



HONDA

Manual de servicio C-100

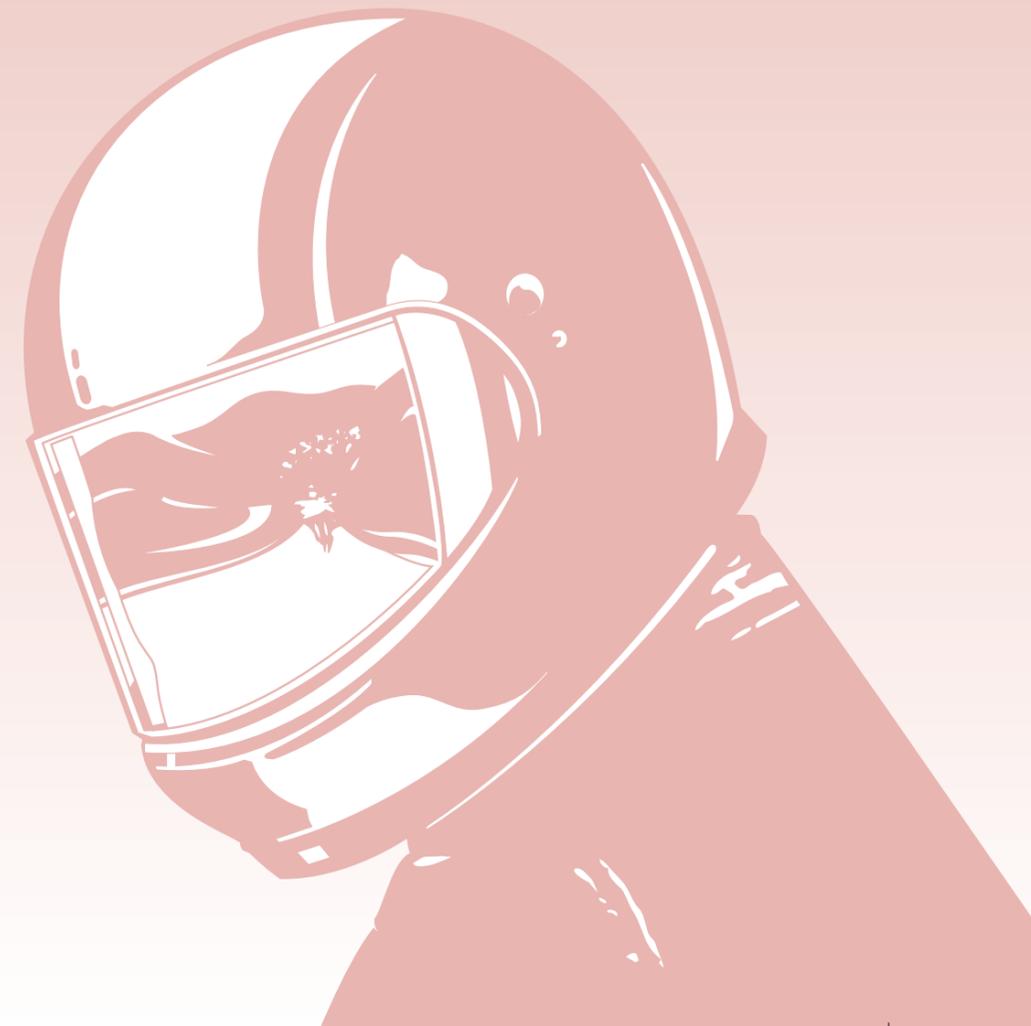
BIZ



C-100 BIZ

1

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para BIZ motocicleta C-100.

Siga las recomendaciones del programa de mantenimiento (véase el capítulo 3) para asegurar que el vehículo se encuentra en perfecto estado de funcionamiento.

La finalización de la primera mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que se produce durante el período de rodaje será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican a toda la motocicleta.

Capítulo 2 ilustra los procedimientos para extraer / instalación de componentes que pueden ser necesarios para llevar a cabo los servicios descritos en las siguientes secciones.

Los capítulos 4 a 16 describen las piezas de la motocicleta, agrupados en función de su ubicación.

Encontrar el capítulo deseado en esta página y se refieren a la tabla de contenido en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presentan inicialmente ilustración de un conjunto o sistema, información de servicio y diagnóstico de defectos de ese capítulo. Las siguientes páginas presentan procedimientos detallados.

Si no se tiene conocimiento acerca de la causa del problema, véase el Capítulo 18 "Diagnóstico de defectos".

Todos los datos, y la publicación, las direcciones se incluyen en esta especificación basada en información disponible sobre LA IMPRESIÓN MANUAL DE ÚLTIMO DE APROBACIÓN DE LA OCASIÓN. EI HONDA MOTO DE SI AMAZON RESERVE LA DERECHA para cambiar las características de la motocicleta en cualquier momento sin AVISO, NO incurriendo así en cualquier tipo de obligaciones. NO parte de esta publicación puede ser reproducida sin AVISO. Este manual fue escrito para personas que tienen conocimientos básicos sobre el MANTENIMIENTO DE MOTOR HONDA.

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.
Departamento de posventa sector técnico
Servicio de Publicaciones

ÍNDICE

	INFORMACIONES GENERALES	1 2
	Chasis / HOGAR Chasis / SISTEMA DE ESCAPE	3 4
	MANTENIMIENTO	5 6
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	7 8
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	9
	EXTRACCIÓN / INSTALACIÓN DEL MOTOR	10
	CABEZA / Válvulas	11
	Cilindro / pistón	12
	Sistema de cambio de embrague / GAMA	13
	Alternador / TENSOR CADENA DE COMANDO	14
	CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN / Starter Set	15
CHASIS	RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección	16
	RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION	17
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	18
	SISTEMA DE ENCENDIDO	
	Luces / INSTRUMENTOS / interruptores	
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	
	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual indican los procedimientos de servicio específicos. La información adicional necesaria relativa a estos símbolos se dan específicamente en el texto, sin el uso de ellos.

	<p>Reemplazar (s) jugar (s) antes del montaje.</p>
	<p>Utilice el aceite de motor recomendado, a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Use solución de molibdeno y aceite (mezcla de aceite del motor con grasa de molibdeno en la relación 1: 1).</p>
	<p>Utilice grasa multiuso (base de jabón de litio de usos múltiples grasa, NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice grasa a base de disulfuro de molibdeno (que contiene más de 3% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice disulfuro de molibdeno suspensión a base (que contiene más del 40% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente).</p>
	<p>Utilice grasa de silicona.</p>
	<p>Coloque el cerrojo de química. Utilice pestillo química con la resistencia media de par a menos que se especifique lo contrario.</p>
	<p>Aplicar junta líquida.</p>
	<p>Utilice amortiguador de fluido o suspensión.</p>
	<p>Por favor, utilice la herramienta especial</p>
	<p>Utilice el líquido de frenos, DOT 4.</p>

NORMAS DE SEGURIDAD	1-1	VALORES DE PAR	1-10
NORMAS DE SERVICIO	1-2	HERRAMIENTAS	1-12
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-3	Puntos de lubricación y SELLADO DE PASO 1-13 y el	
ESPECIFICACIONES TECNICAS	1-4	cableado	1-15

NORMAS DE SEGURIDAD

MONÓXIDO DE CARBONO

Si usted necesita para mantener el motor en marcha de un servicio, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en espacios cerrados.

C

Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte.

Girar el motor a la intemperie o tener una evacuación del sistema de gas de escape.

GASOLINA

Trabajar en áreas bien ventiladas. Mantenga los cigarrillos, chispas y llamas abiertas lejos del escritorio o la ubicación de almacenamiento de combustible.

C

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Los gases de escape son altamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. y el sistema de escape se enfría antes de manipulación de piezas. La

C en marcha. Utilizar guantes de protección o esperar hasta que el motor mantienen calientes durante algún tiempo después de que el motor está

Las piezas del motor y del sistema de escape se recalientan y se

Aceite de motor usado

C



ASBESTO

MANTENER alejado de los niños ALCANDE. Nunca utilice la manguera de aire comprimido o un cepillo seco para limpiar los componentes del motor. Use sólo un dispositivo alternativo para la limpieza o método diseñado específicamente para reducir el daño causado por las fibras de amianto.

diario, se recomienda lavarse las manos con agua y jabón (Usar aspiradora para aspirar las áreas que se manchan por las fibras de amianto).

Aunque esto es más probable cuando el aceite usado se maneja a permanece en contacto con la piel durante períodos prolongados.

C respiratorios y cáncer. El aceite usado puede causar cáncer si

Si se inhalan las fibras de asbesto, que pueden causar problemas

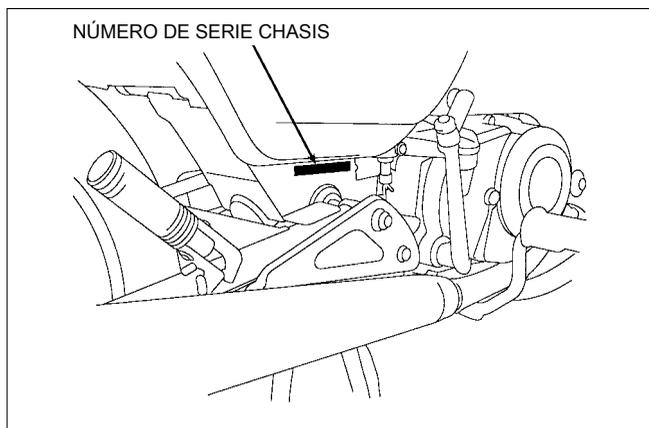
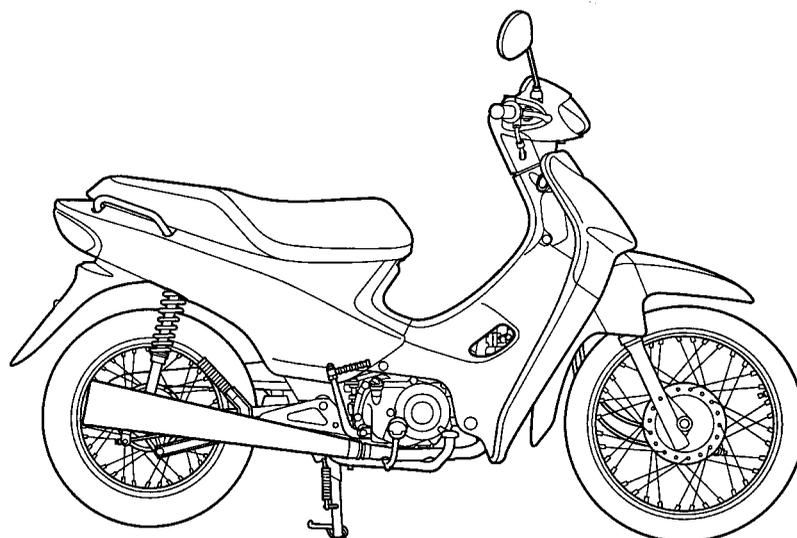
C

- **La batería produce gases explosivos. Mantenga las chispas, llamas y cigarrillos eliminado expuesto. Asegúrese de que la ventilación adecuada durante la carga de la batería.**
- **La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel o los ojos puede causar quemaduras graves. Use ropa y gafas protectoras.**
 - **En caso de contacto con la piel, lavar la zona con abundante agua.**
 - **En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con agua durante al menos 15 minutos y busque atención médica de inmediato.**
- **El electrolito es venenoso.**
 - **En caso de ingestión, beber mucha agua o leche, seguido de la leche de magnesia o aceite vegetal. Busque atención médica de inmediato. MANTENER A LOS NIÑOS.**

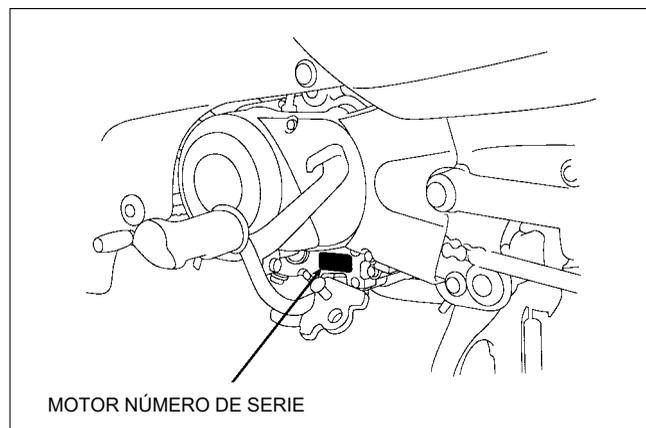
INFORMACIÓN DE SERVICIO

1. Utilice sólo piezas, aceites y lubricantes originales HONDA, recomendado por Honda o sus equivalentes. Las piezas que no cumplen con las especificaciones HONDA pueden dañar la motocicleta.
2. Utilizar las herramientas especiales para hacer reparaciones en la motocicleta. tornillos y tuercas métricas no pueden ser reemplazados por elementos de sujeción británicos.
3. Utilizar únicamente herramientas métricas al realizar servicios en la motocicleta. Pernos y tuercas métricas no son intercambiables con los sujetadores inglés. El uso de herramientas y elementos de fijación incorrecta puede dañar la motocicleta.
4. Instalación de nuevas juntas, juntas tóricas, pasadores de aletas y placas de sujeción durante el montaje.
5. Al apretar los tornillos y pernos, comenzar con el diámetro más grande o tornillos internos. Luego apriete gradualmente con el fin diametralmente opuesto, el par de apriete especificado, a menos que se especifique lo contrario.
6. Limpiar las piezas con el disolvente de limpieza después del desmontaje. Lubricar las superficies de deslizamiento antes del montaje.
7. Después de la instalación, compruebe que todas las piezas estén correctamente instalados y su funcionamiento es adecuado.
8. Haga pasar todos los cables eléctricos que se muestran en las páginas 1-15 a 1-19, "paso de cables y el cableado." INFORMACIONES

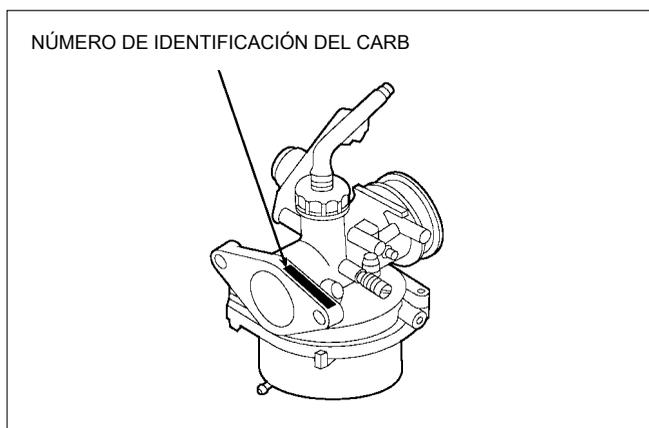
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO



El número de serie del chasis se encuentra grabado en el lado derecho del chasis.



El número de serie del motor está grabado en el lado inferior izquierdo del motor.



El número de identificación del carburador está grabado en el lado derecho del carburador.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

GENERAL

DIMENSIONES	artículo	especificación	
	longitud total	1.892 mm	
	anchura total	665 mm	
	altura total	1.063 mm	
	distancia mínima al suelo	135 mm	
	Distancia entre ejes	1.255 mm	
	La altura del asiento	755 mm	
	peso seco	90 kg	
CHASIS	tipo de chasis	independiente	
	recorrido del eje de la suspensión delantera	tenedor telescópica, 89 mm	
	suspensión trasera, recorrido de eje	brazo Swing, 80 mm	
	freno delantero	zapato expansión interna	
	freno trasero	zapato expansión interna	
	Neumático delantero	60 / 33L 100-17	
	marca neumático delantero	PIRELLI	
	Presión del neumático delantero		
		único piloto	175 kPa (1,75 kg / cm ² 25 psi)
		Piloto y pasajero	175 kPa (1,75 kg / cm ² 25 psi)
	Medida del neumático trasero	80 / 100-14M / C 49L	
	marca neumático delantero	PIRELLI	
	La presión de los neumáticos traseros		
		único piloto	200 kPa (2,00 kg / cm ² 29 psi)
		Piloto y pasajero	280 kPa (2,80 kg / cm ² 41 psi)
	Capacidad del depósito de combustible	4 litros	
	Cáster	26 ° 30'	
rastro	69 mm		
MOTOR	especie	De 4 tiempos refrigerado por aire, gasolina	
	Disposición de los cilindros	80 ° de inclinación respecto a la vertical	
	Diámetro y carrera	50,0 x 49,5 mm	
	desplazamiento	97,1 cm ³	
	Relación de compresión	8.8: 1	
	Comando de válvulas	OHC	
	La capacidad de aceite	0,7 litros (el cambio) 0,9 litros (desmontaje)	
	sistema de lubricación	Obligado por la bomba de aceite y speckle	
	sistema de filtración de aire	La espuma de poliuretano	
	Bomba de aceite	trocoidal	
	sistema de refrigeración	forzado	
	compresión del cilindro	1324 kPa (13,5 kg / cm ² 192 psi)	
	válvula de admisión	abre 2 ° APMS se cierra 25 ° DPMS	
	Válvula de escape	abre 35 ° APMS se cierra 0 ° DPMS	
	peso en seco del motor	20.7 kg	
	CARB	especie	válvula de pistón
		Número de identificación	PB5BA
venturi diámetro		15 mm	
principal Gigue		# 92	
inactivo Gigue		# 40 # 40 x	
la apertura inicial del tornillo de mezcla		1-3 / 4 vueltas	
nivel de flotación		10.7 mm	
La velocidad de ralentí		1400 ± 100 (rpm)	

TRANSMISIÓN embrague	artículo		especificación
	transmisión		engrasador automático con multidisco en baño de aceite
	reducción primaria		4 velocidad engranada constantemente
	disminuye		4058 (69/17)
	relación de transmisión	primero	2.333 (35/15)
		segundo	1.705 (29/17)
		tercero	1.238 (26/21)
cuarto		0.958 (23/24)	
cambio de secuencia		2.333 (35/15)	
sistema de rotación		sistema de rotación operado por pie izquierdo N-1-2-3-4-C	
SISTEMA ELECTRIC	Sistema de encendido		CDI (encendido de descarga capacitiva)
	sistema de carga		alternador monofásico
	Regulador / rectificador		Monofásica, de media onda rectificación

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
capacidad de aceite del motor	drenaje	0,7 litros	-
	desmontaje	0,9 litros	-
el aceite recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T categoría de servicio API: SF Viscosidad: SAE 20W-50	-
rotor de la bomba aceite	Gap entre los rotores exterior e interior -		0.20
	El espacio libre entre el rotor exterior y el alojamiento bomba		0,10-0,15
	Gap entre el rotor y la cara carcasa de 0,02-0,07 bomba		0.15

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

CARB Número de identificación	artículo		especificación
	identificación		PB5BA
	orificio principal		# 92
	inactivo Giclée		# 40 # 40 x
	venturi diámetro		16 mm
	nivel de flotación		10.7 mm
	Aguja posición de enganche		Tercera ranura de la parte superior
la apertura inicial del tornillo de mezcla		1-3 / 4 vueltas	
Marcha lenta		1400 ± 100 rpm	
Fuera de la empuñadura del acelerador		de 2-6 mm	

Válvulas

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
compresión del cilindro		1324 ± 196 kPa (± 13,5 2,0 kg / cm ² 192 ± 28 psi) -	
el juego de válvulas		Adm./Esc.	0,05 ± 0,02
árbol de la consulta	altura de las levas	Adm.	26,503-26,623
	leva	Esc.	26,318-26,438
Feathering en la parte superior de la cabeza		-	0.05
basculante	DI		10,000-10,015
	eje DE		9,972-9,987
Válvulas, guían válvulas	Un vástago de la válvula	Adm.	4,975-4,990
		Esc.	4,955-4,970
	DI de guías	Adm./Esc.	5,000-5,012
	El espacio libre entre el eje y la pestaña Admin.		0,010 a 0,037
Esc.		0,030-0,057	
resorte de válvula	longitud libre	interna	32.41
		externo	35.25
Ancho del asiento de válvula		1.0	1.6

CILINDRO / pistón de cabeza /

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
cilindro	Diámetro interno	50,005-50,015	50.05	
	redondez	-	0.05	
	cirio	-	0.10	
	urdimbre	-	0.10	
Pistón, pasador de pistón y anillos	diámetro exterior del pistón	49,980-49,995	49.90	
	vivienda diámetro interior el pasador del pistón	13,002-13,008	13.055	
	Diámetro exterior del pasador de pistón	12,994-13,000	12.98	
	El espacio libre entre el pistón y el pasador de	,002-0,014	0.02	
	El espacio libre entre el cilindro y el pistón	0,010-0,035	0.10	
	diámetro interno del pie de la biela	13,016-13,034	13.10	
	El espacio libre entre la varilla de conexión y el pasador del pistón	0,016-0,040	-	
	El espacio libre entre el anillo y canal	1º y 2º anillo	0,015 a 0,045	0.08
	Brecha entre las extremidades anillos de pistón des	1º y 2º anillo	0,10-0,25	0.50
anillo de aceite (Ranura lateral)		0,20 a 0,70	1.10	

Embrague de gama / SELECTOR

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
embrague cambio	espesor del disco	2,92-3,08	2.6
	tablero de alabeo	-	0.20
	Longitud del muelle libre	36.5	34.6
	guía de la vivienda DE	20,959-20,980	20.91
	DI vivienda	21,020-21,041	21.09
centrífuga espesor equilibrio lienzo embrague	embrague	1.5	1.0
	DI tambor	104,0-104,2	104.3
	DI manera tambor de embrague	42,00-42,02	42.04
	Un rodillo de embrague unidireccional	5.00	4.97
	DI engranaje de accionamiento primario	19,030-19,058	19.11
	Del cigüeñal (El engranaje de accionamiento primario)	18,967-18,980	18.92

Alternador / TENSOR CADENA DE COMANDO

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
tensor de cadena comando	Diámetro exterior de la varilla de tensor	11,985-12,000	11.94
	longitud libre del muelle del tensor	111,3	100

CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN / SISTEMA DE ARRANQUE

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
maneja árbol holgura lateral		0,10 a 0,35	0.6	
	Juego radial	0-0,012	0.05	
	urdimbre	-	0.02	
transmisión	Diámetro M2 engranaje		17,032-17,059	17,10
		M4	17,016-17,043	17,10
		C1	23,020-23,053	23,10
		C3	20,020-20,053	20,10
	Diámetro exterior de C1 manga		22,979-23,000	22.93
	Bore C1 holgura entre la		20,000-20,021	20.08
	manga engranaje y el diámetro exterior del casquillo	C1	0,020 a 0,074	-
M2, M4 cigüeñal		16,966-16,984	16.95	

CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN (continuación)

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
transmisión	Diámetro exterior de C1, C3 aclaramiento árbol secundario entre el	19,959-19,980	19.94	
	árbol de M2 y el engranaje		0,048-0,093	
		M4	0,032-0,077	-
		C3	0,040 a 0,094	-
Despeje C1 entre el casquillo y el árbol	0,020 a 0,062	-		
tenedor selector	Diámetro interno	34,075-34,100	34.14	
	Espesor de los dientes del tenedor del selector	4,86-4,94	4.60	
	diámetro exterior del tambor selector	33,950-33,975	33.93	

RUEDA DELANTERA / FRENO / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
La profundidad mínima de la ranura de la banda de rodadura		-	1.5
presión de los neumáticos (Frío)	único piloto	175kPa (1,75kgf / cm ² 25psi) -	
	Piloto y pasajero	175kPa (1,75kgf / cm ² 25psi) -	
eje calado		-	0.20
llanta excentricidad radial		-	2.0
	axial	-	2.0
freno	Palanca de freno de Liquidación	10-20	-
	Diámetro interior del tambor de freno	130	131
	espesor del forro de freno	4.0	2.0
apagador	longitud libre del muelle helicoidal	324,9	318,4
	La deformación del cilindro amortiguador interior -		0.20
	nivel de líquido de Buffer	100 mm	-
	Buffer capacidad de fluido	60,5 cm ³	-

RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
La profundidad mínima de la ranura de la banda de rodadura		-	2.0
presión de los neumáticos (Frío)	único piloto	225 kPa (2,25 kgf / cm ² 33 psi) -	
	Piloto y pasajero	280 kPa (2,80 kgf / cm ² 41psi) -	
La deformación del eje trasero		-	0.20
llanta excentricidad radial		-	2.0
	axial	-	2.0
freno	Pedal de freno juego libre	20 - 30	-
	Diámetro interior del tambor de freno	110,0	111,0
	espesor del forro de freno	4.0	2.0

BATERIA / SISTEMA DE CARGA

artículo		especificaciones	
batería	capacidad	12V - 2,5 Ah	
	La corriente de fuga	0,1 mA máx.	
	Gravedad específica (20 ° C) Charged		1270-1290
		necesidad de carga	por debajo de 1260
corriente de carga		El máximo 0,25	
alternador	capacidad	78,7 W / (5.000 rpm)	
	Resistencia de la bobina (20 ° C) de carga de la bobina 0,1 a 0,8 Ω		
regulador / rectificador	voltaje regulado	carga de la bobina 14,0-15,0 V (5.000 rpm)	
		bobina iluminación	12,6 a 13,6 V (5.000 rpm)
	bobina iluminación	0,1 a 0,6 Ω	

SISTEMA DE ENCENDIDO

artículo		especificaciones
Bujía convencional		C6HSA
	De la bujía	De 0,6 a 0,7 mm
voltaje de la bobina de encendido de pico		100 V min
Tensión de cresta de la bobina de excitación		100 V min
generador de impulsos de encendido pico de voltaje		Min 0,7 V
Punto de Inflamación (F Marca)		15 rpm a 1400 ° APMS

Luces / INSTRUMENTOS / interruptores

artículo		especificaciones	
lámparas	faro	(alto bajo) 12 V - 30 W	
	Linterna / luz de freno		12 V - 5 W / 21 W
	semáforos delante		12 V - 10 W x 2
	semáforos trasera		12 V - 10 W x 2
	instrumentos de luz		12 V - 3,4 W
	luz indicadora de luz de carretera		12 V - 3,4 W
	la luz indicadora de punto muerto		12 V - 3,4 W
	luz indicadora de semáforos		12 V - 3,4 W x 2
fusible		EI 10	

VALORES DE PAR

ESTÁNDAR

tipo Fixer	Nm de par (Kg.m)	tipo Fixer	Nm de par (Kg.m)
Tornillo y tuerca 5mm	5 (0,5)	Tornillo 5 mm	4 (0,4)
Tornillo y tuerca 6 mm	10 (1.0)	Tornillo 6 mm	9 (0,9)
Tornillo y tuerca 8 mm	22 (2.2)	brida Tornillo (6 mm más pequeña cabeza 8 mm) (Más grande cabeza 8 mm)	10 (1.0) 12 (1.2)
Tornillo y tuerca 10 mm	35 (3.5)	Tornillo de brida 6 mm (10 mm cabeza) y la tuerca	12 (1.2)
Tornillo y la tuerca 12 mm	55 (5.5)	reborde de la tuerca del tornillo y de 8 mm Ala de rosca 10 mm y la tuerca	De 27 (2,7) 40 (4.0)

- especificaciones de par mencionadas anteriormente son importantes para elementos de fijación.
- Otros elementos de fijación se deben apretar en los valores de par estándar se indican a continuación. (Si cualquier especificación no aparece, siga los valores de par estándar se indican a continuación.)

NOTAS: 1. Aplicar el aceite a las roscas y las superficies de contacto.

2. Tuerca de U.

3. Aplicar bloqueo químico de los hilos.

4. Tuerca ciega.

MOTOR

artículo	Cant.	diámetro Thread (mm)	Nm de par (Kg.m)	Observaciones
mantenimiento:				
cubierta del orificio de válvula	2	30	12 (1.2)	nota 1
bujía	1	10	12 (1.2)	
tuerca de ajuste válvula	2	5	9 (0,9)	
tapón de drenaje	1	12	25 (2.5)	
ajuste del embrague tuerca de seguridad	1	8	12 (1.2)	
Sistema de lubricación:				
Tornillo fijación de la bomba de aceite	3	6	8 (0,8)	
Tornillo que fija la placa de la bomba de aceite	3	5	5 (0,5)	
Sistema de combustible:				
vaso del filtro de combustible	1	24	0,4 (0,04)	
la instalación de eliminación / Motor:				
perno de la rueda dentada de transmisión	2	6	12 (1.2)	
Cabeza / válvulas:				
cubierta de la cabeza de la tuerca ciega	4	7	14 (1.4)	
cubierta lateral cabeza de tornillo 6 mm	1	6	10 (1.0)	
tornillo para comandos	2	5	9 (0,9)	
De cilindro / pistón:				
Tornillo de la guía de la cadena de comandos	1	8	10 (1.0)	
caja de cambio de sistema de embrague /:				
a partir perno pedal	1	6	16 (1.6)	
Tornillo del brazo del tambor selector de limitador	1	6	10 (1.0)	
pasador roscado muelle de retorno de intercambio	1	8	29 (2.9)	
tapa del rotor del filtro de aceite Tornillo	3	5	4 (0.4)	
Screw placa de embrague brida	4	6	12 (1.2)	
tornillo bordo cambios	1	6	17 (1.7)	
cambios de embrague Contaporca	1	14	42 (4.2)	
embrague centrifugo contratuerca	1	14	42 (4.2)	
Alternador / Tensor de la unidad actual:				
tensado de la corriente de accionamiento de tornillo de sellado 1		14	23 (2.3)	
1 leva perno tensor de cadena de pivote		8	16 (1.6)	
tuerca de estator	1	10	41 (4.1)	
Cigüeñal / Transmisión / Pedal de partida:				
tambor selector de tornillo	1	6	12 (1.2)	

CHASIS

artículo	Cant.	diámetro Hilo. (Mm)	Nm de par Observaciones (Kg.m)	
la instalación de eliminación / Motor:				
Montar la tuerca superior del motor	1	8	34 (3.4)	
tuerca de fijación inferior del motor	1	8	29 (2.9)	
Rueda delantera / freno / suspensión / dirección:				
eje delantero Tuerca	1	12	49 (4.9)	nota 2
rayos	36	BC 2.6	3,0 (0,3)	
Brake perno de pivote de la palanca	1	5	5 (0,5)	
brazo de freno delantero Nut	1	6	10 (1.0)	
tope de amortiguación	2	20	23 (2.3)	nota 3
búfer tornillo Allen	2	8	20 (2.0)	
tornillo de mesa menos	4	10	54 (5.4)	
manillar tornillo	1	10	59 (5.9)	nota 2
tornillo de sujeción del manillar	3	8	25 (2.5)	
Tuerca de la columna de dirección	1	26	74 (7.4)	(P. 12-21)
ajuste de cojinete de tuerca de la columna de dirección	1	26	3 (0,3)	
Rueda trasera / freno / suspensión:				
tuerca del eje trasero	1	12	49 (4.9)	nota 2
rayos	36	BC 2.9	4,0 (0,4)	
tuerca de corona de transmisión	4	8	De 27 (2,7)	nota 2
corona transmisión prisionero	4	8	20 (2.0)	nota 3
Freno de tuerca del brazo	1	6	10 (1.0)	nota 2
Tuerca de fijación del amortiguador trasero superior	1	10	25 (2.5)	
Tuerca de fijación inferior del amortiguador trasero	1	10	25 (2.5)	nota 4
Tuerca de la articulación del brazo basculante	1	10	39 (3.9)	
Drive guía de la cadena perno	1	6	5 (0,5)	

HERRAMIENTAS

descripción	código herramienta	nota	Cap. Ref.
medidor de nivel de flotador	07401-001000		5
Key radio B 4,5 x 5,1	07701-0020200		3, 12, 13
interruptor de ajuste de la válvula	07 908-KE90000		3
Clave para la tuerca de bloqueo, 20 x 24 mm	07716-0020100		9
llave de cable	07716-0020500		9
Gear Fixer	07724-0010100		9
apoyo universal	07725-0030000		9, 10
soporte del estator	07725-0040000		10
Extractor de rodamientos, 32 x 35 mm	07746-0010100		11
Extractor de rodamientos, 37 x 40 mm	07746-0010200		11, 12, 13
Extractor de rodamientos 35 mm	07746-0030400		12
Guía, 12 mm	07746-0040200		11, 12, 13
Guía, 17 mm	07746-0040400		11, 13
Eje extractor de cojinetes	07746-0050100		12, 13
Head extractor de cojinetes, 12 mm	07746-0050300		12, 13
Guía del instalador del sello de aceite	07747-0010100		12
sello de aceite instalador	07747-0010300		12
instalador cojinete Cable	07749-0010000		11, 12, 13
válvula de compresor de muelle	07757-0010000		7
molino Seat, 24 mm (45 ° ADM)	07780-0010600		7
cortador del asiento, 20,5 mm (45 ° ESC)	07780-0011000		7
cortador plana de 24 mm (32 ° ADM)	07780-0012500		7
cortador plana de 22 mm (32 ° ESC)	07780-0012600		7
cuchillas interiores 26 mm (60 ° ADM / ESC)	07780-0014500		7
apoyo Cutter, 5,0 mm	07781-0010400		7
Llave de cubo la columna de dirección	07916-3710101		12
Clave para locknut	07 916-KM10000		12
Tirador del volante de inercia	07 933-GE00000		10
Instalador de guía de la válvula, 5.0 mm	07 942-MA60000		7
Extractor de rodamientos 28 x 30 mm	07946-1870100		11
instalador de rodamiento	07946-6920100		12
sello de aceite instalador	07 947-SB00200		12
columna de dirección Guía	07 953-KA50000		12
válvula del adaptador compresor de muelle	07 959-KM30101		7
el escariador guía de la válvula, 5.0 mm	07 984-MA60001		7
adaptador de pico de tensión	07HGJ-0020100		15
Clave para la tuerca de bloqueo 18 mm	07HMA-GN80100		9

Puntos de lubricación y SELLADO

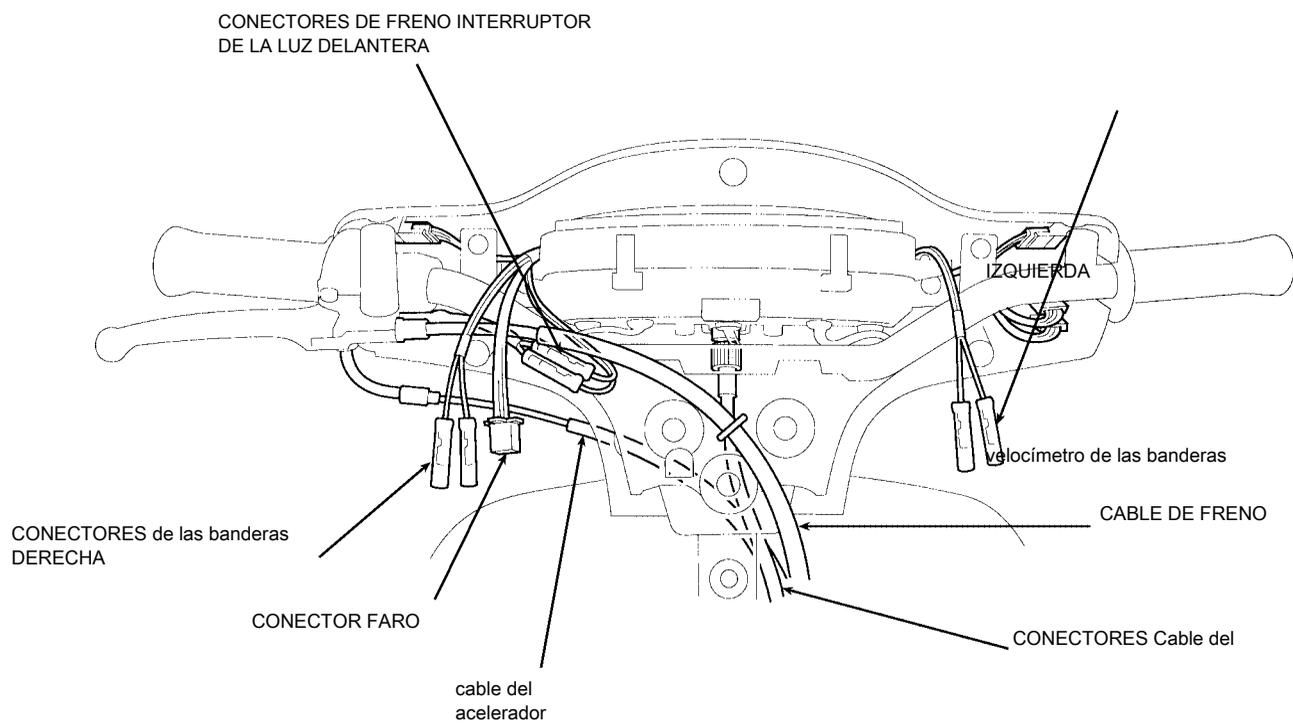
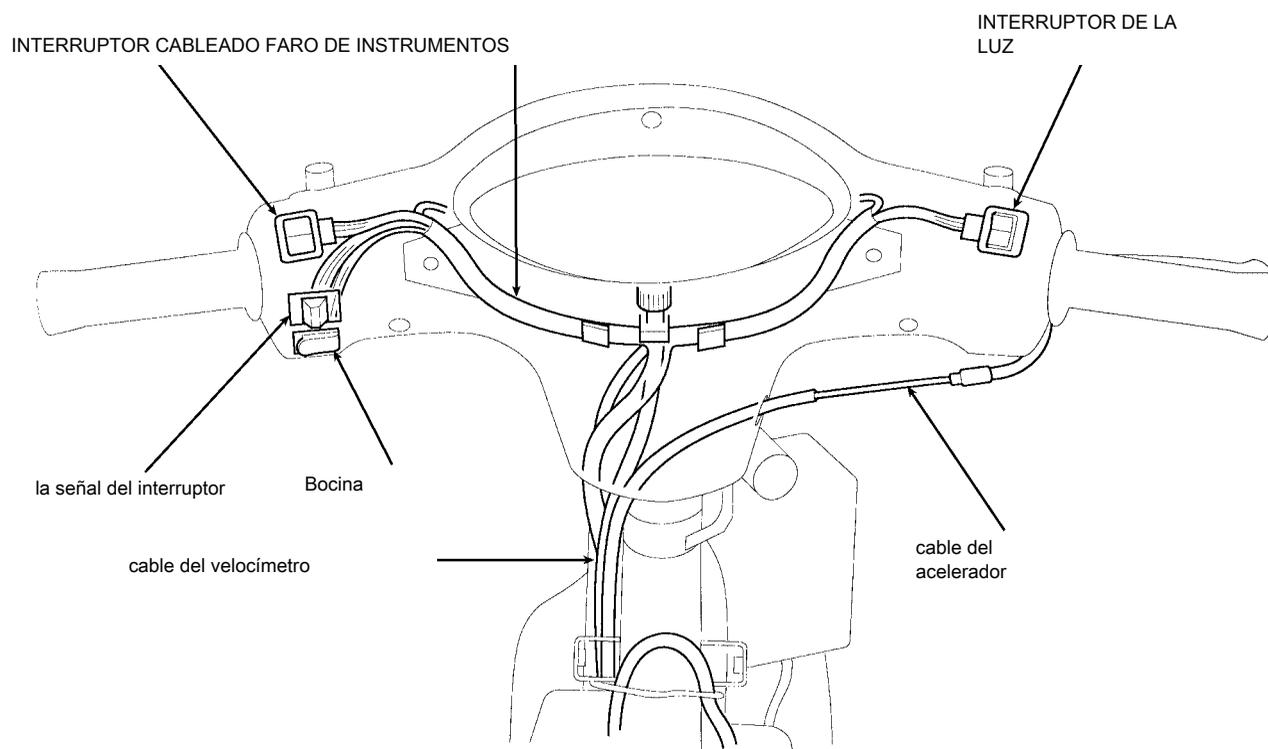
MOTOR

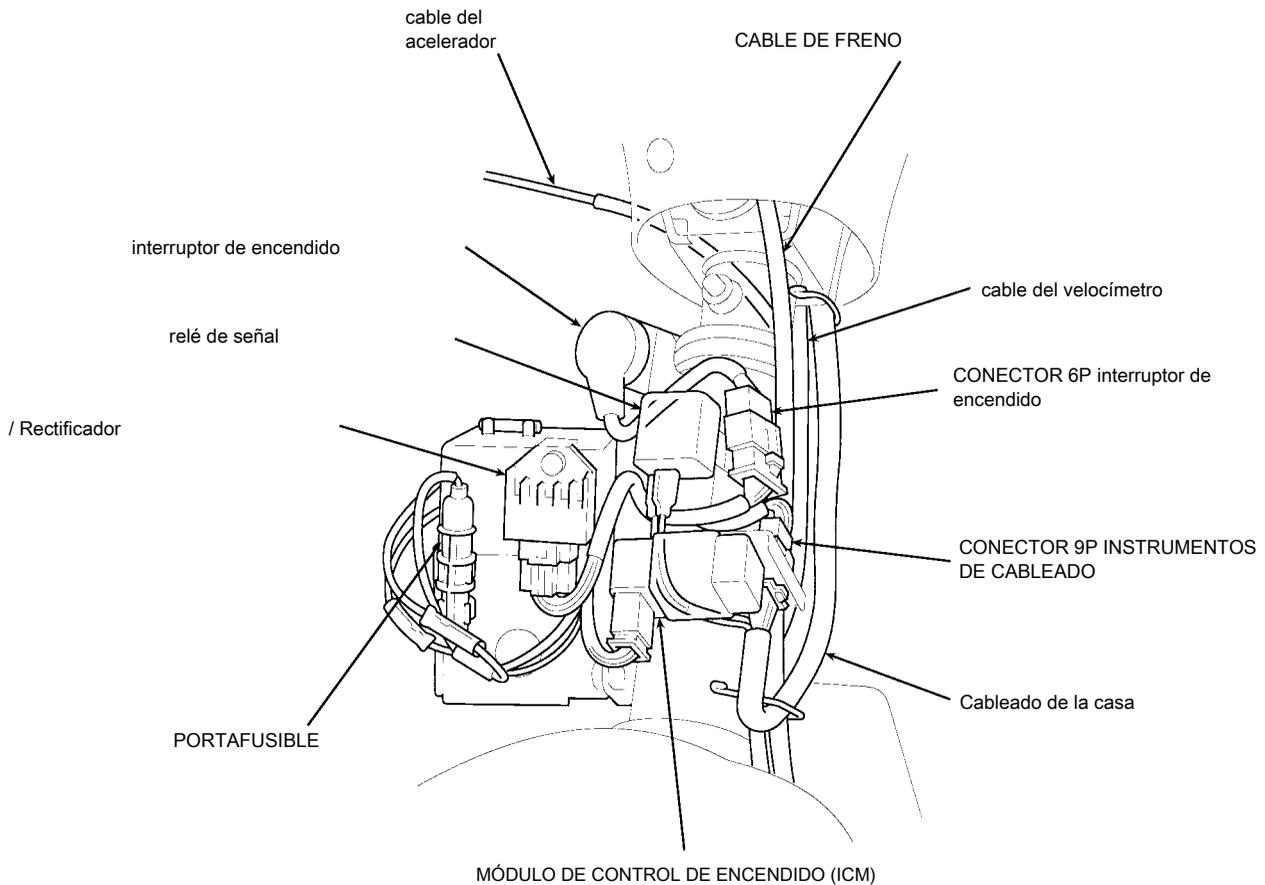
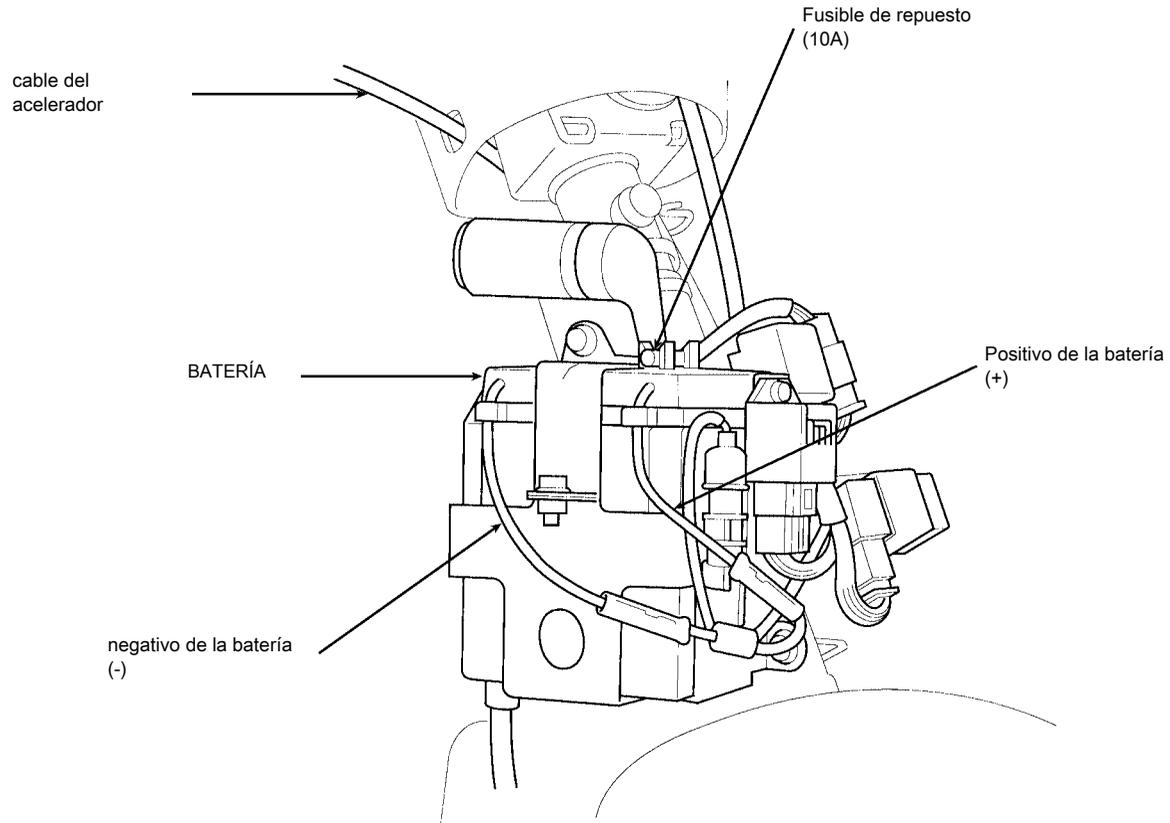
ubicación	material	nota
<p>paredes de los cilindros</p> <p>Hilos del cuello cojinete de regulación de válvula de aguja agujero tapa de la biela cabeza de la varilla de la superficie interna en el interior del área de alojamiento del pasador del pistón fuera de los anillos área pasador de pistón del pistón surco del vástago de la válvula superficie de deslizamiento Bosses superficiales el árbol de levas cadena de mando</p> <p>guía de la cadena interior el comando superficies internas y en contacto con la superficie interior del basculante de la superficie de la varilla de empuje del tensor</p> <p>cadena rotores de mando de la bomba de aceite</p> <p>de guía externa traslado de embrague del embrague de discos superficies de zapatos centrífuga saldo conjunto de embrague de área de contacto de embrague centrífugo del rodillo de un solo sentido dientes del embrague del engranaje de accionamiento primario</p> <p>superficie de deslizamiento de la zona del tambor de embrague centrífugo de rotación de la palanca de rodillo cambia dientes engranaje accionado primario deslizante cambios en la superficie de la superficie de deslizamiento del embrague y la rotación de los dientes de los árboles primarios del engranaje primario</p> <p>superficie y la rotación de la superficie del árbol de rotación secundario de todos los dientes de los engranajes de transmisión de todos los engranajes de la transmisión y diales ranurados horquillas de deslizamiento</p> <p>superficies de deslizamiento y las superficies exteriores de la corredera tambor de deslizamiento y rotación del eje de pedal saliendo Lip todos los sellos de aceite Todos los cojinetes de bolas y de agujas Todos los anillos de estanqueidad</p>	<p>aceite para motores</p>	<p>(Ver pág. 10-5)</p>

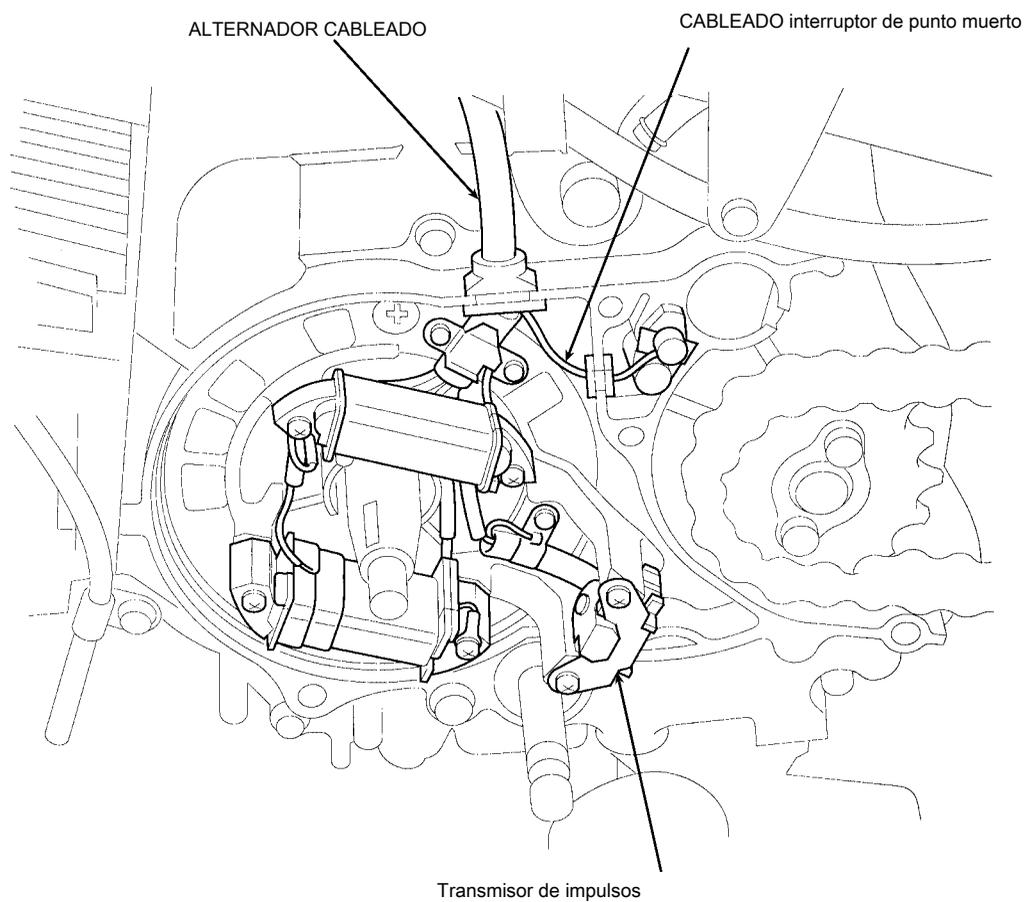
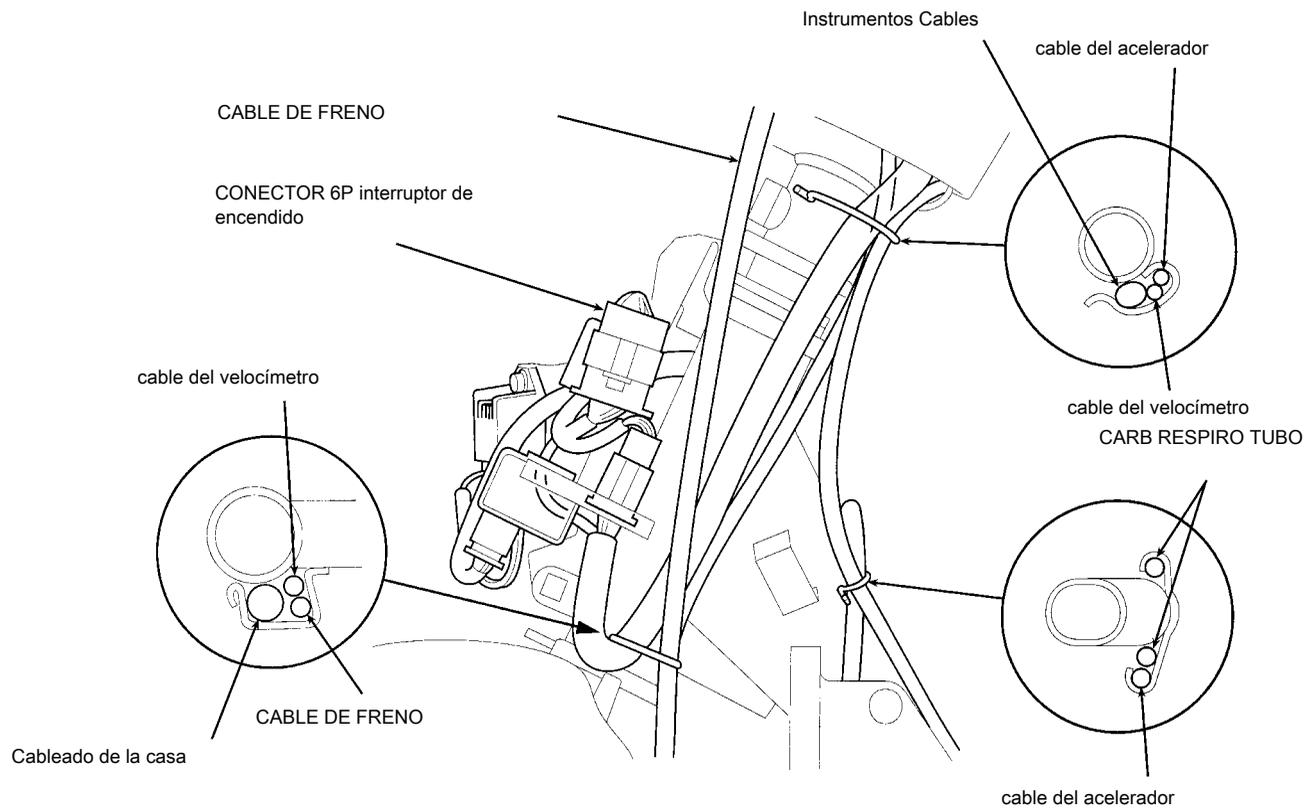
CHASIS

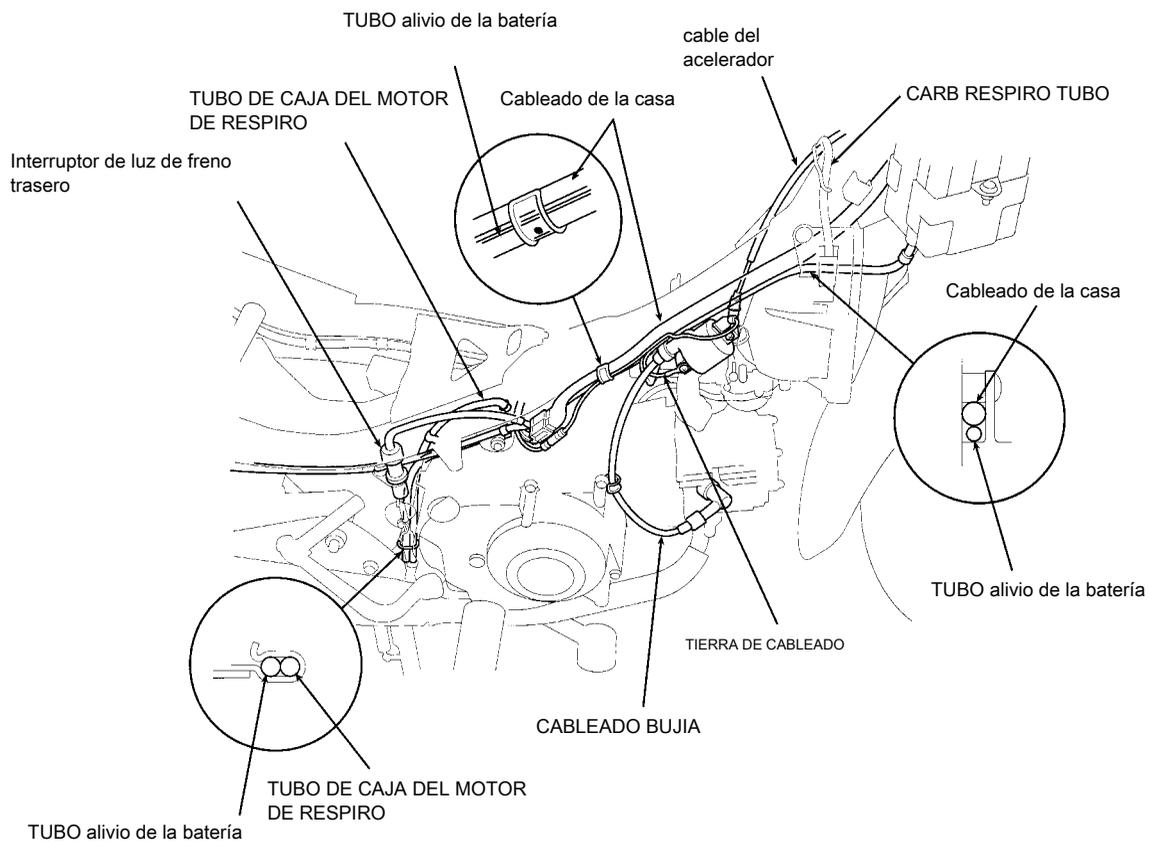
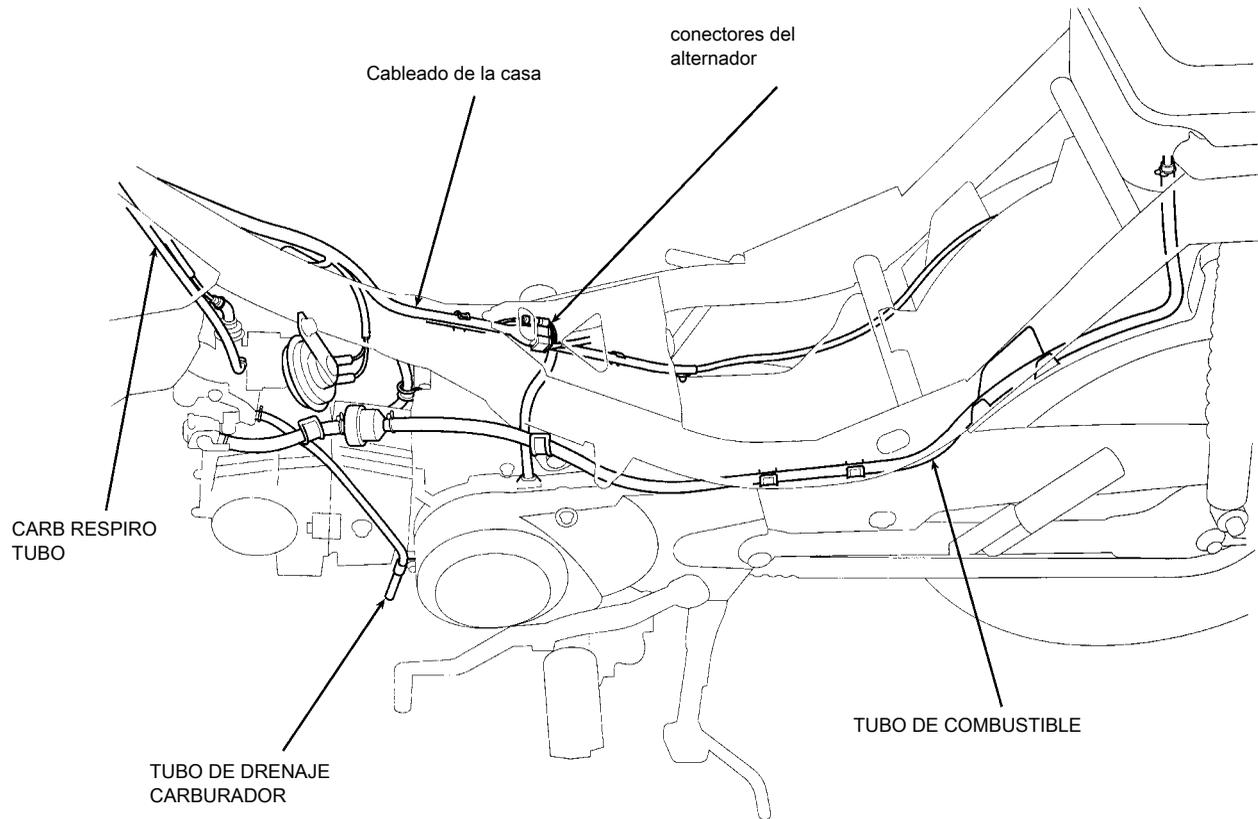
ubicación	material	nota
<p>superficie de deslizamiento del cojinete de la columna de dirección rodamientos de bolas y la superficie de deslizamiento del pedal de partida</p> <p>Y pistas de la pelota de columna de dirección que lleva labios de la junta antipolvo rueda delantera superficies de la leva de freno delantero del área de contacto de leva del freno de zapata de patín de anclaje área de contacto pasador frontal del freno delantero deslizante</p> <p>Labios frente de polvo de freno del panel de sellado de la superficie y del engranaje del velocímetro dientes interiores eje del piñón y el lado del cable del velocímetro velocímetro interior</p> <p>superficie de deslizamiento del freno de deslizamiento vinculación palanca de superficie de la carcasa y de transmisión de agarre de la corona de los labios de sellado polvo acelerador superficies de la leva de freno área de contacto de leva trasera del área de contacto pasador de anclaje zapata de freno trasero de deslizamiento la zapata de freno trasera</p> <p>superficie de deslizamiento de la superficie de frenado pedal junta deslizante de la columna de dirección bloquear los hilos de suspensión</p>	<p>Engrase de usos múltiples</p>	
<p>tornillo allen transmisión Crown prisionero roscas Sellador de polvo de los</p>	<p>bloqueo químico</p>	
<p>frenos delanteros y traseros</p>	<p>aceite para motores</p>	
<p>amortiguación labios de la junta de aceite Lip sellar el cable del acelerador lado interior polvo</p>	<p>amortiguador de fluido</p>	
<p>amortiguador</p>	<p>base de molibdeno Solution</p>	
<p>superficie interior de la cubierta del cable del acelerador</p>	<p>grasa de silicona</p>	
<p>superficie interior de la guante izquierdo</p>	<p>Semedine # 540 o equivalente</p>	

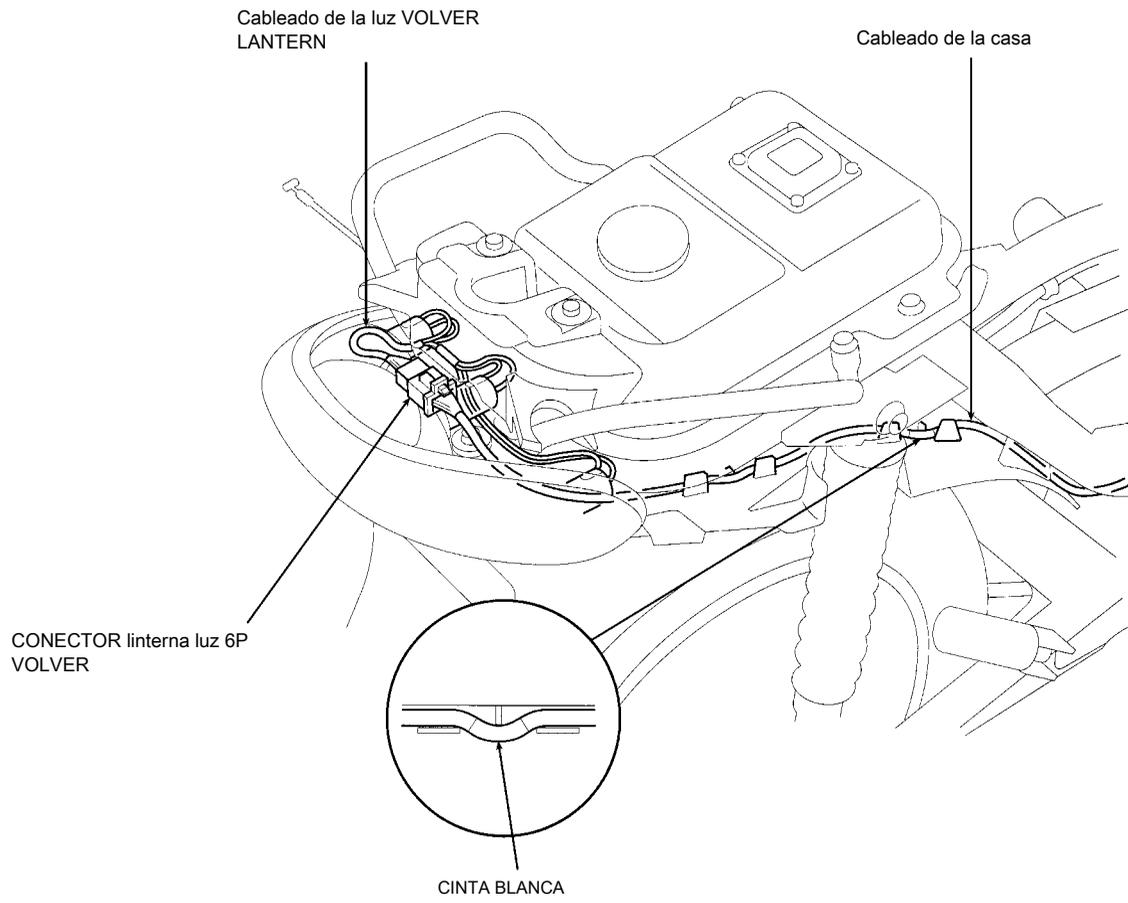
PASO y el cableado











INFORMACIÓN DE SERVICIO	2-1	La cubierta del chasis	2-3
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	2-1	guardabarros trasero	2-4
PORTADA	2-2	FRENTE CUBREMANILLAR	2-4
LEG SHIELD	2-2	Posterior de la cubierta MANILLAR	2-5
ASIENTO	2-2	SISTEMA DE ESCAPE	2-6
REVISTA DE CARGA	2-3		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

J

- La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. MANTENER niños fuera de ALCANCE DE.
- quemaduras graves pueden ser causados si el sistema de escape no se enfría antes de la retirada o reparación de componentes.
- Trabajar en áreas bien ventiladas. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde se almacena la gasolina puede provocar un incendio o una explosión.

- Este capítulo cubre el retiro y la instalación de los agregados de chasis, y el sistema de escape.
- Siempre sustituir las juntas del tubo de escape después de motor de la retirada del tubo.
- Al instalar el sistema de escape, instale parcialmente todos los tubos sujetadores de escape. primero apriete las abrazaderas y apriete los tornillos de montaje. Si los sujetadores de montaje se aprietan primero, el tubo de escape puede ser instalado incorrectamente.
- Después de la instalación, siempre verifique que no haya fugas en el sistema de escape.

VALORES DE PAR

el giro de la tuerca de balancín

39 Nm (3,9 kg.m)

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ruido excesivo

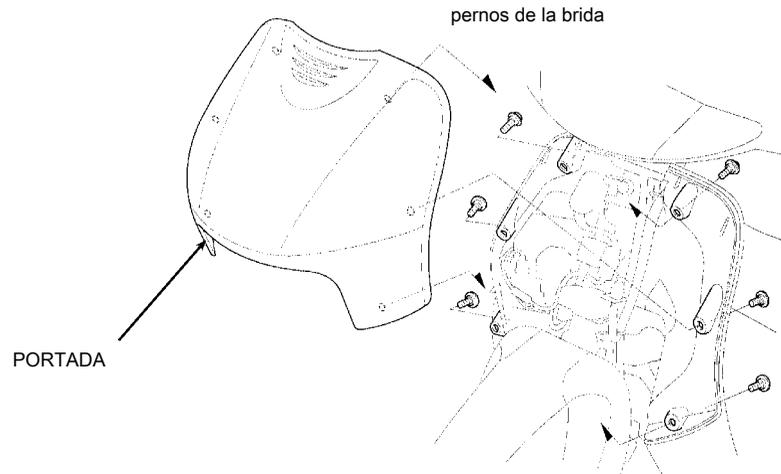
- sistema de escape dañado
- La fuga de gases de escape

bajo rendimiento

- sistema de escape deformada
- La fuga de gases de escape
- silencio bloqueado

PORTADA

Retire los seis tornillos de la brida y la tapa frontal. El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.



LEG SHIELD

Retire la cubierta delantera (véase más adelante).

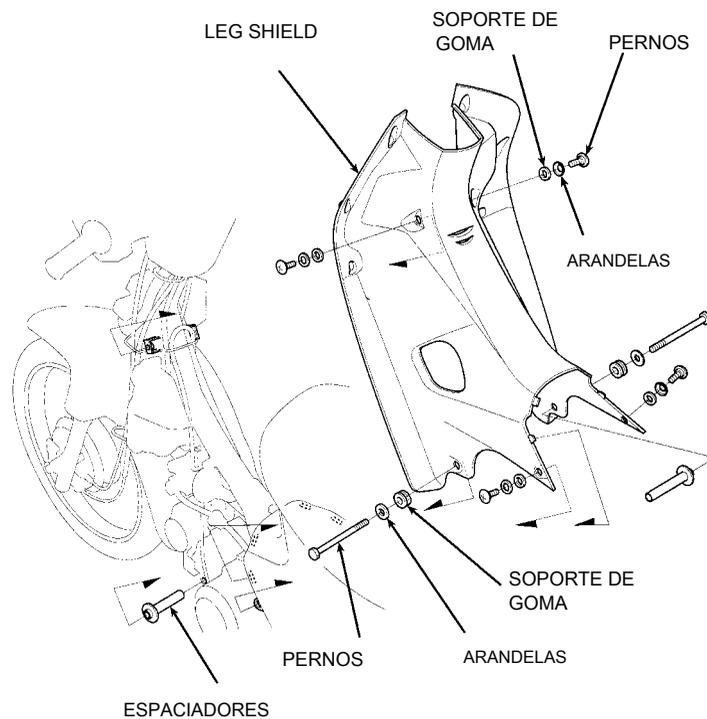
Eliminar lo siguiente:

- Cuatro tornillos, casquillos especiales y gomas de montaje.
- Dos tornillos, arandelas, espaciadores y apoyo de caucho.

Aflojar los cuatro lengüetas de la tapa del chasis y la cubierta central deslizando la parte trasera de las piernas hacia adelante guardia.

Tire del protector de pierna para la parte frontal del chasis, mientras que la apertura de la parte superior.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

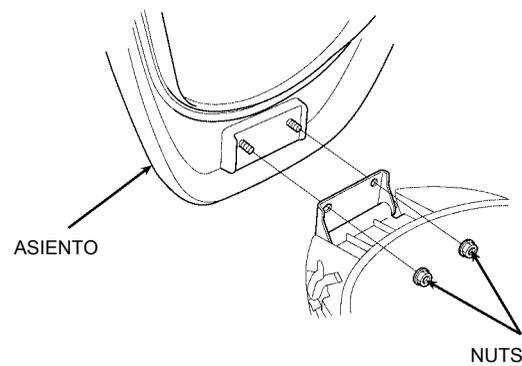


ASIENTO

Abra el asiento.

Retire las dos tuercas y el asiento.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción. Los agregados de

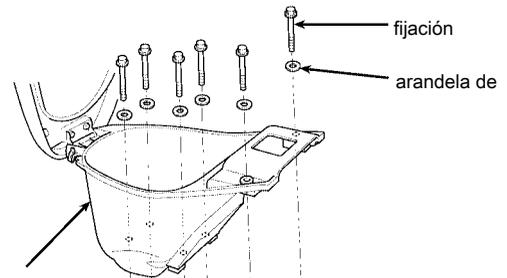


REVISTA DE CARGA

Levantar el asiento.

Retire los seis tornillos y arandelas. Retire el compartimento de carga.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.



La cubierta del chasis

Retire el compartimento de carga (véase más adelante).

Eliminar lo siguiente:

- Dos tornillos Phillips.
- perno de fijación.

Afloje los ocho lengüetas de la cubierta del chasis central y eliminarlo.

Eliminar lo siguiente:

- Cuatro lengüetas de retención
- Dos tornillos de tapa

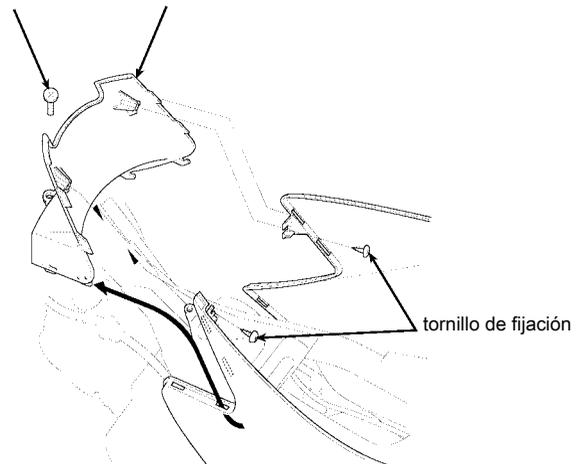
afloje con cuidado las dos pestañas de la parte superior trasera de la cubierta derecha del chasis. Cuidado de no romper las pestañas durante la separación de las tapas derecha e izquierda.

Liberar las lengüetas de la cubierta del chasis cauchos y retire la cubierta del chasis.

Desconecte el cable de la cerradura del asiento (cubierta del chasis Sólo Izquierda)

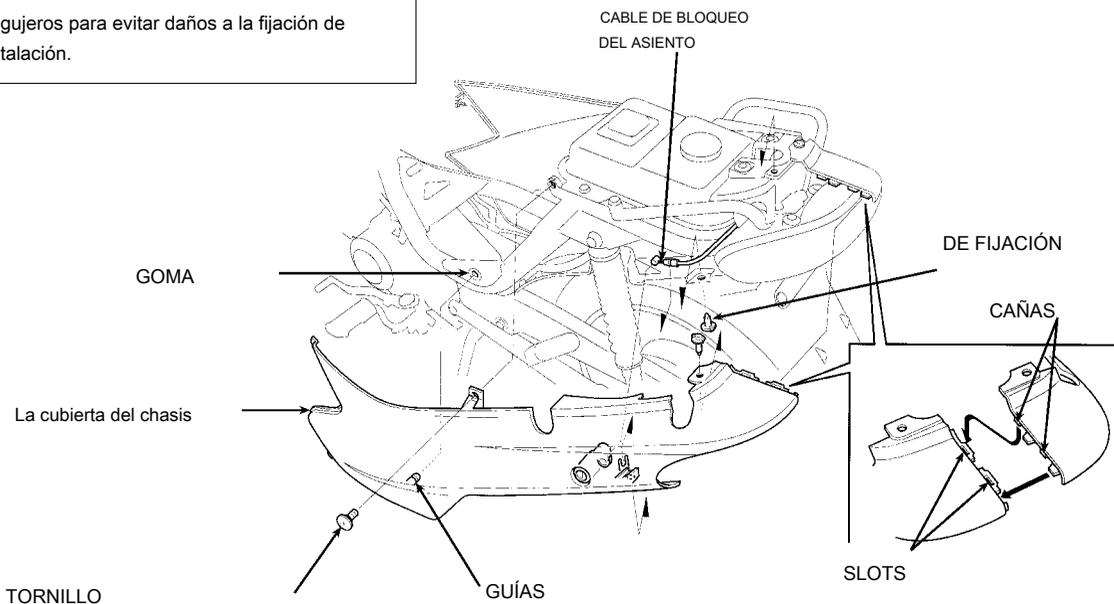
El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

CAP tornillo de la tapa
FRONT



NOTA

- Asegúrese de que los cierres estén correctamente alineadas con las ranuras antes de apretar e instalar los elementos de fijación.
- alinee con cuidado los agujeros para evitar daños a la fijación de los bucles durante la instalación.



guardabarros trasero

Retire los tornillos de montaje del tanque, sin desenganchar el tubo de combustible y moverlo hasta que sea posible la eliminación del guardabarros trasero.

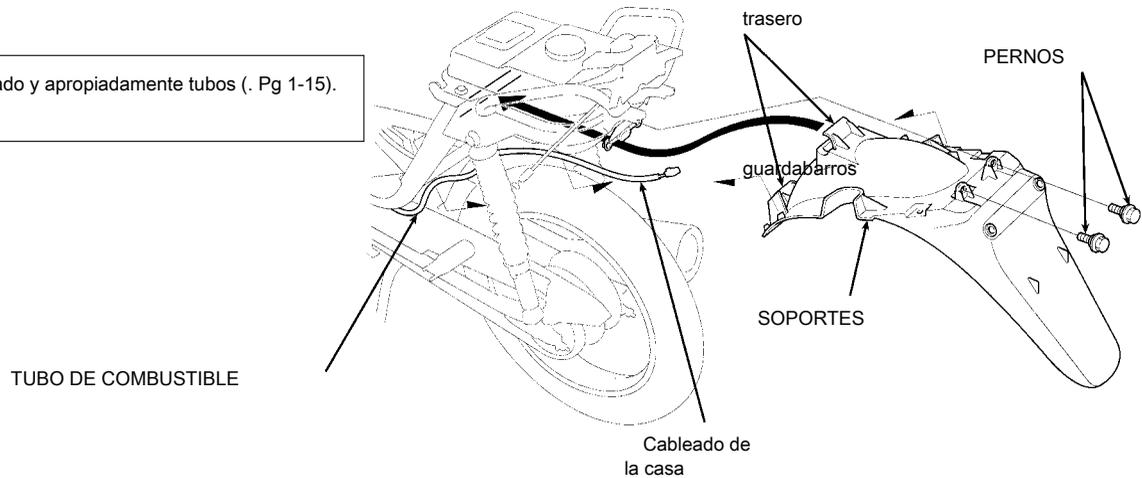
Eliminar lo siguiente:

- dos tornillos
- línea de combustible y la linterna cableado de las guías de guardabarros traseros.

Aflojar los soportes de guardabarros del chasis guía el tubo. Desmontar el guardabarros trasero del chasis. El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

NOTA

Escribe el paso de cableado y apropiadamente tubos (. Pg 1-15).



FRENTE CUBREMANILLAR

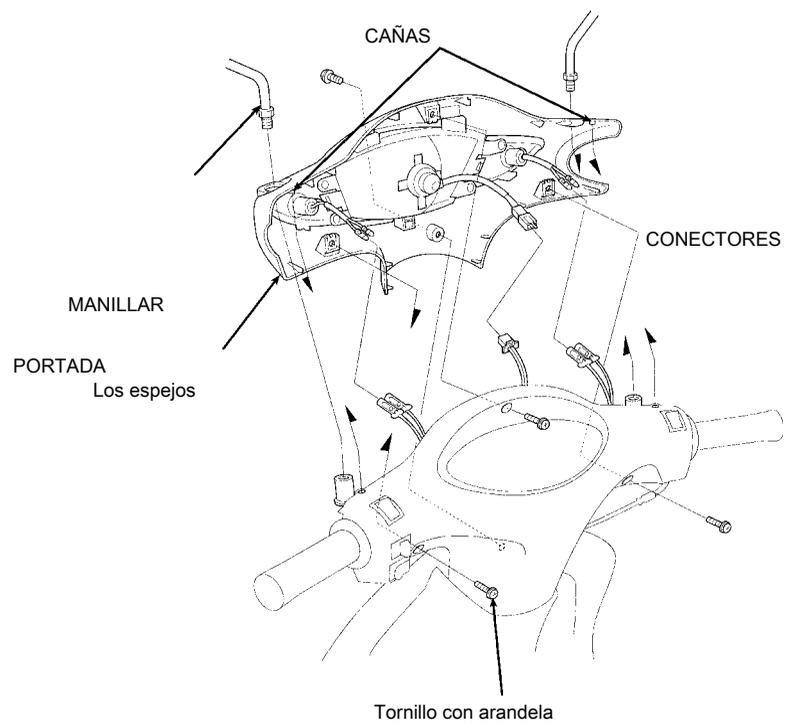
Eliminar lo siguiente:

- espejos
- Cuatro tornillo-arandela

afloje con cuidado las dos pestañas de la cubierta trasera del manillar.

Retire la cubierta delantera del manillar. Desconectar los conectores de los semáforos y el faro.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.



Posterior de la cubierta MANILLAR

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Eliminar lo siguiente:

- Dos tornillos de montaje del manillar (menor de edad).
- Dos tornillos de fijación de los instrumentos (más grandes).

Retirar el retén trasero protector de manillar colocado en el manillar, con cuidado de no romper o perder la fijación de la tapa de goma.

Retire el cableado principal de las guías del manillar ubicados en la carcasa del instrumento y desconectar los conectores del interruptor del manillar.

Retire el cable del acelerador de acuerdo con los siguientes procedimientos en que haya necesidad para el reemplazo de la cubierta del manillar:

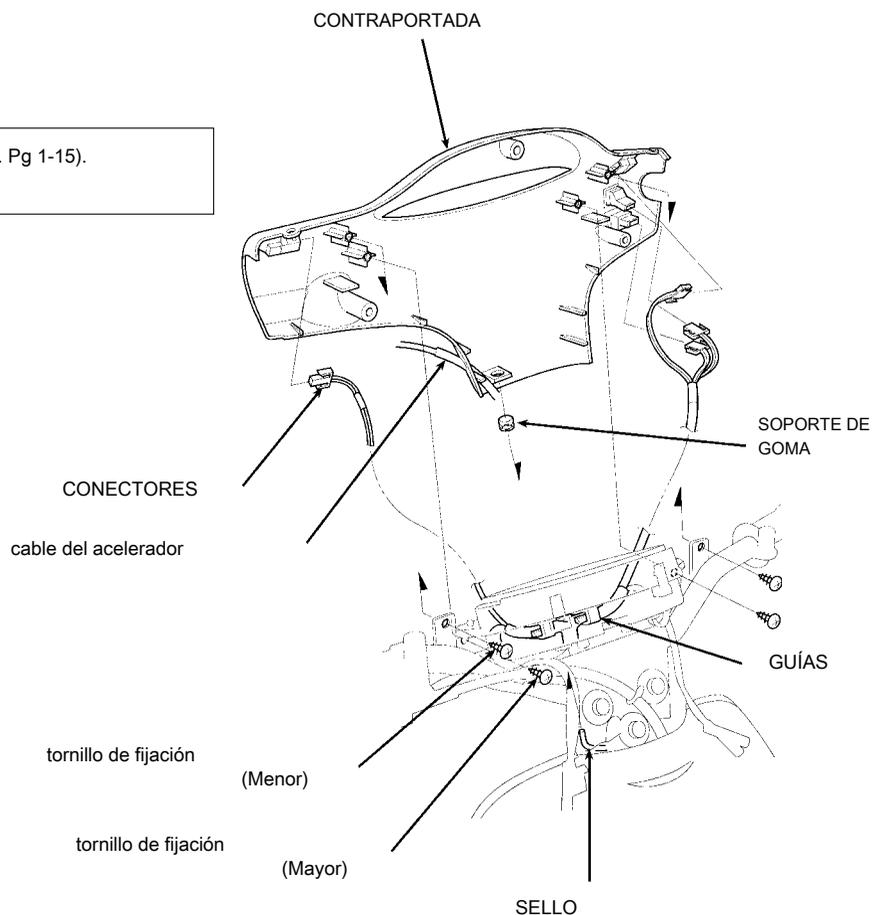
Desconectar el puño del acelerador tubo de cable del acelerador (p. 12-16).

Aflojar la tuerca de fijación del cable del acelerador (p. 3-5) y tire del soporte de cable inferior y luego liberar el cable del acelerador a través del orificio de guía situado en la tapa de manillar trasera.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

NOTA

Escribe el paso de cableado y apropiadamente tubos (. Pg 1-15).



ESCAPE

EXTRACCIÓN

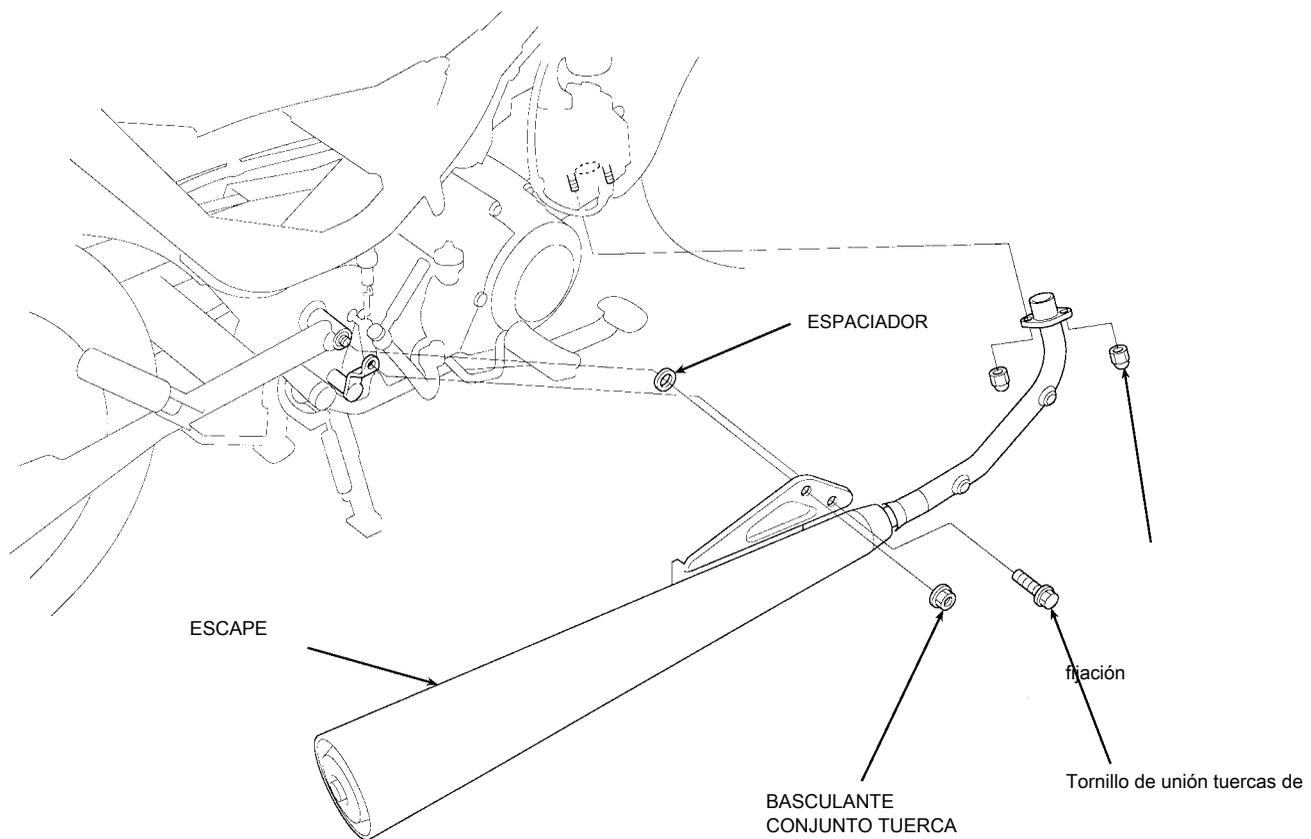
Eliminar lo siguiente:

- tubo de escape tuercas conjuntos.
- tornillo de fijación
- Tuerca del pivote del brazo oscilante.

Aflojar la articulación del brazo oscilante y eliminar las fugas.

Retire el espaciador (que se encuentra entre el soporte y el brazo basculante de escape).

INSTALACIÓN



Instalar la nueva junta en el escape.

Instalar el espaciador a la junta de tornillo del brazo basculante. Instalar la brida de escape los montantes de soporte para cabeza y perno de pivote de escape de acoplamiento en el brazo de oscilación.

Asegúrese de que el tubo de escape está en la posición correcta y luego instalar las tuercas de unión. Instalar los tornillos de fijación y brazo oscilante tuerca pivotante.

Apretar los primeros tuercas del tubo de unión de escape.

Apriete la tuerca del brazo pivotante swing.

Par: 39 Nm (3,9 kg.m).

Apriete el tornillo de fijación de escape.

Compruebe si hay fugas en el escape después de la instalación. Los agregados

INFORMACIÓN DE SERVICIO	3-1	CADENA DE TRANSMISIÓN	3-10
TABLA DE MANTENIMIENTO	3-3	BATERÍA	3-11
TUBO DE COMBUSTIBLE	3-4	ZAPATOS desgaste de los frenos	3-11
FILTRO DE COMBUSTIBLE PANTALLA	3-4	SISTEMA DE FRENO	3-12
AJUSTE DEL ACELERADOR	3-4	Interruptor luces freno	3-13
FILTRO DE AIRE	3-5	AJUSTE DEL FARO	3-13
BUJÍAS	3-6	SISTEMA DE EMBRAGUE	3-13
Liquidación de las VÁLVULAS	3-6	SUSPENSIÓN	3-14
ACEITE DE MOTOR	3-8	Tuercas / pernos / FASTENERS	3-14
FILTRO DE ACEITE DE PANTALLA / CENTRIFUGO		RUEDAS / NEUMÁTICOS	3-15
FILTRO	3-9	COLUMNA DE DIRECCION	3-15
Ajuste del ralenti	3-9		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

c

Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves consecuencias. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.

ESPECIFICACIONES

artículo		especificaciones
Fuera de la empuñadura del acelerador		de 2-6 mm
bujía		C6HSA (NGK)
Apertura de los electrodos de la bujía		0,6 ~ 0,7 mm
el juego de válvulas	De admisión / escape	0,05 ± 0,02 mm
aceite de motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO Calificación del Servicio 4T: API SF Viscosidad: SAE 20W 50
La capacidad de aceite	drenaje	0,7 litros
	desmontaje	0,9 litros
La velocidad de ralenti		1400 ± 100 (rpm)

artículo		especificaciones	
juego de la cadena Drive		25-35 mm	
Fuera de la palanca del freno delantero		10-20 mm	
juego del pedal de freno trasero		20-30 mm	
la presión de los neumáticos en frío	único piloto	frente	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25 psi)
		trasero	225 kPa (2,25 kgf / cm ² 33 psi)
	Piloto y pasajero	frente	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25 psi)
		trasero	280 kPa (2,80 kgf / cm ² 41 psi)
medida de los neumáticos		frente	60 / 33L 100-17
		trasero	80 / 100-14M / C 49L

VALORES DE PAR

bujía	12 Nm (1,2 kg.m)
ajustando cubierta del orificio de válvula	12 Nm (1,2 kg.m)
válvula de ajuste de la tuerca de seguridad	9 Nm (0,9 kg.m)
perno de drenaje de aceite	25 Nm (2,5 kg.m)
Vidrio, filtro de registro	0,4 Nm (0,04 kg.m)
tuerca del eje trasero	49 Nm (4,9 kg.m)
radio Tetina de la rueda delantera	3 Nm (0,3 kg.m)
radio Tetina de la rueda trasera	4 Nm (0,4 kg.m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

condensador de ajuste de la válvula	07 908-KE90000
Key radio B 4,5 x 5,1 mm	07701-0020200

TABLA DE MANTENIMIENTO

artículo	operaciones	período			período uno. km
		1000 kilometros	3000 kilometros	6000 km cada	
motor Óleodo	Swap (Nota 1)	■	■	■	1500
filtro de tamiz de aceite	limpio	■	■	■	1500
filtro centrífugo	limpio			■	6000
Filtro de aire	Claro (obs. 2)	■	■	■	3000
bujía	Limpiar, ajustar o intercambio		■	■	3000
el juego de válvulas	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
carburador	regular		■	■	3000
	limpio			■	6000
El funcionamiento del estrangulador	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
funcionamiento del acelerador	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
Tanque / Tubos	comprobar	■	■		6000
filtro de combustible	limpio	■	■	■	6000
embrague	Comprobar y ajustar	■	■	■	6000
faro	ajustar	■	■	■	3000
cable del freno delantero	Comprobar, ajustar y lubricar	■	■	■	3000
freno trasero	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
un freno de zapata	Controlar el desgaste	■	■	■	3000
interruptor de luz de freno	ajustar	■	■	■	3000
neumáticos	Comprobar y calibrar	■	■	■	1000
Llantas, radios de la rueda	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
cadena de transmisión	Comprobar, ajustar y lubricar	■	■	■	1000
suspensión delantera y trasera	comprobar	■	■	■	6000
suspensión delantera de aceite	intercambio	■	■	■	9000
Batería (nivel de electrolito)	Comprobar y completar	■	■	■	1000
Interruptores / Instrumentos	Compruebe la operación	■	■	■	3000
Sistema de iluminación / señalización	Compruebe la operación	■	■	■	3000
Cojinetes de la columna de dirección	Comprobar, ajustar y lubricar	■			6000
Pernos, tuercas y accesorios	Compruebe y vuelva a apretar	■	■	■	3000

Obs.: 1. diariamente el nivel de aceite y completa, si es necesario

Los primeros tres cambios de aceite se deben hacer cada 1000 km y el otro a intervalos de 1.500 kilometros.

2. En condiciones de mucho polvo, limpiar el filtro más a menudo.

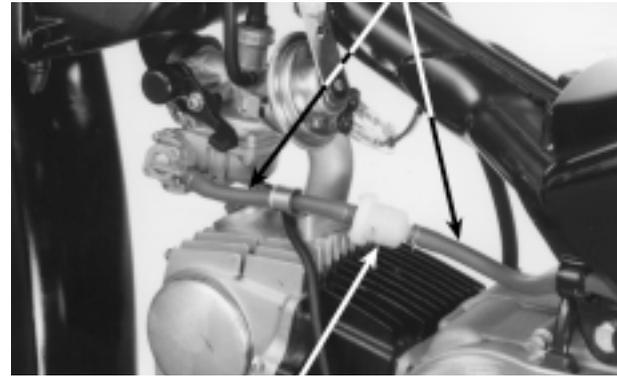
TUBO DE COMBUSTIBLE

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Asegúrese de que las líneas de combustible están dañado, dañado o tiene fugas.

Vuelva a colocar la manguera de combustible si es necesario.

TUBO DE COMBUSTIBLE



FILTRO DE COMBUSTIBLE

FILTRO DE COMBUSTIBLE PANTALLA

c

La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo incluso bajo ciertas condiciones. Los niños MANTENER.

Retire las piernas de protección (p. 2-2).

Cierre el registro de combustible (posición OFF). Retire el recipiente del filtro, la junta y la malla del filtro.

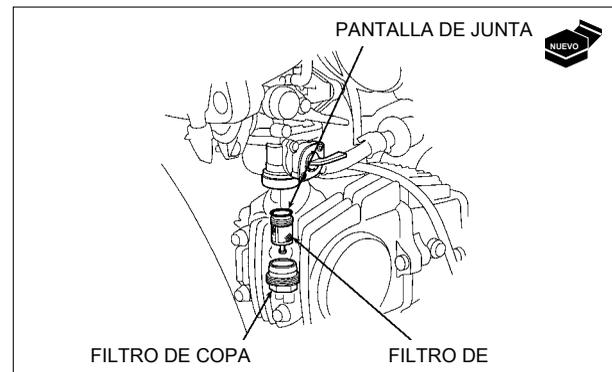
Lavar la taza y la pantalla de filtro con un disolvente no inflamable.

volver a instalar manualmente el recipiente del filtro, asegurándose de que el anillo de sellado está en su posición correcta. Luego apriete con el par especificado.

PAR: 0,4 Nm (0,04 kg.m)

Abra el registro y comprobar si hay fugas de gasolina. Instale el protector de pierna (p. 2-2).

PANTALLA DE JUNTA



AJUSTE DEL ACELERADOR

Asegúrese de que el puño del acelerador funciona sin problemas desde la posición totalmente cerrada a su apertura total en todas las posiciones del manillar.

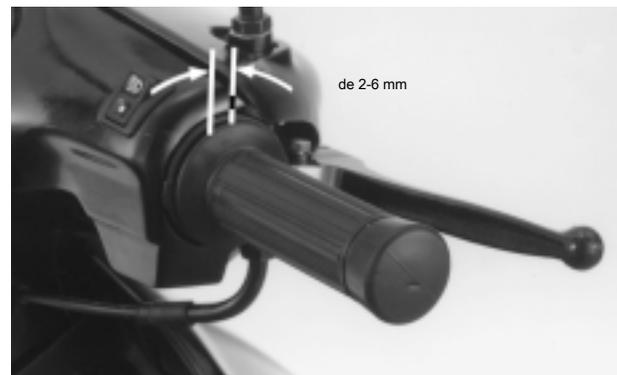
Comprobar las condiciones del cable del acelerador, desde el mango hasta el carburador.

Si el cable está roto, doblado o colocado incorrectamente, debe ser reemplazado o poner en su posición.

Compruebe la tensión del cable con el manillar completamente girada hacia la izquierda y hacia la derecha.

Lubrique el cable del acelerador con aceite de buena calidad para evitar el desgaste prematuro y la corrosión. Medir la distancia de la brida de puño del acelerador

de 2-6 mm



SEPARACIÓN acelerador de mano: 2-6 mm

La hendidura de choque se puede obtener desde el extremo superior de los ajustes del cable.

Retire la tapa del regulador (Pág. 12-16). Aflojar la tuerca y gire el ajustador inferior hasta que la holgura correcta.

Instalar la carcasa del acelerador en el manillar (p. 12-18) y medir la brecha.

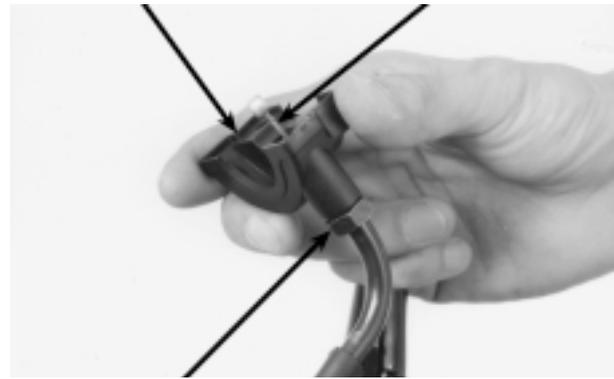
Después del ajuste apretar la tuerca de seguridad.

Vuelva a comprobar el funcionamiento del acelerador en todas las posiciones del manillar.

Instalar las cubiertas del manillar (p. 2-5).

CAJA INFERIOR

cable del acelerador



CONTRATUERCA

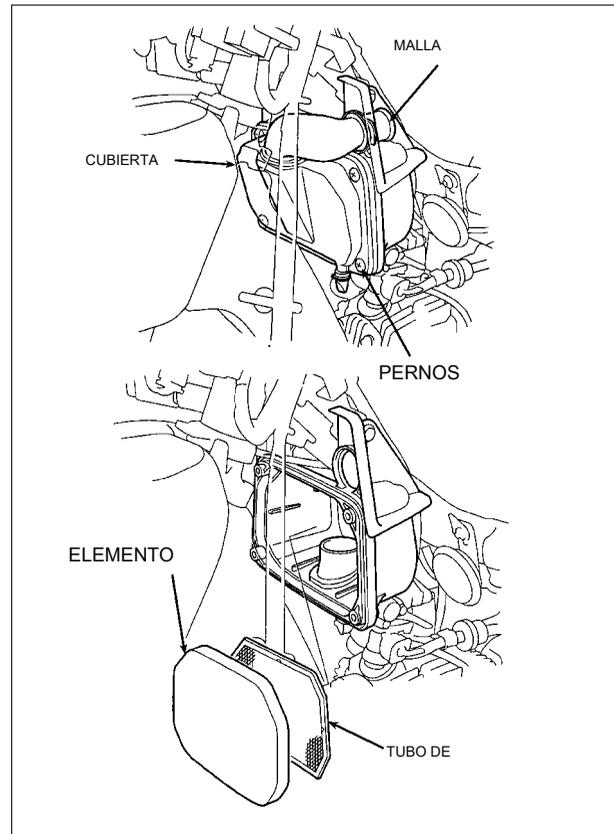
FILTRO DE AIRE

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Retire los cuatro tornillos, el tubo de conexión y la tapa de la carcasa del filtro de aire.

Inspeccionar y limpiar el elemento de filtro de aire de acuerdo con el programa de mantenimiento (p. 3-3).

Retire el filtro de aire y la pantalla.



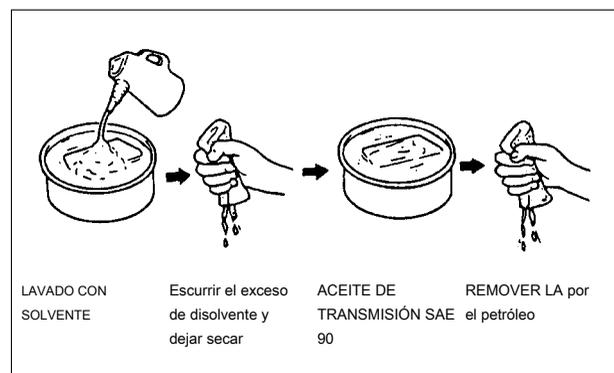
Lavar el elemento con disolvente no inflamable y bien seco.

C

Nunca use gasolina o disolventes inflamables para lavar el elemento de filtro de aire, que puede causar incendios o explosiones.

Remojar el elemento para el aceite de la transmisión (SAE # 90) para saturarlo y eliminar el exceso de aceite apretando el elemento.

Instalar partes retiradas en orden inverso de la extracción.



BUJJA

Desconectar el enchufe supresor de chispa.

Limpiar el área alrededor de la bujía con aire comprimido. Retire la bujía con la llave adecuada.

Verificar el aislante presenta signos de rotura o está dañado.

Comprobar desgaste de las pastillas.

El electrodo central debe tener esquinas afiladas y el electrodo lateral un espesor uniforme.

MANTENIMIENTO
Si el aislante está roto o agrietado la vela debe ser reemplazado.

Si los depósitos de carbono se pueden eliminar mediante chorro de arena o alambre cepillado, la vela puede ser utilizado de nuevo.

SAIL RECOMENDADO: NGK C6HSA

Controlar el juego de los electrodos con un calibre y ajuste si es necesario, doblando el electrodo lateral.

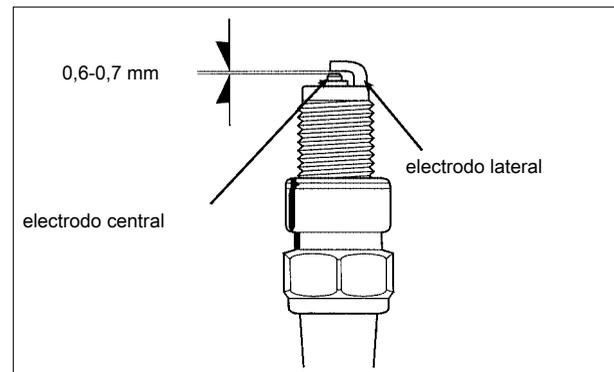
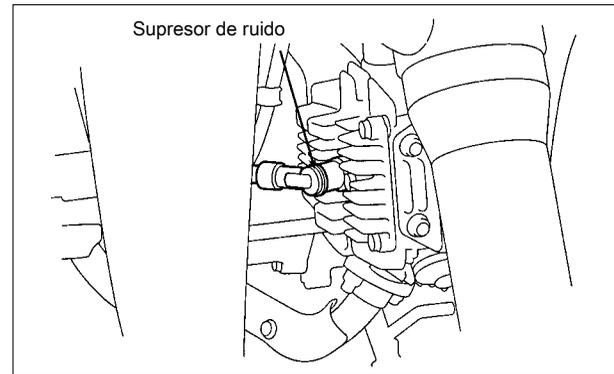
Distancia entre electrodos: 0,6 hasta 0,7 mm

Compruebe la junta de la bujía y sustituir la si está dañado.

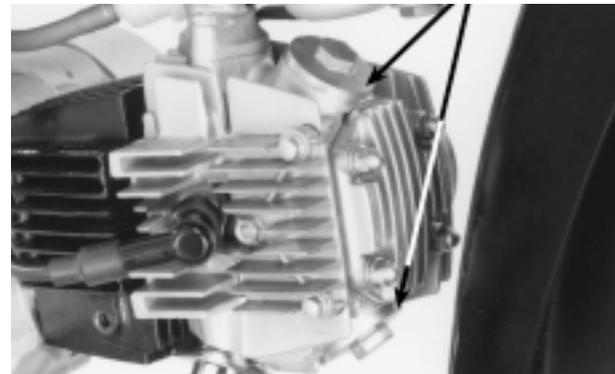
Muerto Superior. Girar el rotor de un giro completamente hacia la izquierda.
Instalar la vela con la mano hasta el anillo de obturación se apoya en el cilindro. Apriete a mano con la llave de bujías.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

A continuación, conecte el supresor sucesivamente.



Cubre el agujero de ajuste



Liquidación de las VÁLVULAS

NOTA



detenidos, es porque el pistón se está moviendo desde la carrera de escape al Punto

Eliminar lo siguiente:

- holgura de la válvula con el motor frío (por debajo de 35 ° C).
- protector de pierna (p. 2-2).
- la cubierta lateral izquierda (p. 10-2).

Retire las cubiertas de válvulas de regulación. Inspeccionar y ajustar la

Girar el cigüeñal en sentido antihorario y alinear el rotor del alternador marca "T" con la marca de referencia en la carcasa.

El pistón debe estar en el punto muerto superior en la fase de compresión.

Esta posición se puede determinar comprobando si los balancines están sueltos. Si son

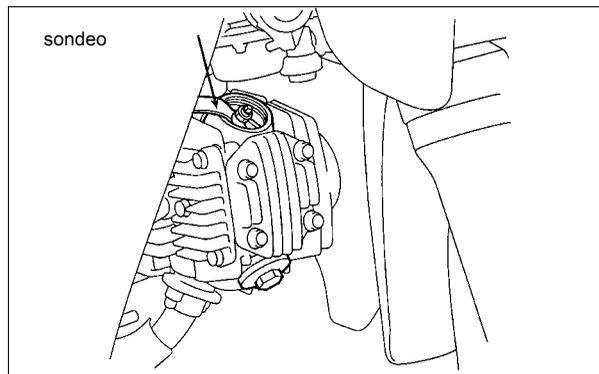
referencia "T"



MARK marca de

Controlar el juego de las válvulas de admisión y de escape mediante la inserción de una galga de espesores entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.

Juego de válvulas: Admisión: $0,05 \pm 0,02$ mm
escapar: $0,05 \pm 0,02$ mm



Para ajustar, aflojar la contratuerca y girar el tornillo de ajuste hasta que una ligera presión sobre la galga de espesores.

la

Tenga cuidado de no dañar las roscas del agujero de ajuste de la válvula.

Asegurar el tornillo de ajuste y apriete la tuerca.

**Herramienta especial: la
 válvula del regulador**

07 908-KE90000

Par: 9 Nm (0,9 kg.m).

Después de apretar la tuerca, compruebe la holgura de la válvula de nuevo.

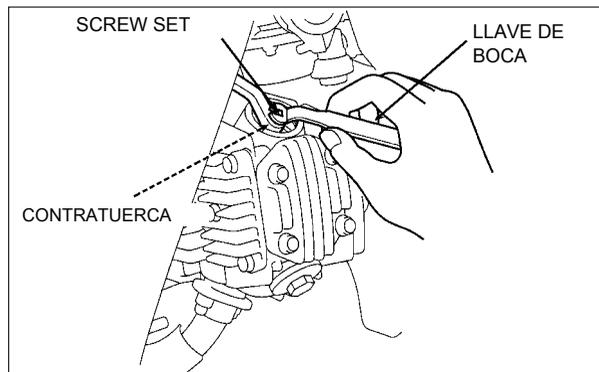
Aplicar los nuevos anillos de sello de aceite motor e instalarlos en las ranuras de las tapas que regulan orificios de la válvula.

Montar y apretar los tapones de las válvulas de regulación orificios.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar las siguientes partes:

- cubierta lateral izquierda (p. 10-7)
- piernas escudo (pág.2-2)



ANILLO DE SELLADO

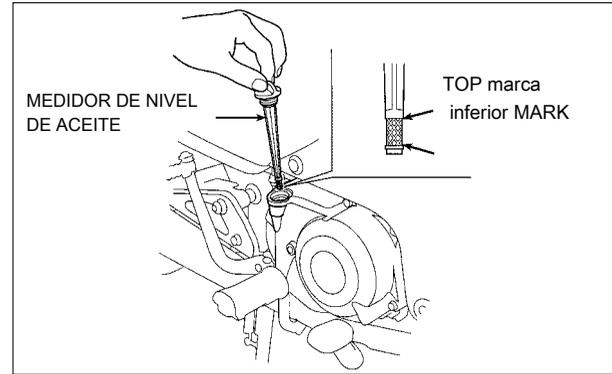
VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE

Arrancar el motor y dejar correr al ralentí durante 2 a 3 minutos.

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central en una superficie plana. Retire el medidor de nivel de aceite, límpiela y la inserta en la boca de llenado sin atornillarla.

de nuevo retirar el metro y comprobar el nivel de aceite. El nivel de aceite debe estar entre el medidor superior y marcas de nivel inferior.

Si el nivel de aceite está por debajo o cerca de la marca de nivel inferior del metro, añadir el aceite recomendado hasta la marca de nivel superior.



El aceite de motor RECOMENDADAS:

MOBIL SUPERMOTO Calificación del
completo. MANTENIMIENTO
Servicio 4T: API SF Viscosidad: SAE
20W50

Vuelva a instalar el medidor de nivel de aceite.

CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR

NOTA



Coloque la motocicleta apoyada sobre el caballete central. Retire el medidor de nivel de aceite.

Colocar un recipiente adecuado debajo del motor para recoger el aceite drenado y luego quitar el tapón de drenaje de aceite.

Aplicar el pedal de partida varias veces con el motor apagará para drenar completamente el aceite.

cuando el motor. Este procedimiento asegurará un drenaje rápido y

Después de drenaje completo del aceite del motor comprobar el estado de la arandela y el tapón de drenaje. Lo sustituyó por nuevo caso está dañado.

Instalar y apretar el tapón de drenaje.

Par: 25 Nm (2,5 kg.m)

Llene el motor con la cantidad correcta de aceite del recomendado (véase más adelante).

Capacidad de aceite:

0,7 litros (de repuesto)

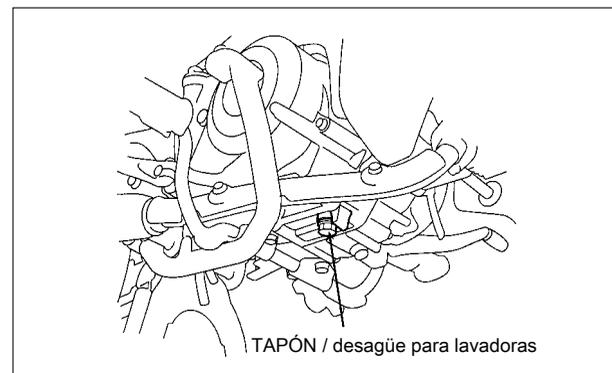
0,9 litros (en el desmontaje del motor)

Vuelva a instalar el medidor de nivel de aceite.

Arrancar el motor y dejarlo funcionar a ralentí durante 2 a 3 minutos. Parar el motor y esperar 2-3 minutos.

Vuelva a comprobar el nivel de aceite.

También asegúrese de que no hay fugas de aceite. Cambie el aceite



FILTRO DE ROTOR CENTRIFUGO LIMPIEZA / FILTRO DE PANTALLA

Realizar la limpieza del filtro antes de agregar combustible al motor con aceite. Retire la tapa del cárter derecho (pág.9-3).

Retire la pantalla de filtro

Limpiar a fondo el filtro de pantalla.

Asegúrese de que el filtro de malla está dañada o si la junta de goma no está dañado o deteriorado. Vuelva a colocar la malla del filtro si es necesario.

Retire los tres tornillos y la cubierta de rotor de la centrifugadora. Limpiar el interior de la tapa y el rotor de la centrifugadora.

NOTA

No deje que la suciedad del filtro entrar en los agujeros de paso de aceite. Nunca utilice aire comprimido para limpiar las boquillas.

Instalar la pantalla de filtro en la carcasa del motor. Asegúrese de que la junta de la tapa del rotor está en buenas condiciones.

Monte la tapa de rotor de la centrifugadora y apriete los tornillos.

Instalar la cubierta derecha del cárter (Pág. 9-15).

Ajuste del ralentí

NOTA

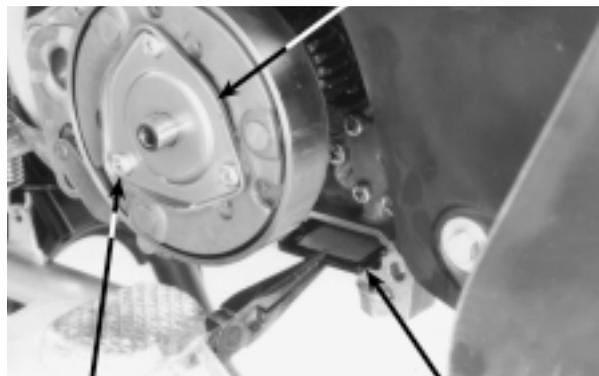
- Comprobar y ajustar el ralentí después de todos los demás elementos de mantenimiento del motor han sido ejecutados.
- El motor debe estar caliente para la regulación del ralentí es correcto.

Iniciar y calentar el motor. Ponga la transmisión en punto muerto y apoyar la motocicleta sobre el caballete central.

Ajustar la velocidad de ralentí a través del tornillo de mariposa.

La velocidad lenta de rotación: 1400 ± 100 rpm

ROTOR Y cubierta de junta



PERNOS

FILTRO DE PANTALLA



tornillo estrangulador

CADENA DE TRANSMISIÓN

CONTROL / AJUSTE

c

marcha.

Pare el motor, apoyar la motocicleta sobre el caballete central y coloque la transmisión en la cadena de transmisión con el motor en marcha.
Controlar el juego de la cadena de transmisión en la parte inferior entre la corona y el piñón.

SEPARACIÓN DE LA CADENA: 25-35 mm Nunca haga los ajustes o

AJUSTE DE LA CORRIENTE DE SEPARACIÓN

Soltar la tuerca del eje trasero.

A su vez las tuercas de ajuste el mismo número de vueltas hasta que la holgura correcta.

la

Compruebe que el eje trasero está correctamente alineado. Marcas de referencia deben estar alineados con las mismas marcas de escala grabadas en los extremos del balancín. Los ajustadores, sustituida se desgastará rápidamente. MANTENIMIENTO

Apretar el eje trasero.

Par: 49 Nm (4,9 kg.m)

Apretar las tuercas de ajuste.

Vuelva a comprobar la tensión de la cadena de accionamiento.

LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN CADENA

Si la corriente es demasiado sucio debe ser retirado y limpiado antes de ser lubricado. Retire el pestillo y el enlace de la cadena principal. Retire la cadena.

Lavar la cadena de transmisión con un disolvente. Secar a fondo y lubricar con aceite SAE 90 de transmisión.

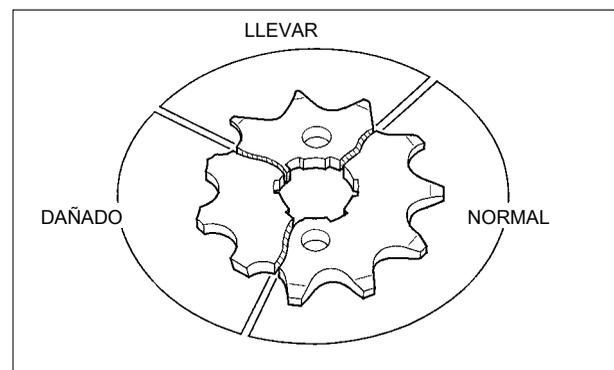
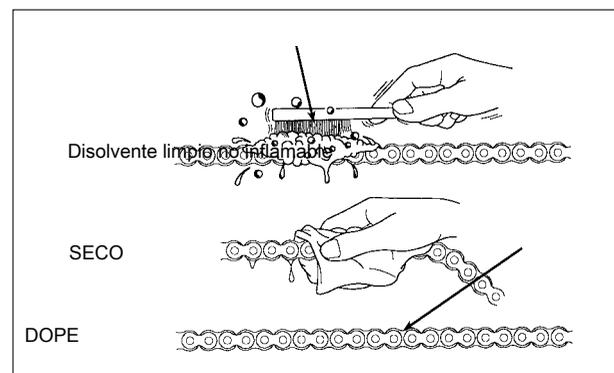
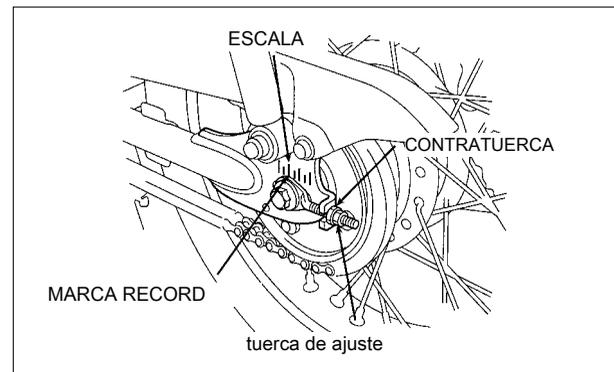
Aplicar el lubricante para que penetre en todos los eslabones de la cadena, los pernos y rodillos de placas laterales.

CADENA DE INSPECCIÓN, CORONA Y PIÑÓN

Asegúrese de que la cadena de transmisión, el piñón y la corona están dañados o desgastados. Una cadena de transmisión de rodillos o pasadores con aclaramiento excesiva dañados debe ser reemplazado. Sustituir el piñón y la corona si está dañado o desgastado en exceso.

NOTA

Reemplazar cadena, el piñón y la corona juntos, de lo contrario la pieza



BATERÍA

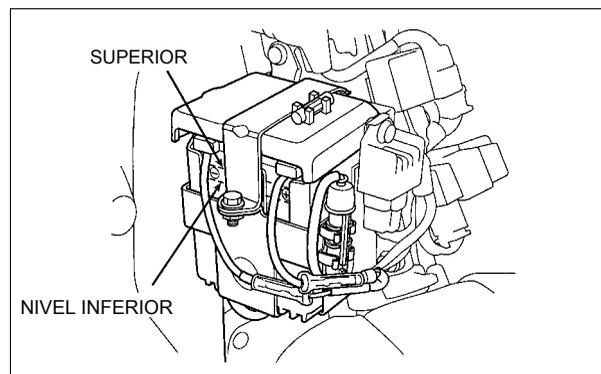
Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Coloque la motocicleta apoyada sobre el caballete central a nivel local.

Compruebe el nivel de electrolito de la batería.

Si el nivel es bajo o cerca de la marca de nivel inferior, retire la batería (Pág. 14-4).

Retire el reabastecimiento de combustible tapas y añadir agua destilada hasta la marca de nivel superior.



NOTA

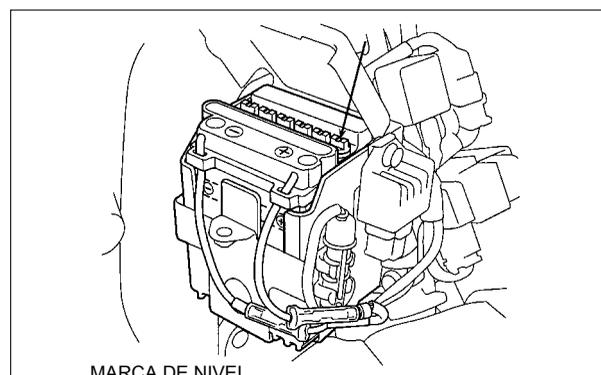
Sólo añadir agua destilada. O uso de agua corriente disminuirá la duración de la batería.

c

- La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel y los ojos puede causar quemaduras graves. Use ropa protectora y máscara.
- En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con agua.
- En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con agua durante al menos 15 minutos y busque atención médica de inmediato.

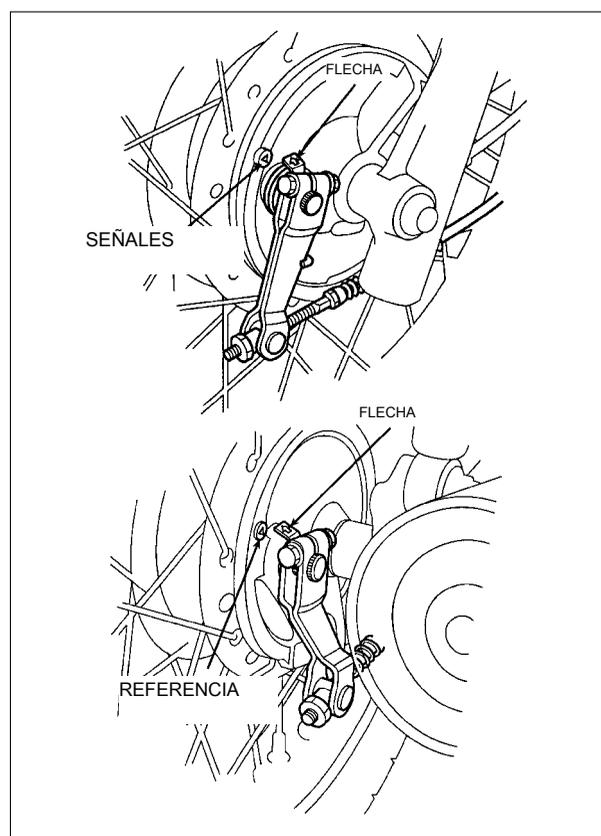
Vuelva a colocar las tapas y recarga de combustible de la batería (p. 14-4).

TAPAS DE SUMINISTRO



Use zapatos frenos

Reemplazar las zapatas de freno si el indicador de flecha para alinear con la marca registrada "La brida cuando se accionan los frenos.



SISTEMA DE FRENO

DISTANCIA DE FRENO DELANTERO PALANCA

Asegúrese de que el cable de freno esté torcida o tiene otros daños.

Lubrique el cable de freno con una buena calidad de los cables de lubricante si es necesario.

Compruebe el brazo del freno, el resorte y sujetadores están en buenas condiciones.

Controlar el juego de la palanca del freno delantero en el extremo de la palanca.

Separación: 10:20 mm

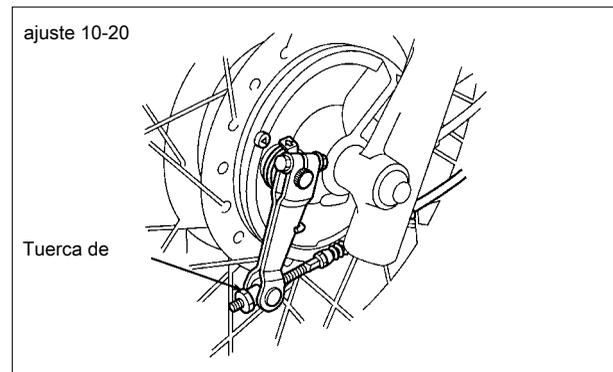
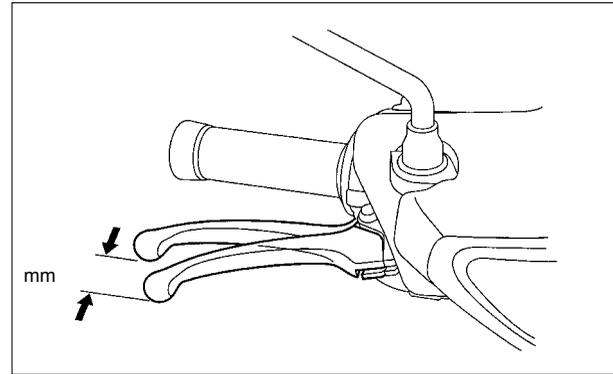
AJUSTE DEL FRENO DELANTERO

Si es necesario, rotar la parte delantera de freno tuerca de ajuste en la dirección deseada.

NOTA

Asegúrese de que la ranura de la tuerca de ajuste está sentado en la varilla del freno de la articulación.

tuerca de ajuste está sentado en la varilla del freno de la articulación. MANTENIMIENTO



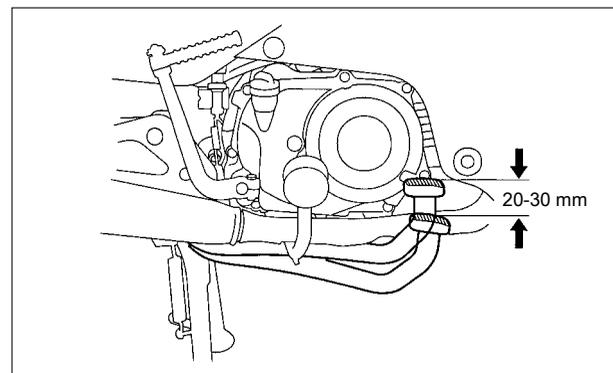
SEPARACIÓN DE Pedal del freno trasero

Asegúrese de que el pedal de freno y el eje de accionamiento están con conexiones sueltas, juego excesivo u otros daños. Compruebe el brazo del freno, el resorte y sujetadores están en buenas condiciones.

Controlar el juego del extremo del pedal del freno trasero.

Separación: 20:30 mm

El aclaramiento de freno es la distancia del pie viaja al comienzo del frenado, tal como se muestra en el diagrama y ajustar si es necesario. Asegúrese de que la ranura de la

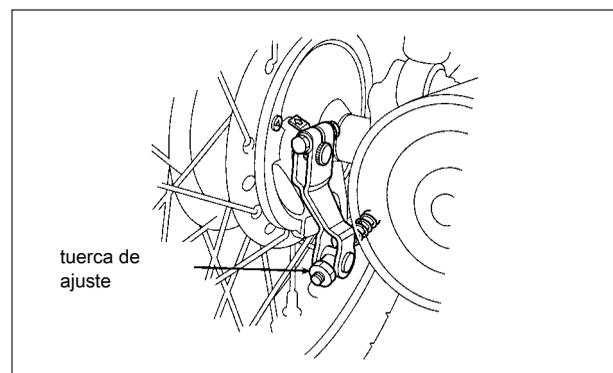


AJUSTE DE LA freno trasero

Si es necesario, girar la tuerca de ajuste del freno trasero en la dirección deseada.

NOTA

Después de ajustar el juego del pedal del freno trasero, compruebe el funcionamiento del



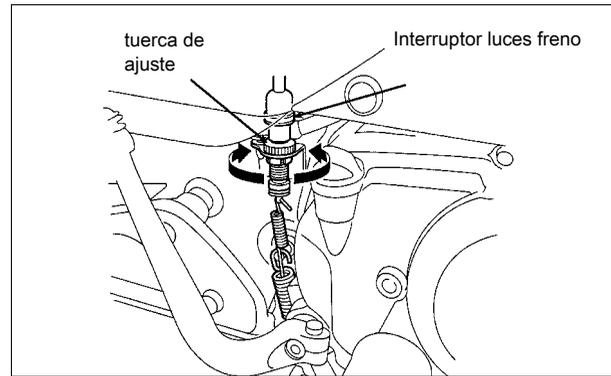
Interruptor luces freno

NOTA

Realizar el ajuste del interruptor de luz de freno después de ajustar el juego del pedal de freno trasero

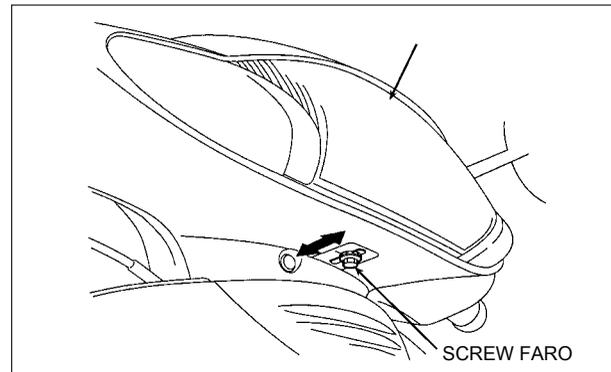
La lámpara interruptor de freno trasero debe ser regulada de modo que los movimientos del pedal de freno unos 10 mm la luz de freno está iluminado.

Una el cuerpo del interruptor y girar la tuerca de ajuste en la dirección deseada para avanzar o retardar el punto en que se enciende la luz.



NOTA

- Para ajustar el interruptor de luz de freno sólo se gire la tuerca de ajuste y no el cuerpo del interruptor
- El interruptor de luz de freno delantero no se puede ajustar. Si el freno delantero interruptor de la luz o algún componente del sistema no están funcionando, vuelva a colocar el interruptor defectuoso o componente del sistema.



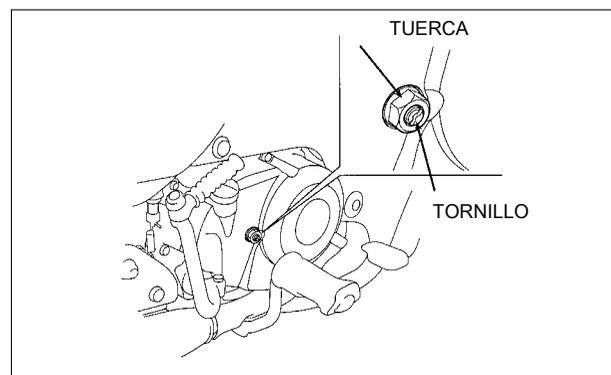
AJUSTE DEL FARO

c

El ajuste inadecuado del faro puede perjudicar la visión de los conductores o motociclistas que viajan en la dirección opuesta o la luz inadecuada comprometer la seguridad del piloto.

NOTA

Ajustar el faro de acuerdo con las leyes y reglamentos de cada región.



Si el ajuste es necesario, afloje el tornillo de fijación y deslice la parte inferior de la baliza para ajustar verticalmente el centro focal del proyector.

Apretar el tornillo después del ajuste.

ajuste del embrague

Parar el motor.

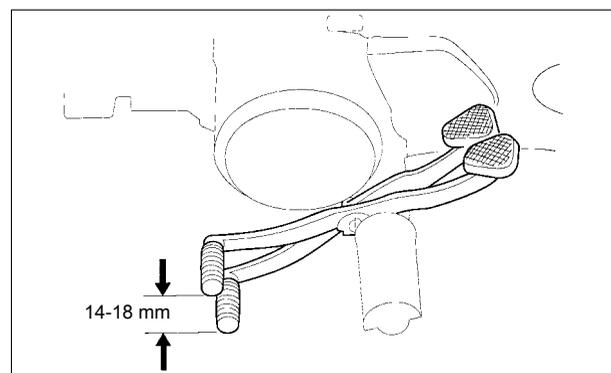
Afloje la tuerca de bloqueo y gire el embrague tornillo de ajuste en sentido antihorario una vuelta. Girar lentamente el tornillo de ajuste hacia la derecha hasta que se sienta resistencia.

Desde este punto en adelante, girar el tornillo de ajuste 1/8 de vuelta en sentido antihorario.

Asegurar el tornillo de ajuste y apriete la tuerca.

El embrague se desengancha cuando el extremo del pedal de cambio está deprimido 14-18 mm.

Después del ajuste, compruebe el funcionamiento del embrague.



SUSPENSIÓN

C

No conducir una motocicleta con una suspensión dañada. Componentes de la suspensión sueltos, desgastados o dañados afectan a la estabilidad y el control de la motocicleta. Reparar o reemplazar los componentes defectuosos antes de conducir la motocicleta. No conducir una motocicleta con una suspensión dañada ya que esto podría aumentar el riesgo de lesiones personales y daños.



SUSPENSIÓN DELANTERA

Compruebe la acción de los parachoques delantero disparando el freno delantero y obligando a la suspensión arriba y abajo varias veces. La acción de los amortiguadores de choque debe ser gradual y suave. Si hay signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.

Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados.

Apretar todos los tornillos y tuercas de fijación. Comprobar en el capítulo 12 de los procedimientos de servicio de la suspensión delantera.



SUSPENSIÓN TRASERA

Compruebe la acción de los amortiguadores traseros desencadenantes obligando a la suspensión de arriba y abajo varias veces. La acción de los amortiguadores de choque debe ser gradual y suave. Si hay signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.

cable están correctamente colocados y sujetos firmemente. **MANTENIMIENTO**
Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados.

Apretar todos los tornillos y tuercas de fijación.

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central.

Fuerza rueda lateralmente para comprobar si hay lagunas en los casquillos de los balancines y los cojinetes.

Asegúrese de que el pasador de bisagra está suelto.

Si hay holgura en el basculante, inspeccione los cojinetes están desgastados o dañados.

Comprobar en el capítulo 13 de los procedimientos de servicio de la suspensión trasera.



Tuercas, tornillos y sujetadores

Asegúrese de que todas las tuercas y pernos que sujetan el chasis se aprietan correctamente como el par especificado (p. 1-15).

Compruebe todas las chavetas, ganchos de fijación, los titulares de broches manguera y

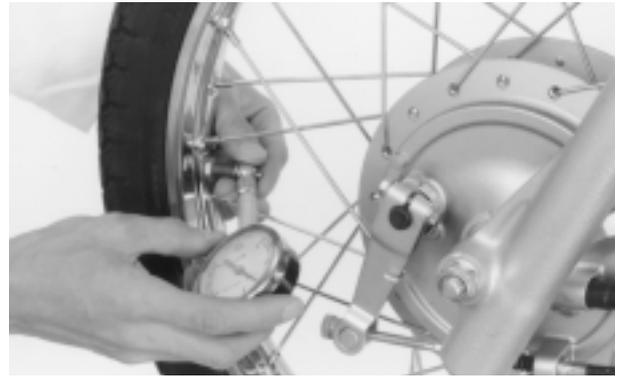
RUEDAS / NEUMÁTICOS

Compruebe que la rueda gira libremente y sin ruido excesivo. Comprobar los cojinetes de las ruedas, si se encuentra algún tipo de irregularidad.

Compruebe si hay cortes, uñas encarnadas u objetos sobre los neumáticos o el desgaste excesivo.

NOTA

Comprobar la presión de los neumáticos en frío.



PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

FRÍO presión de los neumáticos

Sólo piloto: **FRONT: 175 kPa (1,75 kg / cm² 25 psi) trasera: 225 kPa (2,25 kg / cm² 33 psi)**
Conductor y el pasajero: Diant: 175 kPa (1,75 kg / cm² 25 psi) Trasero: 280 kPa (2,80 kg / cm² 41 psi)

Controlar el desgaste de la banda en el centro de las ruedas delanteras y traseras.

Reemplazar los neumáticos cuando el caso alcanza el límite de uso.

La profundidad mínima de las ranuras: 1,5 mm Diant.:

Trasero: 2.0 mm

Asegúrese de que las llantas y radios para la deformación excesiva. Periódicamente apretar los radios de las ruedas se aflojan por golpear con un destornillador. Apretar los rayos que emiten un sonido muy bajo o diferente de los otros rayos.

PAR: FRONT RAYOS 3 Nm (0,3 kg.m)
RAY VOLVER 4 Nm (0,4 kg.m)

NOTA

Los pezones de los radios están hechos de un metal blando. Certifique para apretar con una llave de rayos tamaño adecuado. Después de apretar los radios comprobar si las llantas son deformación excesiva.

Herramienta especial: Ray Key, 4.5

x 5.1 mm

07701-0020200

COLUMNA DE DIRECCION

NOTA



interfiera con el movimiento del manillar.

Suspender el suelo de la rueda delantera colocando un mono o un soporte adecuado debajo del manillar. Asegúrese de que el cableado y el cableado no interfiera con el movimiento del manillar.

Si el manillar para mover de forma errática, accidente o mostrar holgura vertical, ajustar los



SISTEMA esquema de lubricación	4-0	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	4-1
INFORMACIÓN DE SERVICIO	4-1	BOMBA DE ACEITE	4-2

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si se mantiene en contacto con ella durante largos períodos. Aunque esto es poco probable a menos que el aceite usado se maneja a diario, se recomienda lavarse bien las manos con agua y jabón después de manipular. MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
- procedimientos de servicio de la bomba de aceite se pueden realizar con el motor instalado en el chasis.
- Al desmontar y montar la bomba de aceite, tener cuidado de no permitir que el polvo o la suciedad entren en el motor.

4

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
En la capacidad de drenaje de motor	aceite	0,7 l	-
	desmontaje	0,9 l	-
aceite de motor recomendado hasta		MOBIL Super Motor 4T Servicio Valoración: API SF Viscosidad: SAE 20W-50	-
rotor de la bomba aceite	Gap entre los rotores exterior e interior -		0.20
	El espacio libre entre el rotor exterior y el alojamiento bomba	0,10-0,15	0.20
	Gap entre el rotor y la cara carcasa de 0,02-0,07 bomba		0.15

VALORES DE PAR

Tornillo fijación de la bomba de aceite	8 Nm (0,8 kg.m)
Tornillo que fija la placa de la bomba de aceite	5 Nm (0,5 kg.m)

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Bajo nivel de aceite

- el consumo normal de aceite
- fuga de aceite externa
- anillos de pistón desgastados o instalación incorrecta de los anillos
- Guía de la válvula desgastado o sello

No hay presión de aceite o de baja presión

- la bomba de aceite gastado o dañado
- Vuelos aceite obstruido
- motor de engranajes bomba de aceite rota
- aceite de fuga interna

EJE DE ESCAPE brazo basculante

árbol de comandos

PISTON

BOMBA DE ACEITE

CIGÜEÑAL

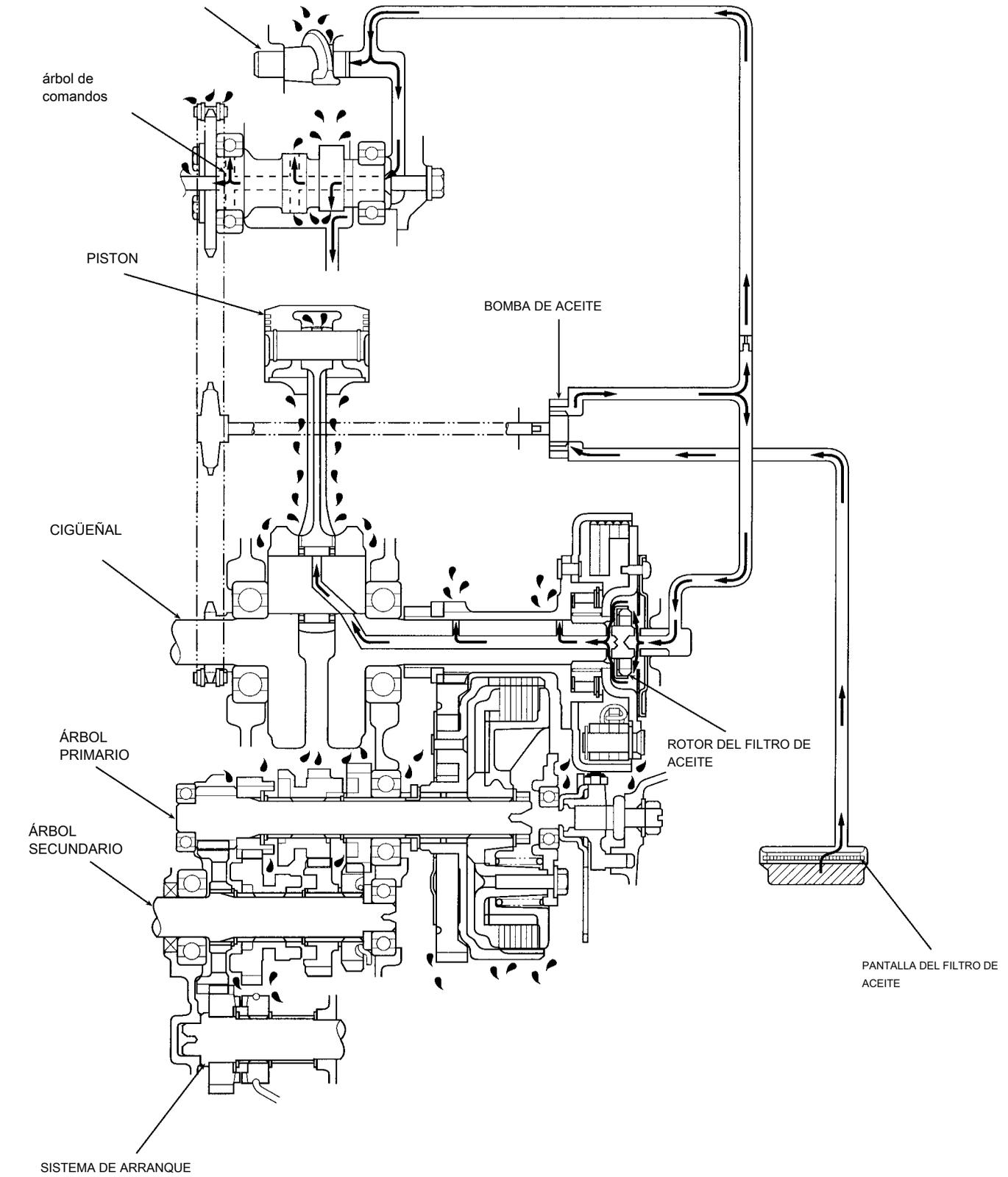
ÁRBOL PRIMARIO

ÁRBOL SECUNDARIO

ROTOR DEL FILTRO DE ACEITE

PANTALLA DEL FILTRO DE ACEITE

SISTEMA DE ARRANQUE

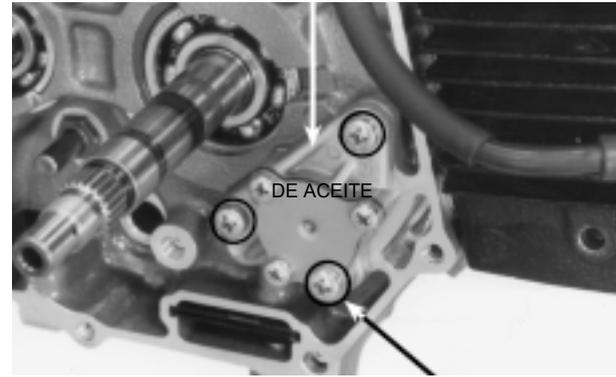


BOMBA DE ACEITE

EXTRACCIÓN

Retire el embrague centrífugo (Pág. 9-4).

Retire la bomba de aceite, aflojando los tornillos de fijación.

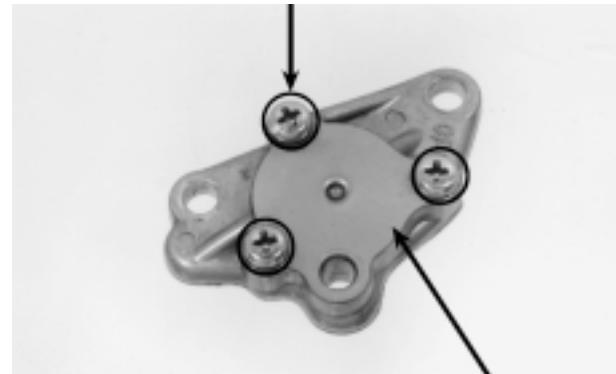


Perno BOMBA

EXTRACCIÓN

Retire la tapa de la bomba de aceite de la liberación de los tres tornillos de fijación.

Retire el eje y retirar los rotores interior y exterior de la carcasa de la bomba de aceite.



Tapa de la bomba

INSPECCIÓN

instalar temporalmente los rotores interior y exterior y el eje en la carcasa de la bomba de aceite.

Mida el espacio entre los rotores interior y exterior.

Utilice Límite: 0,20 mm



Medir la holgura entre el rotor exterior y la carcasa de la bomba de aceite.

Utilice Límite: 0,20 mm

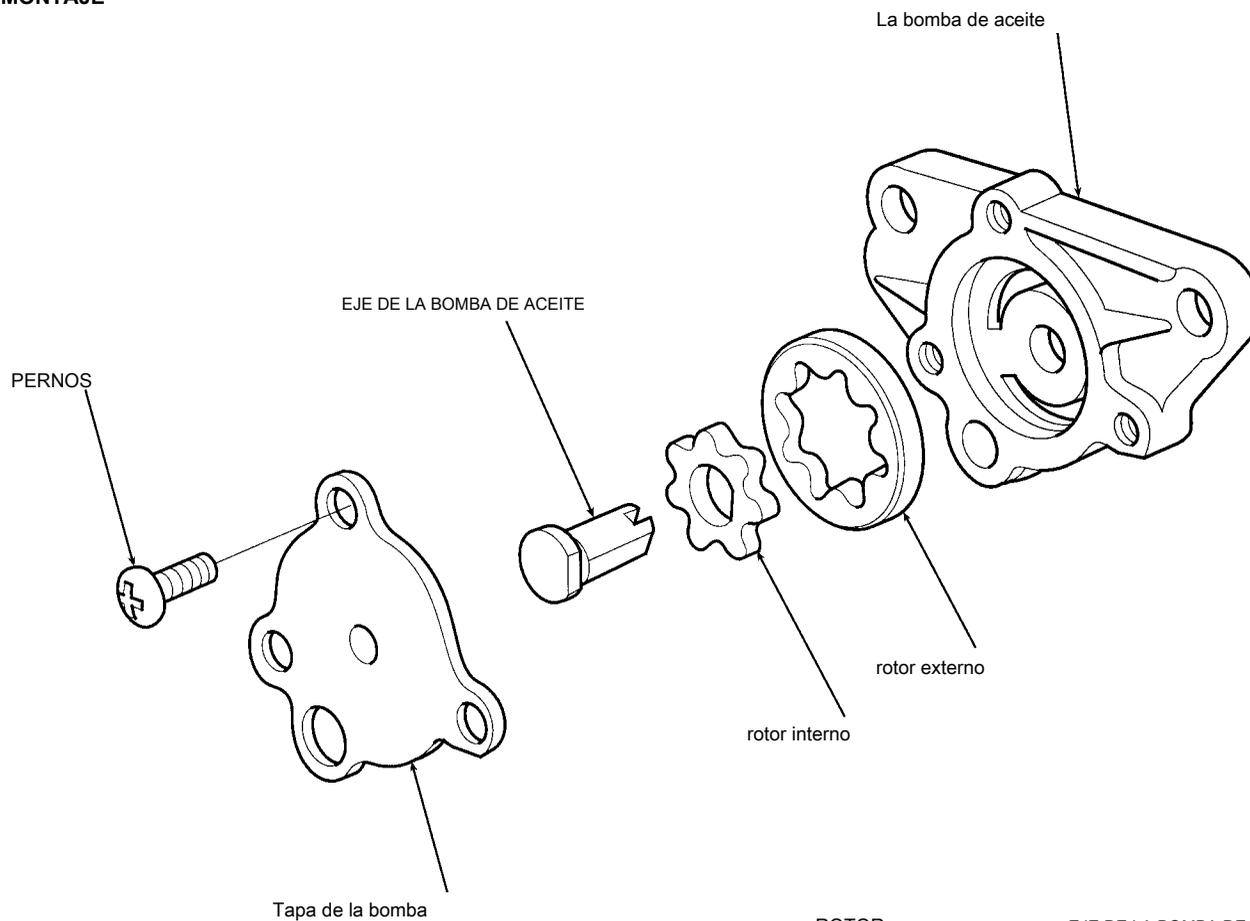


Retire el eje de la bomba de aceite.
 Medir el juego entre los rotores y la carcasa de la cara usando un borde recto y de espesores.

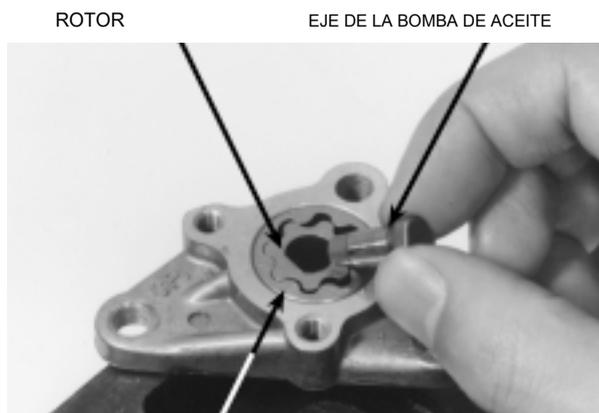
Uso límite: 0,15 mm



MONTAJE



Instalar los rotores interior y exterior de la bomba de aceite en la carcasa. Introduzca el eje de alineación de las áreas planas del eje y el rotor interior.

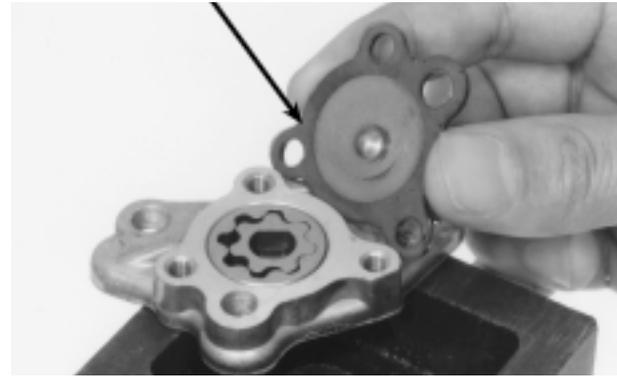


EXTERNO rotor interno

Instalar una nueva junta en el tapón.



JUNTA



Instalar la tapa de la carcasa de la bomba y fijarla con tres tornillos Phillips.

Par: 5 Nm (0,5 kg.m)

PERNOS



INSTALACIÓN

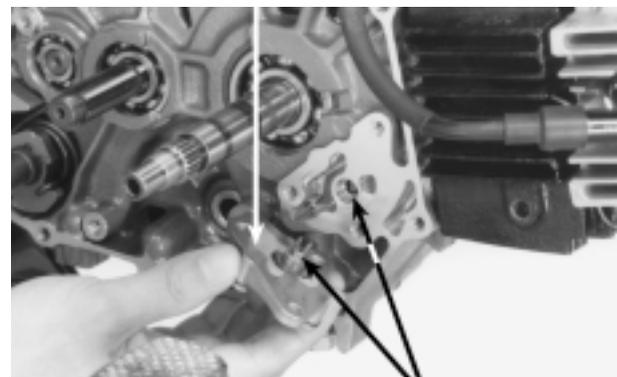
Asegúrese de que el espaciador del eje está colocada adecuadamente en la carcasa.

Instalar una nueva junta en la carcasa de la bomba de aceite.

Instalar la bomba de aceite mediante la alineación de la ranura del eje rotor con el árbol de levas de guía de la bomba de aceite.



JUNTA



CUBIERTA

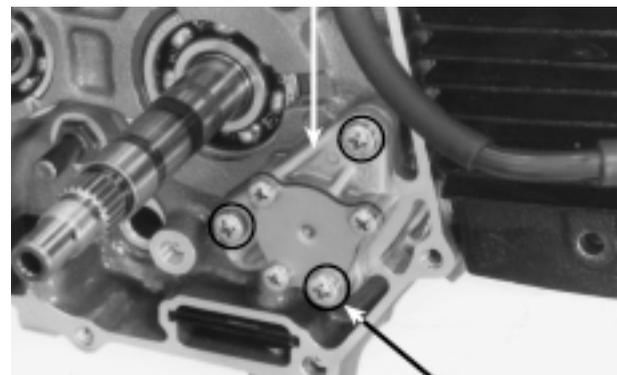
CONTRAGOLPE / SLOT

BOMBA DE ACEITE

Montar y apriete los tres tornillos de fijación de la bomba de aceite con el par especificado.

Par: 8 Nm (0,8 kg.m)

Instalar el embrague centrífugo (p. 9-10) Caja de



PERNOS

INFORMACIÓN DE SERVICIO	5-1	ASAMBLEA CARB	5-7
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5-2	INSTALACIÓN CARB	5-8
CAJA DEL FILTRO DE AIRE	5-3	MEZCLA tornillo de ajuste	5-11
CARB EXTRACCIÓN	5-3	TANQUE DE COMBUSTIBLE	5-12
EXTRACCIÓN DEL CARB	5-5		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

J

Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves consecuencias. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.

- La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Los niños MANTENER. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.
- No retorcer o doblar el cable de control. Un cable de control dañada no funcionará correctamente y puede llegar a ser enripado o atrapados, lo que resulta en la pérdida de control de la motocicleta.
- Trabajar en áreas bien ventiladas con el motor apagado. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde se almacena la gasolina puede provocar un incendio o una explosión.
- Al retirar las partes del sistema de combustible, tenga en cuenta las ubicaciones de los anillos de sellado. Sustituirlos por otros nuevos durante el montaje.
- Antes de desmontar el carburador, colocar un recipiente adecuado debajo del tubo de drenaje. A continuación, afloje el tornillo y drenar el carburador.
- Después de la eliminación del carburador, coloque toallas de papel o un trozo de cinta en el colector de admisión del motor para evitar la entrada de materia extraña en el motor.

NOTA

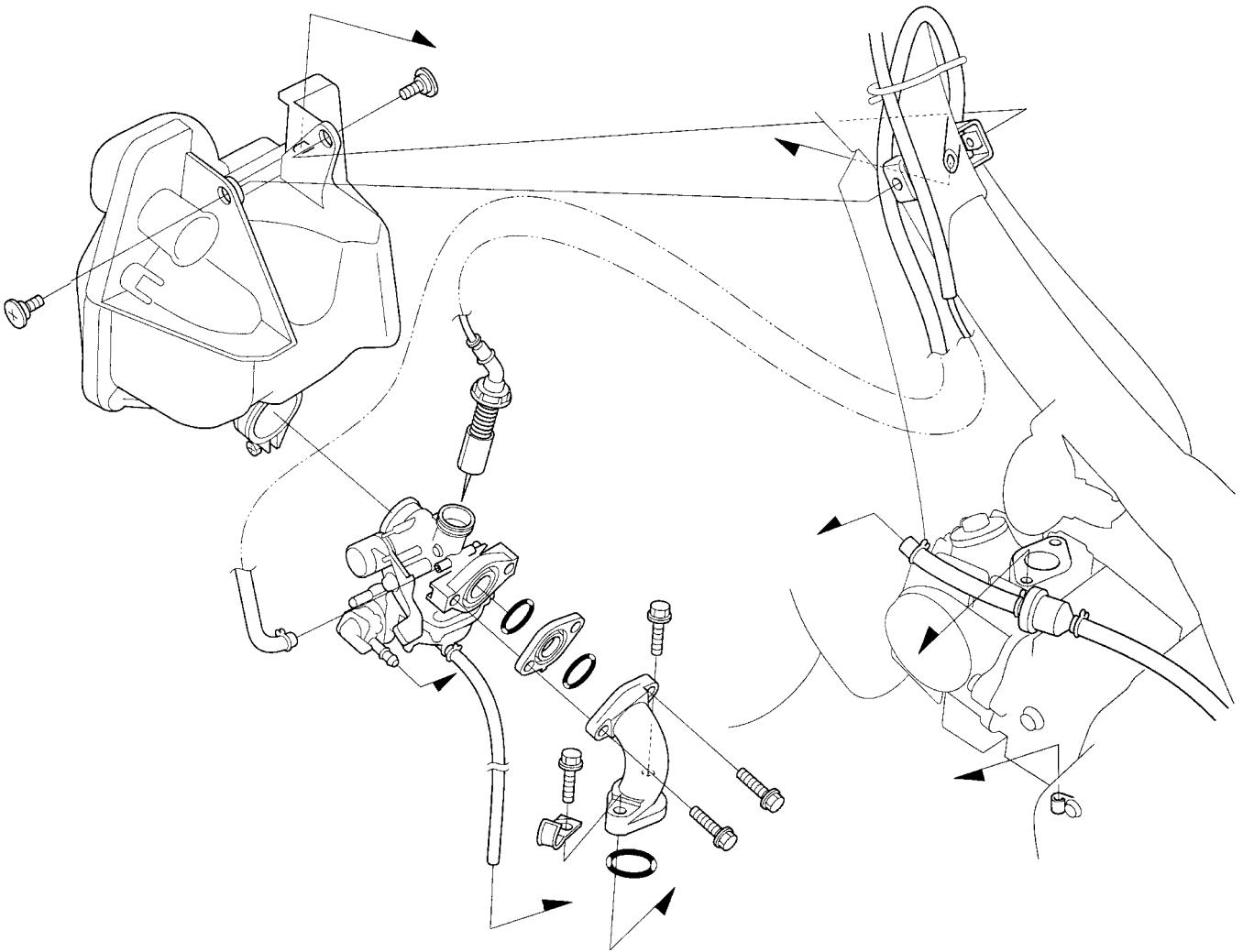
Si la motocicleta se va a permanecer inactivo durante más de un mes, drene el tanque de combustible. El combustible que queda en el tanque puede causar obstrucción en giclés, resultando en una mala conducción o de partida.

ESPECIFICACIONES

artículo	especificación
CARB Número de identificación	PB5BA
orificio principal	# 92
inactivo Giclée	# 40 # 40 x
venturi diámetro	16 mm
nivel de flotación	10.7 mm
Aguja posición de enganche	Tercera ranura de la parte superior
La apertura de la inicial de aire de tornillo	1-3 / 4 vueltas
Marcha lenta	1400 ± 100 rpm
Fuera de la empuñadura del acelerador	de 2-6 mm
HERRAMIENTAS ESPECIALES	

medidor de nivel de flotador

07401-0010000



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor no arranca

- El exceso de combustible en el motor
- filtro de aire obstruido
- carburador ahogado
- falso aire en el colector de admisión
- El combustible contaminado / dañado
- No hay combustible en el carburador
- filtro de combustible obstruido
- filtro de pantalla atascado
- línea de combustible obstruido
- nivel de flotación incorrecta
- agujero tapado tanque de combustible de ventilación
- No hay combustible en el tanque

magro

- Giclés bloqueado
- flotador válvula defectuosa
- nivel de flotación muy baja
- tubo de combustible restringido
- tubo carburador de ventilación obstruido
- entrada falsa de aire en el colector de admisión
- válvula de mariposa defectuosa

Rich Mix

- válvula de estrangulación en la posición cerrada
- flotador válvula defectuosa
- flotador de nivel muy alto
- Giclés bloqueado
- carburador ahogado

dificultad de arranque, funciona de forma irregular, la marcha inestable

- línea de combustible obstruido
- Sistema de encendido defectuoso
- mezcla de combustible (tornillo de ajuste de mezcla) rico / pobre
- El combustible contaminado / dañado
- entrada falsa de aire en el colector de admisión
- inactivo ajuste incorrecto
- mal ajuste de nivel de flotación
- agujero tapado tanque de combustible de ventilación
- Tornillo inadaptado mezcla
- circuito en reposo obstruida

Voladura durante el uso de frenado del motor

- apoyarse en el circuito de ralentí

retorno chispa o fallos durante la aceleración

- sistema de encendido defectuoso
- muy mala mezcla de combustible

Bajo rendimiento y alto consumo de combustible

- sistema de combustible obstruido
- sistema de encendido defectuoso

CAJA DEL FILTRO DE AIRE

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Quitar la fijación tornillo de la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire.

Quitar el tubo de ventilación de la carcasa del filtro de aire. Retire los tornillos y la caja del filtro de aire juntos.

Instalar la carcasa del filtro de aire en el orden inverso de la extracción.



CARB EXTRACCIÓN

PISTON ACELERADOR

c

La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Los niños MANTENER.



Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Retire la tapa del carburador.

Retire la carcasa de regulación del carburador pistón.



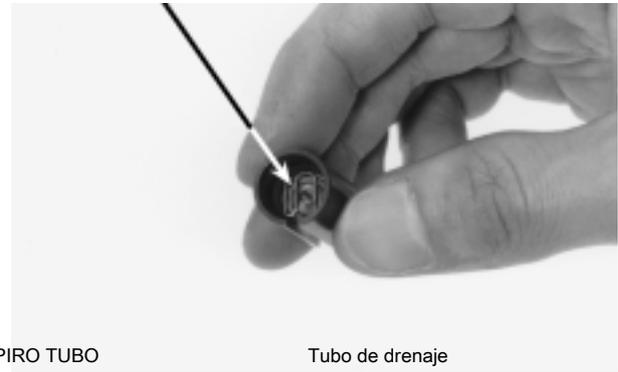
Retire el extremo del cable del acelerador ranura del pistón, comprimiendo el muelle.



CLIP

Retire la abrazadera, y retirar la aguja desde el pistón pestillo.

Comprobar que el pistón tiene ranuras o dañado. Asegúrese de que la aguja muestra un desgaste excesivo.



RESPIRO TUBO

Tubo de drenaje

admisión. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

CARB

C

- La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones.
- Trabajar en áreas bien ventiladas con el motor apagado. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde se almacena la gasolina puede provocar un incendio o una explosión.

Aflojar la tapa carburador y extraer el pistón (p. 5-3).



TUBO DE COMBUSTIBLE

PERNOS

Cierre el registro de combustible (posición OFF).

Siempre la abra de modo que gire en el sentido de las agujas del reloj en un recipiente adecuado.

Enchufe la punta de la tubería de combustible de utilizando un clip adecuado.

Liberar el pestillo de la tubería.

Desconectar el tubo de combustible, el tubo de ventilación y el carburador tuberías de drenaje de la vivienda.

Aflojar el tubo de conexión filtro de sujeción Air.

Quitar los tornillos de fijación, el carburador y el colector de admisión.



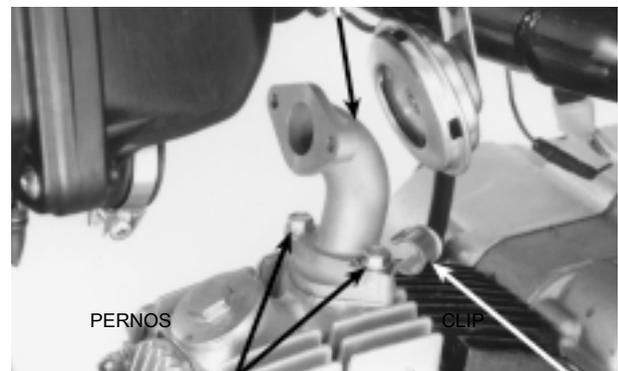
SCREW

COLECTOR

ADMISIÓN DEL TUBO

ADMISIÓN COLECTOR

Retire la abrazadera de la tubería de combustible. Quitar los tornillos de



PERNOS

CLIP

EXTRACCIÓN DEL CARB

Retire los tornillos y el registro de combustible. Retire el tornillo y la malla del filtro de combustible.

Asegúrese de que los puertos de la válvula estén obstruidos.

Boya y Lámina

Retire los tornillos y la taza del flotador.

Retire el pasador de bisagra flotante con unos alicates y retire el flotador.

Retire la válvula de flotador de la embarcación.

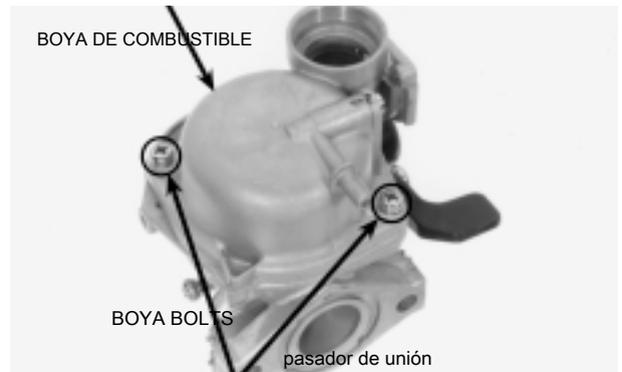
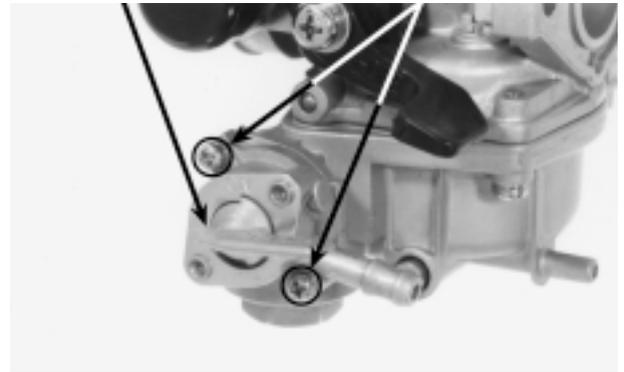
Asegúrese de que el flotador se deteriora o se daña.

Inspeccionar el flotador de la válvula y asiento de la válvula si están ranurados, desgastados o dañados.

Compruebe el funcionamiento de la válvula de flotador.

Asegúrese de que la superficie de sellado del plato de la válvula donde hay contacto con el asiento de la válvula está desgastado o contaminada.

Reemplazar la válvula si la superficie está desgastada o contaminado.

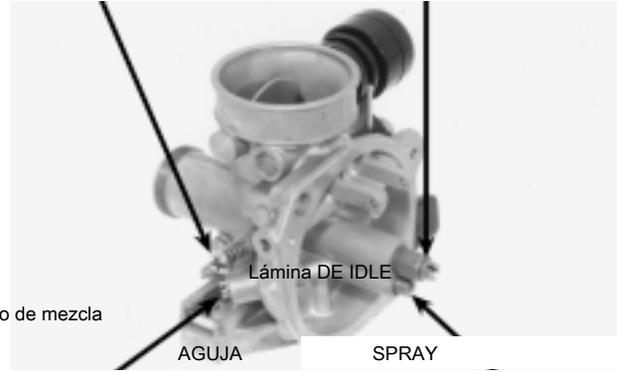


Retire el orificio principal, boquilla, válvula de aguja, el orificio de tornillo de mezcla de ralenti y la aceleración de tornillo / muelle.

la

Los giclés pueden ser fácilmente rayado o dañado. Tenga cuidado para eliminarlos y para su eliminación.

Gire y tenga en cuenta el número de vueltas necesarias para el tornillo de mezcla se detuviera en su sede, lo que permitirá su instalación en la posición original. Retire el tornillo de mezcla y la primavera.

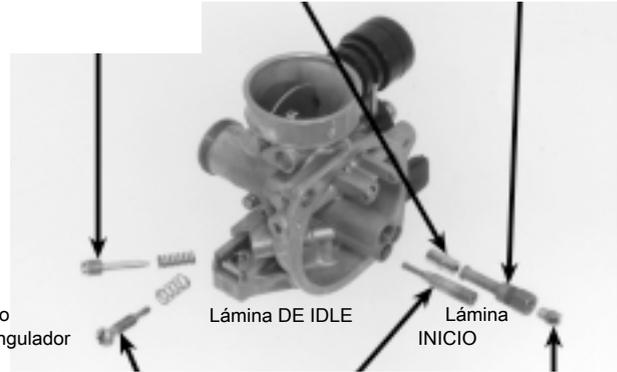


tornillo de mezcla

c

El asiento del tornillo de mezcla puede ser dañado si el tornillo se aprieta contra el asiento.

Asegúrese de que el tornillo de mezcla y giclés están desgastados o dañados.



tornillo estrangulador

Aplicar aire comprimido en todas giclés.

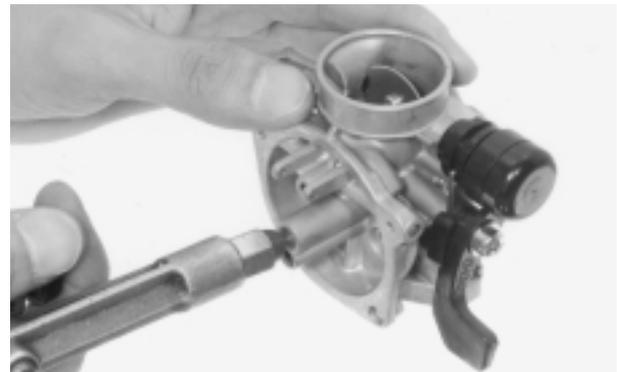
LIMPIEZA CARB

la

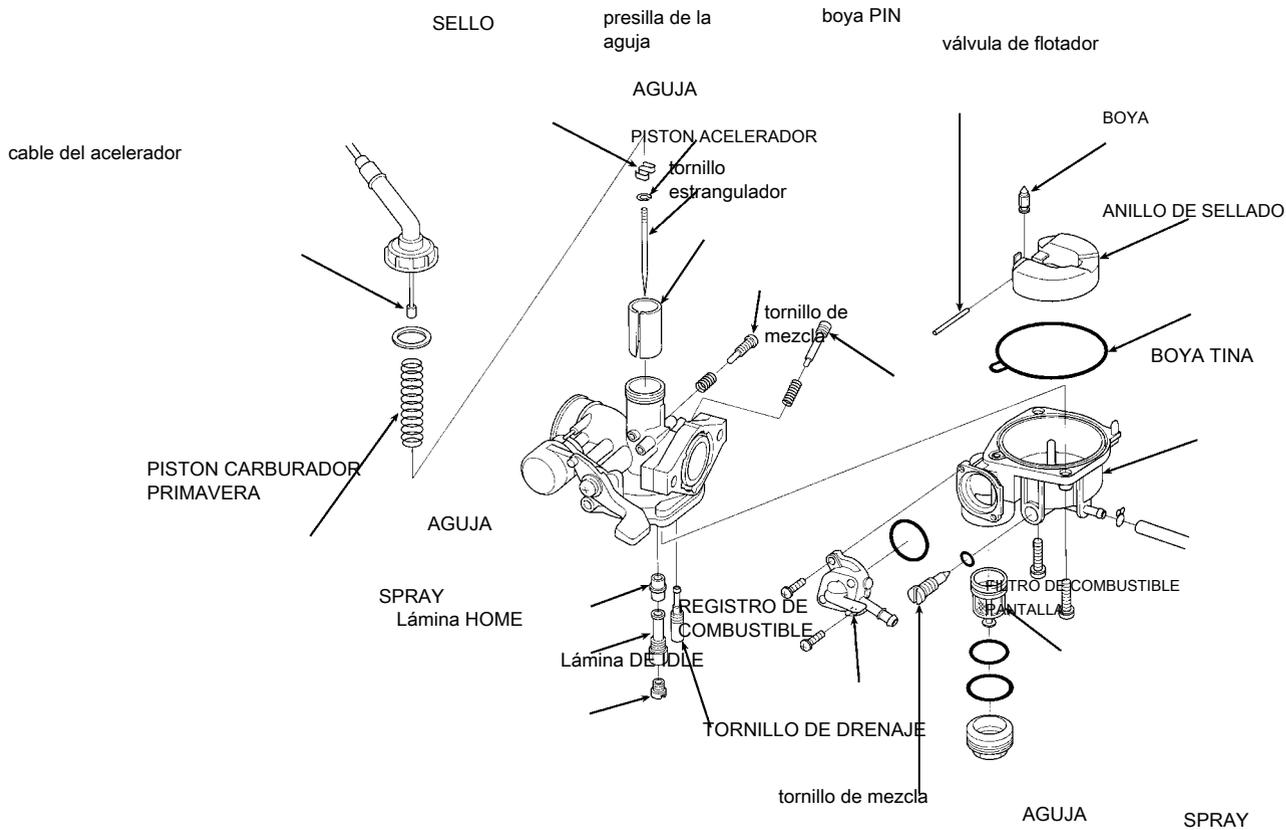
Limpiar todos los pasajes del carburador con aire comprimido.

la

Nunca limpie los giclés con cables o alambres de metal. Esto puede extender las aberturas con orificios, impidiendo el ajuste del carburador.



ASAMBLEA CARB



Instalar el tornillo de mezcla y devolverla a su posición inicial registrada durante la extracción.

Llevar caso de que el ajuste se ha instalado un nuevo tornillo de mezcla (pág. 5-11).

C

El asiento del tornillo de mezcla puede ser dañado si el tornillo se aprieta contra el asiento.



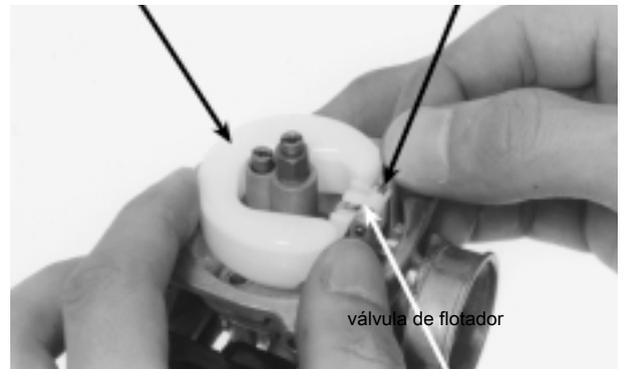
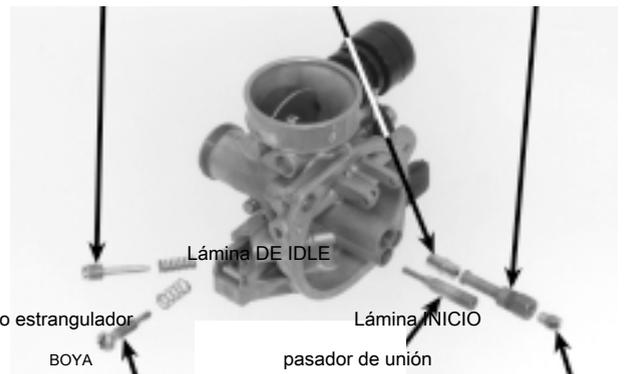
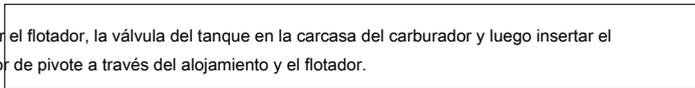
Instalar los siguientes componentes:

- aceleración de tornillo / muelle
- inactivo Giclée
- La válvula de aguja
- pulverizar
- orificio principal

C

Los giclés pueden ser fácilmente rayado o dañado. Tenga cuidado para eliminarlos y durante la instalación.

Instalar el flotador, la válvula del tanque en la carcasa del carburador y luego insertar el pasador de pivote a través del alojamiento y el flotador.



REVISIÓN DEL NIVEL BOYA

Medir el nivel de la inclinación del flotador del carburador de modo que la varilla del flotador toque ligeramente la válvula de bañera. Medir la distancia entre el cuerpo del carburador y el extremo inferior del flotador.

nivel de flotación: 10,7 mm

Herramienta especial: medidor de nivel de boya:

07401-0010000

Reemplazar el flotador si el nivel no es de acuerdo con la especificación.

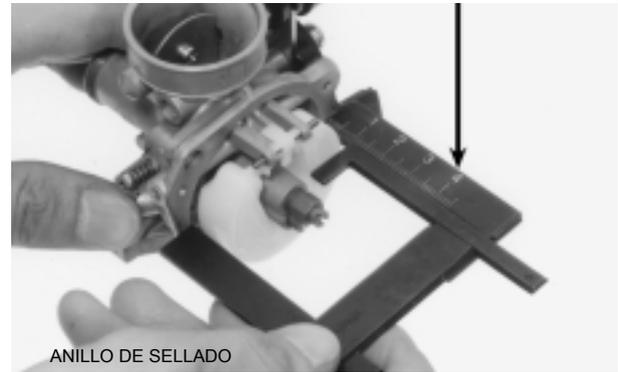
Instalar un nuevo anillo de sellado en el recipiente del carburador ranura e instalar el recipiente del carburador en la carcasa del carburador.

Montar y apretar los tornillos de fijación con firmeza.

Instalar el filtro de pantalla y apretar el tornillo de fijación de forma segura.

Instalar una nueva junta tórica y registro combustible en la carcasa del carburador.

Montar y apretar los tornillos de fijación con firmeza.



COMBUSTIBLE DE REGISTRO DE JUNTAS

**INSTALACIÓN CARB****ADMISIÓN COLECTOR**

Instalar el nuevo anillo de obturación en la ranura de distribuidor de entrada e instalarlo en la cabeza.

Instalar la abrazadera para tubos de combustible y los tornillos de fijación.

Apriete los tornillos.

Una el tubo de combustible en el soporte. SISTEMA

juntas tóricas

CARB

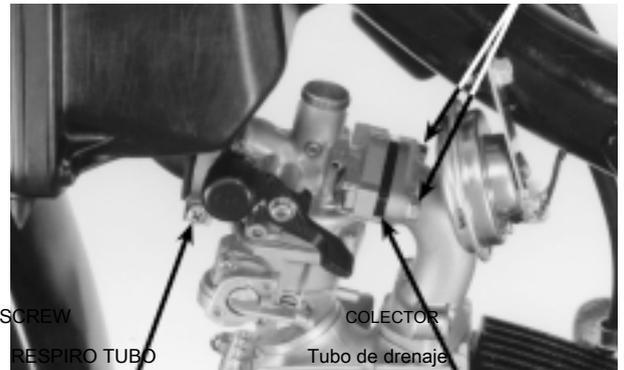
Instalar los nuevos anillos de sellado en ranuras del colector de admisión y la vivienda carburador.



Instalar el carburador y el tubo colector de admisión. Montar y apretar los tornillos de fijación con firmeza.

Instalar la tubería de conexión de la carcasa del filtro de aire en el carburador.

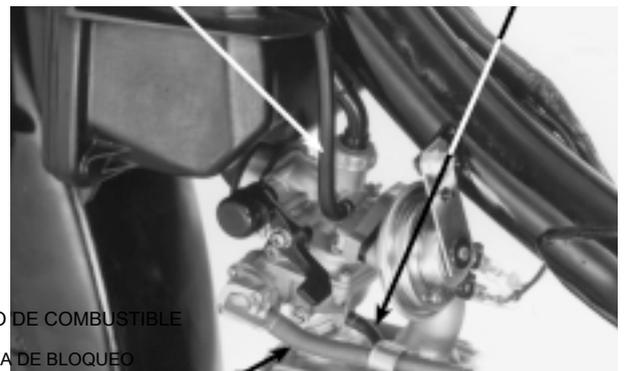
Apretar firmemente la abrazadera de tubo de conexión.



Conectar la manguera de combustible, el tubo de desagüe y el carburador tubo de ventilación.

Retire la abrazadera de manguera de combustible.

Instale el pistón del carburador (ver abajo).

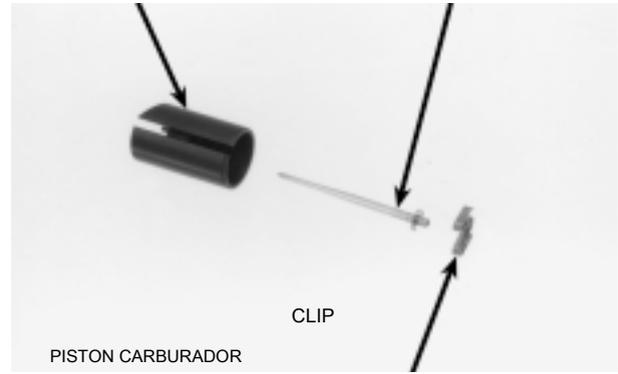
**PISTON CARBURADOR**

Instalar el pestillo de la ranura de la válvula de aguja.

POSICIÓN DEL PATRÓN LATCH: tercera ranura de la parte superior



Instalar la válvula de aguja en el pistón del carburador de fijación con el clip.



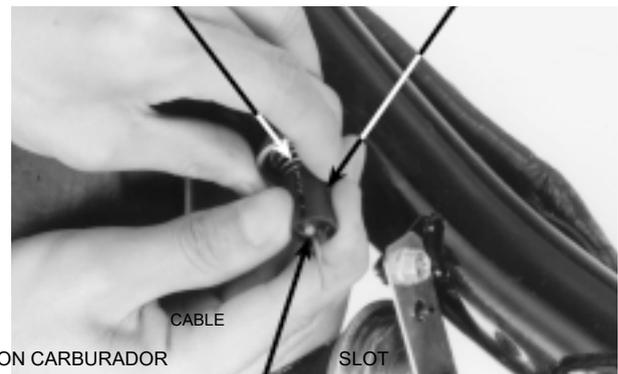
Instalar el resorte del pistón del carburador en el cable del acelerador.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE



Insertar el terminal de cable del acelerador a través de la tapa del carburador comprimiendo el resorte.

Instalar el terminal de cable del acelerador en el pistón del carburador



Instalar el carburador pistón alinear el pistón con la ranura de leva del carburador.



Apriete firmemente la tapa del carburador.

Después de instalar el carburador realizar los siguientes ajustes:

- Fuera de la empuñadura del acelerador (p. 3-4)
- Ajuste del ralentí (p. 3-9)

MEZCLA tornillo de ajuste

NOTA

Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves consecuencias. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.

NOTA

- El tornillo de mezcla está configurado de fábrica y no necesita ningún ajuste, a menos que se elimina o sustituye.
- El motor debe ser calentado para garantizar un ajuste perfecto. Diez minutos en ralentí es suficiente para calentar el motor.

1. Girar el tornillo de mezcla de las agujas del reloj hasta que toque ligeramente el asiento. Entonces girar el tornillo en una dirección hacia la izquierda de acuerdo con la especificación.

c

Los asientos del tornillo de mezcla se pueden dañar si el tornillo se aprieta contra el asiento.

APERTURA INICIAL: 1 3/4 vueltas (hacia la izquierda)

2. Arranque y caliente el motor hasta la temperatura normal de funcionamiento.
3. Ajuste la velocidad de ralentí a través del tornillo de mariposa.

La velocidad lenta de rotación: 1400 ± 100 rpm

4. Girar el tornillo de mezcla hacia la derecha o hacia la izquierda hasta el régimen máximo del motor.
5. Volver a ajustar la velocidad de ralentí hasta la velocidad especificada por el tornillo de mariposa.
6. Acelerar lentamente y comprobar si la velocidad aumenta



tornillo estrangulador



tornillo de mezcla

suavemente. Repetir los pasos 4 y 5 si la rotación no aumenta suavemente.

PERNOS

TANQUE DE COMBUSTIBLE

TANQUE DE COMBUSTIBLE

/ INSTALACION

c

La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Los niños MANTENER.



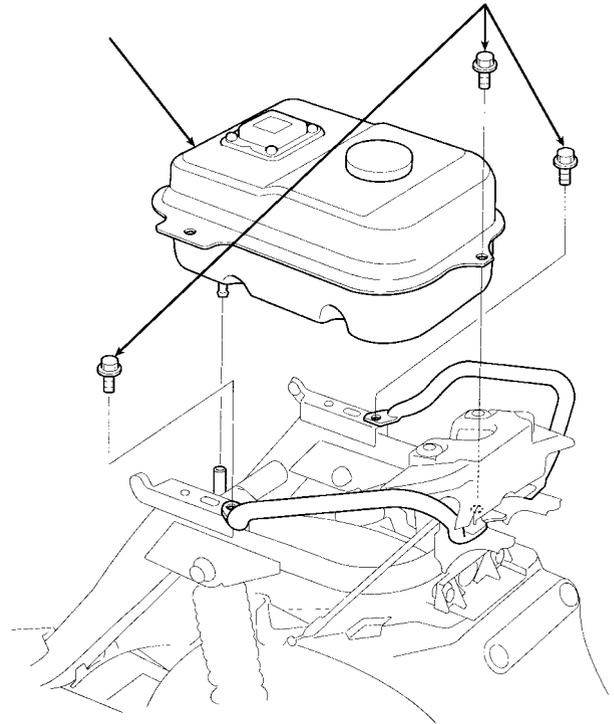
Retire la luz trasera (Pág. 16-4).

Drenar el tanque de combustible.

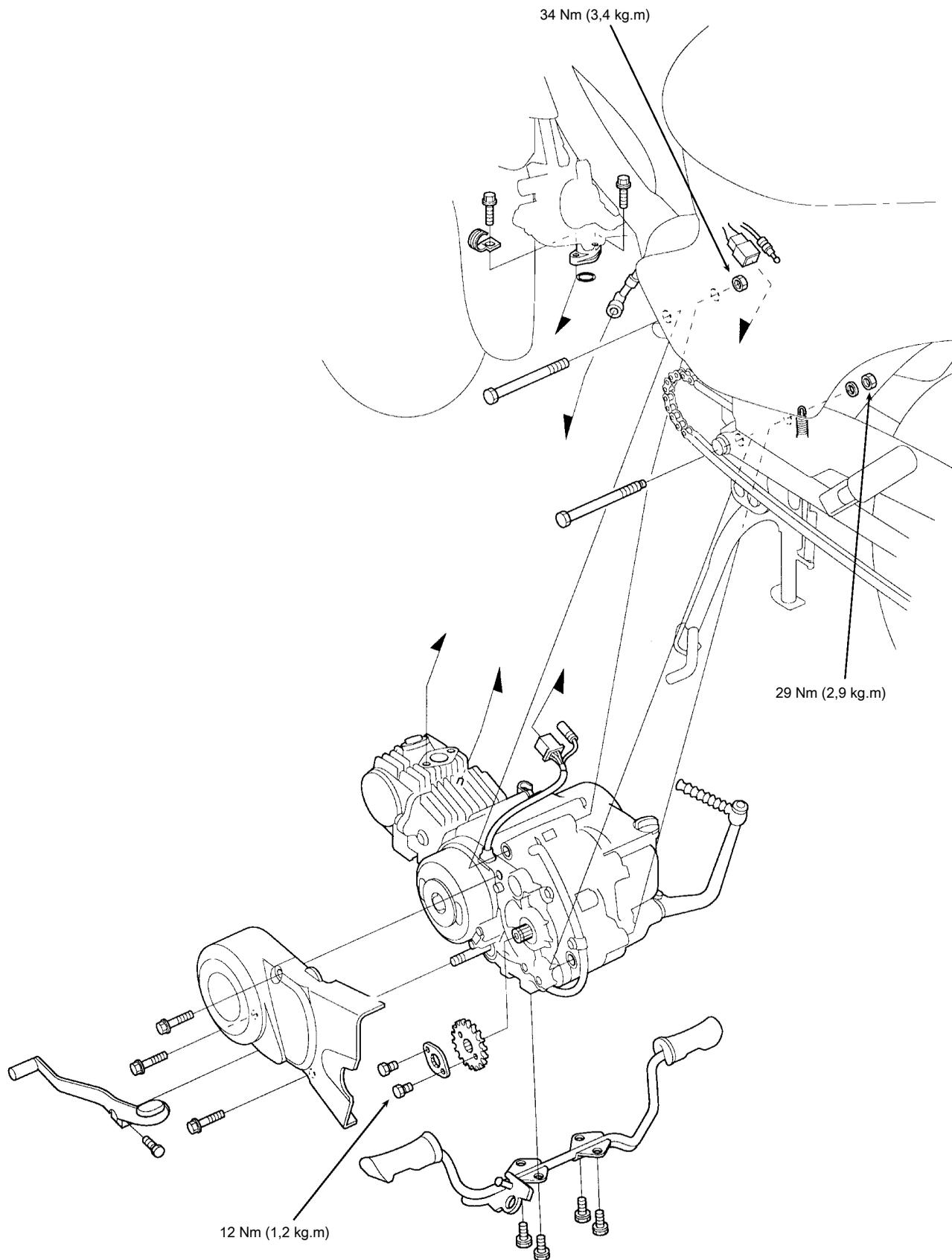
Retire los tornillos del tanque de combustible y el mango trasero.

Retire el depósito de combustible y desconecte la línea de combustible.

Montar el depósito de combustible en el orden inverso al desmontaje.



NOTAS



EXTRACCIÓN DEL MOTOR

Coloque la motocicleta sobre el caballete central.

Retire los cuatro tornillos y el pedal de apoyo.

drenar completamente el aceite del motor (pág.3-8)

Eliminar lo siguiente:

- piernas escudo (p. 2-2)
- Las fugas (p. 2-6)
- cubierta lateral izquierda (p. 10-2)

Quitar el supresor de ruido y el cable del clip de la bujía.

Desconectar los conectores del alternador.

Quitar el tubo de drenaje del carburador del clip. Retirar los pernos de montaje del colector de admisión. Retire el anillo de obturación desde el colector de admisión.

Soltar la tuerca del eje trasero.

Aflojar las tuercas de bloqueo y tuercas de ajuste de la cadena de transmisión.

Empujar la rueda trasera hacia delante y liberar la cadena de transmisión.

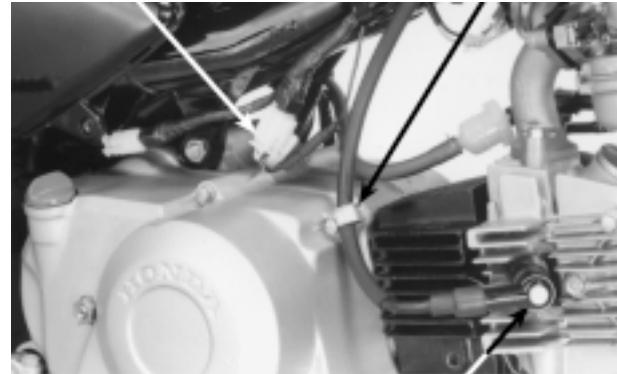
PERNOS



soporte del pedal

conectores del alternador

CLIP



Supresor de ruido

ADMISIÓN COLECTOR

PERNOS



Tubo de drenaje

EJE TUERCA

CONTRATUERCA



tuerca de ajuste

Quitar los tornillos, la placa de retención y el piñón de transmisión.

Deshacer el resorte del freno de recuperación del pedal.

Soltar los tornillos de fijación del motor.

Sostener el motor con un gato o soporte ajustable. Retire las tuercas de fijación, pernos y el chasis del motor.

INSTALACIÓN DEL MOTOR

NOTA

- Asegúrese de que los tornillos de fijación del motor estén colocadas correctamente.
- Use un gato o un soporte ajustable para posicionar correctamente el motor en el chasis.

alinee con cuidado los agujeros con el chasis del motor y entrar en los agujeros de los tornillos de fijación del motor en el lado izquierdo.

NOTA

El tornillo de montaje inferior del motor debe ser instalado junto con el gancho de resorte.

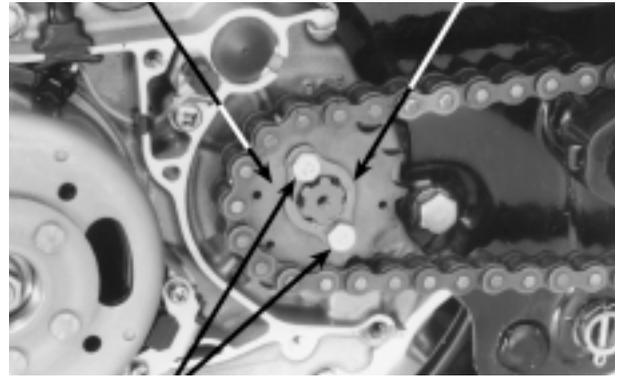
Montar y apretar el motor pernos de fijación a la torsión especificada:

PAR:

superior del motor tuerca de montaje: 34 Nm (3,4 kg.m) motor tuerca de fijación inferior: 29 Nm (2,9 kg.m)

Montar el muelle de retorno del pedal de freno en el tornillo de sujeción inferior.

placa de fijación



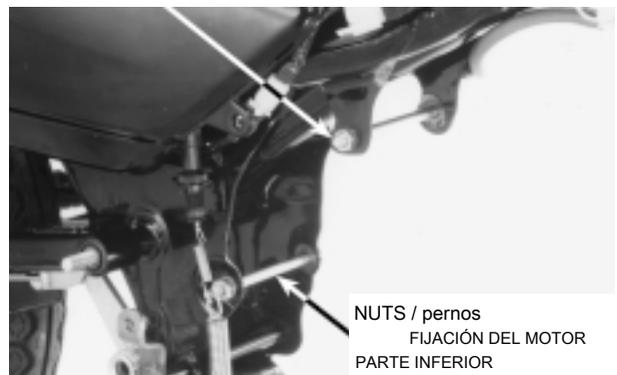
PERNOS

NUTS MOTOR montaje de la transmisión / pernos PIÑÓN



MUELLE DE RETORNO

Tuercas / pernos de fijación CULATA



NUTS / pernos
FIJACIÓN DEL MOTOR
PARTE INFERIOR



SUPERIOR DE FIJACIÓN

Tuercas / pernos de fijación inferior del motor

Retorno por muelle tuercas / pernos del motor

Instalar transmisión piñón y la cadena de accionamiento en el árbol secundario.

Instalar la placa de montaje y apriete los tornillos de fijación con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar el nuevo anillo de sellado en las ranuras del colector de admisión y apretar los tornillos de fijación del colector de admisión.

Instalar la tubería de drenaje del carburador en el soporte.

Instalar la supresión de ruido en la bujía y asegurar el cable en el gancho.

Una los conectores del alternador.

Instalar o conectar los siguientes componentes:

- cubierta lateral izquierda (p. 10-7)
- Tornillo y el intercambio pedal (p. 10-8)
- Las fugas (p. 2-6)
- piernas escudo (p. 2-2)

Instalar el soporte del conjunto del pedal y apriete los tornillos de fijación.

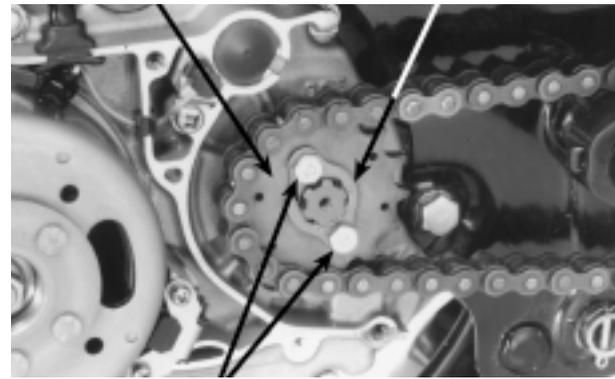
Llene el motor con el aceite recomendado (p. 3-8)

Después de la instalación realice las siguientes comprobaciones y ajustes:

- nivel de aceite del motor (p. 3-8)
- la cadena de transmisión (p. 3-10)
- Pedal de freno juego libre (p. 3-12) DESMONTAJE /

TRANSMISIÓN DE PIÑÓN

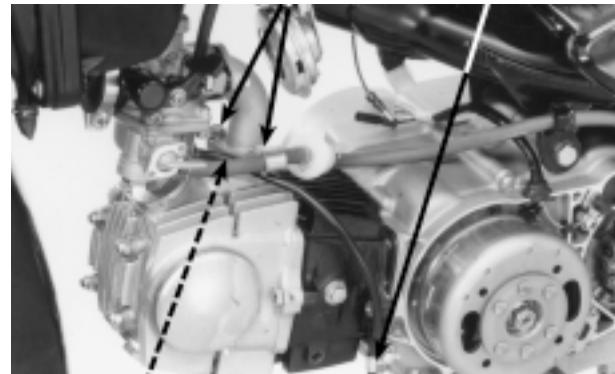
placa de fijación



PERNOS

PERNOS

CLIP tubo de drenaje

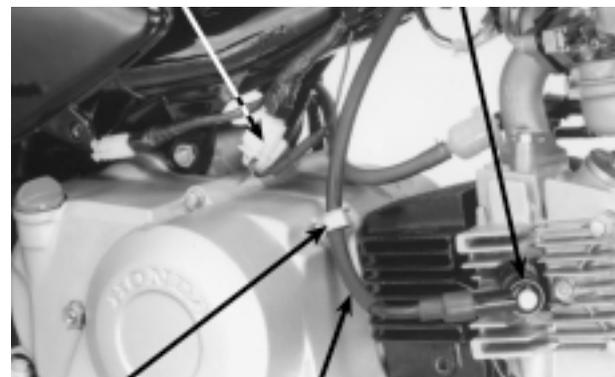


ANILLO DE SELLADO



Supresor de conectores del alternador

RUIDO



CLIP

CABLE BUJIA



Tornillos pedal AYUDA

INFORMACIÓN DE SERVICIO	7-1	ELIMINACIÓN DE árbol de comandos	7-3
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7-2	CABEZA	7-4
cilindro de compresión	7-3	Comando de instalación 7-15 ÁRBOL	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo incluye los procedimientos de servicio de la orden de la cabeza, válvulas y árbol.
- Servicios de cabeza, válvulas y árbol de control se pueden realizar con el motor instalado en el chasis.
- Durante el registro de desmontaje y tenga en cuenta la posición de cada componente desmontado para facilitar la instalación en sus posiciones originales.
- Limpiar todas las piezas desmontadas con disolvente limpio y seco con aire comprimido antes de la inspección.
- La lubricación del árbol de comandos se realiza a través de los conductos de aceite en la cabeza. Limpiar todas las pasos de aceite antes de montar la cabeza.
- Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto al retirar la tapa y la cabeza.

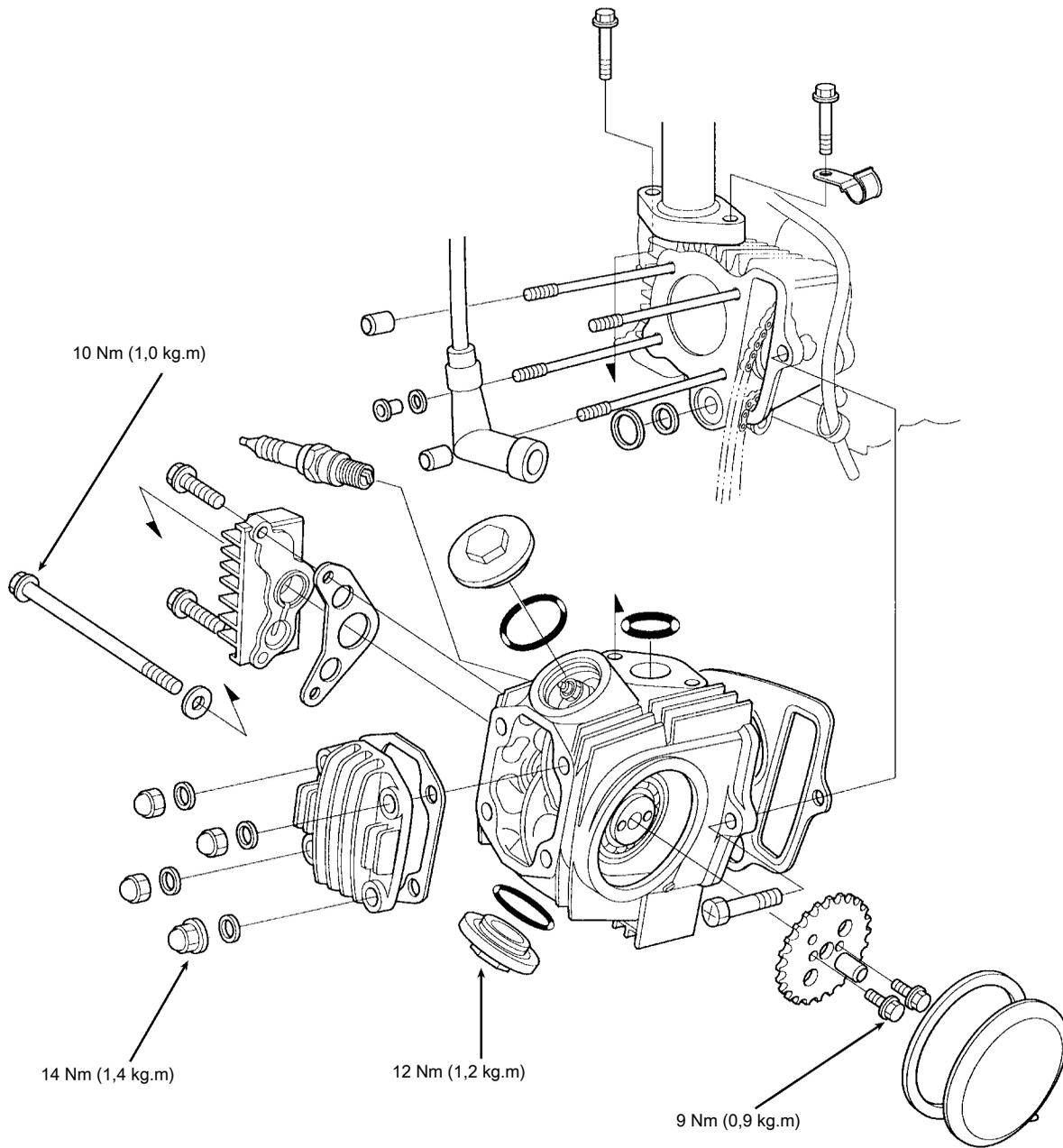
7

ESPECIFICACIONES

artículo		estándar	Limitar el uso
compresión del cilindro		1324 ± 196 kPa (13,5 ± 2,0 kg / cm ² 192 ± 28 psi)	-
el juego de válvulas		ADM / ESC 0,05 ± 0,02	-
altura de las levas del árbol de levas la leva	ADM	26,503-26,623	26,26
	ESC	26,318-26,438	26,00
Feathering en la parte superior de la cabeza		-	0,05
basculante	DI	10,000-10,015	10,10
	eje DE	9,972-9,987	9,91
válvulas, guía de la válvula	A válvulas de vástago WMD	4,975-4,990	4,92
		ESC	4,955-4,970
	DI de guías	ADM / ESC 5,000-5,012	5,03
	El espacio libre entre la varilla y la pestaña	ADM	0,010 a 0,037
ESC		0,030-0,057	0,10
resorte de válvula	longitud libre	interna	32,41
		externo	35,25
Ancho del asiento de válvula		1,0	1,6 Unidad: mm

VALORES DE PAR

válvula de orificio de control de la cubierta	12 Nm (1,2 kg.m)	Aplicar aceite a las roscas y el anillo de estanqueidad
cubierta de la cabeza de la tuerca ciega	14 Nm (1,4 kg.m)	
cubierta lateral cabeza de tornillo 6 mm	10 Nm (1,0 kg.m)	
tornillo para comandos	9 Nm (0,9 kg.m)	



HERRAMIENTAS ESPECIALES

válvula de compresor de muelle	07757-0010000
válvula del adaptador compresor de muelle	07 959-KM30101
Instalador la guía de válvula, 5,0 mm	07 942-MA60000
el escariador guía de la válvula, 5,0 mm	07 984-MA60001
molino Seat, 24 mm (45 ° ADM)	07780-0010600
cortador del asiento, 20,5 mm (45 ° ESC)	07780-0011000
cortador plana de 24 mm (32 ° ADM)	07780-0012500
cortador plana de 22 mm (32 ° ESC)	07780-0012600
cuchillas interiores 26 mm (60 ° ADM / ESC)	07780-0014500
apoyo Cutter, 5,0 mm	07781-0010400

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Los defectos en la parte superior del motor suelen afectar a su rendimiento. Esto puede ser diagnosticada por una prueba de compresión o la detección de ruido del motor utilizando un estetoscopio.
- Si el rendimiento no es satisfactorio a bajas velocidades, comprobar la presencia de humo blanco en el tubo del respiradero del cárter. Si el humo de la pipa, verifique que los anillos del pistón son engripados (capítulo 8).

muy baja compresión, de partida dura o bajo rendimiento a bajas revoluciones

- válvulas
 - no ajustar las válvulas
 - válvulas quemadas o alabeadas
 - La sincronización de válvula incorrecto
 - válvula rota primavera
 - resorte de la válvula Débil
- cabeza
 - Derrames o junta de culata dañada
 - La cabeza doblada o agrietada
 - afloja bujías
- O pistón del cilindro defectuoso (Capítulo 8)

compresión muy alta, el recalentamiento, o "golpes pin"

- depósito de carbono excesiva en la cabeza o en la cabeza del pistón.

humo excesivo

- o guía del vástago de válvula dañada
- Sellador varilla dañado
- O pistón del cilindro defectuoso (Capítulo 8)

ruido excesivo

- juego de válvulas incorrecta
- válvula engripada o resorte de la válvula roto
- árbol de levas desgastado o dañado
- Rocker y o eje / desgastado o dañado
- Los dientes del plato de comandos desgastado o dañado
- comando flojo o gastado actual
- tensor de la cadena de mando desgastada o dañada
- afloja bujías
- Biela o el cigüeñal defectuoso (Capítulo 11)

ralentí irregular

- compresión de baja rodillo

cilindro de compresión

c

Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves consecuencias. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.

Motor caliente a temperatura de funcionamiento normal. Apague el motor y retire la bujía. Instalar el medidor de compresión cilindro reloj. Coloque el interruptor del motor en la posición OFF. La velocidad de acuerdo completamente y comprometer el pedal varias veces hasta que el puntero se estabiliza metros (escalada parada).

**La compresión del cilindro: 1324 ± 196 kPa (13,5 ± 2,0 kg / cm²
192 ± 28 psi)**

Si la compresión es alta, esto indica coquización excesiva en la cámara de combustión o en la cabeza del pistón Si la compresión es baja, colocar 3-5cm³ aceite de motor limpio a través del orificio de la bujía y vuelva a comprobar la cantidad de compresión.

Si el aumento de compresión sobre el valor anterior, compruebe el cilindro, el pistón y los aros del pistón (capítulo 8). Si la compresión no influye en el valor, comprobar si hay fugas en la cabeza o en las válvulas.

ELIMINACIÓN DE árbol de comandos

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Quitar el supresor de ruido y la bujía. Aflojar el tornillo 6 mm.

Cubra la cabeza del tornillo y suelte la cabeza de la cubierta izquierda.

Retire el tornillo mm 6, la arandela de sellado y la cubierta izquierda de la cabeza.

Retire los dos tornillos y la cubierta del lado derecho de la cabeza.

Retire la cubierta lateral izquierda del motor (pág.10-2). Retire la cadena de mando tensor (Pág. 10-4).

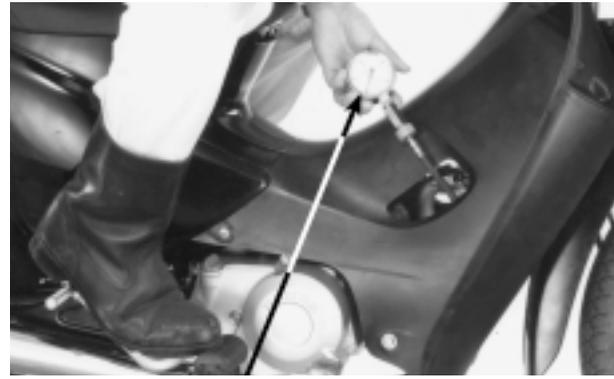
Alinear la marca de referencia "O" de la rueda dentada de control con la marca de referencia de la cubierta de la cabeza del cilindro girando el cigüeñal en sentido antihorario.

Asegúrese de que el pistón está en el punto muerto superior en la fase de compresión.

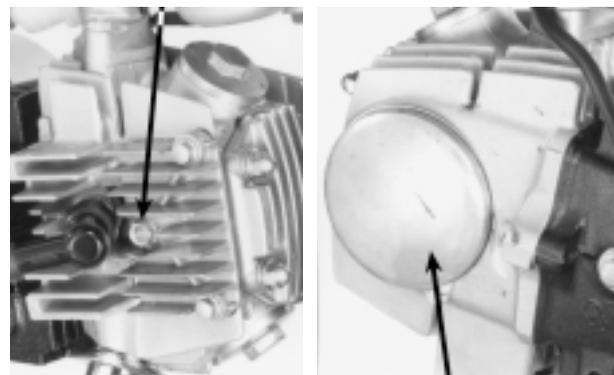
Los brazos oscilantes deben estar sueltos.

Si los balancines están bloqueadas, girar el cigüeñal una vuelta y realinear la "O" de engranajes comando de referencia con la marca de referencia de la tapa de la culata.

Quitar los tornillos, el control de cambio y el pasador de guía. Coloque la cadena de mando con un trozo de alambre para evitar que caigan en el cilindro.



MARCAS DE REFERENCIA
SCREW 6 mm



IZQUIERDA CABEZA CUBIERTA
MEDIDOR DE COMPRESIÓN DE

GUÍA DE PIN



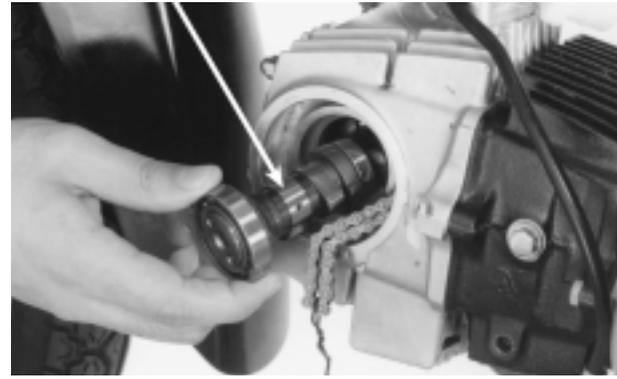
PERNOS

MARK ALIMENTACIÓN "O"

Retire las cubiertas de válvulas de regulación.

Suelte completamente las tuercas de seguridad y los tornillos de ajuste de la válvula para lograr la máxima holgura de la válvula. Retire el árbol del comando cabeza.

árbol de comandos



INSPECCIÓN

Girar los rodillos con la mano para comprobar el desgaste o daño.

Los cojinetes deben girar suavemente y sin ruido. Asegúrese de que haya un espacio libre entre las pistas interiores de los cojinetes y el árbol de levas.

Vuelva a colocar el conjunto de árbol de comandos si los anillos de rodadura no gira suave y sin ruido o si hay huecos entre las pistas interiores de los cojinetes y el comando árbol.

colector. CABEZA / Válvulas



Asegúrese de que las proyecciones del árbol de levas están desgastados o dañados.

Medir la altura de las proyecciones del árbol de levas utilizando un micrómetro.

Límite de uso: Admisión: 26.26 mm
escapar: 26.00 mm



CABEZA

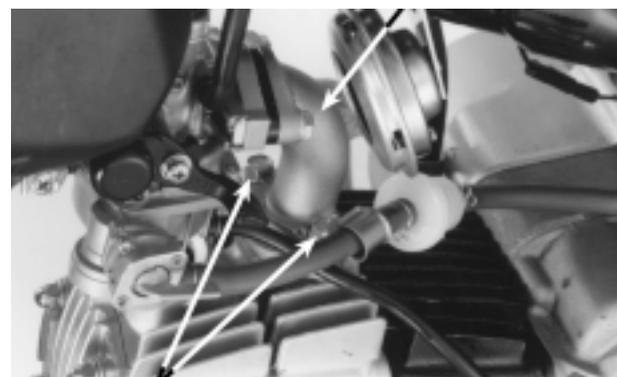
EXTRACCIÓN

Eliminar lo siguiente:

- Las fugas (p. 2-6).
- árbol de comandos (p. 7-3).

Retirar los pernos de montaje del colector de admisión. Retire la junta del

ADMISIÓN COLECTOR

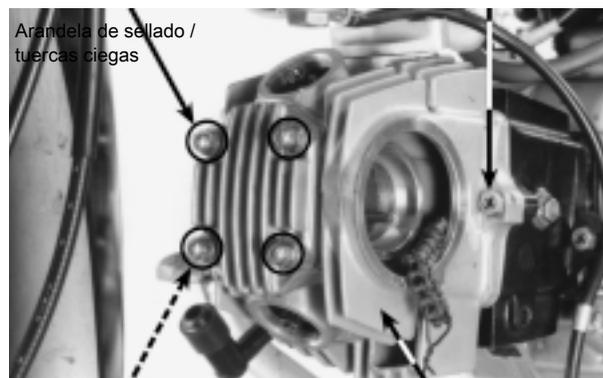


PERNOS

Eliminar lo siguiente:

- tuercas ciegas
- arandelas de estanqueidad
- arandela de cobre
- cubierta de la cabeza
- junta de culata

Retire los tornillos y la cubierta de la cabeza.



Arandela de sellado /
tuercas ciegas

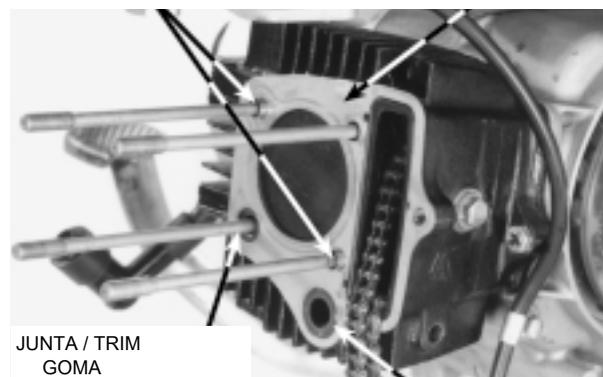
CABEZA

Pins

JUNTA TORNILLO

Eliminar lo siguiente:

- El casquillo 14,8 mm / junta
- Bushing 9.5mm / junta de goma
- clavijas
- junta



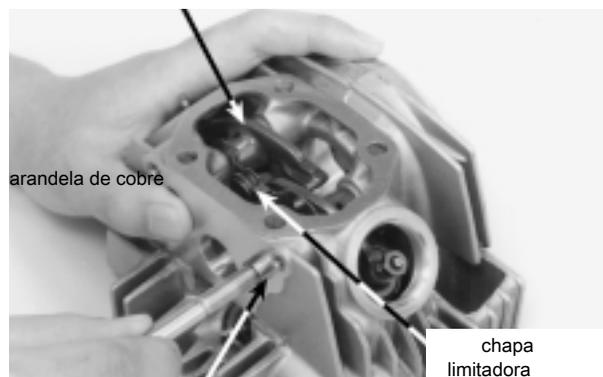
JUNTA / TRIM
GOMA

BUSH / JUNTA

BRAZO

EXTRACCIÓN

Instalar el tornillo provisionalmente 8 mm y quitar los ejes del eje del balancín, entonces los brazos de balancín y la placa de limitación del comando.



arandela de cobre

chapa
limitadora

BRAZOS AXIS OSCILANTES

Comprimir los resortes de las válvulas de los muelles de las válvulas del compresor y eliminar los pestillos.

Herramienta especial:

Compresor muelles de válvula adaptador 07757-0010000 compresor resortes 07 959-KM30101

NOTA

No comprimir los resortes más de lo necesario para eliminar los bloqueos, para evitar la pérdida de tensión del muelle.



VALVULA un compresor de resortes ADAPTADOR

Soltar el compresor y eliminar las siguientes partes:

- bloqueo por muelle
- muelles de las válvulas internas y externas
- válvula
- retención del vástago
- asiento de resorte de la válvula

NOTA

Marcar todo desmontado partes para asegurar el montaje en sus posiciones originales.

INSPECCIÓN

CABEZA

Eliminar los depósitos de carbono de la cámara de combustión y la cabeza residuos junta.

Asegúrese de que el agujero de la bujía y las zonas de contacto de las válvulas no están dañados.

la

Tenga cuidado de no dañar el asiento de la válvula.

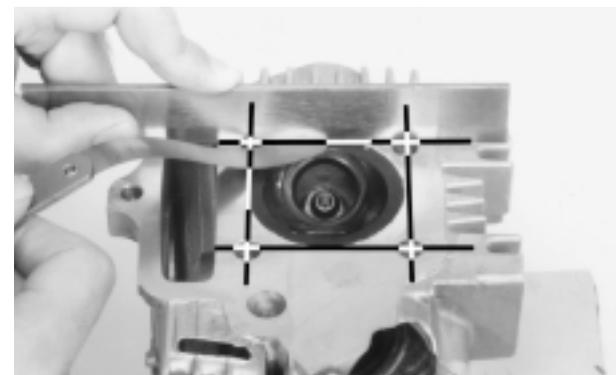
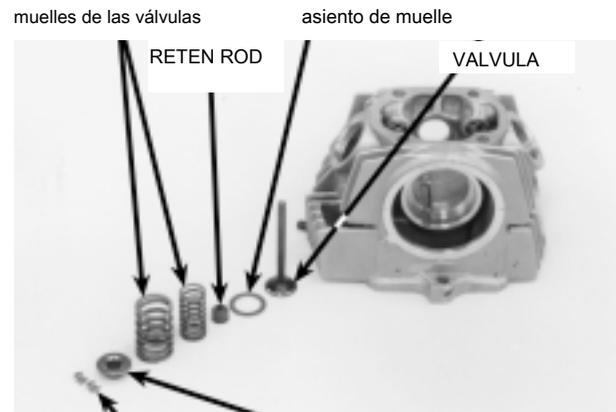
Compruebe la deformación de la cabeza utilizando un medidor de regla y espesores.

Utilice Límite: 0,05 mm

chapa limitadora

Comprobar el disco de retención y el resorte están desgastados o dañados.

Asegúrese de que el limitador está funcionando sin problemas.



INSPECCIÓN DEL ROCKERS

Asegúrese de que las superficies de contacto de los balancines por daños o desgaste.

Hacer balancines seguro por daños o desgaste excesivo.

También asegúrese de que los orificios de aceite no están bloqueadas.

Medir el diámetro de los ejes de balancín:

Límite de uso: 10.10 mm

NOTA

Si la sustitución de algunos de balancín necesario, verificar que el árbol de comandos rebota presentan riesgos o marcas de desgaste.

**INSPECCIÓN DE EJES DE BALANCÍN**

Asegúrese de que los ejes de balancines en busca de daños o desgaste excesivo

Medir el diámetro exterior del eje de balancín.

Utilice Límite: 9,91 mm

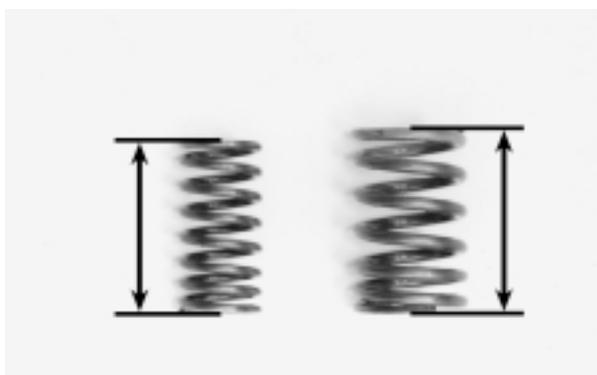
**La inspección de los muelles de las válvulas**

Medir la longitud libre de los muelles de las válvulas interior y exterior.

Limitar el uso: Interior Springs: 30,9 mm

Resorte exterior: 34,0 mm

Reemplazar los muelles que están con longitud más corta que el límite de uso.

**INSPECCIÓN DE LAS VÁLVULAS**

Inspeccionar las válvulas de comprobación de deformación, signos de sobrecalentamiento, arañazos, grietas o desgaste anormal. Compruebe que las válvulas se mueven libremente en sus guías. Medir y registrar el diámetro exterior del vástago de válvula.

Límite de uso: ADM / ESC: 4,92 mm



NOTA

- Pasar la guía de escariador para eliminar posibles depósitos de carbón antes de medir el diámetro interior de las guías.
- Insertar el escariador de la parte superior de la cabeza y gireo en la misma dirección para quitarlo de la guía.

Herramienta especial:**Válvula de guiar el escariador 5 mm****07 984-MA60001**

Medir y registrar el diámetro interior de las guías de válvula.

Límite de uso: admisión / escape: 5,03 mm

sustituyen (pág. 7-10). CABEZA / Válvulas
Calcular el juego entre la guía de vástago de válvula y restando el diámetro interior del diámetro de guiado externo del vástago de la válvula correspondiente.

Límite de uso: Entrada: 0,08 mm

escapar: 0,10 mm

NOTA

Si la holgura excede el límite de servicio, consulte con una nueva dimensión de normalización de la ficha, la diferencia estaría por debajo del límite de uso. Si esto ocurre, vuelva a colocar las pestañas como sea necesario. Si el juego sigue siendo superior al límite de uso, también reemplaza las válvulas.

NOTA

Los asientos de válvula deben reconstruirse cuando las lengüetas se

SUSTITUCIÓN DE LA guías de válvulas

Para facilitar la retirada y el montaje de guías de válvula, el calor de la cabeza en un horno a 100-150 ° C y mantener las nuevas pestañas se enfriaron en un congelador durante aproximadamente una hora.

c

No use soplete para calentar la cabeza, ya que esto puede causar deformaciones.

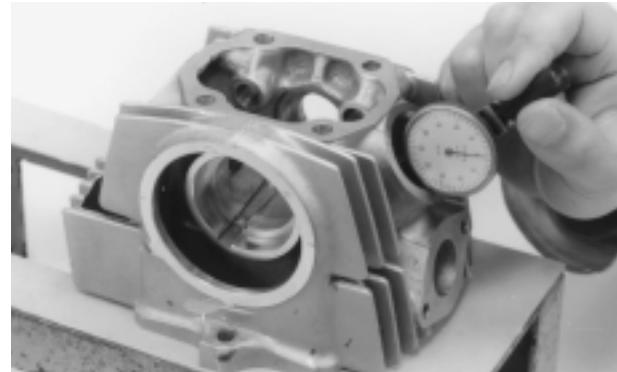
la

Para evitar quemaduras, use guantes gruesos al manipular el cabezal de impresión calentado.

Para apoyar la cabeza sobre un soporte adecuado y quitar las guías de válvulas en el lado de la cámara de combustión utilizando el extractor.

herramienta especial**Escariador de las guías de las válvulas:****07 942-MA60000**

Guía de la válvula ESCARIADOR



EXTRACTOR DE guías de válvulas



Lubricar los nuevos anillos de sellado con aceite de motor limpio e instalarlos en nuevas pestañas.
cabeza de calor a 100-150 ° C e instalar las nuevas pestañas en la parte superior de la cabeza usando las herramientas especiales.

Herramienta especial:**VÁLVULA guiar el instalador, 5.0 mm****07 942-MA60000**

Esperar a que el cabezal de enfriar a temperatura ambiente.

Cumplen las nuevas pestañas después de la instalación. Instalar el lado de la cabeza de escariador de la cámara de combustión y girar solamente en sentido horario.

Herramienta especial:**VÁLVULA la guía de escariador, 5,0 mm****07 984-MA60001****NOTA**

- No inclinar el escariador durante el rectificado de la guía de válvula.
- Aplicar aceite de corte en la fresa durante esta operación.

Limpiar la cabeza a fondo para eliminar todas las partículas de metal después de la molienda de guía de la válvula (ver abajo).

ASIENTO DE LA VÁLVULA DE INSPECCIÓN

Limpiar la admisión y válvulas de escape a fondo para eliminar los depósitos de carbón.

Aplicar una capa ligera de azul de Prusia en cada asiento de válvula.

Instalar la válvula y gire contra el asiento con la ayuda de un cable con succión.

Retire las válvulas y comprobar sus caras de asiento.

la

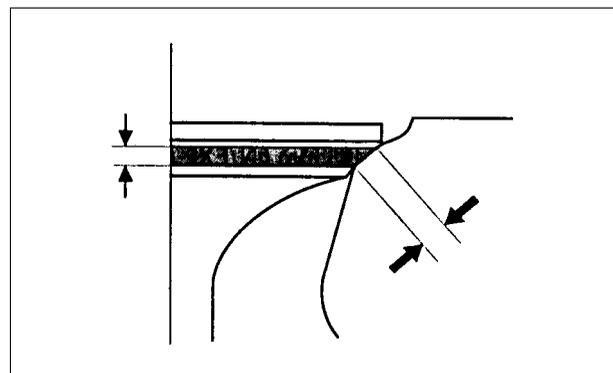
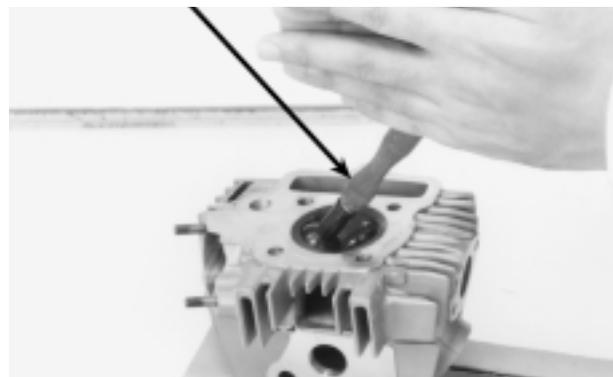
Las válvulas no pueden ser rectificadas. Si la cara de la válvula es áspera, con signos de sobrecalentamiento, que se llevan de forma irregular o de contacto irregular con el asiento, la válvula debe ser reemplazado

Retire la herramienta especial y medir la anchura de cada asiento de válvula.

La sede deben rectificarse si el ancho no está dentro de los límites recomendados y debe tener esquinas redondeadas.

**cantidad correcta: 1,0 mm Narrow
de Uso: 1.6 mm**

Reemplazar el asiento de válvula es ranuras demasiado ancho / estrecho o pantalla.

Guía de la válvula INSTALADOR**ESCARIADOR****CABLE CON VENTOSO VALVE GUIDE**

Moler ASIENTO DE LA VÁLVULA

Use cortadores de 32°, 45° y 60° para rectificar los asientos de válvula.

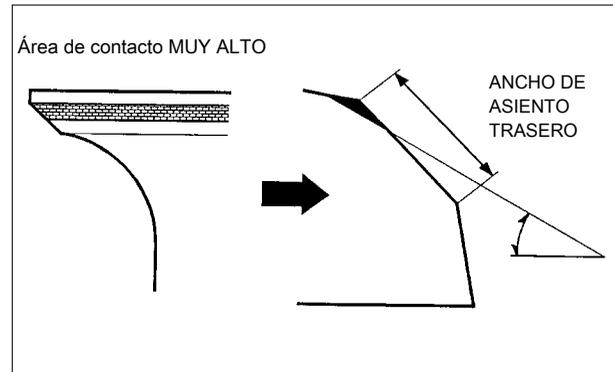
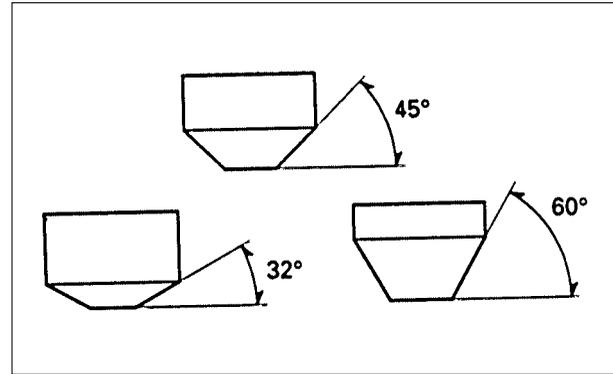
NOTA

Se recomienda utilizar una máquina de molienda mecánico adecuado o molienda para obtener un sello de la válvula perfecto.

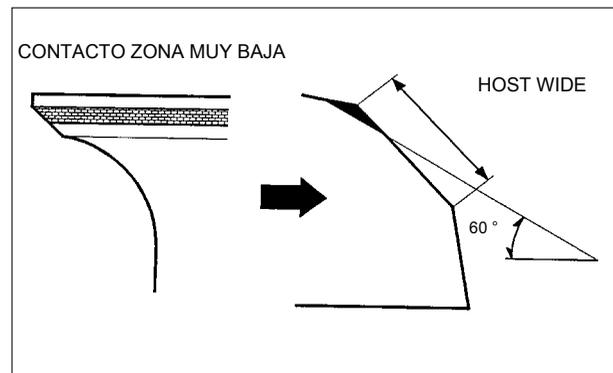
NOTA

- Siga las instrucciones de uso del fabricante de equipos de molienda.
- Es cierto que el asiento de la válvula siempre que sustituya la guía de válvula.
- No use el asiento más de lo necesario.

Utilice un cortador plana de 32° para bajar el asiento de la válvula es alta.



El uso de un cortador interno 60° para levantar el asiento de válvula que es baja.

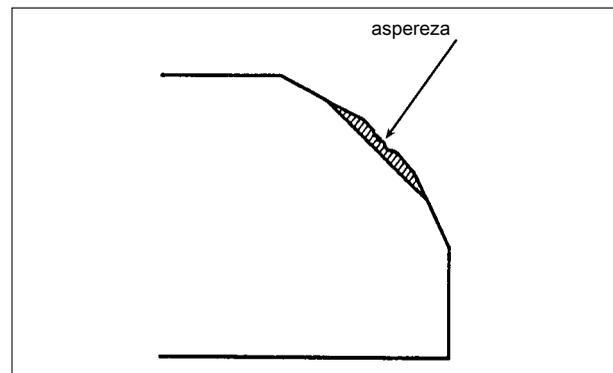


Usando el cortador 45°, retire la sede rugosidad y las irregularidades.

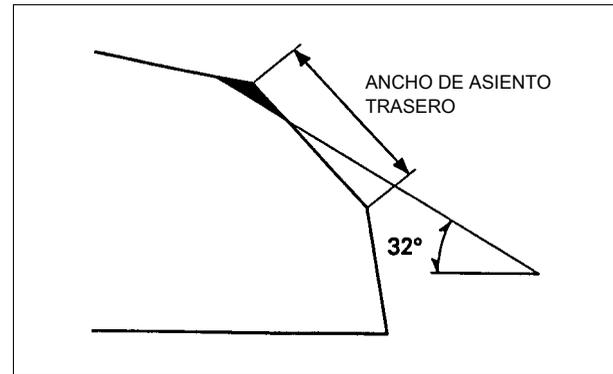
NOTA

Tenga cuidado de no eliminar el exceso de la sede del metal.

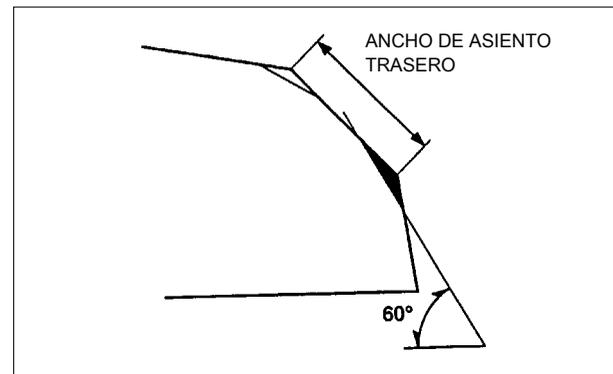
Verdadero al asiento de válvula con el ° cortador 45 cuando la sustitución de las guías de válvula.



Utilizando el plano de corte 32° (ADM: 30°), retirar el material del asiento cuarta válvula.

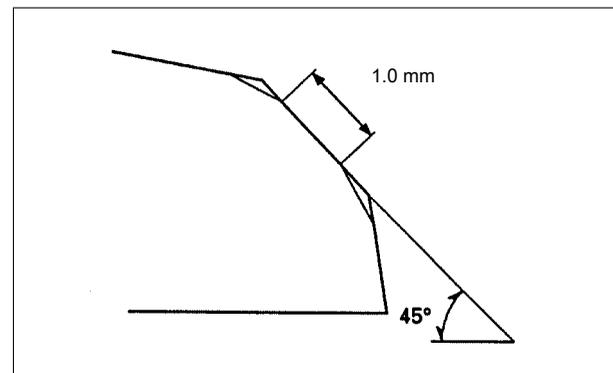


Utilice el cortador interno 60° para 1/4 retirar el material de base del asiento. Retire el cortador y inspeccionar el área donde el metal se ha eliminado.



Dar el pase final usando el cortador de 45° para obtener la anchura del asiento correcto.

Asegúrese de que todas las ranuras e irregularidades han sido eliminados. Repita los pasos anteriores si es necesario.



Después de la molienda el asiento, aplicar una capa de pasta abrasiva en la pista de asiento de válvula. Convertirlo con una ligera presión contra su asiento.

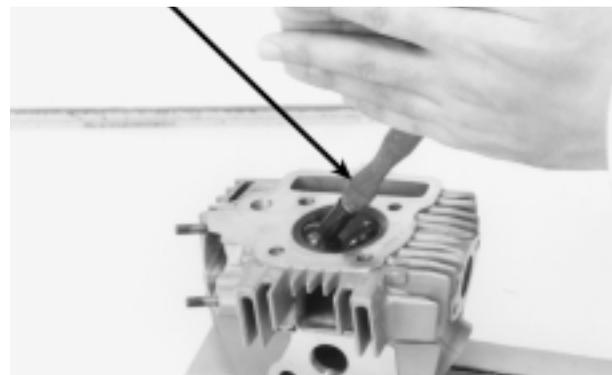
NOTA

- No gire las válvulas en sus asientos con una presión excesiva. Asiento válvulas sede con la ayuda de un cable con succión.
- frecuentemente cambiar el ángulo de la herramienta para evitar el desgaste excesivo en el asiento de válvula.
- No permita que la suspensión de abrasivo para penetrar entre las barras y las guías de las válvulas.

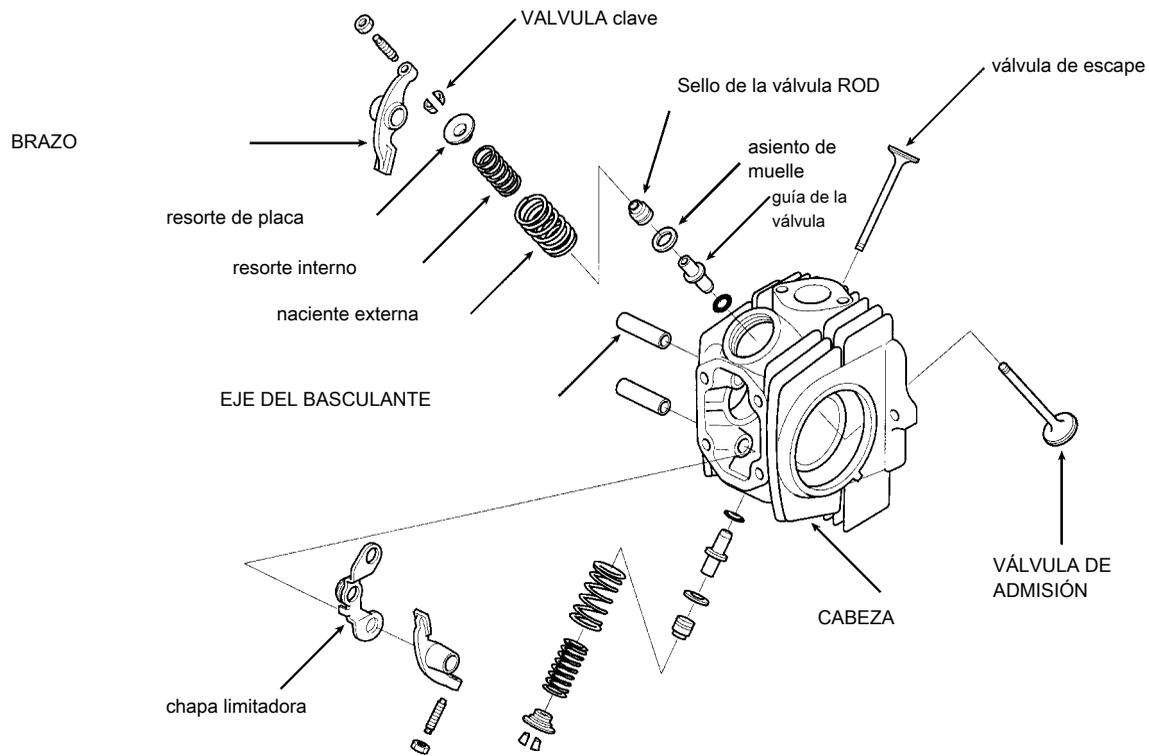
Después de la molienda, los desechos limpio y cabeza de la válvula.

Vuelva a comprobar el asiento de contacto después de la molienda.

CABLE VENTOSO



MONTAJE



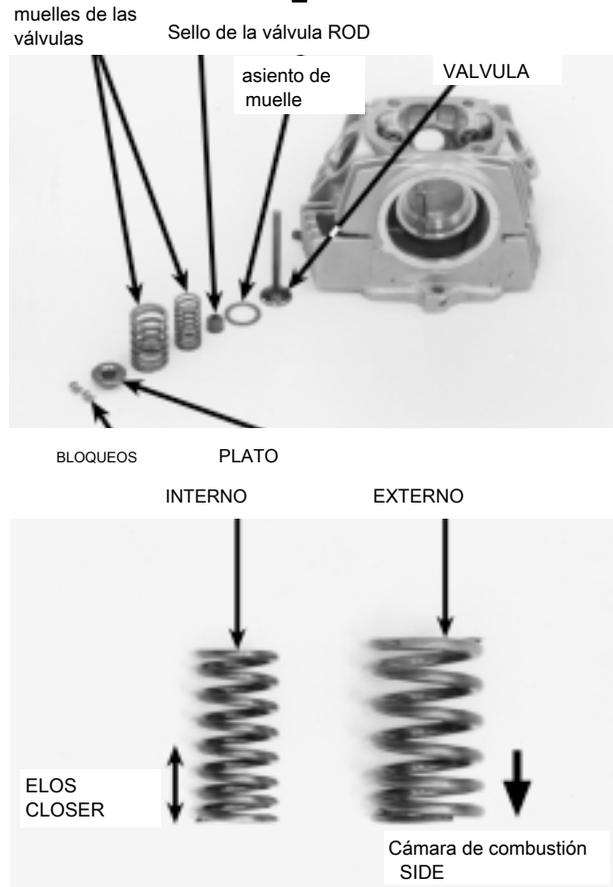
Limpiar la cabeza con disolvente y soplar aire comprimido en todos los pasos de aceite.
 Instalación de asientos de los resortes internos y externos y sella el nuevo vástagos de válvula.
 Lubricar los vástagos de válvula con grasa de disulfuro de molibdeno (MoS2) e instalar las válvulas en sus respectivas guías.

NOTA

Para evitar dañar los sellos, girar lentamente las válvulas cuando la instalación de ellos.

Instalar los resortes de válvula con los enlaces más cercanos que enfrenta el lado de la cámara de combustión.

Instalar las placas de resortes de las válvulas y las cerraduras.



Comprimir los muelles de las válvulas con la herramienta especial e instalar las cerraduras de las válvulas.

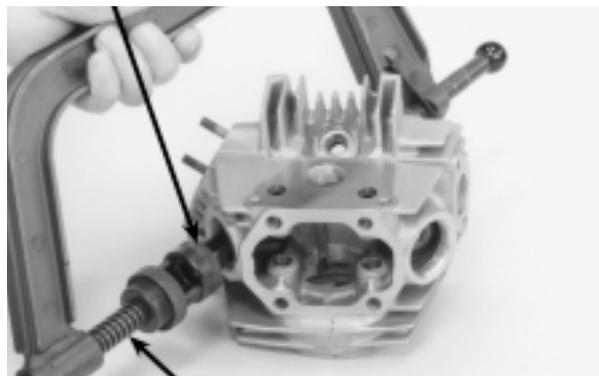
Herramienta especial:

muelles de las válvulas del compresor
resortes compresores adaptador

07757-0010000
07 959-KM30101

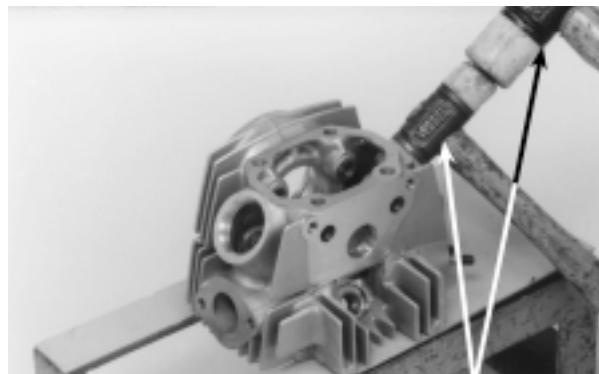
la

No comprimir los resortes de las válvulas de lo necesario para evitar la pérdida de tensión del resorte.



COMPRESOR VALVULA MUELLE ADAPTADOR

Para apoyar la cabeza sobre un soporte con el fin de dejarlo fuera de la banca para evitar daños a las válvulas. Golpear suavemente el vástago de la válvula con un mazo de plástico para sujetar los cierres de las válvulas.

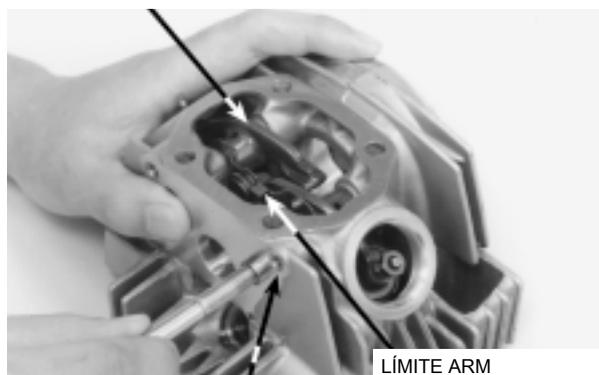


martillos de plástico

BRAZOS OSCILANTES

Lubricar la superficie interior del brazo oscilante y las superficies de contacto.

Instale la placa del limitador de comandos y los brazos oscilantes cabeza y luego los ejes de los balancines.



LÍMITE ARM

BRAZOS AXIS OSCILANTES

Pins

JUNTA



INSTALACIÓN

Limpiar todo el material de la superficie del cilindro de la articulación.

Instalar los siguientes componentes:

- juntas nuevas
- guías pin
- Bushing 9.5mm / nueva junta de goma
- El casquillo 14,8 mm / nuevo anillo de obturación

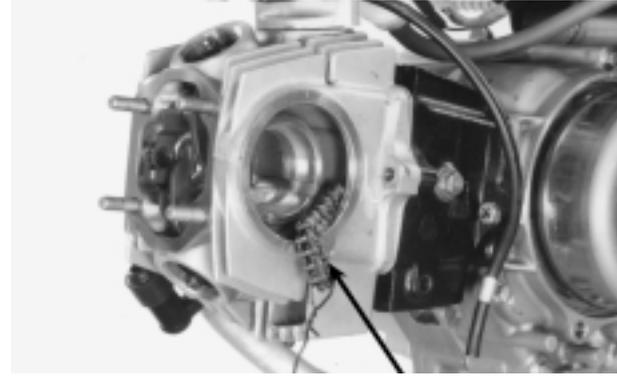


Anillos de ajuste buje de goma
SELLADO



Pasar la cadena de mando a través de la cabeza. Instalar el cabezal de impresión.

Coloque la cadena de mando con un alambre para evitar que caigan en el cilindro.



cadena de mando

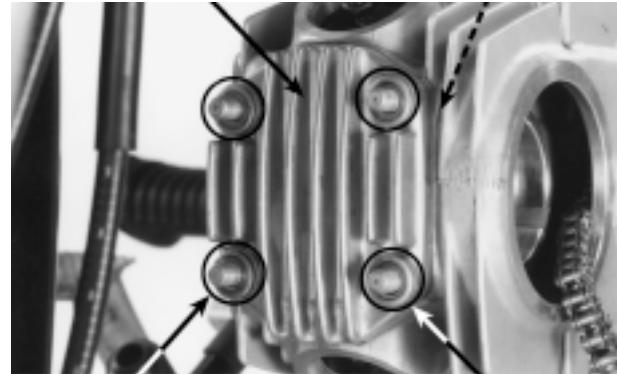
Instalar la nueva junta, y luego se cubre la cabeza. Instalar la nueva arandela de sellado y el cobre de la lavadora.

NOTA

Compruebe la posición correcta de la arandela de cobre.

CABEZA CUBIERTA

JUNTA



COBRE ARANDELAS

arandela de estanqueidad



tuercas ciegas



Instalar y presione ligeramente la cabeza del tornillo de fijación.

Colocar y apretar las tuercas ciegas de la cubierta de la cabeza transversal en 2 o 3 pasos.

Par: 14 Nm (1,4 kg.m)

apretar la cabeza del tornillo de fijación.



TORNILLO

DE ADMISIÓN ANILLO

Instalar el nuevo anillo de sellado en las ranuras del colector de admisión.



SELLADO DE COLECTOR

Montar y apretar los tornillos de fijación del tubo de escape.

Instalar los siguientes componentes:

- Las fugas (p. 2-6)
- árbol de comandos (ver más abajo)

INSTALACIÓN COMANDO DE ÁRBOL

Lubricar las levas y cojinetes del árbol de levas con aceite de motor limpio.

Instalar el árbol de levas, las levas colocado a un lado de la cámara de combustión.

Alinear la marca "T" del rotor del alternador con la marca de referencia de la izquierda de la carcasa del motor girando el cigüeñal en sentido antihorario.

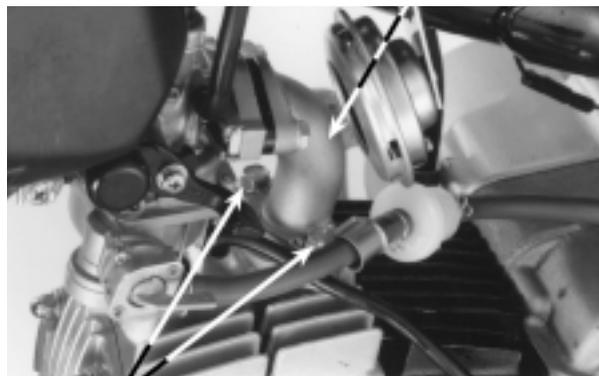
Instalar el comando engranaje alineando la marca de referencia "O" de la rueda dentada de control con la marca de referencia de la tapa de la culata, y luego instalar el pasador de guía.

Instalar y apretar los tornillos de engranaje de control con el par especificado.

PAR: 9,0 Nm (0,9 kg.m)

Asegúrese de que la marca "O" del engranaje de mando está alineada con la marca de referencia de la cabeza y el rotor del alternador marca "T" está alineado con la marca de referencia de la izquierda de la carcasa del motor.

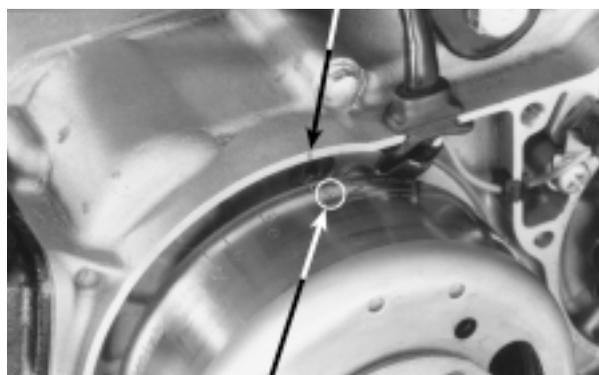
ADMISIÓN COLECTOR



PERNOS árbol de comandos



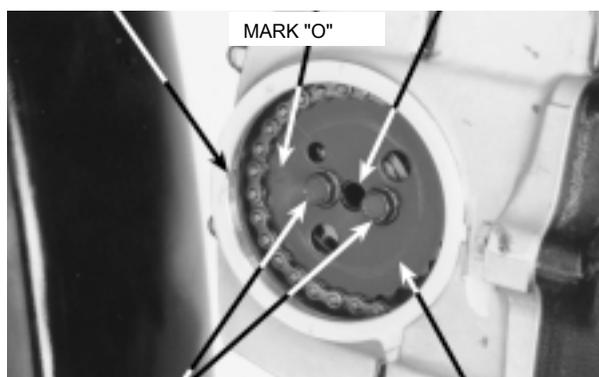
SEÑALES



Marca "T"

REFERENCIA EXPEDIENTE

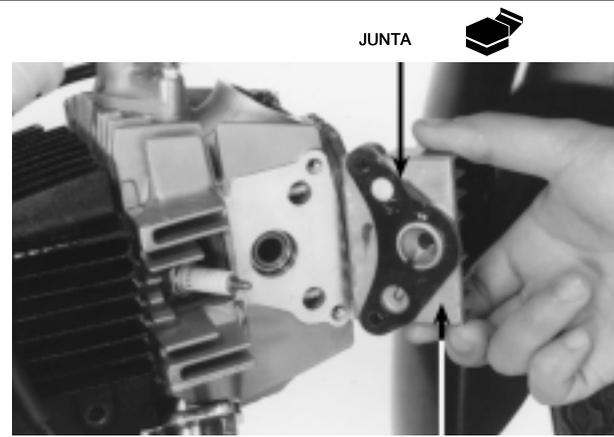
GUÍA DE PIN



PERNOS

ALIMENTACIÓN

Instalar la cubierta de la cabeza a la derecha junta nueva. Instalar la cubierta derecha de la cabeza y apretar los dos tornillos con fuerza.



LADO DERECHO JUNTA TAPA

Instalar la nueva junta en la cubierta izquierda de la cabeza.

Instalar el tornillo de 6 mm con la nueva arandela de estanqueidad por el lado derecho de la cabeza.

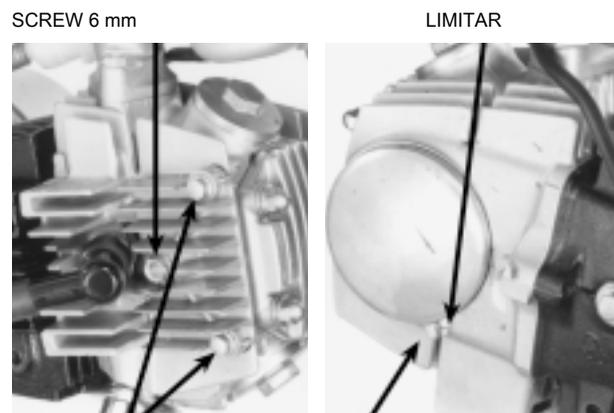


CUBIERTA DEL LADO IZQUIERDO

Inserte la lengüeta de la cubierta lateral izquierda en la cabeza limitador como se muestra y apriete el tornillo de 6 mm con el par especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

Coloque el supresor de ruido de la bujía.



Ajuste la holgura de la válvula (p. 3-6)

Aplique aceite a las roscas de la tapa del agujero de ajuste de la válvula.

Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite e instalarlo en la tapa de agujero de montaje de la válvula.

Montar y apretar la tapa del agujero de ajuste de la válvula con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar las siguientes partes:

- la cubierta lateral izquierda (p. 10-8).
- tensor de la cadena de comando (p. 10-5). CABEZA /



CUBIERTA válvula de ajuste HOLE

INFORMACIÓN DE SERVICIO	8-1	INSPECCIÓN cilindro / pistón	8-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	8-2	Montaje del pistón	8-6
Extracción del cilindro	8-3	INSTALACIÓN DE CILINDRO	8-7
EXTRACCIÓN DEL PISTON	8-3		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- servicios de pistón del cilindro y se pueden hacer con el motor instalado en el chasis.
- Tener cuidado de no dañar las paredes del cilindro y el pistón.
- El aceite lubricante del árbol de mando se alimenta a través del conducto de aceite del cárter. Asegúrese de que el conducto de aceite no esté obstruido antes de la instalación del cilindro.
- Durante el desmontaje, comprobar y almacenar las piezas retiradas para asegurarse de volver a instalarlos en sus posiciones originales.
- Limpiar todas las piezas desmontadas con disolvente y se seca con aire comprimido antes de la inspección.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

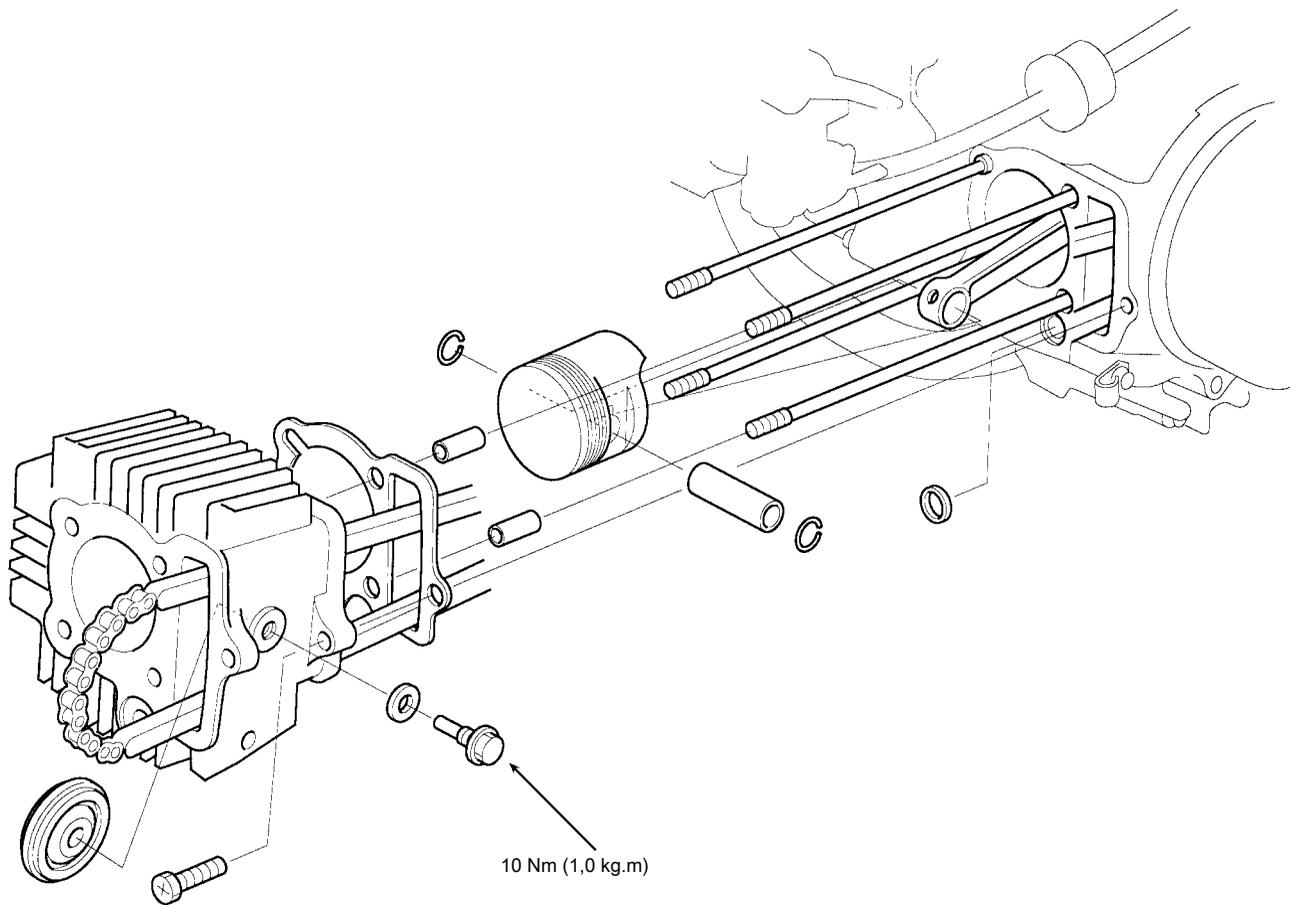
artículo		estándar	Limitar el uso
cilindro	Diámetro interno	50,005-50,015	50.05
	redondez	-	0.05
	cirio	-	0.10
	urdimbre	-	0.10
pasador del pistón y los anillos de pistón	diámetro exterior del pistón	49,980-49,995	49.90
	Diámetro interno alojamiento del pasador de pistón diámetro exterior	13,002-13,008	13.055
	del pasador de pistón	12,994-13,000	12.98
	El espacio libre entre el pistón y el pasador de	,002-0,014	0.02
	El espacio libre entre el cilindro y el pistón	0,010-0,035	0.10
	diámetro interno del pie de la biela	13,016-13,034	13.10
	El espacio libre entre la varilla de conexión y el pasador del pistón	0,016-0,040	-
	El espacio libre entre el anillo y el canal anular 1 y 2	0,015 a 0,045	0.08
	El espacio libre entre los extremos del anillo anillos de aceite	1º y 2º anillo 0,10-0,25	0.50
	pistón	(Ranura lateral) 0,20 a 0,70	1.10

8

VALORES DE PAR

Tornillo de la guía de la cadena de comandos de pivote

10 Nm (1,0 kg.m)



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Si el rendimiento es inconsistente a bajas velocidades, comprobar la presencia de humo blanco en el tubo de respiradero del motor. Si hay humo en el tubo de ventilación, comprobar la medición de anillos de pistón.

Compresión baja, dificultad de arranque o el rendimiento inestable a baja velocidad

- Junta de la cabeza deformada
- anillos de pistón desgastados, rotos o pegados
- O desgastado o dañado pistón del cilindro

muy alta compresión o sobrecalentamiento

- depósitos de carbono sobrante en la cabeza del pistón o la cámara de combustión

alfiler o golpe ruido anormal

- cilindro de pistón o anillos de pistón desgastados
- La vivienda y el pistón pin usado
- La instalación incorrecta de los anillos de pistón
- paredes del cilindro con arañazos o ranuras
- Cabeza de la biela con un desgaste excesivo

humo excesivo

- anillos de pistón desgastados, rotos o pegados

Extracción del cilindro

Retire el cabezal de impresión (Pág. 7-4).

Retire el pivote de tornillo, arandela y la cadena de comando guía.

Quitar los tornillos de fijación y el cilindro.

la

Tener cuidado de no dañar las superficies de deslizamiento del pistón y el cilindro.

Quitar los siguientes componentes:

- junta de goma
- clavijas
- junta

Eliminar cualquier material de la junta que queda sobre la superficie del cilindro con cuidado de no dañar las superficies de contacto.

EXTRACCIÓN DEL PISTON

Coloque un paño debajo del pistón para evitar los bloqueos de caer dentro del motor.

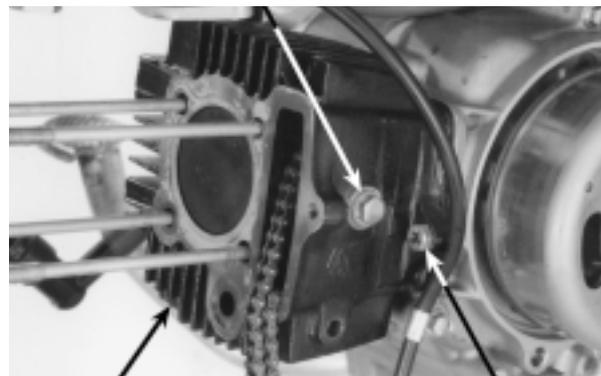
Quitar el bloqueo del pasador de pistón con unos alicates. Empuje el pasador de pistón hacia fuera de la varilla de pistón y de conexión y extraer el pistón.

Abrir cada anillo de pistón y quitarlo levantando el lado opuesto.

la

No dañar los anillos de los pistones extremos muy abiertos.

Perno Pivote / LAVADORA



CILINDRO

TORNILLO

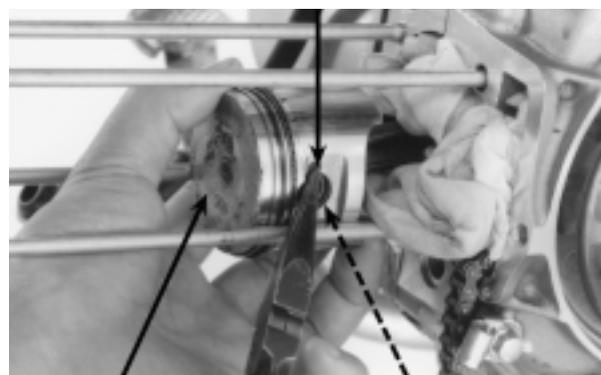
JUNTA

Pins



ajuste de goma

CLIP



PISTON

pasador de pistón



INSPECCIÓN cilindro / pistón

Inspeccionar el cilindro, la comprobación de desgaste o daño.

Medir el diámetro interior del cilindro en un cilindro de tres puntos: superior, media, y la base, y en dos direcciones X e Y en ángulo recto (90 °).

Utilice la lectura máxima para determinar el desgaste del cilindro.

Límite de uso: 50.05 mm

Calcular la holgura entre el cilindro y el pistón. Utilice la lectura máxima para determinar la holgura.

Consulte p. 8-5 procedimientos de medición del diámetro externo del pistón.

Utilice Límite: 0,10 mm

Calcular la conicidad y ovalidad unos puntos de tres cilindros: superior, media, y la base, y en dos direcciones X e Y en ángulo recto (90 °).

Utilice la lectura máxima para determinar la forma cónica y redondez.

Límite de uso: Grabador: 0,10 mm
Ovalidad: 0,05 mm

Compruebe pandeo en la parte superior del cilindro, con un calibre de regla y espesores.

Utilice Límite: 0,10 mm

NOTA

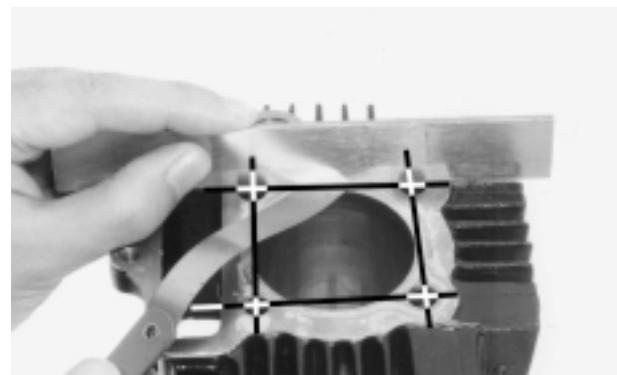
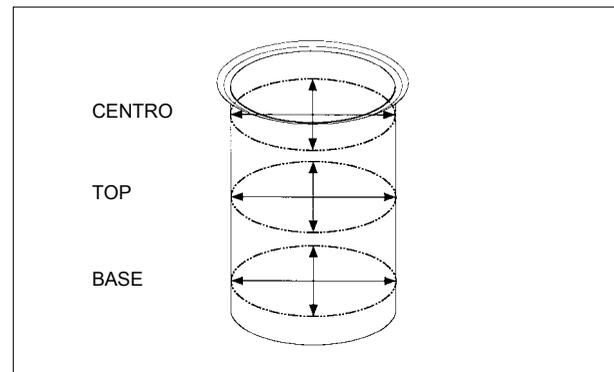
Compruebe la deformación en dos direcciones perpendiculares.

Eliminar los depósitos de carbono de la cabeza del pistón.

Asegúrese de que el pistón tiene grietas, daños, desgaste excesivo o depósitos en los canales de carbón.

C

- Use un anillo ha utilizado para eliminar los depósitos de carbón y los canales de aceite.
- No dañar los canales de pistón.
- No utilizar el cepillo de alambre para limpiar los canales de pistón; un cepillo de alambre puede dañar el pistón.



Instalar temporalmente los anillos en sus respectivos canales, con las marcas registradas hacia arriba.

Medir el juego entre los canales y los anillos con una galga de espesores.

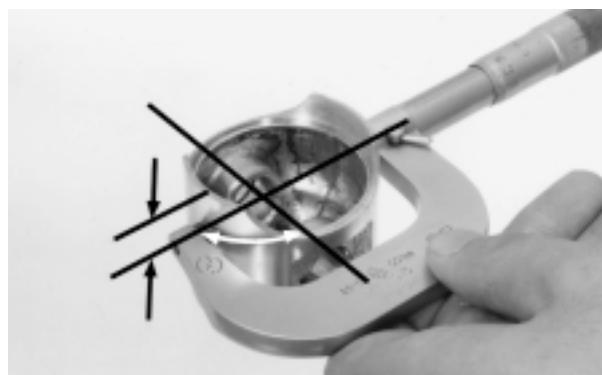
Límite de uso: primero, segundo anillo: 0.08 mm



Compruebe el pistón está desgastado o dañado.

Medir el diámetro exterior de la falda del pistón 10 mm desde la base y en la dirección perpendicular a la carcasa orificio del pasador de pistón con un micrómetro.

Límite de uso: 49,90 mm



Medir el diámetro del agujero de pasador de pistón con un micrómetro interno.

Uso límite: 13.055 mm

Medir el diámetro exterior del pasador de pistón

Límite de uso: 12,98 mm

Calcular el juego entre el pasador y el pistón

Utilice Límite: 0,02 mm



Medir el diámetro del pasador de pistón en la carcasa del cigüeñal.

Límite de uso: 13.10 mm



Colocar cada uno de los anillos en la base del cilindro y medir la distancia entre los extremos.

NOTA



Límite de uso: primero, segundo anillo: 0.50 mm

anillo de aceite: 1,10 mm

Cilindro del pistón. Los anillos deben ser paralela a la base del cilindro.

INSTALACIÓN DE LOS SEGMENTOS

instalar con cuidado los anillos de pistón en las respectivas ranuras con marcas grabadas hacia arriba.

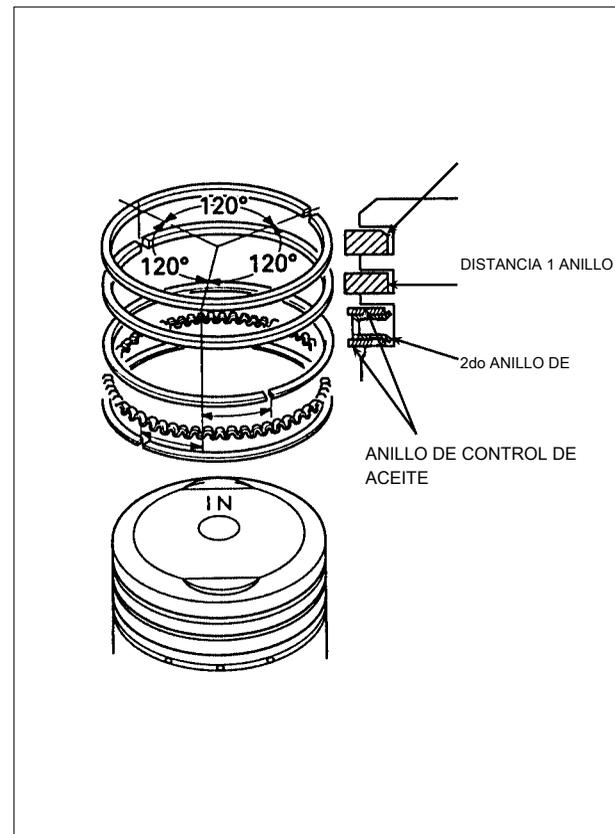
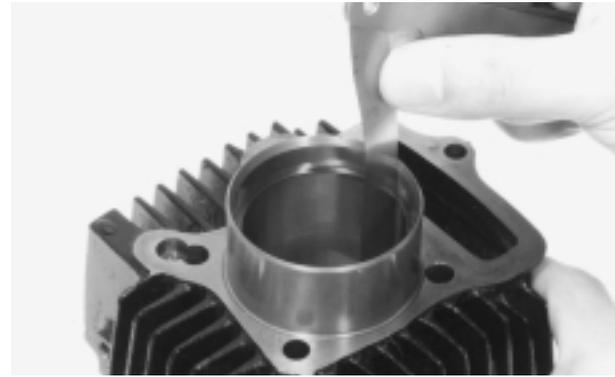
entonces los anillos secundarios. Introduzca los anillos en el cilindro con la ayuda

NOTA

- Aplicar aceite a los segmentos de pistón.
- No mezcle el anillo superior al segundo anillo.
- Al instalar el anillo de control de aceite, colocar primero el anillo espaciador y

Deja un espacio de 120° entre los extremos de los anillos. La elevación de sus extremos hacia el lado de admisión e inserte en pasador del pistón a través del pistón y la biela. están alineados con el orificio del pasador del pistón y perpendicular al agujero. Hay alinear los extremos de los anillos secundarios.

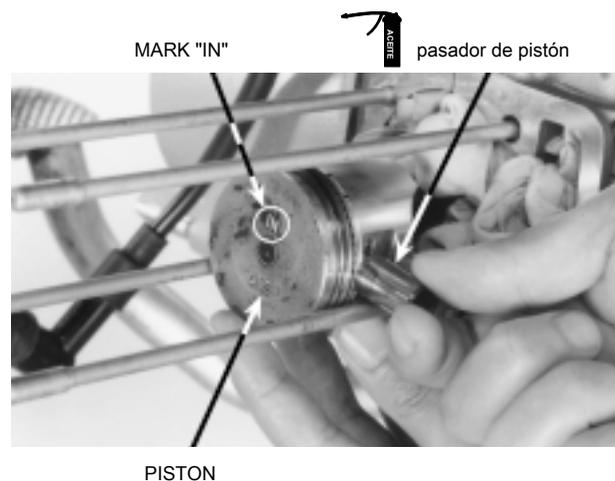
del pistón y la superficie exterior del pasador del pistón. Instalar el pistón marcado "IN"



Montaje del pistón

Coloque un paño debajo del pistón para evitar los bloqueos de caer dentro del motor.

Aplicar aceite en las superficies internas de la cabeza de la biela, el orificio del pasador



Instalar los clips del pasador del pistón en las ranuras del orificio del pasador del pistón.

NOTA

- Asegúrese de que los clips estén bien asentados en las ranuras.
- Reemplazar las lengüetas de montaje.
- Hay alinear el extremo de la grapa con el rebaje del orificio del pasador del pistón.

INSTALACIÓN DE CILINDRO

Limpiar la superficie de la junta del cilindro en la carcasa del motor.

NOTA

Coloque un paño sobre la carcasa del motor para evitar que los restos de junta de caer en el motor.

Aplicar un sellador líquido en la región de la articulación carcasa del motor para evitar la fuga de aceite.

Instalar la nueva junta del cilindro, los pasadores de guía y la junta de goma.

Lubricar las paredes del cilindro, anillos de pistón y el aceite de motor.

Pasar la cadena de mando a través del cilindro e instalar el cilindro sobre el pistón, mientras que la compresión de los anillos de pistón con sus manos.

NOTA

- Evitar daños a los anillos de pistón durante el cilindro instalación.
- Mantenga la corriente de impulso de presa para evitar que caigan en el motor.

Aplique aceite de motor en las superficies interiores de la guía de la cadena de comandos.

Instalar la corriente de accionamiento guía, la arandela de sellado y el pivote de tornillo.

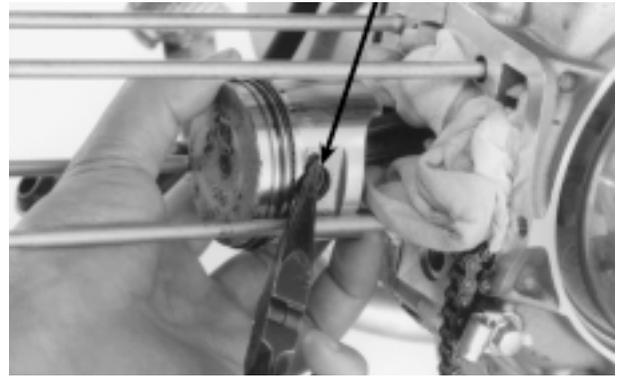
Apretar el perno de pivote con el par especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

Coloque el perno de fijación del cilindro, pero aún no prensa.



de guía



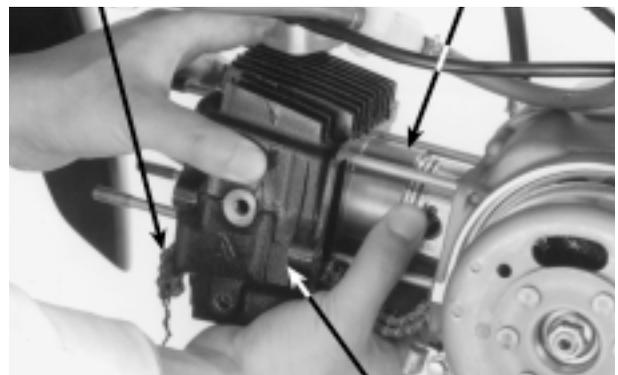
JUNTA

CLIP pasadores



ajuste de goma

cadena de mando

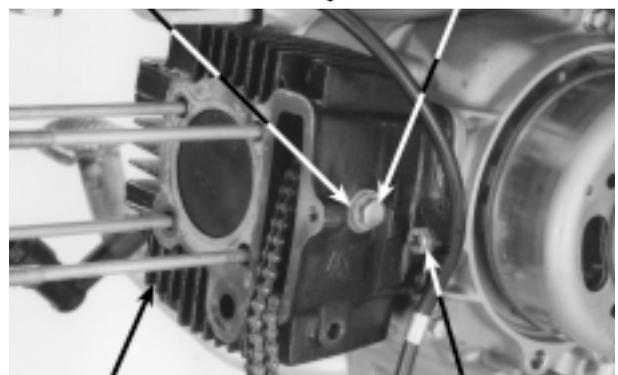


CILINDRO

arandela de estanqueidad



Perno Pivote



CILINDRO

TORNILLO

INFORMACIÓN DE SERVICIO	9-1	CAMBIOS DE EMBRAGUE	9-8
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9-2	INSTALACIÓN DE ACOPLAMIENTO	9-10
CUBIERTA EXTRACCIÓN DEL LADO DERECHO 9-3		sistema de intercambio	9-13
EXTRACCIÓN DEL EMBRAGUE	9-4	LADO DERECHO instalación de la cubierta	
embrague centrífugo	9-6		9-15

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo incluye procedimientos para extraer e instalar el sistema de embrague y el desplazamiento. Estos servicios se pueden hacer con el motor instalado en el chasis.
- No permita la entrada de elementos extraños en el motor.
- El nivel de aceite de la viscosidad y del motor afecta a la operación del embrague. Cuando el embrague no se desacople o patinar vehículo con el motor desembragado, inspeccionar el aceite del motor y su nivel antes de hacer los servicios del sistema de embrague.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

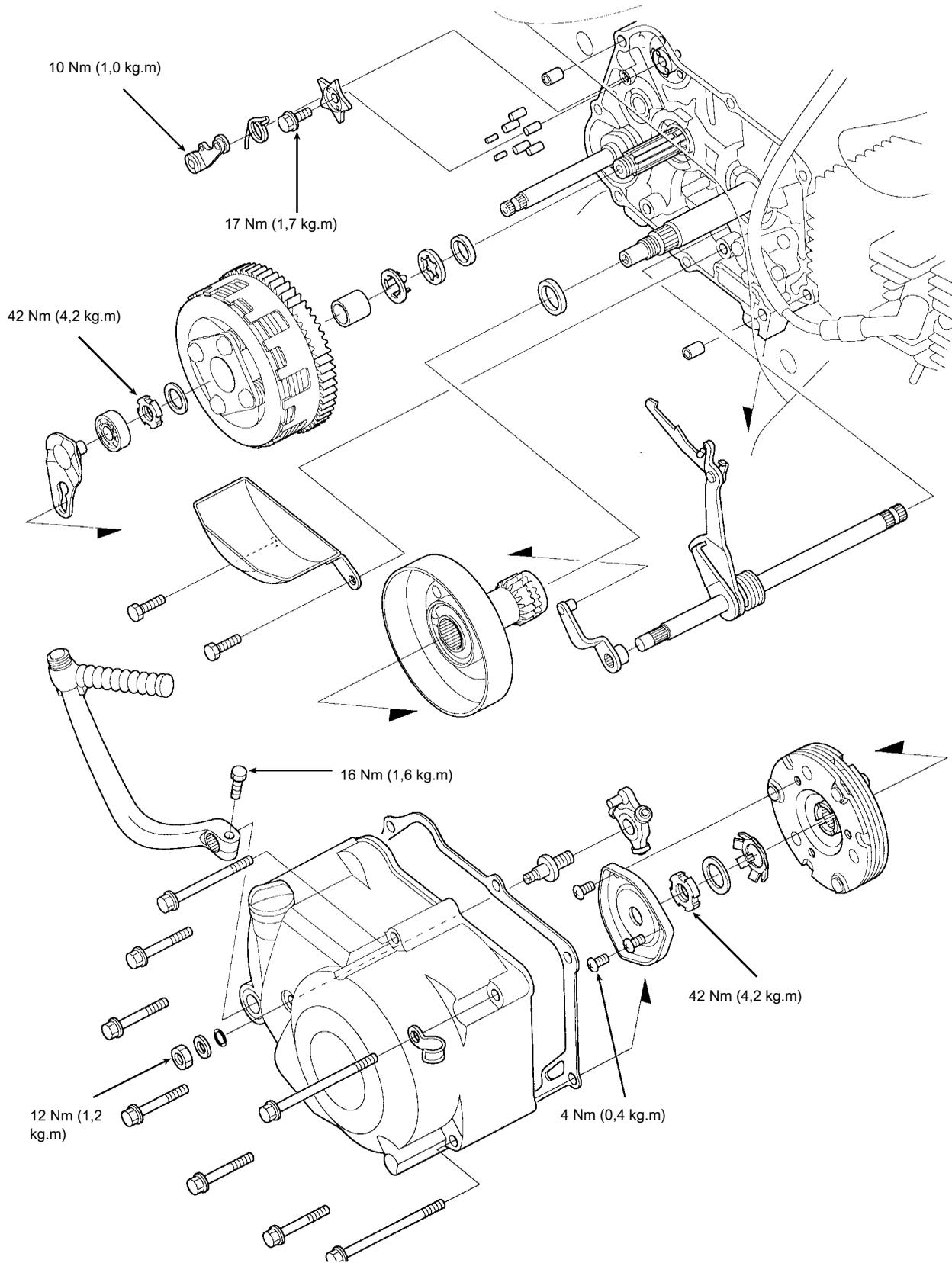
artículo		estándar	Limitar el uso
embrague cambio	espesor del disco	2,92-3,08	2.6
	tablero de alabeo	-	0.20
	Longitud del muelle libre	36.5	34.6
	guía de la vivienda DE	20,959-20,980 20.91	
	DI vivienda	21,020-21,041 21.09	
embrague centrífugo	espesor equilibrio de lona	1.5	1.0
	DI tambor	104,0-104,2	104.3
	embrague unidireccional DI	42,00-42,02	42.04
	Un rodillo de embreagemunidireccional	5.00	4.97
	DI engranaje de accionamiento primario	19,030-19,058 19.11	
	Del cigüeñal (En engranaje impulsor primario) 18,967-18,980 18.92		

VALORES DE PAR

Tornillo del brazo del tambor selector de limitador	10 Nm (1,0 kg.m)
pasador roscado muelle de retorno de intercambio	29 Nm (2,9 kg.m)
tapa del rotor del filtro de aceite Tornillo	4 Nm (0,4 kg.m)
ajuste del embrague tuerca de seguridad	12 Nm (1,2 kg.m)
Screw placa de embrague brida	12 Nm (1,2 kg.m)
tornillo bordo cambios	17 Nm (1,7 kg.m)
cambios de embrague locknut	42 Nm (4,2 kg.m)
embrague centrífugo contratuerca	42 Nm (4,2 kg.m)
a partir perno pedal	16 Nm (1,6 kg.m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Clave para la tuerca de bloqueo, 20 x 24 mm	07716-0020100
llave de cable	07716-0020500
Gear Fixer	07724-0010100
apoyo universal	07725-0030000
soporte del estator	07725-0040000
Clave para la tuerca de bloqueo 18 mm	07HMA-GN80100



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Un mal funcionamiento del embrague normalmente se puede corregir mediante el ajuste del juego libre.

El embrague patina durante la aceleración

- expedientes de gasto.
- muelles débiles.
- ajuste del embrague incorrecta.
- Balanza de embrague defectuoso.

La motocicleta da paso con el motor desembragado

- lengüetas de soldadura fuerte.
- ajuste del embrague incorrecta.
- accionamiento del embrague defectuoso.
- Balanza de embrague defectuoso.

unidad de embrague irregulares

- ranuras de alojamiento de embrague dañado.

dificultad al cambiar

- Eje dañado de línea.
- Pin y posicionador excéntrica dañados.
- de tornillo sinfín excéntrico posicionador suelto.
- ajuste del embrague incorrecta.

intercambio de pedal no vuelve

- débil o rota muelle de retorno.
- La interferencia entre el árbol selector y la carcasa del motor.

Las marchas se escapan

- posicionador dañado.
- posicionador dañado excéntrico.
- de tornillo sinfín excéntrico posicionador suelto.

EXTRACCIÓN la cubierta lateral derecha

Escurrir el aceite del motor (Pág. 3-8). Quitar el tubo de escape (. P 2-6). Retire el soporte de los pedales (Pág. 6-3).

Retire el tornillo y el pedal de arranque.

Quitar el supresor de ruido de clip.

Quitar los ocho tornillos y sujetar el supresor de ruido.

Bajar el pedal de freno y retire la cubierta lateral derecha del motor.

la

Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto de la cubierta lateral derecha.

Retire los pasadores de juntas y pasadores.

Retire la tuerca de ajuste, la arandela y el anillo de sellado. Retire el tornillo de ajuste del embrague junto con el trinquete de sujeción.

Asegúrese de que las ruedas motrices están desgastados o dañados.

Compruebe el sello de aceite del pedal a partir de los daños y sustituirlo si es necesario.

ARRANQUE

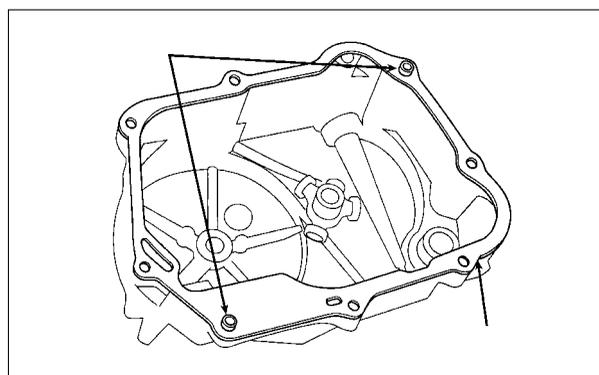


SCREW PEDAL



PERNOS

Pins

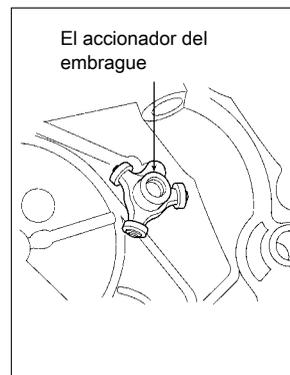


JUNTA

CONTRATUERCA AJUSTE



El accionador del embrague



Arandela / empaque

ELIMINACIÓN DE ACOPLAMIENTO

Retire la cubierta lateral derecha del motor (p. 9-3).

Retire los tornillos y la tapa del rotor del filtro de aceite.

Limpiar la zona interior de la placa de guía y la tapa del rotor del filtro de aceite con un paño limpio (p. 3-9).

Abra la arandela de lengüetas de bloqueo.

Asegure la guía de la tarjeta con el soporte universal y quitar la tuerca del embrague centrífugo usando las herramientas especiales.

herramientas especiales:

Clave para la tuerca de bloqueo, 20 x 24 mm

llave de cable

apoyo universal

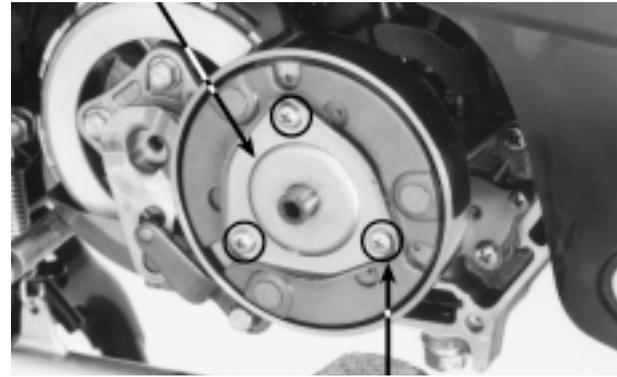
07716-0020100

07716-0020500

07725-0030000

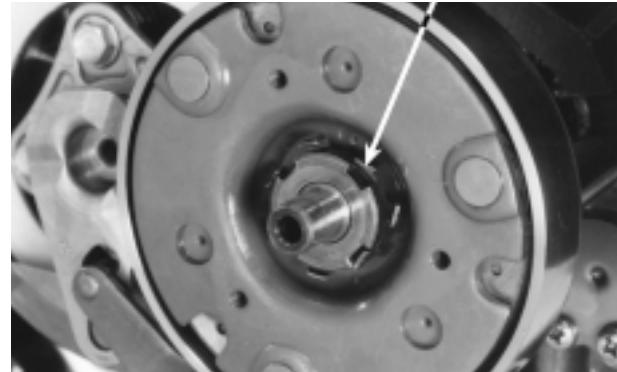
Retire la arandela de empuje, la arandela de seguridad y la placa de guía juntos.

CUBIERTA DEL FILTRO DE ACEITE ROTOR



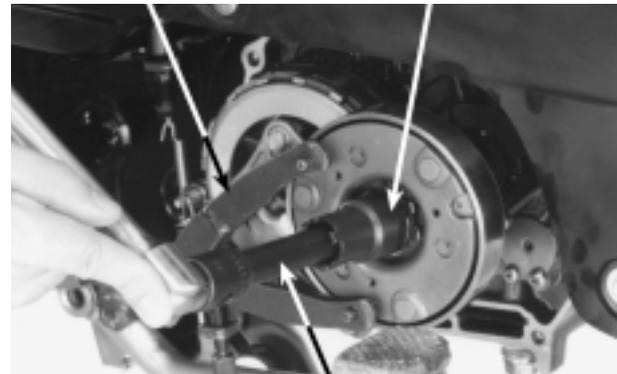
PERNOS

LAVADORA DE BLOQUEO



SOPORTE UNIVERSAL

CONTRATUERCA
CLAVE



CLAVE CABLE DE BOCA

Guía de placa

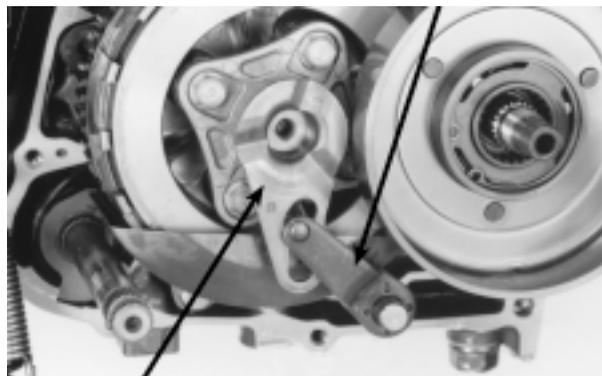


LAVADORA RESPALDO

LAVADORA DE BLOQUEO

Retire la palanca de accionamiento del embrague y la placa de accionamiento.

PALANCA DE CAMBIO

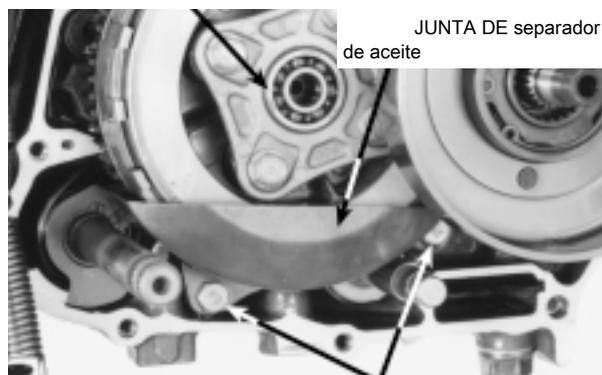


Retire el cojinete de accionamiento del embrague. Retire los tornillos de la placa de separador de aceite.

Asegúrese de que el apoyo de accionamiento de embrague está dañado.

Gire el anillo interior del cojinete con la mano. El rodamiento debe girar libremente y sin ruido y no presenta espacios libres. Reemplazar el cojinete, si es necesario.

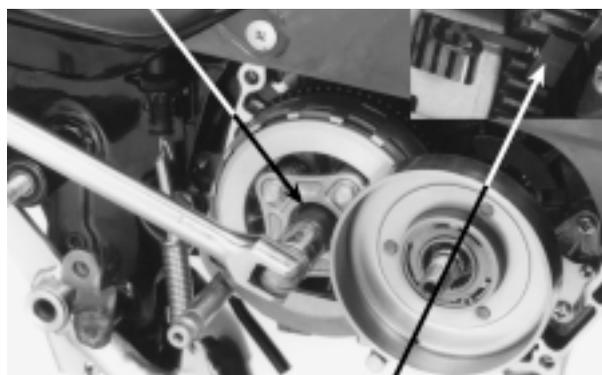
JUNTA DE separador de aceite



Coloque el embrague manual con el soporte de engranaje. Retire la tuerca del embrague manual con la herramienta especial.

PERNOS

CONTRA TUERCA de División



herramientas especiales:

Fixer Gear

07724-0010100

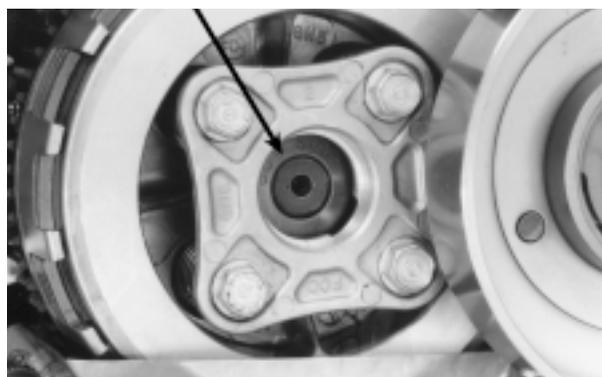
Clave para la tuerca de bloqueo 18 mm

07HMA-GN80100

ENGRANAJE FIJO

LAVADORA bloqueo de la unidad de placa de carga

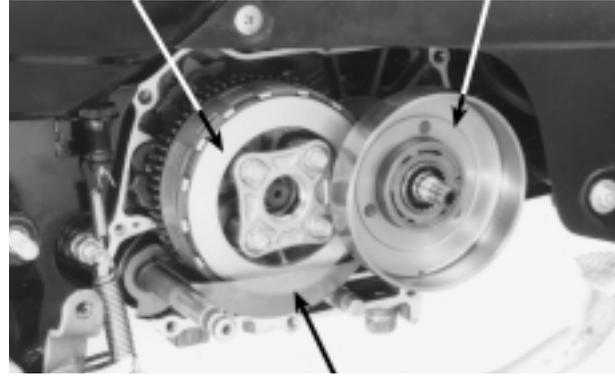
Retire la arandela de seguridad.



Retire el manual de embrague / tambor de la centrifuga embrague conjunto de placa y separador de aceite.

CAMBIOS DE
EMBRAGUE

tambor de embrague



ACEITE separador de placas de guiado

externo

Retire la guía exterior del embrague.

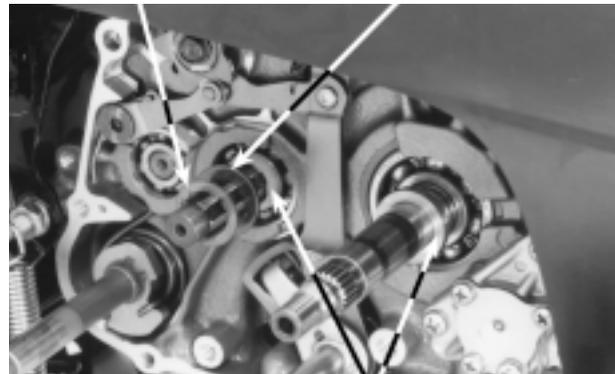


Retire la arandela de seguridad, arandela y casquillo ranurado del árbol primario.

Retire el cigüeñal del buje.

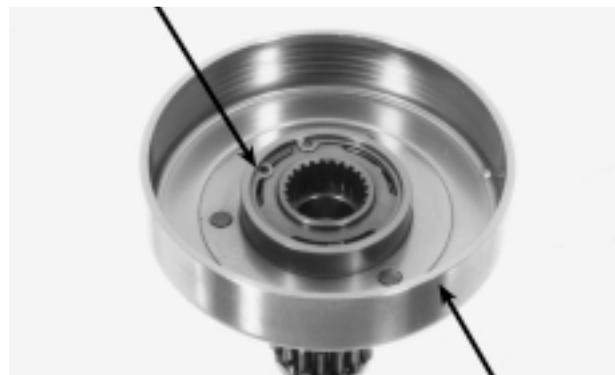
LAVADORA DE BLOQUEO

NOTCH LAVADORA



BUJES

GOMA ANILLO



tambor de embrague

embrague centrífugo

EXTRACCIÓN

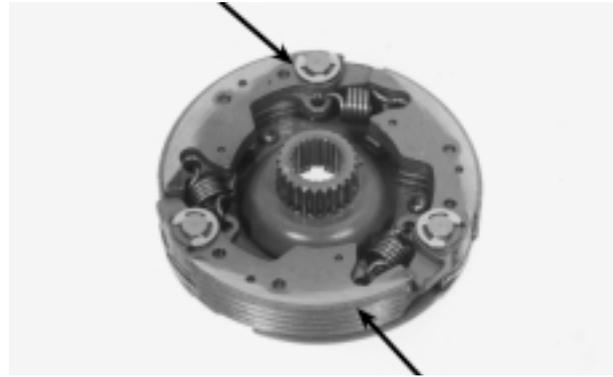
Tambor de embrague Retire los siguientes componentes:

- anillo elástico
- placa limitador
- rodillos de embrague
- muelles de embrague
- interno del embrague

EMBRAGUE ZAPATO Eliminar los siguientes componentes:

- anillo elástico
- Las arandelas de empuje
- zapatas de embrague
- muelles de embrague
- amortiguación de goma
- placa de guía

GOMA ANILLO



EMBRAGUE ZAPATO

INSPECCIÓN

Asegúrese de que el interior del tambor del embrague centrífugo y el engranaje de accionamiento primario están desgastados o dañados. Medir el diámetro del tambor de embrague.

Limitar el uso de: 104.3 mm

Medir el diámetro del tambor del embrague unidireccional.

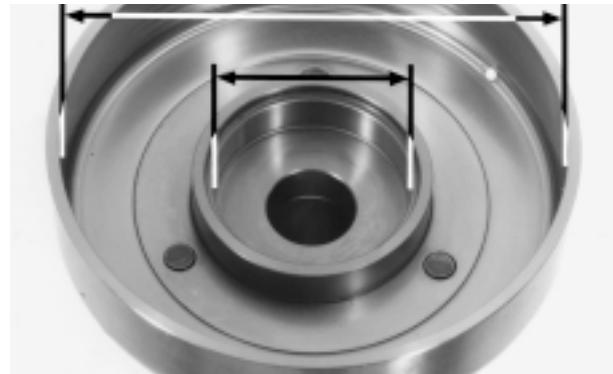
Límite de uso: 42.04 mm

Medir el diámetro del engranaje impulsor primario.

Límite de uso: 19.11 mm

Medir el diámetro exterior del engranaje de cigüeñal en el primario del motor.

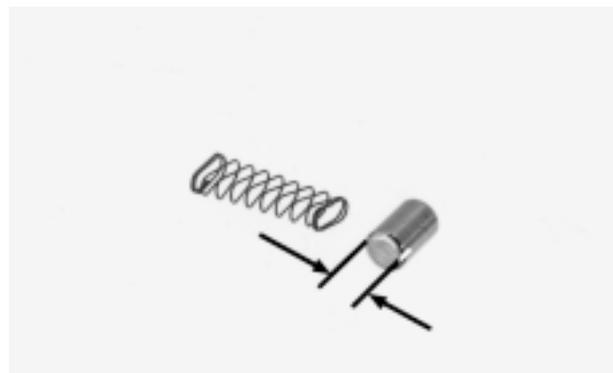
Límite de uso: 18,92 mm



Compruebe los rodillos y la primavera embrague unidireccional para el desgaste o daños y reemplazar si es necesario.

Medir el diámetro exterior del rodillo de embrague.

Utilice Límite: 4,97 mm



Compruebe la zapata de embrague está desgastado o dañado. Medir el espesor de la zapata de contrapeso.

Límite de uso: 1,0 mm

MONTAJE

tambor de embrague

Aplicar aceite a las áreas de contacto del rodillo de embrague unidireccional.

Instalar los siguientes componentes:

- interno del embrague
- muelles de embrague
- rodillos de embrague
- placa limitador
- anillo elástico

zapatas de embrague

Aplicar aceite a las superficies de unión de la zapata de embrague.

Instalar los siguientes componentes:

- placa de guía
- amortiguación de goma
- zapatas de embrague
- muelles de embrague
- Las arandelas de empuje
- anillos de presión

CAMBIO DE EMBRAGUE

EXTRACCIÓN

Asegure la carcasa del embrague con la herramienta especial.

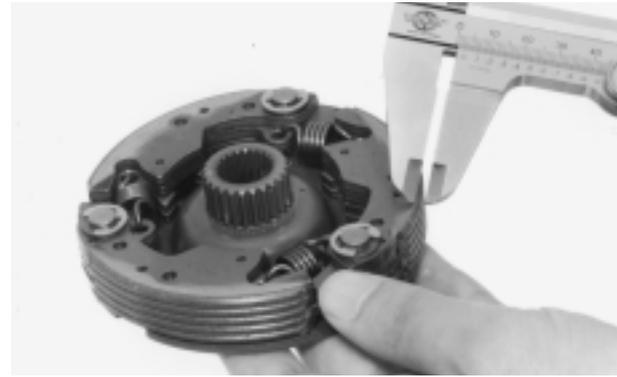
Herramienta especial:

Apoyo estator

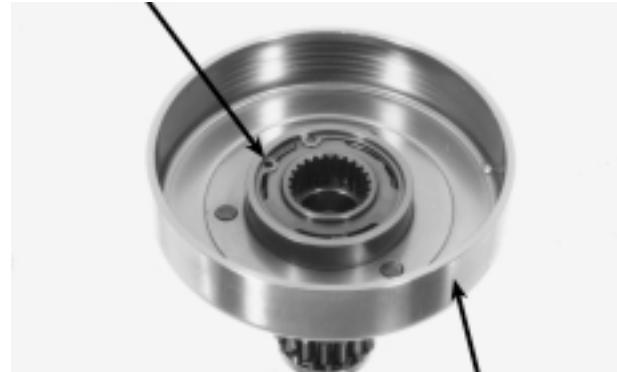
07725-0040000

Quitar los bulones de acoplamiento, la placa de conducción, muelles de embrague y los siguientes componentes:

- cubo del embrague
- Discos / placas de embrague
- Meseta de presión del embrague
- la carcasa del embrague



GOMA ANILLO



tambor de embrague

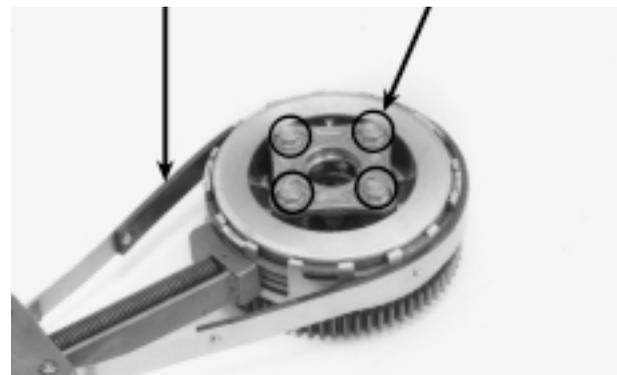
GOMA ANILLO



EMBRAGUE ZAPATO

soporte del estator

PERNOS



INSPECCIÓN

Comprobar los dientes del engranaje accionado primario si está desgastado o dañado.

Compruebe las ranuras de la caja de embrague para detectar signos de desgaste o deterioro de los discos. Sustituirla si es necesario.

Medir el diámetro interior de la carcasa del embrague.

Límite de uso: 21,09 mm

Medir el diámetro exterior de la guía carcasa del embrague.

Límite de uso: 20,91 mm

Compruebe las ranuras en la meseta del embrague y el cubo si están desgastados o daño causado por los discos de embrague.

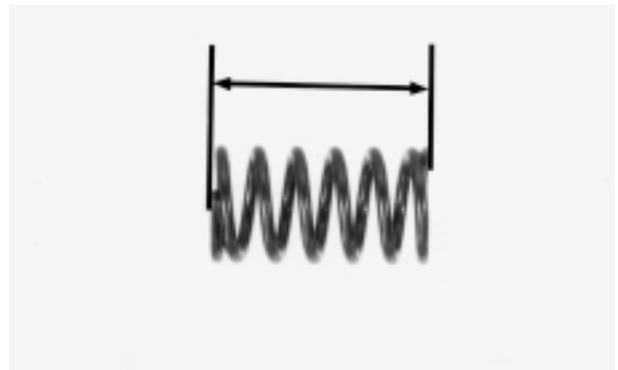


Medir la longitud libre de los muelles del embrague.

Utilice Límite: 34,6 mm

NOTA

Los muelles del embrague deben ser reemplazados juntos si están presentes uno o más corto que el límite de servicio.



Controlar los discos se rayan, quemados, dañados o desgaste irregular. Medir el espesor de los discos

Utilice Límite: 2,60 mm

NOTA

Los discos y las pestañas del embrague debe ser reemplazado como un conjunto si uno gastado más allá de límite de uso.



Compruebe el alabeo de las pestañas con un calibrador.

Utilice Límite: 0,20 mm

MONTAJE

Instalar el embrague meseta en la carcasa.

Lubricar los discos de embrague con aceite de motor limpio. Instalar alternativamente las placas y los discos en la carcasa del embrague.

SELECTOR

Instalar el eje central alineando las pestañas de los discos con las ranuras de la caja.

NOTA

Inserte la lengüeta del disco exterior en la ranura menos profunda de la carcasa del embrague.

Instalar los muelles del embrague y la placa de accionamiento. Coloque la carcasa exterior con el soporte del estator. Instalar y apretar los bulones de acoplamiento en una secuencia cruzada de varios pasos.

embrague de la placa separadora centrífuga y aceite juntos. Embrague de gama /
herramientas especiales:

Fixer estator

07725-0040000

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

INSTALACIÓN DE ACOPLAMIENTO

Instalar el casquillo y la arandela tallado en el árbol primario. Instalar la arandela de seguridad en el árbol primario, alineando las lengüetas con las ranuras de la arandela ranurada.

Instalar el tambor en el eje central. Instalar el embrague de tambor de embrague / el tambor del embrague centrífugo.

Aplique aceite de motor en las superficies internas y externas de la guía exterior de embrague e instalarlo en la carcasa del embrague.

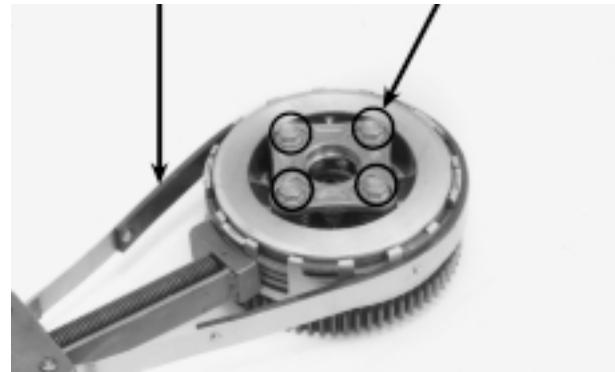
Aplicar aceite de motor y los dientes del engranaje primario movido.

Aplicar la carcasa de cambio de aceite y superficies de deslizamiento (internos) del



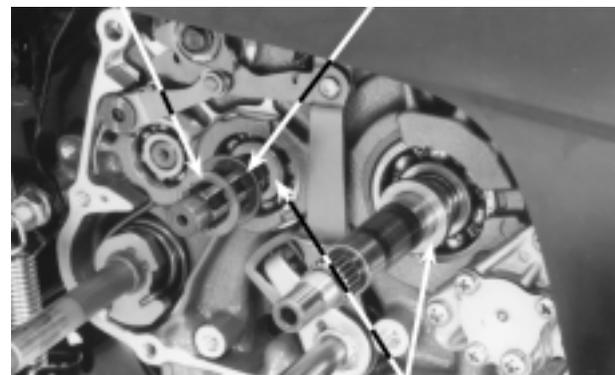
soporte del estator

PERNOS



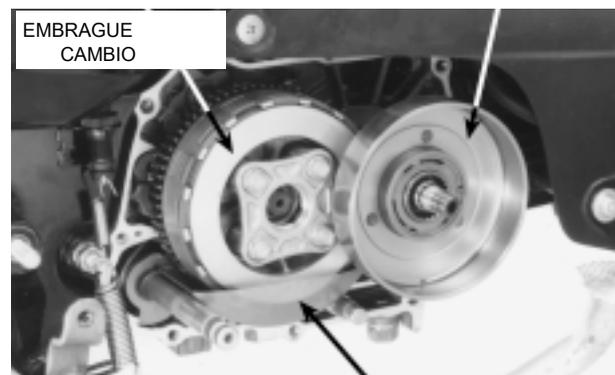
LAVADORA DE BLOQUEO

NOTCH LAVADORA



BUJES

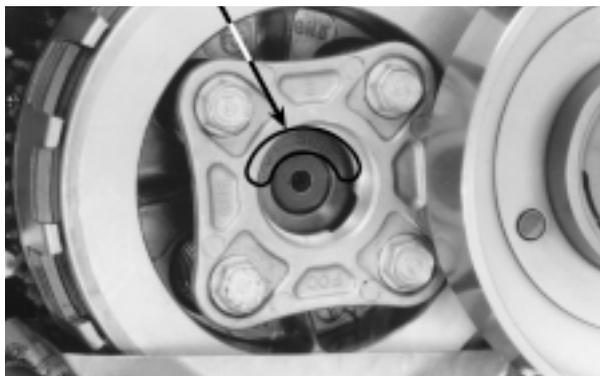
tambor de embrague



PLACA separador de aceite

Instalar la arandela de seguridad marcada "SIDE OUT" mirando hacia fuera.

MARK "SIDE OUT"



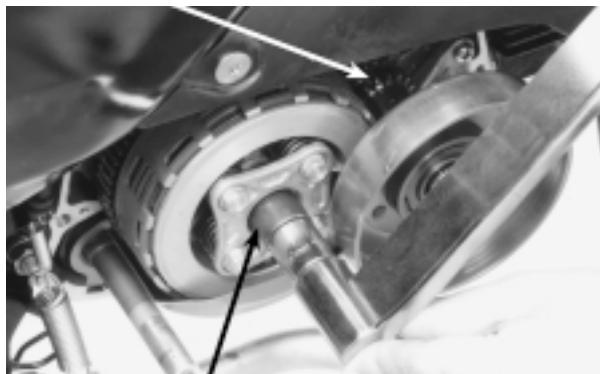
Instalar los cambios de embrague tuerca. Apretar la tuerca de fijación de los cambios de embrague con los engranajes de acoplamiento.

herramientas especiales:
engranaje Fixer
Clave para locknut, 18mm

07724-0010100
07HMA-GN80100

Par: 42 Nm (4,2 kg.m)

FIXER

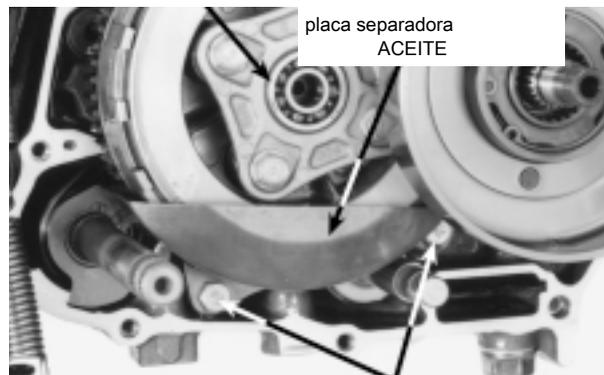


CLAVE PARA CONTRATUERCA embrague de transmisión

COJINETE

Montar y apretar los tornillos de la placa de separación de aceite.

Instalar la unidad de rodamiento en el tablero con la marca registrada hacia afuera.



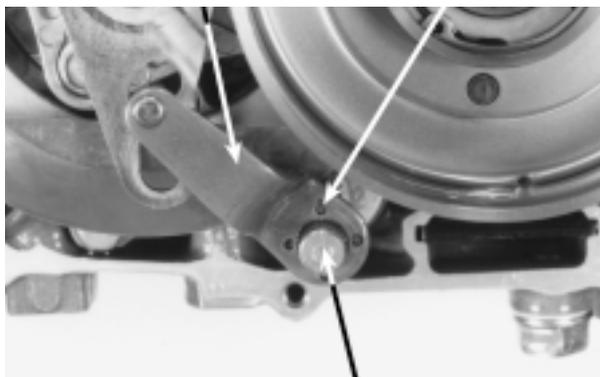
placa separadora
ACEITE

PERNOS

Palanca de accionamiento MARCA REGISTRO DE ENGRANAJES

Instalar la placa de accionamiento en el rodamiento. Aplicar aceite a la palanca de accionamiento de embrague de rodillo.

Instalar la palanca de accionamiento de embrague mediante la alineación de las marcas en la palanca con la línea de referencia grabada en el eje de cambio.

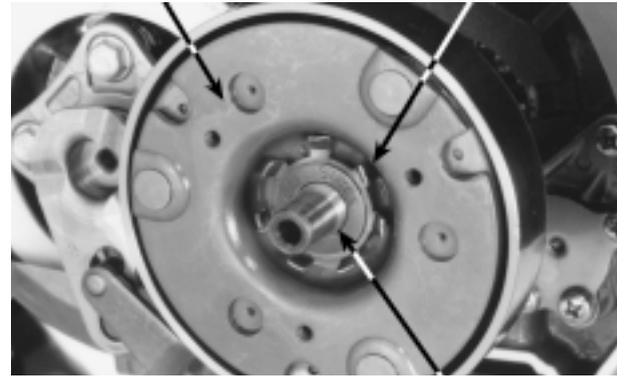


línea de referencia

Aplicar aceite en las superficies de las zapatas de embrague. Instalar la placa de guía, la arandela de seguridad y la arandela de bloqueo.

Guía de placa

LAVADORA DE BLOQUEO



LAVADORA RESPALDO

Instalar la tuerca del embrague centrífugo. Fije la placa de guía utilizando el soporte universal y apretar la contratuerca con el par especificado.

herramientas especiales: llave para bloquear

la tuerca, 20 x 24

07716-0020100

llave de cable

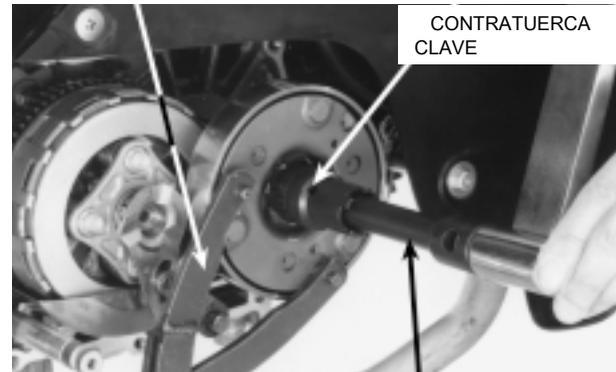
07716-0020500

apoyo universal

07725-0030000

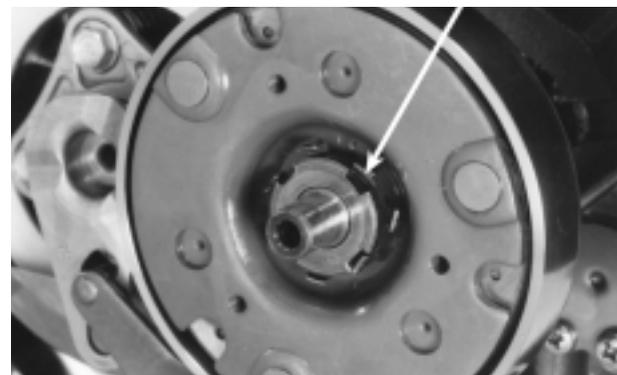
Par: 42 Nm (4,2 kg.m)

SOPORTE UNIVERSAL

CONTRATUERCA
CLAVELAVADORA CABLE DE
BLOQUEO

Compruebe si la ranura no está alineada con la arandela de lengüeta de bloqueo y, si es necesario, apretar más la tuerca de seguridad para facilitar la alineación.

Doble machihembrado arandela de seguridad en la tuerca.

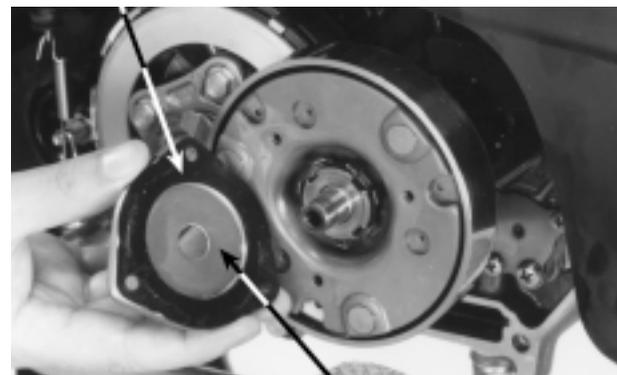


Instalar una nueva junta en la tapa del rotor del filtro de aceite e instalarlo.

Montar y apretar los pernos.

Par: 4 Nm (0,4 kg.m)

Instalar la cubierta lateral derecha (pág. 9-15).



JUNTA DE FILTRO DE ACEITE CUBIERTA DEL ROTOR

sistema de intercambio

EXTRACCIÓN

Retire el embrague (Pág. 9-4). Retire el pedal de cambio (Pág. 10-2).

la

Limpiar los cambios extremo de eje para evitar que entre suciedad en el interior de la carcasa del motor.

Quitar el tapón de rosca cambios brazo tambor. Retire el brazo limitador y el resorte de retorno.

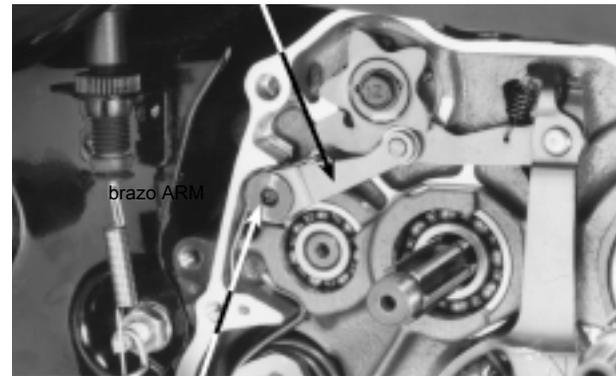
cambios brazo inferior y, a continuación, retirar el eje de los cambios carcasa del motor.

Retire el perno y los cambios excéntricos.

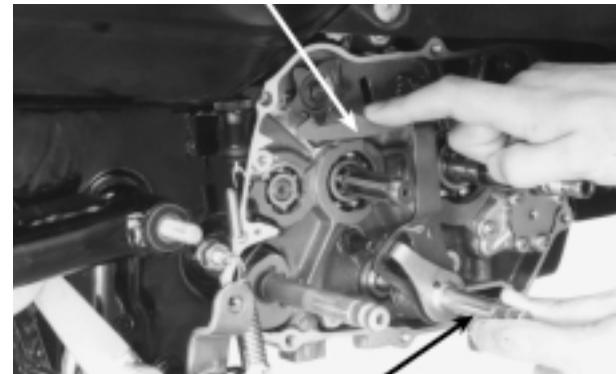
Retire el selector barril de cuatro pines, dos pasadores de guía y el pasador de rodillo.

NOTA

Durante la extracción en cuenta la posición de cada pieza para permitir la instalación a sus posiciones originales.



Cambios de límite tornillo del



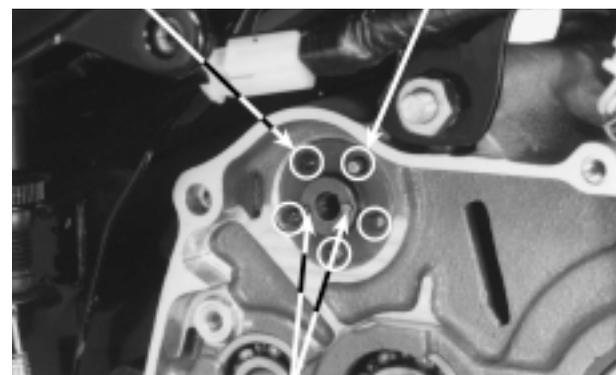
TORNILLO EJE DE
CAMBIO



EXCÉNTRICA CAMBIOS

PIN BARRIL

RODILLO PIN



Pins

INSPECCIÓN

Compruebe los cambios de eje si está desgastado, dañado o atascado.

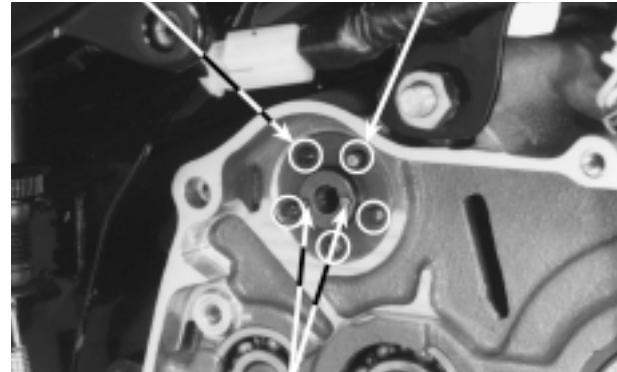
Compruebe el eje de cambios de muelle de retorno si está desgastado o dañado.

**INSTALACIÓN**

Instalar el selector barril de cuatro pines, dos pasadores de guía y el pasador de rodillo.

PIN BARRIL

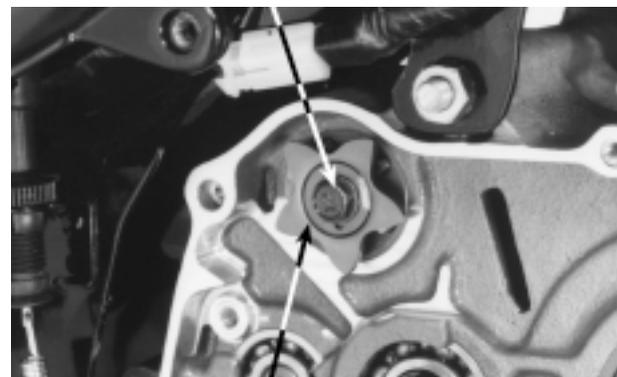
RODILLO PIN

PINS guía de
tornillo

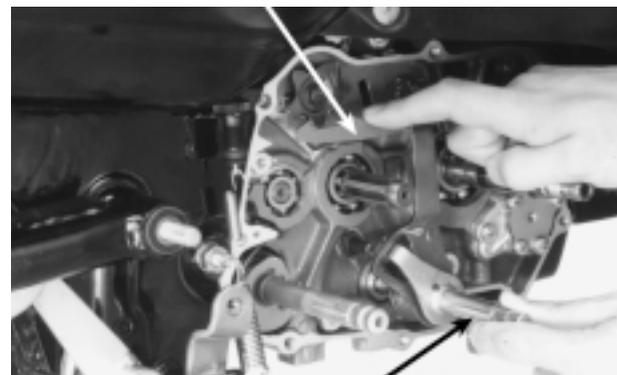
Instalar cambios excéntricos alineando el orificio de placa con los pasadores.

Instalar y apretar el tornillo con el par especificado.

Par: 17 Nm (1,7 kg.m)

EXCÉNTRICA CAMBIOS
ARM CAMBIOS

Instalar los cambios de eje al tiempo que reduce el brazo y alinea el extremo del muelle de retorno con el pasador limitador de la carcasa del motor.



EJE DE CAMBIO

Instalar el muelle de retorno y el brazo de parada. Instalar y apretar el tornillo con el par especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

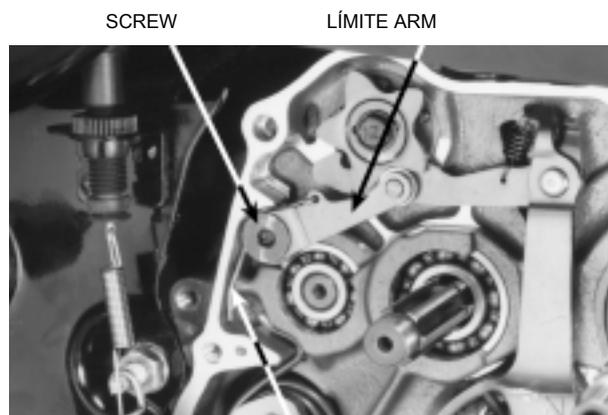
Instalar el pedal de cambio (. P 10-8). Instalar el conjunto de embrague (p. 9-10).

LADO DERECHO instalación de la cubierta

Instalar el accionador de embrague en la cubierta lateral derecha alineando el pasador con el orificio tapa de la carcasa.

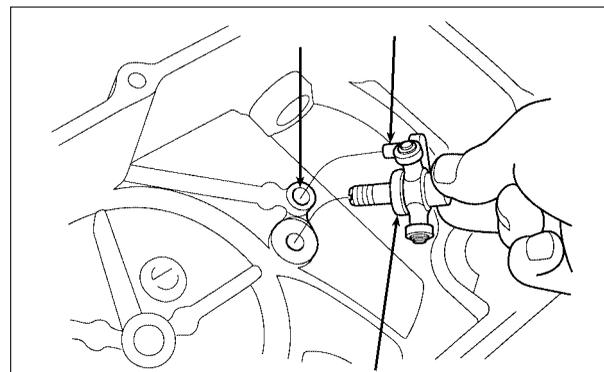
Aplique aceite a la nueva junta tórica e instalarlo. Instalar la arandela y la tuerca del tornillo de ajuste.

Instalar una nueva junta y pasadores de espiga.

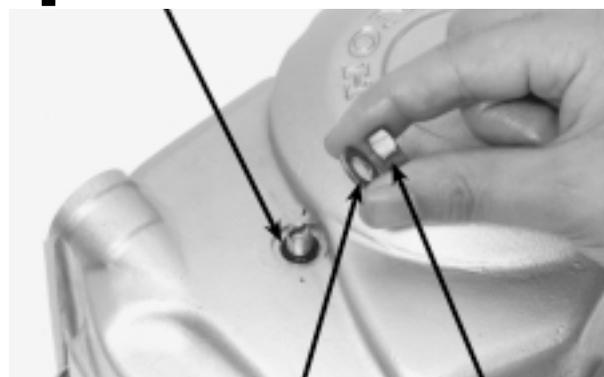


MUELLE DE RETORNO

PIN HOLE



JUNTA DE ARRANQUE EMBRAGUE

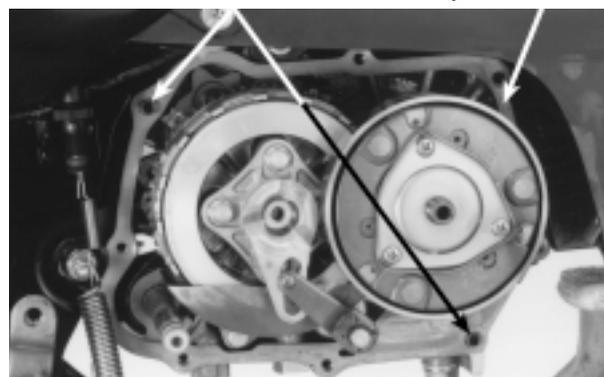


LAVADORA

NUT

PIN GUÍAS

JUNTA



INFORMACIÓN DE SERVICIO	10-1	TENSOR CADENA DE COMANDO DE INSTALACIÓN	10-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	10-1	ALTERNADOR	10-6
De quitar el alternador	10-2		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo incluye procedimientos para extraer e instalar el estator del alternador y el tensado de la cadena de mando. Estas operaciones se pueden realizar con el motor instalado en el chasis.
- Véase el Capítulo 14 procedimientos de inspección y diagnóstico de defectos del alternador.

ESPECIFICACIONES

artículo	valor correcto	Limitar el uso
Tensor de cadena diámetro exterior de 11,985 a la varilla tensor 12.000 mm comando		11,94 mm
longitud libre de 111,3 mm resorte del tensor		100 mm

VALORES DE PAR

tuerca de estator	41 Nm (4,1 kg.m)
Tornillo de pivote tensor de cadena de comandos	16 Nm (1,6 kg.m)
Sellado de perno tensor de cadena de comandos	23 N · m (2,3 kg · m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

sujetador universal,	07725-0030000
Tirador del rotor	07 933-GE00000

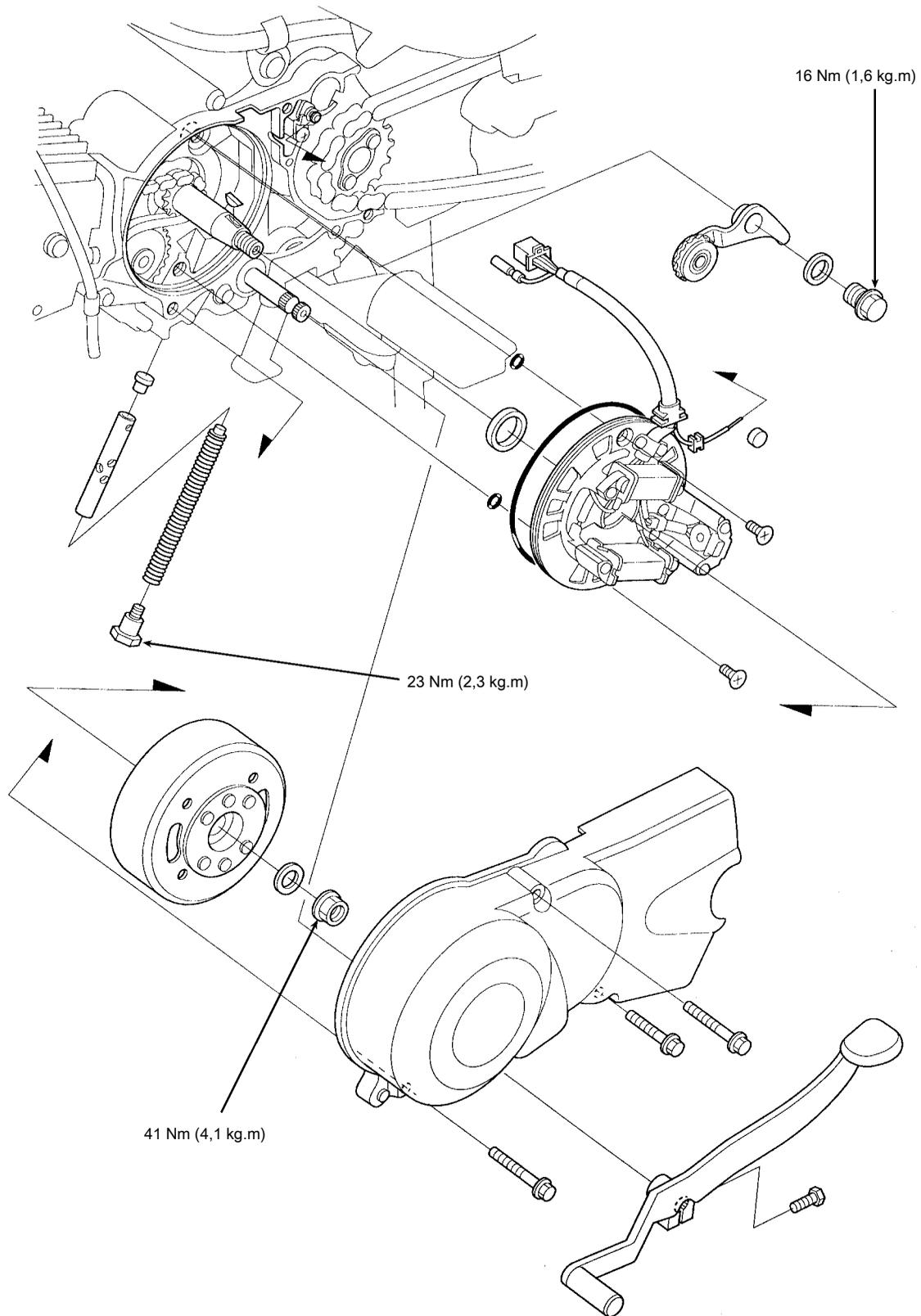
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

cadena de comando con el ruido

- tensor de la cadena de mando desgastada o dañada
- válvula de vástago tensor dañado
- resorte del tensor desgastada o dañada

Comando actual cómodamente

- resorte del tensor desgastada o dañada
- Varilla del tensor de la cadena de mando defectuosa
- válvula de varilla del tensor obstruido
- Toma de aire en la cadena de comando de cámara tensor

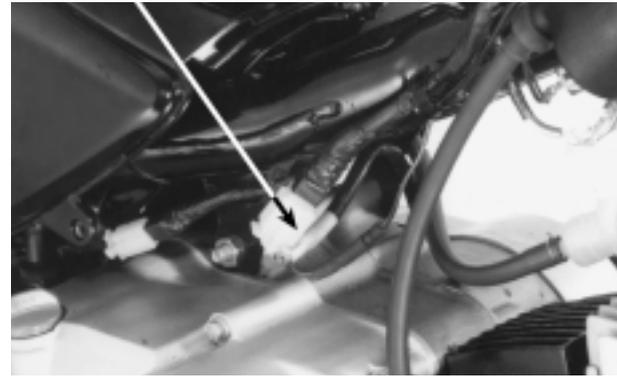


De quitar el alternador

Escurrir el aceite del motor (Pág. 3-8). Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desconectar los conectores del alternador.

conectores del alternador



Retire el tornillo y el pedal de cambio.

INTERCAMBIO DE PEDAL



SCREW

Retire los tres tornillos y la cubierta lateral izquierda.

PERNOS



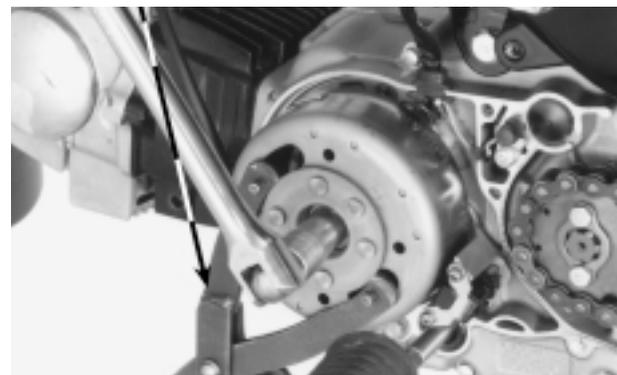
Asegure el rotor del alternador con la herramienta especial. Retire la tuerca del rotor del alternador.

Herramienta especial:
Soporte universal

07725-0030000

Retire la arandela.

SOPORTE UNIVERSAL

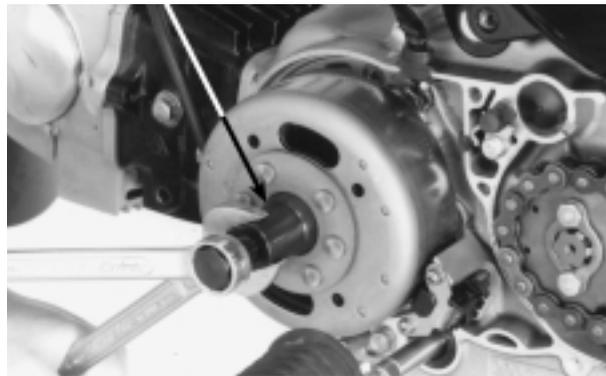


Retire el rotor con la herramienta especial.

Herramienta especial:
Extractor del motor

07 933-GE00000

de la llave



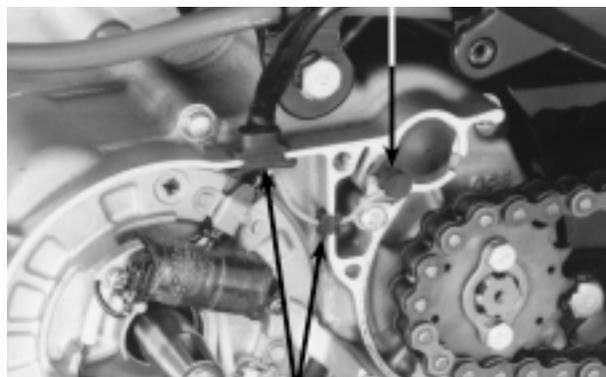
Retire la chaveta.

WOODRUFF ESTÁTOR extractor



Retire la tapa de goma y desconectar el cableado del interruptor de punto muerto.
 Retire el cableado de caucho de las ranuras de la carcasa del motor.

CUBIERTA DE GOMA

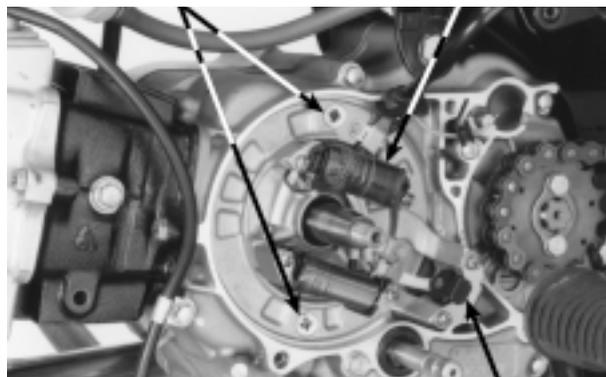


GOMA

Retire los dos tornillos. Retire la base del estator.

BOLTS

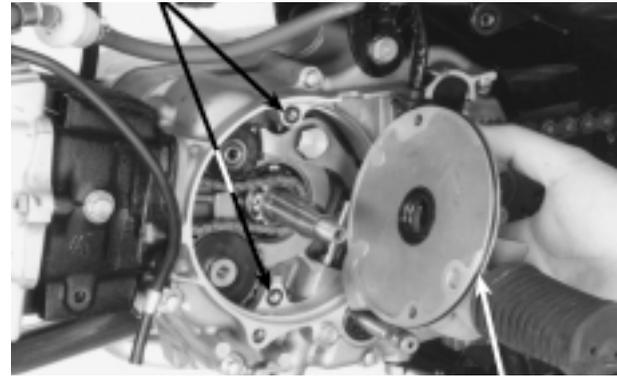
ESTÁTOR



GENERADOR DE ENCENDIDO IMPULSOS

Retire los anillos de sellado.

juntas tóricas



ANILLO DE SELLADO

ROD DE TENSOR

MUELLE

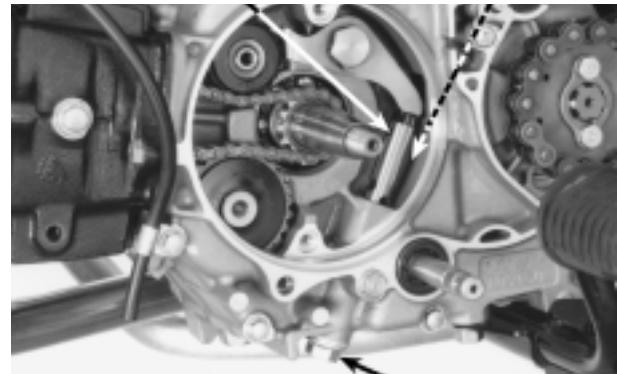
TENSOR CADENA DE COMANDO

EXTRACCIÓN

Retire la base del estator (Pág. 10-2).

Eliminar lo siguiente:

- tornillo de obturación
- resorte del tensor
- tensor de varilla

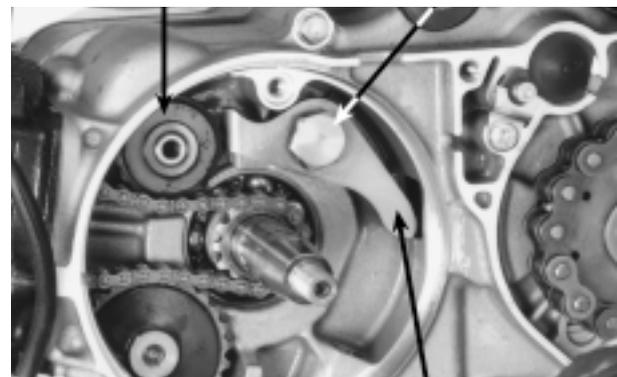


Tapón de cierre,

TENSOR DE RODILLO

Perno Pivote

Retire el brazo de pivote de tornillo y el rodillo de tensión.

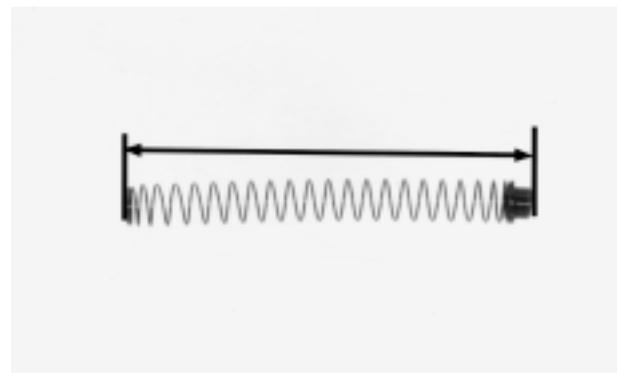


BRAZO TENSOR

INSPECCIÓN

Medir la longitud libre del muelle tensor de cadena de comandos.

Limitar el uso de: 100 mm



Asegúrese de que el tensor de varilla para el desgaste y daños. Medir el diámetro exterior de la varilla del tensor.

Límite de uso: 11,94 mm

Compruebe que la varilla del tensor de la válvula no está bloqueado.

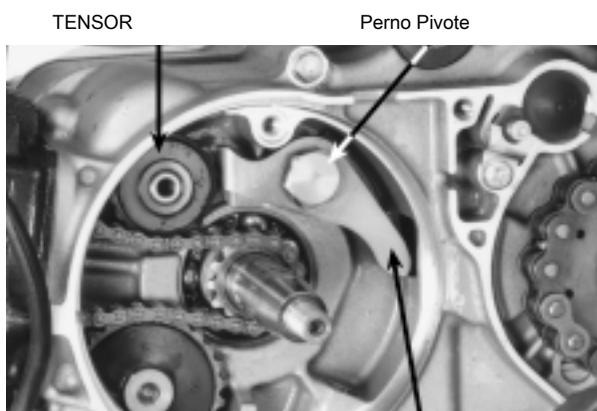


INSTALACIÓN

Instalar el rodillo tensor, el brazo de tensor y el perno de pivote actual de comandos.

Apretar el tornillo tensor de cadena con el par especificado.

Par: 16 Nm (1,6 kg.m)



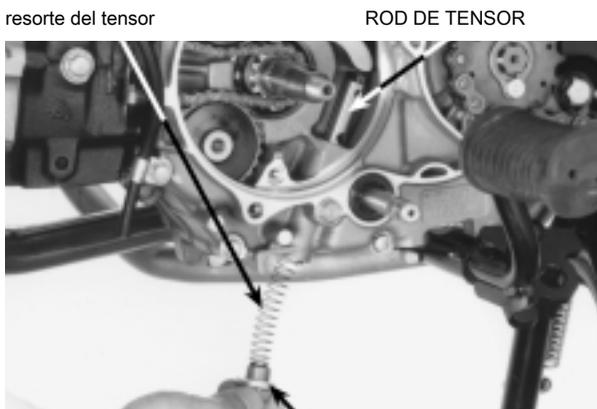
BRAZO TENSOR

Instalar la varilla tensora y el tensor de resorte.

Asegúrese de que la arandela de sellado está en buen estado e instalarlo con el perno de sellado.

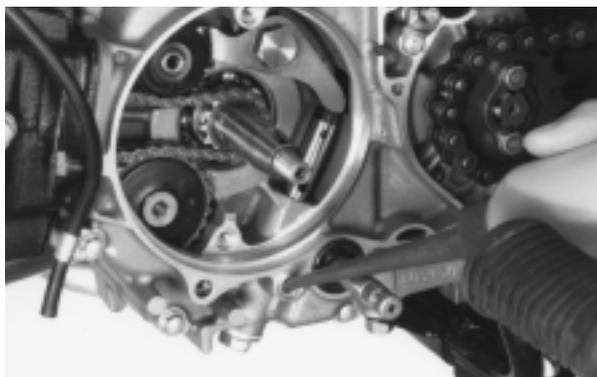
Instalar el perno de sellado con el par especificado.

Par: 23 Nm (2,3 kg.m)

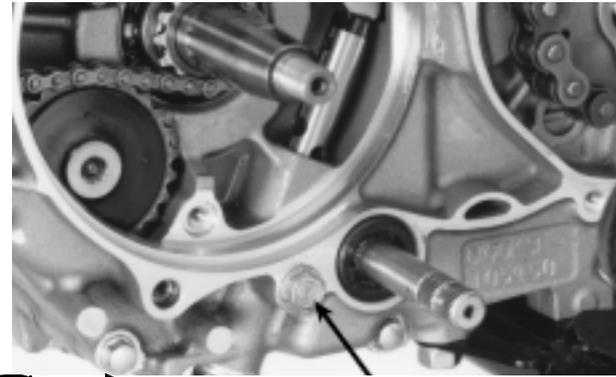


SCREW / WASHER ROLLER SELLADO DE

Retire el tornillo y la arandela de sellado. Coloque 1-2 cm³ aceite de motor en la barra tensora.



Asegúrese de que la arandela de sellado está en buen estado e instalarlo con el perno de sellado. Apretar firmemente el tornillo.





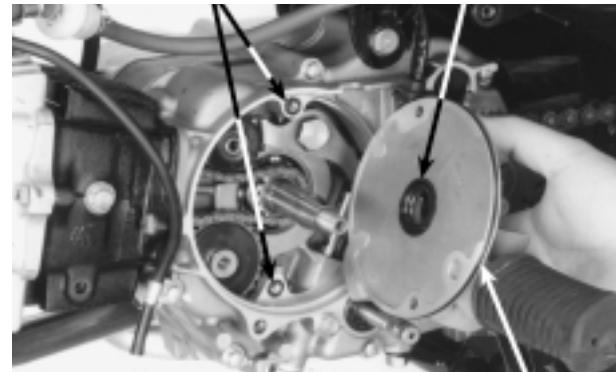
 juntas tóricas
 
 JUNTA DE ACEITE

INSTALACIÓN ALTERNADOR

Compruebe el sello de aceite base del estator por daños y sustituirlo si es necesario.

Lubricar los nuevos sellos con aceite de motor limpio.

Lubricar los nuevos anillos de sellado con aceite de motor e instalarlos en la carcasa del motor. Revisar los canales de aceite de la base del estator.



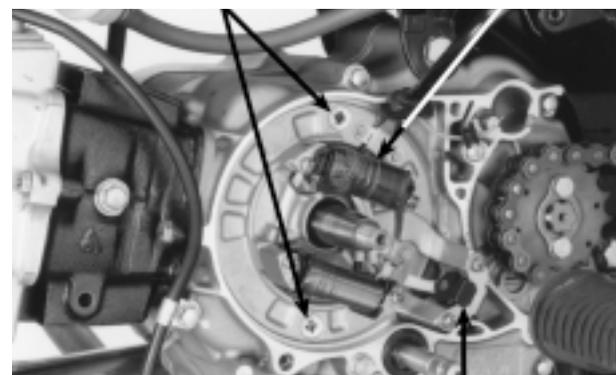


 ANILLO DE SELLADO

Instalar la base del estator.
Instalar y apretar los tornillos.

NOTA

No dañar los bordes de cierre de anillo de estator durante la instalación.



PERNOS
 ESTÁTOR
 Transmisor de impulsos
 CUBIERTA DE GOMA

Montaje de cableado cauchos en las ranuras de la cubierta del motor.

Instalar el cableado en el interruptor de punto muerto y luego la alineación rebaje tapón de



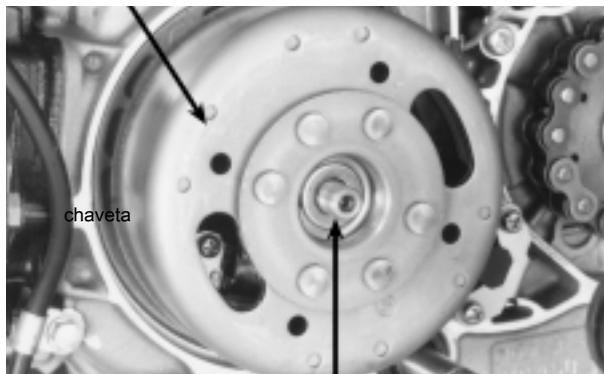
GOMA

Limpiar el extremo del cigüeñal y el estator eliminar completamente los residuos de aceite.
Instalar la chaveta en las ranuras del cigüeñal.



Limpiar el interior del rotor e instalarlo mediante la alineación de la ranura con la llave del cigüeñal.

Instalar la lavadora.



LAVADORA

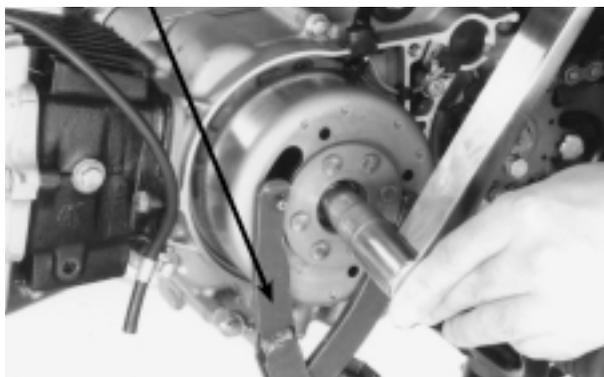
SOPORTE UNIVERSAL

Instalar la tuerca de rotor.
Una el estator rotor con la herramienta especial y apretar la tuerca con el par especificado.

Herramienta especial:
Soporte universal

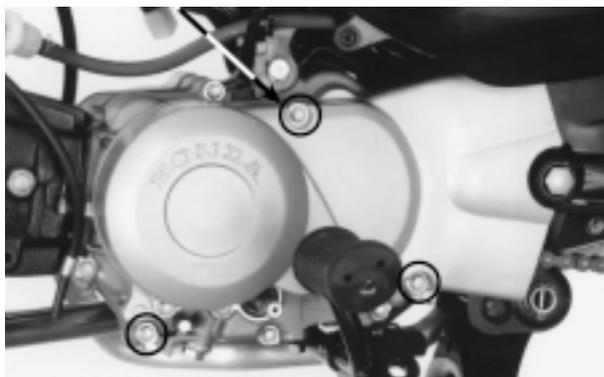
07725-0030000

Par: 41 Nm (4,1 kg.m)



PERNOS ROTOR

Instalar la cubierta lateral izquierda. Montar y apretar los tornillos.



INFORMACIÓN DE SERVICIO	11-1	TRANSMISIÓN	11-6
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	11-2	Caja del cojinete	11-10
SEPARACIÓN DE MARCOS DE MOTOR		SISTEMA DE ARRANQUE	11-12
	11-3	MONTAJE DE LOS MARCOS DE	
CIGÜEÑAL	11-4	MOTOR	11-14

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- El bastidor del motor debe estar separado para las reparaciones del cigüeñal, la transmisión y a partir juntos.
- El motor debe ser retirado del chasis a la eliminación de las canales.
- Retire lo siguiente antes de la separación de las carcasas de motor.
- Motor (capítulo 6)
- Cabeza (capítulo 7)
- De cilindro / pistón (capítulo 8)
- sistema de embrague / cambio de marcha (capítulo 9)
- Alternador / tensor de cadena de comando (capítulo 10)

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

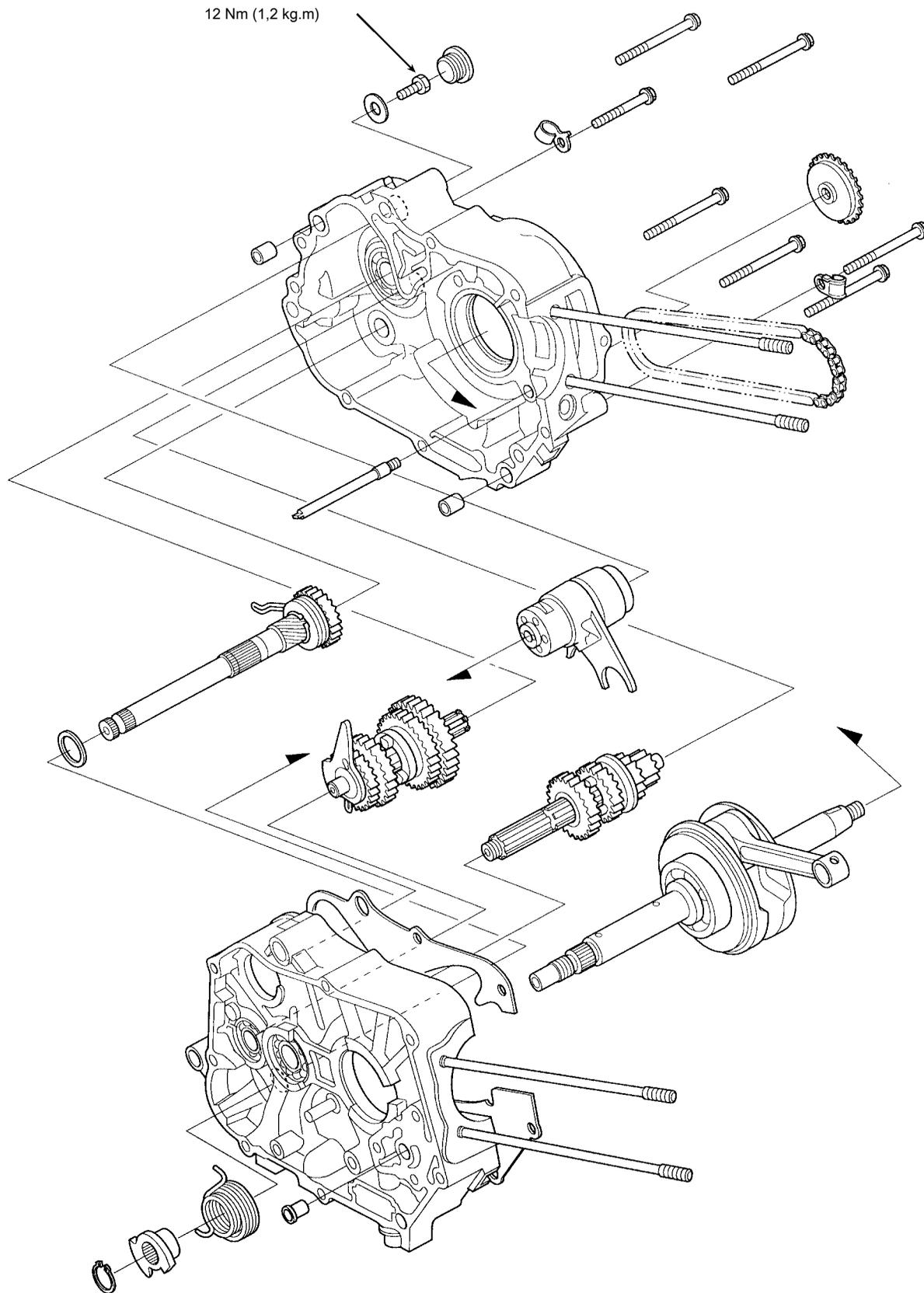
	artículo	estándar	límite de servicio	
cigüeñal	juego lateral	0,10 a 0,35	0.6	
	Juego radial	0-0,012	0.05	
	urdimbre	-	0.02	
transmisión	engranajes DI	M2	17,032-17,059	17,10
		M4	17,016-17,043	17,10
		C1	23,020-23,053	23,10
		C3	20,020-20,053	20,10
	Un casquillo	C1	22,979-23,000	22.93
	buje DI	C1	20,000-20,021	20.08
	El espacio libre entre el manguito y el engranaje C1		0,020 a 0,074	-
	Un cigüeñal	M2, M4	16,966-16,984	16.95
	Un árbol secundario	C1, C3	19,959-19,980	19.94
	El espacio libre entre el árbol y el engranaje M2		0,048-0,093	-
M4		0,032-0,077	-	
C3		0,040 a 0,094	-	
Holgura entre el casquillo y el árbol	C1	0,020 a 0,062	-	
tenedor selector	Diámetro interno	34,075-34,100	34.14	
	Espesor de los dientes del tenedor del selector	4,86-4,94	4.60	
	diámetro exterior del tambor selector	33,950-33,975	33.93	

11

VALORES DE PAR

tambor selector de tornillo

12 Nm (1,2 kg.m)



HERRAMIENTAS

Extractor de rodamientos, 32 x 35 mm	07746-0010100
Extractor de rodamientos, 37 x 40 mm	07746-0010200
Extractor de rodamientos 28 x 30 mm	07946-1870100
Guía, 12 mm	07746-0040200
Guía, 17 mm	07746-0040400
instalador cojinete Cable	07749-0010000

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**ruído excesivo**

- Teniendo regazo de la varilla desgastada
- Cojinete del cigüeñal desgastado
- Teniendo transmisión desgastada

Los escapes de marzo

- Dientes o ranuras de acoplamiento de engranajes de gasto
- Selector desgastado o deformado tenedor
- selector de tambor rota limitador

Dificultad en el desplazamiento

- ajuste del embrague incorrecta
- selector deformada Tenedor
- selector dientes tenedor deformada
- las ranuras de leva del tambor selector dañadas
- motor de la viscosidad del aceite incorrecta

SEPARACIÓN DE MARCOS

NOTA

Consulte la información de servicio (pág.11-1) para retirar las piezas necesarias antes de separar las carcasas.

Retire el anillo elástico del eje de partida.

Aflojar el muelle de retorno la vivienda, y luego quitar el muelle limitador y el muelle de retorno.

Quitar el tapón de caucho, el tubo de respiradero del motor y la corriente de accionamiento.

Una el barril selector y quitar el tornillo y la arandela.

Aflojar los siete pernos de la caja del motor en un patrón cruzado en dos o tres pasos y retirar los tornillos y las abrazaderas de tubo.

Apoyar la carcasa del motor con el lado izquierdo hacia abajo.

Separar la carcasa derecha y el motor izquierdo.

EJE DE ARRANQUE

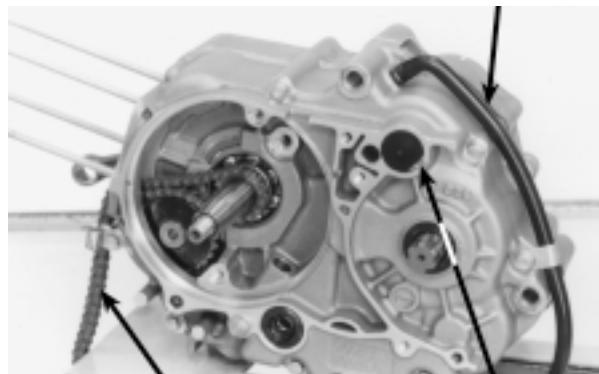
GOMA ANILLO



LIMITAR

MUELLE TUBO DE

RETORNO DE RESPIRO



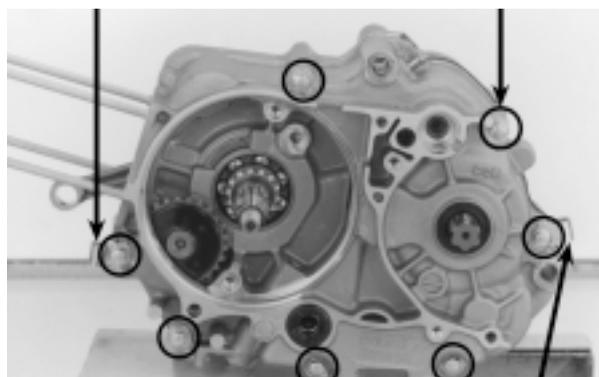
CADENA DE COMANDO CUBIERTA DE GOMA

SCREW



CLIP

PERNOS



CLIP

Retire los pasadores de sellado y de guía.



JUNTA

MANGOS PIN GUÍAS DE ÁRBOL

CIGÜEÑAL

EXTRACCIÓN

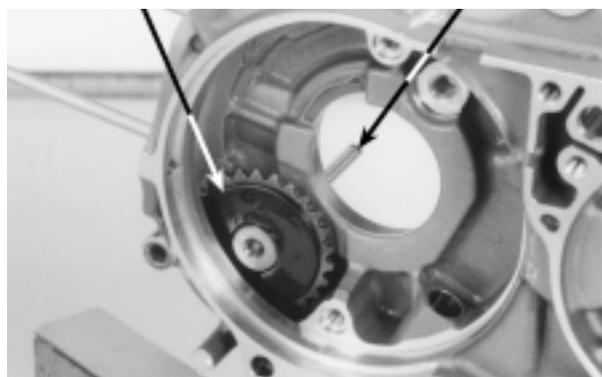
Retire el árbol de la izquierda de las manivelas la cubierta del motor.



GUÍA DE ENGRANAJES

GUÍA DEL EJE

Retire el engranaje de mando eje de guía de la cadena y guía, si es necesario.



INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

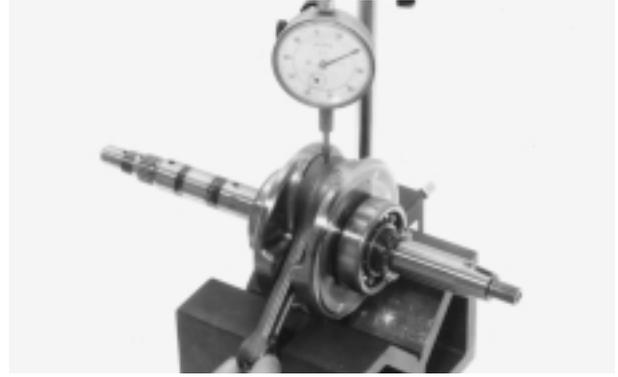
Medir el juego lateral del cuello varilla con una galga.

Límite de uso: 0,6 mm



Medir la holgura radial en el regazo de la biela simétricamente en dos lugares utilizando un indicador de cuadrante.

Utilice Límite: 0,05 mm



Girar las pistas exteriores de los cojinetes del cigüeñal con los dedos. Los cojinetes deben girar suavemente sin mostrar ruido.

También compruebe el cojinete interior razas se están fijados firmemente en el cigüeñal.



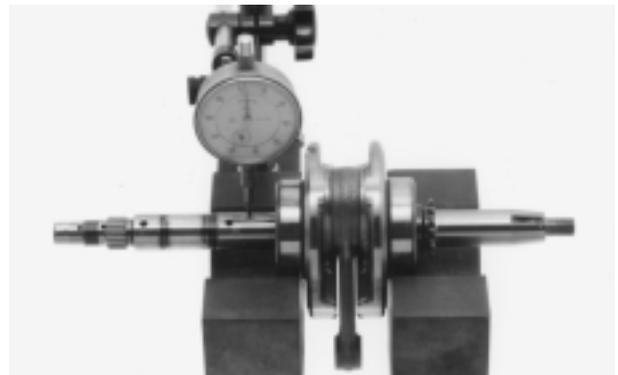
Compruebe la distribución de engranajes para el desgaste o daño.

Si se ha sustituido, alinear el centro de los dientes de engranaje de distribución con el centro de la ranura de chaveta Woodruff como se muestra.



Coloque el cigüeñal en dos bloques V y medir la deformación en los puntos indicados mediante un indicador de cuadrante.

Utilice Límite: 0,02 mm

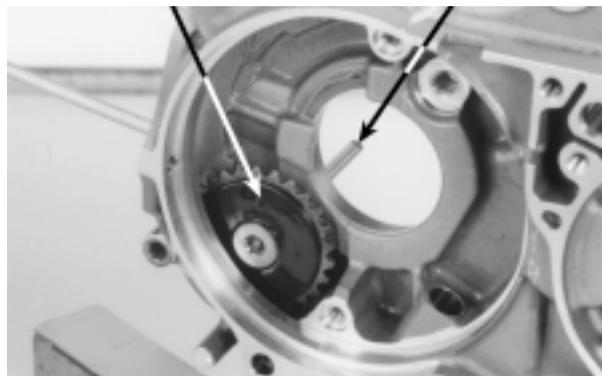


INSTALACIÓN

Instalar la guía y la caja de engranajes del eje guía se han eliminado.

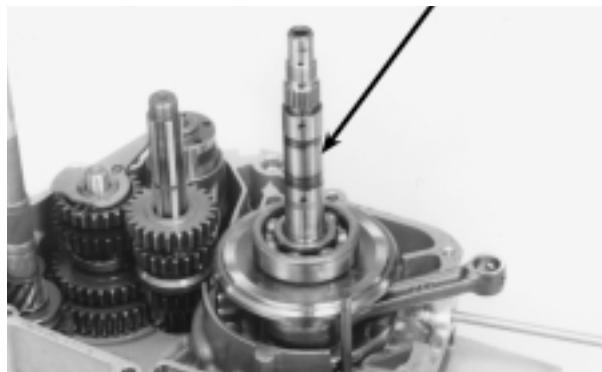
GUÍA DE ENGRANAJES

GUÍA DEL EJE



Instalar el cigüeñal en la parte izquierda de la carcasa del motor.

CIGÜEÑAL



TRANSMISIÓN

EXTRACCIÓN

Retire el cigüeñal y el selector de cilindros juntos.

ÁRBOL PRIMARIO

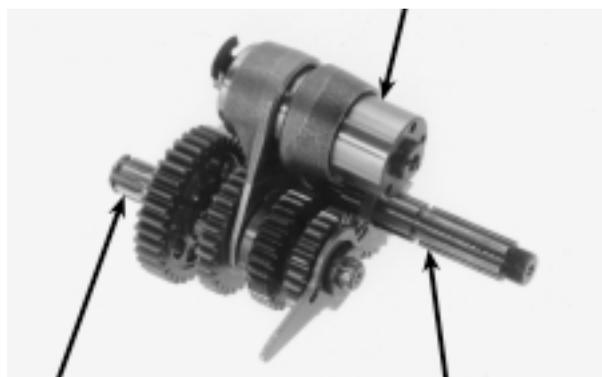


TAMBOR DIAL ÁRBOL SECUNDARIO

TAMBOR DIAL

ELIMINACIÓN DE TRANSMISIÓN

Retire el árbol principal, el selector de árbol y el barril secundaria.



ÁRBOL SECUNDARIO

ÁRBOL PRIMARIO

inspección de transmisión

Inspeccionar cada marcha en busca de desgaste o daños y reemplazar si es necesario.

Compruebe los canales y las superficies de contacto de los árboles primario y secundario por daños o desgaste. Medir el diámetro de los engranajes

Límite de uso: M2: 17.10 mm

M4: 17,10 mm C1:

C3 23.10 mm:

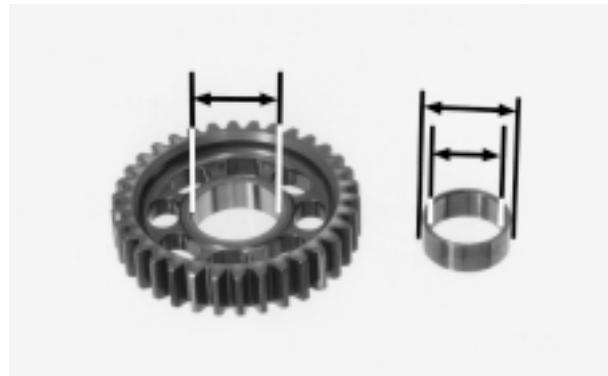
20.10 mm

Medir el diámetro interior y exterior del casquillo en el C1 de engranajes.

Límite de uso: DI: 20.08

DE: 22,93

Compruebe las ranuras de engranajes para el desgaste excesivo o daño.



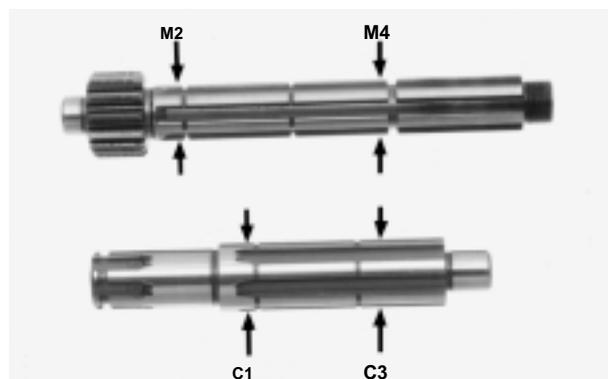
Ranura de distribución Tenedor

Mida el diámetro exterior del árbol primario en M2 y M4 de engranajes.

Medir el diámetro exterior de la sub C1 engranaje de árbol y C3.

Límite de uso: Árbol Primario: 16.95 mm

árbol secundario: 19,94 mm



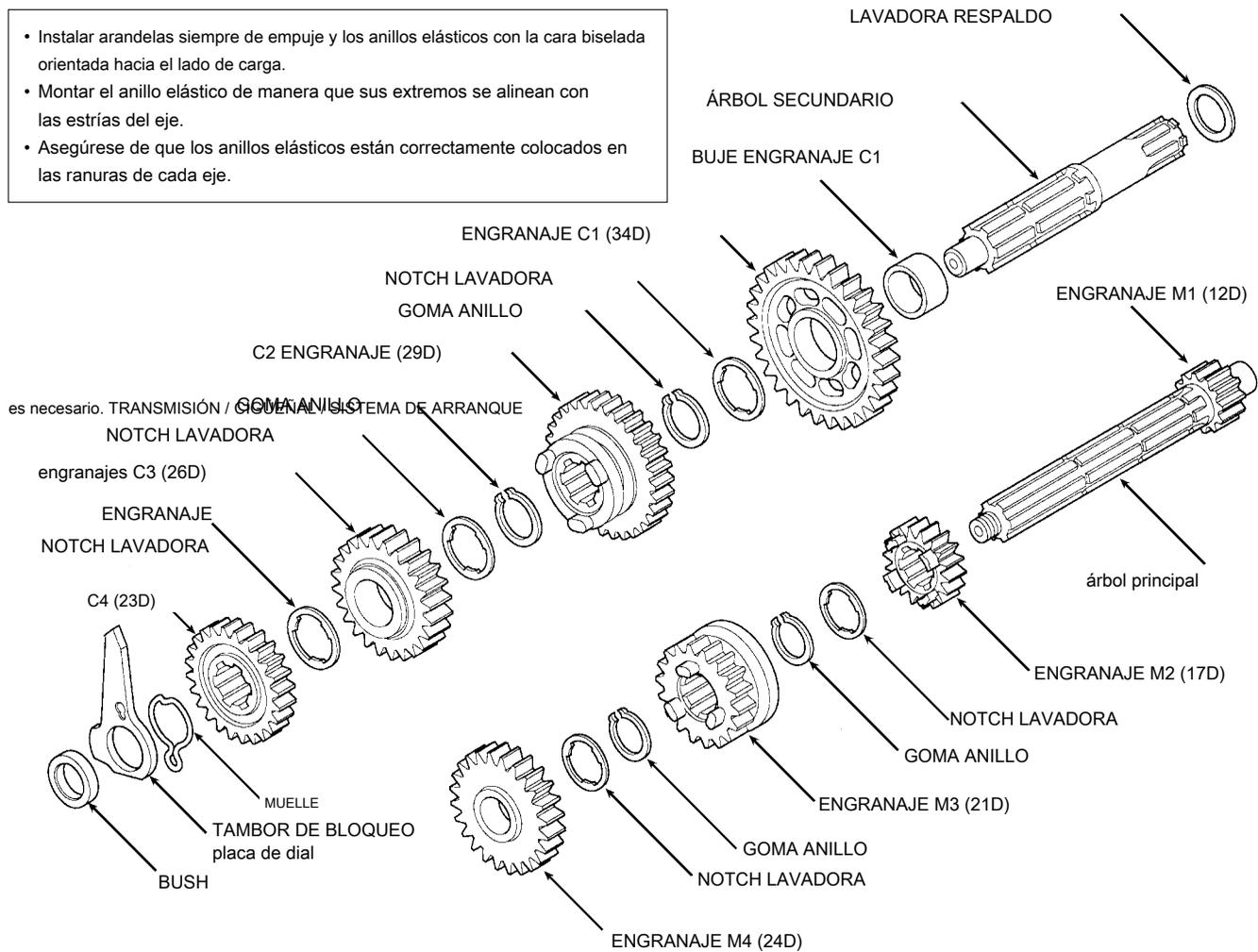
CONJUNTO DE LA TRANSMISION

Limpiar a fondo todas las partes y lubricar los dientes de los engranajes, de deslizamiento y las superficies con aceite de motor limpio giratorio.

Montar el árbol primario y secundario siempre comprobar si el movimiento es uniforme.

NOTA

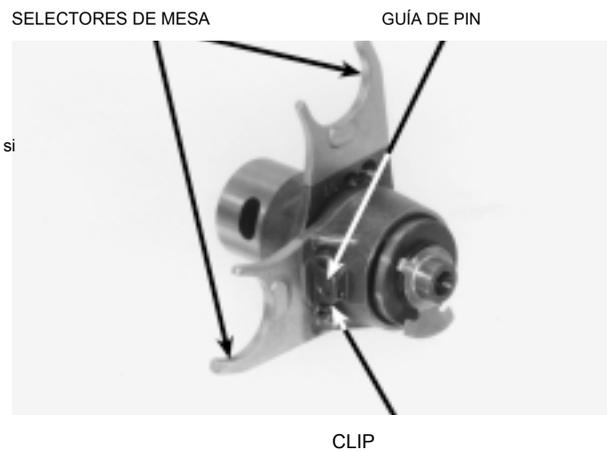
- Instalar arandelas siempre de empuje y los anillos elásticos con la cara biselada orientada hacia el lado de carga.
- Montar el anillo elástico de manera que sus extremos se alineen con las estrías del eje.
- Asegúrese de que los anillos elásticos están correctamente colocados en las ranuras de cada eje.



EXTRACCIÓN DEL DIAL DE TAMBOR

Retire los clips del pasador de guía.

Retire el pasador de guía y las horquillas del tambor. Retire el rotor del interruptor de punto muerto, si



Compruebe el tambor selector de desgaste o daños.

Medir el diámetro exterior del tambor selector.

Límite de uso: 33.93 mm

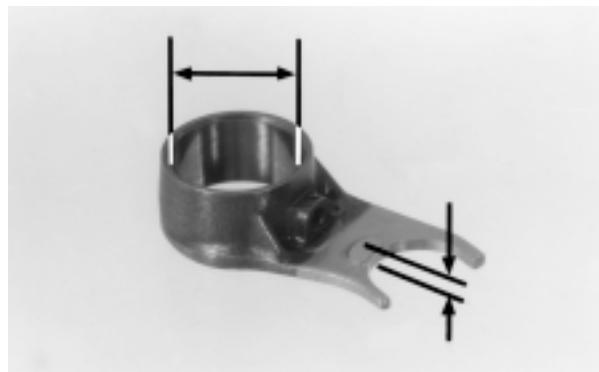


Compruebe las horquillas diales por desgaste o daños. Medir el diámetro de la tenedor selector.

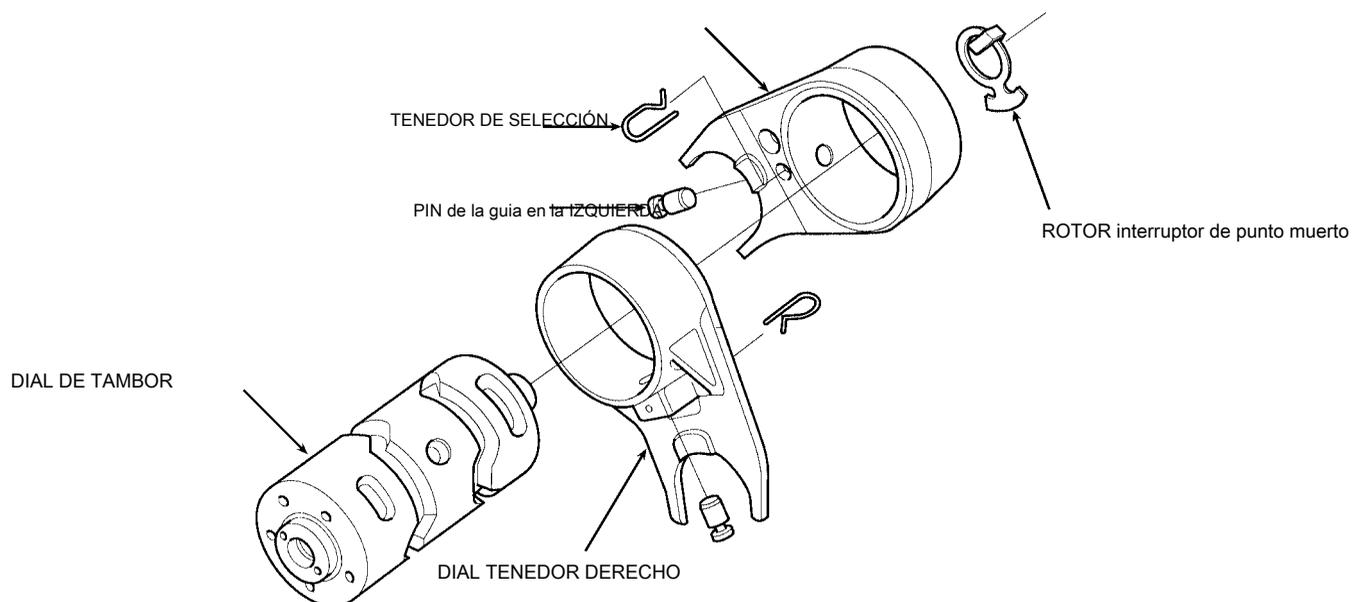
Límite de uso: 34.14 mm

Medir el espesor de los dientes del tenedor de selección.

Utilice Límite: 4,60 mm



BARRIL el montaje de marcador



Lubricar las superficies exteriores del tambor y selector deslizante con aceite.

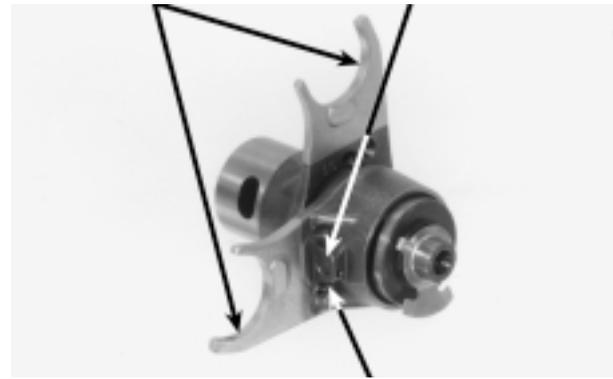
Instalar los selectores tenedores en el tambor selector. Instalar los pasadores de guía y seguro con los clips.

Si se ha retirado del rotor del interruptor de punto muerto, instale un nuevo rotor y doblar la lengüeta para asegurar la lavadora.



SELECTORES DE MESA

GUÍA DE PIN



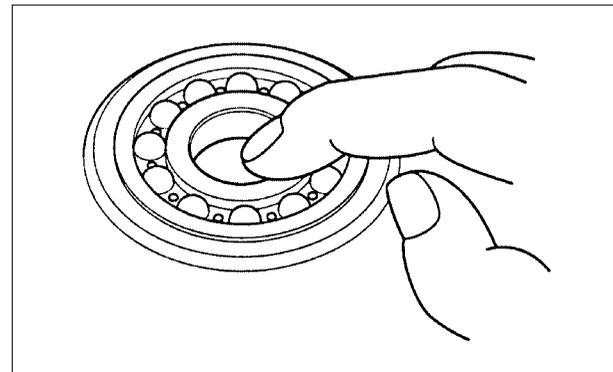
CLIP

TRANSMISIÓN DE ACOPLAMIENTO

INSPECCIÓN

Girar los anillos de rodadura interiores con los dedos. Los cojinetes deben girar suavemente y sin ruido. También puedes ver la solución de señales externas en árbol secundario derecha. TRANSMISIÓN / CIGÜENAL / SISTEMA DE ARRANQUE la carcasa.

Reemplazar los cojinetes si presentan anomalías o están sueltos.



SUSTITUCIÓN

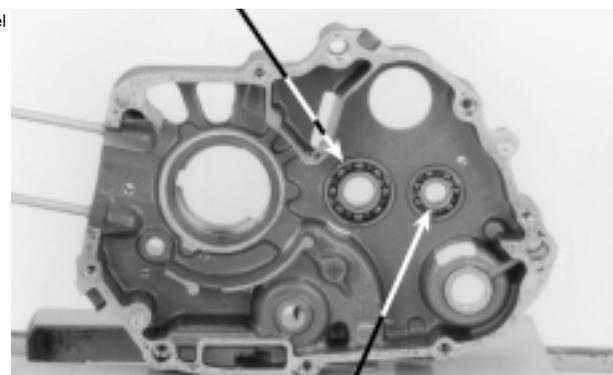
Retire el sello de aceite del árbol secundario.

JUNTA DE ACEITE



Retire el rodamiento de la caja de la derecha del árbol primario. Retire el alojamiento del cojinete del

SECUNDARIA

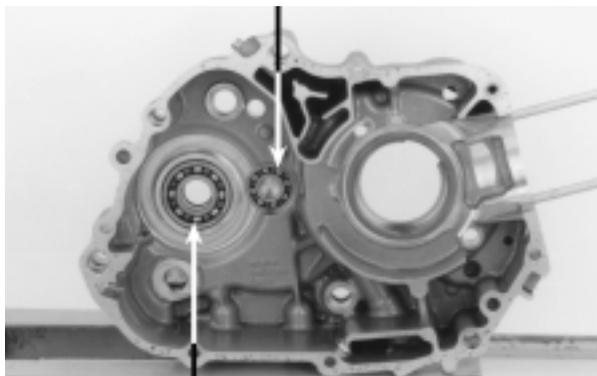


Rodamiento PRIMARIA

Retire el alojamiento del cojinete del árbol secundario izquierda.

Retire el cojinete del árbol principal a la izquierda de la vivienda.

laminado grosero



TENIENDO SECUNDARIA

Instalar nuevos cojinetes en las carcasas utilizando las siguientes herramientas:

HERRAMIENTAS ESPECIALES: Teniendo derecho del árbol primario: instalador del cable

Instalador, 37 x 40 mm	07749-0010000
Guía, 17 mm	07746-0010200
	07746-0040400

Teniendo árbol secundaria Derecha: instalador del cable

Instalador, 32 x 35 mm	07749-0010000
Guía, 12 mm	07746-0010100
	07746-0040200

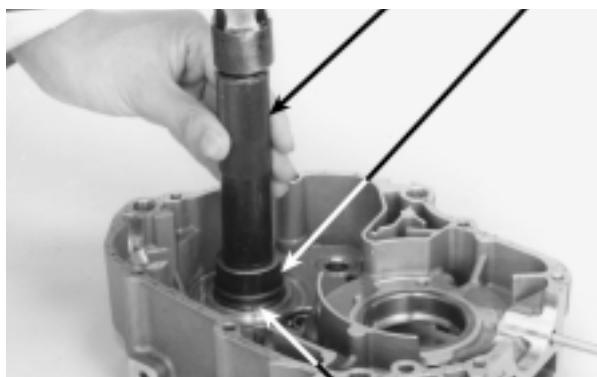
Cojinete izquierdo del árbol primario: instalador del cable

Instalador, 28 x 30 mm	07749-0010000
Guía, 12 mm	07946-1870100
	07746-0040200

cojinete izquierdo del árbol secundario: instalador del cable

Instalador, 37 x 40 mm	07749-0010000
Guía, 17 mm	07746-0010200
	07746-0040400

CABLE INSTALADOR



GUÍA

Lubrican con aceite de los labios del nuevo sello de aceite del árbol secundario.

Instalar el sello de aceite del árbol secundario.

JUNTA DE ACEITE



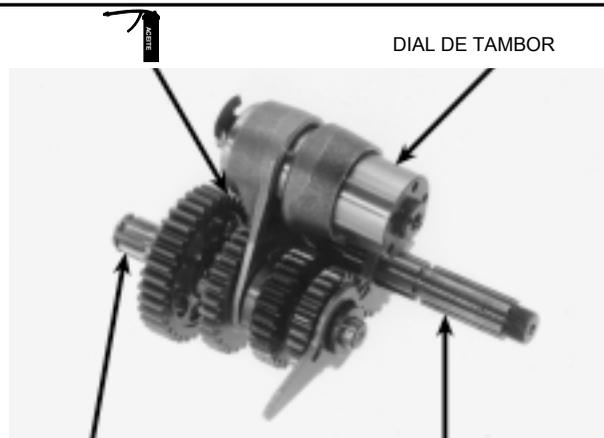
TRANSMISIÓN DE INSTALACIÓN

Lubricar los engranajes del selector de la transmisión y el barril con aceite de motor limpio.

Instalar el árbol principal, el árbol secundario y el selector de barril en su conjunto.

Instalar el árbol principal, el árbol y el tambor selector de secundaria como un conjunto de la izquierda de la carcasa del motor.

Girar el tambor selector y comprobar el funcionamiento de la transmisión.



ÁRBOL SECUNDARIO ÁRBOL PRIMARIO
 ÁRBOL PRIMARIO / SECUNDARIO DIAL / TAMBOR



SISTEMA DE ARRANQUE

EXTRACCIÓN

Retire el eje a partir izquierdo de la carcasa del motor.



EJE DE ARRANQUE MUELLE TRINQUETE CARRACA ARRANQUE

EXTRACCIÓN

Eliminar lo siguiente:

- arandelas
- anillos de presión
- Ratchet partir
- muelle de trinquete
- velocidad de arranque



GOMA ANILLO LAVADORA

INSPECCIÓN

Compruebe que el eje de arranque no se dobla. Compruebe las superficies de deslizamiento de la rueda dentada y el eje de arranque están desgastados, rayados o dañados.

PUESTA EN MARCHA DEL EJE DE ARRANQUE ENGRANAJE



Compruebe la velocidad de arranque dientes están desgastados o dañados.

Compruebe el resorte de fricción que está debilitado o dañado. Comprobar los dientes de los engranajes y de la velocidad de arranque de trinquete está desgastado o dañado.

ENGRANAJE PARTIDO

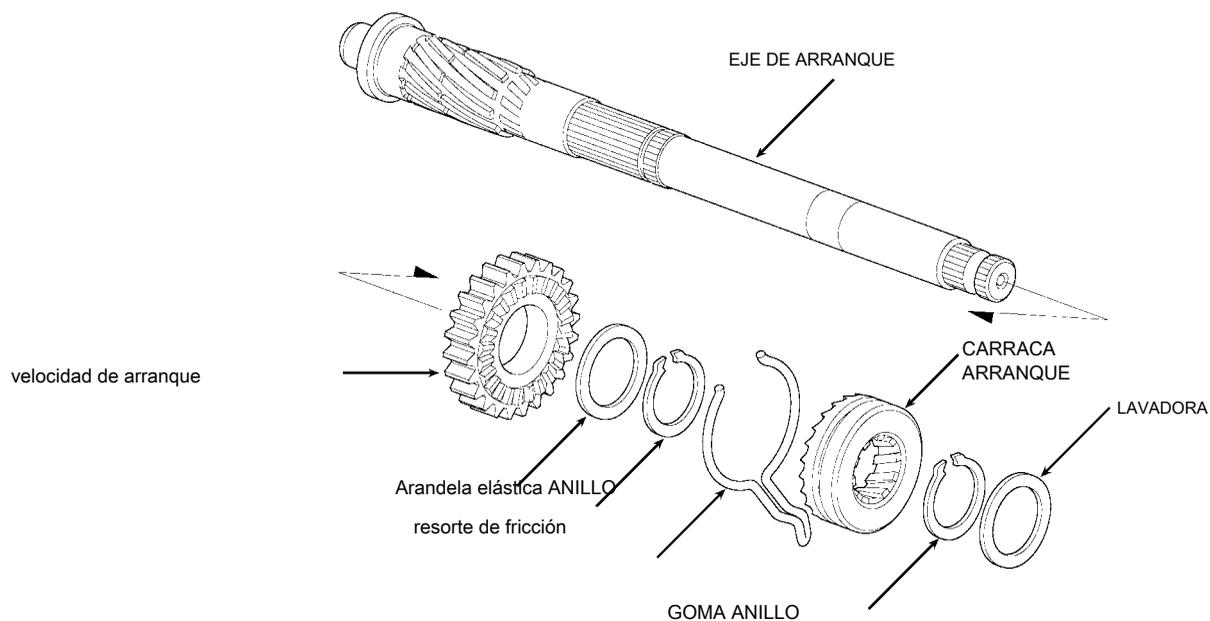
CARRACA



MUELLE

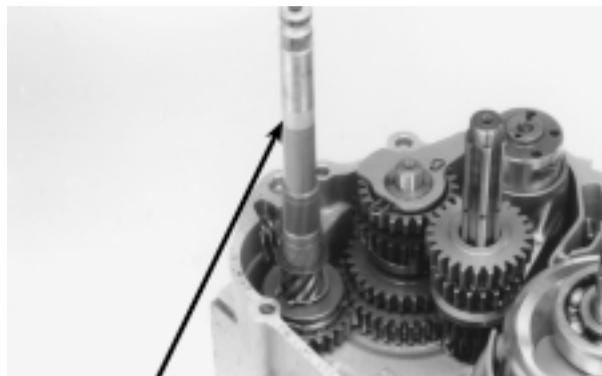
MONTAJE

Instalar la velocidad de arranque y la arandela en el eje. Montar el anillo elástico en las estrías del eje de partida. Instalar el trinquete de partida y resorte de fricción en el eje y prendaos con el anillo elástico. Instalar la lavadora.



INSTALACIÓN

Instalar el eje de arranque alineando el resorte de fricción con las ranuras de la caja izquierda.



EJE DE ARRANQUE

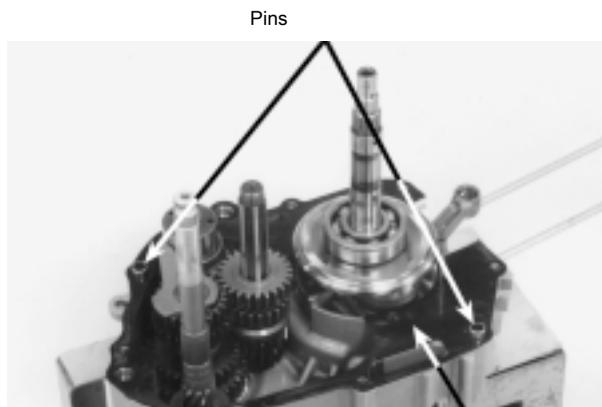
MONTAJE DE LOS MARCOS

Limpiar las superficies de contacto de las canales antes del montaje.

NOTA

- Bote cualquier aspereza o irregularidad de la superficie de contacto de vivienda usando papel de lija.
- Después de la limpieza, lubricar los cojinetes del cigüeñal y otras superficies de contacto con aceite de motor limpio.

Instalar los pasadores y una nueva junta en la carcasa de la izquierda.

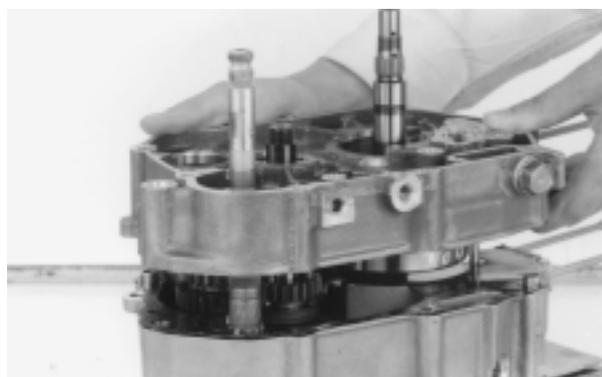


 JUNTA

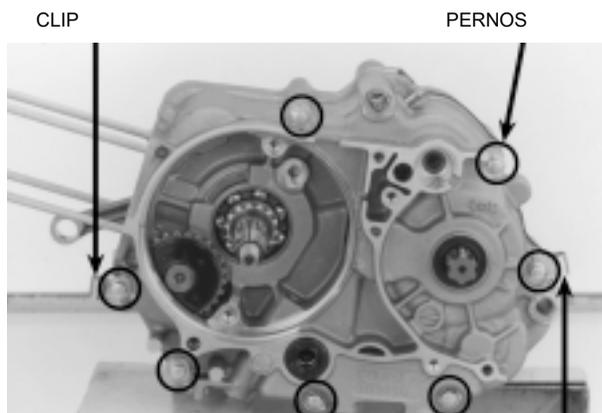
NOTA

la junta se mantiene en su lugar.

Instalar el marco derecho de la carcasa izquierda. Asegúrese de que



Instalar los pernos de la carcasa y las abrazaderas de tubo. Apretar los tornillos de la carcasa de forma segura en un patrón cruzado en dos o tres pasos.



CLIP

Instalar la arandela y el tambor selector tornillo y y apretarlos con el par especificado.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Instalar el tapón de caucho, el tubo de respiradero del motor y la corriente de accionamiento.

Pasar el tubo de ventilación por la pinza.

Instalar el resorte de retorno y el muelle que limita el hueco de arranque.

Ajustar los extremos del resorte de retorno en el hombro vivienda y limitador.

instalar temporalmente el pedal de partida en el eje. Empuje el limitador en la carcasa mientras gira el eje de pedal a partir de la pedal.

Retire el pedal de arranque.

Montar el anillo elástico en las ranuras del eje de pedal de partida apropiadamente.

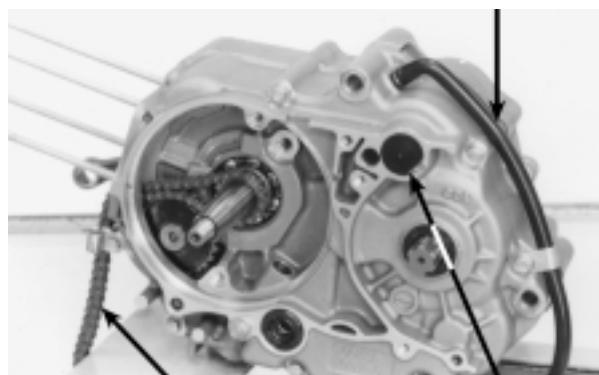
Ver los capítulos correspondientes para instalar las piezas desmontadas.

- cadena alternador / tensor de mando (Capítulo 10)
- Embrague / selector de velocidades (capítulo 9)
- De cilindro / pistón (capítulo 8)
- Cabeza (capítulo 7)
- Instalación del motor (capítulo 6)

RESPIRO

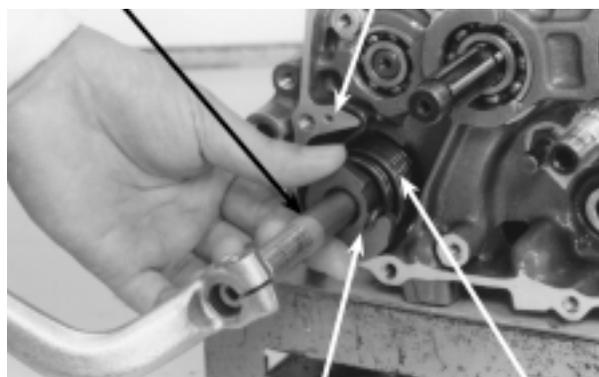


TUBO DE PERNO

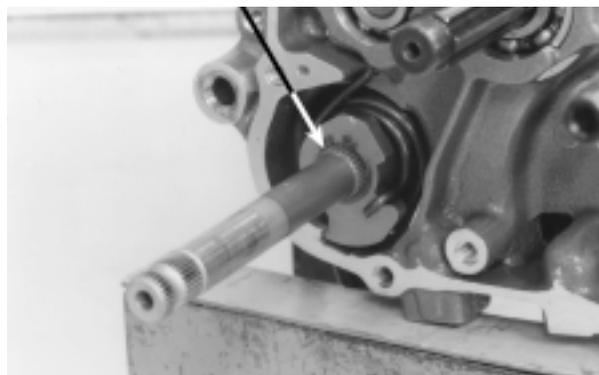


CUBIERTA DEL COMANDO DE CADENA DE GOMA PARTIDO DEL EJE

RETROCESO



LIMITAR ANILLO DE RETORNO POR LA GOMA



INFORMACIÓN DE SERVICIO	12-1	SUSPENSIÓN	12-9
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	12-2	MANILLAR	12-16
RUEDA DELANTERA	12-3	COLUMNA DE DIRECCION	12-19
FRENO	12-7		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

J

- Conducir con rayos dañados afectan a la seguridad de funcionamiento de la motocicleta.
- Las fibras de asbesto pueden causar enfermedades respiratorias y cáncer. Nunca use mangueras de aire comprimido o cepillos secos para limpiar los conjuntos de frenos. Utilice una aspiradora o un método alternativo diseñado para reducir al mínimo el daño causado por las fibras de amianto.
- pastillas de freno contaminados pueden reducir la eficiencia de frenado. Descartar los forros de freno limpias contaminadas y el tambor de freno contra un producto con grasa de buena calidad. No permita que la grasa en contacto con las almohadillas y el tambor de freno.

- Se necesita un gato u otro soporte adecuado para apoyar la parte delantera de la motocicleta durante los procedimientos de este capítulo.
- Siempre comprobar el funcionamiento del sistema de frenos antes de conducir la motocicleta.
- Comprobar en el capítulo 16 procedimientos para el mantenimiento de las luces, los instrumentos y los interruptores.

ESPECIFICACIONES

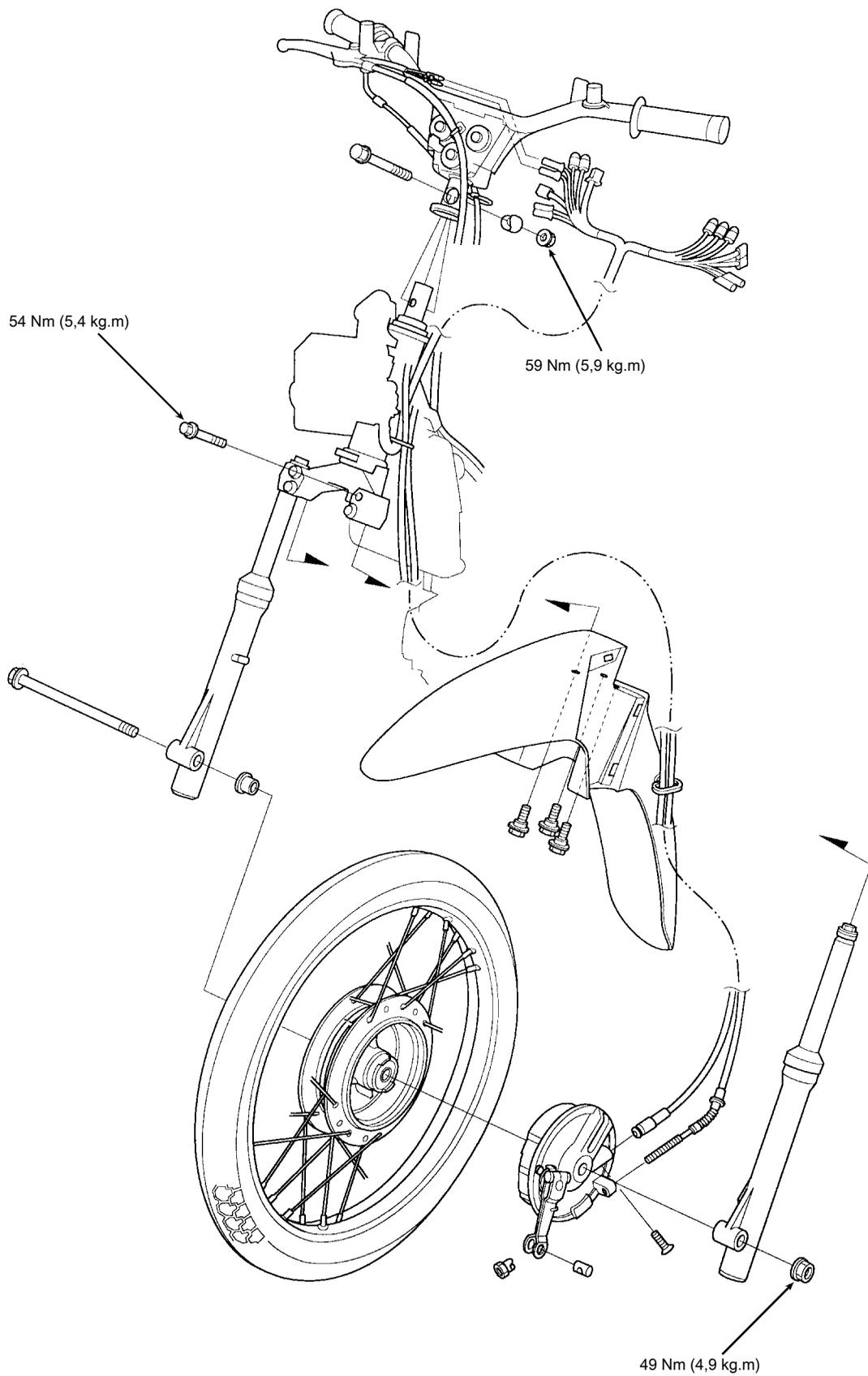
Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
La profundidad mínima de la ranura de la banda de rodadura	-	1.5
presión de los neumáticos (Frio)	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25 psi) -
	Piloto y pasajero	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25 psi) -
eje calado	-	0.2
llanta excentricidad radial		2.0
	axial	2.0
freno	Palanca de freno de Liquidación	10-20
	Diámetro interior del tambor de freno	130
	espesor del forro de freno	4.0
suspensión	longitud libre del muelle helicoidal	324,9
	La deformación del cilindro amortiguador interior -	
	nivel de líquido de Buffer	100 mm
	Buffer capacidad de fluido	60,5 cm ³

12

VALORES DE PAR

eje delantero Tuerca	49 Nm (4,9 kg.m)	
rayos	3 Nm (0,3 kg.m)	
brazo de freno delantero Nut	10 Nm (1,0 kg.m)	
búfer tornillo Allen	20 Nm (2,0 kg.m)	(Química Aplicar cerraduras los hilos)
Atomillar el tenedor delante	23 Nm (2,3 kg.m)	
tornillo de mesa menos	54 Nm (5,4 kg.m)	
manillar tornillo	59 Nm (5,9 kg.m)	
freno delantero perno de pivote de la palanca	5 Nm (0,5 kg.m)	
ajuste de cojinete de tuerca de la columna de dirección	3 Nm (0,3 kg.m)	
Tuerca de la columna de dirección	74 Nm (7,4 kg.m)	



HERRAMIENTAS

Eje extractor de cojinetes	07746-0050100
extractor de cabeza 12 mm	07746-0050300
instalador cojinete Cable	07749-0010000
Extractor de rodamientos, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 12 mm	07746-0040200
radio Key, B 4.5 x 5.1	07701-0020200
Guía del instalador del sello de aceite	07747-0010100
sello de aceite instalador	07747-0010300
Clave para locknut	07 916-KM10000
Llave de cubo la columna de dirección	07916-3710101
columna de dirección Guía	07 953-KA50000
Extractor de rodamientos 35 mm	07746-0030400
sello de aceite instalador	07 947-SB00200
instalador de rodamiento	07946-6920100

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**dirección pesada**

- apriete excesivo de los cojinetes de dirección
- columna de dirección Cojinetes desgastada o dañada
- columna de dirección doblada
- presión de los neumáticos insuficiente

dirección desalineada o tirar de lado

- Rodamientos dañados o columna de dirección suelta
- amortiguador deformado
- doblada eje delantero
- Rueda instalado de forma incorrecta
- deformado chasis
- rodamientos de las ruedas desgastadas o dañadas

vibra de las ruedas delanteras

- llanta torcida
- El rodamiento está desgastada o dañada la rueda delantera
- neumático defectuoso
- radios rotos o sueltos
- Ruedas y neumáticos desequilibrados

La rueda gira con dificultad

- cojinetes de las ruedas defectuosas
- doblada eje delantero
- freno de estacionamiento

Suspensión demasiado blanda

- Una cantidad insuficiente de líquido en el amortiguador
- Viscosidad del fluido de amortiguación incorrectos
- muelles Damper debilitadas
- presión de los neumáticos insuficiente

Suspensión demasiado duro

- amortiguador deformado
- El exceso de líquido en el amortiguador
- Viscosidad del fluido de amortiguación incorrectos
- Vuelos fluido obstruido

suspensión delantera ruido

- Una cantidad insuficiente de líquido en el amortiguador
- tampón de elementos de fijación sueltos
- casquillo de deslizamiento defectuosa
- engranaje del velocímetro desengrasada

pobre rendimiento de los frenos

- Freno establece de forma incorrecta
- zapatas de freno desgastadas
- tambor de freno desgastadas
- Levas del freno desgastado
- zapatas de freno instalados de forma incorrecta
- lonas contaminados
- tambor de freno contaminado
- zapatas de freno desgastadas en el área de contacto con la leva

Los frenos chirriantes

- zapatas de freno desgastadas
- tambor de freno desgastadas
- lonas contaminados
- tambor de freno contaminado

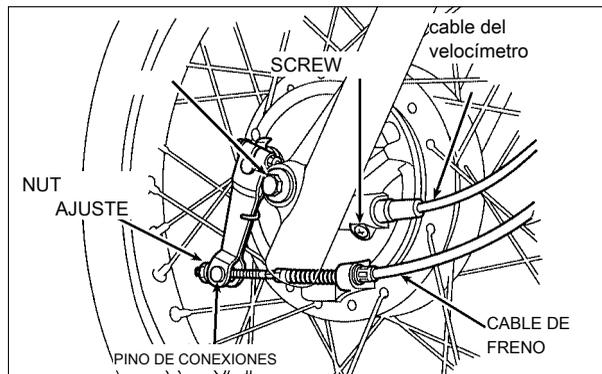
RUEDA DELANTERA

EXTRACCIÓN

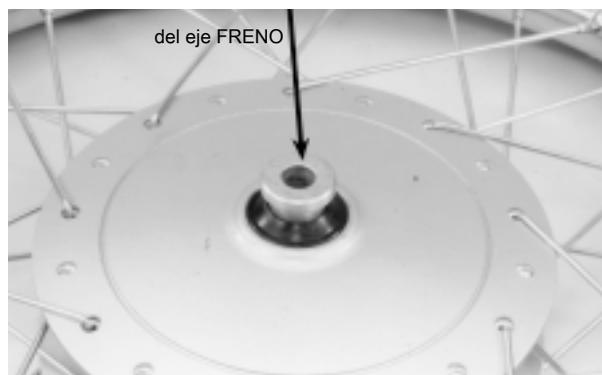
Retire el tornillo de sujeción y desenganchar el cable del panel de freno velocímetro.

Retire la tuerca de ajuste del freno, el brazo se desconecta el cable del freno y retire el pasador de acoplamiento. Aflojar la tuerca del eje.

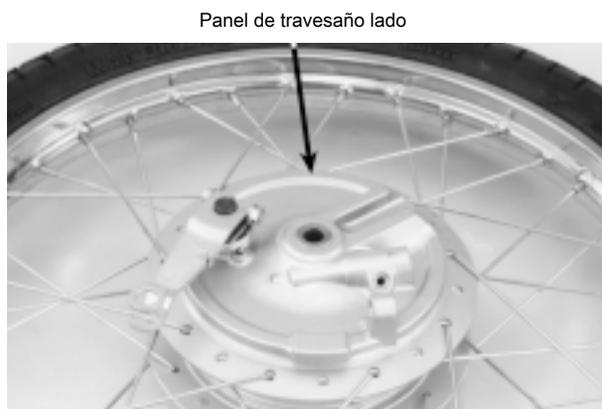
Elevar el suelo de la rueda delantera colocando un mono o un soporte adecuado debajo del motor. Retire la tuerca, el eje y la rueda delantera.



Retire el espaciador en el cubo de la rueda derecha lado.



Retire el panel de freno del cubo de la rueda del lado izquierdo.

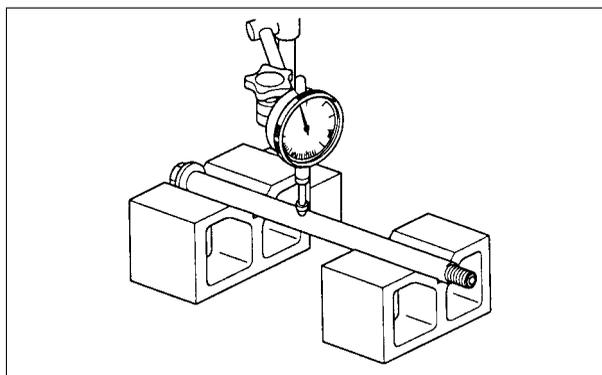


INSPECCIÓN DEL EJE DELANTERO

Apoyar el eje delantero en dos bloques V y comprobar su deformación gira.

La medida real es la mitad del total indicado en el indicador de línea.

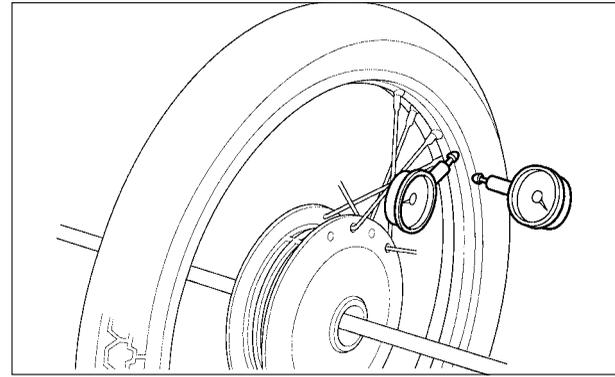
Límite de uso: 0.2 mm



Compruebe la excentricidad de la llanta, poniendo el alineador.

Gire la rueda a mano y medir el descentramiento mediante un indicador de cuadrante.

Limitarse Uso: Radial: 2.0 mm
Axial: 2.0 mm

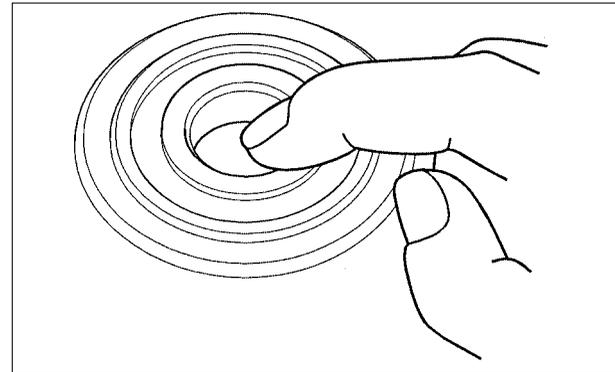


Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con los dedos. Los cojinetes deben girar suavemente y sin ruido. También asegúrese de que la pista exterior está perfectamente situado en el cubo de la rueda.

Retirar y sustituir los cojinetes si están a un mal funcionamiento, el ruido o la holgura.

NOTA

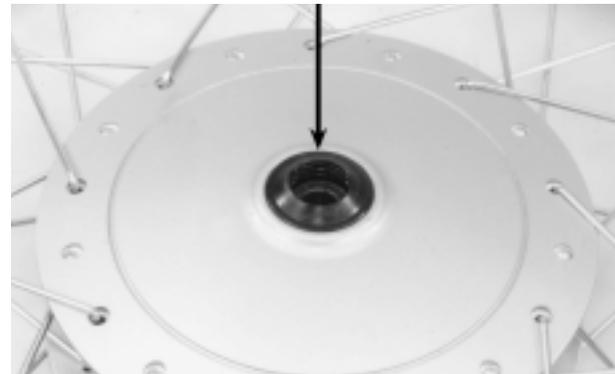
Siempre vuelva a colocar los dos cojinetes de forma simultánea.



EXTRACCIÓN

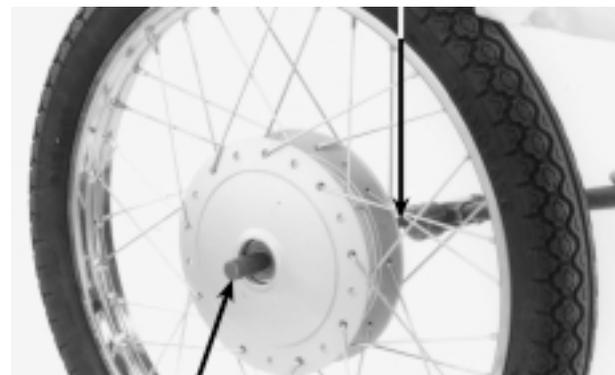
Retire el sello de polvo en el lado derecho del cubo frontal.

GUARDAPOLVOS



Inserte la cabeza del extractor en el rodamiento.
 Instalar el eje opuesto al extractor y retirar el cojinete de la rueda.

Extractor de rodamientos EJE



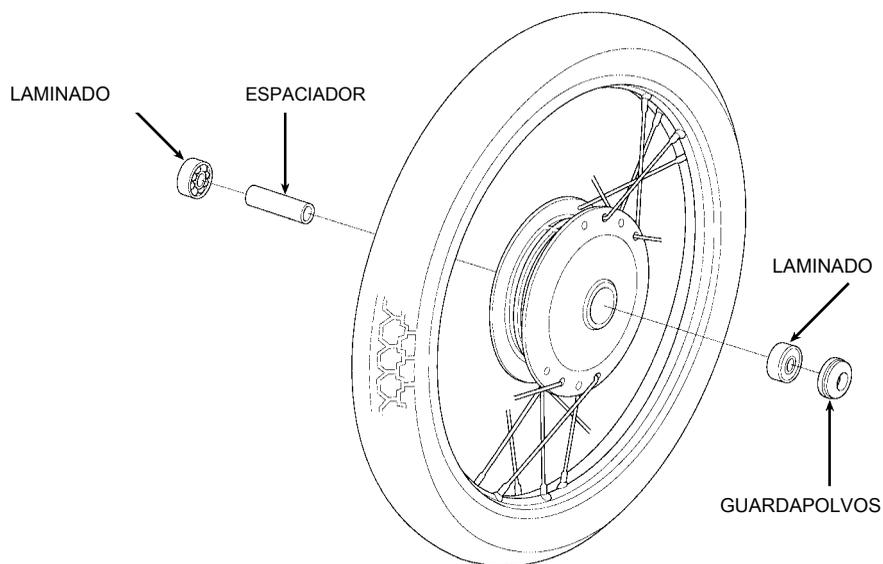
herramientas especiales: Rodamiento
Eje extractor
Head extractor de cojinetes, 12 mm 07746-0050300

07746-0050100

Retire el casquillo distanciador y el otro cojinete.

CABEZA extractor de rodamientos

MONTAJE



Aplique grasa en las cavidades del cojinete nuevo. Primero instale el cojinete de la izquierda con el lado blindado de espaldas hasta que esté completamente asentada en el cubo de la rueda.

Instalar el espaciador.

Instalar el cojinete derecho con el lado blindado de espaldas hasta que esté completamente asentada en el cubo de la rueda.

la

No deje caer la grasa en el tambor de freno, ya que puede reducir la eficacia de los frenos

herramientas especiales:

- instalador de cable 07749-0010000
- Instalador de rodamiento 37 x 40 mm 07746-0010200
- Guía, 12 mm 07746-0040200

Cuando los nuevos rayos para ser instalado, realice lo siguiente:

Coloque el aro en un banco de servicio.

Coloque el cubo de la rueda con el lado derecho hacia abajo y empezar a presionar los nuevos rayos.

Ajustar la posición del cubo de manera que la distancia desde la superficie de extremo de la llanta izquierda hasta el lado izquierdo es igual a 15,5 mm, como se muestra

Apretar los nuevos rayos progresivamente en 2 o 3 pasos.

Ferramentas:

Clave radios de 4.5 x 5.1 mm 07701-0020200

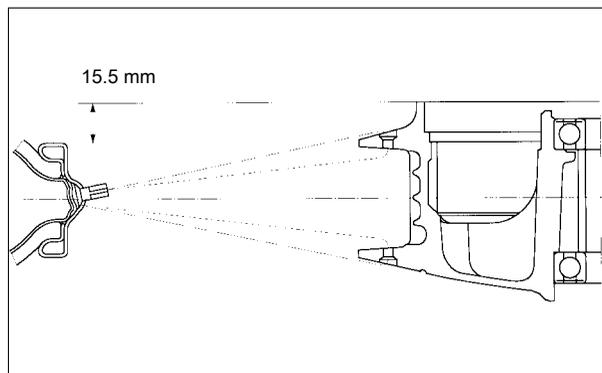
Par: 3 Nm (0,3 kg.m)

Compruebe la deformación de la viga frontal (p. 12-7).

INSTALADOR DE CABLE



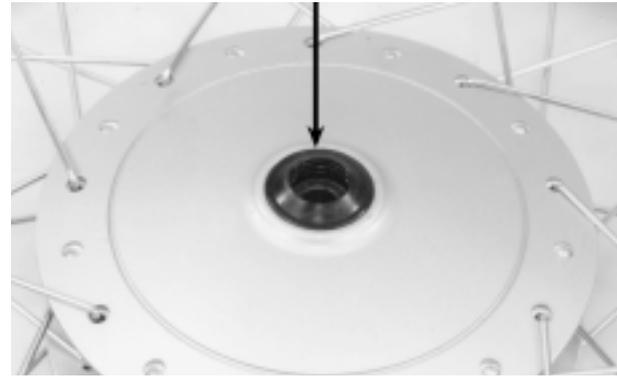
INSTALADOR / GUIDE



PANEL DE POLVO



Aplicar grasa en los labios de la junta de polvo e instalarlo en el cubo de la rueda a la derecha.

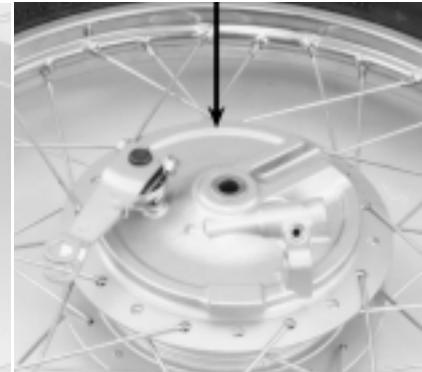


INSTALACIÓN

Instalar el casquillo de la derecha. Instalar el panel de freno.

LADO BUJE

SELLO DE FRENO

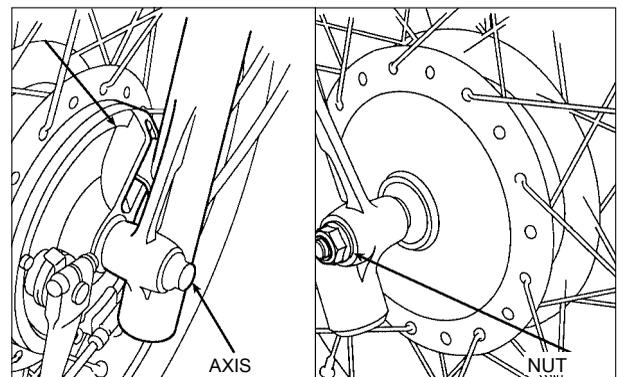


Coloque los amortiguadores de la rueda delantera entre la alineación de la guía con la ranura brida de freno amortiguador.

Pase grasa en el eje delantero y la inserta en el lado izquierdo. Instalar y apretar la tuerca en el eje delantero con el par especificado:

Par: 49 Nm (4,9 kg.m)

ALIGN

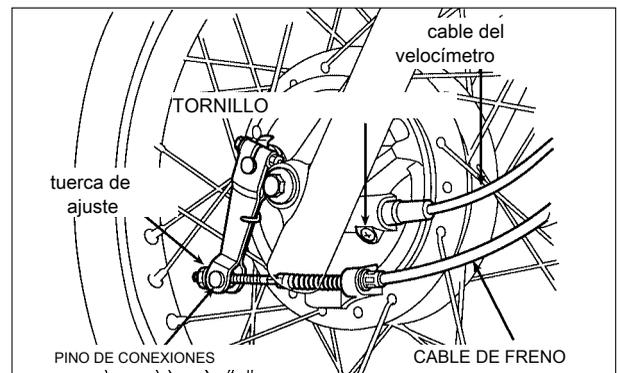


Instalar el cable del velocímetro en el panel frontal y presione el perno de fijación del freno.

Instalar el pasador de unión en el brazo del freno.

Instalar el cable de freno a través del brazo del panel y el freno. Instalar la tuerca de ajuste.

Ajuste el juego del freno delantero (p. 3-12).



FRENO

la

- pastillas de freno contaminados pueden reducir la eficiencia de frenado. Descartar los forros de freno limpias contaminadas y el tambor de freno contra un producto con grasa de buena calidad. No permita que la grasa en contacto con las almohadillas y el tambor de freno.
- Las fibras de asbesto pueden causar enfermedades respiratorias y cáncer. Nunca use mangueras de aire comprimido o cepillos secos para limpiar los conjuntos de frenos. Utilice una aspiradora o un método alternativo diseñado para reducir al mínimo el daño causado por las fibras de amianto.

Retirar la rueda de cubo del freno brida frontal (pp. 12-3).

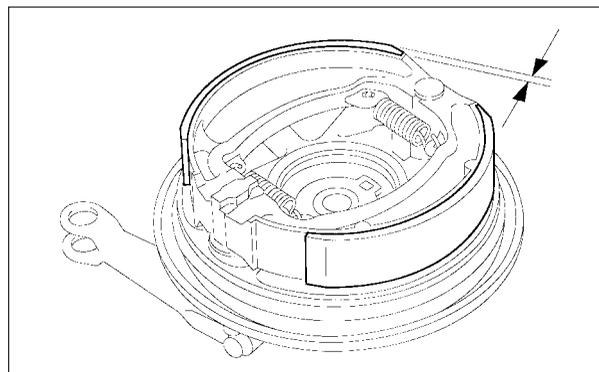
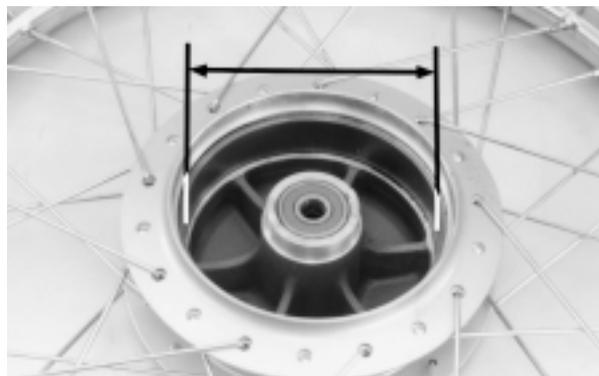
INSPECCIÓN

Medir el diámetro del cubo de rueda.

Limitar el uso de: 131 mm

Medir el espesor de las paredes de la zapata de freno.

Límite de Uso: 2.0 mm

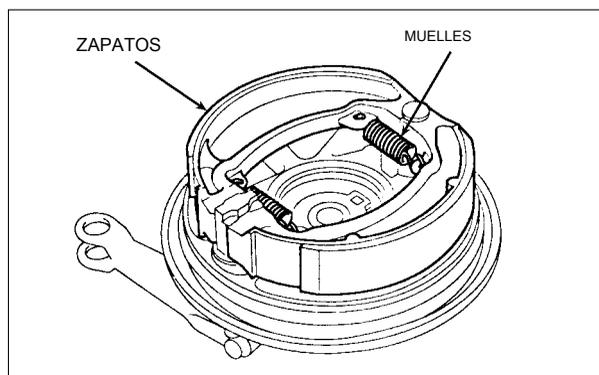


EXTRACCIÓN

NOTA

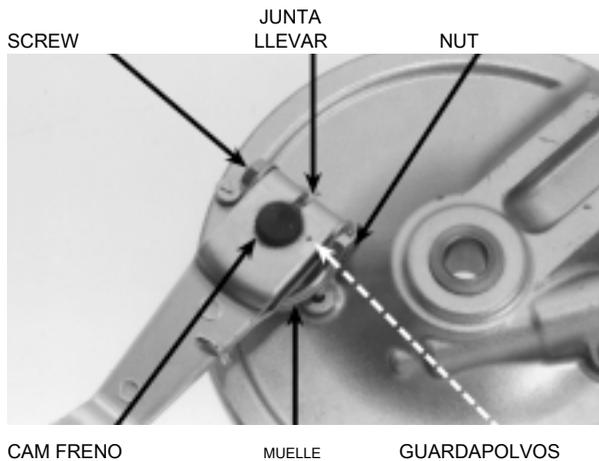
Siempre reemplace las zapatas de freno de dos en dos.

Obligar a las pastillas de freno de lado y quitar los pasadores de leva del freno y de anclaje. Quitar los zapatos Springs.



Eliminar lo siguiente:

- Tuerca y freno de perno del brazo
- brazo de freno
- muelle de retorno
- Indicador de desgaste
- levas del freno
- polvo de retención

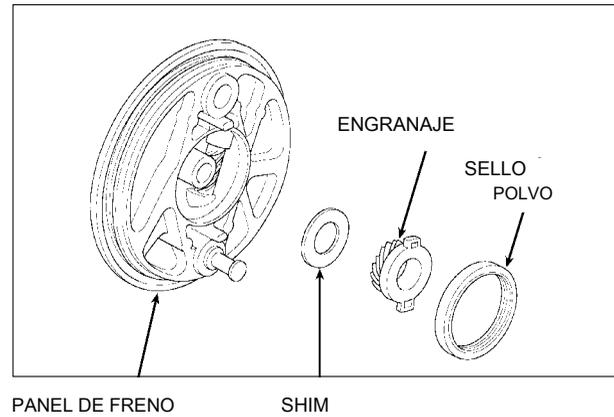


CAM FRENO

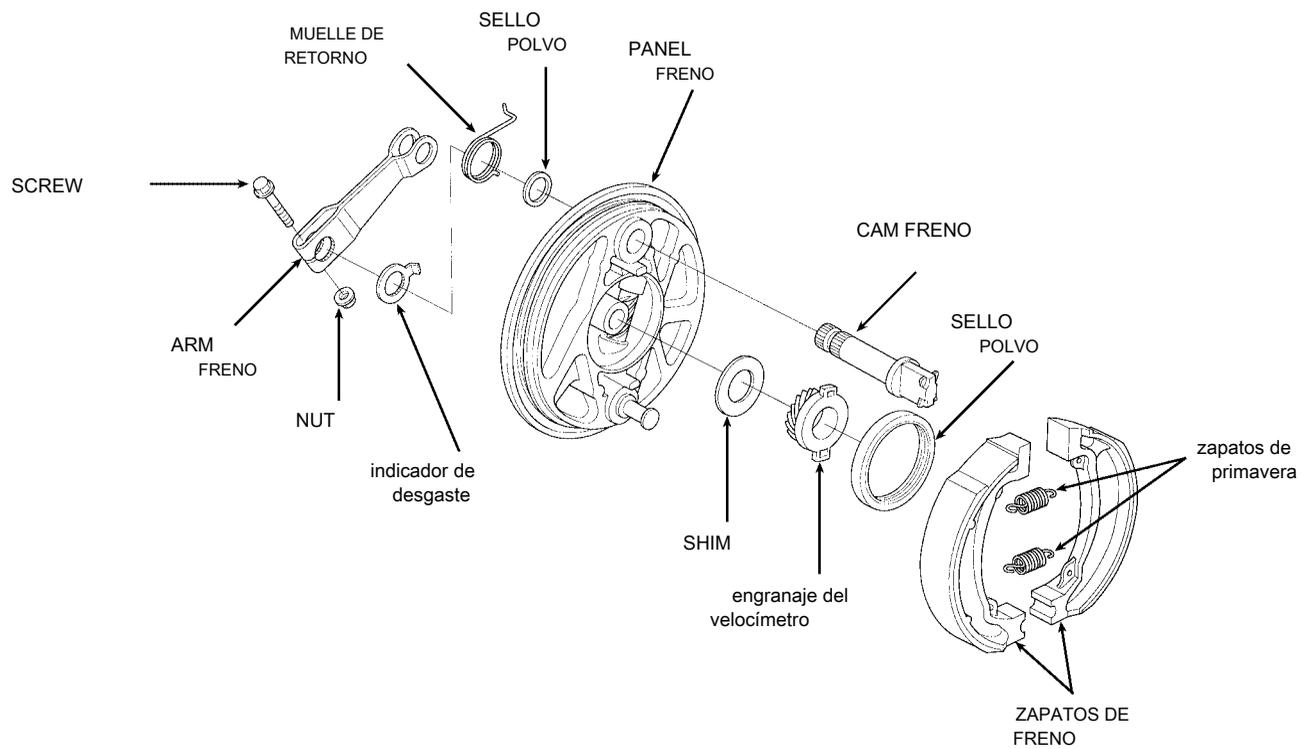
MUELLE

GUARDAPOLVOS

- engranaje del velocímetro
- calce
- polvo de retención

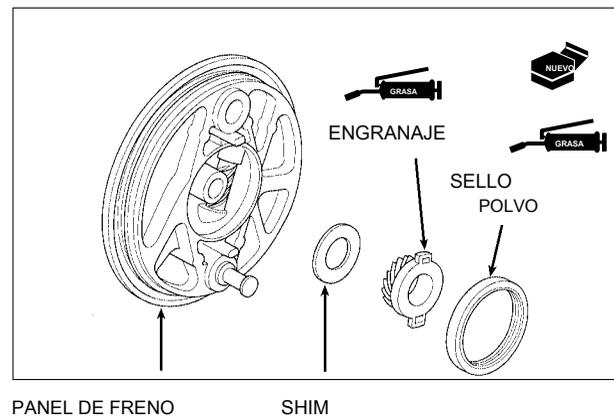


MONTAJE



Remojar sello de vacío con aceite limpio e instalarlo en el panel de freno.

Aplique grasa a las superficies de deslizamiento del engranaje del velocímetro, e instalar la cuña y el engranaje.

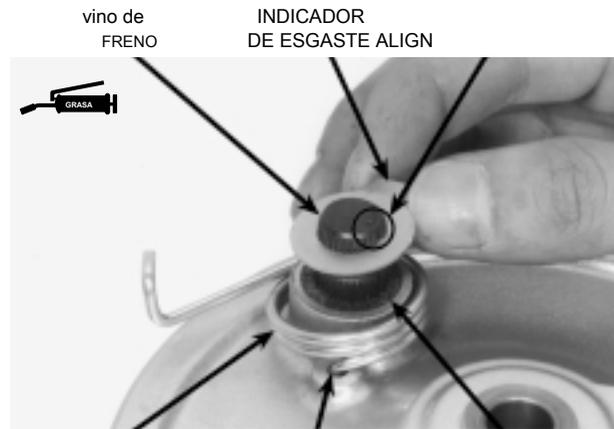


Aplique grasa a las superficies de fricción de freno de leva. Instalar la leva de freno.

Remojar sello de vacío con aceite limpio e instalarlo en el panel de freno.

Instalar el muelle de retorno acoplamiento del extremo del orificio del panel de freno.

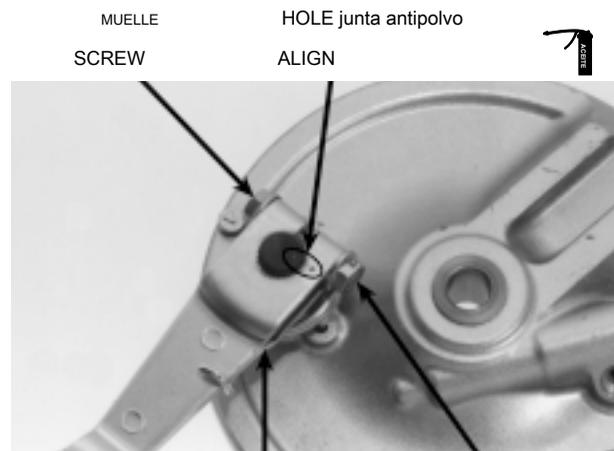
Instalar el indicador de desgaste, que recubre el reborde interior con el canal de leva del freno.



Instalar el brazo de accionamiento mediante la alineación de las marcas en el brazo de leva y la unidad.

Instalar la tuerca del perno y el brazo del freno de fijación y apriete con el par especificado.

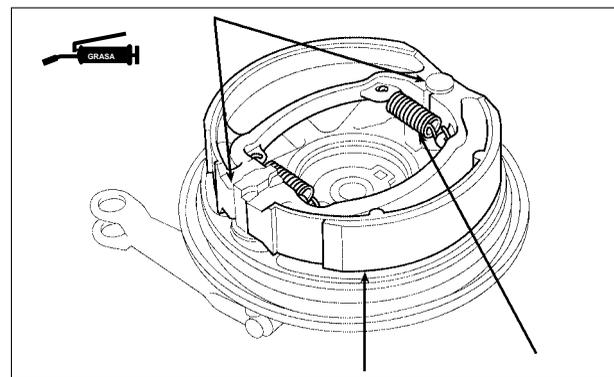
Par: 10 Nm (1,0 kg.m)



Aplique grasa al pasador de anclaje y superficies de deslizamiento de la leva de freno.

Montar las zapatas y los muelles como se muestra. Instalar las zapatas de freno en el panel. Retirar el exceso de grasa de la leva y el pasador de anclaje.

Montar la rueda delantera. (P. 12-6).



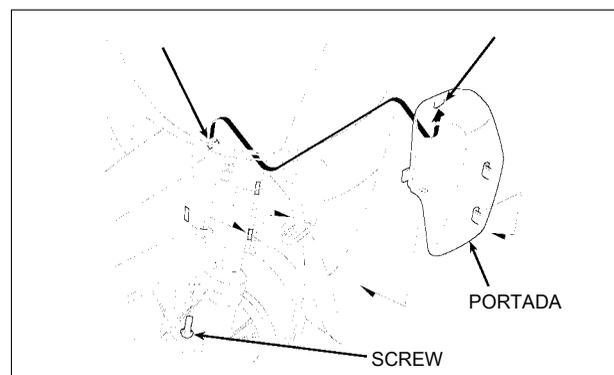
GUÍAS CAÑAS

SUSPENSIÓN

EXTRACCIÓN

Retire la rueda delantera (pp. 12-3)

Retire los tornillos de la cubierta del parachoques. Retire la tapa de choque se deslice hacia arriba y dejar caer las cuatro lengüetas de la aleta.



Retire el cable del velocímetro de la pestaña guardabarros delantero. Retire los tres tornillos y el guardabarros delantero.

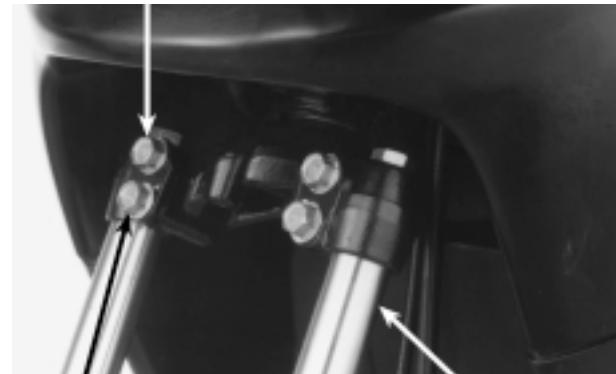


cable del velocímetro

MUD FRONT FENDER

REMOVED

Eliminar el tapón tornillo superior. Aflojar los tornillos de fijación de los topes inferiores y amortiguadores eliminar la tabla superior girando a mano.



LIBERACIÓN

CHOQUE

tornillo superior

EXTRACCIÓN

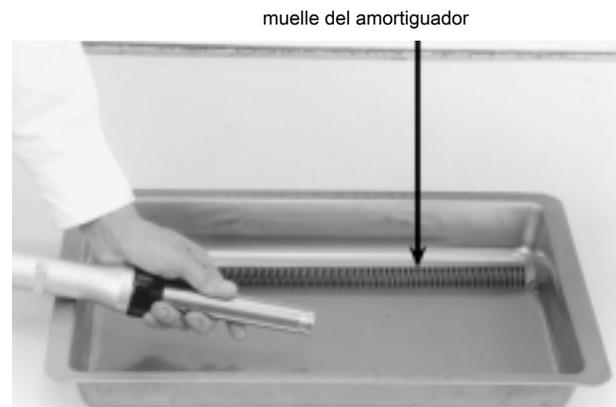
Eliminar el tapón tornillo superior.

C

El perno superior del amortiguador está sujeta a la presión del resorte. Tenga cuidado al retirar la misma.



Retirar el parachoques primavera y extraer el líquido mediante el bombeo de la memoria intermedia en varias ocasiones.



muelle del amortiguador

Una el cilindro exterior en un tornillo de banco, que lo protege con un paño.

Retire el tornillo Allen con una llave hexagonal.

NOTA



instalar temporalmente el resorte y el tornillo superior, no dañarlo. Si el pistón del amortiguador gire junto con el tornillo Allen, Retire el cilindro interior del cilindro exterior. No apriete en exceso el cilindro

Retire el pistón y el muelle de retorno del cilindro interior.

Retire el sello de polvo del cilindro exterior. Retire el anillo de tapón y sello de aceite.

INSPECCIÓN

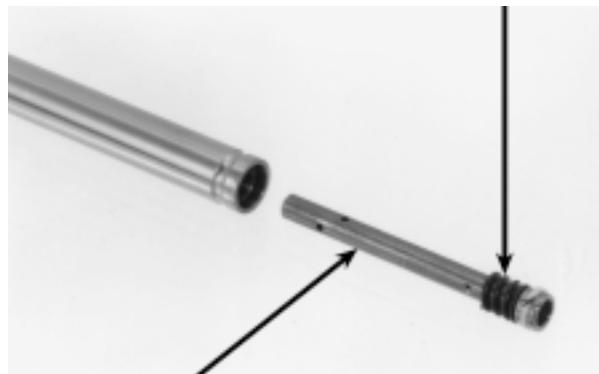
Medir la longitud libre del muelle helicoidal.

Limitar el uso de: 318,4 mm



TORNILLO ALLEN / LAVADORA

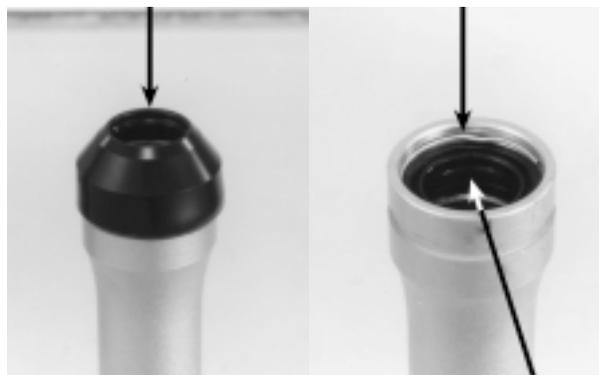
MUELLE DE RETORNO



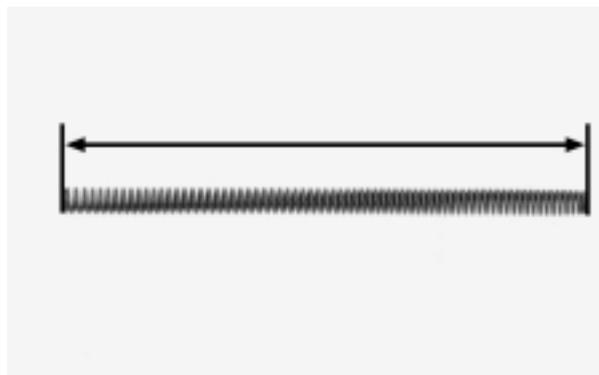
CHOQUE PISTON

GUARDAPOLVOS

anillo limitador



JUNTA DE ACEITE



Asegúrese de que el cilindro interior, cilindro exterior y el pistón del amortiguador son con marcas, muescas, arañazos, excesivas o desgaste anormal.

Asegúrese de que el anillo de pistón del amortiguador está desgastado o dañado.

Asegúrese de que el resorte de retorno está fatigado o dañado.

Cambie todas las piezas desgastadas o dañadas.

Apoyar el cilindro interior en dos bloques V y medir su deformación con un indicador de dial. La medida real es la mitad del total indicado en el indicador de línea.

Límite de uso: 0.2 mm

inspeccionar visualmente los bujes del cilindro exterior. Reemplazar los casquillos si excesivamente rayado o rayado, o si el revestimiento de teflón se usa de modo que la superficie de cobre es evidente en más de 3/4 de la superficie del casquillo.

ANILLO DE PISTON

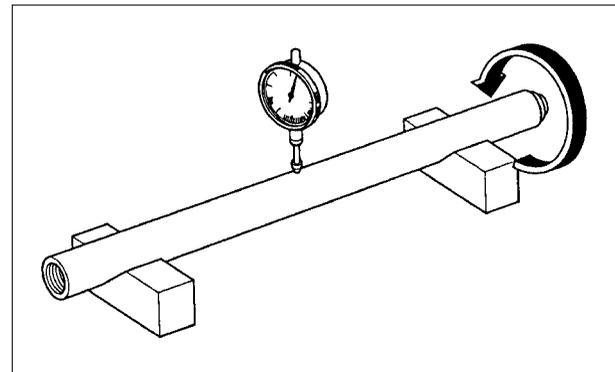
MUELLE



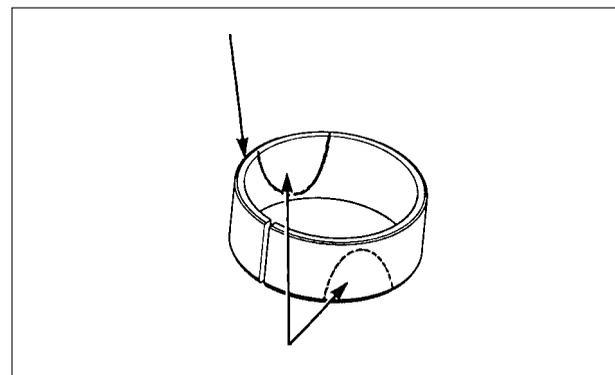
CILINDRO EXTERNO

CILINDRO buffer interno

PISTON



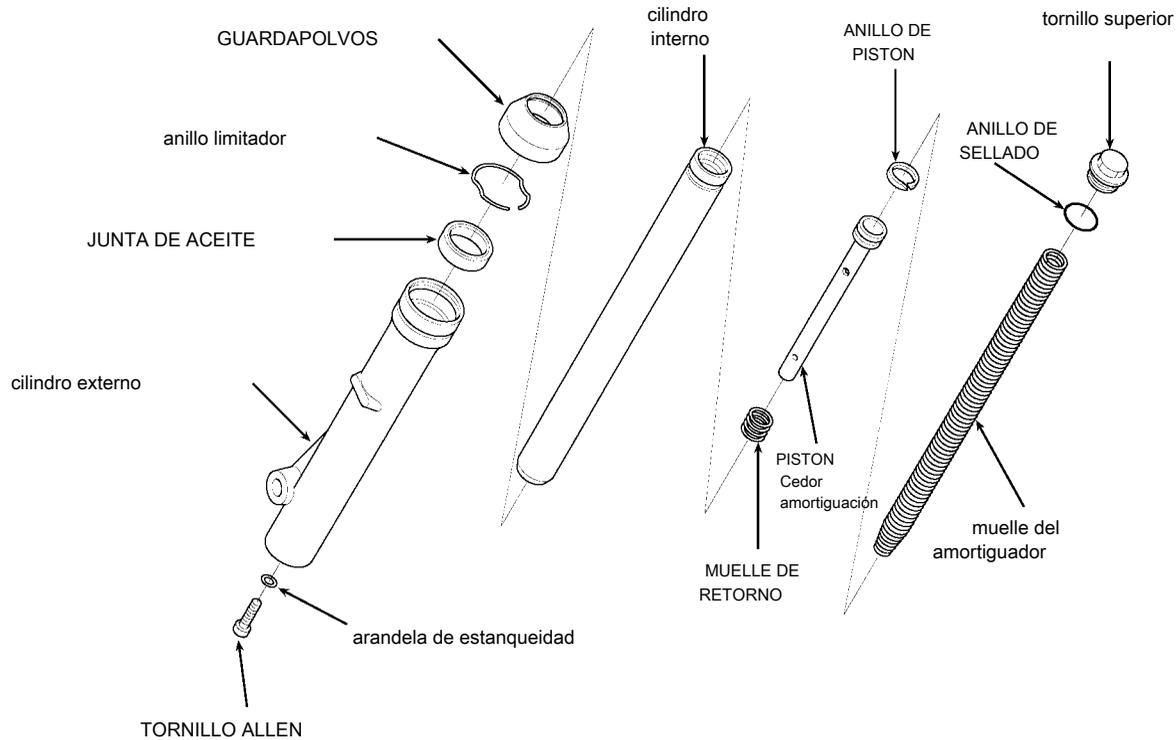
BUSH



SUPERFICIE DE COBRE

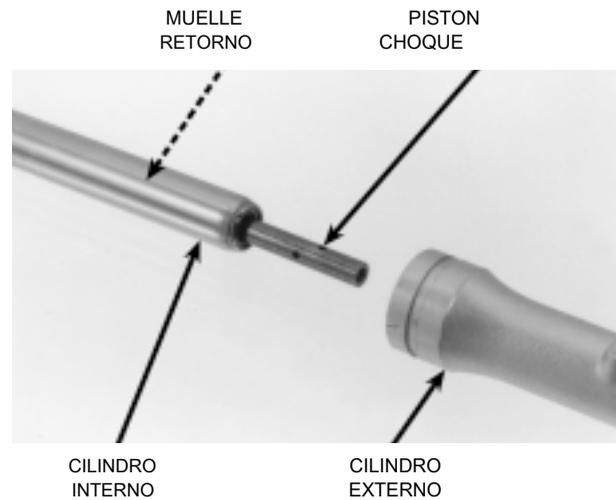
MONTAJE FRONTAL DE DESCARGA

Antes del montaje, lavar todas las piezas con disolvente no inflamable y secar a fondo.



Instalar el resorte de retorno y el pistón en el cilindro interior.

Instalar el cilindro interior en el cilindro exterior.



Una el cilindro exterior en un tornillo de banco, que lo protege con un paño.

Limpiar el tornillo Allen hilos y aplicar un líquido sellador a las roscas.

Instalar el tornillo Allen con una nueva arandela de sellado en el pistón del amortiguador y presione con una llave hexagonal con el par especificado.



Par: 20 Nm (2,0 kg.m)

NOTA

Si el pistón del amortiguador gire junto con el tornillo Allen, instalar temporalmente el resorte y el tornillo superior.



TORNILLO ALLEN / arandela de estanqueidad

Pasar una cinta de vinilo alrededor del extremo superior del cilindro interior para evitar daños en los bordes de los sellos de aceite. Lubricar el nuevo sello de aceite con fluido de amortiguación e instalarlo en el cilindro interior con el lado de la etiqueta hacia arriba.

Instalar el sello de aceite en el cilindro exterior a la ranura de anillo de tope es completamente visible.

instrumentos

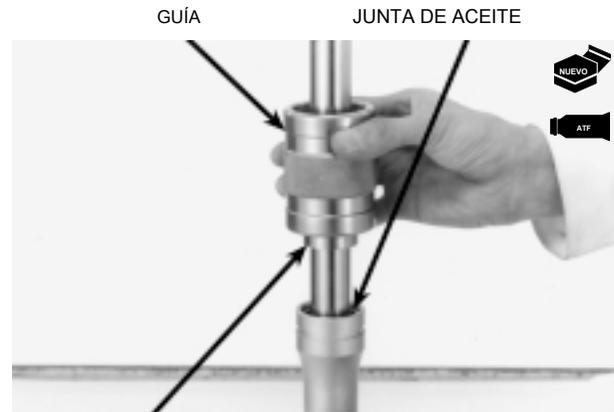
**Guía del instalador del sello de aceite
sello de aceite instalador**

**07747-0010100
07747-0010300**

Instalar las ranuras de anillo limitador en el cilindro exterior teniendo cuidado de no rayar el cilindro interior.

Cubrir los labios de la junta de nuevo en polvo con aceite de amortiguador e instalarlo en el cilindro exterior.

presentan signos de fugas. RUEDA DELANTERA / FRENO / SUSPENSION / SISTEMA DE



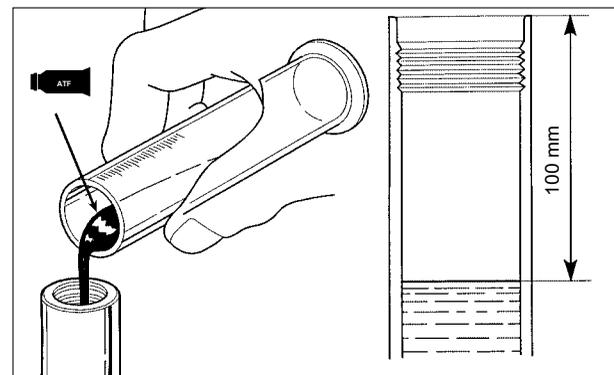
Coloque ATF líquido en el buffer en la cantidad especificada.

CAPACIDAD: 60,5 cm³

Bombear el cilindro interior lentamente varias veces para drenar la compuerta de aire.

Después de la estabilización del fluido, comprimir totalmente el cilindro interior y comprobar el nivel del líquido.

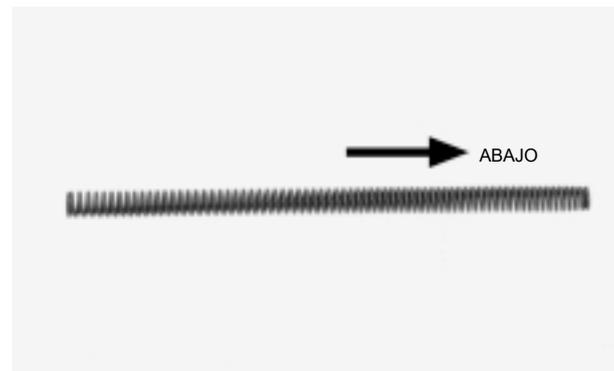
Nivel de líquido: 100 mm



NOTA

- Asegúrese de que el nivel del líquido es la misma en ambos tampones.
- Después de la instalación asegúrese de que los amortiguadores funcionan sin problemas y

Empuje el cilindro interior completamente hacia arriba. Instalar muelle helicoidal con el lado de los vínculos más estrechos orientados hacia abajo.



Cubrir el nuevo anillo de sellado con aceite amortiguador e instalarlo en las ranuras de la memoria intermedia de tornillo superior.

NOTA

Apretar el tornillo superior del amortiguador después de instalar el amortiguador en la mesa superior de la columna de dirección.

INSTALACIÓN

Instalar los amortiguadores en la columna de dirección mediante la alineación de las ranuras del cilindro interior con el orificio del tornillo en la tabla superior, y luego instalar los tornillos de fijación superiores. Apriete los dos tornillos a la torsión especificada:

Par: 54 Nm (5,4 kg.m)

Apriete el perno superior de los amortiguadores al par especificado.

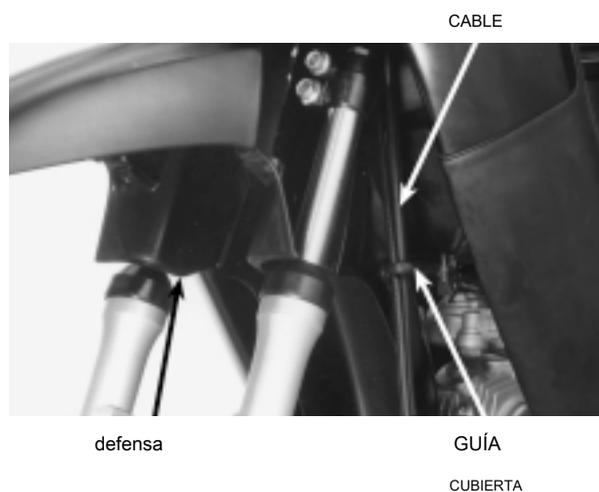
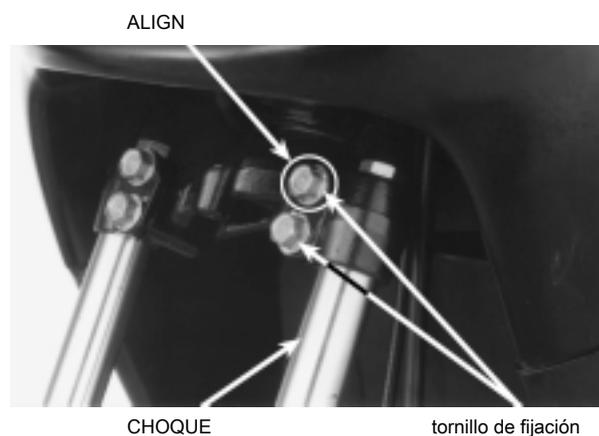
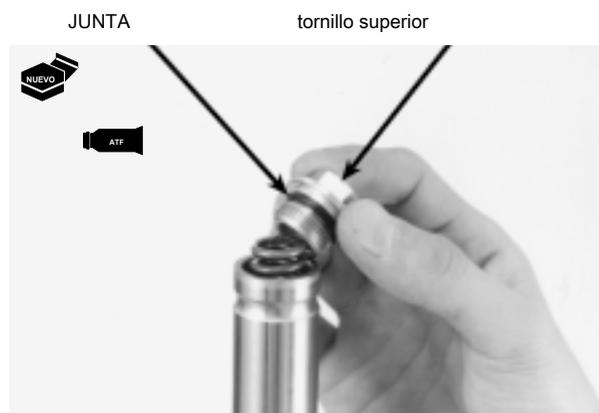
Par: 23 Nm (2,3 kg.m)

Instalar el guardabarros delantero apretando los tres tornillos de fijación.

Pase el cable del velocímetro a través de la pestaña guardabarros delantero.

Instalar las tapas de las horquillas delanteras alineando las cuatro lengüetas con las ranuras en el guardabarros delantero. Montar y apretar el tornillo con la arandela.

Instalar la rueda delantera (pág.12-6).



MANILLAR

EXTRACCIÓN

Eliminar o desacoplar las siguientes partes:

- cubierta de manillar hacia atrás (p. 2-5).
- Instruments (p. 16-3).
- piernas escudo (p. 2-2).

Retire los dos tornillos y el acelerador de alojamiento superior.

Desconecte el cable del acelerador del mango. Retire el acelerador puño del manillar.

Desconectar los conectores de la luz del interruptor de freno delantero. Soltar el perno de fijación soporte de la palanca de freno.

Retire el puño izquierdo del manillar.

TOP tapa del regulador



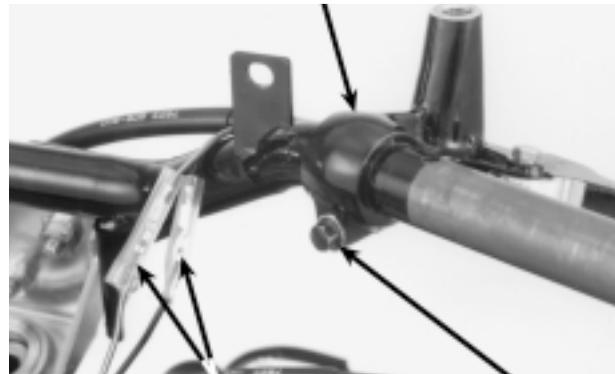
PERNOS

acelerador de mano



cable del acelerador

SOPORTE



CONECTORES

MANGO

TORNILLO



Retire el cableado y los cables de sus respectivas guías.

Retire la tuerca de retención, perno y buje. Retirar la columna de dirección del manillar y el apoyo de la palanca de freno de manillar.

INSTALACIÓN

NOTA

Hacer el paso de cables y el cableado correctamente.

Instalar la palanca de freno en el soporte del manillar.

Instalar el manillar en la columna de dirección.

Alinear los orificios de los tornillos e instalar el manguito de fijación, tornillo, tuerca y los tornillos con el par especificado.

Par: 59 Nm (5,9 kg.m)

Instalar los cables y el cableado a través de las guías.

Alinear el soporte de la palanca del freno y marcas grabadas en el manillar y apretar los tornillos de fijación.

Una los conectores del interruptor de luz de freno.

GUÍAS



SCREW

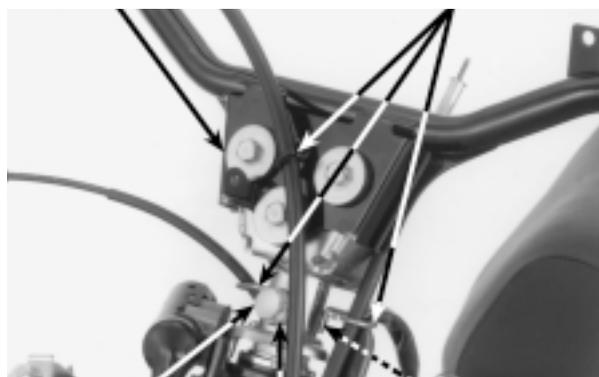


BUSH

NUT

MANILLAR

GUÍAS



SCREW BUSH

NUT

SOPORTE

ALIGN

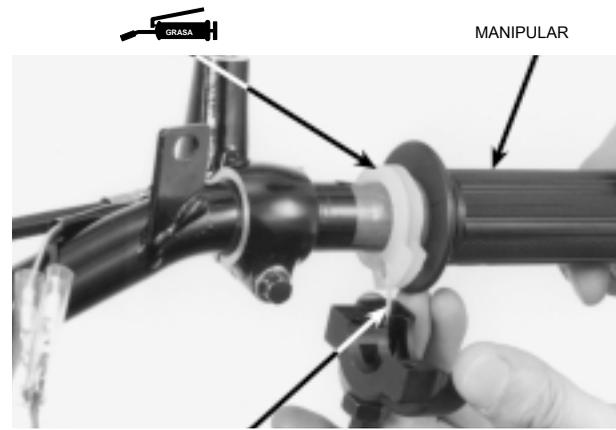


CONECTORES

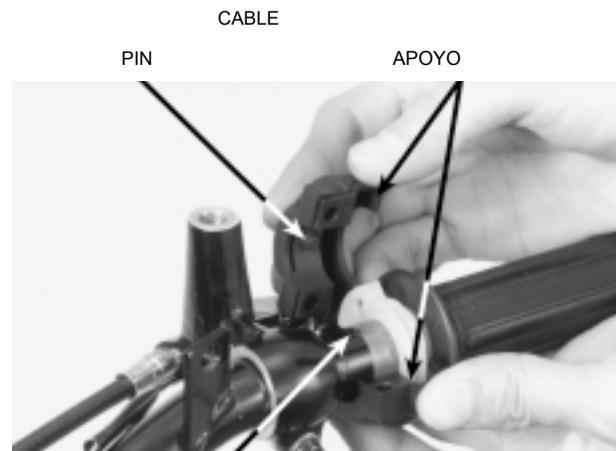
SCREW

superficies de fricción Grasa Grasa de la tubería interior y la empuñadura del acelerador del manillar.

Instalar el puño del acelerador en el manillar y conecte el cable del acelerador a la brida.



Instalar la carcasa del acelerador en el manillar, alineando el pasador del alojamiento superior con el orificio en el manillar. Apriete los dos tornillos.



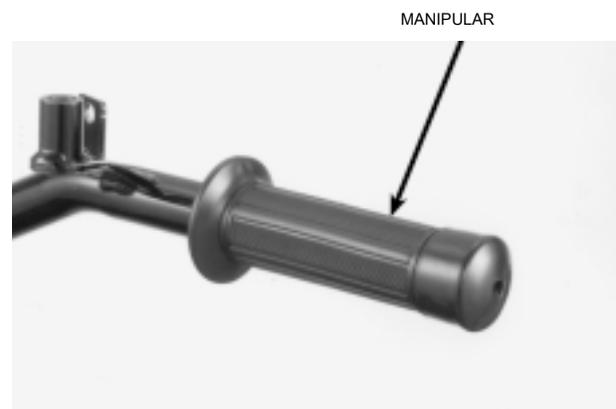
Limpiar toda la superficie interior de la empuñadura izquierda y la superficie de contacto del manillar.

Aplicar una capa de adhesivo Cemedine # 540 o similares dentro de la superficie de contacto mango y el manillar izquierdo.

Espere 3-5 minutos e instalar el mango. Gire la manija a extenderse por todo el adhesivo.

NOTA

Permitir que el adhesivo se seque durante una hora antes de usar la manija.



Instalar los siguientes componentes:

- Instruments (p. 16-3).
- cubierta de manillar hacia atrás (p. 2-5).
- piernas escudo (p. 2-2).

COLUMNA DE DIRECCION

EXTRACCIÓN

Eliminar lo siguiente:

- parachoques delantero (p. 12-9).
- Manillares (pág.12-16).

Alojar la tuerca de bloqueo de la columna de dirección.

Herramienta especial: Clave a la tuerca de seguridad

07 916-KM10000

Retire la tuerca y la arandela de la columna de dirección.

Soltar la tuerca de ajuste de la columna de dirección.

herramientas especiales:

Llave de tubo

07916-3710101

Eliminar lo siguiente:

- tuerca de ajuste (la fijación de la columna de dirección).

- columna de dirección
- bolas de pista superior
- 23 bolas de rodamiento superiores
- bolas de rodamiento inferior 29

NOTA

Coloque las bolas en una bandeja para no perderlos.

Eliminar la pista cónica superior.

instrumentos

columna de dirección Guía

07 953-KA50000

Retire el carril inferior cónica utilizando la misma herramienta.

CONTRATUERCA CLAVE



LAVADORA BLOQ.BOTONES TOMA CONTRATUERCA la columna de dirección



Bola de seguimiento

tuerca de ajuste
TOP

BOLAS
ACERO (23)



COLUMNA DE DIRECCION

Bolas de acero (29)

CONO DE PISTA



GUÍA DE LA DIRECCIÓN

Eliminar la pista inferior cónica, utilizando un punzón o una herramienta de toma de cuidado adecuado para no dañar la columna de dirección.

Retire el retén de polvo y la arandela.

Carril inferior BOLA

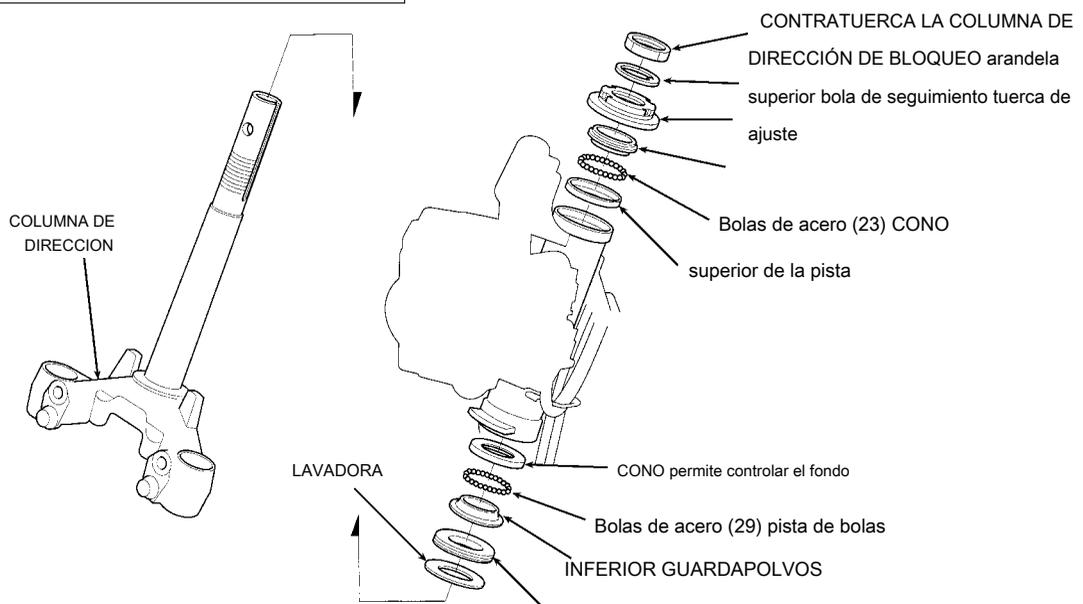


SELLO DE POLVO / LAVADORA

INSTALACIÓN

NOTA

- Reemplazar las bolas y las pistas de bolas siempre juntos.
- Si la motocicleta estaba involucrado en un accidente, examine el área cerca de la cabeza de la columna de dirección presenta signos de agrietamiento o deformación.



Instalar la arandela en la columna de dirección.

Aplicar grasa en los labios de la junta de polvo e instalarlo en la columna de dirección.

Instalar la bola de seguimiento inferior en la columna de dirección usando una prensa hidráulica.

instrumentos

Extractor de rodamientos 35 mm

07746-0030400



INFERIOR DE PISTA EXTRACTOR BOLA

Instalar la nueva pista de fondo cónico en la cabeza de la columna de dirección.

herramientas:

sello de aceite instalador

07 947-SB00200



INSTALADOR DE SELLO DE ACEITE

INSTALADOR DE CABLE

Instalar la nueva pista superior cónica en la cabeza de la columna de dirección.

instrumentos

instalador cojinete Cable

07749-0010000

cojinetes del instalador

07946-6920100



INSTALADOR

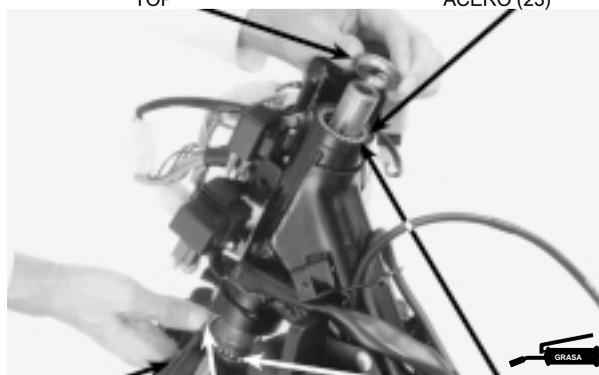
pista de bolas
TOP

ESFERAS
ACERO (23)

Aplicar una capa de grasa en la pista de esferas superiores e instalar las 23 bolas de acero.

Aplicar una capa de grasa en la bola de pista inferior e instalar las 29 bolas de acero.

Inserte la columna de dirección en la cabeza chasis teniendo cuidado de no mantener las bolas de acero, y luego instalar la bola de seguimiento superior y la tuerca de ajuste.



BOLAS DE LA DIRECCIÓN DE ACERO (29) Tuerca de ajuste

1. Apriete la tuerca de ajuste con el par especificado:

Herramienta especial

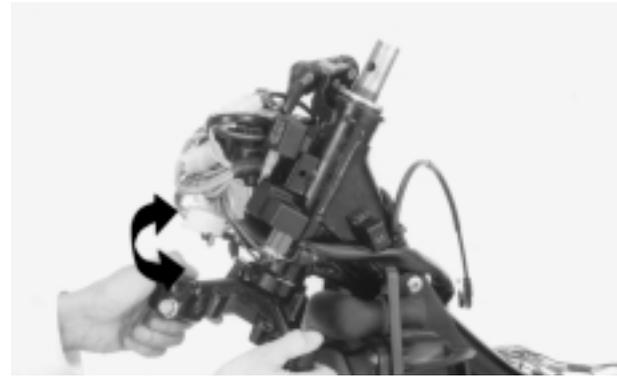
Llave de cubo

07916-3710101

Par: 25 Nm (2,5 kg.m)



2. Girar la columna de dirección completamente a la derecha y la izquierda al menos cinco veces para asentar los cojinetes.



Zócalo de llave de la columna de dirección

3. Release ajustar provisionalmente la tuerca de la columna de dirección.
4. Apriete la tuerca de ajuste de la columna de dirección con el par especificado.

Herramienta especial

Llave de cubo

07916-3710101

Par: 3 Nm (0,3 kg.m)



CONTRATUERCA tuerca de ajuste

5. Instalar la arandela de seguridad, mediante la alineación de la lengüeta con las ranuras de la columna de dirección.
Instalar la tuerca de la columna de dirección.



LAVADORA DE BLOQUEO

6. Apretar la tuerca de la columna de dirección con el par especificado.

Par: 74 Nm (7,4 kg.m)

Herramienta especial: Clave a la tuerca de seguridad

07 916-KM10000

Asegúrese de que no hay movimiento vertical y la columna de dirección gira libremente.

Instalar los siguientes componentes:

- tenedor frontal (p. 12-15)
- Manillares (pág.12-17)



CONTRATUERCA CLAVE

INFORMACIÓN DE SERVICIO	13-1	PEDAL DE FRENO / parada central de 13-11 CHOQUES	
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	13-2		13-13
RUEDA TRASERA	13-3	BRAZO	13-13
FRENO	13-9		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

J

- Conducir con rayos dañados afectan a la seguridad de funcionamiento de la motocicleta.
- Las fibras de asbesto pueden causar enfermedades respiratorias y cáncer. Nunca use mangueras de aire comprimido o cepillos secos para limpiar los conjuntos de frenos. Utilice una aspiradora o un método alternativo diseñado para reducir al mínimo el daño causado por las fibras de amianto.
- pastillas de freno contaminados pueden reducir la eficiencia de frenado. Descartar los forros de freno limpias contaminadas y el tambor de freno contra un producto con grasa de buena calidad. No permita que la grasa en contacto con las almohadillas y el tambor de freno.

- Siempre comprobar el funcionamiento del sistema de frenos antes de conducir la motocicleta.
- No intente desmontar el conjunto de buffers.

ESPECIFICACIONES

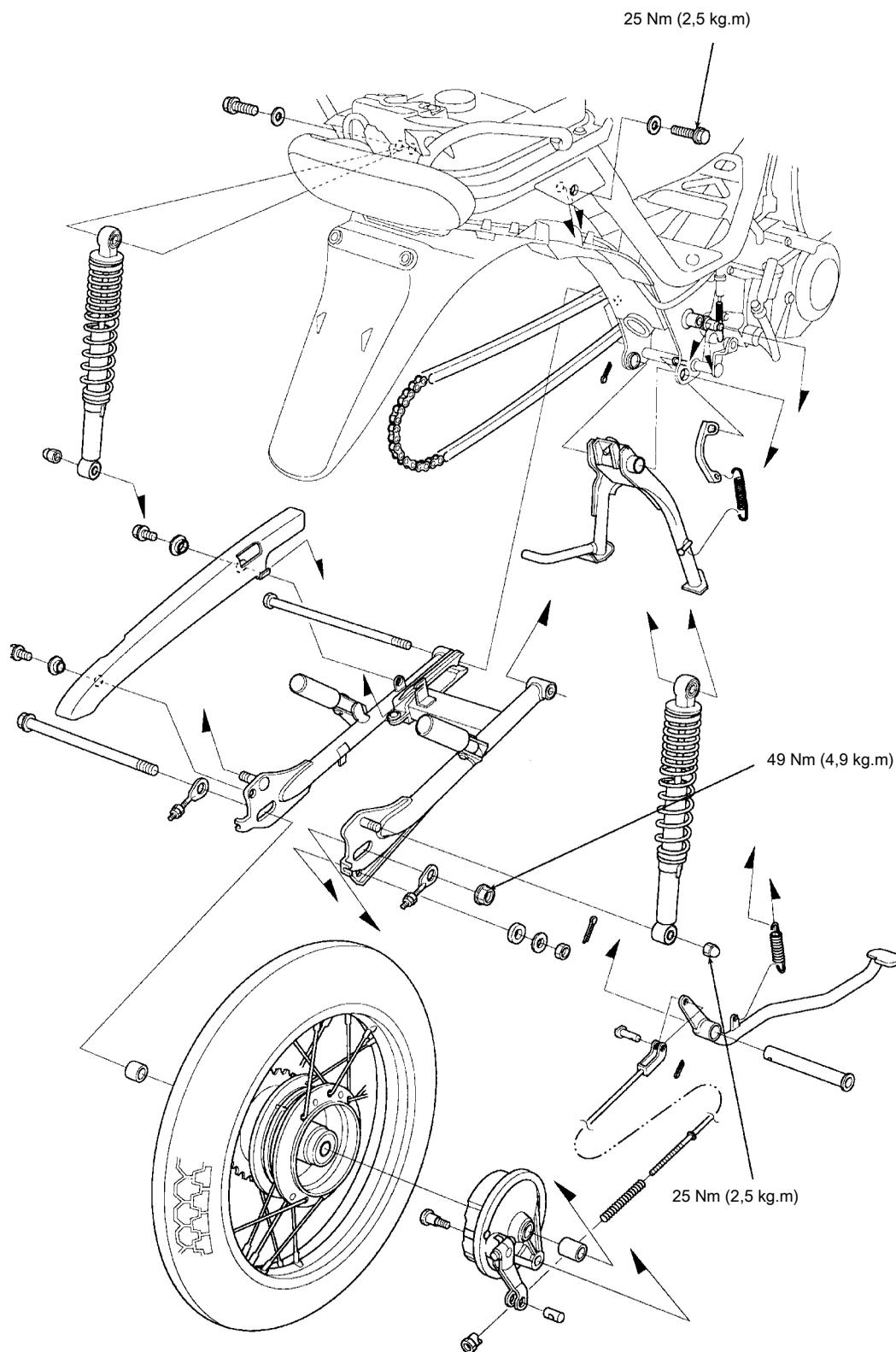
Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
La profundidad mínima de la ranura de la banda de rodadura	-	2.0
presión de los neumáticos (Frío)	único piloto	225 kPa (2,25 kgf / cm ² 33 psi) -
	Piloto y pasajero	280 kPa (2,80 kgf / cm ² 41 psi) -
La deformación del eje trasero	-	0.2
llanta excentricidad radial		2.0
	axial	2.0
freno	Pedal de freno juego libre	20 - 30
	Diámetro interior del tambor de freno	110,0
	espesor del forro de freno	4.0

13

VALORES DE PAR

tuerca del eje trasero	49N.m (4,9 kg.m)	
rayos	4 Nm (0,4 kg.m)	
tuerca de corona de transmisión	27 Nm (2,7 kg.m)	
corona transmisión prisionero	20 Nm (2,0 kg.m)	Aplicar química bloquear los hilos
Freno de tuerca del brazo	10 Nm (1,0 kg.m)	
Tuerca de fijación del amortiguador trasero superior	25 Nm (2,5 kg.m)	
Tuerca de fijación inferior del amortiguador trasero	25 Nm (2,5 kg.m)	
Tuerca de la articulación del brazo basculante	39 Nm (3,9 kg.m)	
Drive guía de la cadena perno	5 Nm (0,5 kg.m)	



HERRAMIENTAS

Eje extractor de cojinetes	07746-0050100
extractor de cabeza 12 mm	07746-0050300
instalador cojinete Cable	07749-0010000
Extractor de rodamientos, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 12 mm	07746-0040200
Guía, 17 mm	07746-0040400
Key radio B 4,5 x 5,1	07701-0020200

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**Suspensión demasiado blanda**

- de amortiguación por resorte debilitó
- fugas de aceite amortiguador trasero

Suspensión demasiado duro

- Bujes articulación del balancín dañado
- la varilla del amortiguador deformado
- Bujes de brazo malo codo articulado lubricado

vibra de las ruedas traseras

- Aro combado
- rodamientos de las ruedas sueltas, desgastadas o dañadas
- neumático dañado
- Bujes basculante articulación dañada o desgastada

- basculante o chasis deformado
- Ajustadores actuales ajustados de forma incorrecta

La rueda gira con dificultad

- sistema de frenos mal ajustados
- cojinetes de las ruedas defectuosas
- cadena de transmisión muy apretado

Ruido en la suspensión trasera

- parachoques trasero dañado
- Los sujetadores de suspensión suelta de
- Teniendo suspensión desgastado conjunta

pobre rendimiento de los frenos

- Freno establece de forma incorrecta
- zapatas de freno desgastadas
- tambor de freno desgastadas
- Levas del freno desgastado
- zapatas de freno instalados de forma incorrecta
- lonas contaminados
- tambor de freno contaminado
- zapatas de freno desgastadas en el área de contacto con la leva

Los frenos chirriantes

- zapatas de freno desgastadas
- tambor de freno desgastadas
- lonas contaminados
- tambor de freno contaminado

RUEDA TRASERA

EXTRACCIÓN

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central.

Retire la tuerca de ajuste del freno trasero, la varilla del freno desconecte el brazo de accionamiento y retire el pasador de acoplamiento y el resorte.

Desconectar el brazo brida de sujeción del freno de retirar el pasador de chaveta, tuerca, la arandela, asiento de goma y el tornillo de tope.

Aflojar las tuercas de seguridad y ajustadores de nueces transmisión por cadena.

Retire la tuerca del eje trasero y la cadena de transmisión ajustador.

Retire el eje trasero y luego el separador derecho. Empujar la rueda trasera hacia delante y liberar la cadena de transmisión de la corona, y luego quitar la rueda trasera.

Retire el cubo del panel de freno.

Retire el separador lateral.

varilla del freno



LÍMITE ARM

ESPACIADOR

NUT

AXIS

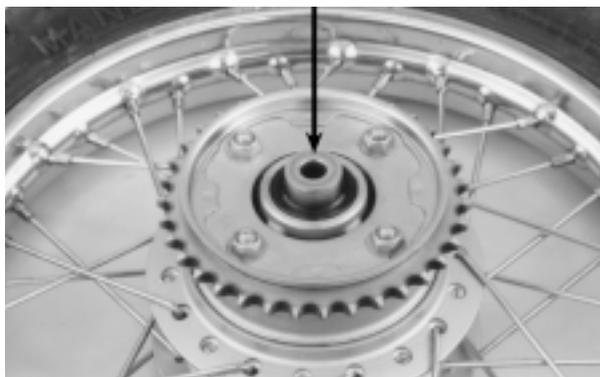


CONTRATUERCA TUERCA ajuste del ajustador

PANEL DE FRENO



espaciador laterales

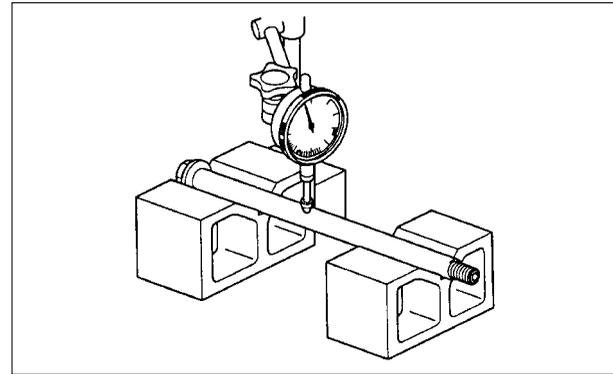


INSPECCIÓN

Coloque el eje trasero en dos bloques V y comprobar su deformación.

La deformación real es la mitad del valor indicado en el indicador de línea.

Límite de uso: 0.2 mm

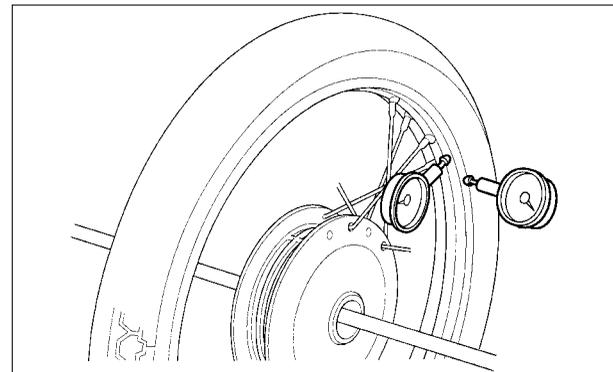
**TRASERA / FRENOS / SUSPENSIÓN**

Verificar la excentricidad de la llanta, la colocación de la rueda sobre un forro.

Gire la rueda a mano y medir la excentricidad con un indicador de cuadrante.

Límite de Uso: radial: 2,0 mm

Axial: 2.0 mm



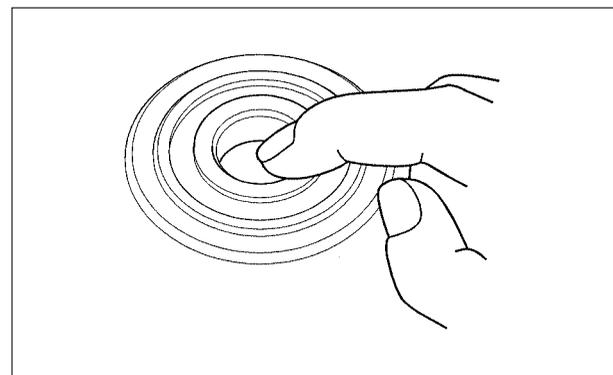
Gire el anillo de rodadura interior del cojinete con los dedos. Los cojinetes deben girar suavemente y sin ruido. Compruebe también que los anillos de rodadura exteriores están perfectamente equipados en el cubo de la rueda.

regiones rígidas en un trozo de madera o un martillo de plástico. **RUEDA**

Retirar y sustituir los cojinetes si están a un mal funcionamiento, el ruido o la holgura.

NOTA

Siempre vuelva a colocar los dos cojinetes de forma simultánea.

**EXTRACCIÓN**

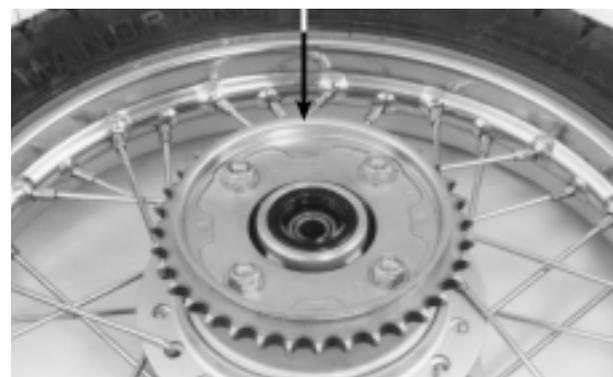
Eliminar la transmisión de corona.

NOTA

Si es difícil de quitar la brida de la corona de transmisión, corona golpeó las

Si hay necesidad para la eliminación de la corona de transmisión de quitar los cuatro tuercas y entonces los pernos de transmisión de corona.

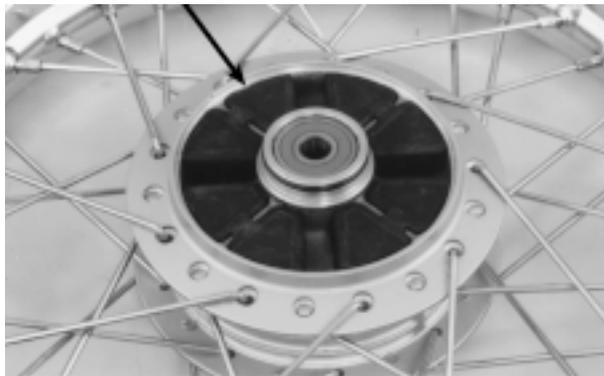
BRIDA TRANSMISIÓN DE LA CORONA



Retire los cubos de rueda gomas de amortiguación.

Retire el anillo de sellado.

amortiguación DE GOMA



Inserte la cabeza del extractor en el rodamiento. Instalar el eje extractor de cojinetes en el lado opuesto del cojinete y retirar la rueda trasera.

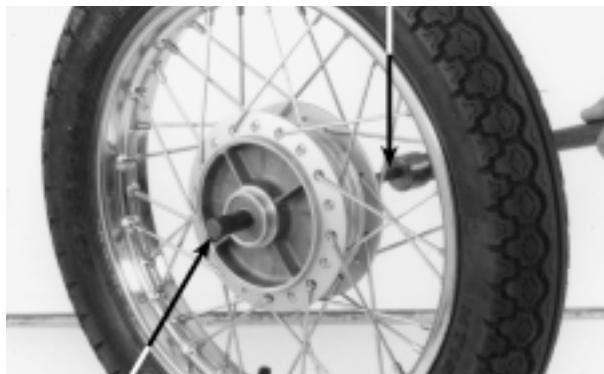
herramienta especial

- Eje extractor de cojinetes
- Head extractor de cojinetes, 12 mm

07746-0050100

Retire el casquillo distanciador y retire el cojinete opuesto.

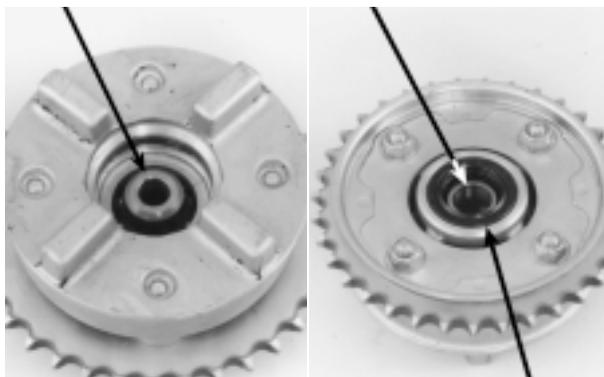
EXTRACTOR eje de cojinete



Cabeza del extractor de rodamiento de casquillo

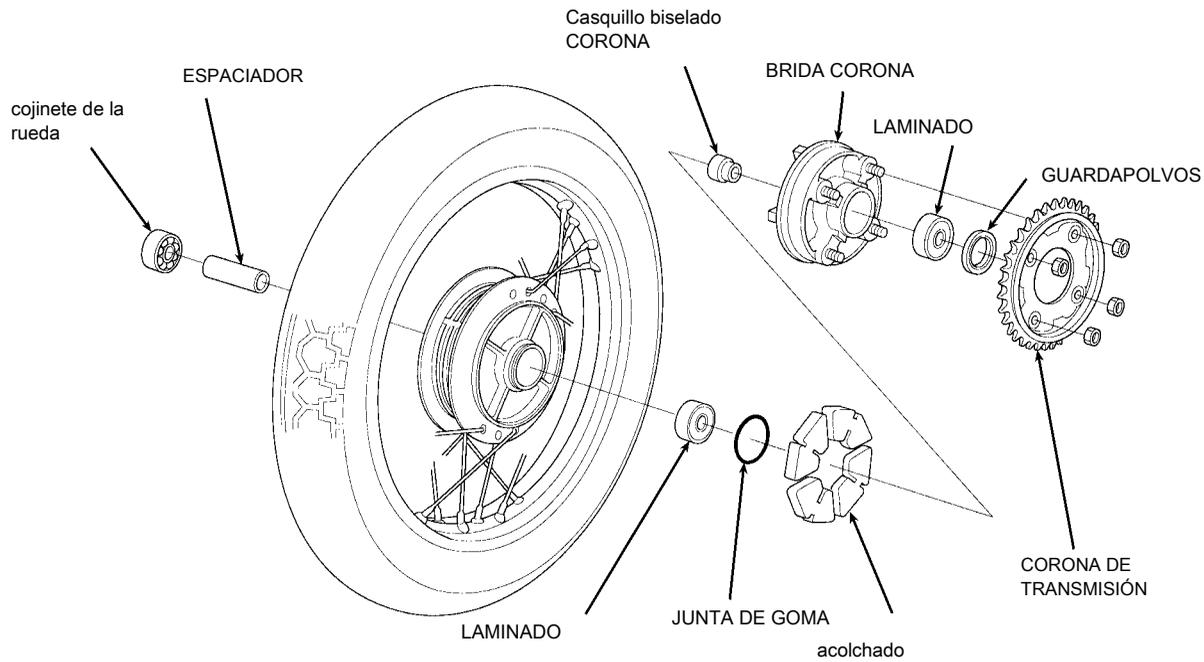
LAMINADO

Retire la corona de transmisión de buje y la junta de polvo. Retire la corona de transmisión de cojinete.



GUARDAPOLVOS

MONTAJE



Aplique grasa a la nueva cavidad del cojinete. Instalar el primer cojinete con el lado blindado derecho opuesto hasta que esté completamente asentada en el cubo de la rueda.

Instalar el espaciador.
Instalar el cojinete de la izquierda con el lado blindado de espaldas hasta que esté completamente asentada en el cubo de la rueda.

la

No deje caer la grasa en el tambor de freno, ya que puede reducir la eficacia de los frenos

NOTA

No incline los cojinetes para instalarlos.

herramientas especiales:

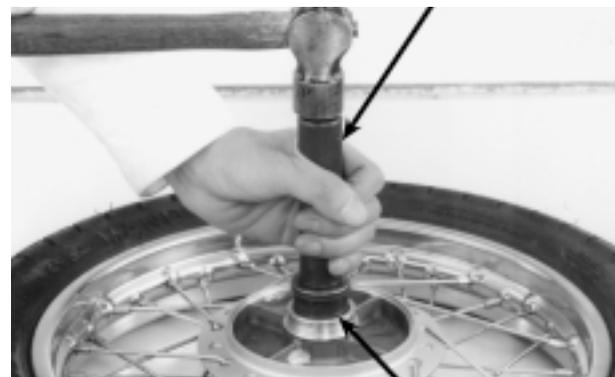
- instalador de cable 07749-0010000
- Instalador de rodamiento 37 x 40 mm 07746-0010200
- Guía, 12 mm 07746-0040200

Lubricar con grasa de los pocillos de la nueva cojinete. Instalar la brida de apoyo de transmisión de corona de la banda de escudo frente a distancia hasta que esté completamente asentado.

herramientas especiales:

- instalador de cable 07749-0010000
- Instalador de rodamiento 37 x 40 mm 07746-0010200
- Guía, 17 mm 07746-0040400

INSTALADOR DE CABLE



INSTALACIÓN Y GUÍA

INSTALADOR DE CABLE



INSTALACIÓN Y GUÍA

Cuando los nuevos rayos para ser instalado, realice lo siguiente:

Coloque el aro en un banco de servicio.

Coloque el cubo de la rueda con el lado izquierdo hacia abajo y empezar a presionar los nuevos rayos.

Ajustar la posición del cubo de manera que la distancia desde la superficie del borde derecho de la llanta del lado derecho es igual a 3 mm como se muestra

Apretar los nuevos rayos progresivamente en 2 o 3 pasos.

**Herramientas: Rayos
clave**

07701-0020200

Par: 4 Nm (0,4 kg.m)

Compruebe la deformación de la viga frontal (p. 13-4).

Lubricar los labios del sello de nuevo polvo e instalarlo en la brida de la corona de transmisión.

Instalar el cojinete del buje de transmisión de corona.

Asegúrese de que las gomas de amortiguación se vean alterados o dañados y reemplazarlos si es necesario.

NOTA

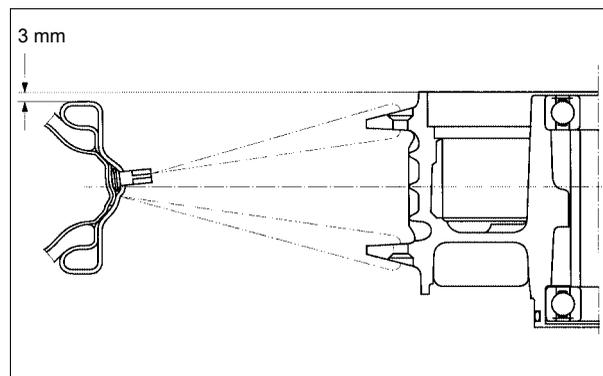
gomas de amortiguación juntos.

Aplicar el anillo de sello de aceite e instalarlo en las ranuras. Sustituir las

Instalar la corona de transmisión de la brida dentro del cubo hasta que esté completamente asentado.

Si eliminado, instalar y apretar las tuercas de la transmisión de la corona con el par especificado.

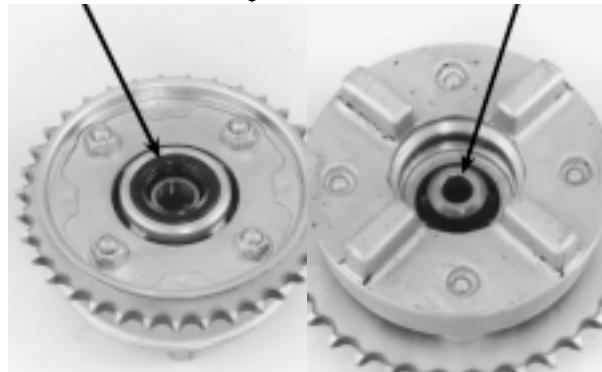
Par: 27 Nm (2,7 kg.m)



antipolvo



BUSH



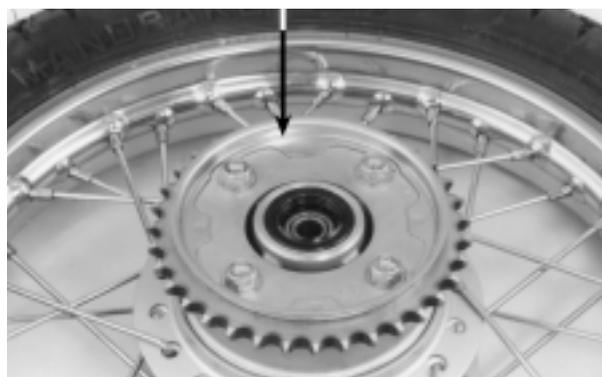
amortiguación DE GOMA



ANILLO DE SELLADO



BRIDA TRANSMISIÓN DE LA CORONA junta



INSTALACIÓN

Instalar el panel de freno en el cubo de la rueda. Instalar el espaciador izquierda.

Coloque la rueda en el brazo oscilante e instalar la cadena de transmisión en la corona.

Introduzca el eje y ajustar el lado izquierdo, y luego instalar el espaciador derecha.

Certifique que la cadena ajustador transmisión izquierda está situado correctamente y, a continuación, instalar el ajustador derecho y la tuerca de eje.

el brazo de anclaje pareja en el panel del freno con el tornillo de parada.

Instalar el asiento de goma, la arandela y la tuerca, y apretar la tuerca con el par especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)

Instalar un nuevo pasador de chaveta en el tapón de rosca.

Instalar el resorte de la varilla de freno y el pasador de unión en el brazo de freno.

Conectar la varilla del freno en el brazo de freno e instalar la tuerca de ajuste.

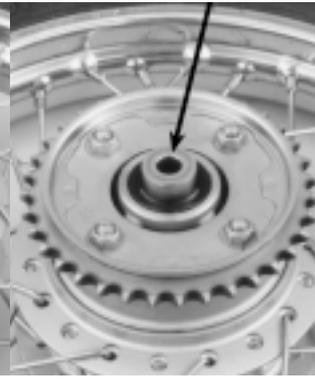
Ajustar la holgura de la cadena de transmisión (p. 3-10).

Ajuste el juego libre del pedal de freno (Pág. 3-12). RUEDA

PANEL DE FRENO



BUSH



BUSH

NUT



FITTER

AXIS

NUT

MUELLE PIN
EMPALME

chaveta



TUERCA DE GOMA
ASIENTO /
LAVADORA

ARM
LIMITAR

FRENO

NOTA

- pastillas de freno contaminados pueden reducir la eficiencia de frenado. Descartar los forros de freno limpias contaminadas y el tambor de freno contra un producto con grasa de buena calidad. No permita que la grasa en contacto con las almohadillas y el tambor de freno.
- Las fibras de asbesto pueden causar enfermedades respiratorias y cáncer. Nunca use mangueras de aire comprimido o cepillos secos para limpiar los conjuntos de frenos. Utilice una aspiradora o un método alternativo diseñado para reducir al mínimo el daño causado por las fibras de amianto.

EXTRACCIÓN

Retire el freno de eje de la pestaña de la rueda trasera (p. 13-3).

INSPECCIÓN

Medir el diámetro interior del tambor de freno.

Limitar el uso de: 111 mm

Medir el espesor de las paredes de la zapata de freno.

Límite de Uso: 2.0 mm

EXTRACCIÓN

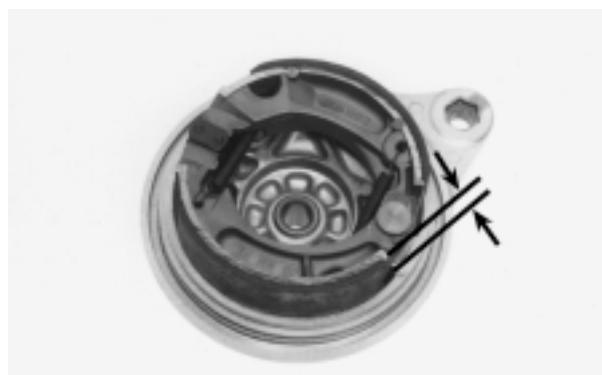
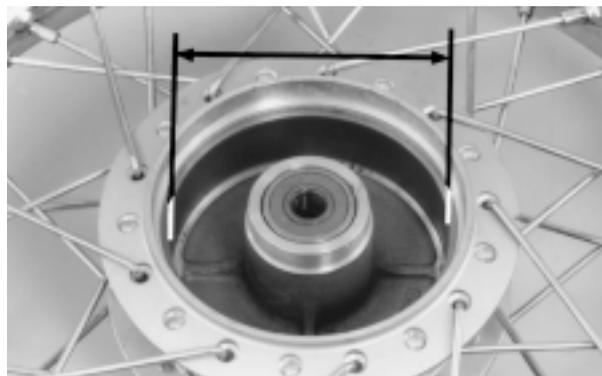
NOTA

Siempre reemplace las zapatas de freno de dos en dos.

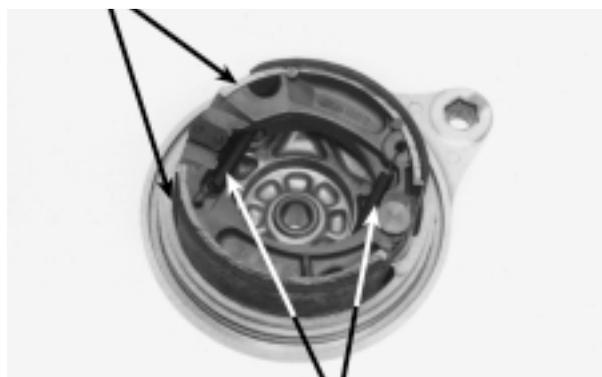
Obligar a las pastillas de freno de lado y quitar los pasadores de leva del freno y de anclaje. Quitar los zapatos Springs.

Eliminar lo siguiente:

- Tuerca y freno de perno del brazo
- brazo de freno
- Indicador de desgaste
- levas del freno
- polvo de retención

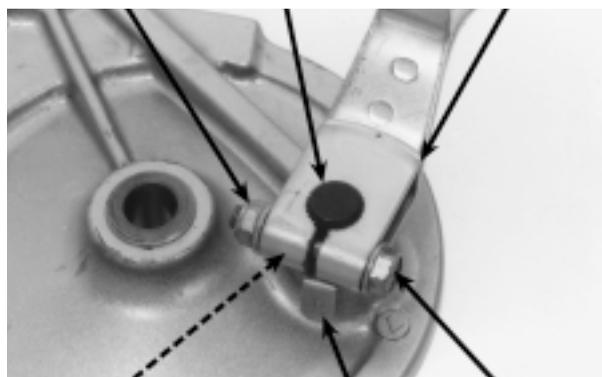


ZAPATOS DE FRENO



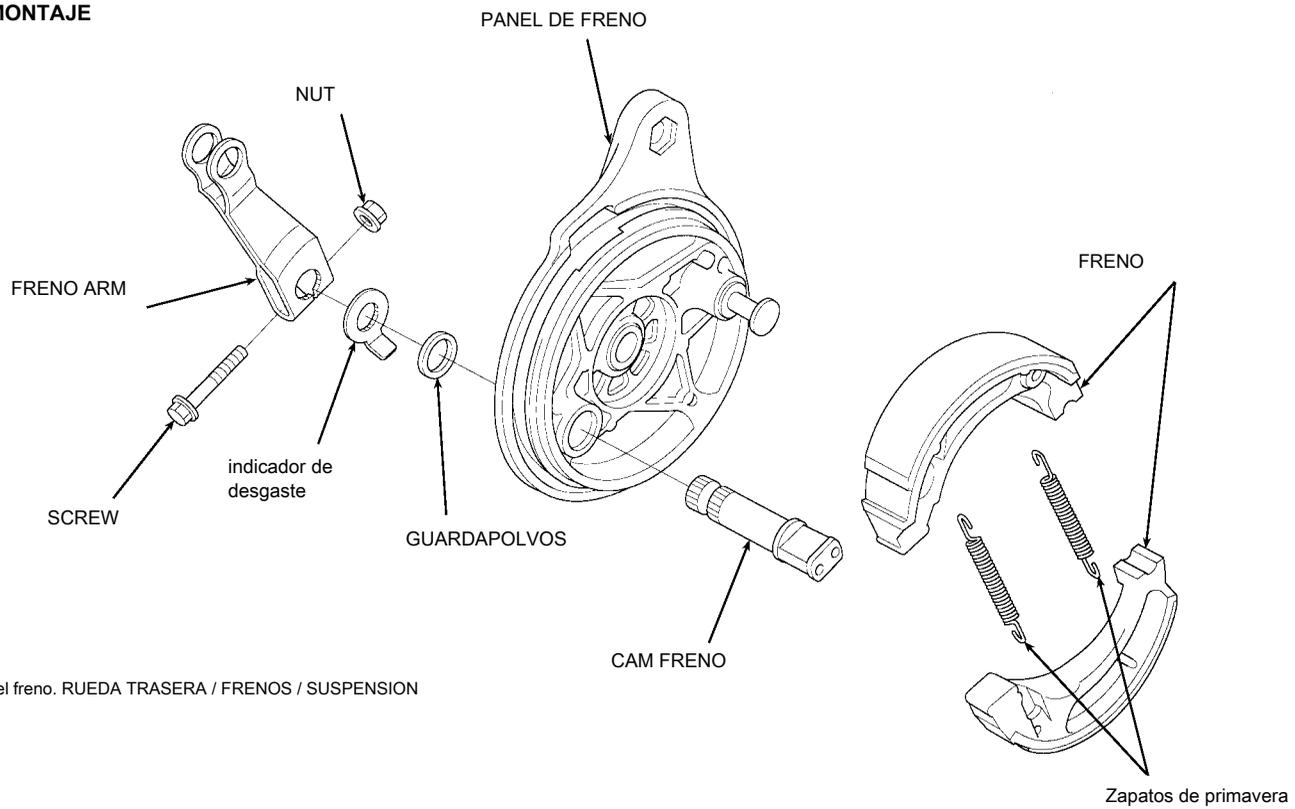
MUELLES

Freno de leva FRENO tuerca del brazo



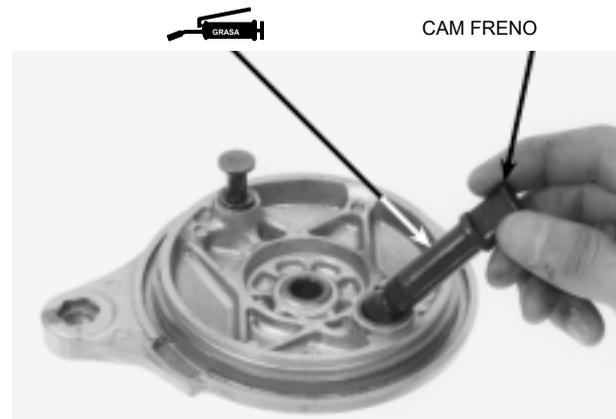
INDICADOR junta antipolvo PERNO LLEVAR

MONTAJE



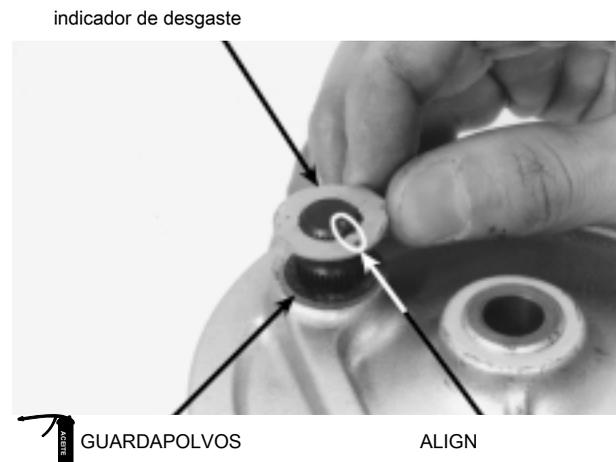
del freno. RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION

Aplique grasa a las superficies de fricción de freno de leva y el pasador de anclaje.
Instalar la leva de freno.



Remojar sello de vacío con aceite limpio e instalarlo en el panel de freno.

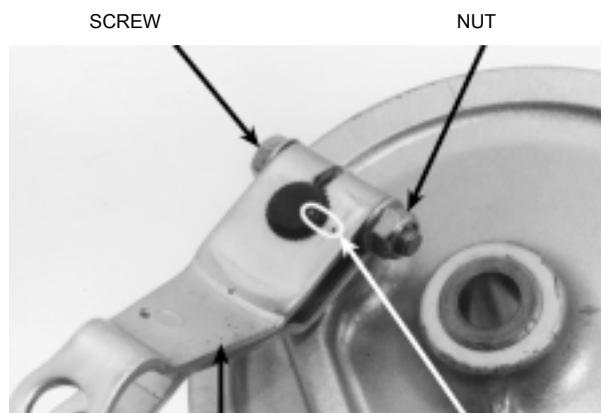
Instalar el indicador de desgaste, que recubre el reborde interior con el canal de leva



Instalar el brazo de accionamiento mediante la alineación de las marcas en el brazo de leva y la unidad.

Instalar la tuerca del perno y el brazo del freno de fijación y apriete con el par especificado.

Par: 10 Nm (1,0 kg.m)



Aplique grasa al pasador de anclaje y superficies de deslizamiento de la leva de freno.

Montar las zapatas y los muelles como se muestra. Instalar las zapatas de freno en el panel. Retirar el exceso de grasa de la leva y el pasador de anclaje.



Instalar la rueda trasera. (P. 13-8).

PEDAL DE FRENO / caballete central

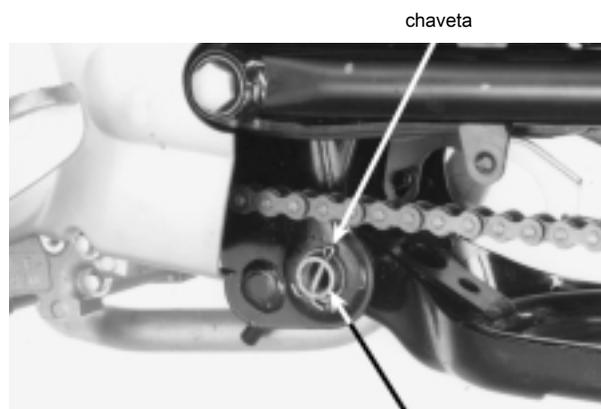
EXTRACCIÓN

Firmemente la motocicleta de forma segura con un gato o un soporte adecuado.

Levantar el caballete central.

Quitar el tubo de escape (. P 2-6).

Acoplar el árbol de brazo de freno (p. 12-3).



Eliminar lo siguiente:

- resorte del freno de recuperación del pedal
- primavera interruptor de luz de freno
- chaveta
- eje de pivote que sostiene el caballete central firmemente
- caballete central de
- Gancho y el resorte de retorno del caballete central
- pedal de freno



caballete central MUELLE

- chaveta
- piN correspondiente
- varilla de freno

INSTALACIÓN

Instalar la varilla del freno en el pedal con el PIN correspondiente y firmemente asegurar con un pasador nuevo.

Aplique grasa al eje de giro del freno trasero.

Comprobar los cauchos de contorno están dañadas o deterioradas y reemplazarlos si es necesario.

Aplique grasa al eje de pivote caballete central.

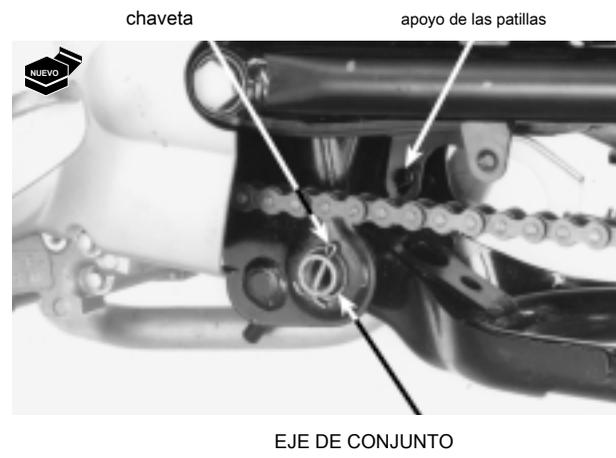
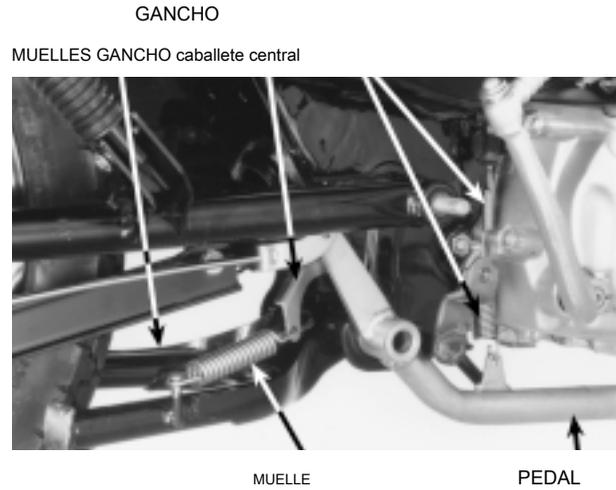
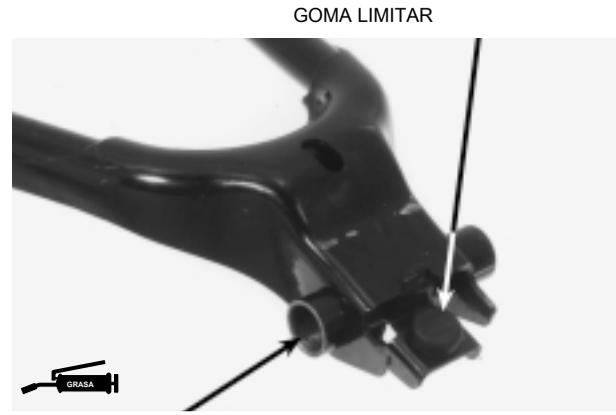
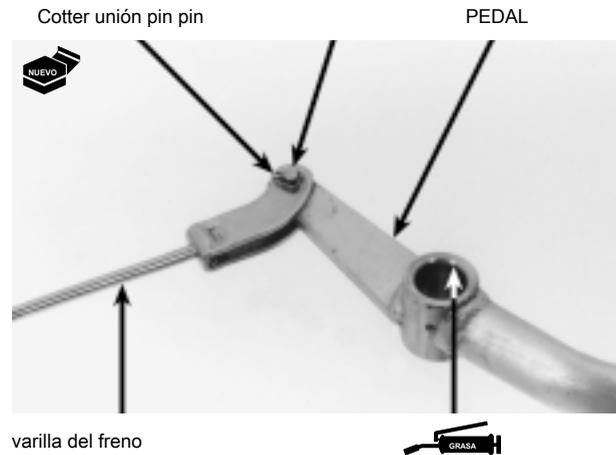
Instalar el gancho de resorte de retorno sobre el pasador de fijación del chasis.

Instalar el resorte de retorno en el gancho y el pasador de fijación central caballete como se muestra y montar el conjunto del caballete central en la posición correcta de fijación firmemente, y después montar el eje de pivote al pedal de freno a través del chasis y la cremallera el centro hasta que esté completamente asentada.

Instalar un nuevo pasador de chaveta en el eje de articulación. Instalar el muelle de retorno en el pin de bloqueo y el pedal del freno y el resorte interruptor de luz de freno en el muelle de retorno como se muestra.

varilla de los pares en el brazo de freno (p. 12-8). Instalar de escape (p. 2-6).

Ajuste el juego libre del pedal de freno (Pág. 3-12). RUEDA



CHOQUES

EXTRACCIÓN

Retire la cubierta del chasis (Pág. 2-3).

Para los servicios en el derecho amortiguador de escape liberar los sujetadores (. P 2-6) para permitir la retirada de la tuerca de fijación inferior.

Apoyar la motocicleta sobre el caballete central y apoyar el basculante con fuerza.

Eliminar retención de parachoques tuercas inferiores, el tornillo de fijación superior, la arandela y tampones.

INSPECCIÓN

Compruebe los elementos siguientes:

- fuga de aceite en el amortiguador
- Flecos en la varilla del amortiguador
- Si los resortes están dañados
- perno de anclaje si están desgastados, dañados o deteriorados

Reemplace las soluciones si es necesario.

INSTALACIÓN

Instalar el amortiguador, la arandela, la tuerca de fijación del tornillo de fijación superior e inferior.

Apretar el tornillo y la tuerca de seguridad con el par especificado.

PAR: superior / inferior 25 Nm (2,5 kg.m)

Sólo en el lado derecho: Apriete los sujetadores de escape (pág.2-6).

BRAZO

EXTRACCIÓN

Eliminar lo siguiente:

- Las fugas (p. 2-6)
- rueda trasera (pág.13-3).

Retire los dos tornillos y la cubierta de la cadena de transmisión. Retire los casquillos de la cubierta de la cadena de transmisión.

Retire las tuercas de retención y los parachoques inferiores del brazo basculante.

LAVADORA



SHOCK TRASERO

NUT

TRASERO TORNILLO CHOQUE /

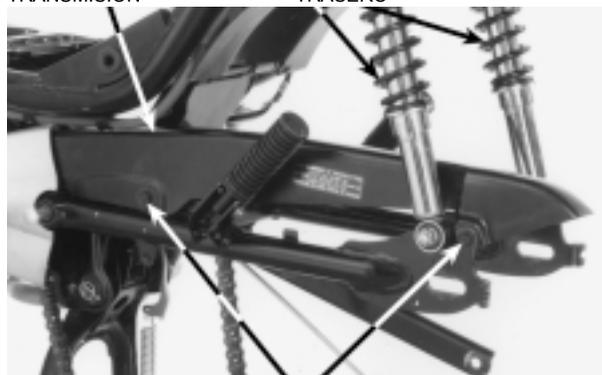


Tornillo / LAVADORA



NUT

CUBIERTA DE CORRIENTE DE DESCARGA DE TRANSMISIÓN TRASERO



Pernos y bujes

Retire el perno de pivote y el brazo oscilante del chasis.

Eliminar lo siguiente:

- chaveta
- tuerca
- Arandela plana
- arandela de seguridad
- tornillo de tope
- limitador de freno del brazo

- tornillo
- manga
- cadena de transmisión Guía

INSPECCIÓN

Asegúrese de que el balancín está agrietada o tiene otros daños.

Asegúrese de que el buje de pivote está desgastado, deteriorado o dañado.

INSTALACIÓN

Instalar la guía de la cadena de transmisión alineando la ranura con la lengüeta de las guías de balancín y dos orificios del brazo de oscilación.

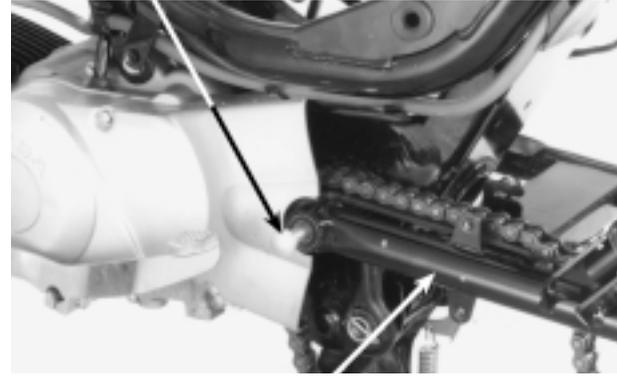
Coloque el perno y el buje y apriete con el par especificado.

Par: 5 Nm (0,5 kg.m)

Instalar el tope de brazo de freno con el tornillo de tope, la arandela de resorte, la arandela plana y la tuerca.

Apriete la tuerca e instale una nueva chaveta en el tornillo de tope. RUEDA TRASERA

tornillo de unión

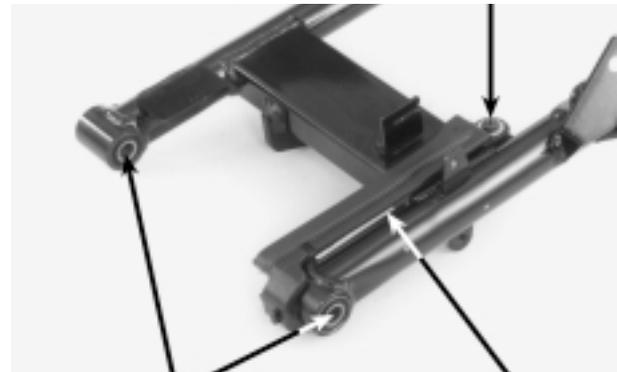


BRAZO

LÍMITE ARM



Tornillo / BUSH



BUJES

GUÍA DE LA CADENA DE
BRAZO LÍMITE



Engrasar los cojinetes de pivote del basculante.

Instalar el brazo basculante al chasis a través de la cadena de transmisión e insertar la junta de tornillo en el lado izquierdo.

Instalar anclas de montaje en la cubierta de la cadena de transmisión.

Instalar la cubierta de la cadena de transmisión mediante la alineación de la lengüeta con la ranura en el brazo oscilante.

Instalar los dos tornillos de la tapa y apretarlos.

Instalar el brazo oscilante amortiguador.

Instalar los pernos de fijación inferior, y apriete con el par especificado:

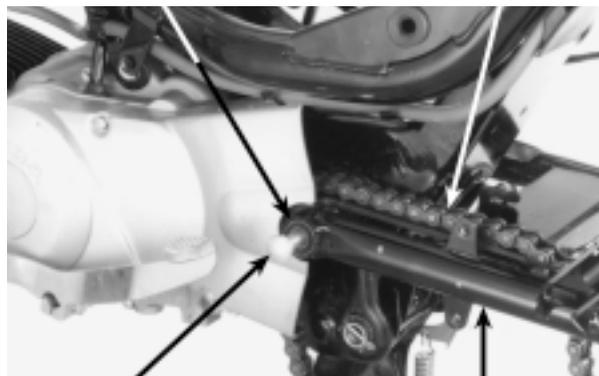
Par: 25 Nm (2,5 kg.m)

Instalar los siguientes componentes:

- de la rueda trasera (pp. 13-8).
- Las fugas (p. 2-6).

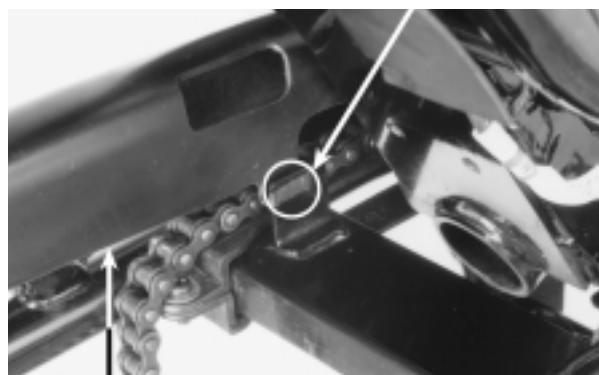


CADENA DE TRANSMISIÓN



unión

BRAZO ALIGN



CUBIERTA DE LA CADENA

parachoques traseros



PERNOS / BUJE tornillo de

INFORMACIÓN DE SERVICIO	14-1	Comprobación del voltaje FARO	14-9
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	14-3	INSPECCIÓN / rectificador	
BATERÍA	14-6		14-9
SISTEMA DE CARGA DE INSPECCIÓN	14-7	ALTERNADOR INSPECCIÓN	14-9

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

d

- La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga la batería lejos de llamas o chispas. Proporcionar una ventilación adecuada durante la carga en el interior.
- La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel y los ojos puede causar quemaduras graves. Use ropa protectora y máscara.
 - En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con agua.
 - En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con agua durante al menos 15 minutos y busque atención médica de inmediato.
- El electrolito de la batería es venenoso.
 - En caso de ingestión, beber mucha agua, leche de magnesia o aceite vegetal y llame a un médico. **MANTENER A LOS NIÑOS.**

- Siempre apague el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.

c

Algunos componentes eléctricos pueden dañarse si los conectores se conectan o desconectan con el interruptor de encendido activada o la presencia de corriente eléctrica.

- Si la motocicleta se va a permanecer inactivo durante un período prolongado, extraiga la batería y cargarla. Almacenar en un lugar fresco y seco. Para una mayor duración, cargar la batería cada dos semanas.
- Si la batería permanece unida a la motocicleta inactiva, desconecte el terminal del cable negativo.
- Utilice sólo agua destilada para suministrar la batería.

c

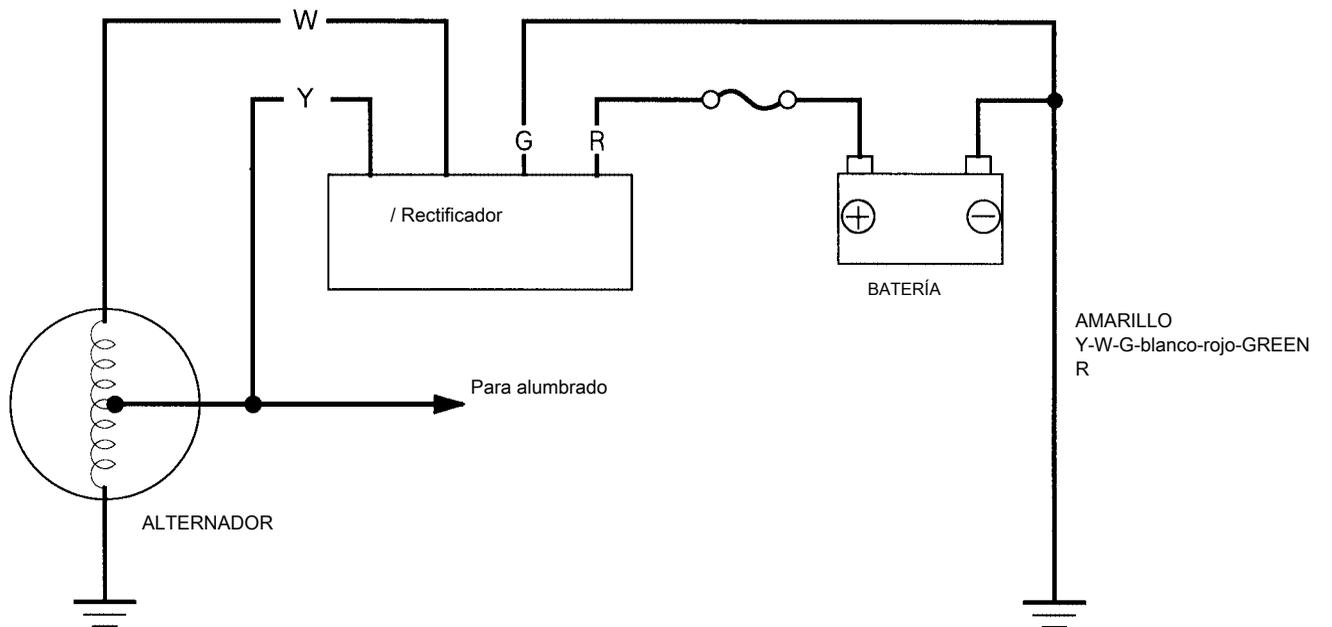
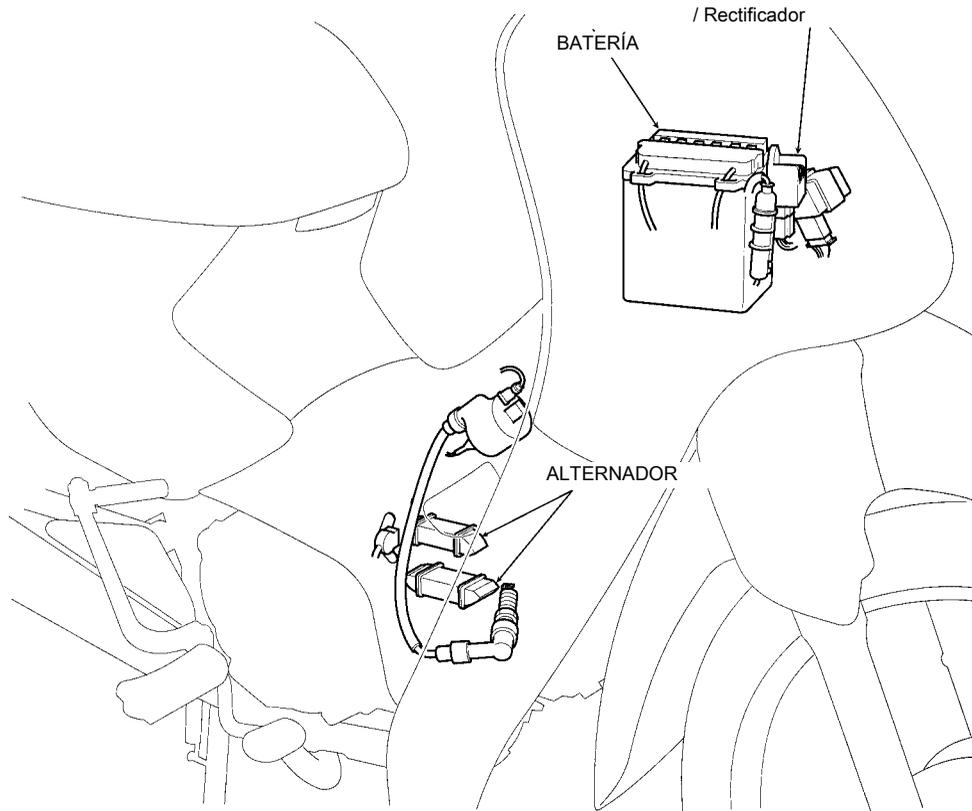
El uso de agua corriente disminuirá la duración de la batería.

- inmediatamente lavar el electrolito que se ha drenado.

c

Evitar suministrar la batería por encima de la línea de nivel superior para evitar que el electrolito de drenaje, causando la corrosión en el motor o partes cercanas.

- La batería se puede dañar si se mantiene en carga excesiva o insuficiente, o en un estado descargado durante periodos prolongados. Estas mismas condiciones contribuyen a la disminución de la duración de la batería. Incluso en condiciones normales de uso, el rendimiento de la batería disminuye después de 2 ó 3 años.
- El voltaje de la batería se puede recuperar después de la carga, pero si el consumo es alto, la tensión caerá rápidamente y, finalmente, desaparecer. Por esta razón, generalmente se sospecha que el problema está relacionado con el sistema de carga. La sobrecarga de la batería suele ser resultado de los problemas de la batería en sí, puede parecer un síntoma de sobrecarga. Si una de las celdas de la batería está en cortocircuito y el voltaje no aumenta, el regulador / rectificador de proporcionar el exceso de voltaje. En estas condiciones, el nivel del electrolito se reducirá rápidamente.
- La batería se descarga cuando no se utiliza la motocicleta. Por esta razón, cargarlo cada dos semanas para evitar la sulfatación.
- El suministro de una nueva batería con electrolito producirá cierta tensión, pero con el fin de obtener el máximo rendimiento, siempre cargar la batería. Su vida también se incrementó con la carga inicial.
- Al comprobar el sistema de carga, siga siempre los procedimientos de diagnóstico de defectos de diagrama de flujo (página 14-3).
- Extracción alternador se describe en el Capítulo 10.

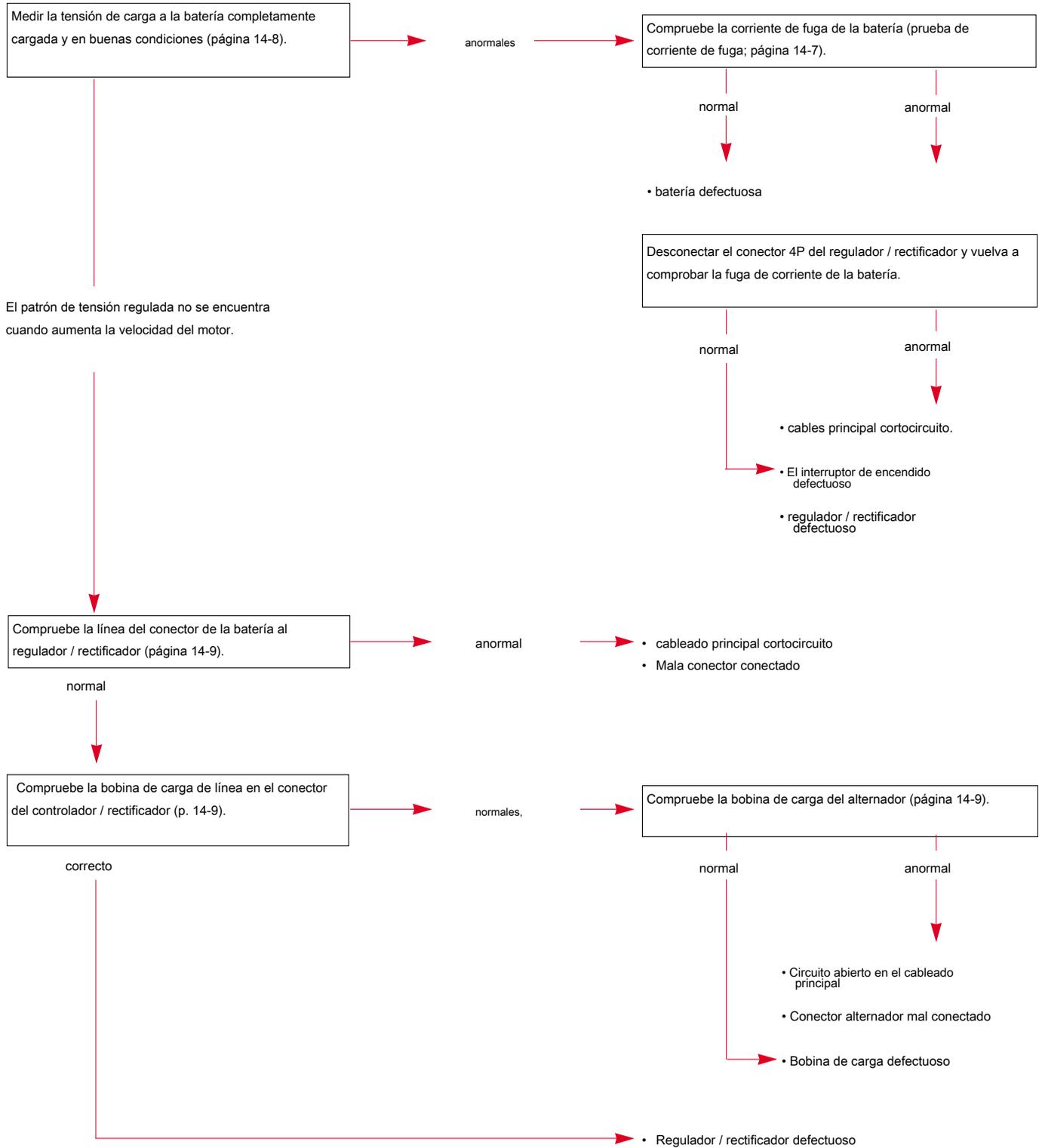


ESPECIFICACIONES

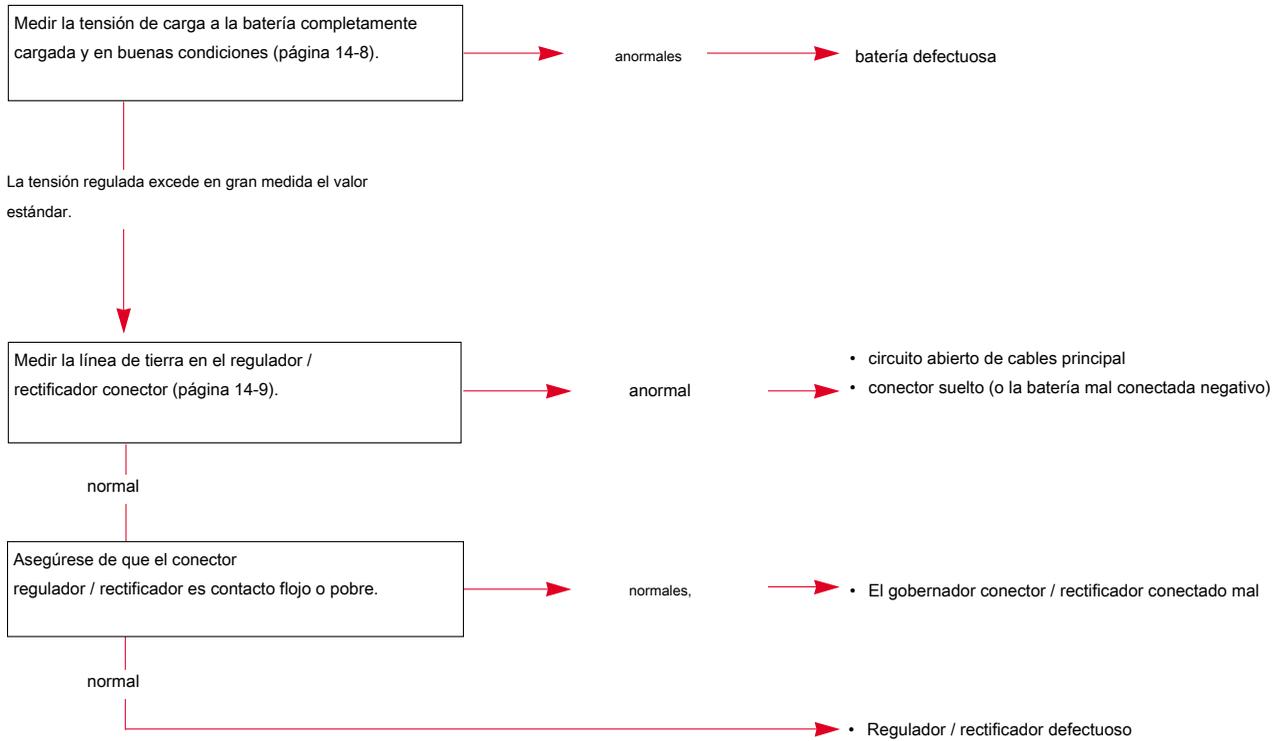
artículo		especificaciones	
batería	capacidad	12V - 2,5 Ah	
	La corriente de fuga	0,1 mA máx	
	Gravedad específica (20 ° C)	cargado	1,270-1,290
		Exigir la carga por debajo de 1260	
	corriente de carga	El máximo 0,25	
alternador	capacidad	78,7W / 5.000 (rpm)	
	Resistencia de la bobina (20 ° C) de carga de la bobina 0,1 a 0,8 Ω	bobina iluminación	0,1 a 0,6 Ω
		carga de la bobina 14	0-15,0 A / V (5000 rpm)
regulador / rectificador	voltaje regulado	bobina iluminación	12,6 13,6 / 5.000 V (rpm)

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

undercharged la batería (la tensión no llega a la tensión de consigna).

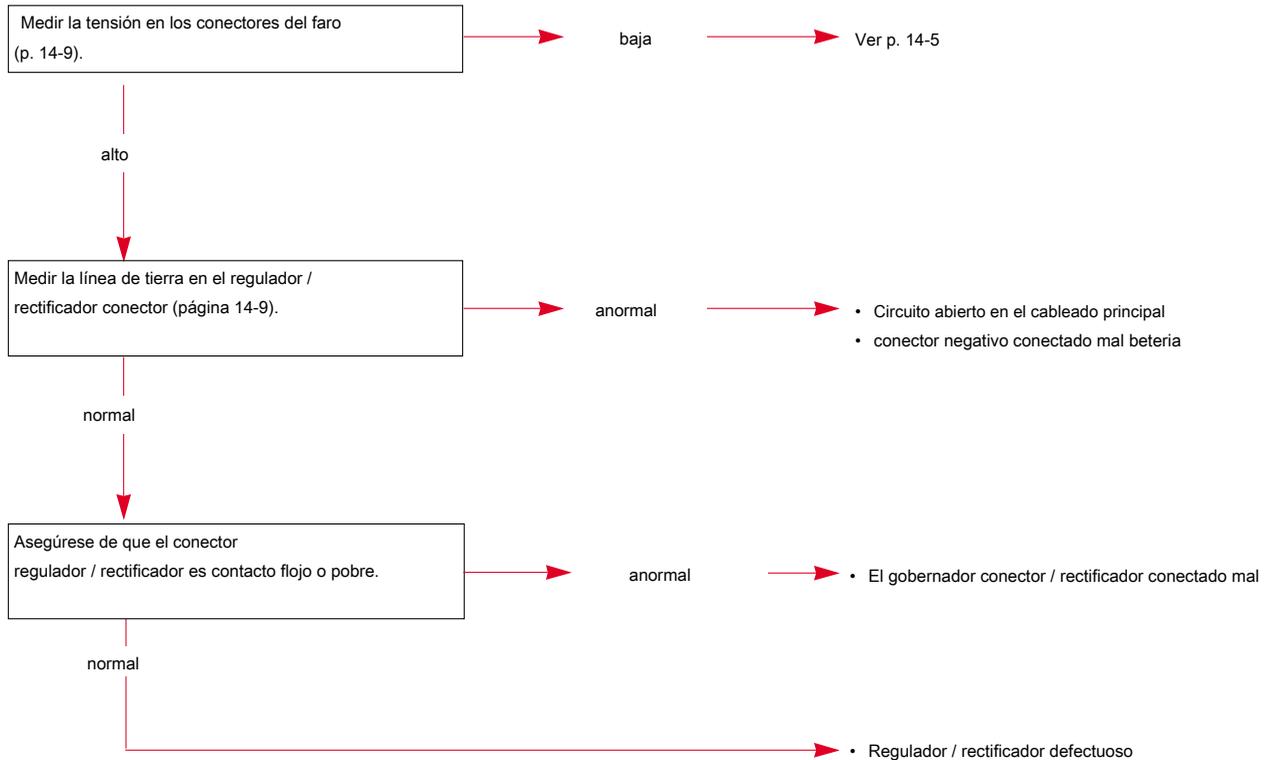


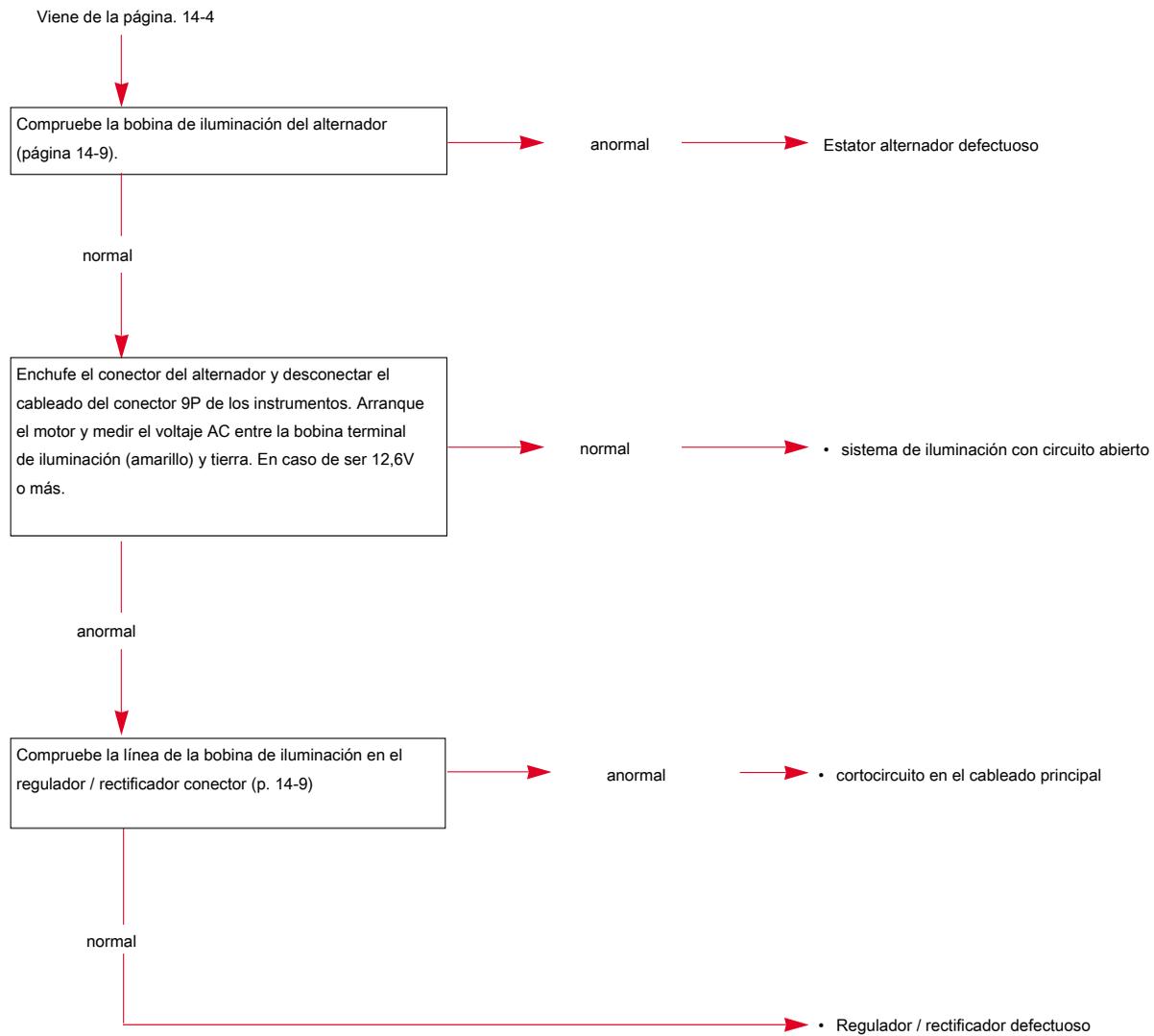
2. Carga excesiva en la batería (muy alto voltaje regulado).



sistema de iluminación anormal

- primero comprobar el circuito de sistema de iluminación.





BATERÍA

/ INSTALACION

NOTA

Siempre apague el interruptor de encendido (posición OFF) antes de extraer la batería.

Retire la tapa frontal (Pág. 2-2).

primero desconecte el terminal negativo (-) de la batería, y luego el terminal positivo (+).

Retire el tornillo y luego el soporte de la batería. Abra la tapa de la caja de la batería y retire la batería.

Instalar la batería en el orden inverso al desmontaje.

INSPECCIÓN

Compruebe la caja de la batería si está rajada o rota.

Reemplazar la batería si está dañado o sulfatado.

fondo de las celdas. BATERIA / SISTEMA DE CARGA
Compruebe el nivel del electrolito en cada celda de batería. Añadir agua destilada hasta la marca de nivel superior (p. 3-11).

Densidad específica

Retire las tapas de llenado de cada celda.

c

La batería contiene ácido sulfúrico. Evitar el contacto con los ojos, piel y ropa.

Comprobar la densidad de electrolito en cada una de las celdas de la batería con un hidrómetro.

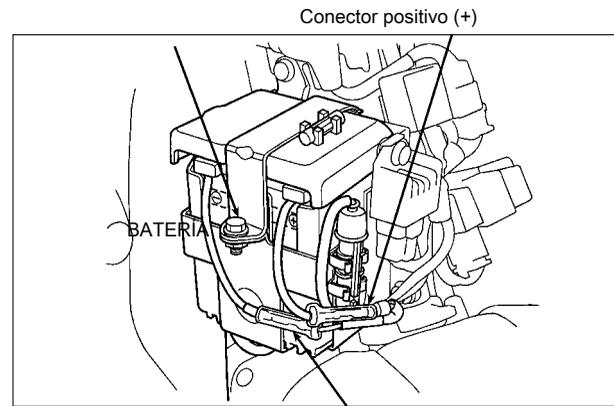
Peso específico 20 ° C

Plena carga: 1270-1290 a 20 ° C

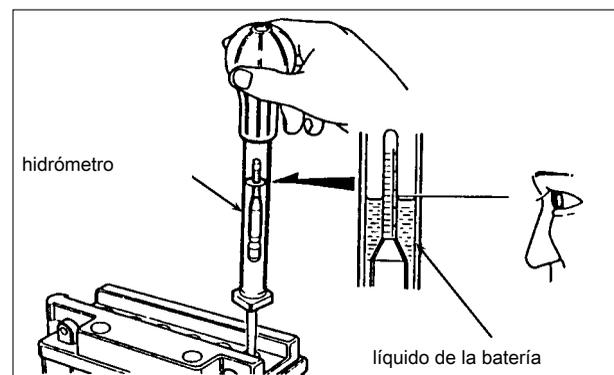
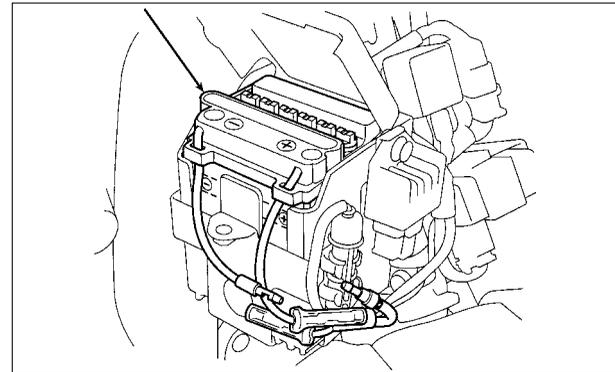
Exigir carga bajo 1260-1220 ° C

NOTA

- La batería debe ser cargada si la densidad es inferior a 1.260.
- La lectura del densitómetro del nivel de líquido debe hacerse en sentido horizontal.
- Reemplazar la batería si hay evidencia de sulfatación o depósitos en el



CONECTOR NEGATIVO (-) Perno



CARGA DE LA BATERÍA

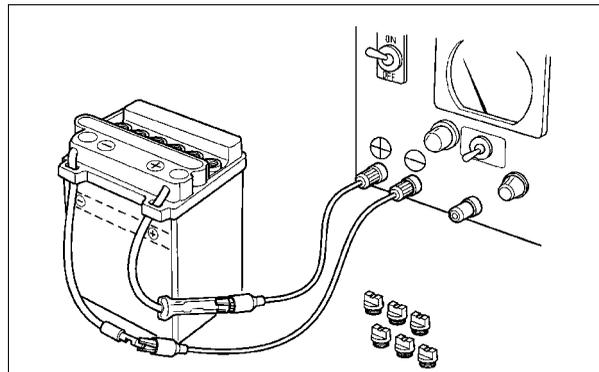
Retire las cubiertas de baterías y celdas de la batería de pilas de combustible con agua destilada hasta el nivel superior si es necesario.

Conectar los terminales positivo (+) del terminal positivo del cargador (+) de la batería.

Conectar el cable negativo (-) del cable del cargador al terminal negativo (-) de la batería.

Cargar máx 0,25 amperios.

Carga de la batería hasta que la gravedad específica de 1270 a 1290 20 ° C.



c

- Mantenga las pilas lejos de llamas o chispas durante la carga.
- Encender o apagar la corriente siempre que el cargador y nunca los terminales de la batería para evitar chispas.
- Apagar el cargador si la temperatura del electrolito excede 45 ° C.

la

cargas rápidas deben utilizarse sólo en casos de emergencia. Se recomienda el uso de carga lenta.

INSPECCIÓN EN SISTEMA DE CARGA

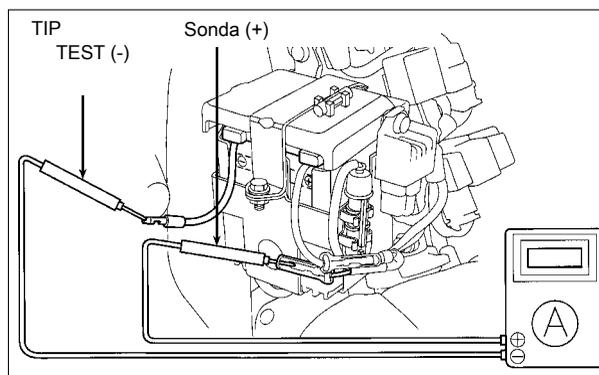
Retire la tapa frontal (Pág. 2-2).

PRUEBA DE CORRIENTE DE FUGA

Apague el interruptor de encendido (posición OFF) y desconecte el terminal negativo (-) de la batería.

Conectar el amperímetro sonda (+) en el lado del conector de cableado principal y la sonda (-) en el conector del lado de la batería.

Compruebe si la corriente de fuga de la batería con el interruptor de la ignición (OFF).

**NOTA**

- El fusible amperímetro puede quemar si el amperaje que se comprueba excede el rango de amperaje seleccionado en el dispositivo. Medir la intensidad de corriente en etapas, cambiando el selector del amperímetro mayor rango de amperaje inferior.
- No coloque el interruptor de encendido en la posición ON durante la prueba. El fusible amperímetro puede quemar.

Corriente de fuga: 0,1 mA máx

Si la corriente de fugas excede el valor especificado, lata se produce un cortocircuito.

Localizar el cortocircuito desconectar las conexiones uno a uno y la medición de la actual.

INSPECCIÓN DEL tensión regulada

NOTA

Asegúrese de que la batería está en buenas condiciones y que la gravedad específica es superior a 1.260 antes de realizar esta prueba.

c

c

Encienda el motor a la temperatura normal de funcionamiento y luego desconectar el conector de la batería. **Funcionar el motor en un lugar cerrado o puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas.**

conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área Tenga cuidado de no provocar cortocircuitos. Si es necesario

Encender la luz de carretera y empezar de nuevo el motor.
Poco a poco aumentar la velocidad del motor y medir la tensión regulada.

tensión regulada: 14.0 a 15.0 V a 5000 rpm

La batería es normal cuando se visualiza la tensión regulada que se especifica en el multímetro.

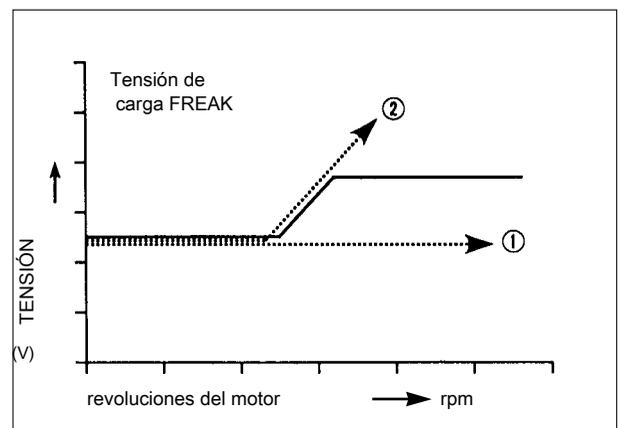
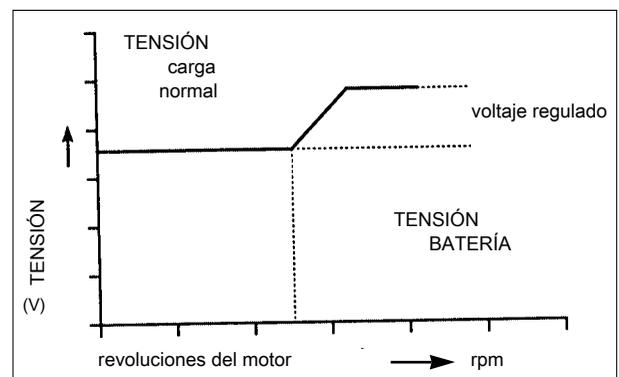
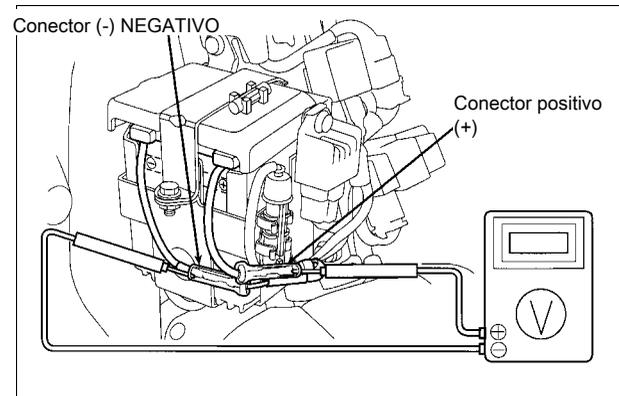
NOTA

La velocidad a la que la tensión comienza a aumentar no puede verse porque varían con la temperatura y la carga en el alternador.

Si la batería se descarga menudo, esto significa se deteriora, incluso si la inspección de la tensión regulada es normal.

El circuito de carga puede ser considerado anormal si cualquiera de los siguientes síntomas se encuentran.

1. La tensión no llega a la tensión fijada (página 14-3.):
 - cortocircuito o circuito abierto en el cableado o conector de carga suelta sistema;
 - Alternador cortocircuito o circuito abierto;
 - Regulador / rectificador defectuoso.
2. regulada muy alta tensión (p 14-4.):
 - Regulador / rectificador con conexión a tierra incorrecta;
 - batería defectuosa;
 - Regulador / rectificador defectuoso.



Comprobación del voltaje FARO

c

Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y puede provocar graves consecuencias. Hacer funcionar el motor en un áreas cerradas o abiertas que presentan un sistema de evacuación de escape local.

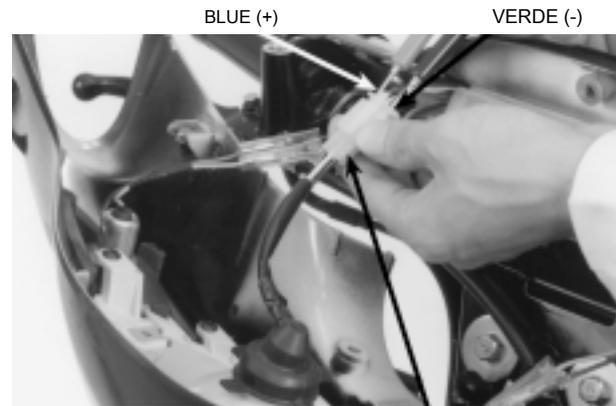
Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Arranque el motor y la luz de carretera.

Mida la tensión entre el azul terminales (+) y verde - conector 3P del faro con el conector de acoplamiento (). Seleccione la escala del multímetro a la posición de CA.

tensión regulada: 12,6 - 13,6 V / 5000 rpm

Si la tensión regulada es anormal, siga los procedimientos en el diagnóstico de mesa defectos (p. 14-4).



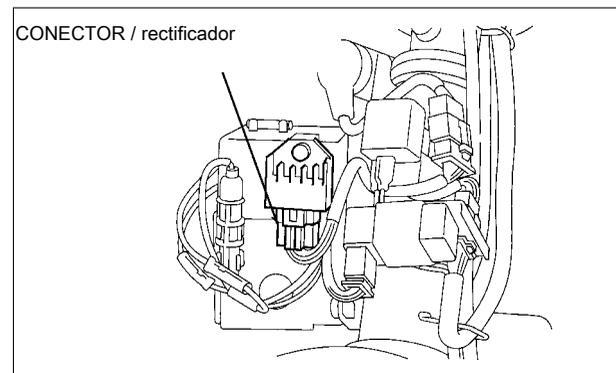
CONECTOR FARO

INSPECCIÓN / rectificador

Retire la tapa frontal (Pág. 2-2).

Desconectar el conector del regulador / rectificador. Compruebe el voltaje entre los terminales del conector del regulador / rectificador en el lado del cableado principal.

artículo	terminal	especificación
línea de carga rojo (+) batería	y Green (-)	debe registrarse voltaje de la batería
Línea de carga del blanco y bobina	de la tierra	0,1 a 0,8 Ω (20 ° C)
hilo de la bobina iluminación	Amarilla y la tierra	0,1 a 0,6 Ω (20 ° C)
línea terreno	Verde y tierra	continuidad constante



ALTERNADOR CONECTOR 6P

ALTERNADOR INSPECCIÓN

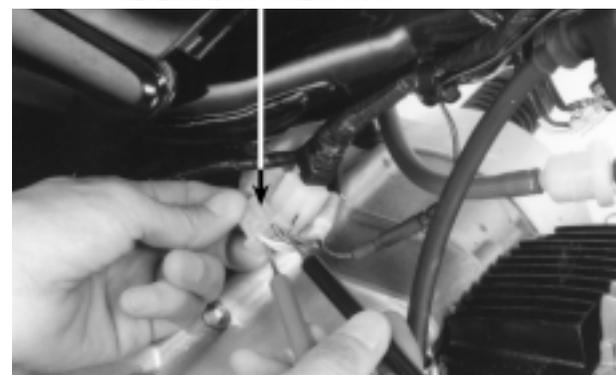
Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desconectar el conector del alternador 6P.

Medir la resistencia entre los siguientes terminales en el lado del alternador del conector.

ESTÁNDAR:

resistencia de la bobina de carga (Blanco y verde) 0,1 a 0,8 Ω 20 ° C
bobina de iluminación Resistencia (amarillo y verde) 0,1 a 0,6 Ω 20 ° C



INFORMACIÓN DE SERVICIO	15-1	PUNTO	15-5
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15-1	BOBINA DE IGNICIÓN	15-6
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	15-3	MÓDULO DE CONTROL DE ENCENDIDO	15-6

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

C

Algunos de los componentes eléctricos pueden ser dañados si los terminales o conectores se conectan o desconectan con el interruptor de encendido encendido y con la presencia de corriente eléctrica.

- Durante la inspección del sistema de encendido, siempre siga los procedimientos descritos en el diagrama de flujo diagnóstico defecto (véase la página 15-2).
- El módulo de control de ignición (ICM) puede dañarse si se deja caer en el suelo. También puede resultar dañado si este conector se desconecta en la presencia de corriente o se somete a una corriente excesiva. Siempre apague el interruptor de encendido antes de realizar los servicios en el módulo de control de encendido.
- El tiempo de encendido no se puede establecer, ya que el módulo de control de encendido no es ajustable. Si la sincronización del encendido es incorrecta, compruebe los componentes del sistema y reemplazar las piezas defectuosas.
- Los defectos en el sistema de encendido se relacionan generalmente con mal conectado conectores u oxidado. Compruebe las conexiones del sistema de encendido.
- Utilice la bujía con margen térmico correcto. El uso de una bujía incorrecta puede dañar el motor.
- Para la inspección de la llave de contacto, ver el capítulo 16.
- Para la eliminación / instalación del generador de impulsos de encendido (estator del alternador), véase el capítulo 10.

ESPECIFICACIONES

artículo		especificaciones
Bujía convencional	NGK	C6HSA
	De la bujía	0,7 mm 0,6-
voltaje de la bobina de encendido de pico		mínimo 100V
Tensión de cresta de la bobina de excitación		mínimo 100V
generador de impulsos de encendido pico de voltaje		mínimo de 0,7 V
Punto de Inflamación (F Marca)		15 rpm a 1400 ° APMS

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Imrie Tester (modelo 625) o el adaptador de pico de tensión

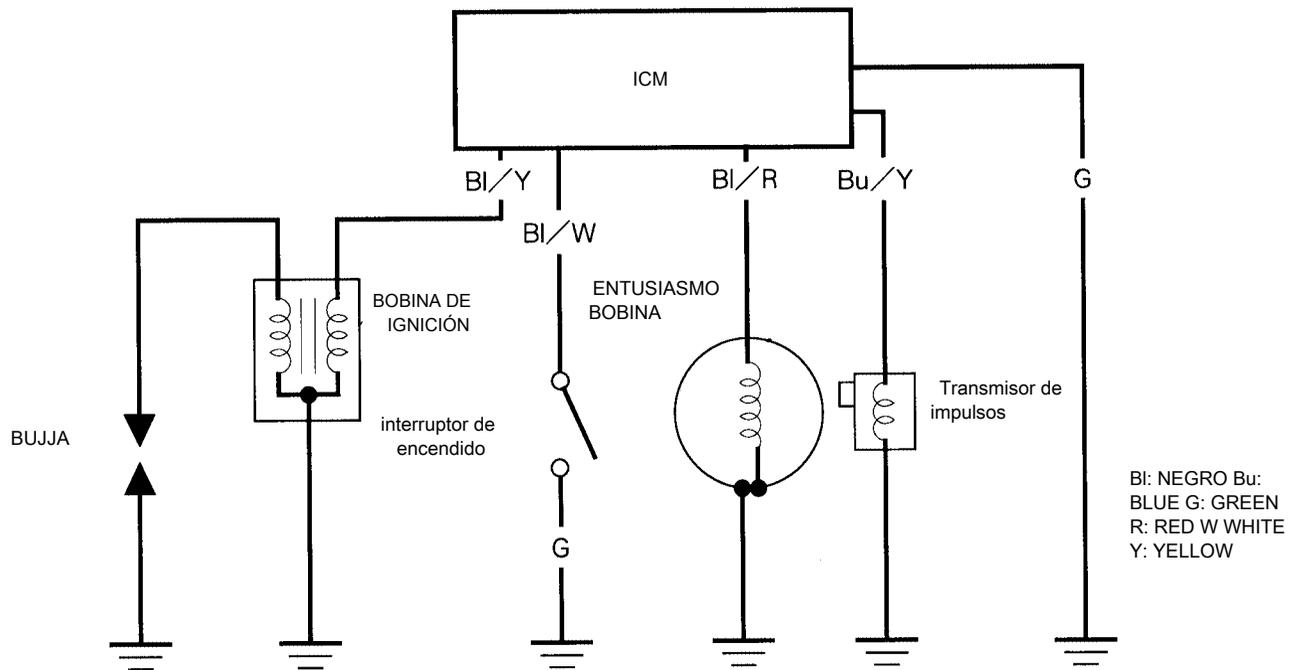
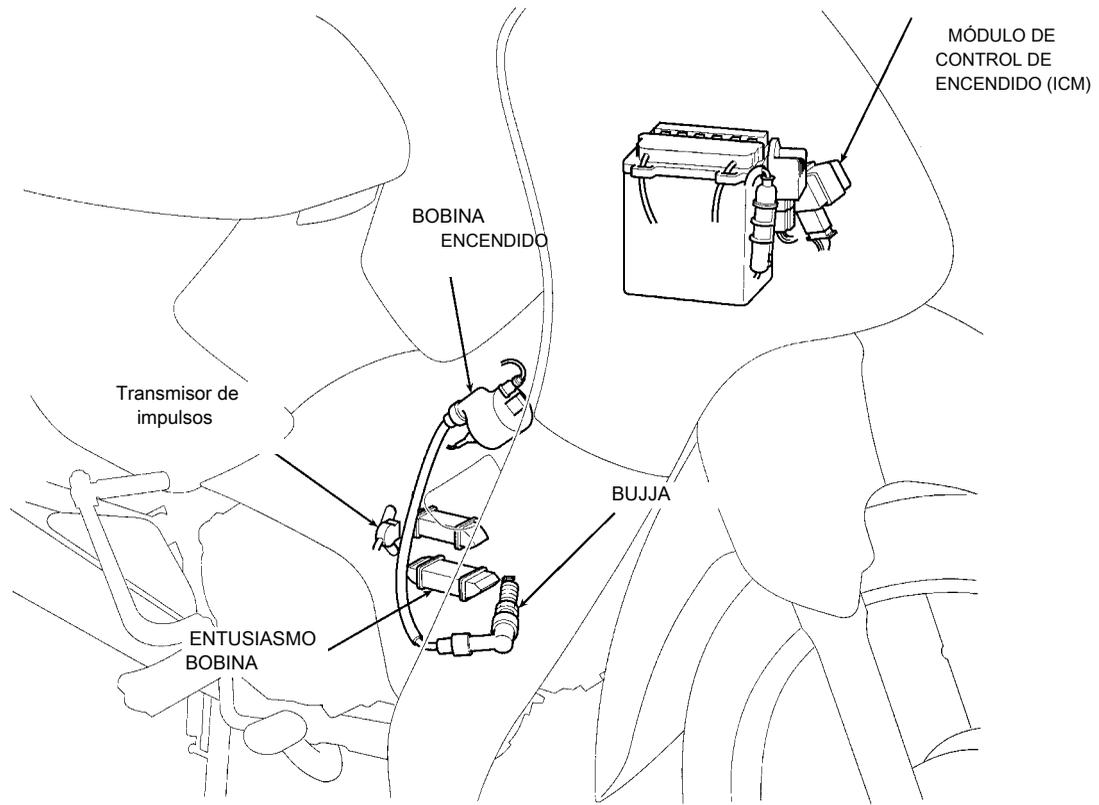
07HGJ - con 0020100

Multítester disponible comercialmente (10M mínimo de impedancia Ω / CCV)

15

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Inspeccionar el siguiente antes de diagnosticar el sistema.
 - bujía de encendido defectuosa
 - chispa enchufe supresor de ruido o conexiones de cable de la vela suelta
 - Penetración de agua suprimir el ruido de la bujía (tensión de drenaje la bobina de encendido secundario).
- sustituir provisionalmente la bobina de encendido por otro en buenas condiciones y hacer la prueba de chispa. La bobina será reemplazado si chispa defectuoso.



bujías no producen chispas

condición anormal		Possible causa (comprobar siguiendo el orden numérico)
voltaje bobina ignición primaria	Bajo voltaje de pico	<ol style="list-style-type: none"> 1. conexiones del adaptador de tensión de pico incorrectos 2. voltímetro de impedancia muy baja; 10M Ω / CCV. 3. velocidad muy baja de partida. <ul style="list-style-type: none"> • Forzar el funcionamiento a baja pedal de arranque. 4. El ajuste de la tester y los impulsos medidos no están sincronizados (el sistema es normal si el voltaje medido está por encima de la tensión correcta al menos una vez). 5. Conectores conectados incorrectamente o circuito abierto en el sistema de encendido. 6. bobina de excitación defectuoso (Medir la tensión de pico). 7. Bobina de encendido defectuoso. 8. Módulo de Encendido (ICM) defectuoso (Si los artículos 1 a 7 son normal).
	No hay tensión de pico	<ol style="list-style-type: none"> 1. conexiones del adaptador de tensión de pico incorrectas. 2. El cableado de cortocircuito (negro / blanco) del interruptor de encendido 3. Interruptor de encendido defectuoso. 4. Módulo de conector de encendido Control (ICM) conectado de forma incorrecta o suelta. 5. Circuito abierto o mala conexión en el cable de tierra del módulo de control de encendido (ICM). 6. adaptador de voltaje pico defectuoso. 7. bobina de excitación defectuoso (Medir la tensión de pico). 8. generador de impulsos defectuosa (Medir la tensión de pico). 9. Módulo de Encendido (ICM) defectuoso (Si los artículos 1 a 8 son normal).
	Pico de tensión normal, pero no hay chispa la bujía	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vela encendido defectuoso o corriente de fuga en Bobina de encendido secundario. 2. Bobina de encendido defectuoso.
bobina excitación	Bajo voltaje de pico	<ol style="list-style-type: none"> 1. metro muy baja impedancia; 10 M Ω / CCV. 2. velocidad muy baja de partida. <ul style="list-style-type: none"> • Forzar el funcionamiento a baja pedal de arranque. 3. El ajuste de la tester y los impulsos medidos no están sincronizados (el sistema es normal si el voltaje medido está por encima de la tensión correcta al menos una vez). 4. bobina de excitación defectuoso (Si los puntos 1 a 3 son normales).
	No hay tensión de pico	<ol style="list-style-type: none"> 1. adaptador de voltaje pico defectuoso. 2. bobina de excitación defectuoso.
generador pulsos ignição	Bajo voltaje de pico	<ol style="list-style-type: none"> 1. multímetro impedancia muy baixa 10M Ω / CCV. 2. velocidad muy baja de partida. <ul style="list-style-type: none"> • inicial baja fuerza de accionamiento del pedal 3. El ajuste de la tester y los impulsos medidos no están sincronizados (el sistema es normal si el voltaje medido está por encima de la tensión correcta al menos una vez). 4. Generador de impulsos defectuosos (si los artículos 1 a 3 son normales).
	No hay tensión de pico.	<ol style="list-style-type: none"> 1. pico de tensión defectuosa 1. Adaptador 2. Generador de impulsos defectuosa de ignición.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

NOTA

- Si no hay chispa en las velas, asegúrese de que las conexiones están sueltas o si los contactos son incorrectos antes de medir voltajes.
- Utilizar el multímetro recomendado o un multímetro disponible en el mercado con una impedancia mínima de 10 M Ω / CCV.
- Los valores mostrados variarán en función de la impedancia interna del multímetro.
- Si se utiliza un probador de Imrie (Modelo 625), siga las instrucciones del fabricante.

Conecte el adaptador de pico de tensión o usar un multímetro en Imrie probador.

herramientas especiales: Imrie Tester (modelo 625) o adaptador de pico de tensión 07HGJ - con 0020100 Multitester disponible comercialmente (10M mínimo de impedancia Ω / CCV)

Voltaje de la bobina PEAK DE ENCENDIDO PRIMARIA

NOTA

- Compruebe todas las conexiones del sistema antes de realizar la inspección. Si el sistema se desconecta, la medición de la tensión puede ser incorrecta.
- Comprobar la compresión de los cilindros y todas las bujías están instalados correctamente.

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desconecte el enchufe de ruido supresor de chispa. Conectar un supresor de ruido en buenas condiciones en las bujías y hacer la conexión a tierra de las velas en el cilindro, lo mismo que la prueba de chispa.

tensión de la sonda de los pares terminales de adaptador de pico de la bobina de encendido primaria y la tierra.

CONEXIÓN: Terminal Amarillo Negro / (-) - cable de tierra del chasis (+).

Girar el interruptor de encendido en ON.

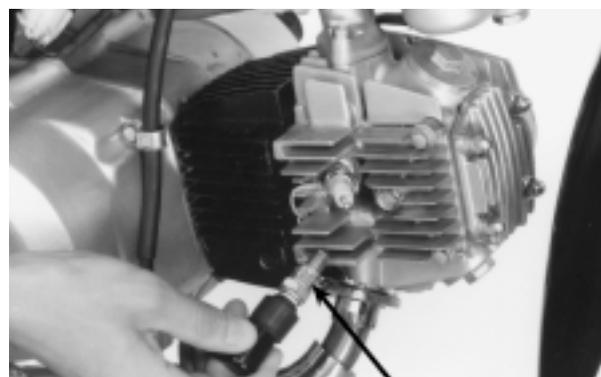
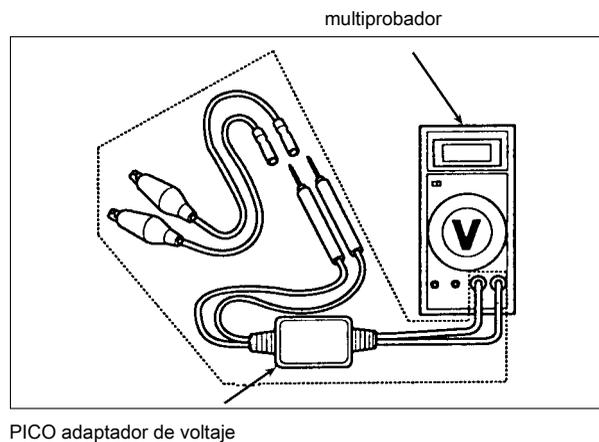
Hacer funcionar el motor con el pedal de arranque y escanear la tensión de pico de la bobina de encendido primaria.

Tensión de pico: 100 V min

C

Para evitar una descarga eléctrica, no toque las sondas probador y las bujías.

Si la tensión de pico es menor que el valor predeterminado, lleve a cabo los procedimientos descritos en la Tabla diagnóstico de defectos en la p. 15-2.



BUJÍA EN BUENAS CONDICIONES

Terminal (-) NEGRO / AMARILLO



TIERRA TERMINAL (+) CHASIS

BOBINA DE IGNICIÓN

Tensión de pico de la bobina EXCITING

NOTA

correctamente en la cabeza.

Comprobar la compresión de los cilindros y asegúrese de que las bujías están instalados Retire el protector de pierna (página 2-2).

Desconectar el conector 6P del módulo de control de encendido (ICM), tensión de la sonda

CONEXIÓN: Terminal negro / rojo (+) - Terminal verde (-)

Coloque el interruptor de encendido en la posición ON. Hacer funcionar el motor con el pedal de arranque y escanear la tensión de pico.

voltaje de pico: 100 V min

C

instalados correctamente en la cabeza. SISTEMA DE ENCENDIDO
Para evitar una descarga eléctrica, no toque las sondas probador y las bujías.

Si hay alguna anomalía en el conector ICM, medir la tensión de pico en el conector de la bobina de excitación.

Apague el conector de la bobina de excitación y conectar las sondas de probador en el terminal del conector del lado del alternador y suelo.

Medir la tensión de pico de la misma forma en que se mide en el conector ICM. Compararla con la tensión medida en el conector ICM.

- Si la tensión de pico medido en el conector de ICM es fuera de las especificaciones y el voltaje medido en la bobina de excitación es normal, el cable negro / rojo es de circuito abierto, corto circuito o conexiones sueltas.
- Si ambas medidas están fuera de especificaciones, revise todos los elementos haciendo referencia a la tabla de diagnóstico de defectos en la página 15-2. Comprobar en el capítulo 10 procedimientos requeridos para el reemplazo del estator.

Voltaje pico impulso de encendido GENERADOR

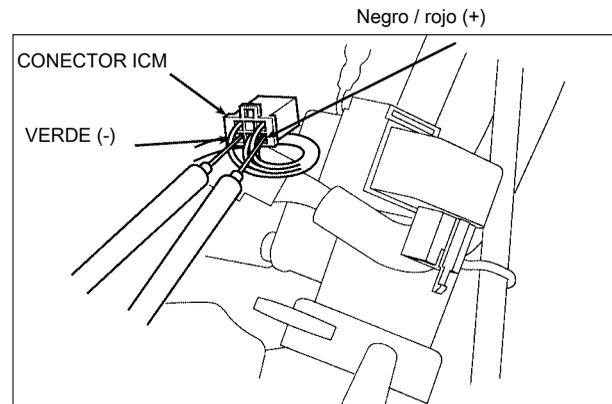
NOTA

Comprobar la compresión de los cilindros y asegúrese de que las bujías están

Retire el protector de pierna (página 2-2).

Desconectar el conector de encendido del módulo de control (ICM), pico de tensión de la sonda par en el adaptador de terminal conector lado del cableado principal.

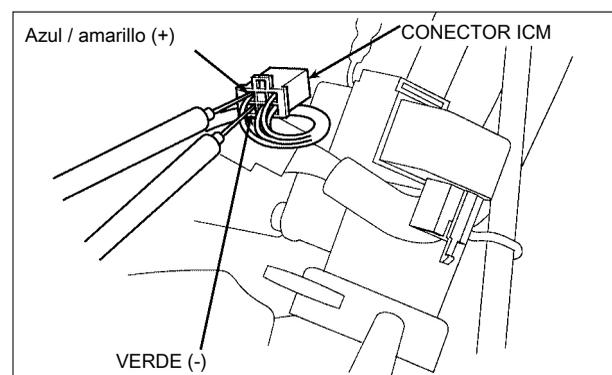
CONEXIÓN: Terminal azul / amarillo (+) - Terminal verde (-)



bobina CONECTOR excitación (+)



TIERRA (-)



Coloque el interruptor de encendido en la posición ON. Hacer funcionar el motor con el pedal de arranque y escanear la tensión de pico.

voltaje de pico: 0,7 V min

Si hay alguna anomalía en el conector ICM, medir la tensión de pico en el conector del alternador.

Desconectar el conector del alternador 6P y conectar las sondas de la tester en el / lado terminales azules amarillo del conector del alternador y tierra.

Medir la tensión de pico de la misma manera como fue el conector ICM. Compararla con la tensión medida en el conector ICM.

- Si la tensión de pico medido en el conector de ICM está fuera de especificación y tensión medida en el conector del alternador es normal, el cable azul / amarillo es de circuito abierto, corto circuito o conexiones sueltas.
- Si ambas medidas están fuera de especificaciones, revise todos los elementos haciendo referencia a la tabla de diagnóstico de defectos en la página 15-2.
- Comprobar en el capítulo 10 procedimientos requeridos para el reemplazo del estator.

PUNTO

C

- **Si usted necesita para mantener el motor en marcha durante un servicio, asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas.**
- **los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono y pueden causar la pérdida de la conciencia y pueden causar graves consecuencias. Trabajar en áreas bien ventiladas o tiene un sistema de escape de fuga.**

Iniciar y calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento.

Retire la cubierta lateral izquierda (p. 10-2). Conectar la lámpara estroboscópica y un tacómetro.

NOTA



El tiempo de encendido es correcta si el blanco "F" está alineado con la marca de referencia en la carcasa con el motor en marcha al ralentí.

instrucciones de uso de la luz estroboscópica y el tacómetro.

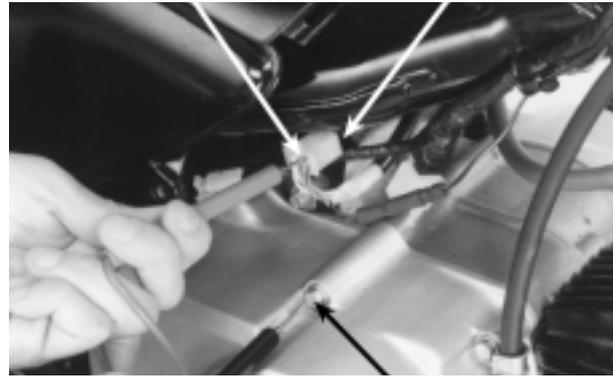
Aumentar la velocidad del motor, la rotación de la aceleración de tornillo, y comprobar el máximo avance.

Las marcas de referencia deben permanecer entre avance entre las marcas.

Instalar partes retiradas en orden inverso de la extracción. Lea las

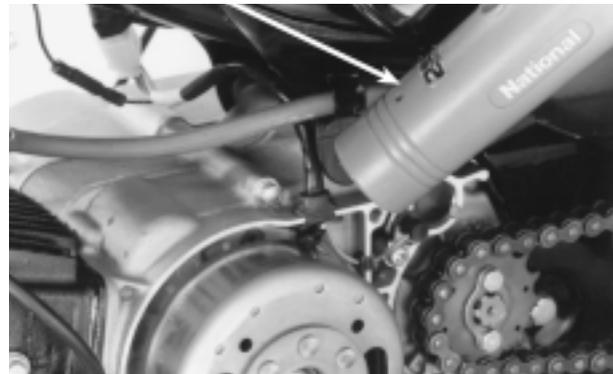
ALTERNADOR CONECTOR 6P

Azul / amarillo (+)

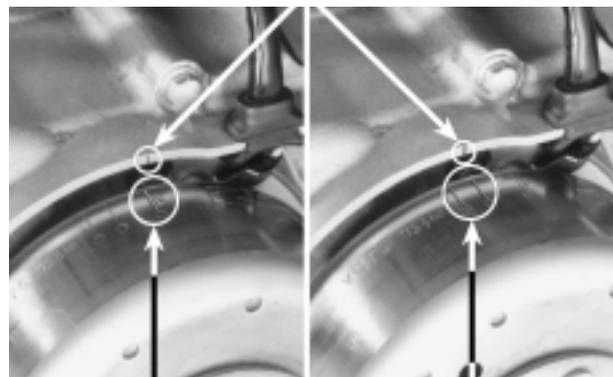


TIERRA (-)

STROBE LIGHT



SEÑALES



Marca "F"

ADELANTE MARCAS.

BOBINA DE IGNICIÓN

/ INSTALACION

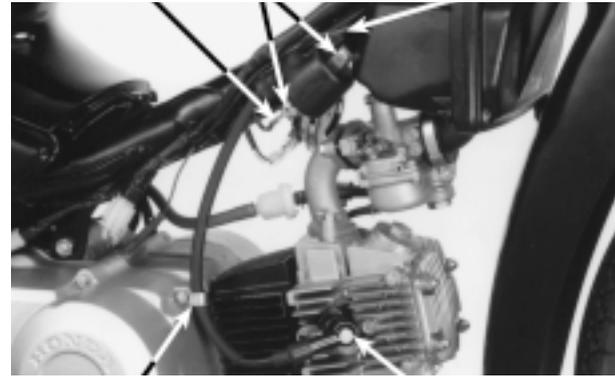
Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desacoplar el supresor de ruido de la bujía y retire el cable de la pinza.

Desconectar el conector del cableado primario. Quitar los tornillos, cable de tierra y la bobina de encendido.

Instalar la bobina de encendido en el orden inverso de la extracción.

Conector de cable tornillo de tierra



CLIP

Supresor de ruido

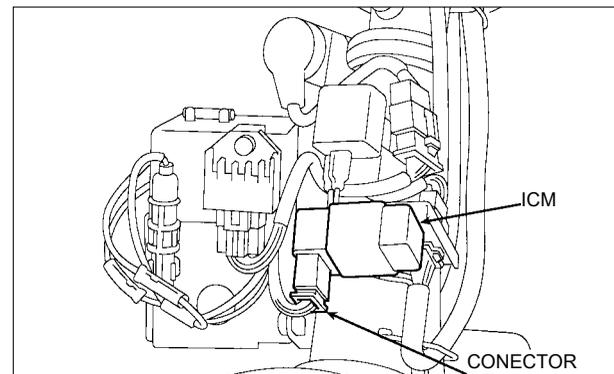
MÓDULO DE CONTROL DE ENCENDIDO (ICM)

/ INSTALACION

Retire la tapa frontal (Pág. 2-2).

Desconectar el conector de encendido del módulo de control (ICM). Retire el chasis ICM.

El procedimiento de instalación ICM es el inverso de la extracción. SISTEMA DE



INFORMACIÓN DE SERVICIO	16-1	interruptor de punto muerto	16-5
lámparas de repuesto	16-2	interruptor de encendido	16-5
luces delanteras	16-3	Cambia el MANILLAR	16-6
INSTRUMENTOS	16-3	relé de señal	16-7
Interruptor luces freno	16-4	HORN	16-7

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Comprobar las condiciones de la batería antes de realizar cualquier tipo de inspección que requiere el voltaje de la batería correcta.
- La prueba de continuidad se puede hacer con los interruptores de la motocicleta.
- Todos los conectores tienen lengüetas de plástico de bloqueo que deben ser liberadas antes y desenganchar los conectores deben estar alineadas durante la conexión.
- Todos los cables y conectores del sistema eléctrico se identifican por un código de color. Cuando dos o más hilos de diferentes colores, habrá una gama de identificación del color del hilo correspondiente cerca del conector. Observe el código de color antes de desconectar los cables.
- Para aislar fallos eléctricos, comprobar componentes de continuidad. La comprobación de continuidad se puede hacer generalmente sin la eliminación de la parte de la motocicleta, tras la desconexión de los cables y una terminal de acoplamiento ohmímetro o conexiones.

ESPECIFICACIONES

artículo		especificaciones
lámparas	faro (alto bajo)	12 V - 30 W
	Linterna / luz de freno	12 V - 5 W / 21 W
	semáforos delante	12 V - 10 W x 2
	semáforos trasera	12 V - 10 W x 2
	instrumentos de luz	12 V - 3,4 W
	luz indicadora de luz de carretera	12 V - 3,4 W
	la luz indicadora de punto muerto	12 V - 3,4 W
	luz indicadora de semáforos	12 V - 3,4 W x 2
fusible		EI 10

FARO

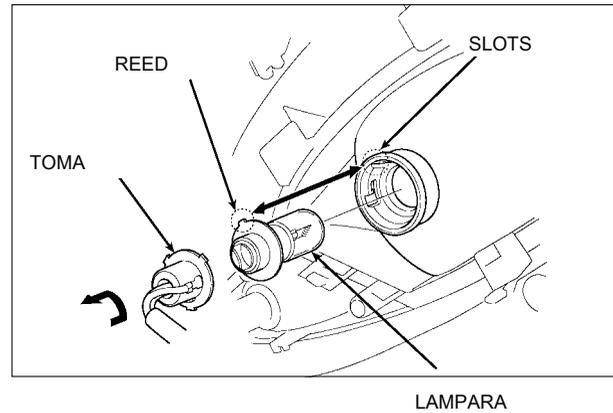
CAMBIO DE LA LÁMPARA

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4). Empuje el enchufe y retire la bombilla del faro girándola hacia la izquierda.

Retire la bombilla del faro y sustitúirla por una nueva. El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

NOTA

Alinee el pestillo zócalo con las ranuras del faro.



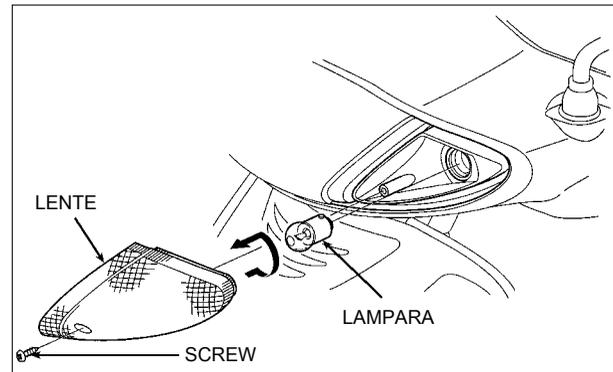
SEÑAL DE FRENTE

CAMBIO DE LA LÁMPARA

Quitar los tornillos y quitar la lente de las banderas delanteros.

Empujar y retirar la lámpara de las banderas girándola hacia la izquierda y sustituirla por una nueva.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción



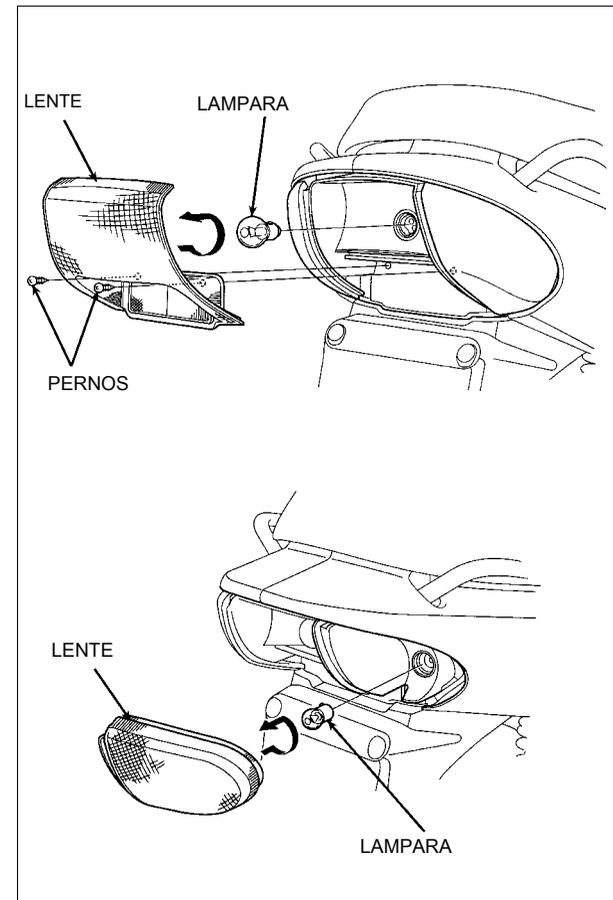
LANTERN POSTERIOR / LUZ DE FRENO TRASERO Y SEÑAL

CAMBIO DE LA LÁMPARA

Retire los tornillos y retire la cola de las banderas traseras lente luz de freno / y.

Empujar y retirar los bulbos de las banderas o de la luz de freno trasera les dan vuelta en sentido antihorario y sustituirlos por otros nuevos.

El procedimiento de instalación es el reverso de separación de



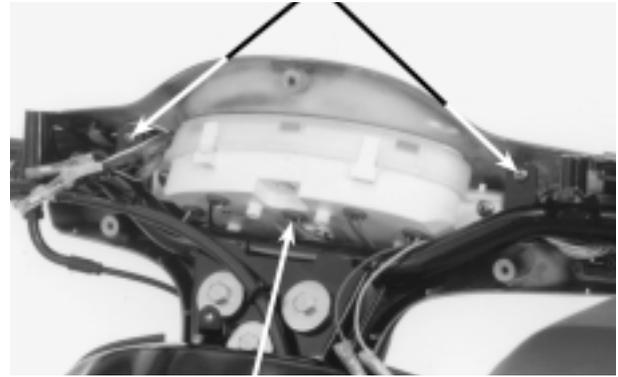
Instrumentos e indicadores

Sustitución de las bombillas Retire la cubierta delantera del manillar (p. 2-4).

Para sustituir las lámparas de los instrumentos, retire los dos tornillos de la cubierta del manillar trasera, y levantar las herramientas para permitir la eliminación del zócalo.

Tire del zócalo de la carcasa de los instrumentos. Retire el casquillo de la bombilla y sustituirlo por una nueva.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.



enchufe

COMBINACIÓN lámpara delantera

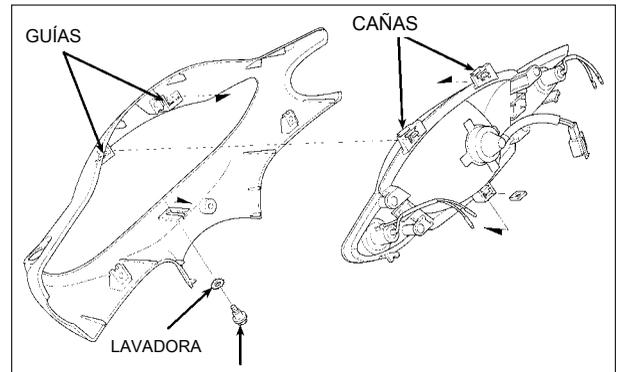
/ INSTALACION

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Quitar los tornillos y la arandela de presión. Soltar las lengüetas en las ranuras de la cubierta del manillar y retirar el conjunto de lámparas de combinación.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

Después de la instalación, ajuste el foco de luz (p. 3-13).



SCREW pernos de

INSTRUMENTOS

/ INSTALACION

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Quitar los dos tornillos de montaje del manillar (inferior) y dos tornillos de fijación de los instrumentos (más grandes).

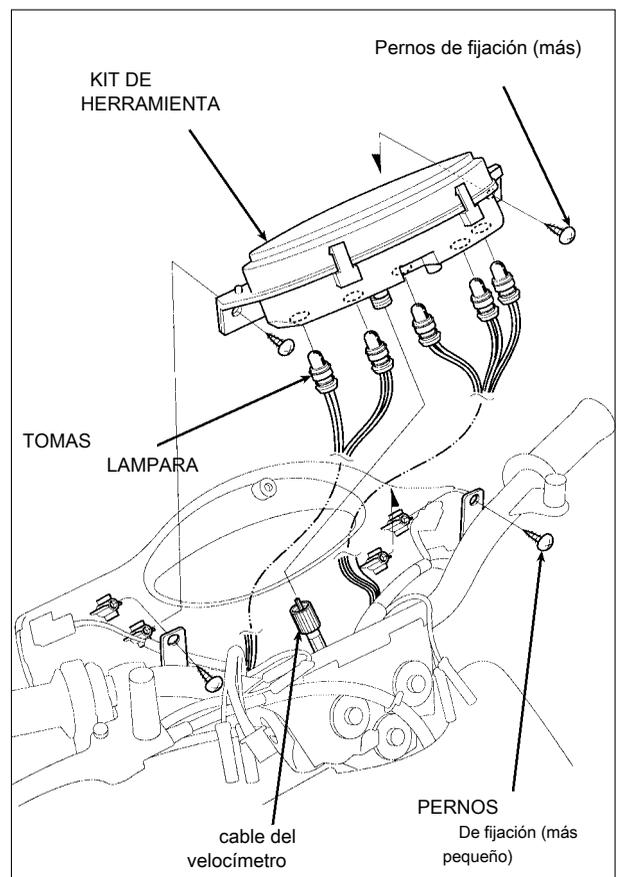
Retire el cableado principal de la vivienda guía los instrumentos, teniendo cuidado de no romper las lengüetas. Desconecte el cable del velocímetro.

Tire de las tomas de corriente de la vivienda y eliminar todos los instrumentos.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

NOTA

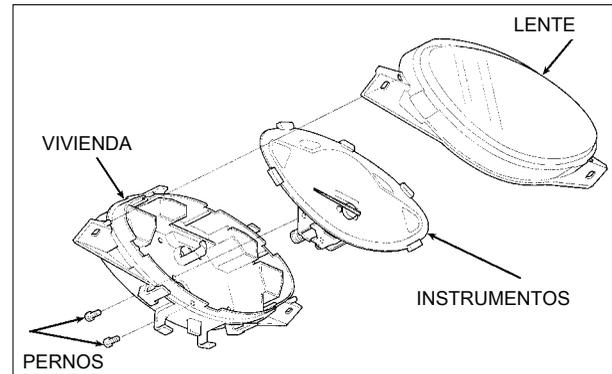
- Realizar los procedimientos de pasajes de cable y girar correctamente (Pág. 1-15).
- Instalar el casquillo de la lámpara de acuerdo con los colores marcados en la carcasa inferior.



DESMONTAJE / MONTAJE

liberar cuidadosamente las cuatro pestañas de la estructura y retirar la lente de los instrumentos.

Retire los dos tornillos y el velocímetro. El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

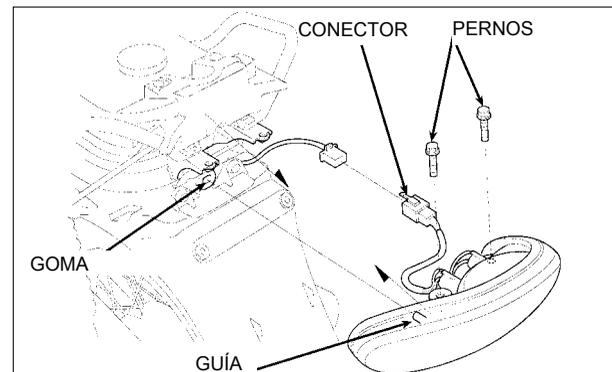
**Lámpara posterior COMBINACIÓN****/ INSTALACION**

Retire las cubiertas de chasis (p. 2-3)

Desconectar el conector 6P. Retire los dos tornillos.

Lengüetas de liberación de los cauchos de montaje y eliminar la combinación juntos al faro trasero. Luces / INSTRUMENTOS / interruptores

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

**Interruptor luces freno****INSPECCIÓN****FRENO**

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Desconectar el freno delantero conectores interruptor de la luz y comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor.

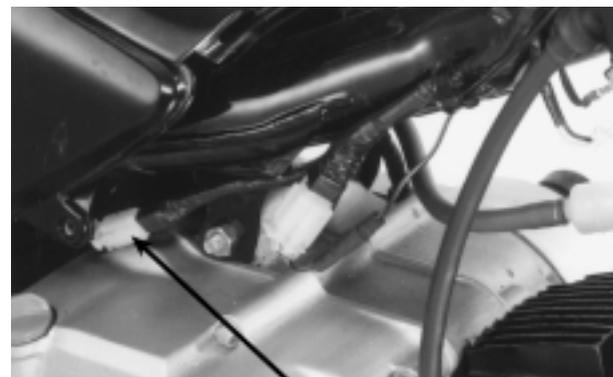
Debe haber continuidad con el freno accionado. La continuidad cesará cuando se suelta el freno.

FRENO interruptor de luz FRONTAL**FRENO**

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desconectar el freno trasero interruptor de la luz conector 2P (blanco) y verificar la continuidad en el lado del conector.

Debe haber continuidad con el freno trasero. La continuidad cesará cuando se suelta



2P conector del interruptor de freno trasero LUZ

interruptor de punto muerto

INSPECCIÓN

Retire el protector de pierna (Pág. 2-2).

Desconectar el conector 6P (blanco).

Compruebe la continuidad entre los terminales de la luz verde / rojo y la tierra (chasis).

Debe haber continuidad con la transmisión en punto muerto y se debe interrumpir en cualquier marcha que no sea neutro.

EXTRACCIÓN

Retire la cubierta lateral izquierda del motor (p. 10-2).

Retire la tapa de goma del interruptor de punto muerto. Desconectar muertos cableado del interruptor de punto de tiro del retenedor de la brida.

Retire el perno y la placa de sujeción.

Retire el interruptor de punto muerto carcasa del motor.

INSTALACIÓN

Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite e instalarlo en las ranuras del interruptor de punto muerto.

Instalar el interruptor de punto muerto en el agujero hasta que esté completamente asentada, como se muestra. cableado de par interruptor de punto muerto e instalar la cubierta de goma de manera adecuada.

Asegúrese de instalar el cableado de caucho interruptor de punto muerto en ranuras de la caja e instalar la cubierta lateral izquierda (p. 10-7).

interruptor de encendido

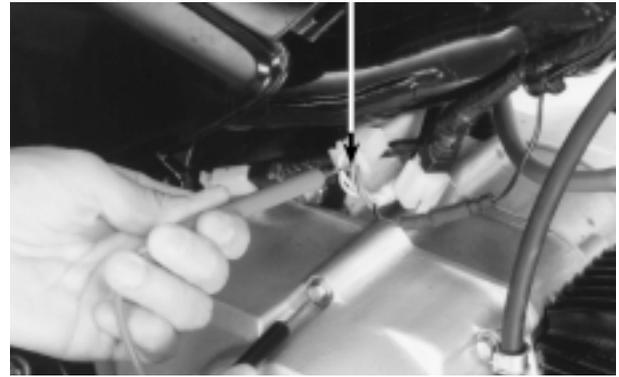
INSPECCIÓN

Retire la tapa frontal (Pág. 2-2).

Desconectar el cableado del conector 6P del interruptor de encendido. Compruebe la continuidad entre los terminales del conector en cada posición. Debe haber continuidad entre los cables interconectados indicados por círculos.

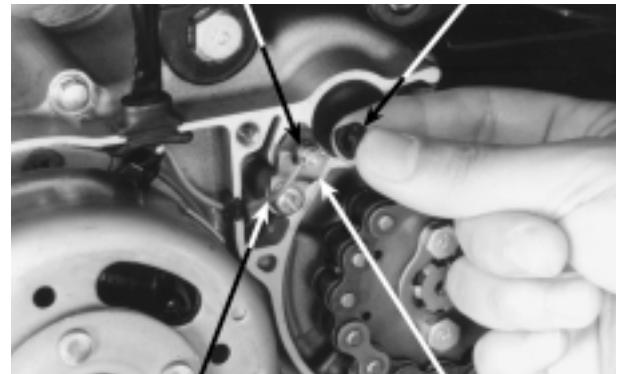
color	PR / BR	enfermedad venérea	VM	PR
Posición				
ON OFF			—	—
LOCK	+	+		
	+	+		

LUZ VERDE / ROJO



BRIDA

CUBIERTA



CABLEADO

JUNTA

interruptor de punto muerto



GOMA



ANILLO DE SELLADO



interruptor de encendido



CONECTOR 6P

/ INSTALACION

Retirar la columna de dirección (. P 12-19).

Desconectar el interruptor de encendido conector 6P. Retire los dos tornillos de rosca y retire la llave de contacto.

Instalar el interruptor de encendido a la inversa de la extracción.

Instalar la columna de dirección (. P 12-20).

EL MONTAJE PARA CONMUTADORES

Retirar la cubierta posterior del manillar (p. 2-5).

Verificar la continuidad entre los terminales de los interruptores en cada posición.

Debe haber continuidad entre los cables interconectados indicados por círculos.

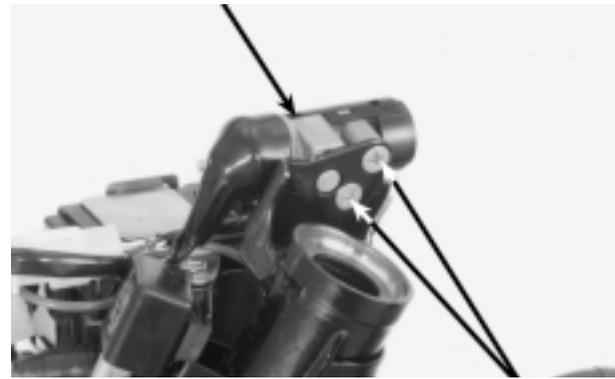
interruptor de la bocina		
Color Verde Claro		negro
posición de suelta		
accionado	_____	_____

interruptor de los faros			
marrón		blanco	azul
posición Lo (N) HI	_____	_____	
	_____	_____	_____
	_____		_____

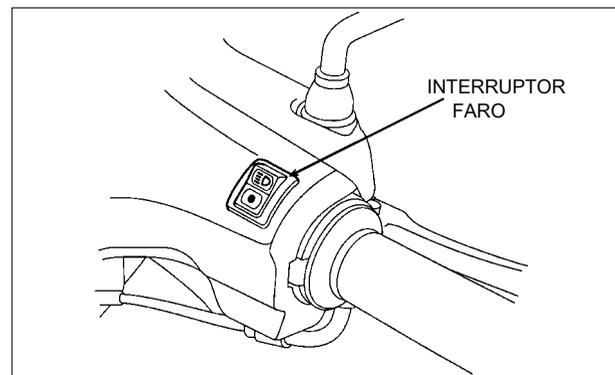
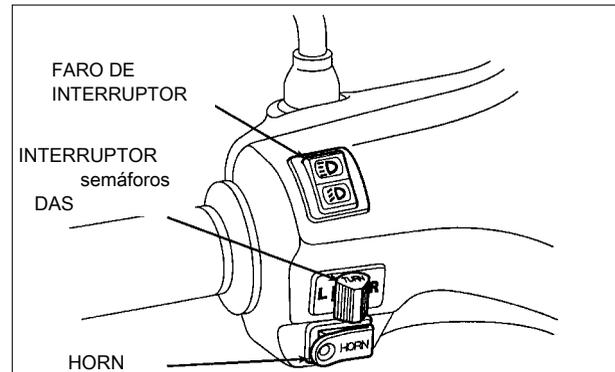
Cambia el semáforo			
Color azul claro		gris	naranja
Posición R (N) L	_____	_____	
		_____	_____

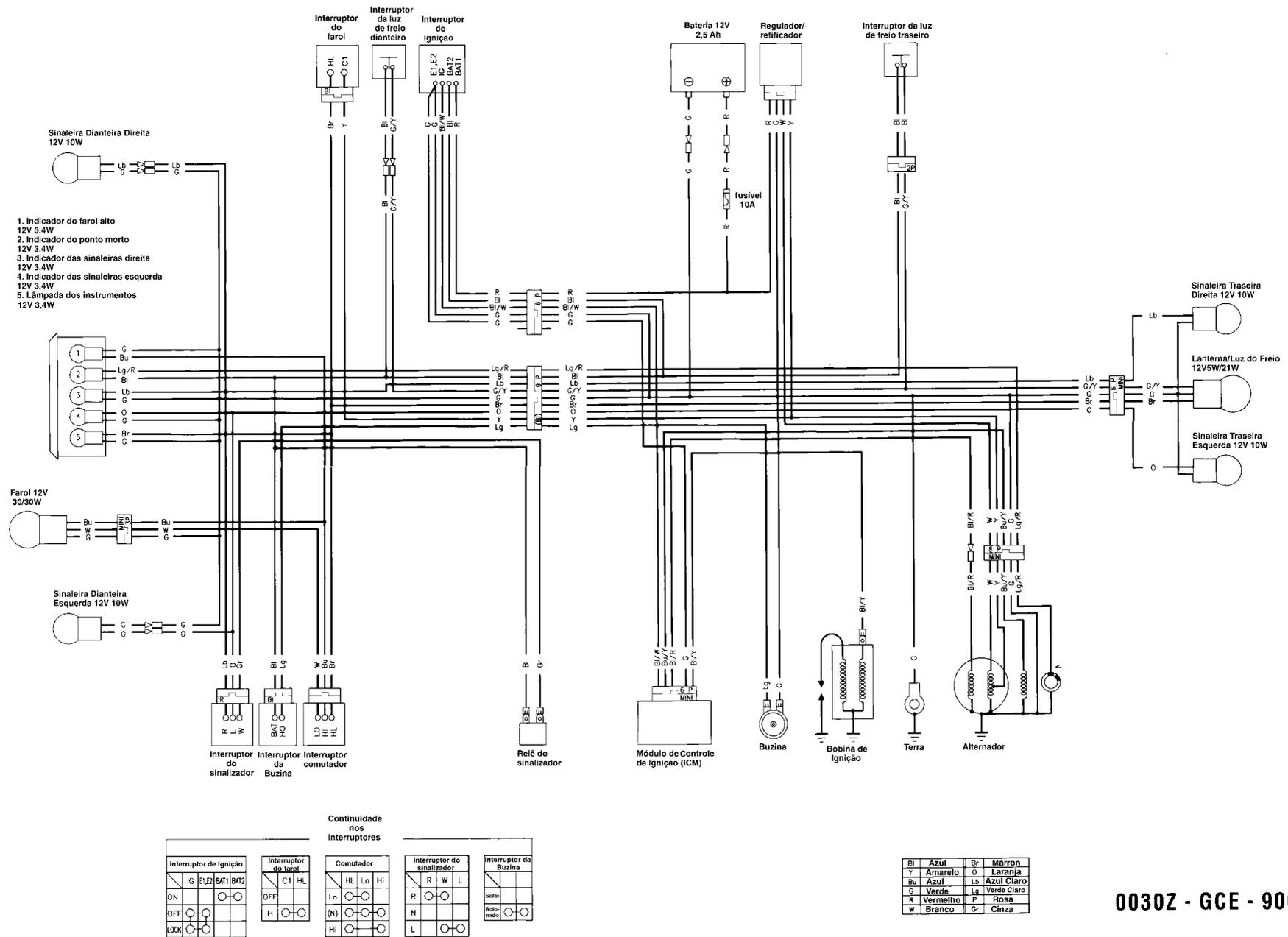
interruptor de faro		
El color amarillo		marrón
Posición OFF H		
	_____	_____

interruptor de encendido



PERNOS

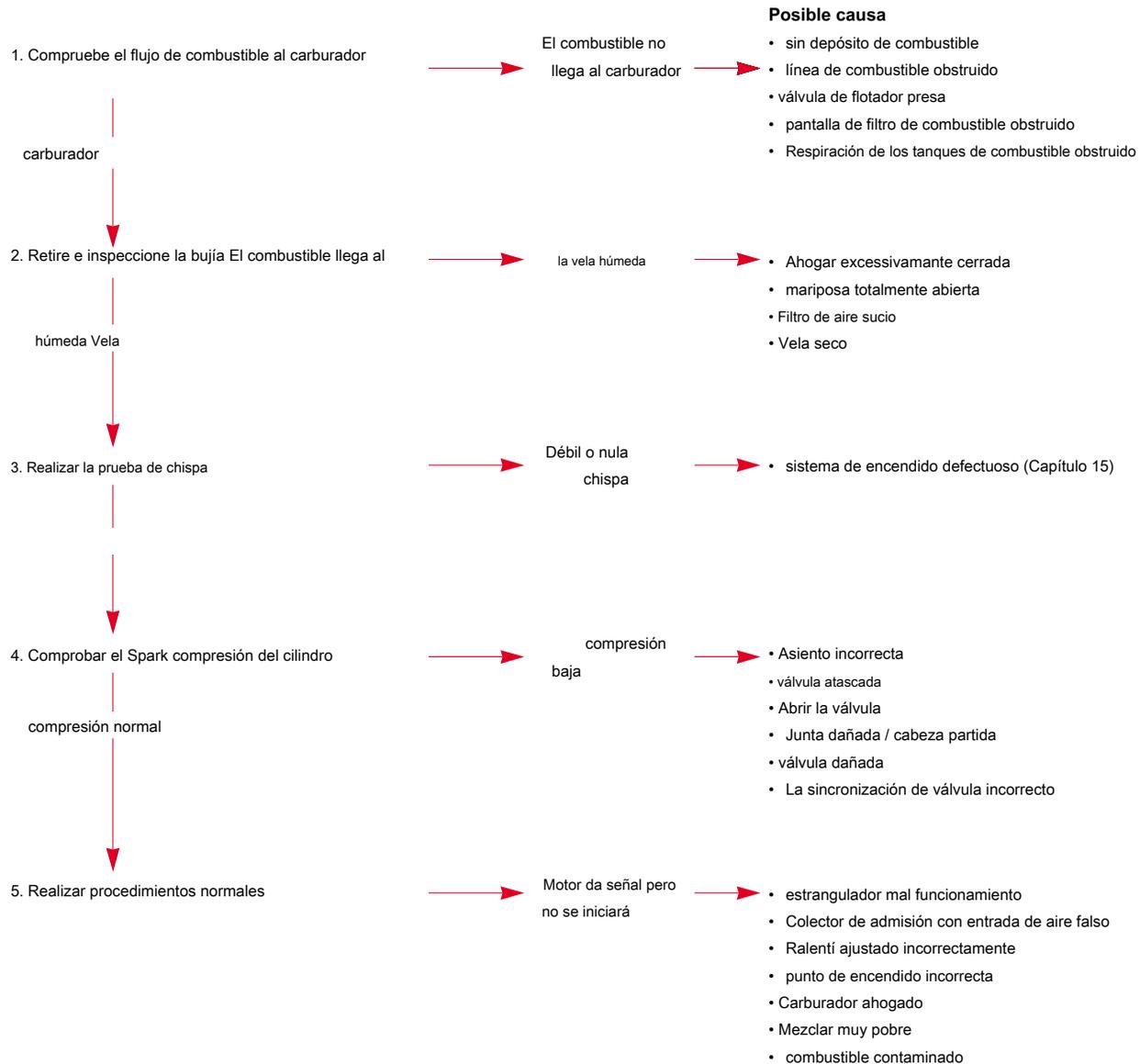




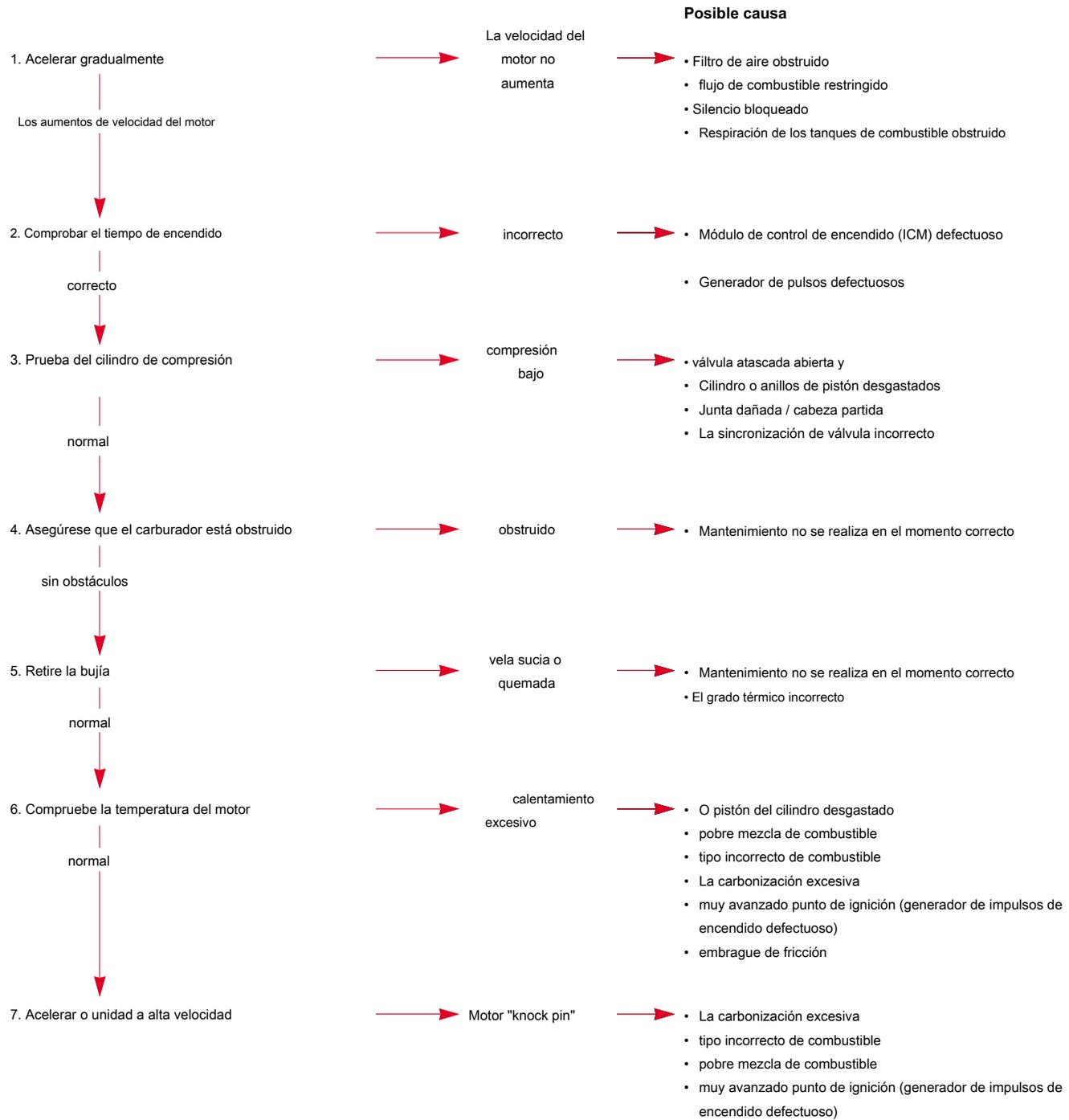
0030Z - GCE - 9000

MOTOR NO MANIPULAR / comienzo difícil	18-1	Bajo rendimiento bajas revoluciones y ocioso	18-3
Motor no tiene fuerza	18-2	El bajo rendimiento a altas revoluciones	18-4

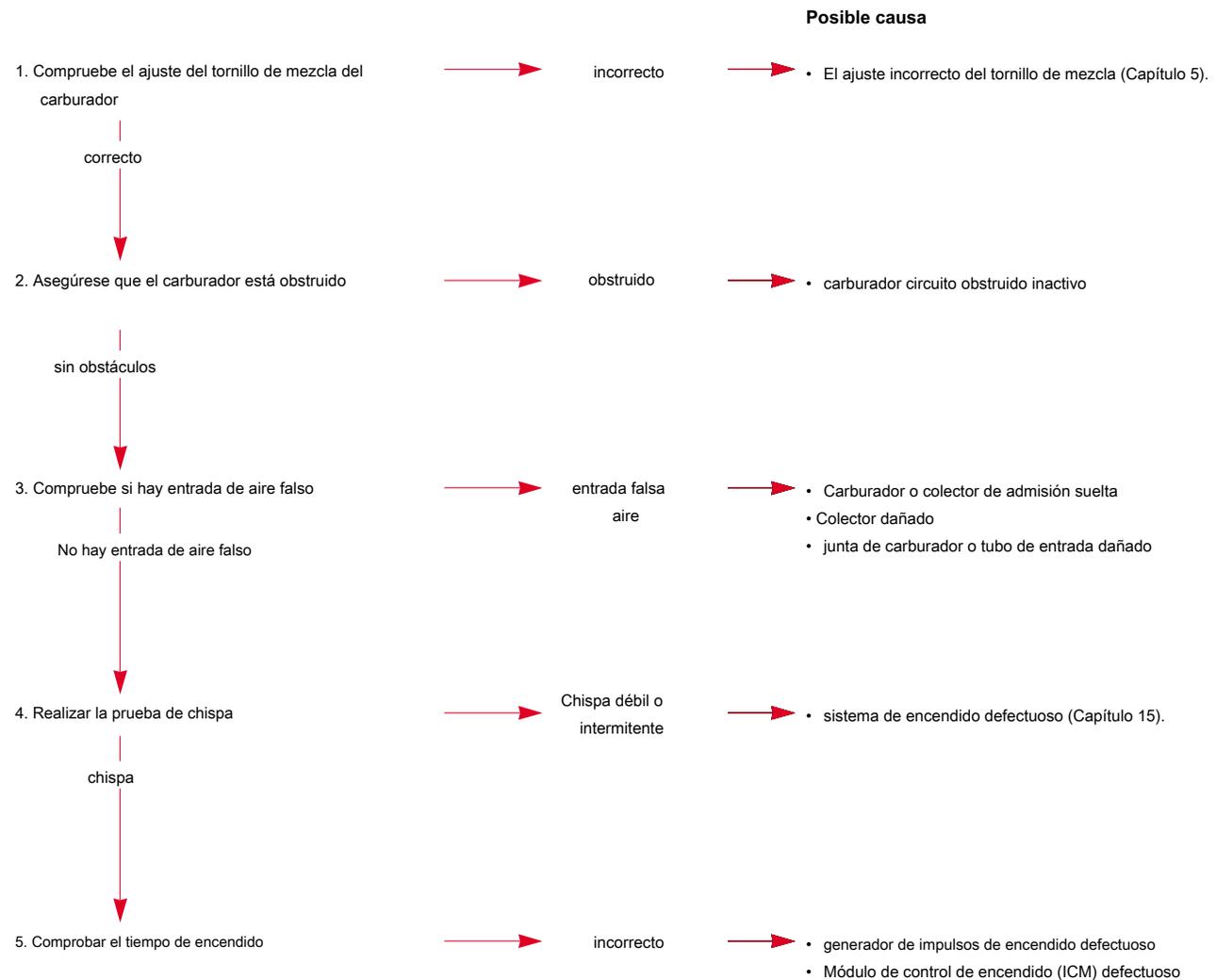
Motor hace NO START O ES difícil comienzo



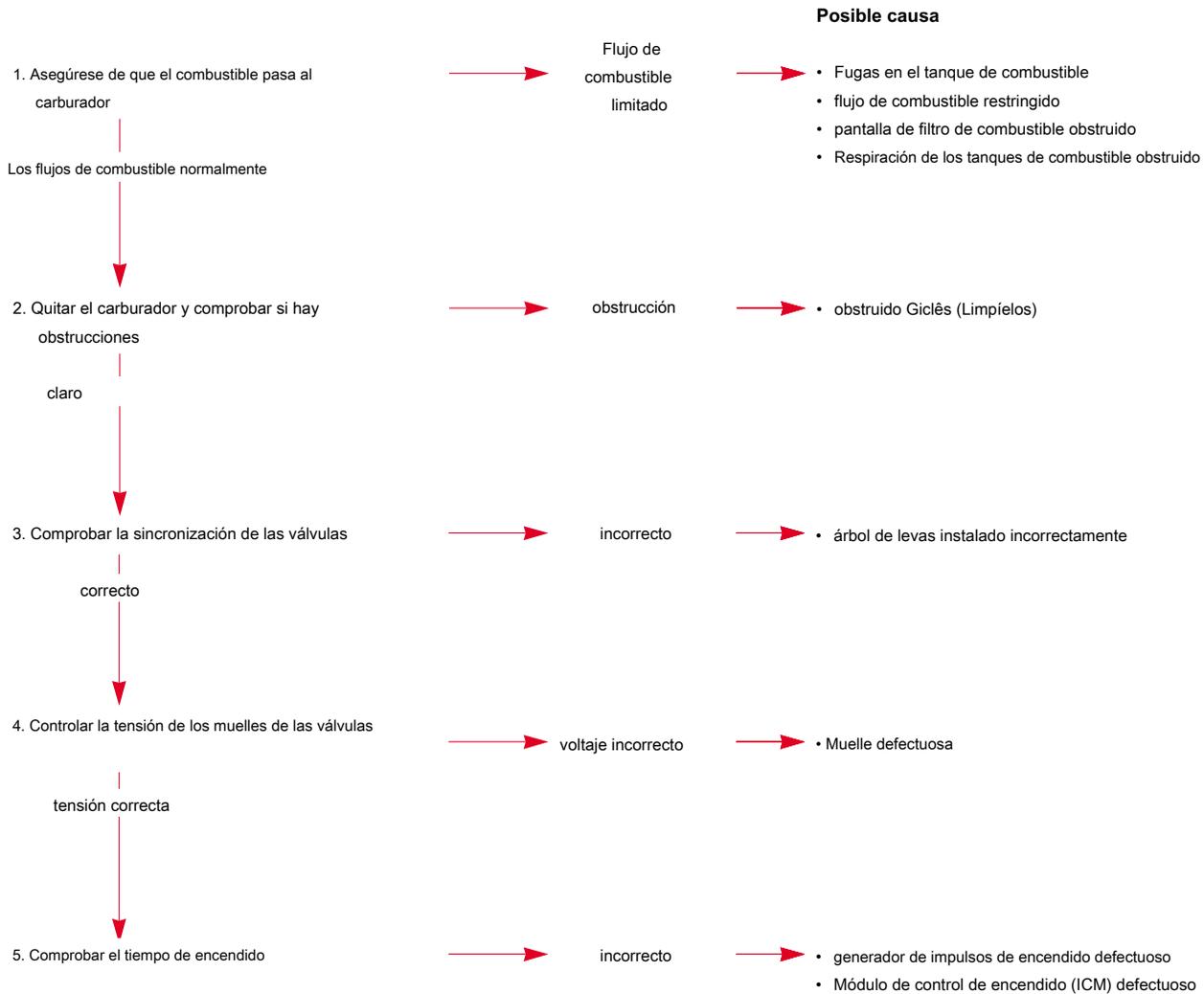
Falta de poder MOTOR



Bajo rendimiento bajas revoluciones y ocioso



El bajo rendimiento a altas revoluciones



CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento describe los procedimientos de servicio para C100 BIZ scooters equipado con un motor de arranque eléctrico. Compruebe los 00X6B-CME-761 procedimientos de servicio de código base manual de servicio no incluidos en este suplemento.

Todos los datos, y la publicación, las direcciones se incluyen en esta especificación basada en información disponible sobre LA IMPRESIÓN MANUAL DE ÚLTIMO DE APROBACIÓN DE LA OCASIÓN. EI MOTO HONDA AMAZONAS LTDA. Reserva el derecho de cambiar las características de moto en cualquier momento sin AVISO, NO incurriendo así en cualquier tipo de obligaciones. NO parte de esta publicación puede ser reproducida sin AVISO. Este manual fue escrito para personas que tienen conocimientos básicos sobre el MANTENIMIENTO DE HONDA scooters.

MOTO HONDA AMAZONAS LTDA.
Departamento de posventa sector técnico
Servicio de Publicaciones

CONTENIDO

. 19-18 ROTOR / START EMBRAGUE	19 -20 INFORMACIÓN
..... SISTEMA DE BATERÍA DE SERVICIO / CARGA	19-25
DIAGNÓSTICO BATERÍA DE DEFECTOS /	
SISTEMA DE CARGA	19-26 BATERÍA
.....	19-27 INSPECCIÓN SISTEMA DE CARGA
..... 19-28 .. PUNTO	19-29 MOTOR
DE ARRANQUE	19-30 PUESTA EN MARCHA
interruptor de relé	19-34 punto de conmutación MUERTO
..... 19-35 DE CARRERA El manillar SET	19-36 esquema
eléctrico	19-37

Observaciones importantes sobre seguridad

c

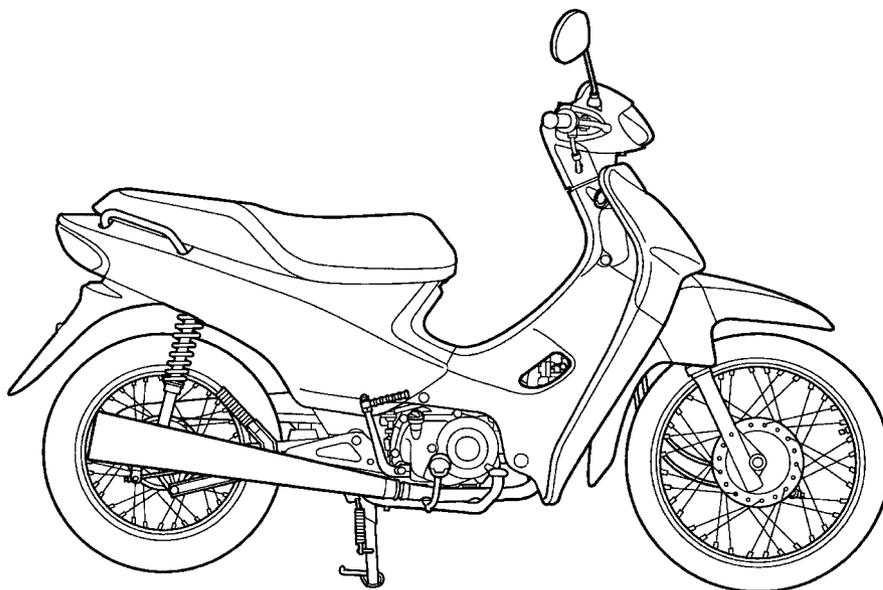
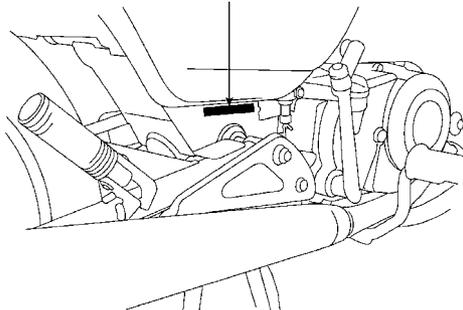
Se indica una alta posibilidad de lesiones graves o la muerte si no se siguen las instrucciones.

la

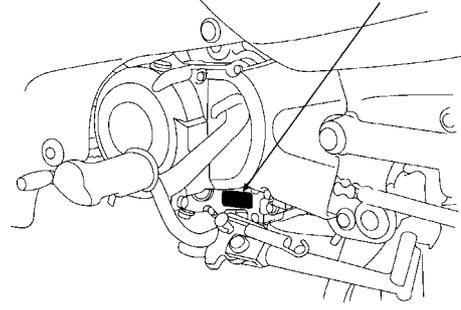
Se indica la posibilidad de daños en el equipo si no se siguen las instrucciones.

NOTA

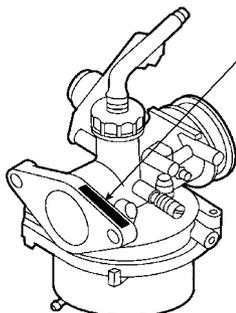
que su seguridad o la seguridad de los vehículos no se vean comprometidas por los métodos de servicio o herramientas seleccionadas. Se presenta información útil, pero no sus posibles consecuencias del riesgo. Cualquiera que siga los procedimientos de servicio, o utilizar las herramientas, o no recomendados por Honda, se debe entender que este manual contiene algunas advertencias y precauciones sobre algunos métodos específicos de servicio que puede causar lesiones personales o daños en el vehículo, o Las descripciones detalladas de los procedimientos del taller estándar, los principios de seguridad y operaciones de servicios no están incluidos. Es importante tener en cuenta

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO**NÚMERO DE SERIE CHASIS**

El número de serie del chasis se encuentra grabado en el lado derecho del chasis.

MOTOR NÚMERO DE SERIE

El número de serie del motor está grabado en el lado inferior izquierdo del motor.

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL CARB

El número de identificación del carburador está grabado en el lado derecho del carburador.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

GENERAL

artículo		especificación	
dimensiones	longitud total	1892 mm	
	anchura total	665 mm	
	altura total	1063 mm	
	Distancia entre ejes	1255 mm	
	La altura del asiento	755 mm	
	distancia mínima al suelo	135 mm	
	peso seco	93,0 kg	
marco	especie	independiente	
	suspensión delantera, los viajes	tenedor telescópica, 89 mm	
	Carrera de suspensión trasera	brazo Swing, 80 mm	
	Neumático delantero	60 / 33L 100-17	
	Medida del neumático trasero	80 / 100-14M / C 49L	
	marca neumático delantero	PIRELLI	
	Neumático trasero Marca	PIRELLI	
	freno delantero	zapato expansión interna	
	freno trasero	zapato expansión interna	
	Cáster	26 ° 30 '	
	rastro	69 mm	
	Capacidad del depósito de combustible	4 l	
	motor	especie	De 4 tiempos refrigerado por aire, gasolina
Disposición de los cilindros		80 ° de inclinación respecto a la vertical	
Diámetro y carrera		50,0 x 49,5 mm	
desplazamiento		97,1 cm ³	
Relación de compresión		8.8: 1	
Comando de válvulas		OHC	
válvula de admisión		abre	2 ° APMS
		se cierra	25 ° DPMS
Válvula de escape		abre	33 ° APMS
		se cierra	0 ° DPMS
sistema de lubricación		Obligado por la bomba de aceite y speckle	
Bomba de aceite		trocoidal	
sistema de refrigeración		forzado	
sistema de filtración de aire		La espuma de poliuretano	
peso en seco del motor		22.8 kg	
tipo de cigüeñal	tipo montado		

GENERAL (continuación)

artículo		especificación	
carburador	especie	válvula de pistón	
	venturi diámetro	15 mm	
transmisión	embrague	engrasador automático con multidisco en baño de aceite	
	transmisión	4 velocidad engranada constantemente	
	reducción primaria	4058 (69 / 17D)	
	disminuye	2333 (35 / 15D)	
	relación de transmisión	1	2.833 (34 / 12D)
		2	1.705 (29 / 17D)
		3	1.238 (26 / 21D)
4		0.958 (23 / 24D)	
cambio de secuencia	sistema de rotación operado por pie izquierdo N-1-2-3-4-C		
sistema eléctrico	Sistema de encendido	CDI (encendido de descarga capacitiva)	
	sistema de carga	alternador monofásico	
	Regulador / rectificador	Monofásica, de media onda rectificación	

GRASA

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
capacidad de aceite del motor	drenaje	0,7 l	-
	desmontaje	0,9 l	-
el aceite recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T la clasificación de servicio API SF Viscosidad: SAE 20W-50	-
rotor de la bomba aceite	Gap entre los rotores exterior e interior -		0.20
	El espacio libre entre el rotor exterior y el alojamiento bomba	0,10-0,15	0.20
	Gap entre el rotor y la cara carcasa de 0,02-0,07 bomba		0.15

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

artículo		especificación
carburador	Número de identificación	PB5BA
	orificio principal	# 92
	La apertura de la inicial de aire de tornillo	1-5 / 8 rondas
	inactivo Giclée	# 40 # 40 x
	venturi diámetro	16 mm
	nivel de flotación	10.7 mm
	Aguja posición de enganche	Tercera ranura de la parte superior
Marcha lenta		1400 ± 100 rpm
Fuera de la empuñadura del acelerador		2 - 6 mm

CABEZA / Válvulas

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
compresión del cilindro		1.324 ± 196kPa (13,5 ± 2,0 kg / cm² 192 ± 28 psi) -	
el juego de válvulas		ADM / ESC 0,05 ± 0,02	-
altura de las levas del árbol de levas	leva	ADM 26,503-26,623	26.26
	leva	ESC 26,318-26,438	26,00
Feathering en la parte superior de la cabeza		-	0.05
basculante	DI	10,000-10,015	10.10
	eje DE	9,972-9,987	9.91
válvulas, guía de la válvula	A válvulas de vástago WMD		4,975-4,990
		ESC	4,955-4,970
	DI de guías	ADM / ESC 5,000-5,012	5.03
	El espacio libre entre la varilla y la pestaña	ADM	0,010 a 0,037
ESC		0,030-0,057	0.10
resorte de válvula	longitud libre	interna	32.41
		externa	35.25
Ancho del asiento de válvula		1.0	1.6

Cilindro / pistón

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
cilindro	Diámetro interno	50,005-50,015	50.05	
	redondez	-	0.05	
	cirio	-	0.10	
	urdimbre	-	0.10	
pasador del pistón y los anillos de pistón	diámetro exterior del pistón	49,980-49,995	49.90	
	Diámetro interior de la carcasa del pasador de pistón	13,002-13,008	13.055	
	Diámetro exterior del pasador de pistón	12,994-13,000	12.98	
	El espacio libre entre el pistón y el pasador de	,002-0,014	0.02	
	El espacio libre entre el cilindro y el pistón	0,010-0,035	0.10	
	diámetro interno del pie de la biela	13,016-13,034	13.10	
	El espacio libre entre la varilla de conexión y el pasador del pistón	0,016-0,040	-	
	El espacio libre entre el anillo y el canal de	1º y 2º anillo	0,015 a 0,045	0.08
	El espacio libre entre los extremos de anillos de émbolo	1º y 2º anillo	0,10-0,25	0.50
anillo de aceite (Ranura lateral)		0,20 a 0,70	1.10	

Embrague de gama / SELECTOR

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
embrague cambio	espesor del disco	2,92-3,08	2.6
	tablero de alabeo	-	0.20
	Longitud del muelle libre	36.5	34.6
	guía de la vivienda DE	20,959-20,980	20.91
	DI vivienda	21,020-21,041	21.09
embrague centrífugo	espesor equilibrio de lona	1.5	1.0
	DI tambor	104,0-104,2	104.3
	embrague unidireccional DI	42,00-42,02	42.04
	Un rodillo de embrague unidireccional	5.00	4.97
	DI engranaje de accionamiento primario	19,030-19,058	19.11
	Del cigüeñal (El engranaje de accionamiento primario)	18,967-18,980	18.92

Alternador / TENSOR CADENA DE COMANDO

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
tensor de la cadena	Diámetro exterior de la varilla de tensor	11.985 a 12.000	11.94
	longitud libre del muelle del tensor	111,3	100

CIGÜEÑAL / TRANSMISIÓN DE ÁRBOL

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso	
cigüeñal	juego lateral	0,10 a 0,35	0.6	
	Juego radial	0-0,012	0.05	
	urdimbre	-	0.02	
transmisión	engranajes DI	M2	17,032-17,059	17,10
		M4	17,016-17,043	17,10
		C1	23,020-23,053	23,10
		C3	20,020-20,053	20,10
	Un casquillo	C1	22,979-23,000	22.93
	buje DI	C1	20,000-20,021	20.08
	El espacio libre entre el manguito y el engranaje C1		0,020 a 0,074	-
	Un cigüeñal	M2, M4	16,966-16,984	16.95
	Un árbol secundario	C1, C3	19,959-19,980	19.94
	El espacio libre entre el árbol y el engranaje M2		0,048-0,093	-
		M4	0,032-0,077	-
C3		0,040 a 0,094	-	
Holgura entre el casquillo y el árbol	C1	0,020 a 0,062	-	
tenedor selector	Diámetro interno	34,075-34,100	34.14	
	Espesor de los dientes del tenedor del selector	4,86-4,94	4.60	
	diámetro exterior del tambor selector	33,950-33,975	33.93	

RUEDA DELANTERA / FRENO / SUSPENSION / SISTEMA DE DIRECCIÓN

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
presión de los neumáticos (Frío)	único piloto	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25psi) -	
	Piloto y pasajero	175 kPa (1,75 kgf / cm ² 25psi) -	
eje calado		-	0.20
La excentricidad de la llanta	radial	-	2.0
	axial	-	2.0
frenos	Palanca de freno de Liquidación	10-20	-
	Diámetro interior del tambor de freno	130	131
	espesor del forro de freno	4.0	2.0
horquillas	longitud libre del muelle helicoidal	324,9	318,4
	La deformación del cilindro amortiguador interior -		0.20
	nivel de líquido de Buffer	100	-
	Buffer capacidad de fluido	60,5 cm ³	-

RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION

Unidad: mm

artículo		estándar	Limitar el uso
presión de los neumáticos (Frío)	único piloto	225 kPa (2,25 kgf / cm ² 33 psi)	-
	Piloto y pasajero	280 kPa (2,80 kgf / cm ² 41 psi)	-
La deformación del eje trasero		-	0.2
La excentricidad de la llanta	radial	-	2.0
	axial	-	2.0
freno	Pedal de freno juego libre	20 - 30	-
	Diámetro interior del tambor de freno	110,0	111,0
	espesor del forro de freno	4.0	2.0

BATERIA / SISTEMA DE CARGA

artículo		especificación	
batería	capacidad	12 V - 3 Ah	
	La corriente de fuga	0,1 mA máx	
	Gravedad específica (20 ° C)	cargado	Por encima de 12,8 V
		necesidad de carga	Por debajo de 12,3 V
	carga	normal	EI 0,4 / 5 - hr 10
rápido		4 / 0,5 h	
alternador	capacidad	78,7 W / (5.000 rpm)	
	Carga de resistencia de la bobina (20 ° C)	0,1 a 0,8 Ω	

SISTEMA DE ENCENDIDO

artículo		especificación
bujía	convencional	NGK C6HSA
De la bujía		De 0,6 a 0,7 mm
voltaje de la bobina de encendido de pico	Equipado con motor de arranque	90 min V
	a partir del pedal	100 V min
Tensión de cresta de la bobina de excitación		100 V min
generador de impulsos de encendido pico de voltaje		Min 0,7 V
Punto de inflamación (Marca "F")		15 rpm a 1400 ° APMS

MOTOR DE PARTIDA

Unidad: mm

artículo	estándar	Limitar el uso
Longitud de las escobillas del motor de arranque	12.0	4.0

Luces / INSTRUMENTOS / interruptores

artículo		especificación
lámparas	Faro (alto / bajo)	12 V - 30 W
	Linterna / luz de freno	12 V - 21 / 5W
	semáforos delante	12 V - 10 W x 2
	semáforos trasera	12 V - 10 W x 2
	instrumentos de luz	12 V - 3,4 W
	luz indicadora de luz de carretera	12 V - 3,4 W
	la luz indicadora de punto muerto	12 V - 3,4 W
	luz indicadora de semáforos	12 V - 3,4 W x 2
fusible		EI 10

VALORES DE PAR

ESTÁNDAR

tipo Fixer	esfuerzo de torsión Nm (Kgfm)	tipo Fixer	esfuerzo de torsión Nm (Kgfm)
Tornillo y tuerca 5mm	5 (0,5)	Tornillo 5 mm	4 (0.4)
Tornillo y tuerca 6 mm	10 (1.0)	Tornillo 6 mm	9 (0,9)
Tornillo y tuerca 8 mm	22 (2.2)	brida Tornillo (6 mm más pequeña cabeza 8 mm)	10 (1.0)
Tornillo y tuerca 10 mm	35 (3.5)	(Más grande cabeza 8 mm)	12 (1.2)
Tornillo y la tuerca 12 mm	55 (5.5)	Tornillo de brida 6 mm (10 mm de cabeza) y la tuerca	12 (1.2)
		reborde de la tuerca del tornillo y de 8 mm	De 27 (2,7)
		Ala de rosca 10 mm y la tuerca	40 (4.0)

- especificaciones de torsión mencionados anteriormente son para los puntos de agarre más importantes.
- Si cualquier especificación no aparece, siga los valores de par estándar que se muestran a continuación.

NOTAS: 1 - Aplique aceite a las roscas y las superficies de contacto

2 - Tuerca T

3 - Aplicar bloqueo químico de los hilos 4 - tuerca ciega

MOTOR

artículo	Cant.	diámetro Thread (mm)	esfuerzo de torsión Nm (Kgfm)	observaciones
mantenimiento:				
bujía	1	10	12 (1.2)	
cubierta del orificio de válvula	2	30	12 (1.2)	nota 1
tuerca de ajuste válvula	2	5	9 (0,9)	
cubra el orificio del cigüeñal	1	30	3 (0,3)	nota 1
ignición tapón de control de temporización	1	14	1,5 (0,15)	nota 1
tapón de drenaje	1	12	25 (2.5)	
ajuste del embrague tuerca de seguridad	1	8	12 (1.2)	
Sistema de lubricación:				
Tornillo fijación de la bomba de aceite	3	6	8 (0,8)	
Tornillo que fija la placa de la bomba de aceite	3	5	5 (0,5)	
Sistema de combustible:				
vaso del filtro de combustible	1	24	0,4 (0,04)	
Extracción / instalación del motor:				
perno de la rueda dentada de transmisión	2	6	12 (1.2)	
Cabeza / válvulas:				
cubierta de la cabeza de la tuerca ciega	4	7	14 (1.4)	
cubierta lateral cabeza de tornillo 6 mm	1	6	10 (1.0)	
tornillo para comandos	2	5	9 (0,9)	
De cilindro / pistón:				
Tornillo de la guía de la cadena de comandos	1	8	10 (1.0)	
caja de cambio de sistema de embrague /:				
a partir perno pedal	1	6	16 (1.6)	
Tornillo del brazo del tambor selector de limitador	1	6	10 (1.0)	
pasador roscado muelle de retorno de intercambio	1	8	29 (2.9)	
tapa del rotor del filtro de aceite Tornillo	3	5	4 (0.4)	
perno de brida de la placa de embrague	4	6	12 (1.2)	
tornillo bordo cambios	1	6	17 (1.7)	
cambios de embrague locknut	1	14	42 (4.2)	
embrague centrífugo contratuerca	1	14	42 (4.2)	
Alternador / Tensor de cadena de comandos:				
Sellado de perno tensor de cadena de comandos	1	14	23 (2.3)	
perno de pivote del tensor de cadena de comandos	1	8	16 (1.6)	
tuerca de estator	1	10	41 (4.1)	
el tornillo externa del embrague de arranque	3	6	10 (1.0)	nota 3
Cigüeñal / Transmisión / Pedal de partida:				
tambor selector de tornillo	1	6	12 (1.2)	

HERRAMIENTAS ESPECIALES

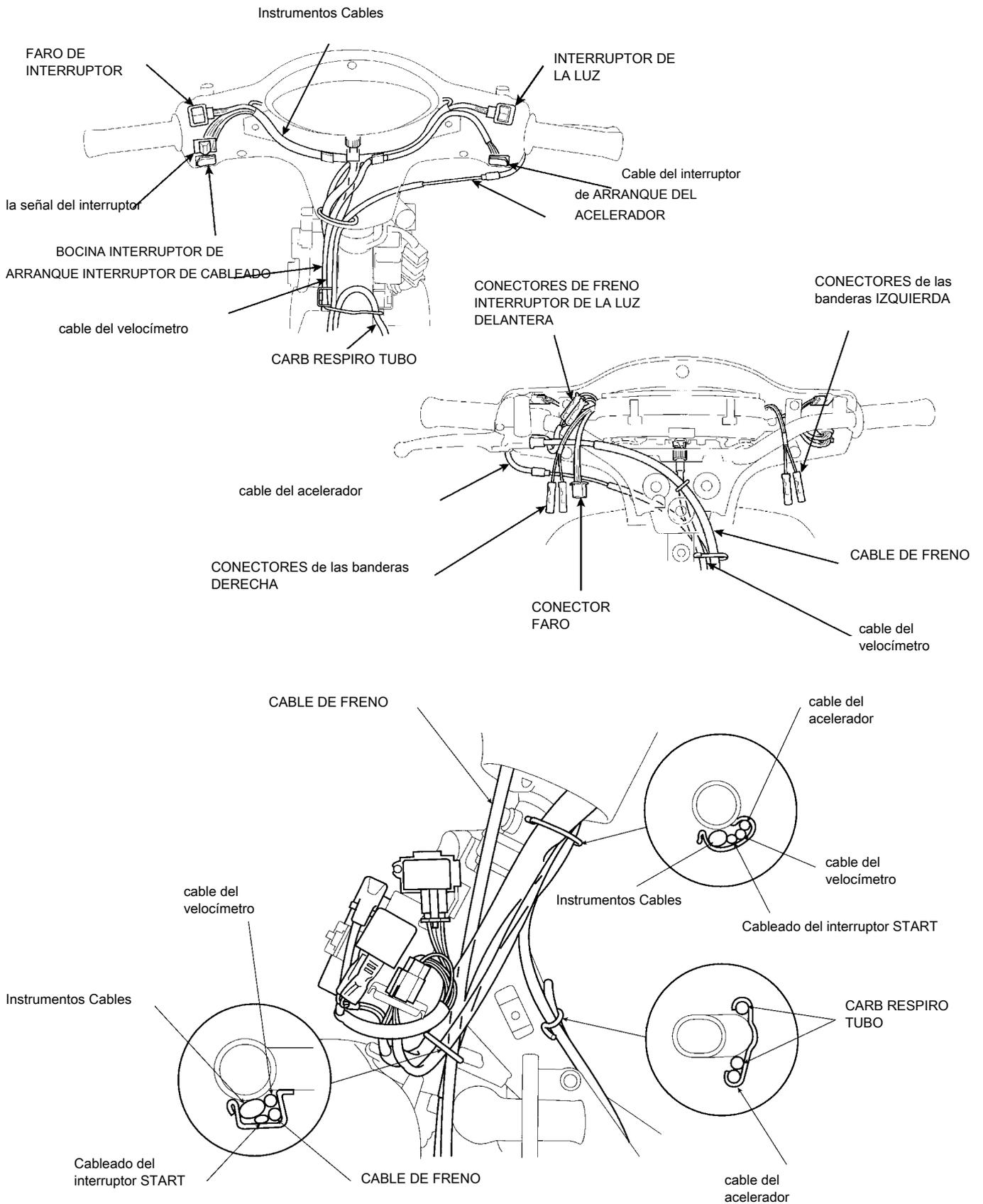
descripción	número de herramienta	capítulo
medidor de nivel de flotador	07401-0010000	5
radio Key, B 4.5 x 5.1	07701-0020200	3,12,13
interruptor de ajuste de la válvula	07 908-KE90000	3
Clave para la tuerca de bloqueo, de 24 mm x 20	07716-0020500	9
llave de cable	07716-0020500	9
Gear Fixer	07724-0010100	9
apoyo universal	07725-0030000	9.10
soporte del estator	07725-0040000	10, 20
Extractor de rodamientos, 32 x 35 mm	07746-0010100	11
Extractor de rodamientos, 37 x 40 mm	07746-0010200	11,12,13
Extractor de rodamientos 35 mm	07746-0030400	12
Guía, 12 mm	07746-0040200	11,12,13
Guía, 17 mm	07746-0040400	11.13
Eje extractor de cojinetes	07746-0050100	12,13
Head extractor de cojinetes, 12 mm	07746-0050300	12,13
Guía del instalador del sello de aceite	07747-0010100	12
sello de aceite instalador	07747-0010300	12
instalador cojinete Cable	07749-0010000	11,12,13
válvula de compresor de muelle	07757-0010000	7
molino Seat, 24 mm (45 ° ADM)	07780-0010600	7
cortador del asiento, 20,5 mm (45 ° ESC)	07780-0011000	7
cortador plana de 24 mm (32 ° ADM)	07780-0012500	7
cortador plana de 22 mm (32 ° ESC)	07780-0012600	7
cuchillas interiores 26 mm (60 ° ADM / ESC)	07780-0014500	7
apoyo Cutter, 5,0 mm	07781-0010400	7
Llave de cubo la columna de dirección	07916-3710101	12
Clave para locknut	07 916-KM10000	12
Tirador del volante de inercia	07 933-GE00000	10
Instalador de guía de la válvula, 5.0 mm	07 942-MA60000	7
Extractor de rodamientos 28 x 30 mm	07946-1870100	11
instalador de rodamiento	07946-6920100	12
sello de aceite instalador	07 947-SB00200	12
columna de dirección Guía	07 953-KA50000	12
válvula del adaptador compresor de muelle	07 959-KM30101	7
el escariador guía de la válvula, 5.0 mm	07 984-MA60001	7
adaptador de pico de tensión	07HGJ-0020100	15
Clave para locknut, 18mm	07HMA-GN80100	9

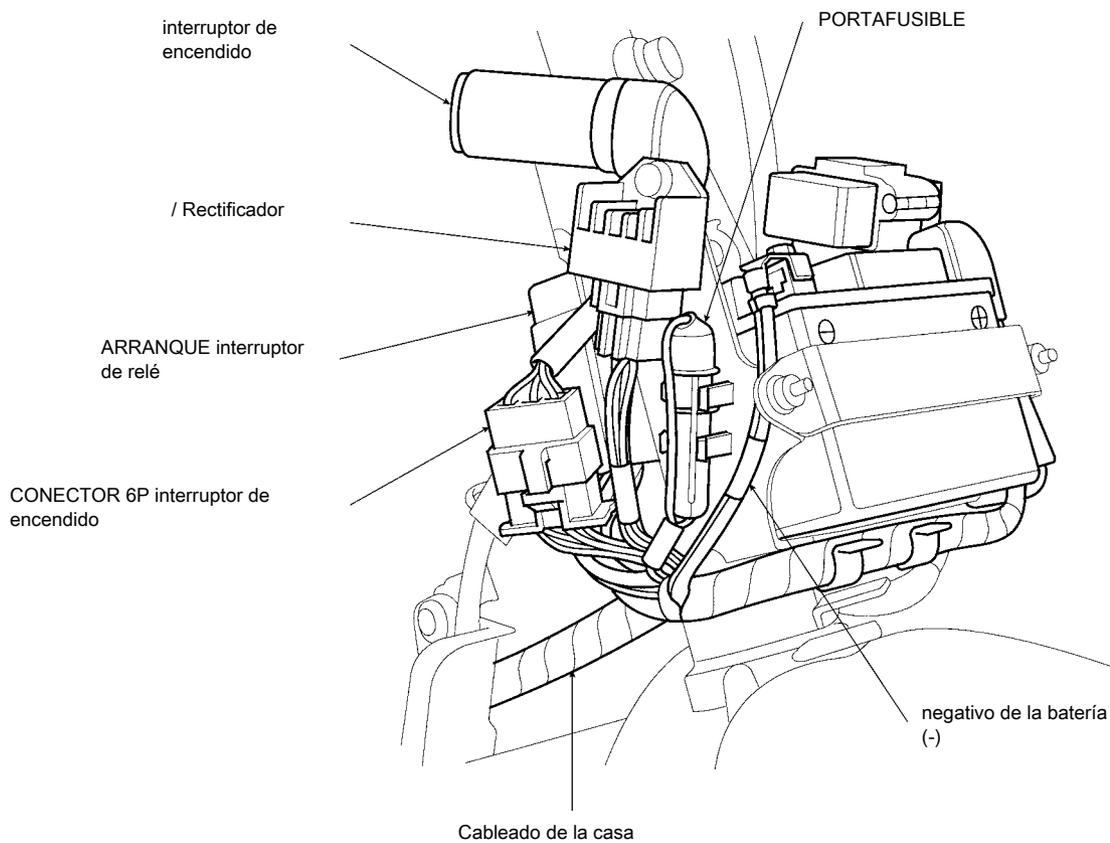
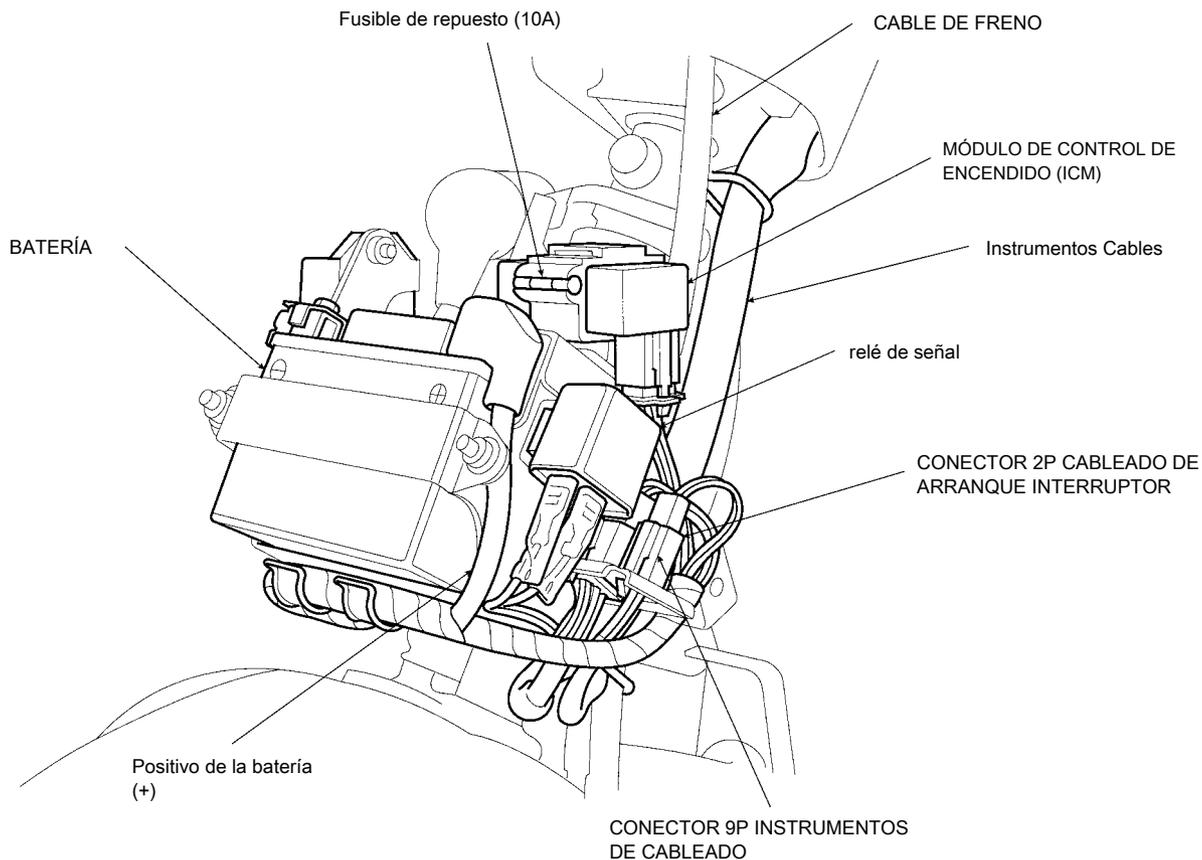
Puntos de lubricación y SELLADO

MOTOR

ubicación	material	observaciones
<p>paredes de los cilindros roscas de la tapa agujero de la válvula de ajuste del tornillo de la rosca de la tapa del orificio del cigüeñal de la punta de la tapa de orificio de la aguja cuello biela cojinete superficie interior de la cabeza de la varilla de encendido</p> <p>La superficie interior del pasador de pistón de la superficie externa del pasador de pistón de la zona de ranura de anillo de pistón de la superficie de deslizamiento de los salientes de vástago de válvula comando carcasa del árbol de levas de cadena</p> <p>guía de la cadena interior el comando superficies internas y en contacto con la superficie interior del basculante de la superficie de la varilla de empuje del tensor cadena rotores de mando de la bomba de aceite embrague guía externa cambia discos de embrague</p> <p>Las superficies de los zapatos centrífuga saldo conjunto de embrague de la zona de contacto de embrague centrífugo del rodillo unidireccional dientes del embrague del engranaje impulsor primario</p> <p>superficie de deslizamiento de la zona del tambor de embrague centrífugo de rotación de la palanca de rodillo cambia dientes engranaje accionado primario deslizante cambios en la superficie de la superficie de deslizamiento del embrague y la rotación de los dientes de los árboles primarios del engranaje primario</p> <p>superficie y la rotación de la superficie de rotación del árbol secundario de todos los dientes de los engranajes de transmisión de todos los engranajes de la transmisión y diales ranurados horquillas de deslizamiento</p> <p>superficies de deslizamiento y las superficies externas de deslizamiento tambor selector e iniciar la rotación del pedal a partir pistones de embrague y rodillos de todos los sellos de aceite labios Todos los rodamientos de bolas y la aguja Todos los anillos de estanqueidad</p>	<p>aceite para motores</p>	<p>(Ver pág. 10-5)</p>

ENTRADAS cables y el cableado





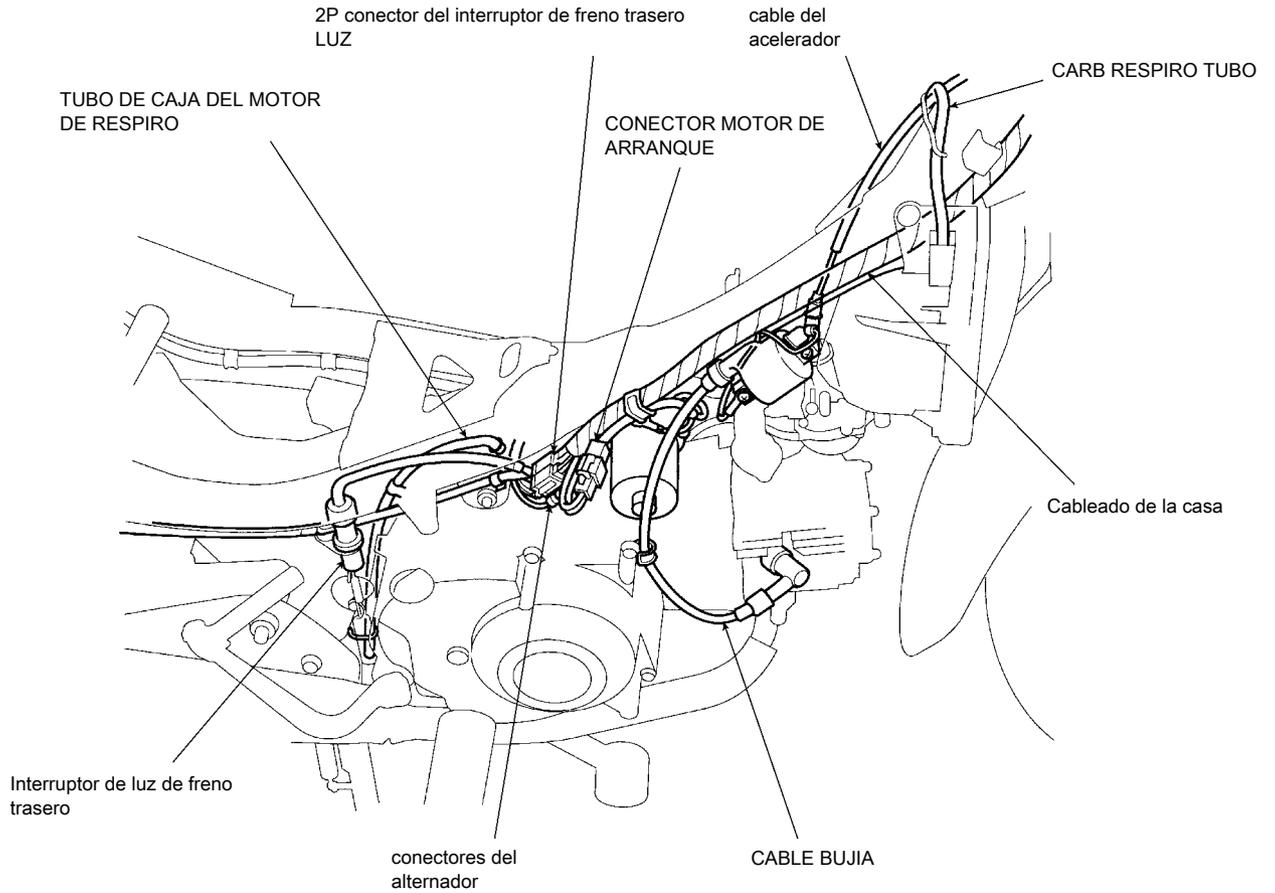
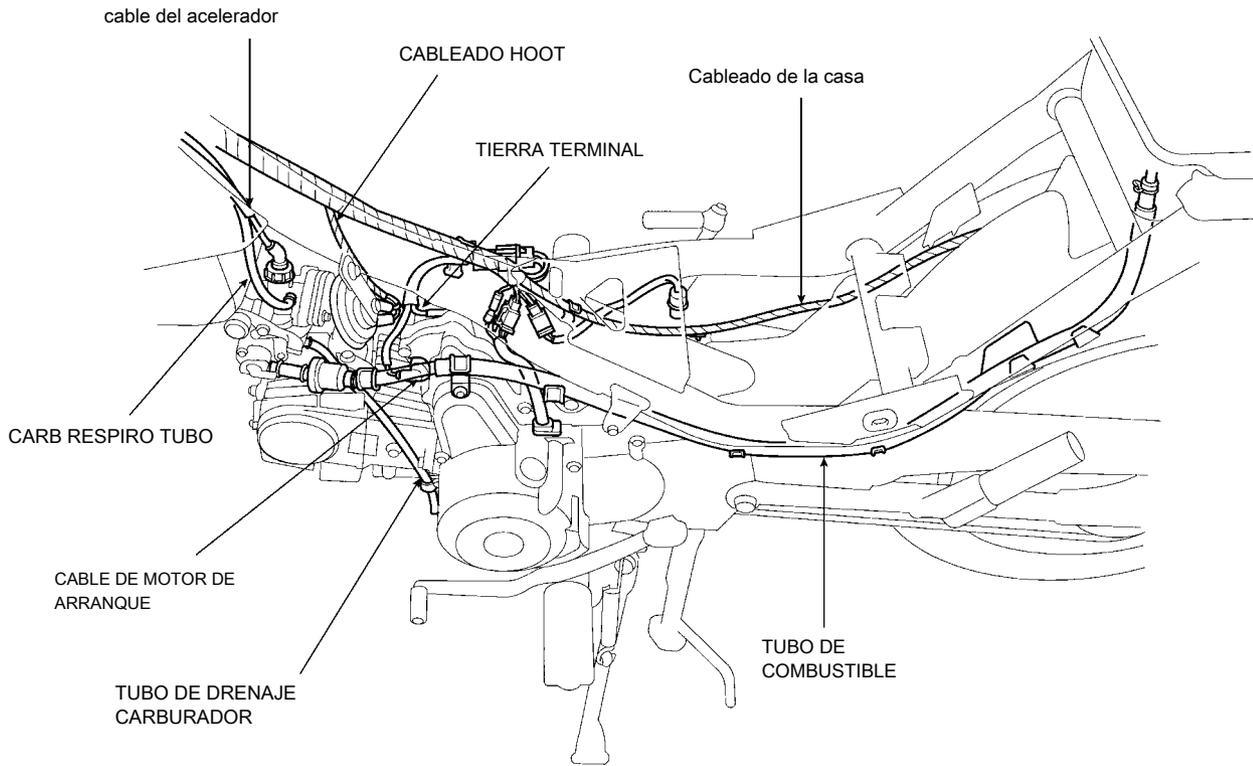


TABLA DE MANTENIMIENTO

artículo	operaciones	período			período uno. km
		1000 kilometros	3000 kilometros	6000 km cada	
El aceite del motor	Swap (Nota 1)	■	■	■	1500
filtro de tamiz de aceite	limpio	■	■	■	1500
filtro centrífugo	limpio			■	6000
Filtro de aire	Claro (obs. 2)	■	■	■	3000
bujía	Limpiar, ajustar o intercambio		■	■	3000
el juego de válvulas	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
carburador	regular		■	■	3000
	limpio			■	6000
El funcionamiento del estrangulador	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
funcionamiento del acelerador	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
Tanque / Tubos	comprobar	■	■		6000
filtro de combustible	limpio	■	■	■	6000
embrague	Comprobar y ajustar	■	■	■	6000
faro	ajustar	■	■	■	3000
cable del freno delantero	Comprobar, ajustar y lubricar	■	■	■	3000
freno trasero	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
un freno de zapata	Controlar el desgaste	■	■	■	3000
interruptor de luz de freno	ajustar	■	■	■	3000
neumáticos	Comprobar y calibrar	■	■	■	1000
Llantas, radios de la rueda	Comprobar y ajustar	■	■	■	3000
cadena de transmisión	Comprobar, ajustar y lubricar	■	■	■	1000
suspensión delantera y trasera	comprobar			■	6000
suspensión delantera de aceite	intercambio				9000
caballete lateral	comprobar	■	■	■	1000
Interruptores / Instrumentos	Compruebe la operación	■	■	■	3000
Sistema de iluminación / señalización	Compruebe la operación	■	■	■	3000
Cojinetes de la columna de dirección	Comprobar, ajustar y lubricar	■			6000
Pernos, tuercas y accesorios	Compruebe y vuelva a apretar	■	■	■	3000

Obs.: 1. diariamente el nivel de aceite y completa, si es necesario

Los primeros tres cambios de aceite se deben hacer cada 1000 km y el otro a intervalos de 1.500 kilometros.

2. En condiciones de mucho polvo, limpiar el filtro con mayor frecuencia.

Posterior de la cubierta MANILLAR

Retire la cubierta del manillar delantero (Pág. 2-4).

Eliminar lo siguiente:

- Dos tornillos de montaje del manillar (menor de edad).
- Dos tornillos de fijación de los instrumentos (más grandes).

Retire el retén trasero cubierta de manillar situado en el manillar, teniendo cuidado de no romper la cubierta suelta y el caucho de fijación.

Retire el cableado principal de las guías del manillar ubicados en la carcasa del instrumento y desconectar los conectores del interruptor del manillar.

Retire el cable del acelerador de acuerdo con los siguientes procedimientos si el reemplazo necesario de la cubierta del manillar:

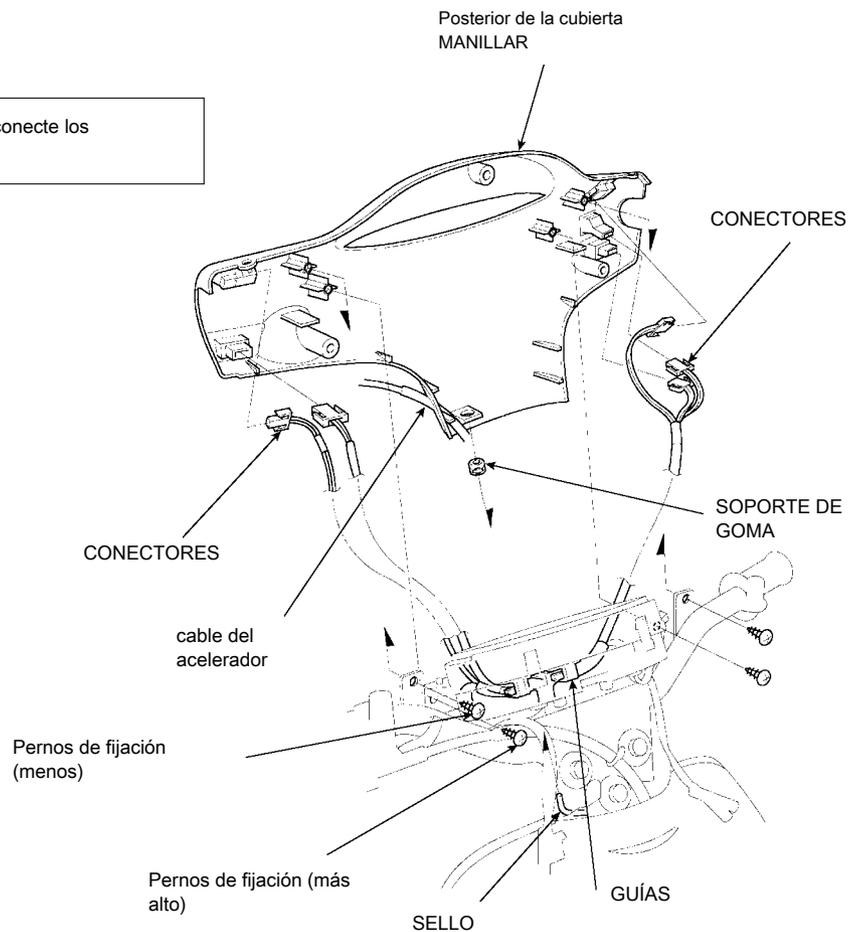
Desconectar el puño del acelerador tubo de cable del acelerador (p. 12-16).

Aflojar la tuerca de fijación del cable del acelerador (p. 3-5) y tire del soporte de cable inferior y luego liberar el cable del acelerador a través del orificio de guía situado en la tapa de manillar trasera.

El procedimiento de instalación es el inverso de la extracción.

NOTA

Hacer el paso de cableado y tuberías correctamente y conecte los conectores firmemente (Pág. 19-11).



Liquidación de las VÁLVULAS

NOTA

holgura de la válvula con el motor frío (por debajo de 35 ° C).

Retire las cubiertas de válvulas de regulación. Inspeccionar y ajustar la

Retire la tapa del orificio de verificación del cigüeñal y se tapa el agujero del punto de ignición.

Girar el cigüeñal en sentido antihorario y alinear el rotor del alternador marca "T" con la marca de referencia en la carcasa.

El pistón debe estar en el punto muerto superior en la fase de compresión.

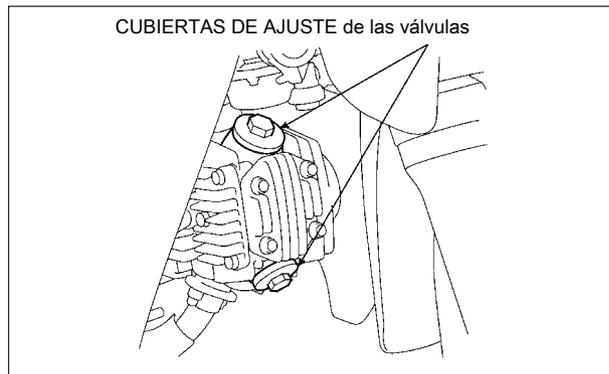
Esta posición se puede determinar comprobando si los balancines están sueltos. Si son detenidos, es porque el pistón se está moviendo desde la carrera de escape al Punto Muerto Superior. Girar el rotor de un giro completamente hacia la izquierda.

Controlar el juego de las válvulas de admisión y de escape mediante la inserción de una galga de espesores entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.

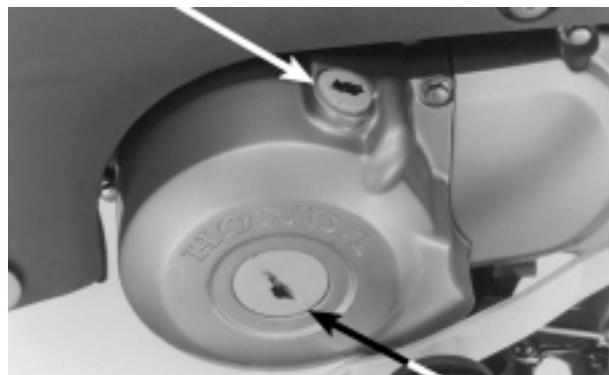
NOTA

pie de rey se desliza dentro hacia fuera mientras comprueba la holgura de la válvula.

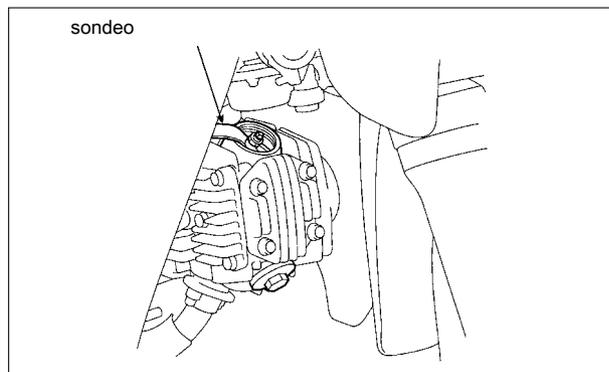
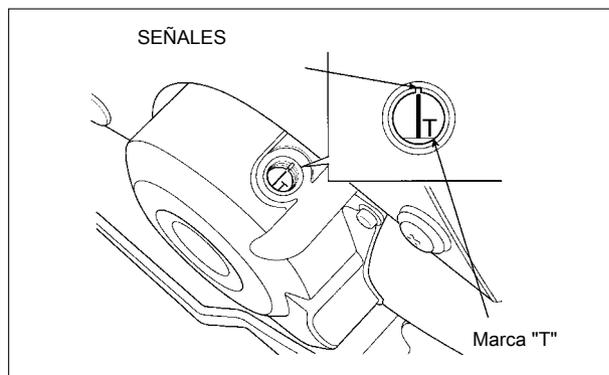
holgura válvulas	admisión	0,05 ± 0,02 mm
	escape	0,05 ± 0,02 mm



verificación



CUBIERTA DEL CONTROL DE CIGÜEÑAL tapa del flash punto de



Para ajustar, aflojar la contratuerca y girar el tornillo de ajuste hasta que una ligera presión sobre la galga de espesores.

c

Tenga cuidado de no dañar las roscas del agujero de ajuste de la válvula.

Asegurar el tornillo de ajuste y apriete la tuerca.

HERRAMIENTAS ESPECIALES: la
válvula del regulador

07 908-KE90000

Par: 9 Nm (0,9 kg.m)

Después de apretar la tuerca, compruebe la holgura de la válvula de nuevo.

Aplicar los nuevos anillos de sello de aceite motor e instalarlos en las ranuras de las tapas que regulan orificios de la válvula.

Montar y apretar los tapones de las válvulas de regulación orificios.

Par: 12 Nm (1,2 kg.m)

Aplicar aceite de motor a las juntas tóricas nuevas e instalarlos en la cubierta de verificación del punto de ignición y se les cubre el cigüeñal.

Instalar y apretar la tapa comprobar el punto de encendido y verificación cubre el cigüeñal.

PAR:

ignición tapón de control de temporización
cheque cubierta cigüeñal 3 Nm (0,3 kg.m)

1,5 Nm (0,15 kg.m)

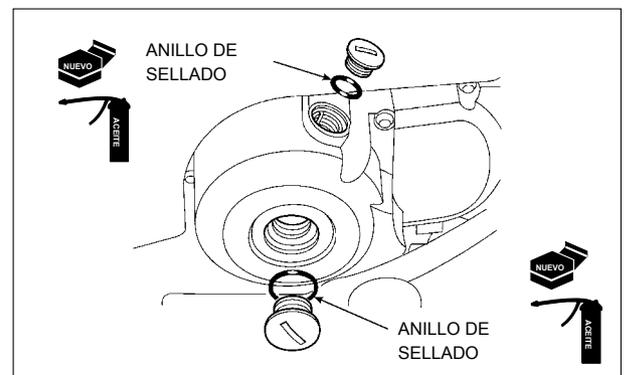
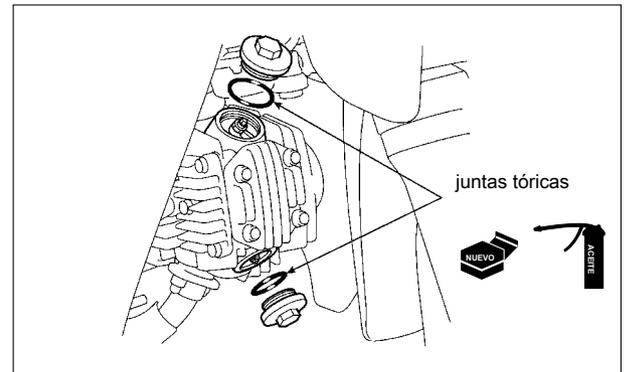
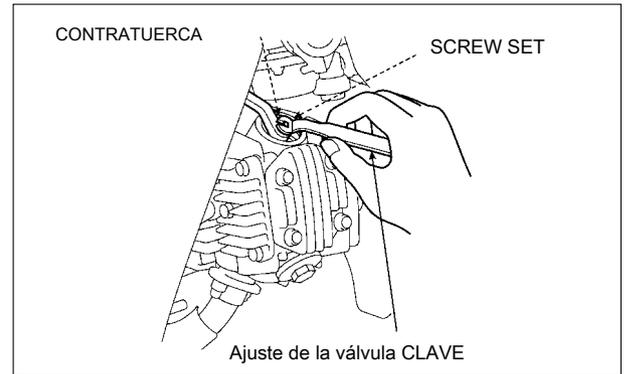
LATERAL

Asegúrese de que el soporte lateral muelle de retorno no está dañado o pérdida de tensión.

Asegúrese de que el soporte lateral se mueve libremente.

Lubricar la articulación de la pata de cabra, si es necesario.

Asegúrese de que el soporte lateral no se está llevando a cabo.



LATERAL



ESTATOR / PULSE bobina de encendido

EXTRACCIÓN DE LA CUBIERTA DEL LADO IZQUIERDO

Retire el protector de pierna (página 2-2).

Desconectar los conectores del alternador.

Retire el tornillo y el pedal de cambio.

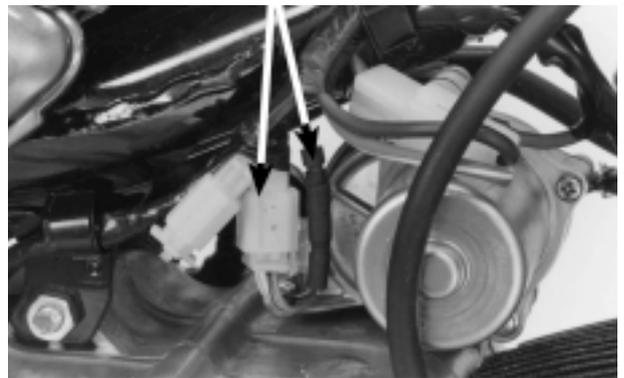
Retire los tornillos y la cubierta trasera izquierda.

desconecta el cableado neutro tirando del retén de brida.

Retire los cuatro tornillos y la cubierta lateral izquierda.

Retire los pasadores de juntas y pasadores.

conectores del alternador



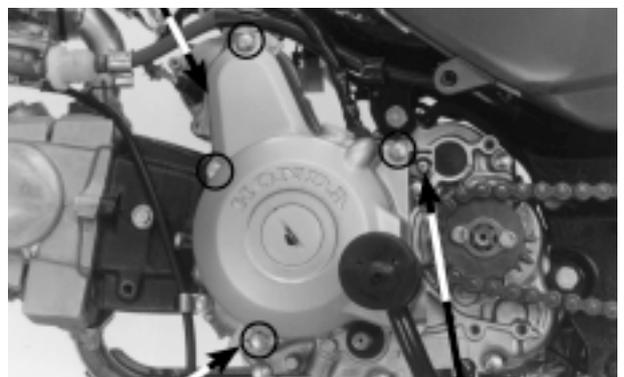
PEDAL DE CAMBIO DE NUEVO cubierta izquierda



SCREW

PERNOS

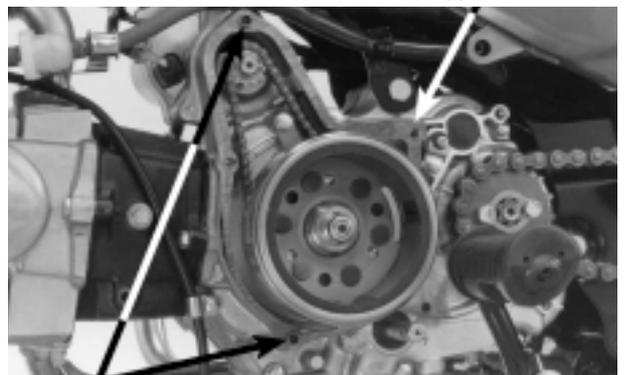
CUBIERTA DEL LADO IZQUIERDO



PERNOS

INTERRUPTOR DE CABLEADO NEUTRAL

JUNTA



PIN-GUÍA

SUSTITUCIÓN el estator / encendido por impulsos GENERADOR

Quitar la goma de la cubierta lateral izquierda.

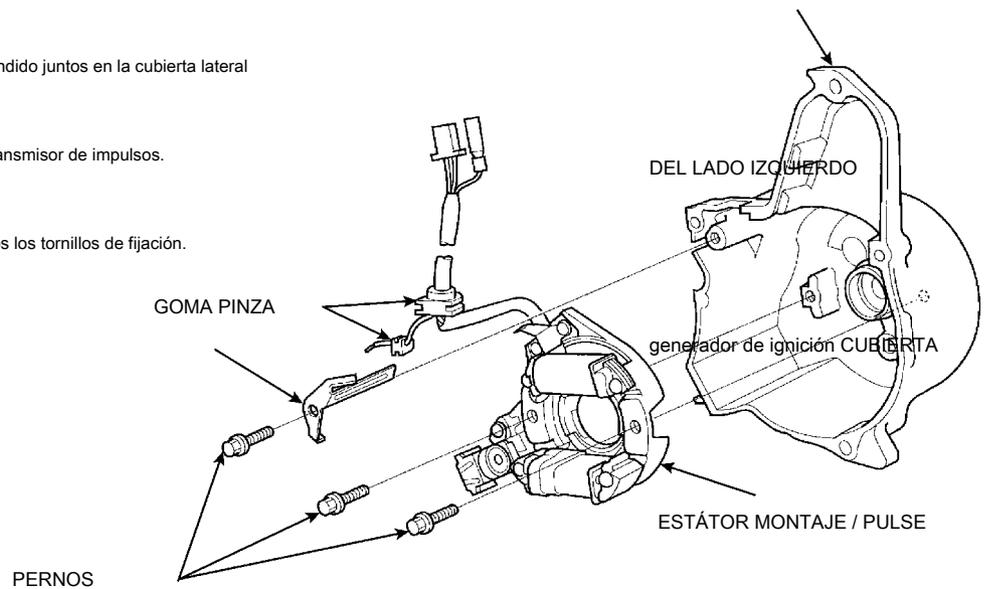
Retire los pernos, la abrazadera y el generador de impulsos estator / encendido girar a lo largo de la cubierta lateral izquierda.

Instalar el generador de impulsos estator / encendido juntos en la cubierta lateral izquierda.

Instalar los tornillos de fijación del estator y el transmisor de impulsos.

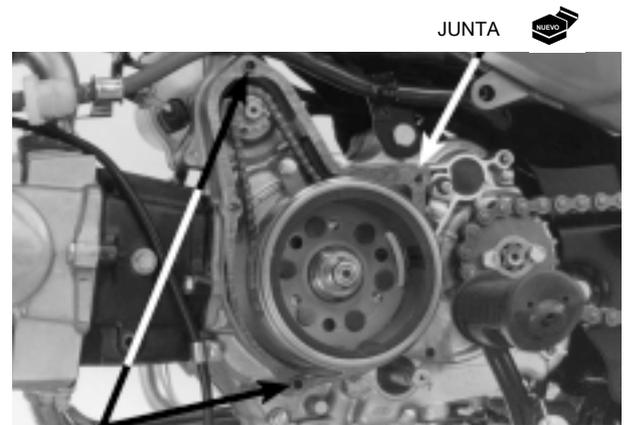
Instalar la abrazadera de alambre y apretar todos los tornillos de fijación.

instalar correctamente el cableado de goma en las ranuras de la cubierta lateral izquierda.



Instalación de la cubierta LADO IZQUIERDO

Instale la guía-pins y una nueva junta.

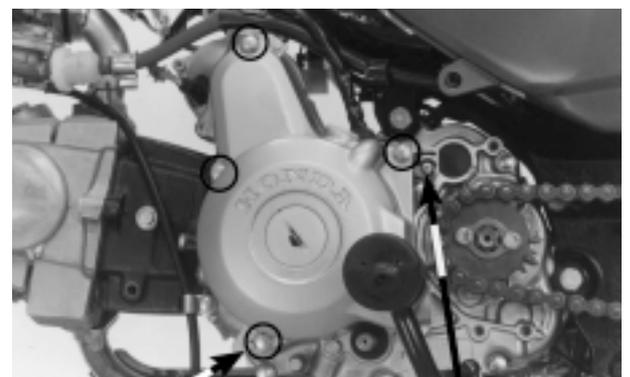


PIN-GUÍA

Instalar la cubierta lateral izquierda.

Instalar y apretar los cuatro tornillos.

Pareja girar interruptor de punto muerto tirando de la pestaña de retención.

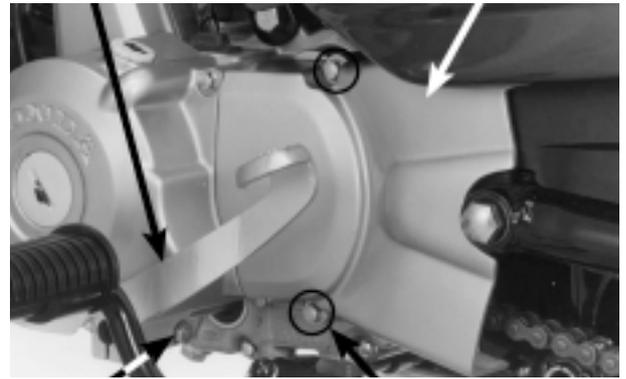


PERNO cableado del interruptor
El neutro

Instale la cubierta trasera izquierda y apriete los dos tornillos con fuerza.

Instalar el pedal de cambio y apretar el tornillo de fijación de forma segura.

PEDAL DE CAMBIO DE NUEVO cubierta izquierda



SCREW

PERNOS

conectores del alternador

Una los conectores del alternador.

Instalar solapa piernas (página 2-2).



ROTOR / EMBRAGUE DE ARRANQUE

EXTRACCIÓN

Retire la cubierta lateral izquierda (página 19-18).

Coloque el rotor con la herramienta especial y quitar la tuerca.

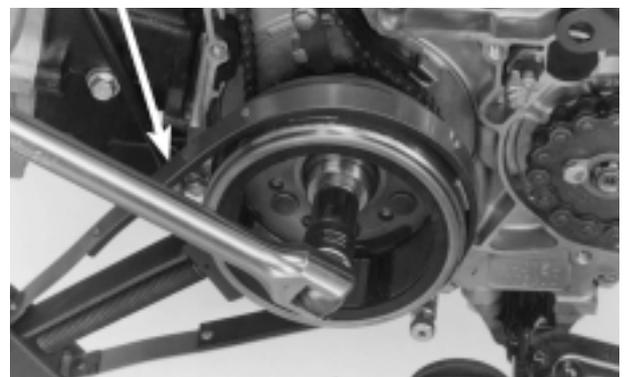
HERRAMIENTA:

Rotor Fixer

07725-004000

Retire la arandela.

FIXER ROTOR

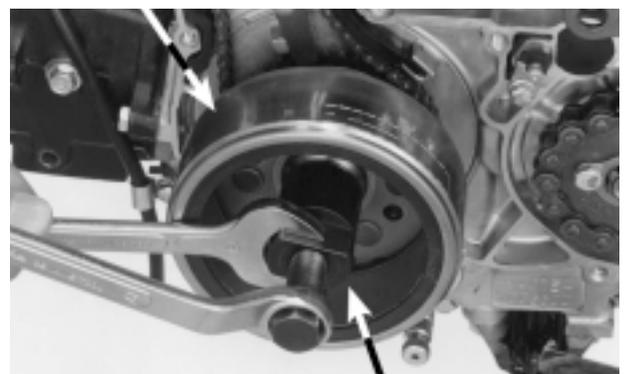


Retire el rotor con la herramienta especial.

HERRAMIENTA: Rotor del tirador

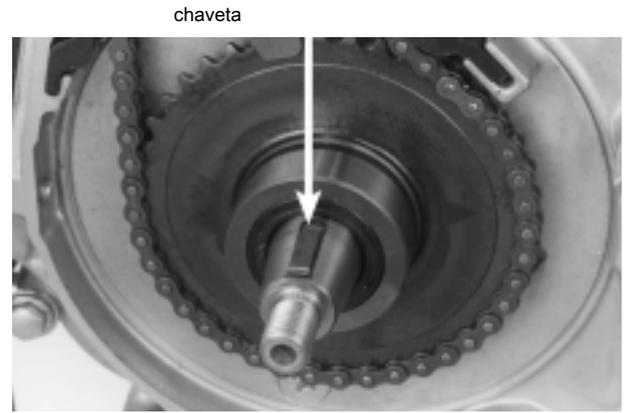
07 933-GE0000

ROTOR



EXTRACTOR ROTOR

Retire la chaveta.



Retire el motor de arranque guías actuales.

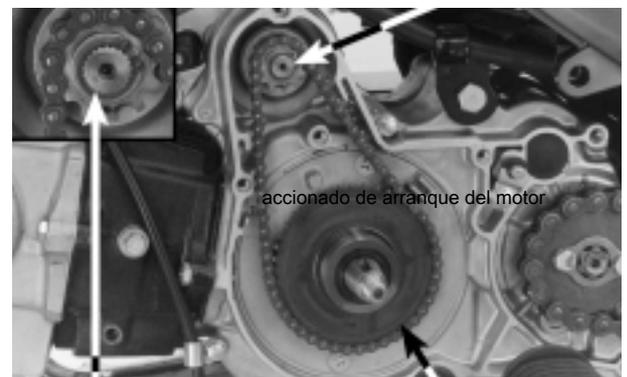
Retire el perno y la placa de sujeción se movió a partir del engranaje.



La corriente se

Retire el anillo de retención de la velocidad de arranque del eje del motor.

Retire el engranaje de arranque del motor, el engranaje accionado y la cadena juntos.



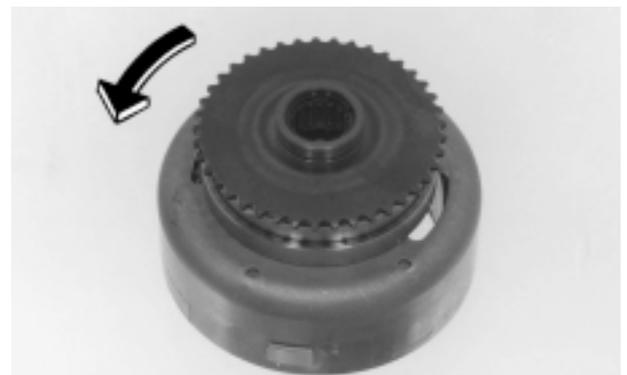
GOMA ANILLO

Velocidad de arranque engranaje

INSPECCIÓN

Instalar el engranaje movido en la carcasa exterior del embrague de arranque.

Asegúrese de que la velocidad de arranque gira suavemente impulsado en una dirección hacia la izquierda. El engranaje no debe girar en sentido horario.



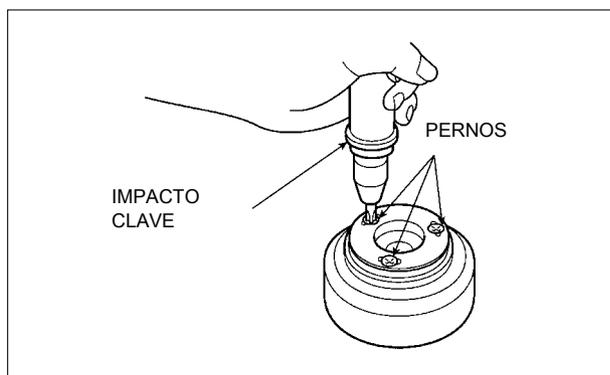
Asegúrese de que la superficie de contacto del rodillo de la partida engranaje impulsor muestra un desgaste anormal o está dañado.

Asegúrese de que el cojinete de agujas y el retén de aceite está desgastado o dañado.



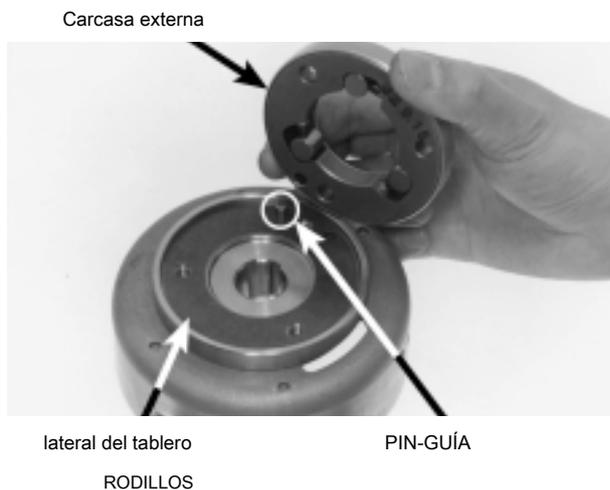
DESMONTAJE carcasa exterior

Desbloquear pestillos las cabezas de los tornillos y eliminarlos de la carcasa exterior de partida utilizando una llave de impacto.



Retire la carcasa exterior, la placa lateral y el rotor de la espiga de guía.

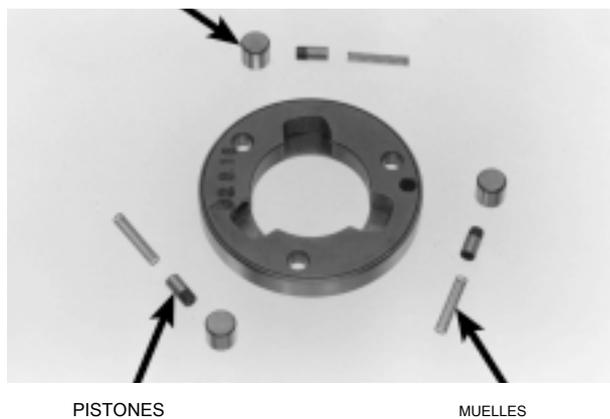
Retire los rodillos, pistones y muelles de la que la capa exterior.



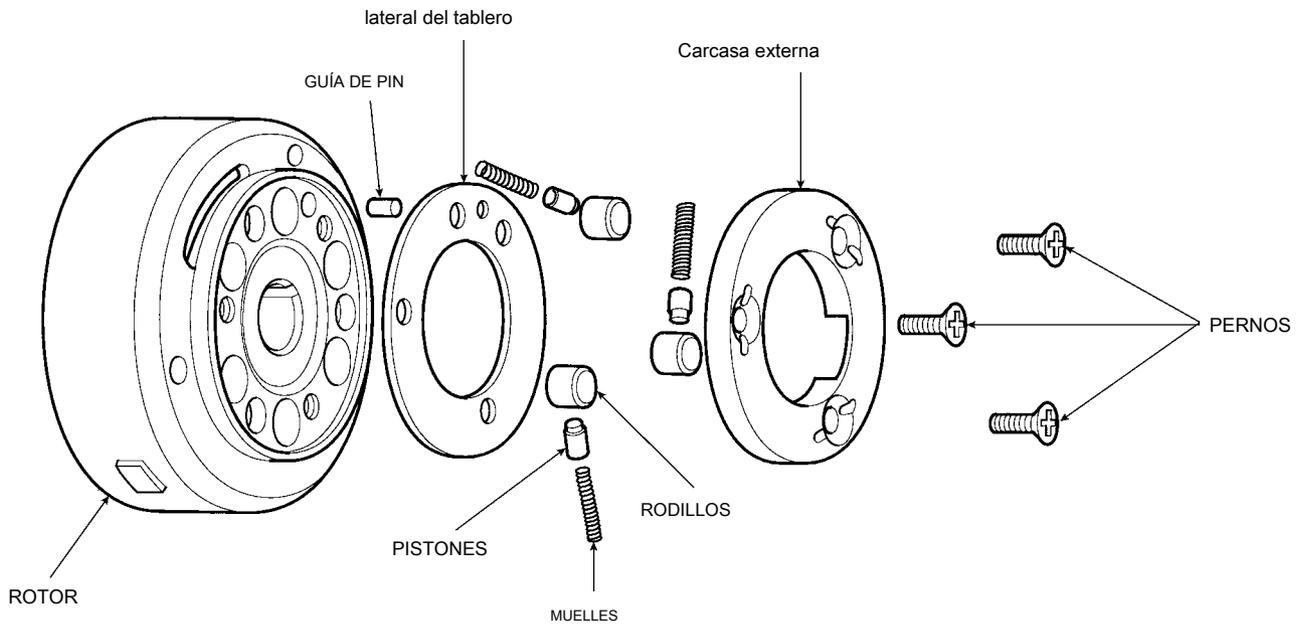
Verificar que los rodillos y los pistones están desgastados o dañados.

Asegúrese de que los muelles están dañados o pérdida de tensión.

Asegúrese de que el área de contacto de los rodillos en la carcasa exterior está desgastado o dañado.



Conjunto de carcasa exterior



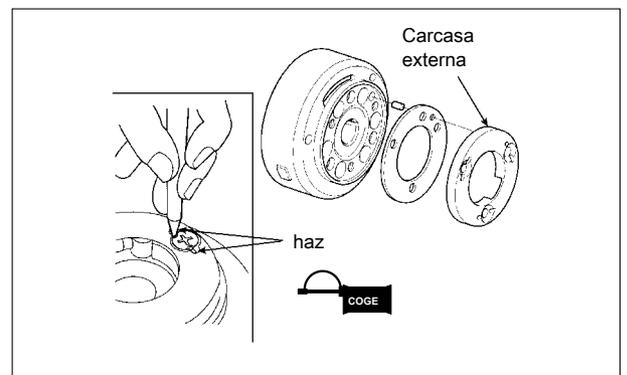
Instalar el pasador de guía y la placa lateral en el rotor.

Instalar la carcasa exterior en el rotor alineando el orificio con el pasador de guía.

Aplicar nueva cerradura química las roscas de los tornillos de la carcasa exterior.

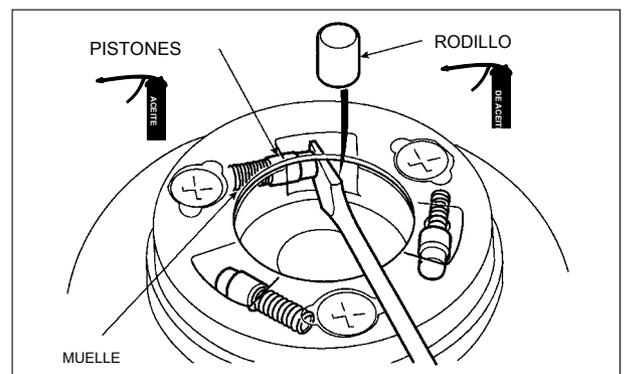
Instalar los nuevos pernos de la carcasa exterior y apretar firmemente.

las pestañas de bloqueo de la cabeza de los tornillos en las ranuras de la carcasa exterior.



Aplicar aceite en los rodillos y a partir pistones del embrague.

Instalar los muelles, los pistones y los rodillos en la carcasa exterior.



Aplique aceite en los labios de la junta de aceite placa separadora y se trasladó marcha de arranque.

Instalar el engranaje de motor de arranque, el engranaje conducido y la cadena juntos.

C

Tenga cuidado de no dañar los labios de la junta de aceite.

Montar el anillo elástico de la marcha de arranque eje del motor.

Instalar el engranaje de arranque accionado placa de fijación y apriete firmemente el tornillo.

instalar correctamente el motor de arranque guías actuales.

INSTALACIÓN

Limpiar a fondo todo ranura de aceite desde el extremo del cigüeñal y la ranura de rotor.

Instalar la ranura de chaveta Woodruff en el extremo del cigüeñal.

Instalar el rotor alinear la muesca con el extremo clave del cigüeñal.
Instalar la lavadora.

Instalar la tuerca de rotor.
Una el rotor con la herramienta especial y apretar la contratuerca con el par especificado.

HERRAMIENTA:

Rotor Fixer

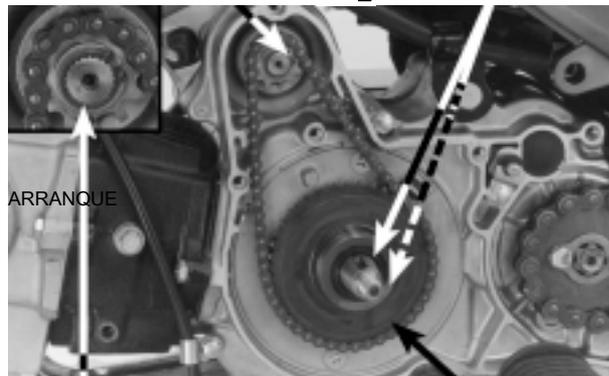
07725-0040000

Par: 41 Nm (4,1 kg.m)

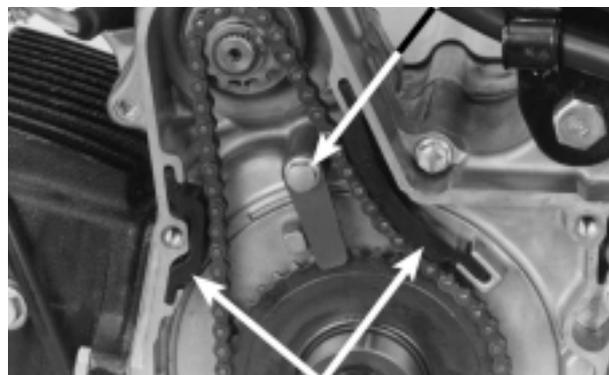
Instalar la cubierta lateral izquierda (página 19-19).



JUNTA DE ACEITE



Del anillo de velocidades elástico marcha de arranque MOTOR DE Placa de fijación, tornillo



La corriente se chaveta



FIXER ROTOR



Arandela, tuerca

INFORMACIÓN DE SERVICIO DE BATERÍA / SISTEMA DE CARGA

c

- La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga la batería lejos de llamas o chispas. Proporcionar una ventilación adecuada durante la carga en el interior.
- La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel y los ojos puede causar quemaduras graves. Use ropa protectora y máscara.
 - En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con agua.
 - En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos con agua durante al menos 15 minutos y busque atención médica de inmediato.
- El electrolito de la batería es venenoso. En caso de ingestión, beber mucha agua, leche de magnesia y buscar atención médica. **MANTENER A LOS NIÑOS.**
- Si es necesario conectar el motor para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca deje el motor en marcha en áreas cerradas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia y muerte. Hacer funcionar el motor en espacios abiertos o en el interior de presentar un sistema de evacuación de gases de escape.

- Siempre apague el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.

la

Algunos componentes eléctricos pueden dañarse si los conectores se conectan o desconectan con el interruptor de encendido activada o la presencia de corriente eléctrica.

- Si la motocicleta se va a permanecer inactivo durante mucho tiempo, retire la batería y cargarla. Almacenar en un lugar fresco y seco. Para una mayor duración, cargar la batería cada dos semanas.
- Si la batería permanece unida a la motocicleta inactiva, desconecte el terminal del cable negativo.

NOTA

Las baterías que no requieren mantenimiento deben ser reemplazados cuando llegan al final de su vida útil.

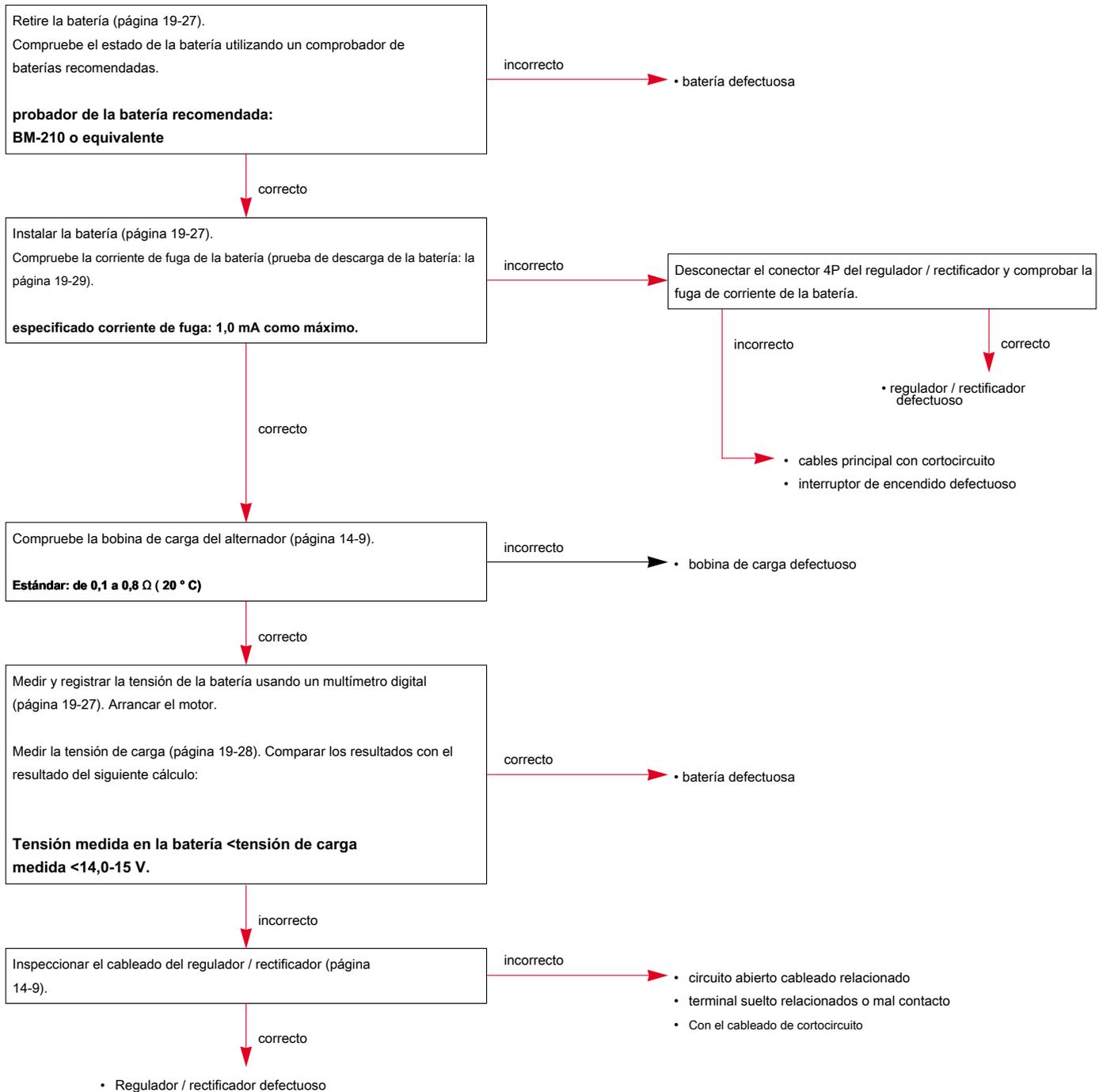
la

Las tapas de las pilas no deben ser removidos. Tratando de eliminar los tapones de sellado de las células puede causar daños a la batería.

- La batería se puede dañar si se mantiene en carga excesiva o insuficiente, o en un estado descargado durante períodos prolongados. Estas mismas condiciones contribuyen a la disminución de la duración de la batería. Incluso en condiciones normales de uso, el rendimiento de la batería disminuye después de 2 ó 3 años.
- El voltaje de la batería se puede recuperar después de la carga, pero el consumo es alto, la tensión caerá rápidamente y, finalmente, desaparecer. Por esta razón, generalmente se sospecha que el problema está relacionado con el sistema de carga. La sobrecarga de la batería suele ser resultado de los problemas de la batería en sí, puede parecer un síntoma de sobrecarga. Si una de las celdas de la batería está en cortocircuito y el voltaje no aumenta, el regulador / rectificador de proporcionar el exceso de voltaje. En estas condiciones, el nivel del electrolito se reducirá rápidamente.
- Antes de diagnosticar el sistema de carga, comprobar el uso y mantenimiento de la batería. Asegúrese de que la batería se somete con frecuencia a un alto consumo, como el uso prolongado del faro y la linterna con el motor en marcha y la detención de la motocicleta.
- La batería se descarga cuando no se utiliza la motocicleta. Por esta razón, cargarlo cada dos semanas para evitar la sulfatación.
- El suministro de una nueva batería con electrolito producirá cierta tensión, pero con el fin de obtener el máximo rendimiento, siempre cargar la batería. Su vida también se incrementó con la carga inicial.
- Al comprobar el sistema de carga, siga siempre los procedimientos de diagnóstico de defectos de diagrama de flujo (página 19-26).

Solución de problemas Batería / SISTEMA DE CARGA

La batería está dañada o con una carga insuficiente



BATERÍA

/ INSTALACION

NOTA

Siempre coloque el interruptor de encendido en la posición OFF antes de retirar la batería.

Retire la cubierta frontal (página 2-2).

Alojar el tornillo y desconecte el primer negativo (-) de la batería.

Retire el protector de polvo, suelte el tornillo de sujeción y luego retirar la batería positivo (+). Retire las tuercas y el soporte de la batería. Retire el soporte de la batería.

Instalar la batería en el orden inverso al desmontaje.

INSPECCIÓN DE VOLTAJE

Retire la cubierta frontal (página 2-2).

Medir el voltaje de la batería con un multímetro disponible en el mercado.

20 ° C Voltaje: Completamente cargada: 12,8 encima de V

De carga que requiere:

A continuación 12,3V

CARGA DE LA BATERÍA

c

- La batería produce gases explosivos. No fumar y mantenerse alejado de llamas y chispas. Trabajar en un área bien ventilada al cargar la batería.
- Apague y desconecte la potencia en el cargador y el terminal de la batería.

Retire la batería (véase más arriba).

Conectar los terminales positivo (+) del terminal positivo del cargador (+) de la batería.

Conectar el cable negativo (-) del cable del cargador al terminal negativo (-) de la batería.

cargar hora / normal de carga:

Los 0,4 / 5 - 10 horas

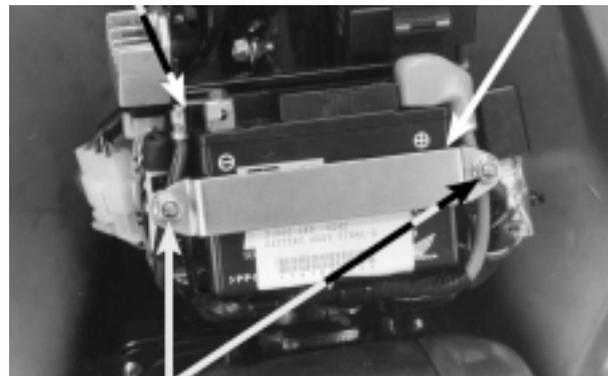
rápida:

Los 4,0 / 0,5 hora

la

- carga rápida debe aplicarse sólo en caso de emergencia. Se recomienda la aplicación de carga lenta siempre que sea posible.
- Al cargar la batería no sea superior a la corriente o el tiempo de carga especificado. De lo contrario, la batería podría dañarse.

SOPORTE

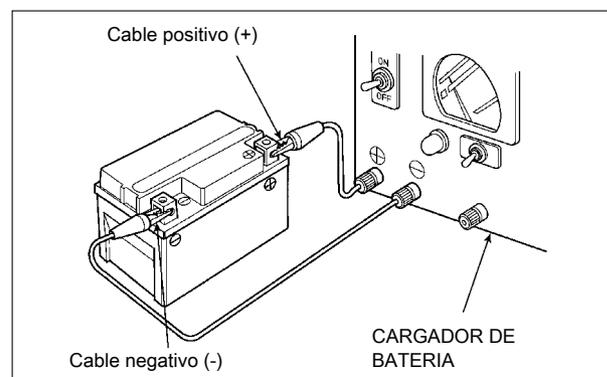


NUTS negativo (-) de la batería



SONDA (-)

Sonda (+)



SISTEMA DE CARGA DE INSPECCIÓN

NOTA

- Asegúrese de que la batería está en buenas condiciones antes de iniciar la prueba del sistema.
- Para inspeccionar el sistema de carga, comprobar los componentes y las líneas del sistema de acuerdo con el diagnóstico de defectos en la página 19-26.

Retire la cubierta frontal (página 2-2).

INSPECCIÓN DEL tensión regulada

c

Si usted necesita para mantener el motor en marcha para hacer un trabajo, asegúrese de que el sitio esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en marcha en el interior. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, que puede causar la pérdida de la conciencia e incluso la muerte. Arranque el motor de una manera abierta o tener una evacuación de la zona del sistema de gases de escape.

NOTA

Para obtener resultados precisos, permita que la batería se enfríe durante al menos 30 minutos antes de comenzar las pruebas.

Motor caliente a temperatura de funcionamiento normal.

Pare el motor y conectar el multímetro entre los terminales positivo y negativo de la batería.

la

- Para evitar cortocircuitos, asegúrese de que los cables o los que son terminales positivo y negativo.
- Nunca desconecte la batería o cualquier cable del sistema de carga sin haber apagado el interruptor de encendido. El probador o componentes eléctricos se dañarán si este procedimiento no se sigue correctamente.

Arranque el motor de nuevo.

Encienda el faro y posicionarlo en la opción de luz de carretera.

Mida el voltaje en el multímetro cuando el motor alcanza 5000 rpm.

norma:

Tensión medida en la batería (página 19-27) <medición de la tensión de carga (véase más arriba) <14,0-15 V.



SONDA (-)

Sonda (+)

INSPECCIÓN CORRIENTE DE FUGA

Girar el interruptor de encendido.

Retire el tornillo y desconecte el terminal negativo (-) de la batería. Conecte la sonda (+) del amperímetro en el cable de tierra y la sonda (-) en el negativo (-) de la batería. Con el interruptor de encendido, compruebe si hay fugas de corriente.

NOTA

- Al medir la corriente con el amperímetro, fijado inicialmente a su máxima capacidad. Sólo entonces, ponerlo en un nivel inferior. De lo contrario, el fusible amperímetro soplará si el flujo de corriente es mayor que el valor establecido.
- Mediante la medición de la corriente, no encienda el motor. Una ola repentina de la corriente puede quemar el fusible amperímetro.

Las fugas se especifica: máx. 1,0 mA

Si la corriente de fugas excede el valor especificado, lata se produce un cortocircuito.

Localizar el cortocircuito desconectar las conexiones uno a uno y midiendo la corriente.

PUNTO

c

- Si usted necesita para mantener el motor en marcha durante un servicio, asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca mantenga el motor en marcha en áreas cerradas.
- Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono y pueden causar la pérdida de la conciencia o incluso la muerte.
- Arranque el motor de una manera abierta o tener una evacuación de la zona del sistema de gases de escape.

Iniciar y calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento. Apague el motor y retire la cubierta de verificación del punto de ignición.

Conectar la lámpara estroboscópica y un tacómetro.

NOTA

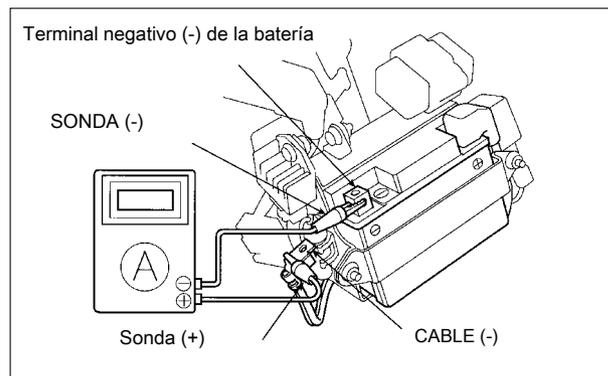
Lea las instrucciones de uso de la luz estroboscópica.

El tiempo de encendido es correcta si la marca "F" está alineado con la marca de referencia en la cubierta lateral izquierda con el motor en marcha al ralentí. Aumentar la velocidad del motor, la rotación de la aceleración de tornillo, y comprobar el tiempo de encendido a velocidades de motor más altas.

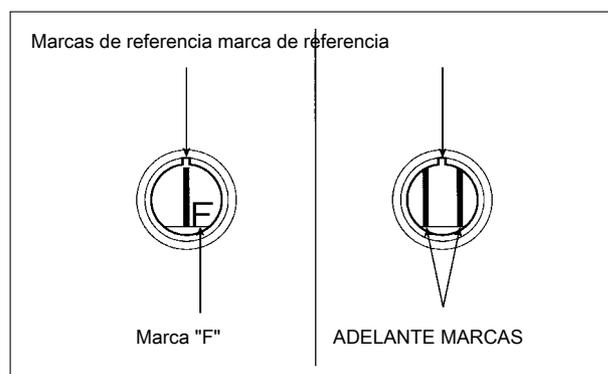
La marca de referencia debe estar entre las marcas de avance. Aplicar el anillo de sello de aceite e instalarlo en la verificación cubrir el punto de ignición.

Instalar y apretar la tapa comprobar el punto de ignición con el par especificado.

PAR: 1,5 Nm (0,15 kg.m)



STROBE LIGHT



MOTOR DE PARTIDA

EXTRACCIÓN

c

Siempre coloque el interruptor de encendido en la posición OFF antes de iniciar los servicios en el arranque. El motor puede ser activado accidentalmente y causar lesiones graves.

Retire la cubierta lateral izquierda (página 19-18).

Retire el anillo de retención de la velocidad de arranque del eje del motor.

Levantar el escudo de polvo y luego quitar el tornillo y desenganchar el terminal de cableado de motor de arranque.

Quitar los tornillos de fijación del motor de arranque y el cable de tierra y luego retirar la carcasa del arrancador.

Retire la junta del motor de arranque.

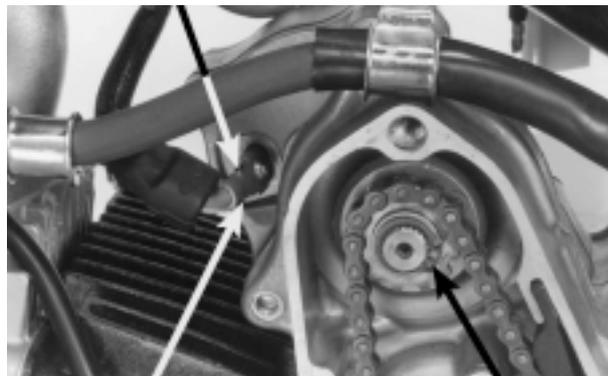
EXTRACCIÓN

Retire los cuatro tornillos.

Eliminar lo siguiente:

- La cubierta frontal
- junta
- el arranque del motor de engranajes

SCREW



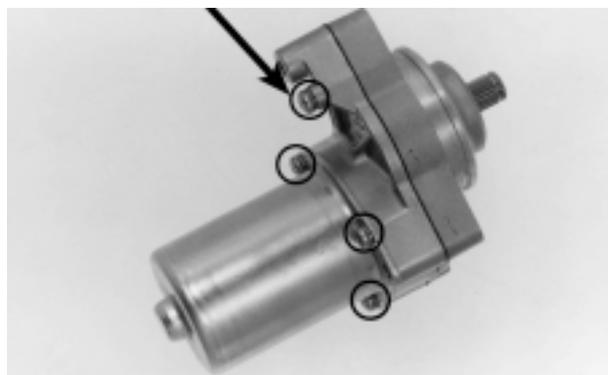
MOTOR DE ARRANQUE TERMINAL anillo elástico

TIERRA TERMINAL



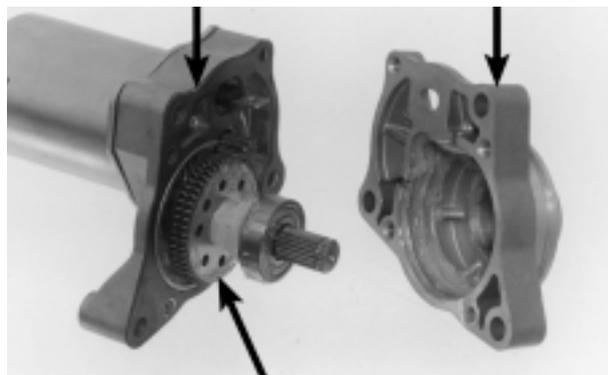
PERNOS arranque del motor

PERNOS



JUNTA

Portada "A"



PUESTA EN MARCHA DEL MOTOR DE ENGRANAJES

- alojamiento del arrancador
- inducido
- Anillo de sellado

INSPECCIÓN

Medir la longitud de las escobillas del motor de arranque.

Limitar el uso	4.0 mm
----------------	--------

Asegúrese de que las barras de la armadura de conmutador se decoloran.

Bares decoloradas en pares indican un cortocircuito en los devanados.

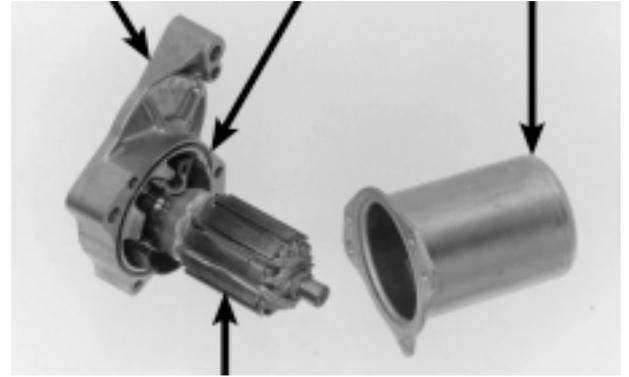
NOTA

Nunca use papel de lija o esmeril en el interruptor.

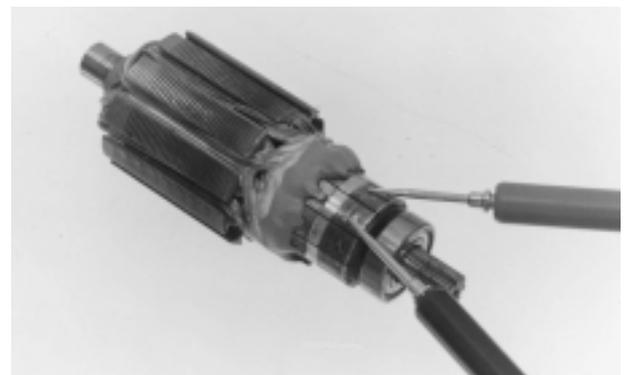
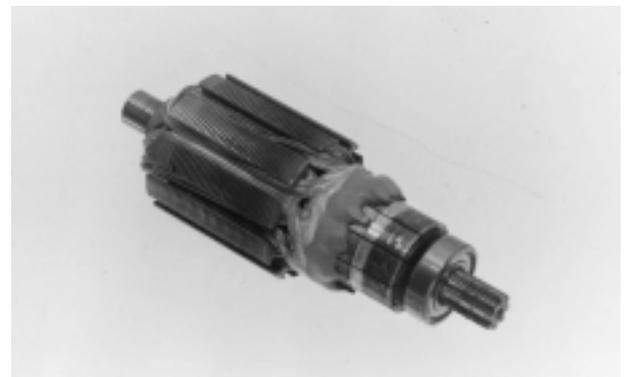
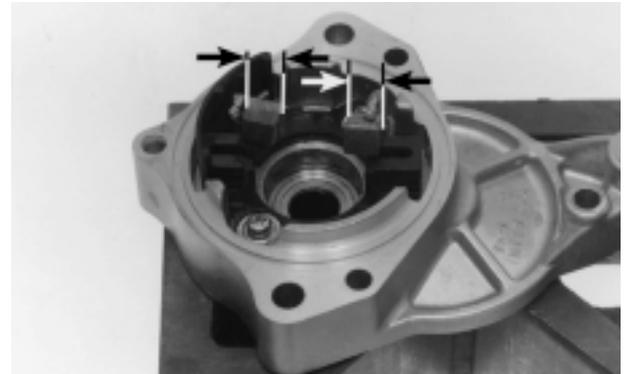
Compruebe si existe continuidad entre pares de delgas del colector. Debe haber continuidad.

CUBIERTA "B"
FRONT

mufa
SELLADO DEL MOTOR DE ARRANQUE

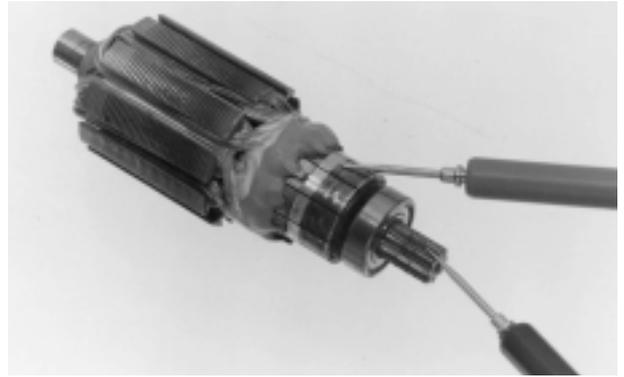


INDUCIDA



Verificar la continuidad entre cada barra del conmutador y el eje inducido.

No se debe continuar.

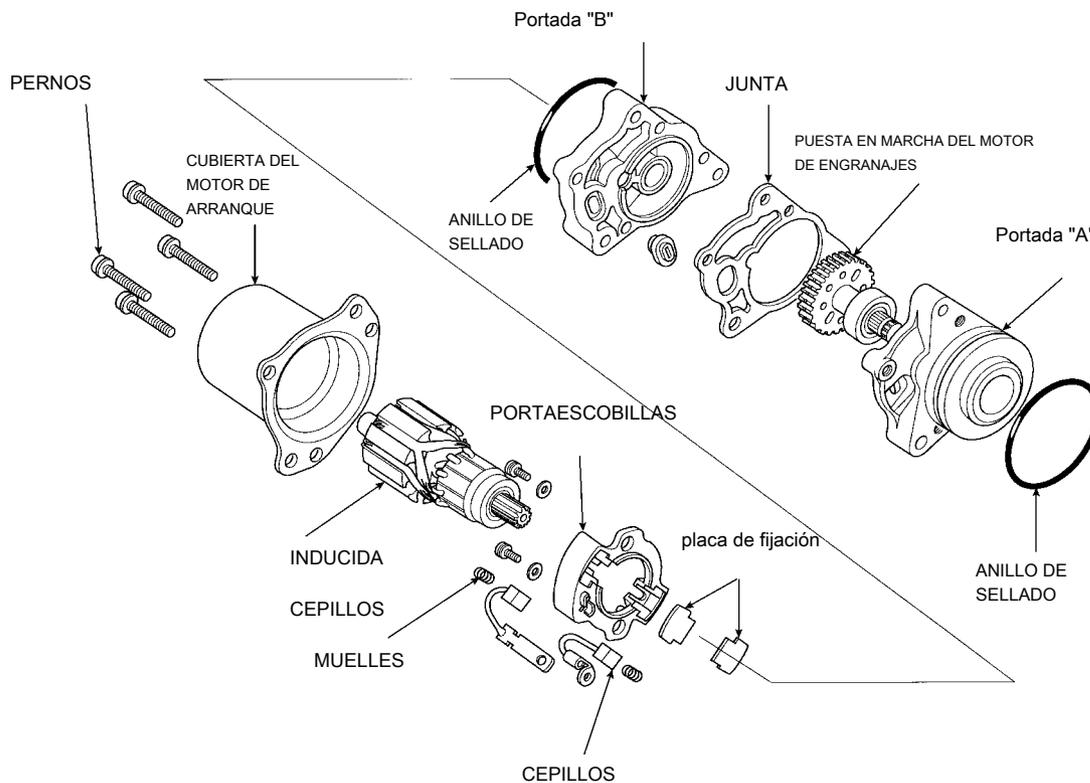


Asegúrese de que los dientes del engranaje de arranque del motor son excesivamente desgastados o dañados.

Asegúrese de que los cojinetes giran sin problemas.



MONTAJE



Instalar los resortes en los portaescobillas.

Empuje y mantenga los cepillos en el soporte e insertar la tapa inducida "B" frontal.

la

Tenga cuidado de no dañar los cepillos y la armadura.

Instalar el nuevo anillo de sellado en la parte delantera cubierta ranura "B".

Mantener firmemente indujo a permanecer lejos y evitar que la parte magnética en salto contra la carcasa del motor de arranque y luego instalar la carcasa del motor en el inducido.

la

El arrollamiento se puede dañar si la parte magnética en salto contra la carcasa del arrancador.

Aplicar una capa fina de grasa de hasta el final de la marcha de arranque eje del motor.

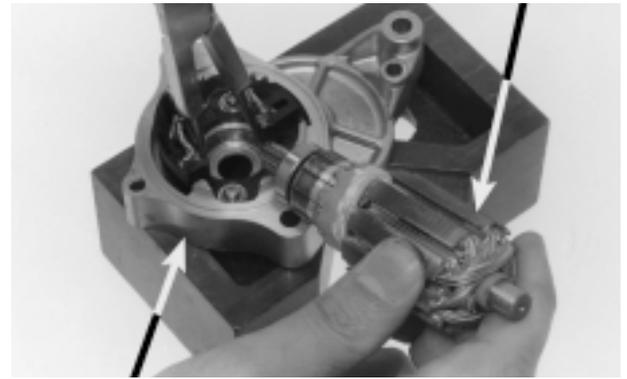
Instalar el engranaje de transmisión de la cual la tapa "B" delante.

Instalar una nueva junta en la parte delantera cubierta "B".

Instalar la cubierta "A" en la portada de "B" delante.

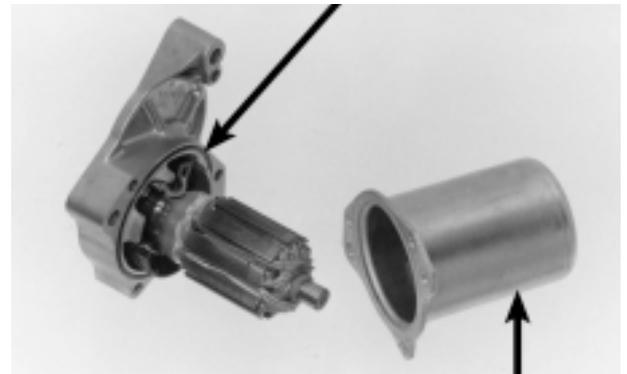
Montar y apretar los cuatro tornillos de fijación.

INDUCIDA

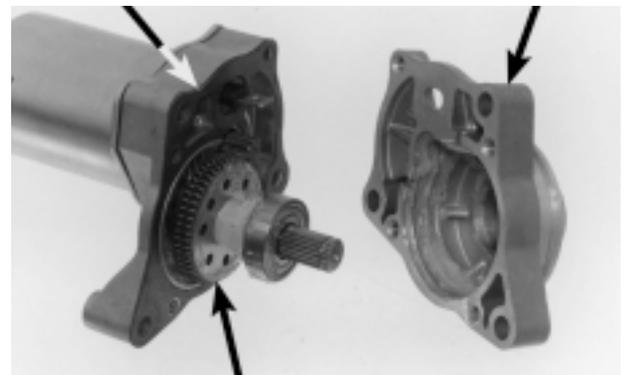


Portada "B"

MOTOR



Sellar la carcasa ANILLO ARRANQUE DEL
Portada "A"



JUNTA DE ARRANQUE DEL MOTOR DE ENGRANAJES
PERNOS



INSTALACIÓN

Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite del motor e instalarlo en la parte delantera cubierta de la ranura "A".

Instalar el motor de arranque en la carcasa mediante la inserción del eje de la marcha de arranque de motor de engranajes.

Instalar el terminal de tierra y los tornillos de fijación y apriete firmemente.

Montar el anillo elástico de la marcha de arranque eje del motor.

Pareja girar el terminal de motor de arranque y apretar el tornillo de fijación de forma segura.

Instalar el escudo de polvo sobre el terminal.

Instalar la cubierta lateral izquierda (página 19-19).

ARRANQUE interruptor de relé

Inspección de la operación

Retire la cubierta frontal (página 2-2). Ponga la transmisión en punto muerto.

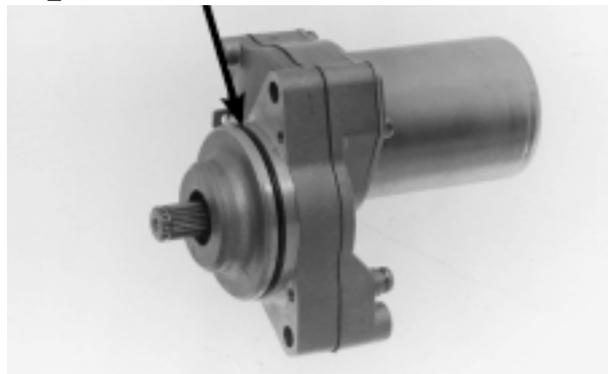
Coloque el interruptor de encendido en la posición ON y pulse el interruptor de arranque.

El interruptor es normal si el relé de arranque para la emisión de un "clic".

Si el relé de arranque no emite un "clic", inspeccione el interruptor de relé de arranque usando los procedimientos descritos en la sección siguiente.



ANILLO DE SELLADO



TIERRA TERMINAL



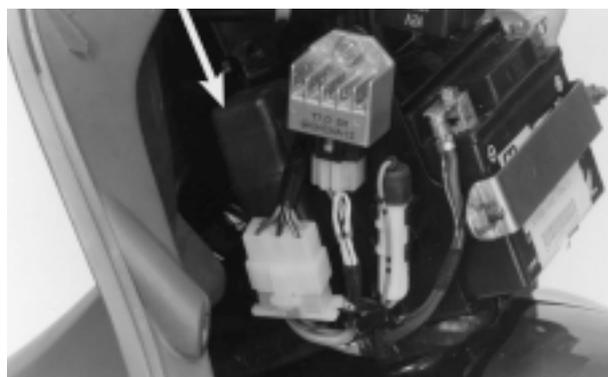
PERNOS

SCREW



MOTOR DE ARRANQUE TERMINAL anillo elástico

ARRANQUE interruptor de relé



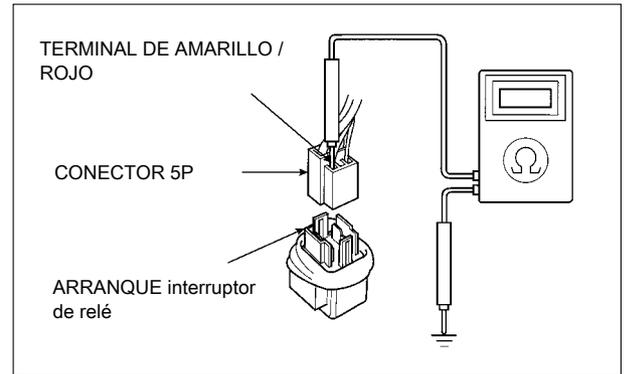
INSPECCIÓN DEL línea de tierra

Retire el soporte de goma chasis y retire el soporte del interruptor relé de arranque.

Desconecte el interruptor de relé de arranque conector 5P.

Compruebe la continuidad entre los terminales amarillo / rojo y el terminal de tierra.

La línea de puesta a tierra es normal si hay continuidad cuando se pulsa el interruptor de arranque.



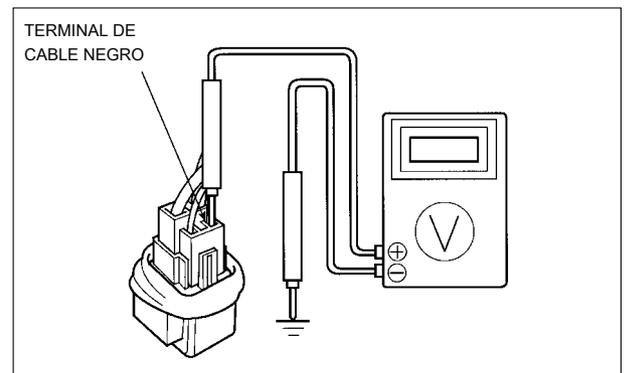
INSPECCIÓN DE VOLTAJE

interruptor de relé de arranque conector par 5P.

Ponga la transmisión en punto muerto.

Mida el voltaje entre el terminal de negro (+) y tierra en el conector del interruptor de relé de arranque.

No debe ser el voltaje de la batería cuando el interruptor de encendido está activado (ON).

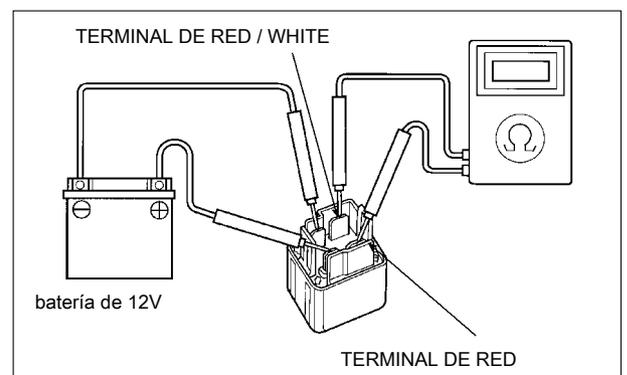


INSPECCIÓN DE CONTINUIDAD

Desconecte el interruptor de relé de arranque conector 5P.

Una el terminal positivo de una batería de 12 V completamente cargada al cable negro del interruptor de relé de arranque y el terminal negativo en el cable amarillo / rojo.

En caso de que hay continuidad entre el terminal y el terminal rojo / blanco, mientras que la batería está conectada y no debe hay continuidad cuando la batería está desacoplado.



interruptor de punto muerto

/ INSTALACION

Retire el pedal de cambio y la cubierta trasera izquierda (página 19-18).

Desconectar el cableado muertos punto de conmutación tirando de la pestaña de retención.

Retire el perno y la placa de sujeción.

Suelte el interruptor de punto muerto carcasa del motor.

INTERRUPTOR DE CABLEADO NEUTRAL



BOLT PLACA DE MONTAJE

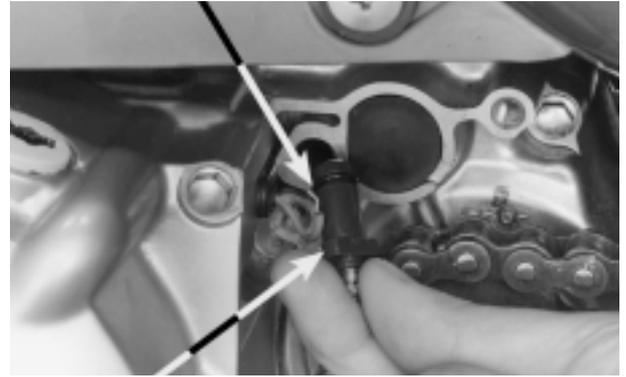
Aplicar el nuevo anillo de sellado de aceite e instalarlo en las ranuras del interruptor de punto muerto.

Instalar el interruptor de punto muerto en el agujero hasta que esté completamente asentado, como se ilustra.

Instalar la placa de montaje y apriete el tornillo de fijación de forma segura.

cableado de par de interruptor de punto muerto.

Instalar partes retiradas en orden inverso de la extracción.



interruptor de punto muerto

INTERRUPTOR

EL MONTAJE PARA CONMUTADORES

Retirar la cubierta posterior del manillar (p. 19-5).

Verificar la continuidad entre los terminales de los interruptores en cada posición.

Debe haber continuidad entre los cables interconectados indicados por círculos.



EL INTERRUPTOR semáforo

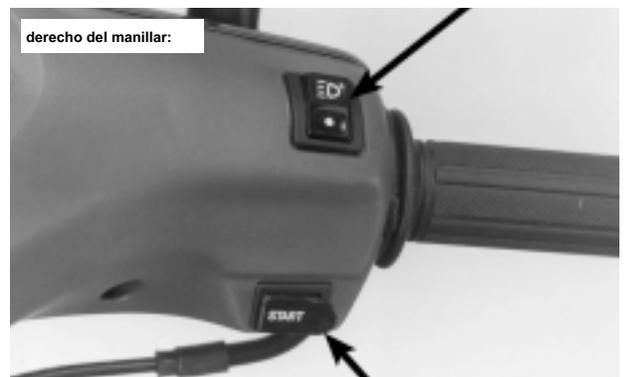
INTERRUPTOR FARO DE HORN INTERRUPTOR DE FARO

Bocina

	Color Verde Claro	negro
terminal		
suelto		
motorizado	la ——— la	la ——— la

FARO DE INTERRUPTOR

	color marrón	blanco	azul
posición			
LO	la ——— la		
(N)	la ——— la	la ——— la	la
Hawai	la ——— la		la



interruptor de arranque

Los interruptores de las luces de tráfico

	Color azul claro	gris	naranja
posición R			
	la ——— la		
NL			
		la ——— la	la

INTERRUPTOR DE FARO

	color amarillo	marrón
Posición		
OFF H		
	la ——— la	

interruptor de arranque

	color amarillo / rojo	verde
terminal		
Desarrollado		
suelta	la ——— la	la

DIAGRAMA ELÉCTRICO

