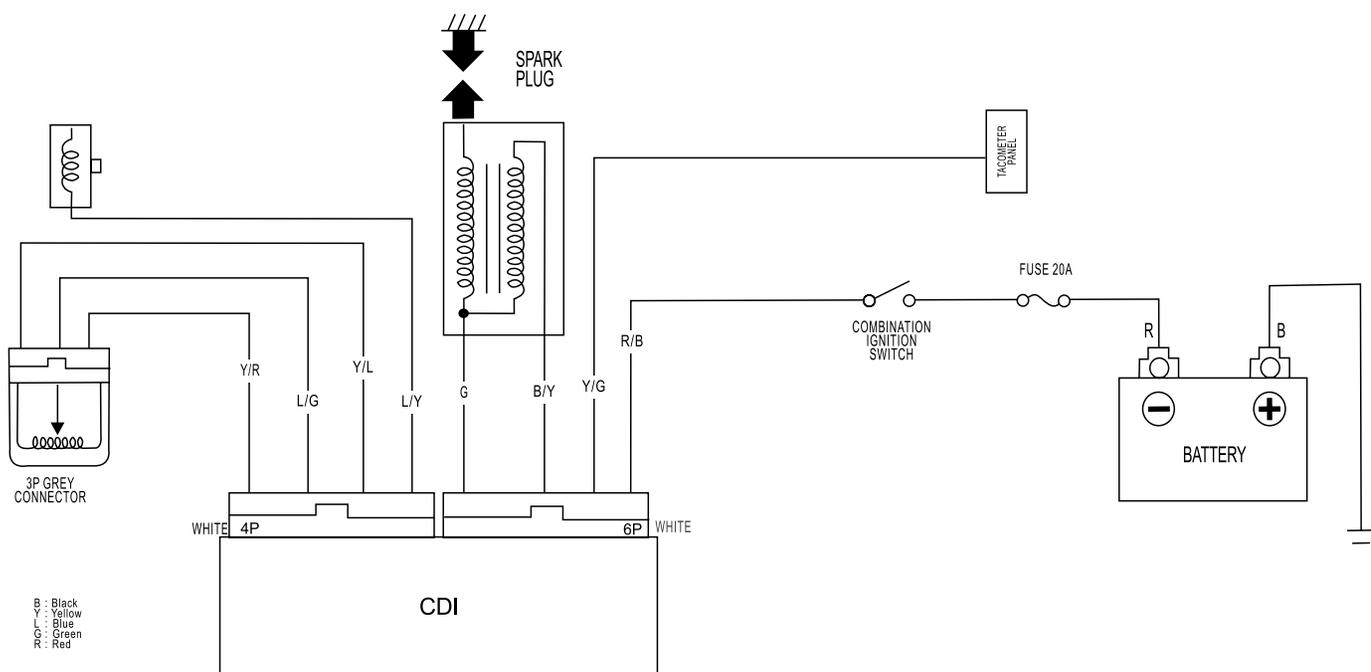
Retire el perno y el regulador / rectificador del marco. Instalar el regulador / rectificador en el orden inverso de la extracción.



## UBICACIÓN DE COMPONENTES



## SISTEMA DE DIAGRAMA



# SISTEMA DE ENCENDIDO 16.

UBICACIÓN DE COMPONENTES	16-0	TIEMPO DE IGNICION	16-5
SISTEMA DE DIAGRAMA	16-0	BOBINA DE ENCENDIDO	16-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	16-1	ENCENDIDO descarga capacitiva	16-6
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	16-2	SENSOR DE POSICIÓN DEL ACELERADOR	16-7
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	16-3		

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

#### NOTICE

⚠ El CDI puede dañarse si se deja caer. Además, si el conector se desconecta cuando la corriente está fluyendo, la tensión excesiva puede dañar el módulo. Siempre gire a OFF el interruptor de encendido antes de dar servicio.

⚠ Utilice la bujía del margen térmico correcto. El uso de una bujía de encendido con una gama de calor incorrecto puede dañar el motor.

⚠ Al reparar el sistema de encendido, siempre siga los pasos en la secuencia en la solución de problemas (página 16-2).

⚠ El tiempo de encendido no se puede ajustar desde el CDI es ajustado en fábrica.

⚠ Un sistema de encendido defectuoso se relaciona a menudo con malas conexiones. Compruebe las conexiones antes de proceder.

### PRESUPUESTO

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bujía	Estándar	CPR8EA-9 (NGK)	Página 3A € 7
abertura de la bujía		0,8 ~ 0,9 mm (0,03 ~ 0,04 in)	Página 3A € 7
tensión de pico de la bobina de encendido		100 V como mínimo	Página 16 bis € 4
tensión de pico generador de impulsos de encendido		0,7 V como mínimo	Página 16 bis € 4
tiempo de encendido (una marca OEFA €)		8° BTDC a 1400 rpm	Página 16 bis € 5
Sensor de posición del acelerador	Voltaje de entrada	5 V	Página 16 bis € 7
	Resistencia (20 ° C / 68 ° F)	4.0 ~ 6.0 W	Página 16 bis € 7

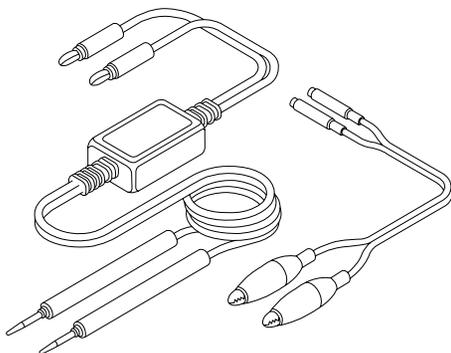
Unidad: mm (in)

### VALORES DE PAR

ÍT	NO.	HILO CANT DIA. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN		OBSERVACIONES PÁGINA NO.
			N · m (kgf · m, LBFA · ft)		
tapa de orificio Timing	90084 a € MN8°010 16080	1	14	10 (1,0, 7)	Página 16 bis € 5
tornillo sensor de posición del acelerador	a € KTN°901	1	5	3,4 (0,4, 2,5)	página 16A € 8

### HERRAMIENTA

Pico adaptador de voltaje  
07HGJ-0020100



con el multímetro disponible comercialmente digital (impedancia M / DCV mínimo 10) o comprobador de diagnóstico Imrie (modelo 625)

diecis

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

â€¢ Inspeccionar el siguiente antes de diagnosticar el sistema.

â€¢ bujía de encendido defectuosa

â€¢ Loose tapa de la bujía o la bujía conexiones de cables

â€¢ El agua se metió en la tapa de bujía (Fuga de la bobina de encendido tensión secundaria)

### No hay chispa en la bujía

	condición inusual	causa probable (marque en orden numérico)
voltaje de la bobina primaria de encendido	Bajo voltaje de pico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La impedancia multímetro es demasiado baja; por debajo del 10 MI © / DCV.</li> <li>2. La velocidad de arranque es demasiado lento.</li> <li>3. no se sincronizaron El tiempo de muestreo del probador y el pulso medido. (Sistema es normal si el voltaje medido está por encima del voltaje estándar al menos una vez.)</li> <li>4. conectores mal conectados o un circuito abierto en el sistema de encendido.</li> <li>5. bobina de encendido defectuosa.</li> <li>6. defectuoso de encendido por descarga capacitiva (CDI) (en el caso cuando No.1-5 son normal).</li> </ol>
	No hay tensión de pico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. pico incorrecta conexiones del adaptador de voltaje.</li> <li>2. La batería está debajo de la carga.</li> <li>3. Interruptor de encendido defectuoso.</li> <li>4. conectores CDI sueltos o mal conectados.</li> <li>5. Circuito abierto o una mala conexión en el directorio / alambre Negro rojo de la CDI.</li> <li>6. Circuito abierto o mala conexión en el cable verde de la CDI.</li> <li>7. adaptador de voltaje pico defectuoso.</li> <li>8. generador de impulsos de encendido defectuoso. (Medida de la tensión de pico).</li> <li>9. defectuoso CDI (en caso de que por encima de No.1 â€¢ "8 son normal).</li> </ol>
	Tensión de cresta es normal. pero no hay chispa salta en el enchufe.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. bujía defectuosa o con fugas bobina de encendido pero no hay chispa salta a la corriente secundaria enchufe.</li> <li>2. bobina de encendido defectuosa.</li> </ol>
generador de impulsos de encendido	Bajo voltaje de pico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La impedancia multímetro es demasiado baja; generador por debajo de 10 ml © / DCV.</li> <li>2. La velocidad de arranque es demasiado lento.</li> <li>3. no se sincronizaron El tiempo de muestreo del probador y el pulso medido. (Sistema es normal si el voltaje medido está por encima del voltaje estándar al menos una vez.)</li> <li>4. generador de impulsos de encendido defectuoso (en caso de que por encima de No.1 â€¢ "3 son normales).</li> </ol>
	No hay tensión de pico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. adaptador de voltaje pico defectuoso.</li> <li>2. generador de impulsos de encendido defectuoso.</li> </ol>

## INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

• Si no hay chispa en la bujía, compruebe todas las conexiones de contacto flojo o mal antes de medir la tensión de pico.

• Utilice un multímetro digital recomendada o multímetro digital disponible en el mercado con una impedancia de 10 MI © / DCV. mínimo.

• El valor de visualización difiere dependiendo de la impedancia interna del multímetro.

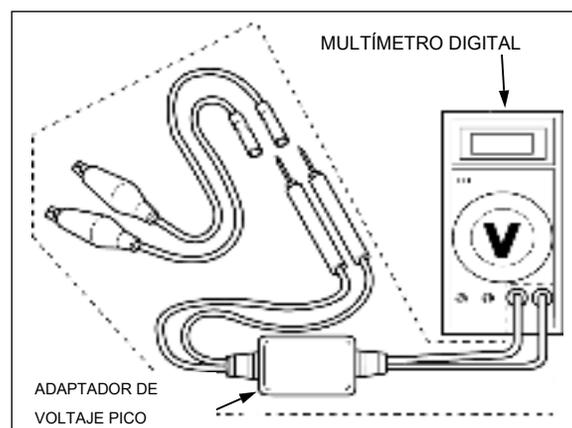
• Si se utiliza el comprobador de diagnóstico Imrie (modelo 625), siga las instrucciones del Manufacturera™ € s.

Conecte el adaptador de tensión de punta del multímetro digital, o utilizar el comprobador de diagnóstico Imrie.

### HERRAMIENTA:

Imrie comprobador de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico: 07HG-J-0020100

Con el multímetro digital disponible comercialmente (Impedancia 10 MI © / DCV mínimo)



### Bobina de encendido voltaje pico PRIMARIA

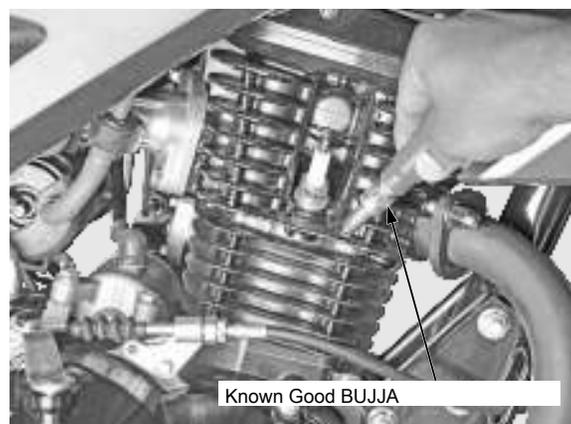
• Compruebe todas las conexiones del sistema antes de esta inspección. conectores conectados pobre puede causar lecturas incorrectas.

• Si el sistema se desconecta, la tensión de pico incorrecta puede ser medido.

• Compruebe la compresión del cilindro, y verificar que la bujía está instalado correctamente en la culata.

Ponga la transmisión en neutro y desconecte la tapa de bujía de la bujía.

Conectar una buena conocida-bujía a la tapa de la bujía, y conectar a tierra a la culata de cilindro como se hizo en un ensayo de chispa.



Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Con el alambre de la bobina de encendido primario conectado, conecte el probador o el adaptador de sondas de voltaje pico a la terminal principal bobina de encendido y masa de la carrocería.

**HERRAMIENTA:**

Imrie comprobador de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico: 07HGJ-0020100

Con el multímetro digital disponible comercialmente (impedancia de 10 MI © / DCV mínimo)

CONEXIÓN: Negro / Amarillo (+) â € “Masa de la carrocería (â € “)

*Evitar tocar la bujía o probador sondas*

*para evitar*

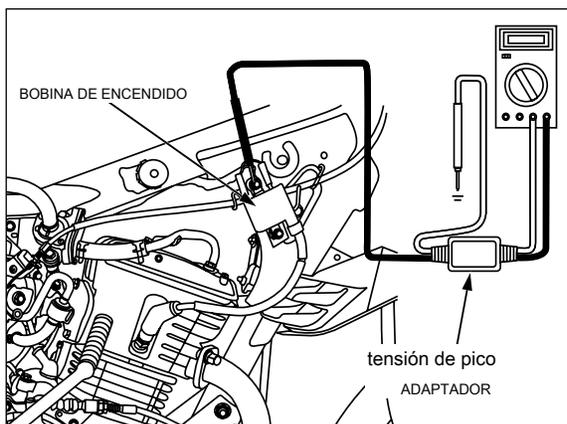
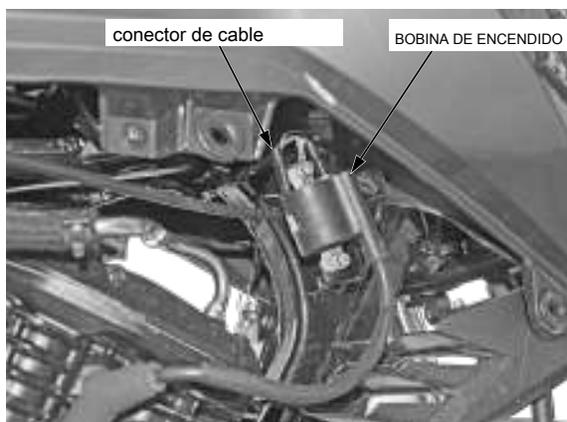
*descargas eléctricas.*

Girar el interruptor de encendido â € œONâ € œ.

Poner en marcha el motor con el interruptor de arranque, y leer voltaje pico principal bobina de encendido.

**Tensión de pico: 100 V como mínimo**

Si la tensión de pico es menor que el valor especificado, siga el comprobaciones descritas en la tabla de resolución de problemas (página 16-2).



**ENCENDIDO DEL GENERADOR DE IMPULSOS pico de tensión**

â € œ Comprobar la compresión de los cilindros, y asegúrese de que la bujía se ha instalado correctamente en la culata.

Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Desconectar el conector 4P CDI blanca.

Conectar el comprobador de tensión de pico o sondas de adaptador a los terminales del generador de impulsos de encendido (azul / amarillo) del conector 4P.

**HERRAMIENTA:**

probador Imrie de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico 07HGJ-0020100

Con el multímetro digital disponible comercialmente (impedancia de 10 MI © / DCV mínimo) CONEXIÓN:

Terminal azul / amarillo cable (+) â € “masa de la carrocería (â € “)

Ponga la transmisión en neutral. Girar el interruptor de encendido â € œONâ € œ.

Girar el motor con el mismo motor de arranque, y leer la tensión de pico generador de impulsos de encendido.

**Tensión de pico: 0,7 V como mínimo**

Si la tensión de pico medido en el conector de CDI 4P es anormal, medir la tensión de pico en el conector de generador de impulsos de encendido.



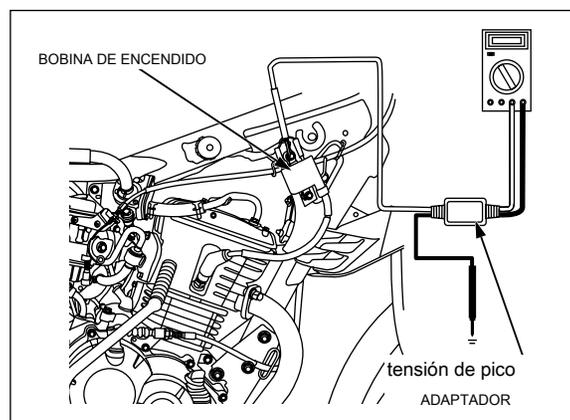
Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Desconectar el conector del generador de impulsos de encendido. (Azul / amarillo) y conectar las sondas probador o el adaptador al conector de lado del generador de impulsos de encendido y masa de la carrocería.

De la misma manera que en el conector de CDI, medir la tensión de pico y compararla con la tensión medida en el conector de CDI.

• Si la tensión de pico medido en el CDI es anormal y el medido en el generador de impulsos de ignición es normal, el mazo de cables tiene un circuito abierto o corto, o conexión suelta.

• Si ambas tensiones de pico son anormales, siga las comprobaciones descritas en la tabla de resolución de problemas (página 16-2). reemplazo del generador de impulsos de encendido (página 10-16).



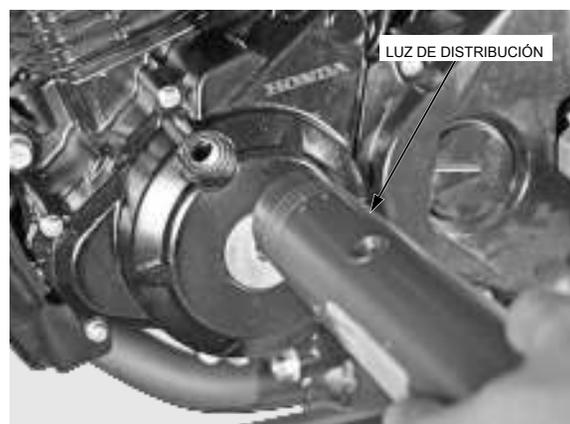
## TIEMPO DE IGNICION

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor, y quitar la tapa de orificio de distribución.



Lea las instrucciones para temporización de operación de la luz. Conectar una luz de regulación para el cable de bujía. Arranque el motor y déjelo al ralentí. **VELOCIDAD IDLE: 1,400 ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**



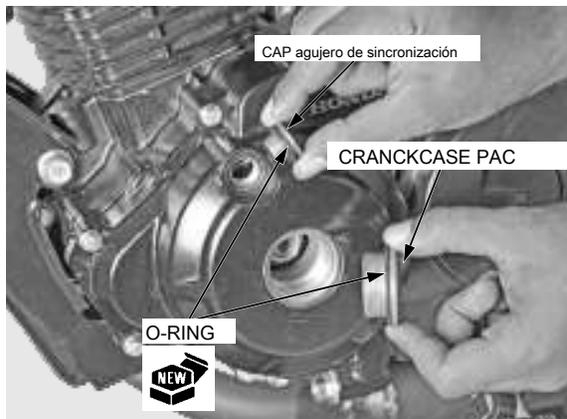
El tiempo de encendido es correcta si la OEFA marca en el volante se alinea con la muesca índice en la tapa del cárter izquierdo.



Escudo una nueva junta tórica con aceite de motor e instalarlo en la tapa de orificio de distribución.

Instalar y apretar la tapa de orificio de temporización al especificado esfuerzo de torsión.

PAR: 10 N · m (1.0 kgfÁ · m, 7 LBFA · ft)



## BOBINA DE ENCENDIDO

### / INSTALACION

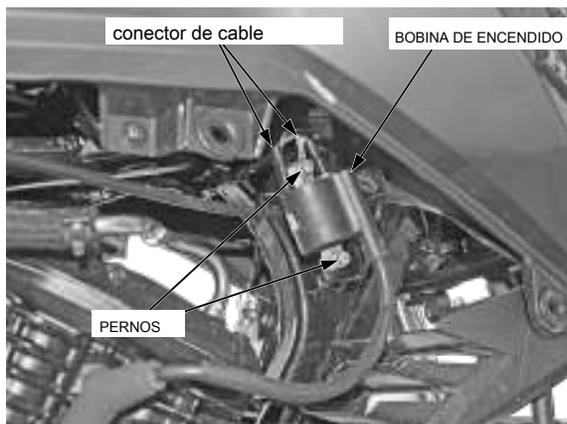
Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Desconectar el capuchón de la bujía de la bujía.

Desconectar el conector del cable de la bobina de encendido.

Retirar los pernos y la bobina de encendido.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## CDI (capacitiva encendido de descarga)

### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

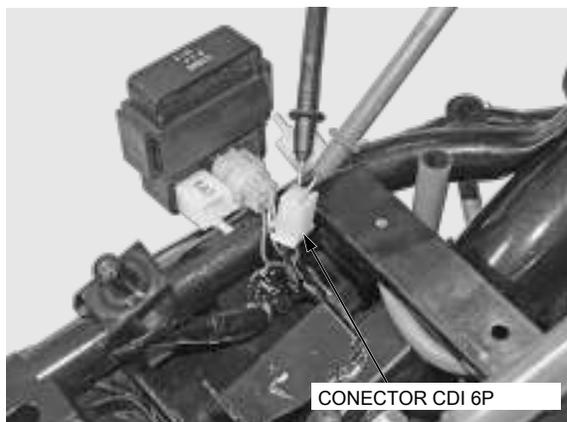
Retire el depósito de combustible. (Página 2-3).

Desconectar el conector 6P CDI blanca.

Girar el interruptor de encendido a  $\infty$  ONá  $\infty$ .

Compruebe lo siguiente en el conector del lado del mazo de cables:

ít	Terminal	Especificación
línea de la batería	Negro rojo (+) y masa de la carrocería / (-)	voltaje de la batería debe registrarse
Línea de tierra	tierra verde y el cuerpo	Debe existir continuidad



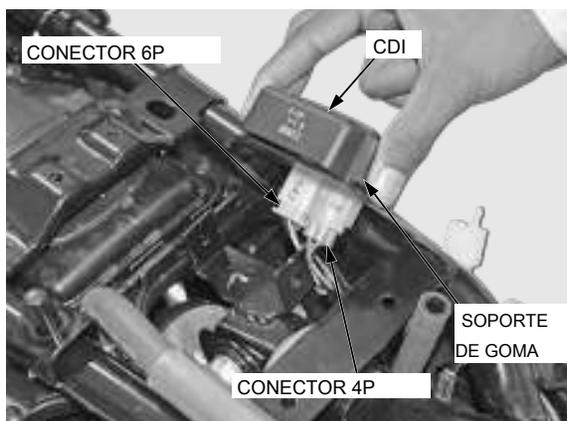
### / INSTALACION

Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Desconecte el CDI y 4P 6P conector blanco.

Retire el CDI del soporte de caucho.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



## SENSOR DE POSICIÓN DEL ACELERADOR

### INSPECCIÓN

#### VOLTAJE DE ENTRADA

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Retire la funda de goma.

Desconectar el conector del sensor de posición del acelerador gris 3P del conjunto del carburador.

Girar el interruptor de encendido a "ON".

Compruebe lo siguiente en el conector del lado del mazo de cables:

**CONEXIÓN:** amarillo / rojo (+) a "azul / verde (-) ESTÁNDAR:

4.75 a 5.25 V

Si la medida no cumple las especificaciones, compruebe el siguiente:

• Conexión suelta del conector 4P CDI

• Circuito abierto en el mazo de cables

#### Inspección de la operación

Conectar el conector del sensor de posición del acelerador 3P gris.

Desconectar el conector 4P CDI.

Compruebe que la resistencia en los terminales del conector 4P CDI blancos durante el funcionamiento del puño del acelerador.

**CONEXIÓN:** un amarillo / rojo a "amarillo / azul

**RESISTENCIA:** 4.0 a 6.0 Ω @ (20 ° C / 68 ° F)

ít	Resistencia
Cierre completo a abierto	disminuye
completamente abierta a completamente cerrada	Los aumentos

Si la resistencia en el conector 4P CDI blanco es anormal, medir la resistencia en el sensor de posición del acelerador 3P Conector gris.

Desconectar el conector gris del sensor TP 3P del carburador.

Compruebe que la resistencia en el sensor TP 3P terminales del conector gris durante el funcionamiento del puño del acelerador.

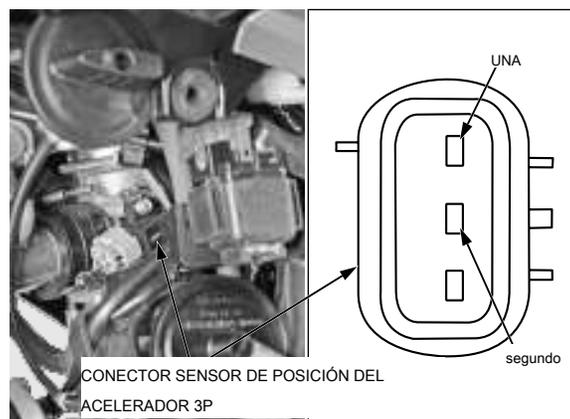
**CONEXIÓN:** Amarillo / Rojo (A) a " / azul (B) estándar Amarillo:

**4.0 a 6.0 Ω @ (20 ° C / 68 ° F)**

ít	Resistencia
Cierre completo a abierto	disminuye
completamente abierta a completamente cerrada	Los aumentos

• Si la resistencia en el sensor de posición del acelerador 3P conector gris es normal, el mazo de cables tiene un circuito abierto o conexión floja.

• Si tanto la resistencia medida son anormales, cambie el sensor de TP (página 16-8).



## / INSTALACION

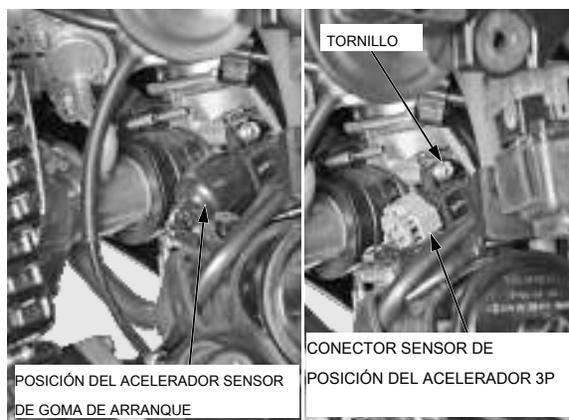
Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Retire la funda de goma.

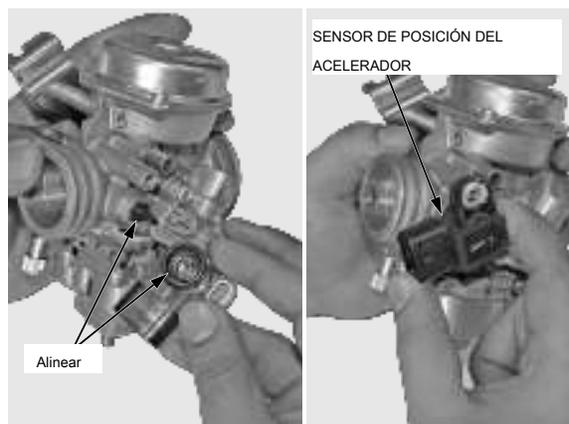
Desconectar el conector del sensor de posición del acelerador 3P gris.

Retire el carburador (página 5-6).

Retire el tornillo y el sensor de posición del acelerador.



Instalar el sensor de posición del acelerador, mientras que la alineación de la ranura del sensor con el plano del eje como se muestra.



Girar el sensor de posición del acelerador y alinear el orificio en el sensor con el orificio del tornillo en el carburador.

Instalar y apretar el tornillo.

**PAR: 3,4 N · m (0,4 kgfÁ · m, 2,5 LBFA · ft)**

Conectar los conectores grises sensor de posición del acelerador 3P.

Comprobar el funcionamiento del acelerador (página 3-5)

Instalar la cubierta lateral izquierda (página 2-3).



## PROCEDIMIENTO DE INICIALIZACIÓN

â € ¢ Después de sustituir la CDI o sensor de posición del acelerador, realice el procedimiento de inicialización.

â € ¢ Si aguja del tacómetro indican el 10000 r / min durante 5 segundos en cualquier etapa del procedimiento de inicialización, gire el interruptor de encendido â € ¢ œOFFâ € ¢ y repita los procedimientos desde el paso 1.

â € ¢ El procedimiento de inicialización fallará automáticamente, si cualquier paso no se completa en 8 segundos.

Si es así, gire el interruptor de encendido â € ¢ œOFFâ € ¢ y repetir el procedimiento desde el paso 1.

*Conectar el terminal positivo primero y luego el negativo terminal.*

- Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).
- Retire el depósito de combustible (página 2-3).
- Desconectar el conector del alambre de generador de impulsos de encendido (página 10-16).

Conectar el terminal positivo primero y luego al terminal negativo.

Conectar la batería al conector de cable transmisor de impulsos y la masa de la carrocería.

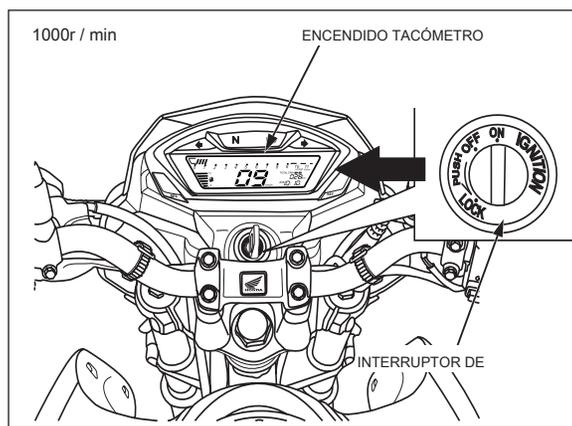
**CONEXIÓN:**

terminal del cable azul / amarillo (+) Masa de la carrocería (-)



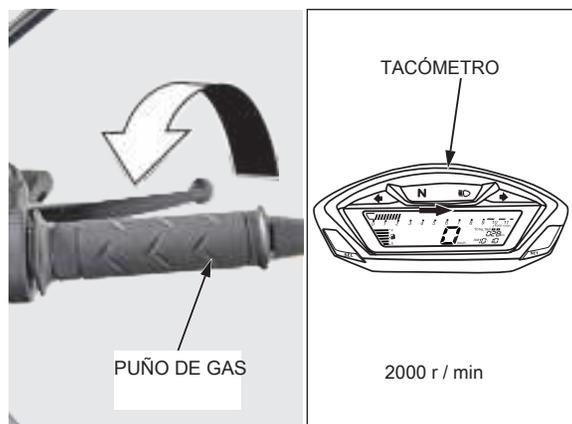
*Completa cada paso dentro de 8 segundos.*

Girar el interruptor de encendido a "ENCENDIDO", el tacómetro debe indicar el 1000 r / min.



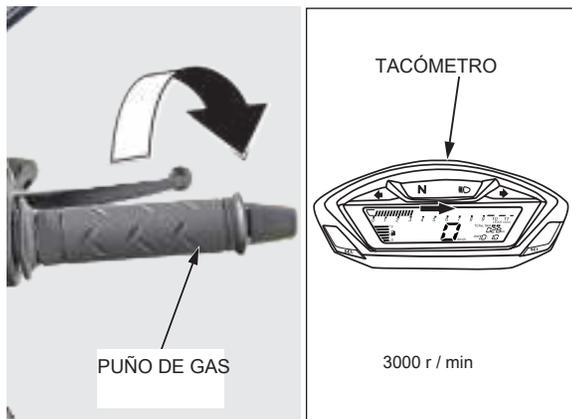
*Completa cada paso dentro de 8 segundos.*

Ponga el acelerador a la posición completamente abierta, el tacómetro debe indicar el 2000 r / min.



*Completa cada paso dentro de 8 segundos.*

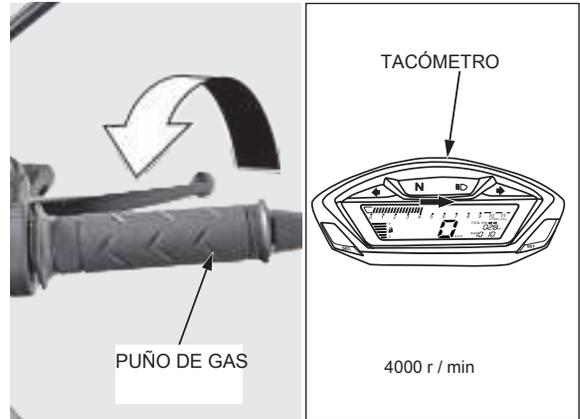
Ponga el acelerador a la posición completamente cerrada, el tacómetro debe indicar el 3000 r / min.



## SISTEMA DE ENCENDIDO

*Completa cada  
paso dentro de 8  
segundos.*

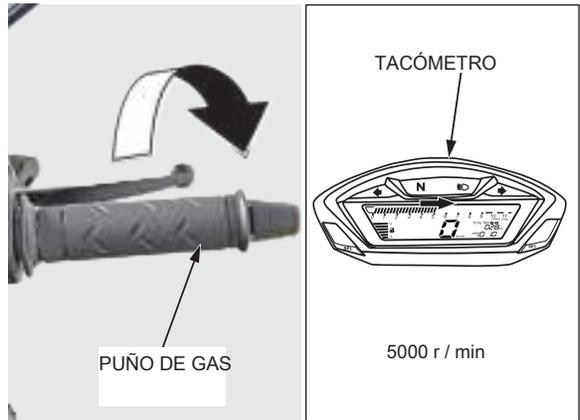
Ponga el acelerador a la posición completamente abierta, el tacómetro debe indicar el 4000 r / min.



*Completa cada  
paso dentro de 8  
segundos.*

Ponga el acelerador a la posición completamente cerrada, el tacómetro debe indicar el 5000 r / min.

Cuando el tacómetro indica pronto alrededor de 7.000 r / min, el procedimiento de inicialización se realiza correctamente.

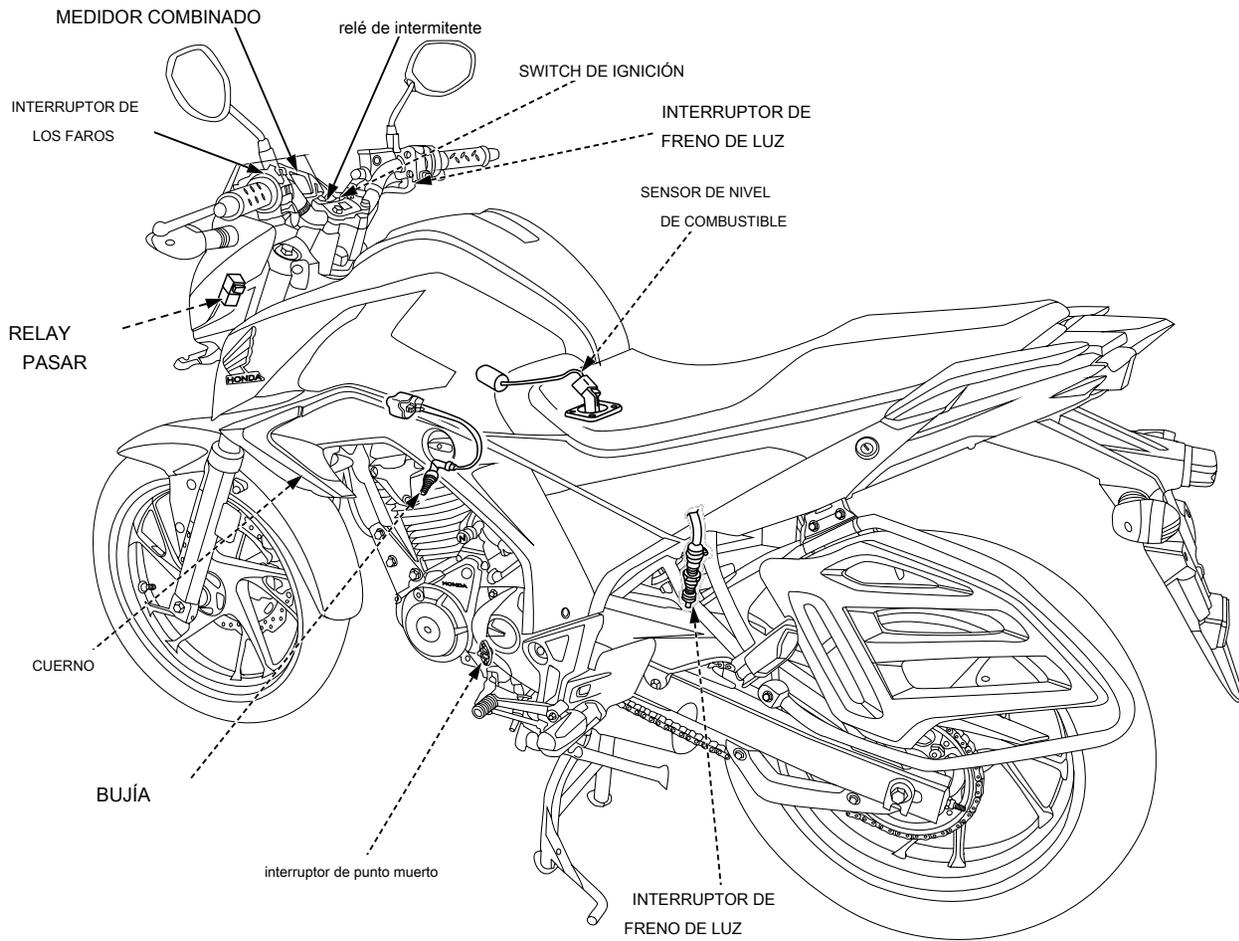


---

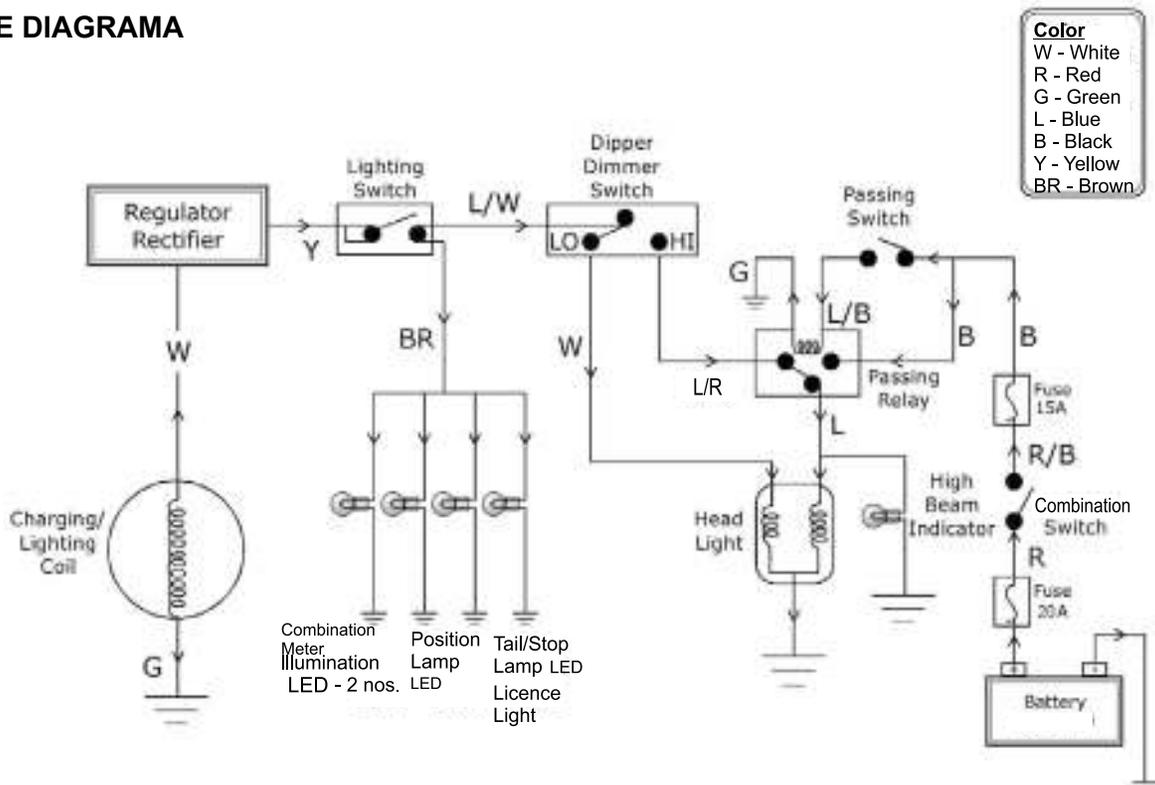
MEMORÁNDUM

---

## UBICACIÓN DE COMPONENTES



## SISTEMA DE DIAGRAMA



# 17. LUCES / metros / interruptores

UBICACIÓN DE COMPONENTES	17-0	INTERRUPTOR COMBINADO	17-10
SISTEMA DE DIAGRAMA	17-0	Los interruptores del manillar	17-11
SERVICIO DE INFORMACIÓN	17-1	Interruptor de la izquierda MANILLAR	17-11
FARO	17-2	INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO	17-12
LUZ / COLA	17-3	interruptor de punto muerto	17-12
Luces de giro	17-4	SENSOR DE MEDIDOR DE COMBUSTIBLE / NIVEL DE COMBUSTIBLE	17-14
MEDIDOR COMBINADO	17-5	CUERNO	17-16
Velocímetro VS SENSOR	17-7	RELAY PASAR	17-16
TACÓMETRO	17-8	La señal de vuelta RELAY	17-17
MEDIDOR DIGITAL procedimiento de restablecimiento	17-9	CAJA DE FUSIBLES	17-18

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

#### NOTICE

⚠ Una lámpara de halógeno de los faros se calienta mucho cuando el faro es ⚡ ON ⚡, y permanece caliente durante un tiempo después de que se encienda ⚡ OFF ⚡.

Asegúrese de dejar que se enfríe antes de darle servicio.

⚠ Tenga en cuenta la siguiente hora de sustituir la bombilla halógena faro.

⚠ Use guantes limpios mediante la sustitución de la bombilla. No ponga huellas digitales en la bombilla del faro, ya que pueden crear puntos calientes en la bombilla y hacer que falle.

⚠ Si toca la bombilla con las manos desnudas, limpiar con un paño humedecido con alcohol para evitar que falle pronto.

⚠ Asegúrese de instalar la cubierta de polvo después de reemplazar la bombilla.

⚠ Mantenga todos los materiales inflamables lejos del elemento de calefacción eléctrica. Use ropa protectora, guantes aislantes y de los ojos protección.

⚠ Compruebe el estado de la batería antes de realizar cualquier inspección que requiere voltaje de la batería adecuada.

⚠ Una prueba de continuidad se puede hacer con los interruptores instalados en la motocicleta.

⚠ Los siguientes códigos de colores se utilizan en esta sección. L = Azul

G = Verde

Lg = Verde claro R = Red

B = Negro Gr = Gris

O = Naranja

W = Blanco

Br = Brown Sb = cielo azul P = Rosa

Y = amarillo

### PRESUPUESTO

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bulbo	Faro (Hi / luz de cruce)	12V a "35 / 35W	a € "
	luz de situación	12V - 5W X 2	a € "
	Freno / luz de la cola (LED)	2 W (LED) * 9	a € "
	Pon la luz de cruce	12V - 10W x 4	a € "
	luz del instrumento	140 mcd LED * 6	a € "
	Indicadora de intermitencia	56 mcd LED	a € "
	indicador de luz de carretera	28 mcd LED	a € "
	Luz de la cola	0,3 W (LED) * 9	a € "
	indicadora de punto muerto	56 mcd LED	a € "
Fusible	Principal	20A	a € "
	Sub	15A y 5A	a € "
sensor de nivel de combustible	Completo	6 a € "9 W	Página 17 a € "14
	Vacío	90 a € "96 W	Página 17 a € "14

### VALORES DE PAR

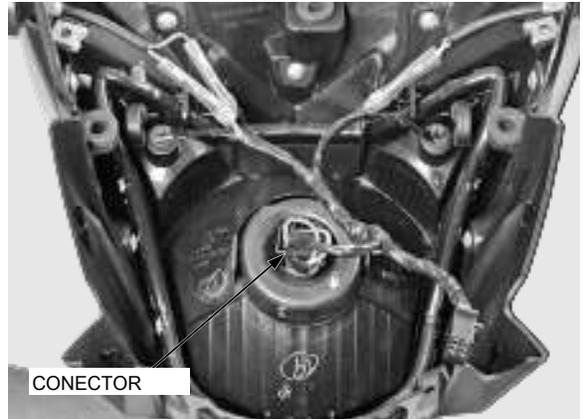
sensor de nivel de combustible tuerca de montaje	9 Nm (0,9 kgf.m, 7 lbf.ft)	página 17-16
--	----------------------------	--------------

# FARO

## SUSTITUCIÓN BOMBILLA

Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

Desconectar el conector del faro.



### Evitar tocar

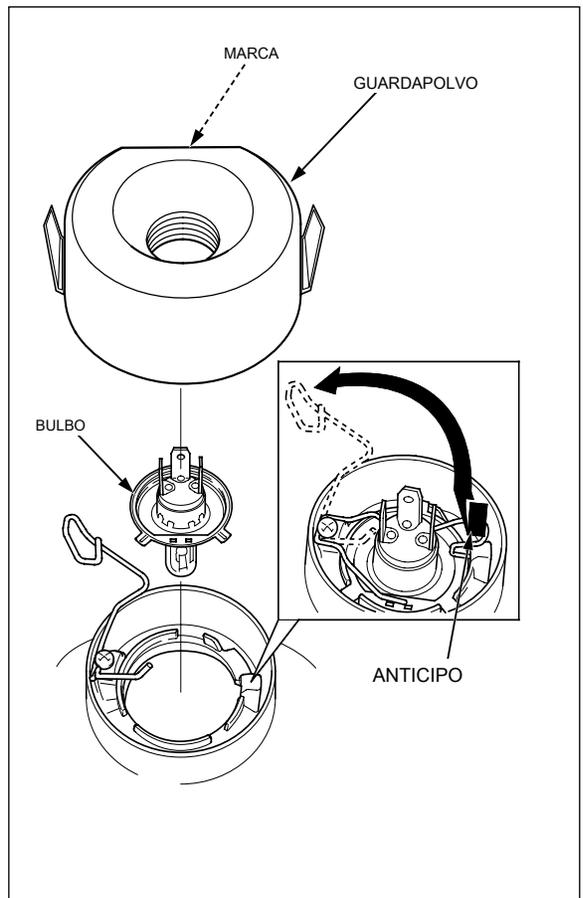
*bombilla del faro halógeno. Las huellas digitales pueden crear puntos calientes que hacen que una bombilla se rompa.*

Retire la cubierta de polvo. Retirar el retén de la bombilla. Retire la bombilla del faro.

Instalar la nueva bombilla mientras alineando las pestañas de la bombilla con las ranuras de la unidad de faro.

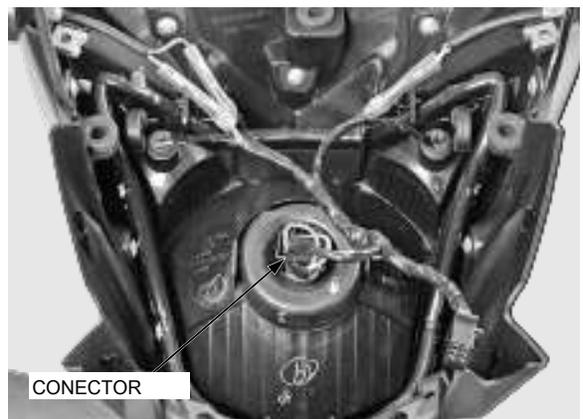
Enganche el retenedor bombilla en la ranura de unidad de faro.

Instalar la cubierta de polvo con el  $\text{€}$   $\text{ce}$   $\text{â}^{-2}$   $\text{â}$   $\text{ce}$   $\text{â}$  marca hacia arriba.



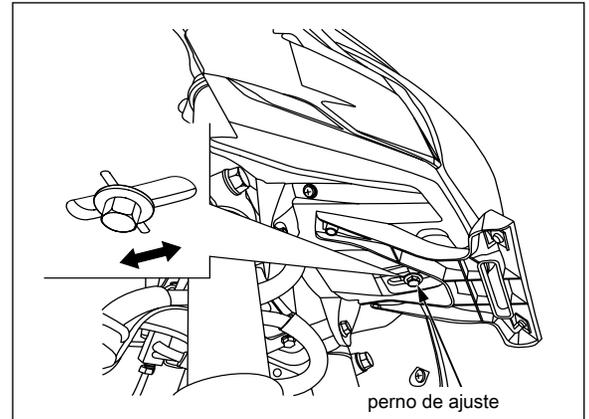
Conectar el conector del faro.

Instalar el carenado frontal (página 2-2).



## Lavafaros / INSTALACION

Retire el perno de ajuste de los faros.



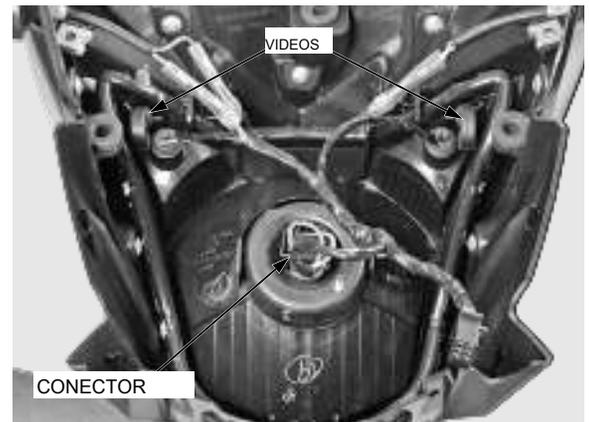
Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

Desconectar el conector del faro.

Retire la unidad de los clips y los faros. La instalación es en el

orden inverso al desmontaje. Regular el haz luminoso

verticalmente (página 3-21)



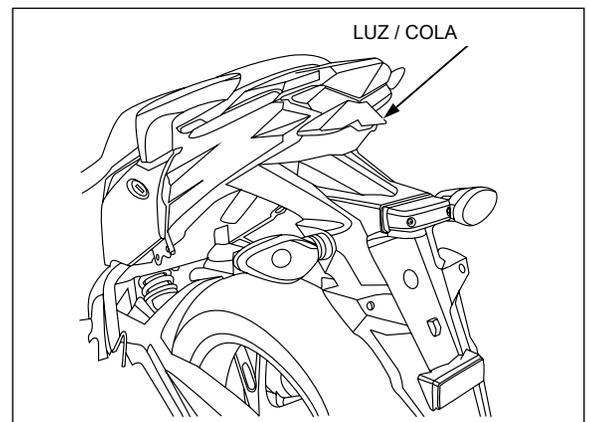
## LUZ / COLA

### Sustitución de la unidad LED

Retire la luz de freno / trasera LED siguiendo el procedimiento de desmontaje como se da en el capítulo 2 (página 2-5).

Sustituir el CONJUNTO luz de la cola del LED. por uno nuevo bajo garantía (según las condiciones).

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



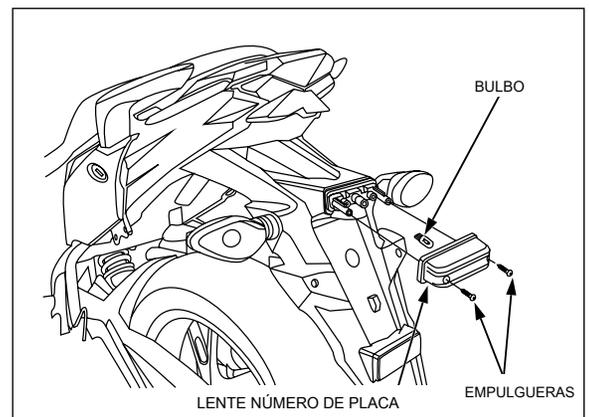
### NÚMERO DE PLACA BOMBILLA

Retire el objetivo de luz de la matrícula extrayendo los tornillos (2 nn.).

Presione ligeramente la bombilla y girar hacia la izquierda.

Cambie la bombilla.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



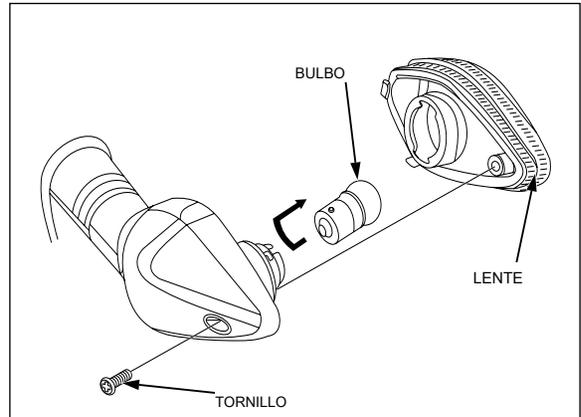
## Luces de giro

### SUSTITUCIÓN BOMBILLA

Retire el tornillo y quitar los lentes de la luz de señal. Empuje la bombilla a su vez hacia la izquierda y retirarla.

Sustituir la lámpara por una nueva.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



### / INSTALACION

#### FRENTE

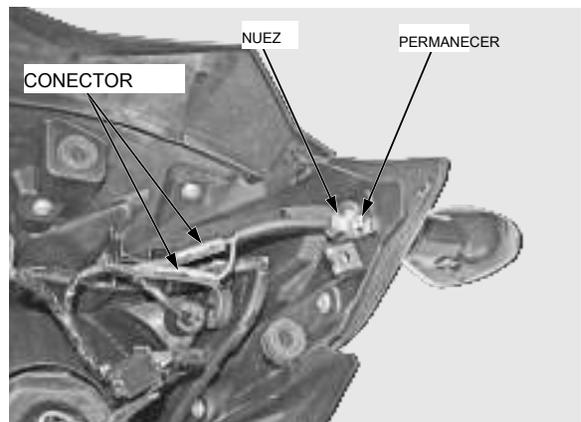
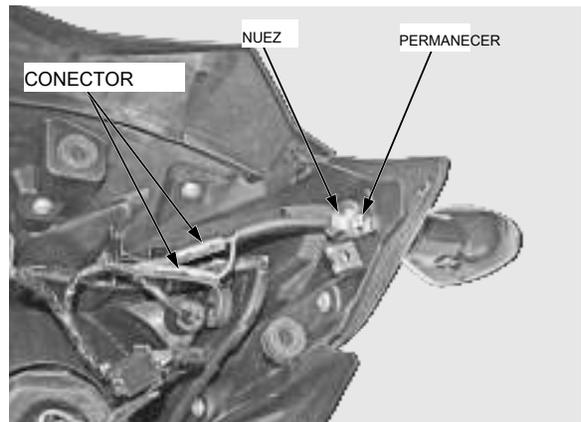
Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

Desconectar el conector del intermitente.

*Ruta de los alambres  
correctamente  
(página 1-14).*

Retire la tuerca de montaje del intermitente y estancia. Retire el CONJUNTO la luz de intermitencia.

Instalar la luz de señal de giro mediante la alineación de la línea de corte fuera de la luz de señal de giro con la arandela de corte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



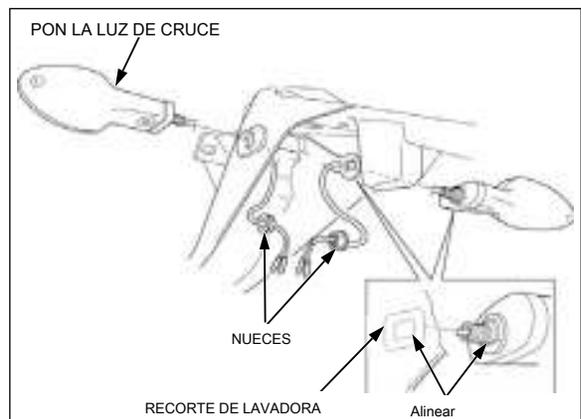
#### POSTERIOR

Retire el conjunto de carenado trasero (página 2-7).

Desconectar los conectores de luz de señal de giro.

Retire las tuercas (2 NOS) y eliminar las señales luminosas. Instalar la luz de señal de giro mediante la alineación de la línea de corte fuera de la luz de señal de giro con la arandela de corte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

*Ruta de los alambres  
correctamente  
(página 1-14).*



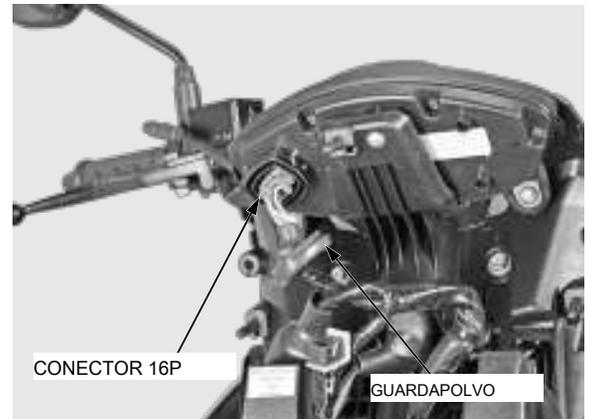
## MEDIDOR COMBINADO

### Alimentación / masa línea de inspección

Si ninguna indicación en el medidor de combinación es anormal, compruebe los elementos siguientes. Quitar la cubierta frontal (página 2-2). Retire la cubierta de polvo.

Desconectar el conector del medidor combinado 16P (gris).

Compruebe lo siguiente en el conector del lado del mazo de cables terminales del medidor de combinación.

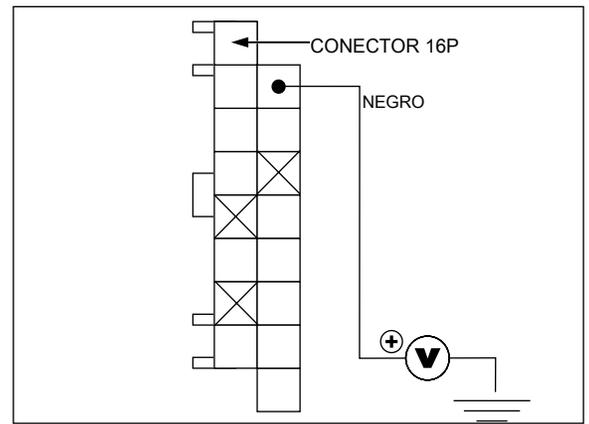


#### línea de entrada de energía

Mida el voltaje entre el terminal de alambre Negro (+) y masa de la carrocería (â € ").

No debe haber tensión de la batería con la combinación encender.

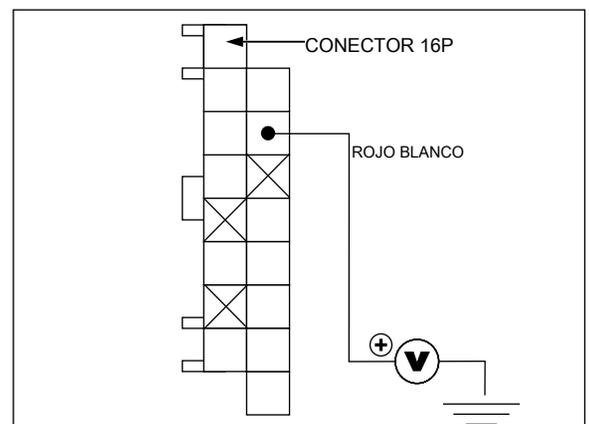
Si no hay voltaje, revise el fusible (15 Amp) y abierto circuito en alambre de Negro.



#### Copias de seguridad de línea de voltaje

Mida el voltaje entre el terminal rojo / blanco alambre (+) y masa de la carrocería (â € ").

No debe haber tensión de la batería en todo momento. Si no hay tensión, compruebe el fusible (10 Amp) y circuito abierto en rojo / cable blanco.

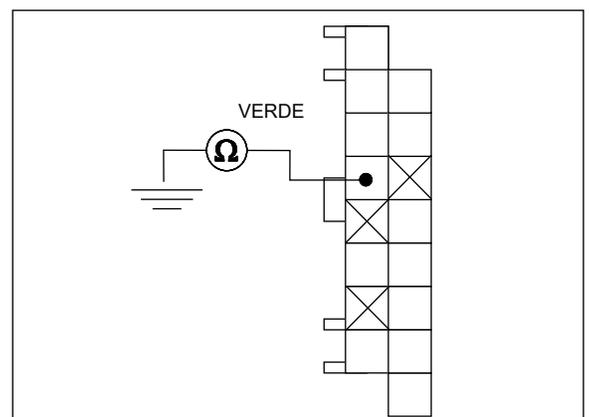


#### Línea de tierra

Medir la continuidad entre el terminal del cable verde y la masa de la carrocería.

Debe haber continuidad.

Si no hay continuidad, la verificación de circuito abierto en cable verde.

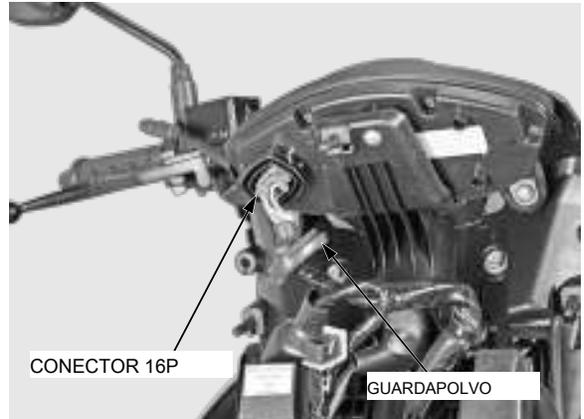


## / INSTALACION

Retire carenado frontal (página 2-2). Retire la cubierta de polvo.

Desconectar el conjunto conector gris 16P medidor combinado.

**PAR: 4,0 Nm (0,4 kgf.m, 2,9 lbf.ft)**



Quitar los tornillos (3 nn.) Y las arandelas. Retire el conjunto de medidor de combinación de carenado delantero permanecer.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



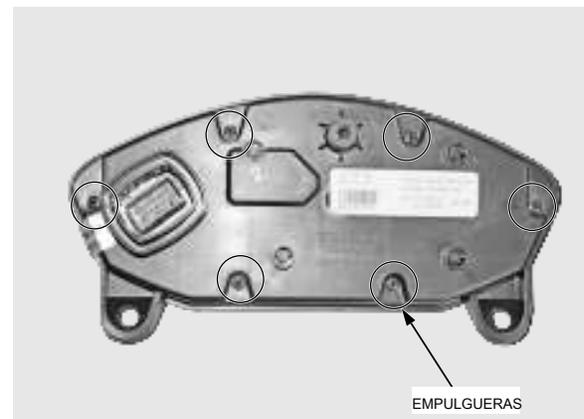
## DESMONTAJE

Quitar los tornillos (6 nn.), Medidor de la cubierta inferior y superior cubrir.

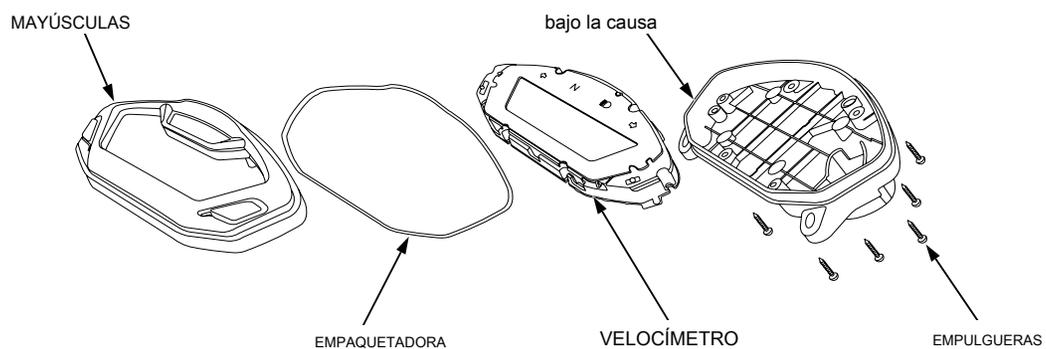
### NOTICE

Compruebe que los indicadores funcionan correctamente.

Si no funcionan, lleve a cabo el medidor de potencia y la combinación de inspección de línea de tierra.



## COMBINACIÓN del conjunto de instrumentos

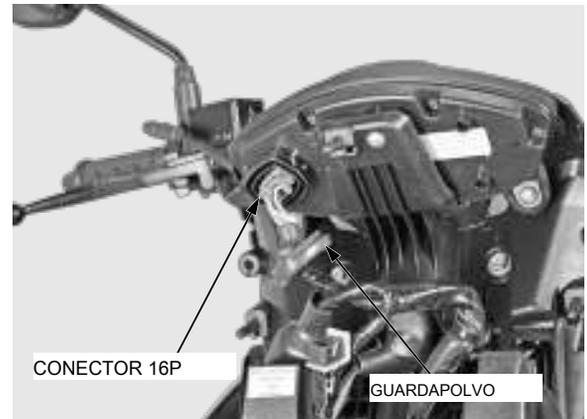


## Velocímetro VS SENSOR

### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

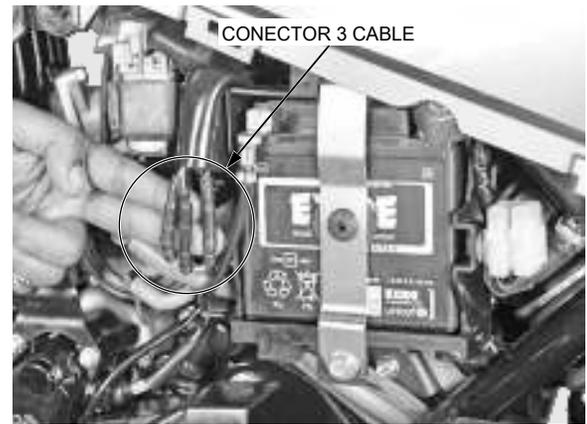
Compruebe las funciones del medidor combinación correctamente. Si no funcionan, realice la corriente y la tierra inspección en línea del dispositivo combinado de medición (página 17-5). Retire la cubierta de polvo.

Compruebe la conexión / conector para el mobiliario correcto.



### SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO

Desconectar el sensor VS 3 conectores.



Girar el interruptor de encendido en ON y medir el voltaje entre el Negro (+) y verde (â € ") terminales de los cables en el mazo de conductores.

**CONEXIÓN:** Negro (+) â € "Verde (â € ")

**ESTÁNDAR:** 9 Å ± 0,5 V

Si no hay tensión, la verificación de circuito abierto en los cables relacionados.



Si el voltaje es según la especificación, compruebe el sensor VS como de la siguiente manera.

Mida la tensión entre el blanco / azul (+) y verde (â € ") terminales de los cables del conector del lado del sensor.

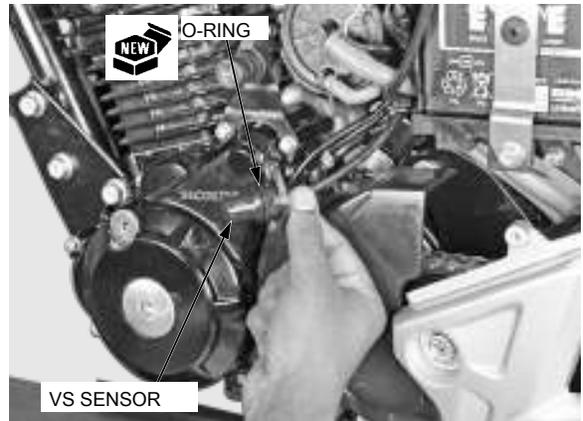
Girar lentamente la rueda trasera con la mano.

No debe ser de 0 a 5 V de voltaje de pulsos. Si no aparece tensión de impulso, cambiar el sensor VS.



## / INSTALACION

Desconectar el sensor VS 3 conectores (página 17-7) .. Retire el montaje del sensor perno VS (1 nos.). Retire el conjunto del sensor VS del cárter. La instalación es en el orden inverso de la extracción.

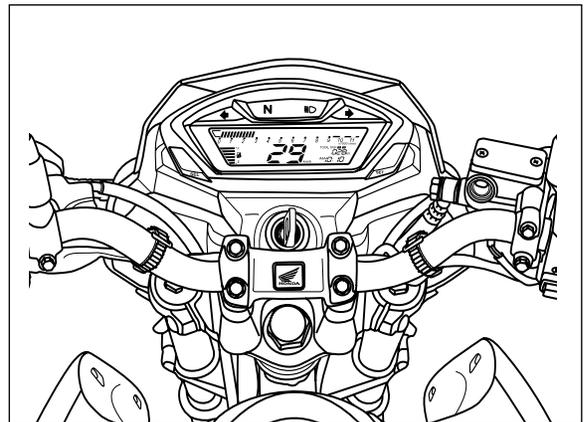


## TACÓMETRO

### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Compruebe si hay terminales de contacto flojos o pobres en el medidor combinado 16P (gris).

Coloque el interruptor de combinación ON, compruebe que la aguja del tacómetro se mueve a gran escala y después vuelve a cero. Si el medidor no muestra la función inicial, compruebe la línea de entrada de alimentación del medidor de combinación (página 17-5). Quitar la cubierta frontal (página 2-2) con el medidor combinado 16P conector (gris) conectado.



Conecte el adaptador de tensión de pico a la terminal del medidor de combinación y tierra.

#### HERRAMIENTA:

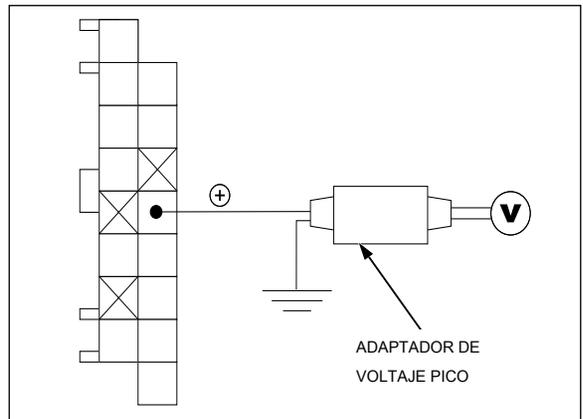
adaptador de tensión de pico **07HGJ-0020100**

**Conexión: amarillo / verde (+) a € "Planta (á €")**

Arranque el motor y medir el pico de entrada del tacómetro voltaje.

**Tensión de pico: 10,5 V mínimo**

Si la tensión de pico es normal, cambiar el conjunto combinado de medición (página 17-5).



Si el valor medido está por debajo de 10,5 V, sustituir el CDI. Si el valor es 0 V, verificar la continuidad entre el conector metros combinación 16P (gris) y el conector CDI 4P (rojo) / terminales verde amarillo.

#### HERRAMIENTA:

Punta de prueba **07ZAJ-RDJA110**

Si no hay continuidad, compruebe el mazo de cables y metro combinación.

Si hay continuidad, sustituir el dispositivo combinado de medición (página 17-5).

## Procedimiento de restablecimiento MEDIDOR DIGITAL

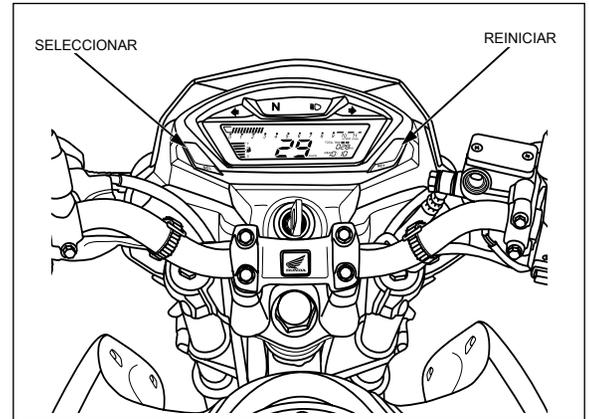
### MEDIDOR DE RECORRIDO

Para poner a cero el cuentakilómetros parcial proceder de la siguiente

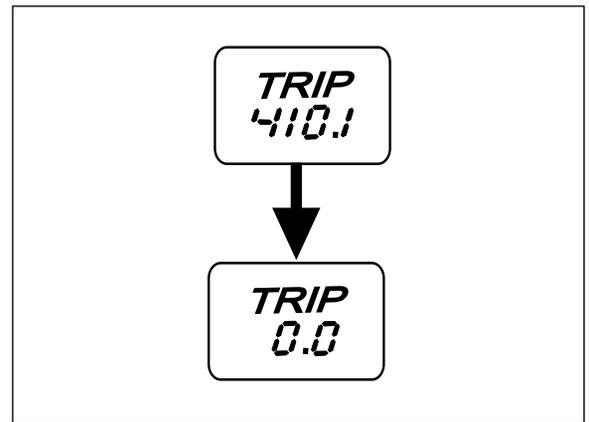
manera: Pulse el botón de selección para seleccionar el cuentakilómetros parcial.

à € " Botón de reinicio

à € " Seleccione el botón



Para poner a cero el cuentakilómetros parcial, pulse y mantenga pulsado el botón de reinicio durante más de 3 segundos cuando la pantalla está en el à € œTripà €.



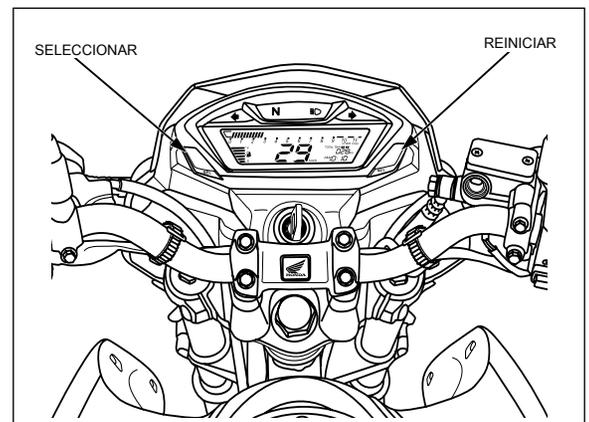
### RELOJ DIGITAL

El reloj digital mostrará las horas y minutos hasta las 11:59. Para ajustar el tiempo, haga lo siguiente:

1. Girar la combinación encender.
2. Mantenga pulsado el botón Selección y botón de reinicio durante más de 3 segundos simultáneamente. El reloj se encuentra en el modo de ajuste de la hora parpadeando.

à € " Botón de reinicio

à € " Seleccione el botón



3. Para ajustar la hora, pulse el botón de reinicio hasta que la deseada Aparece horas.

à € " de fraguado rápido - pulse y mantenga pulsado el botón de reinicio hasta aparece la hora deseada.

4. Pulse el botón de selección cuando la pantalla llega a la hora deseado.
5. Después de pulsar el botón de selección de dígitos de los minutos comenzará brillante



6. Para ajustar los minutos, pulse el botón de reinicio hasta que aparezca el minuto deseado.

à € \* de fraguado rápido - pulse y mantenga pulsado el botón de reinicio hasta que aparezca el minuto deseado.

7. Pulse el botón de selección cuando la pantalla llega a la minuto deseado. La pantalla dejará

de parpadear.

Si el interruptor de combinación está apagado o no realiza ninguna operación durante 30 segundos durante el modo de ajuste de la hora, el reloj se restablecerá.

El reloj se restablecerá a las 1:00 horas si la batería está desconectado.



## INTERRUPTOR COMBINADO

### INSPECCIÓN

Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

Desconecte el conmutador de combinación 3P conectores blancos. Compruebe si existe continuidad entre el terminal conector del interruptor de combinación en cada posición del interruptor de acuerdo con la mesa.

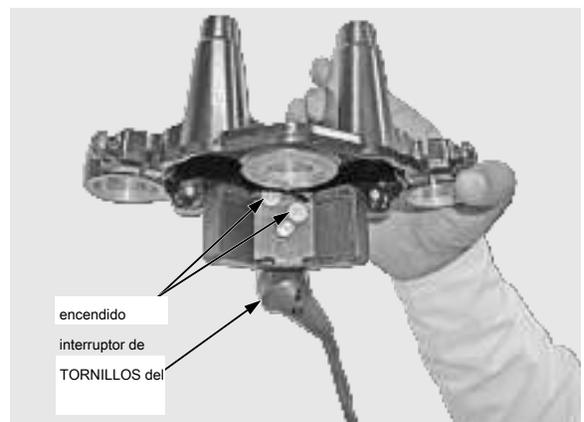
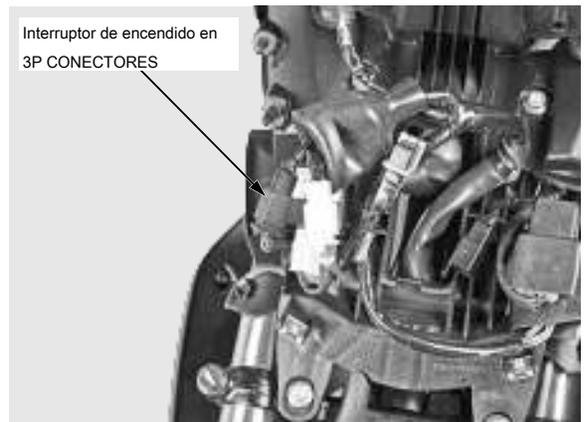
	BAT1	BAT2
LOCK		
OFF EN		
	○	○
R COLOR		R / B

### / INSTALACION

Retire el medidor de combinación (página 17-6). Retire el puente superior (página 12-21). Eliminar lo siguiente:

à € \* tornillos de montaje del interruptor combinado

à € \* Interruptor combinado



Aplique fijador para el montaje combinado de conmutador tornillos de roscas antes de la instalación.

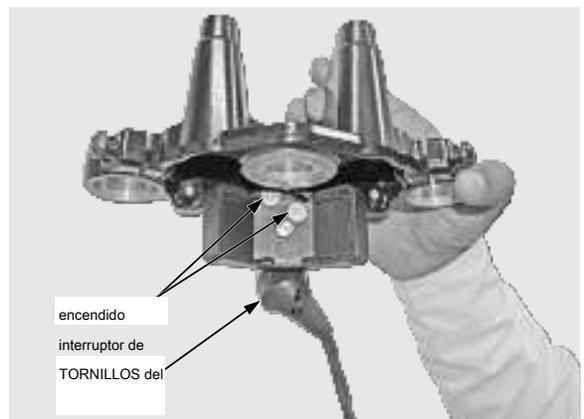
Instalar el siguiente:

à € \* Interruptor combinado

à € \* conmutador de combinación tornillos de montaje. Instalar el

puente superior (página 12-26).

Instalar el medidor de combinación (página 17-6) en orden inverso. Instalar el carenado frontal (página 2-2).



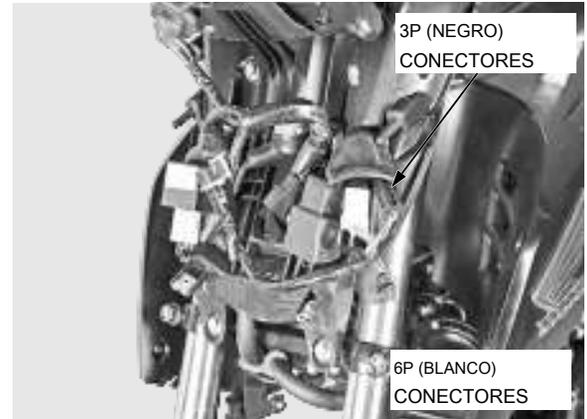
## Los interruptores del manillar

### Interruptor de la izquierda MANILLAR

Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

Desconectar el manillar cambia 9P Blanca y 3P Negro del lado izquierdo del manillar.

Compruebe si hay continuidad entre los terminales de cada conmutador posición de acuerdo con la tabla.

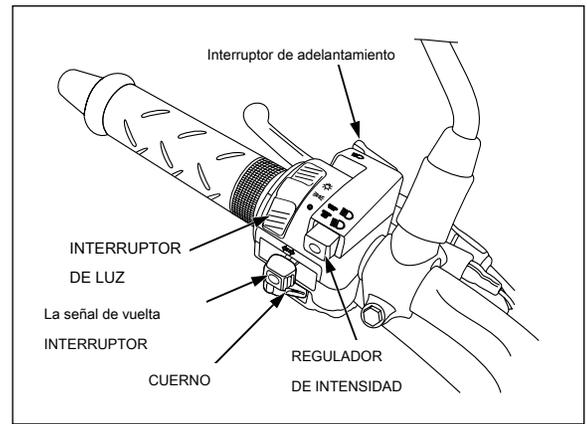


### REGULADOR DE INTENSIDAD

	HL	LO	HI
LO	○	○	○
(NORTE)	○	○	○
HI	COLOR L	W	L / R

### La señal de vuelta INTERRUPTOR

	WRL
R ( NORTE)	○
L	○
COLOR GR	SB O

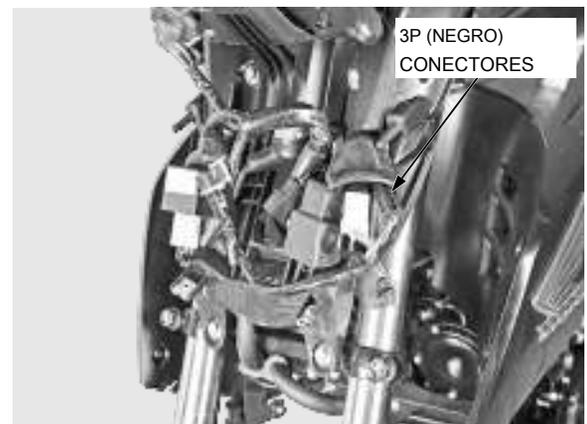


### Interruptor de adelantamiento

	BAT	HI
PUSH libre del		
color B	○	○
		L / B

### INTERRUPTOR DE BOCINA

	BAT	HO
PUSH libre del		
color B	○	○
		LG



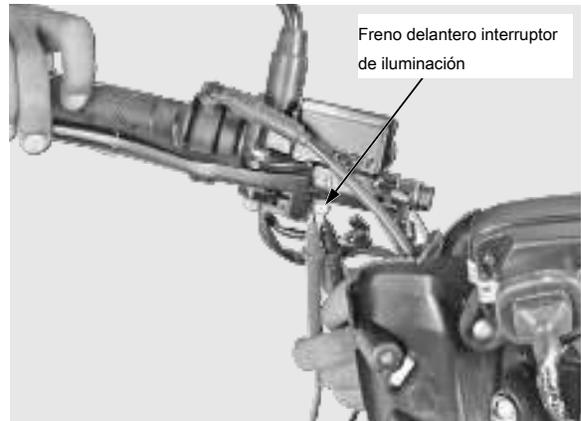
ILUMINACIÓN SW HL			
		C1	TL C2
APAGADO			
(N)			○
TL			○
(N)	○	○	○
HL	○	○	○

## INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO

### FRENTE

Desconectar los conectores del conmutador de luz de freno delantero.

No debe haber continuidad con la palanca del freno de exprimido, y no debe haber continuidad cuando se libera la palanca de freno.



### POSTERIOR

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Desconectar los conectores del conmutador de luz de freno trasero, y comprobar la continuidad entre los terminales. No debe haber continuidad con el pedal de freno exprimido, y no debe haber continuidad cuando se suelta el pedal del freno.

Continuidad: Verde / Amarillo - Negro



## interruptor de punto muerto

### INSPECCIÓN

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Desconectar el conector del interruptor de punto muerto.



Cambiar la posición de marcha en el neutro.

Compruebe si hay continuidad entre el terminal verde / rojo claro y la masa de la carrocería.

No debe haber continuidad con la transmisión está en neutro, y no hay continuidad cuando la transmisión está en engranaje.



### ELIMINACIÓN

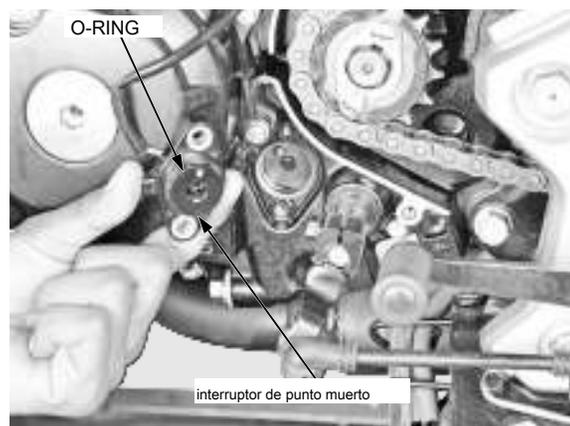
Retire la cubierta trasera del cárter izquierdo (página 11-4).

Desconectar el conector del interruptor de punto muerto.

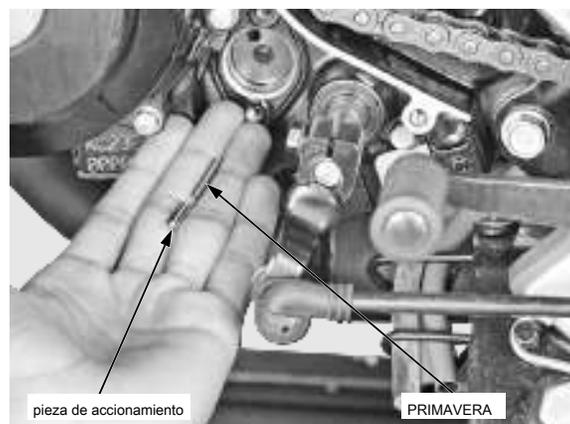
Retire los pernos de montaje del detector neutros (2 nn.).



Retire el interruptor de punto muerto y la junta tórica.



Retire la pieza de accionamiento y la primavera.

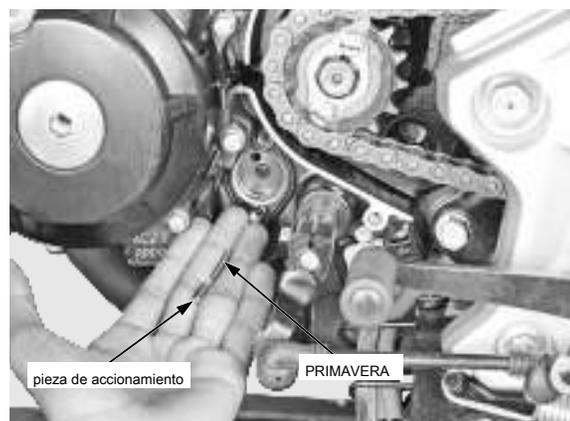


### INSTALACIÓN

Compruebe la pieza de accionamiento y la primavera de desgaste o daño, reemplazarlos si es necesario.

⚠ Doblar la pieza de accionamiento al forzar o aplastar el punto de contacto provocará una mala conexión eléctrica.

Instalar la pieza de primavera y duro.



Aplicar aceite de motor limpio a una nueva junta tórica, e instalarlo en el interruptor de punto muerto.



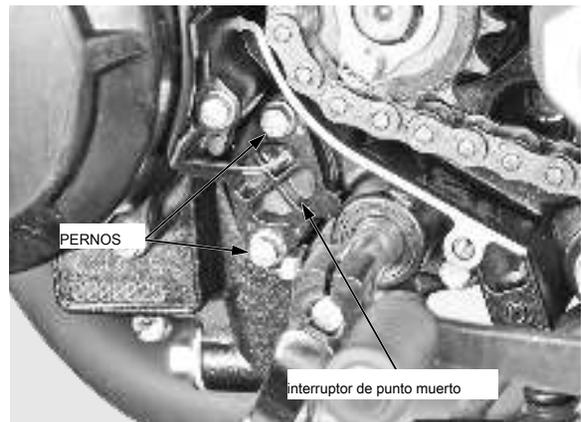
Llevar a cabo como se muestra que la dirección de la interruptor de punto muerto

Instalar el interruptor de punto muerto.

Instalar los pernos de montaje del interruptor de punto muerto (2 nos.) y apretarlos.

*lengüeta.* Pase el cable del interruptor de punto muerto a la tapa del cárter izquierdo ranuras correctamente.

Instalar la cubierta trasera del cárter izquierdo (página 11-17). Conectar el conector del interruptor de punto muerto (página 17-13).



## INDICADOR DE COMBUSTIBLE / NIVEL DE COMBUSTIBLE SENSOR

### INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Si la aguja no se mueve:

#### 1. Comprobación del sensor de nivel de combustible

Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Desconectar el conector 3P del sensor de nivel de combustible (blanco). Medir la resistencia en los terminales del sensor de nivel de combustible (amarillo / blanco - verde).

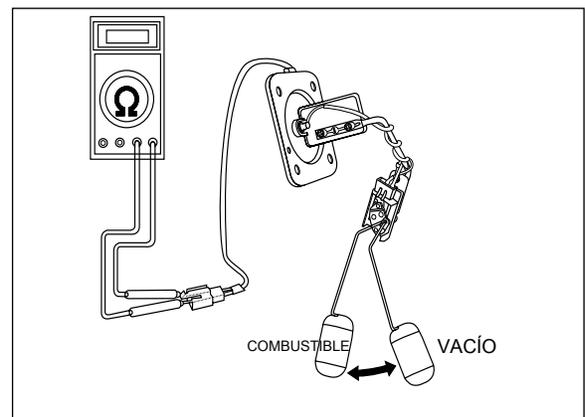
**STANDARD:** 4 à € "100 Î © (20 ° C / 68A ° F) es la resistencia dentro de 4 à € "100 Î © (20 ° C / 68A ° F)? **NO à € "**Inspeccionar el sensor de nivel de combustible (página 17-14) cerrado.

**SI à € "**PASO 2.

### COMBUSTIBLE SENSOR DE NIVEL DE INSPECCIÓN

Retire el sensor de nivel de combustible como se describe a continuación. Conecte el ohmímetro a los terminales del sensor de nivel de combustible. Controlar la resistencia del flotador en la parte superior y la parte inferior posiciones.

	COMPLETO	VACÍO
Resistencia (20 ° C / 68 ° F)	6-9 Î ©	90-96 I ©



**2. Salida del sensor de nivel de combustible Línea de Inspección**

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-3).

Verificar la continuidad entre el sensor de nivel de combustible 2P (blanco) terminal del conector y el cable del mazo de conductores del medidor de combinación.

**CONEXIÓN:**

Un amarillo / blanco € "à amarillo / blanco verde € "Verde ¿Hay continuidad? NO à € "Circuito abierto en blanco o cables amarillo / verde

Sí à € "Compruebe el velocímetro.

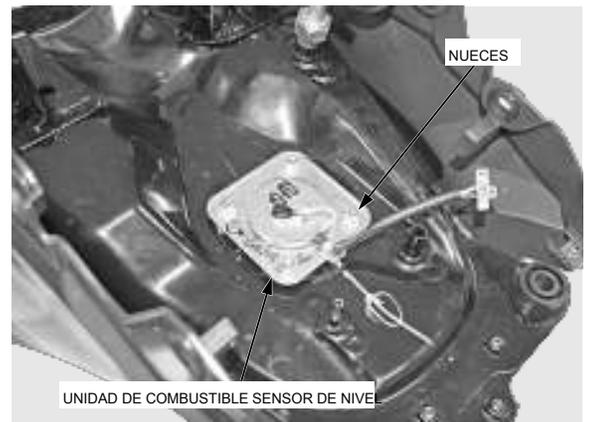


**/ INSTALACION**

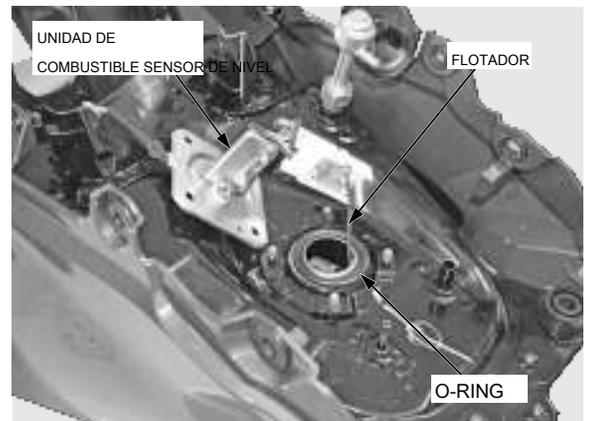
Drenar el combustible del depósito de combustible en la gasolina autorizados envase.

Retire el depósito de combustible (página 2-3).

Retire las tuercas (4 nn.).



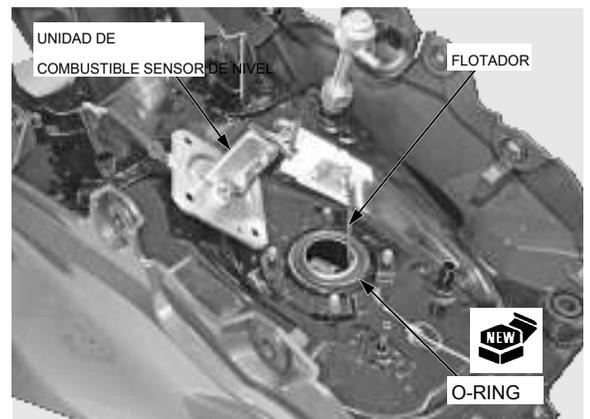
Retire la unidad de sensor de nivel de combustible y la junta tórica.



*Tenga cuidado de no dañar la flotar brazo.*

Instalar una nueva junta tórica al depósito de combustible.

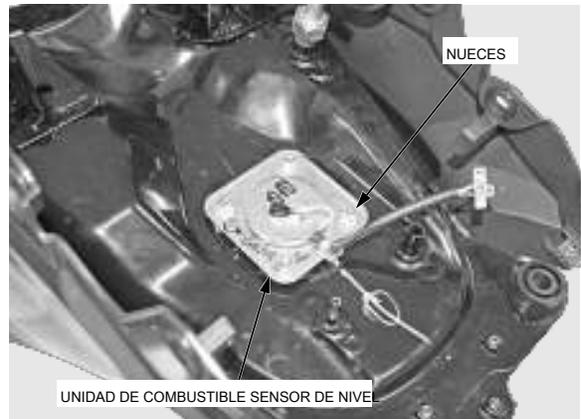
Instalar la unidad de sensor de nivel de combustible en el tanque de combustible.



Instalar las tuercas, luego apretarlos.

**PAR: 9 Nm (0,9 kgf.m, 7 lbf.ft)**

Instalar el depósito de combustible (página 2-3).

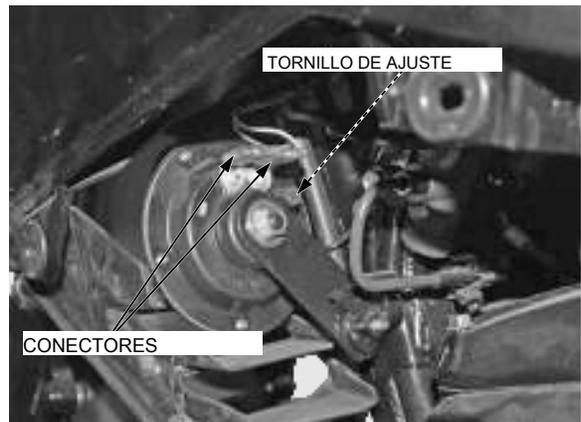


## CUERNO

### INSPECCIÓN

Desconectar los conectores de cable de la bocina. Conectar el voltaje de la batería a los terminales de bocina. La bocina es normal si suena cuando el voltaje de la batería está conectado entre los terminales de cuerno.

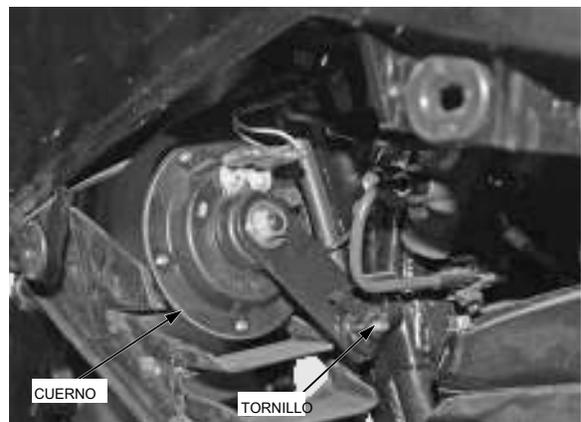
Si el sonido del cuerno es anormal ajustar el sonido con el ajuste tornillo



### / INSTALACION

Desconectar los conectores de cable de la bocina. Retire el perno y el cuerno.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

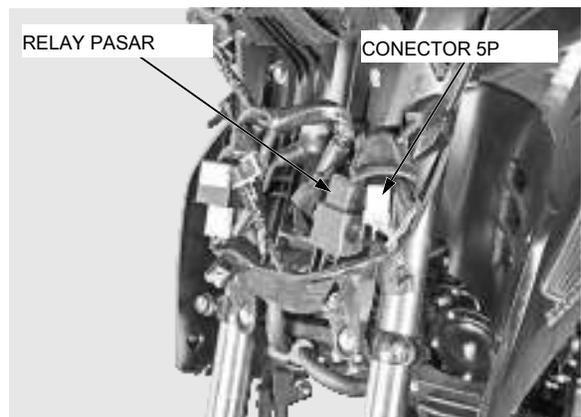


## RELAY PASAR

### / INSTALACION

Quitar la cubierta frontal (página 2-5).

Desconectar el conector del relé pasa 5P del relé. Retire el relé pasa desde el soporte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



### INSPECCIÓN

Conecte el ohmímetro a los terminales del conector del relé de paso.

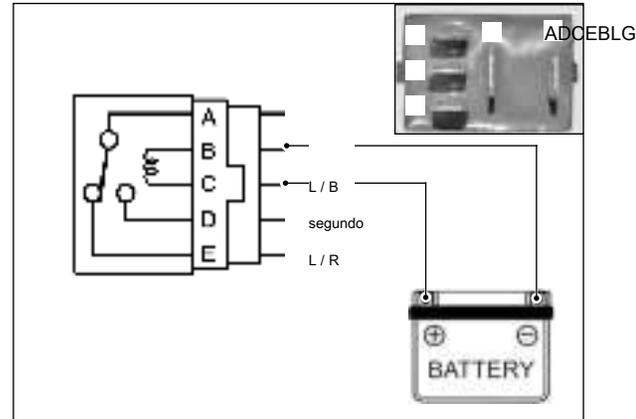
**CONEXIÓN:** Un a "A"  
"D" a "E"

Conectar la batería al conector de relé de paso terminales.

**CONEXIÓN:** B a "C"

Consulte la tabla, y compruebe la continuidad entre los terminales cuando la batería de 12 V está conectada.

	Un a "D"	Un a "E"
batería de 12V está conectado	Continuidad	No hay continuidad
batería de 12V no está conectado	No hay continuidad	Continuidad



## La señal de vuelta RELAY

### INSPECCIÓN

#### 1. Inspección Recomendado

Compruebe lo siguiente:

- "estado de la batería
- Quemado bombilla o no - se especifica potencia
- fusible quemado
- la función de los interruptores de señal de combinación y vuelta
- conector suelto

**Son los elementos anteriores en buenas condiciones? NO**

"Reemplazar o reparar la pieza (s) mal funcionamiento

**SÍ** "vaya al paso 2.

#### 2. Comprobación del circuito de señal de vuelta

Quitar la cubierta frontal (página 2-5).

Desconectar el conector blanco 2P relé de los intermitentes de el relé de los intermitentes.

Cortocircuite los terminales negro y gris del conector del relé de señal de giro con un salto alambre er.

Arranque el motor y compruebe la luz de señal de giro girando el interruptor "ON".

**¿La luz se enciende? SÍ** "relé de señal de

giro defectuoso

• mala conexión del conector

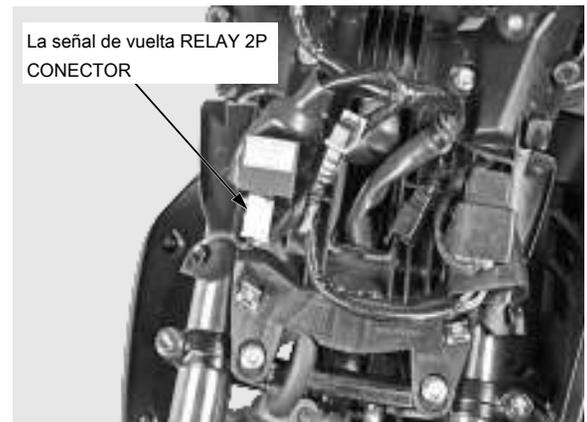
**NO** "Circuito abierto en Negro o cables grises

### / INSTALACION

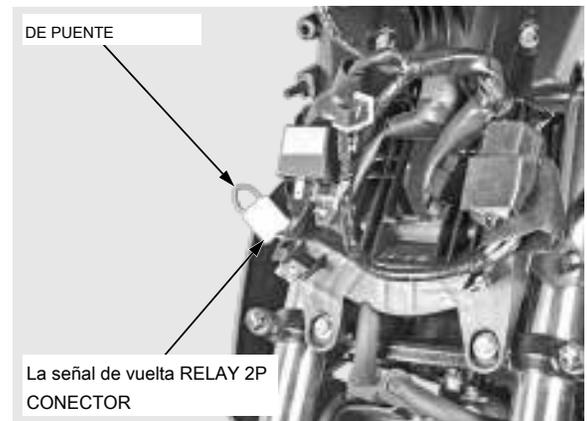
Quitar la cubierta frontal (página 2-5).

Desconectar el conector blanco 2P relé de los intermitentes de el relé.

Retire el relé de los intermitentes del soporte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

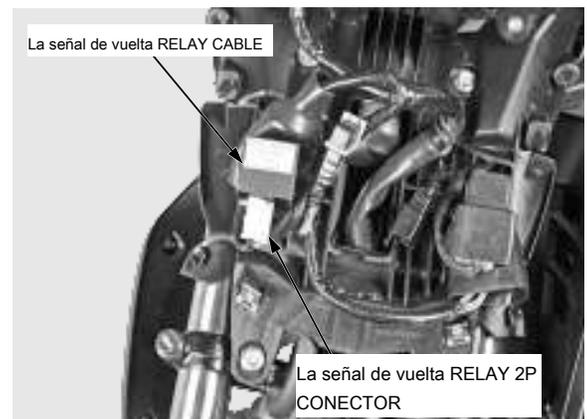


La señal de vuelta RELAY 2P CONECTOR



DE PUENTE

La señal de vuelta RELAY 2P CONECTOR



La señal de vuelta RELAY CABLE

La señal de vuelta RELAY 2P CONECTOR

## CAJA DE FUSIBLES

### / INSTALACION

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Desenganchar la caja de fusibles tirando de la cerradura de la caja de fusibles fuera de la caja de la batería.



caja de fusibles con fuerza excesiva, puede dañar permanentemente la cerradura.  
La instalación es en el orden inverso al desmontaje. Dona €™ t tire de la cerradura de la

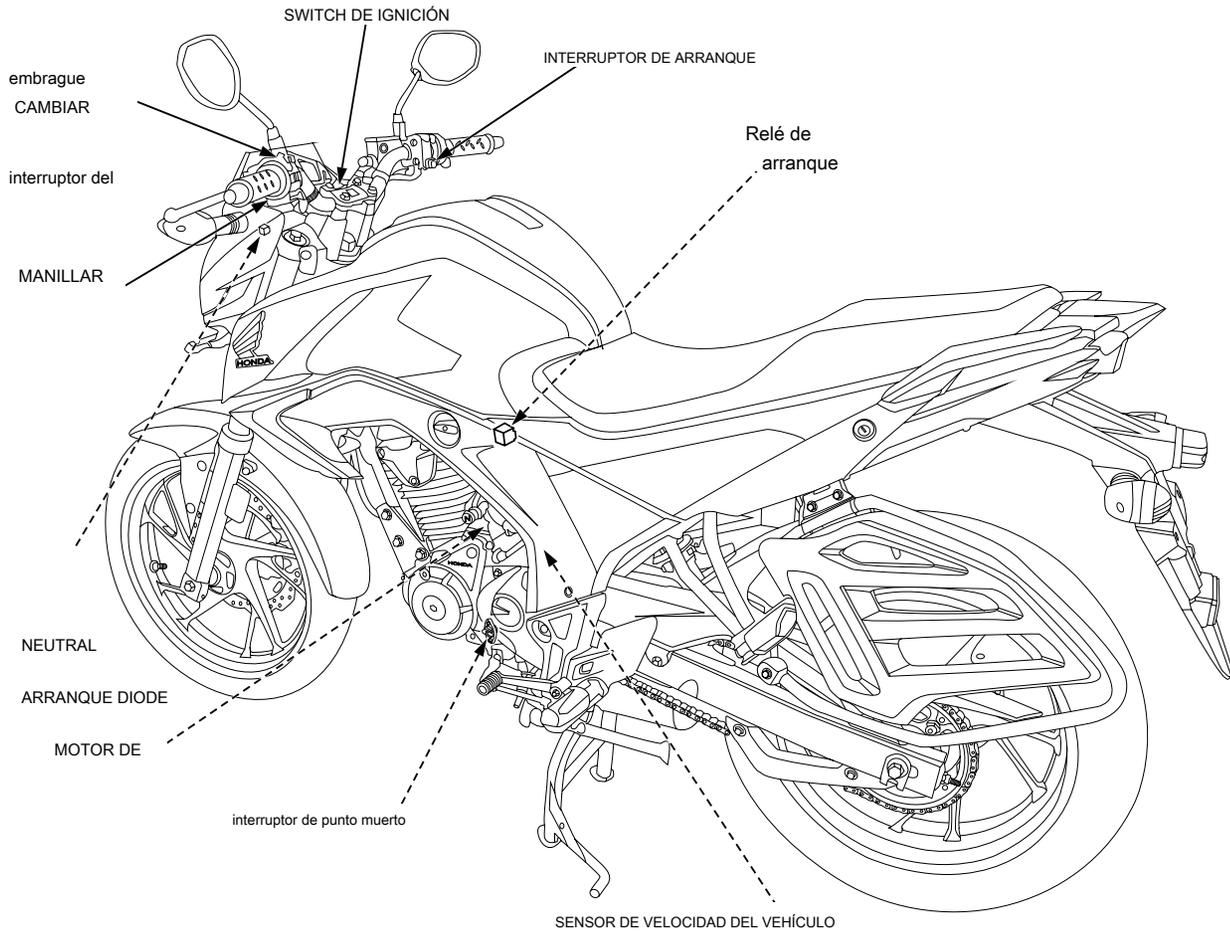


---

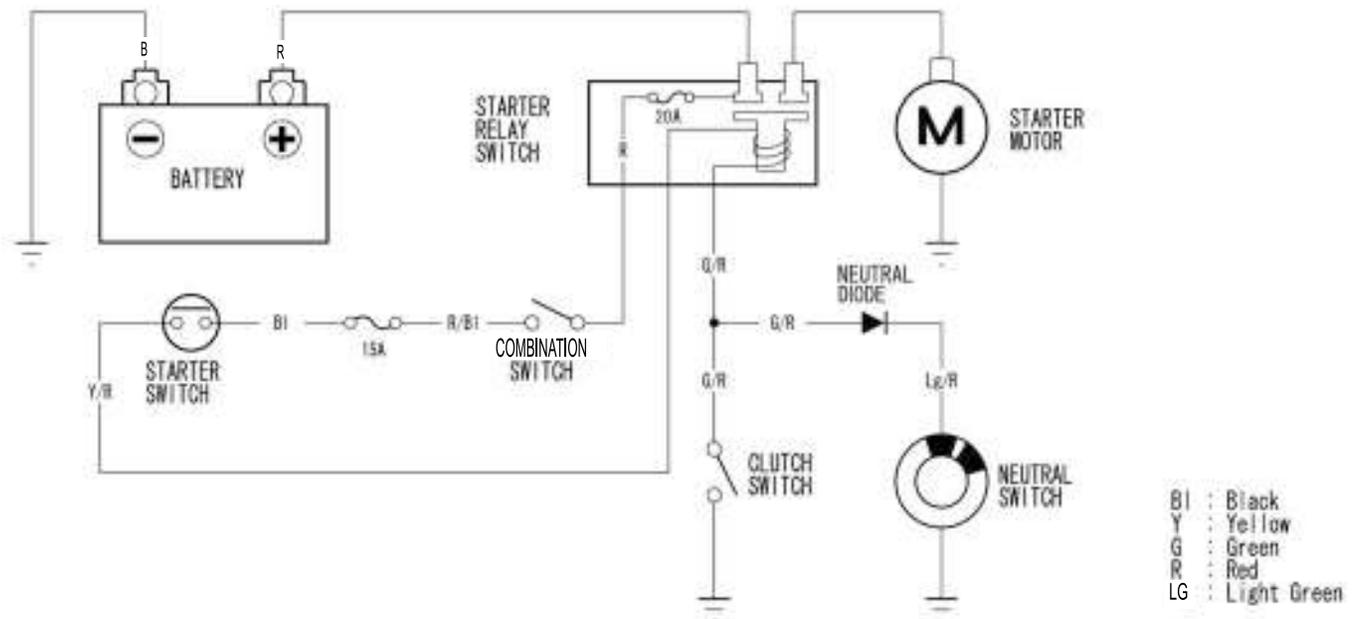
MEMORÁNDUM

---

ARRANQUE ELÉCTRICO DE COMPONENTES



SISTEMA DE DIAGRAMA



# 18. SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO

ARRANQUE ELÉCTRICO DE COMPONENTES	18-0	BOTÓN DE ARRANQUE RELÉ	18-3
ESQUEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO	18-0	DIODE NEUTRAL	18-4
SERVICIO DE INFORMACIÓN	18-1	INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE	18-5
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	18-1	Conmutador derecho	18-5

## SERVICIO DE INFORMACIÓN

### GENERAL

Si la corriente se mantiene fluye a través del motor de arranque para convertirlo mientras el motor no está girando más, el motor de arranque se puede dañar.

⚠ No olvide apagar el interruptor de encendido en OFF antes de reparar el motor de arranque. El motor podría comenzar repentinamente, causando lesiones graves.

⚠ El motor de arranque puede ser reparado con el motor en el marco.

⚠ Al comprobar el sistema de arranque, siempre siga los pasos de la solución de problemas (página 18-1).

⚠ Una batería débil puede ser incapaz de girar el motor de arranque con la suficiente rapidez, o suministrar corriente de encendido adecuada.

⚠ Consulte la siguiente:

⚠ " embrague de arranque (página 10-6)

⚠ " Llave de luces (página 17-10)

⚠ " Interruptor de arranque (página 18-3)

⚠ " interruptor de punto muerto (página 17-12)

⚠ " interruptor del embrague (página 18-5)

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### Batería está dañada o débil

#### 1. Comprobación del fusible

Compruebe si el fusible principal soplado o sub fusible.

**El fusible está fundido?**

**SÍ** ⚠ "Sustituir el fusible.

**NO** ⚠ " Vaya al paso 2.

#### 2. Inspección de la batería

Asegúrese de que la batería está completamente cargada y en buenas condiciones.

**¿Está la batería en buenas condiciones y completamente cargada?**

**SÍ** ⚠ "vaya al paso 3.

**NO** ⚠ " Cambiar o reemplazar la batería

#### 3. Inspección del cable de la batería

Compruebe los cables de la batería para el terminal suelto o mal conectado, y por un circuito abierto.

**¿Es el cable de la batería en buen estado?**

**SÍ** ⚠ "regulador / rectificador defectuoso

**NO** ⚠ " ⚠ cables de la batería sueltos o mal conectados.

⚠ "circuito abierto en el cable de la batería.

#### 4. Motor de arranque Cable de Inspección

Compruebe el cable del motor de arranque para el terminal suelto o mal conectado, y por un circuito abierto.

**Es el cable del motor de arranque en buenas condiciones?**

**SÍ** ⚠ "vaya al paso 5.

**NO** ⚠ " ⚠ Cable del motor de arranque flojo o mal conectado.

⚠ " ⚠ "circuito abierto en el cable del motor de arranque.

#### 5. Relé de arranque del funcionamiento del interruptor de Inspección

Compruebe el funcionamiento del interruptor de relé de arranque (página 18-3)

**No haga clic en el interruptor de relé de arranque?**

**SÍ** ⚠ "vaya al paso 6. **NO**

⚠ " Vaya al paso 7.



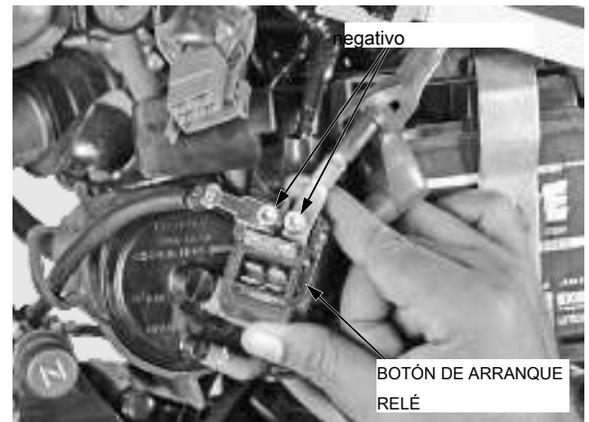
## BOTÓN DE ARRANQUE RELÉ

### / INSTALACION

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3). Desconecte el negativo (â€“) de cable de la batería. Tire del relé de arranque de la bandeja de la batería.



Desconectar el conector del interruptor de relé de arranque 4P (rojo). Retire los pernos de enchufe, cable de la batería y el cable del motor de arranque del interruptor de relé de arranque. Retire el interruptor del relé de arranque de la estancia. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



### Inspección de la operación

Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-3).

Ponga la transmisión en neutral.

Gire el interruptor de encendido a una posición de encendido y empujar el interruptor de arranque. La bobina es normal si el relé de arranque hace clic. Si usted no escucha el interruptor de clic, inspeccione el circuito de interruptor de relé.

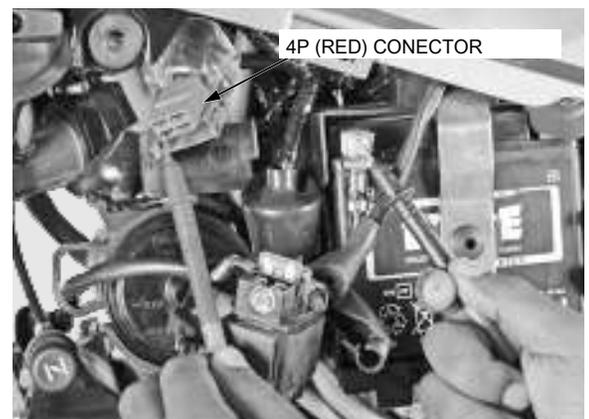


### INSPECCIÓN DEL CIRCUITO

#### LÍNEA DE TIERRA

Girar el interruptor de encendido a la posición de encendido.

Desconectar el conector del interruptor de relé de arranque 4P (rojo). Compruebe si hay continuidad entre el terminal del cable verde / rojo del conector del lado del mazo de cables y tierra. Si hay continuidad cuando la transmisión está en punto muerto o cuando se aprieta la palanca de embrague, el circuito de tierra es normal.



## SISTEMA arranque eléctrico

### LÍNEA DE ENTRADA DE ALIMENTACIÓN

Conectar el conector de arranque interruptor de relé 4P (rojo). Girar el interruptor de encendido a  $\text{ON}$ .

Mida el voltaje entre el terminal de color amarillo / rojo alambre (+) y tierra ( $\text{GND}$ ).

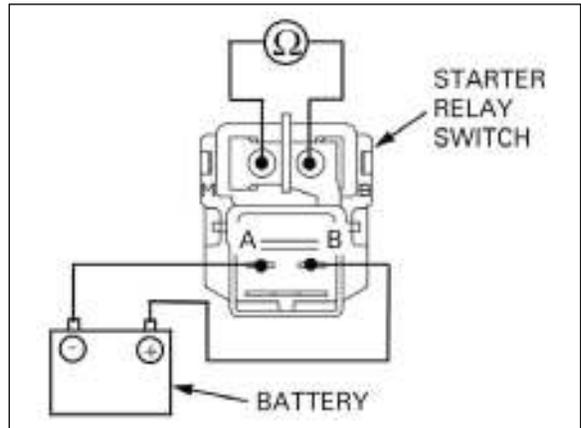
Si el voltaje de la batería sólo aparece cuando se pulsa el interruptor de arranque, el circuito es normal.



### FUNCIÓN DE INSPECCIÓN

Retire el interruptor del relé de arranque (página 18-3). Conectar un ohmímetro a los terminales de los cables del interruptor de relé de arranque.

Conectar la batería completamente cargada 12V a los terminales del conector del interruptor del relé de arranque (terminales A y B). No debe haber continuidad entre los terminales del cable mientras la batería está conectada y sin continuidad cuando se desconecta la batería.

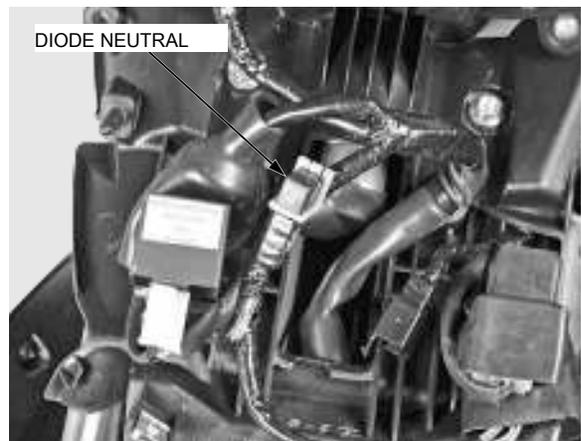


## DIODE NEUTRAL

### INSPECCIÓN

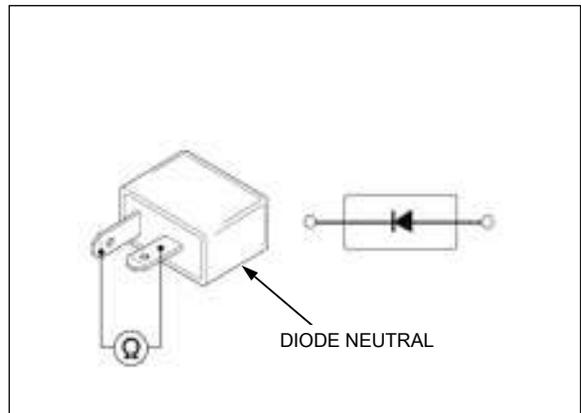
Quitar la cubierta frontal (página 2-3).

Liberar el diodo neutro.



Compruebe si hay continuidad entre los terminales del diodo. Cuando existe una continuidad, un valor de resistencia pequeña registrará.

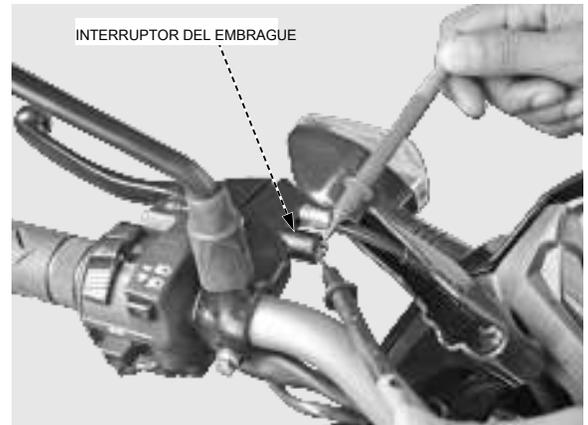
Si hay continuidad en una dirección, el diodo es normal.



## INTERRUPTOR DEL EMBRAGUE

### INSPECCIÓN

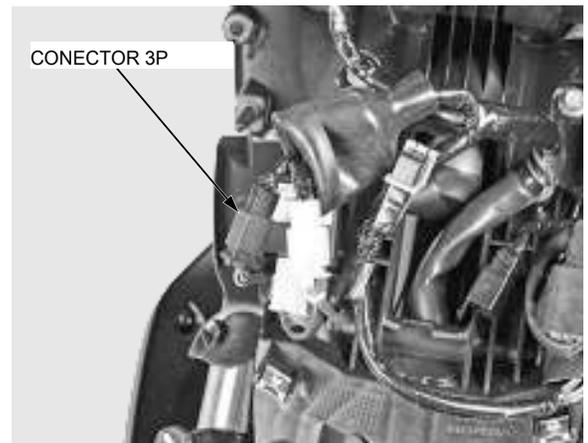
Desconectar los conectores del interruptor del embrague. No debe haber continuidad con la palanca de embrague aplicado, y no debe haber continuidad cuando se suelta la palanca del embrague.



## Interruptores derechos del manillar

Quitar la cubierta frontal (página 2-2).

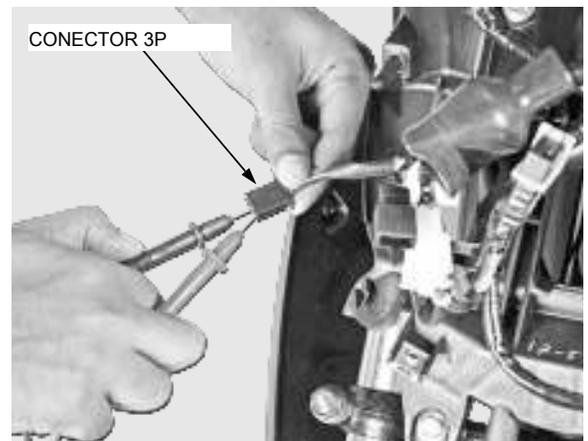
Desconectar el conector del interruptor del manillar derecho 3P (Negro).



Compruebe si hay continuidad entre los terminales en cada posición del interruptor de acuerdo con la tabla.

### INTERRUPTOR DE ARRANQUE

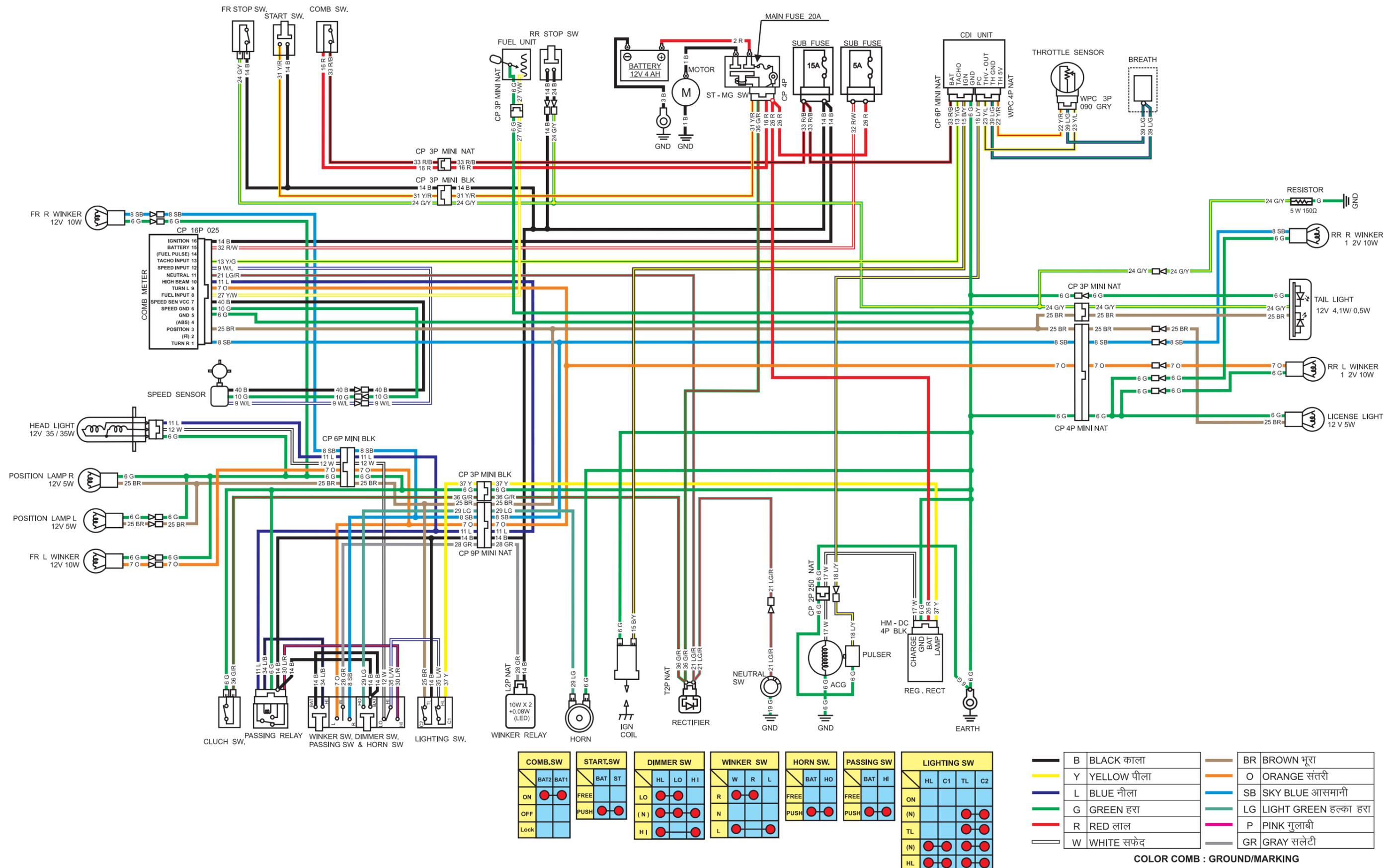
	MURCIÉLAGO S T	
GRATIS		
COLOR	○	○
PUSH	segundo	Y / R



---

MEMORÁNDUM

---



# 20. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

<b>EL MOTOR NO ARRANCA O duro para iniciar</b>	<b>20-1</b>	<b>Bajo rendimiento ALTA VELOCIDAD EN 20-5</b>	
<b>Motor no tiene fuerza</b>	<b>20-2</b>	<b>Una manipulación inadecuada</b>	<b>20-5</b>
<b>Bajo rendimiento en baja y RALENTÍ</b>	<b>20-4</b>		

## EL MOTOR NO ARRANCA O duro para iniciar

### 1. Inspección de la línea de combustible

Comprobar el flujo de combustible hacia el carburador ..

**No combustible llegue al carburador?**

**NO**      a € " sistema de combustible defectuoso.

**SÍ** a € "vaya al paso 2.

### 2. Bujía Inspección

Retire e inspeccione la bujía.

**Se La bujía está mojada?**

**SI** a € " a € ¢ carburador inundado

    a € ¢La válvula de mariposa abierto

    a € ¢filtro de aire sucio

    a € ¢tornillo piloto mal ajustada

**NO**      a € " Vaya al paso 3.

### Prueba 3. Spark

Realizar la prueba de chispa.

**¿Hay débil o ninguna chispa?**

**SI** a € " a € ¢ la bujía defectuosa

    a € ¢cables del sistema de encendido flojo o desconectado

    a € ¢cable de la bujía roto o cortocircuitado

    a € ¢bobina de encendido defectuosa

    a € ¢generador de impulsos de encendido defectuoso

    a € ¢interruptor de encendido defectuoso

    a € ¢CDI defectuosa

    a € ¢El regulador defectuoso, rectificador Asamblea

    a € ¢cable de la batería en cortocircuito

**NO**      a € " Vaya al paso 4.

### 4. Arranque del motor Condición

Para empezar, siguiendo el procedimiento normal.

**¿Arranca el motor se detiene?**

**SI** a € " a € ¢      estrangulador operación indebida

    a € ¢carburador incorrectamente ajustado

    a € ¢Fugas aislante del carburador

    a € ¢Inadecuada tiempo de encendido (defectuoso CDI o generador de impulsos de ignición)

    a € ¢El combustible contaminado

**NO**      a € " Vaya al paso 5.

### 5. Inspección de compresión de los cilindros

compresión del cilindro de prueba.

**Es la baja compresión?**

**SI** a € " a € ¢ Juego de válvulas demasiado pequeña

    a € ¢Válvula bloqueada abierta

    a € ¢anillos de cilindro y pistón desgastados

    a € ¢PÉRDIDA / junta de culata dañada

    a € ¢válvula agarrotada

    a € ¢sincronización de válvulas incorrecto

    a € ¢bujía floja

    a € ¢La deposición de carbono sobre las válvulas

# Motor no tiene fuerza

## 1. Unidad de Inspección de tren

Elevar las ruedas del suelo, y girar a mano.

**¿La rueda gira libremente?**

- NO**    a € " a €  arrastre del freno  
           a €  cojinetes de las ruedas desgastadas o dañadas  
           a €  eje de doblado

**Sí a € "vaya al paso 2.**

## 2. Comprobación de la presión de neumáticos

Compruebe la presión de los neumáticos.

**Son las presiones de los neumáticos de baja?**

- Sí a €  válvula del neumático defectuoso a €**   
           a €  neumático pinchado

**NO**    a € " Vaya al paso 3.

## 3. Inspección del embrague

Acelerar rápidamente de baja a segunda.

**¿Cambia la velocidad del motor en consecuencia cuando el embrague está activado?**

- NO**    a € " a €  el embrague de fricción  
           a €  libre juego mal ajustada palanca de embrague  
           a €  discos de embrague Worn / placas  
           a €  Deformadas embrague discos / placas  
           a €  resorte del embrague débil  
           a €  Aditivo en el aceite del motor

**Sí a € "vaya al paso 4.**

## Inspección Rendimiento 4. Motor

Acelerar la ligera.

**¿Aumenta la velocidad del motor?**

- NO**    a € " a €  mezcla de aire / combustible demasiado rica o pobre  
           a €  filtro de aire obstruido  
           a €  flujo de combustible restringido  
           a €  silenciador obstruido  
           a €  de combustible obstruido tapa de llenado de respiradero

**Sí a € "vaya al paso 5.**

## Inspección Rendimiento 5. Motor

Acelerar o correr a gran velocidad.

**Está ahí llamando?**

- Sí a € "a €  pistón Worn y el cilindro**  
           a €  El uso de combustible de mala calidad  
           a €  El exceso de carbono build a € "arriba en la cámara de combustión  
           a €  tiempo de encendido demasiado adelantado (defectuoso CDI o generador de impulsos de ignición)  
           a €  mezcla de combustible pobre

**NO**    a € " Vaya al paso 6.

## 6. Inspección tiempo de encendido

Compruebe el tiempo de encendido.

**¿Es correcto el tiempo de encendido?**

- NO**    a € " a €  CDI defectuosa  
           a €  generador de impulsos de encendido defectuoso

**SI a € "vaya al paso 7.**

## 7. Inspección de aceite del motor

Comprobar el nivel de aceite del motor y el estado.

**¿Hay nivel correcto y buena condición?**

- NO**    a € " a €  Nivel de aceite demasiado alto  
           a €  Nivel de aceite demasiado baja  
           a €  El aceite contaminado

**Sí a € "vaya al paso 8.**

## 8. Bujía Inspección

Retire e inspeccione la bujía.

**Son la bujía en buen estado?**

- NO**
- â € " â € ¶tapones no atendida con suficiente frecuencia
  - â € ¶bujía incorrecta utilizada
  - â € ¶chispa incorrecta separación de bujía

**Sí** â € "vaya al paso 9.

## Inspección de compresión 9. Cilindro

Prueba de la compresión del cilindro.

**Es la baja compresión?**

- Sí** â € "â € ¶ Juego de válvulas demasiado pequeña
- â € ¶Válvula bloqueada abierta
  - â € ¶anillos de cilindro y pistón desgastados
  - â € ¶PÉRDIDA / junta de culata dañada
  - â € ¶válvula agarrotada
  - â € ¶sincronización de válvulas incorrecto
- NO** â € " Vaya al paso 10.

## 10. Carburador de Inspección

Compruebe el carburador de la obstrucción.

**Es el carburador para obstruido?**

**Sí** â € "El carburador no atendida con suficiente frecuencia.

**NO** â € " Vaya al paso 11.

## 11. Lubricación Inspección

Retire la tapa de la culata, e inspeccionar la lubricación.

**Es el tren de válvulas lubricado adecuadamente?**

- NO**
- â € " â € ¶paso de aceite obstruido
  - â € ¶El colador de aceite
  - â € ¶bomba de aceite del engranaje roto
  - â € ¶la bomba de aceite defectuosa

## Bajo rendimiento en baja y RALENTÍ

### 1. Piloto de inspección Tapón

Compruebe el ajuste del tornillo piloto.

**Es correcto el ajuste?**

**NO** → Ver página → 19

**SÍ** → vaya al paso 2.

### 2. La inspección de entrada de aire de fugas

Compruebe si hay fugas aislante carburador.

**¿Hay una fuga?**

**SÍ** → carburador flojo bandas de aisladores

→ aislante dañado

**NO** → Vaya al paso 3.

### Prueba 3. Spark

Realizar la prueba de chispa.

**¿Hay débil o ninguna chispa?**

**SÍ** → bujía defectuosa

→ bujía sucia

→ cables del sistema de encendido flojo o desconectado

→ cable de la bujía roto o cortocircuitado

→ bobina de encendido defectuosa

→ generador de impulsos de encendido defectuoso

→ interruptor de encendido defectuoso

→ CDI defectuosa

**NO** → Vaya al paso 4.

### 4. Inspección tiempo de encendido

Compruebe el tiempo de encendido.

**¿Es correcto el tiempo de encendido?**

**NO** → CDI defectuosa

→ generador de impulsos de encendido defectuoso

## Bajo rendimiento EN ALTA VELOCIDAD

### 1. Inspección de la línea de combustible

Desconectar la línea de combustible en el carburador.

¿Fluye libremente de combustible?

**NO**      a € " sistema de combustible defectuoso

**SÍ** a € "vaya al paso 2.

### 2. La inspección del carburador

Compruebe el carburador de la obstrucción.

*Está obstruido el carburador?*

**SÍ** a € "El carburador no atendida con suficiente frecuencia

**NO**      a € " Vaya al paso 3.

### 3. Inspección tiempo de encendido

Compruebe el tiempo de encendido.

¿Es correcto el tiempo de encendido?

**NO**      a € " a € ç CDI defectuosa

a € ç generador de impulsos de encendido defectuoso

**SÍ** a € "vaya al paso 4.

### 4. Inspección sincronización de válvulas

Comprobar la sincronización de válvulas.

*Es la válvula de sincronización correcta?*

**NO**      a € " rueda dentada de levas no se ha instalado correctamente

**SÍ** a € "vaya al paso 5.

### 5. Válvula de Inspección de Primavera

Compruebe los muelles de las válvulas.

*Son el muelle de válvula longitud libre como se especifica?*

**NO**      a € " resorte de la válvula defectuosa

**SÍ** a € "No es débil

## Una manipulación inadecuada

### La dirección es pesada

a € ç rodamiento de dirección tuerca de ajuste demasiado apretado

a € ç rodamientos de la dirección dañados

### Cualquiera de las ruedas se tambalea

a € ç juego de los cojinetes de la rueda excesiva

a € ç llanta doblada

a € ç cubo de la rueda estén bien instalados

a € ç Bujes excesivamente desgastado eje del basculante

a € ç marco plegado

### Motocicleta tira hacia un lado

a € ç ruedas delanteras y traseras no alineados

a € ç amortiguador defectuoso

a € ç tenedor doblado

a € ç basculante doblada

a € ç eje de doblado

a € ç marco plegado

---

MEMORÁNDUM

---

FILTRO DE AIRE.....	3-6	FILTRO DE AIRE DE VIVIENDA .....	5-3	PURGA DE AIRE (CBS) .....	14-3	alternador de carga BOBINA .....	15-8	BALANCEADOR .....	11-4	BATERIA .....	11-4
BATERIA / SISTEMA DE CARGA DE MANTENIMIENTO 15-5 .....											
..... 3-18 BEARING											
SUSTITUCIÓN DE CARTER .....											
11-10 BEARING SUSTITUCIÓN DE CIGÜEÑAL .....											
11-12 FRENO líquido de sustitución /											
FRENO DE FLUIDO DE PURGA DE LLENADO / AIRE (CBS) .....											
14-4 FRENO DE FLUIDO .....											
3-18 PEDAL DE FRENO .....											
14-27 PADS desgaste de los frenos .....											
3-20 SISTEMA DE FRENO .....											
3-21 Interruptor luces freno (MANTENIMIENTO) .....											
3-22 Interruptor luces freno .....											
LUZ DE FRENO 17-12 / COLA .....											
17-3 FRENO fluido que llena .....											
14-5 descarga capacitiva de encendido (CDI) .....											
16-6 Cable y arnés ROUTING .....											
1-15 CAM CADENA TENSIONER LIFTER .....											
soporte de eje de 7-21 CAM											
CULATA DESMONTAJE .....											
7-10 DESMONTAJE / MONTAJE .....											
7-12 CULATA INSTALACIÓN .....											
7-19 CARBURADOR .....											
5-6 SISTEMA DE CARGA DE INSPECCIÓN .....											
15-7 CEBADOR OPERACIÓN .....											
3-5 EMBRAGUE .....											
9-6 SISTEMA DE EMBRAGUE .....											
3-22 interruptor del embrague .....											
18-5 medidor combinado .....											
17-5 cubierta de la linterna RR .....											
UBICACIÓN 2-2 COMPONENTE											
ALTERNADOR .....											
10-0 SISTEMA DE FRENO .....											
14-0 EMBRAGUE / varillaje de cambio .....											
9-0 CARTER / TRANSMISIÓN / PEDAL DE ARRANQUE .....											
11-0 CULATA / Válvulas .....											
7 -0 cilindro / pistón .....											
8-0 MOTOR DESMONTAJE / INSTALACIÓN .....											
6-0 RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección .....											
12 -0 SISTEMA DE COMBUSTIBLE .....											
5-0 RUEDA TRASERA / suspensión .....											
13- 0 batería del sistema / CARGA .....											
15-0 SISTEMA arranque eléctrico .....											
18-0 SISTEMA DE ENCENDIDO .....											
16-0 LUCES / metro / interruptores .....											
SISTEMA 17-0 LUBRICACIÓN .....											
4-0 CARTER DE MONTAJE .....											
11-17 CÁRTER .....											
3-7 CIGÜEÑAL .....											
11-8											
SEPARACIÓN DEL CARTER .....											
11-4 compresión del cilindro .....											
7-4 CULATA .....											
7-4 CULATA DESMONTAJE / MONTAJE. ....											
7-12 cilindro / pistón .....											
8-2 DIGITAL PROCEDIMIENTO DE MEDIDOR DE REAJUSTE DE LA CADENA .....											
17-9 ....											
3-16 .....											
brida impulsada .....											
13-9 SISTEMAS DE CONTROL DE GAS .....											
1-22 MOTOR y MARCO DE VALORES DE PAR .....											
1-10 ralentí El motor .....											
3-14 INSTALACIÓN DEL MOTOR .....											
6-4 ACEITE DE MOTOR .....											

## ÍNDICE

PRIMARIA engranaje impulsor .....	9-14 PILOTO	Velocímetro VS SENSOR .....	17-7 VALORES par estándar
tornillo de ajuste .....	5-15 agarre trasero ..	.....	1-10 EMBRAGUE DE ARRANQUE .....
.....	2-6	.....	10-6 MOTOR DE ARRANQUE ...
TAMBOR TRASERO FRENO .....	14-30 GUARDABARROS	.....	10-8 relé de arranque INTERRUPTOR
TRASERO .....	2-7	.....	18-3 ESTÁTOR / ENCENDIDO GENERADOR DE
Carenado trasero .....	2-7	IMPULSOS .....	10-16 COJINETES DE DIRECCIÓN .....
Bomba de freno trasera .....	14-21 rueda trasera.	.....	3-25 DIRECCIÓN STEM .....
.....	13-4 / rectificador	ARRANQUE ENRIQUECIMIENTO válvula (SE) .....	12-22
.....	15-9 cárter derecho CUBIERTA	.....	5-5
.....	9-3	SUSPENSIÓN .....	3-23 BASCULANTE
Interruptores derechos del manillar .....	18-5 cubierta lateral	.....	13-13 ESQUEMA DEL SISTEMA
derecho .....	2-3	BATERIA / SISTEMA DE CARGA .....	15-0 SISTEMA DE
SARI GUARDIA .....	2-8	ENCENDIDO .....	16-0 TACÓMETRO .....
ASIENTO .....	2-3	.....	17-8 FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR
SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE		.....	3-5
SISTEMA DE COMBUSTIBLE .....	5-19	Sensor de posición .....	16-7 TRANSMISIÓN .....
MANTENIMIENTO .....	3-14 INFORMACIÓN DE	.....	11 -6 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
SERVICIO		BATERIA / SISTEMA DE CARGA .....	15-2
ALTERNADOR .....	10-1 BATERIA /	SISTEMA DE FRENO .....	14-2 EMBRAGUE /
SISTEMA DE CARGA .....	15-1 FRENO SISTEMA	varillaje de cambio .....	9-2
.....	14-1 EMBRAGUE / CAMBIO DE	CARTER / TRANSMISIÓN / PEDAL .....	11-2 CULATA / VALVULAS
VINCULACIÓN .....	9-1	.....	7-2
CARTER / TRANSMISIÓN / PEDAL DE ARRANQUE 11-1 ... CULATA /		Cilindro / pistón .....	8-1
VALVULAS .....	7-1	SISTEMA arranque eléctrico .....	18-1 CUADRO / PANELES DE
Cilindro / pistón .....	8-1	INSTALACION .....	CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE .....
SISTEMA arranque eléctrico .....	18-1 MOTOR /	.....	2-1
INSTALACION .....	6-1	RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección .....	12-3 SISTEMA DE
CUADRO / PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE .....	2-1	COMBUSTIBLE .....	5-2
RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección .....	12-1 SISTEMA DE	SISTEMA DE ENCENDIDO .....	16-1 SISTEMA DE
COMBUSTIBLE .....	5-1	LUBRICACIÓN .....	4-1
SISTEMA DE ENCENDIDO .....	16-1 LUCES /	RUEDA TRASERA / suspensión .....	13-3 LUCES
metro / interruptores .....	17-1 SISTEMA DE LUBRICACIÓN	INTERMITENTES .....	17-4 TURN de relé del ..
.....	4-1	.....	17- 17 DISTANCIA VÁLVULA
MANTENIMIENTO .....	3-1	.....	3-8
NORMAS DE RUEDA TRASERA / suspensión .....	13-1	RUEDAS / NEUMÁTICOS .....	3-24
SERVICIO .....	1-1		
PRESUPUESTO			
ALTERNADOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE .....	dieciséis		
BATERIA / SISTEMA DE CARGA .....	1 -8		
EMBRAGUE / CAMBIO DE VINCULACIÓN .....	dieciséis		
CARTER / TRANSMISIÓN / PEDAL .....	1 -7		
CULATA / VALVULAS .....	15		
Cilindro / pistón .....	dieciséis		
ARRANCADOR ELÉCTRICO .....	1- 9		
RUEDA DELANTERA / Suspensión / Dirección .....	1 -7		
SISTEMA DE COMBUSTIBLE .....	15		
FRENO HIDRÁULICO .....	1 -8		
SISTEMA DE ENCENDIDO .....	1 -9		
LUCES / metro / interruptores .....	1 -9		
SISTEMA DE LUBRICACIÓN .....	15		
RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION .....	1 -8		
AMORTIGUADOR .....	13-12 CUBIERTAS		
LATERALES .....	2-3		
COSTADO .....	3-23 BUJIA		
.....	3-7		

# **HONDA**

The Power of Dreams