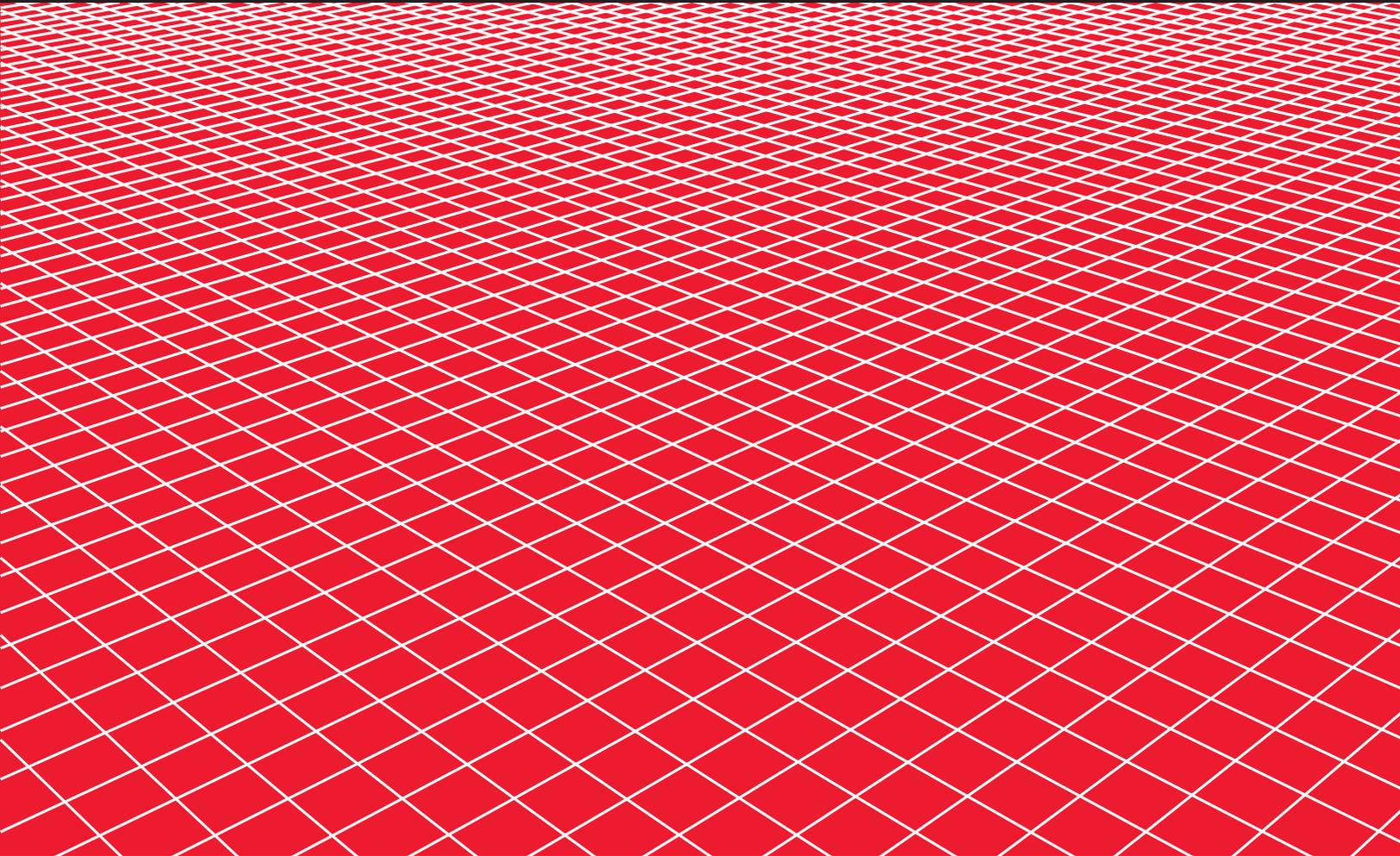




MANUAL DE TALLER BIZ 125 KS•ES



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en todo este manual muestran procedimientos de servicio específicos. Las informaciones adicionales con relación a estos símbolos serán explicadas específicamente en el texto sin el uso de los mismos.

	Reemplace la(s) pieza(s) por una(s) nueva(s) antes de montar.
	Utilice aceite para motor recomendado.
	Utilice una solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite para motor y grasa de bisulfuro de molibdeno en proporción de 1:1).
	Utilice grasa multiuso (Grasa multiuso de jabón de litio NLGI nº 2 ó equivalente).
	Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (conteniendo más de un 3% de bisulfuro de molibdeno, NLGI nº 2 ó equivalente). Ejemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA.
	Utilice pasta de bisulfuro de molibdeno (conteniendo más de un 40% de bisulfuro de molibdeno, NLGI nº 2 ó equivalente). Ejemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA.
	Utilice grasa de silicona.
	Aplique traba química. Utilice traba química de resistencia media.
	Aplique líquido sellador.
	Utilice fluido de freno DOT 4.
	Utilice aceite para horquilla o suspensión.

NORMAS DE SEGURIDAD	1-1	ESPECIFICACIONES DE LA RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	1-9
REGLAS DE SERVICIO	1-2	ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	1-10
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-2	ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	1-10
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	1-4	ESPECIFICACIONES DEL ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	1-10
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	1-6	ESPECIFICACIONES DE LAS LUCES/ INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	1-10
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	1-6	VALORES DE PAR DE APRIETE PADRÓN	1-11
ESPECIFICACIONES DE LA CULATA/VÁLVULAS	1-7	VALORES DE PAR DE APRIETE PARA MOTOR Y CHASIS	1-11
ESPECIFICACIONES DEL CILINDRO/PISTÓN	1-7	PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y DE SELLADO	1-14
ESPECIFICACIONES DEL EMBRAGUE/ SELECTOR DE MARCHAS	1-8	PASADA DE CABLES Y DE CABLEADOS	1-16
ESPECIFICACIONES DEL CIGÜEÑAL/ TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	1-8	SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES	1-22
ESPECIFICACIONES DE LA RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	1-9		

NORMAS DE SEGURIDAD

MONÓXIDO DE CARBONO

Si es necesario efectuar algún trabajo con el motor en funcionamiento, asegúrese de que el local sea bien ventilado. Nunca arranque el motor en un local cerrado. Arranque el motor en locales abiertos o en locales cerrados que presenten un sistema de ventilación y extracción de los gases de escape.

⚠️ ADVERTENCIA

Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de conocimiento y ocasionar consecuencias graves.

GASOLINA (NAFTA)

Trabaje en un local bien ventilado. No fume y evite la presencia de llamas o de chispas en el local de trabajo o donde la gasolina (nafta) está almacenada.

⚠️ ADVERTENCIA

La gasolina (nafta) es extremadamente inflamable bajo ciertas condiciones. MANTÉNGALA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

COMPONENTES CALIENTES

⚠️ ADVERTENCIA

Las piezas del motor y del sistema de escape se calientan demasiado y permanecen calientes algún tiempo incluso después que el motor haya dejado de funcionar. Use guantes con aislante térmico o espere hasta que el motor y el sistema de escape se hayan enfriado antes de manipular estas piezas.

ASBESTO

⚠️ ADVERTENCIA

Nunca use manguera de aire o cepillo seco para limpiar los conjuntos de los frenos. Use un dispositivo para limpieza aprobado o método alternativo especialmente diseñado para reducir los males provocados por las fibras de asbesto. La inhalación de fibras de asbesto provoca enfermedades respiratorias y cáncer.

FLUIDO DE FRENO

⚠️ ATENCIÓN

El derramamiento de fluido de freno sobre piezas pintadas, de plástico o de goma puede dañarlas. Coloque un trapo sobre esas piezas siempre que efectuar servicios en el sistema. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

ACEITE DE MOTOR USADO

⚠️ ADVERTENCIA

El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si entra en contacto con la misma durante tiempo prolongado. Aunque no es probable que esto ocurra a menos que se manipule aceite usado diariamente, es aconsejable lavarse muy bien las manos con agua y jabón apenas termine de manipularlo. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

REGLAS DE SERVICIO

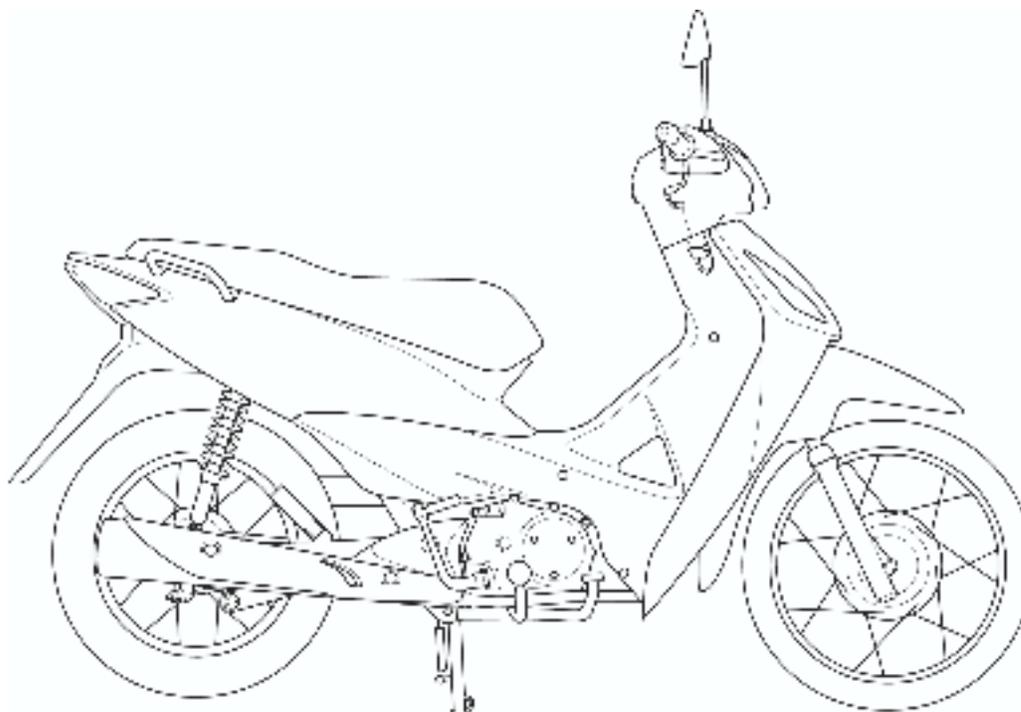
1. Use piezas genuinas Honda o piezas y lubricantes recomendados por Honda o sus equivalentes. Piezas que no atiendan a las especificaciones de diseño Honda pueden dañar la motocicleta.
2. Utilice herramientas especiales diseñadas para este producto para evitar daños y el armado incorrecto.
3. Utilice solamente herramientas métricas al efectuar servicios en la motocicleta. Tornillos y tuercas métricas no son intercambiables con elementos de fijación ingleses. La utilización de herramientas y de elementos de fijación incorrectos puede dañar la motocicleta.
4. Instale nuevas juntas, anillos tóricos, pasadores hendidos y placas de traba durante el armado.
5. Al apretar tornillos o tuercas en serie, empiece por los de diámetro mayor o por los tornillos internos. Apriételes al par especificado en secuencia diagonal y entrecruzada en dos o tres etapas, a menos que se especifique una secuencia diferente.
6. Limpie las piezas con disolvente de limpieza después del desarmado. Lubrique las superficies deslizantes antes del armado.
7. Después del armado, verifique todas las piezas con respecto a su instalación y a su funcionamiento adecuados.
8. Encamine todos los cables como se muestra en las ilustraciones en las páginas 1-16 a 1-21, "Pasada de Cables y del Cableado".

ABREVIACIONES

En este manual, se utilizan las siguientes abreviaciones para identificar las respectivas piezas o sistemas.

Abreviación	Nombre completo
ICM	Módulo de control del encendido
PAIR	Suministro de aire secundario

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

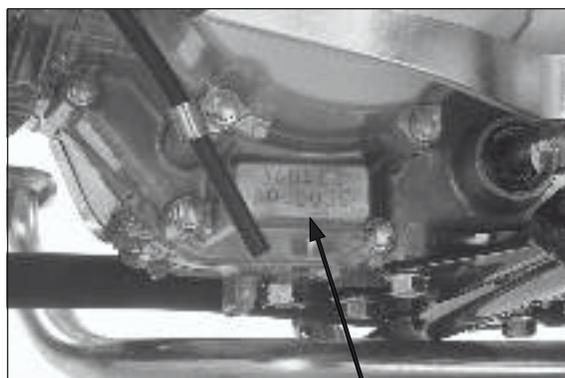


El número de identificación del vehículo (VIN) está grabado en el lado derecho del chasis, como se muestra.

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO



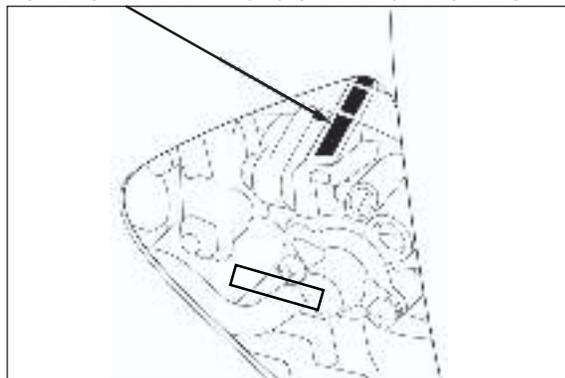
El número de serie del motor está grabado en el lado izquierdo inferior de la carcasa del motor.



NÚMERO DE SERIE DEL MOTOR

El número de identificación del carburador está grabado en el lado derecho del cuerpo del carburador.

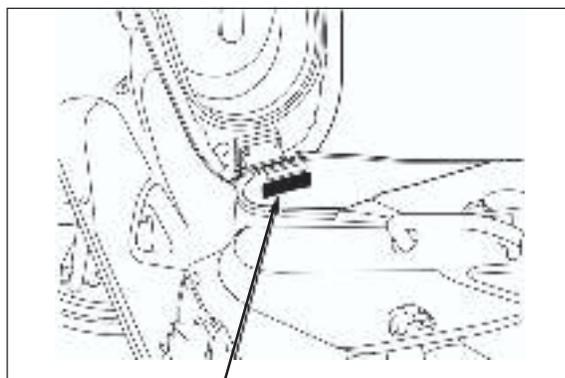
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL CARBURADOR



TARJETA

La tarjeta de informaciones del control de emisiones vehiculares (solamente tipo BR) está fijada en el interior del compartimiento para objetos.

A fin de asegurar que la motocicleta cumpla los requisitos legales, compruebe si las emisiones de CO y HC en ralentí están de acuerdo con los niveles recomendados.



TARJETA DE INFORMACIONES DEL CONTROL DE EMISIONES VEHICULARES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ítem		Especificaciones	
Dimensiones	Longitud total	1.880 mm	
	Anchura total	726 mm	
	Altura total	1.075 mm	
	Distancia entre ejes	1.261 mm	
	Altura del asiento	755 mm	
	Altura del pedal de apoyo	264 mm	
	Altura mínima al suelo	133 mm	
	Peso en orden de marcha	BIZ 125 ES BIZ 125 KS	105,3 kg 102,1 kg
Chasis	Tipo	Back bone	
	Suspensión delantera	Horquilla telescópica	
	Recorrido de la suspensión delantera	89,0 mm	
	Suspensión trasera	Brazo oscilante	
	Recorrido de la suspensión trasera	86,0 mm	
	Amortiguador trasero	Doble tipo tubo	
	Medida del neumático delantero	60/100-17M/C 33L	
	Medida del neumático trasero	80/100-14M/C 49L	
	Marca del neumático	Delantero Trasero	MT15 (PIRELLI) MT15 (PIRELLI)
	Freno delantero	Mecánico a tambor (zapatas de expansión interna)	
	Freno trasero	Mecánico a tambor (zapatas de expansión interna)	
	Ángulo de la caída	26°30'	
	Avance	69,0 mm	
	Capacidad del tanque de combustible	4,0 ℓ	
Motor	Diámetro y carrera	52,4 x 57,9 mm	
	Cilindrada	124,9 cm ³	
	Relación de compresión	9,3 : 1	
	Tren de distribución	2 válvulas, SOHC accionado por cadena única	
	Válvula de admisión	Se abre a 1 mm Se cierra a 1 mm	2° APMS 25° DPMS
	Válvula de escape	Se abre a 1 mm Se cierra a 1 mm	34° APMS 0° DPMS
	Sistema de lubricación	Forzada por bomba de aceite y cárter húmedo	
	Tipo de la bomba de aceite	Trocoidal	
	Sistema de enfriamiento	Enfriado a aire	
	Sistema de filtraje de aire	Filtro de papel	
	Tipo del cigüeñal	Montado	
	Peso en seco del motor	BIZ 125 ES BIZ 125 KS	24,6 kg 22,7 kg
	Disposición del cilindro	Monocilíndrico, inclinado 80° en relación a la vertical	
Carburador	Tipo	Pistón de aceleración	
	Diámetro del venturi	18 mm	

Ítem		Especificaciones	
Transmisión	Sistema de embrague	Multidiscos en baño de aceite	
	Sistema de accionamiento del embrague	Tipo centrífugo automático	
	Transmisión	4 velocidades constantemente engranadas	
	Reducción primaria	3,350 (67/20)	
	Reducción final	2,428 (34/14)	
	Relación de transmisión	1ª	2,500 (35/14)
		2ª	1,550 (31/20)
		3ª	1,150 (23/20)
4ª		0,923 (24/26)	
Sistema de cambio de marchas	Sistema de retorno operado por el pie izquierdo (sistema rotativo; solamente cuando la motocicleta no está en movimiento) -N-1-2-3-4 (-N)		
Sistema eléctrico	Sistema de encendido	Encendido por Descarga Capacitiva (CDI)	
	Sistema de arranque	BIZ 125 ES	Arranque eléctrico
		BIZ 125 KS	Pedal de arranque
	Sistema de carga	Alternador monofásico	
	Regulador/rectificador	Semiconductor en corto, monofásico, rectificación por media onda	
Sistema de iluminación	Alternador		

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,7 l	–
	Al desarmar	0,9 l	–
Aceite para motor recomendado		Clasificación de servicio SE, SF o SG – Viscosidad: SAE 20W-50	
Rotor de la bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	–	0,20
	Holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba	0,15 – 0,21	0,26
	Holgura entre los rotores y la faz de la carcasa de la bomba	0,03 – 0,09	0,15

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Ítem		Especificaciones
Número de identificación del carburador	Tipo BR	PB7SA
	Tipo 2LA	PB7SC
	Tipo 3LA	PB7SD
Surtidor principal	Tipo BR	nº 95
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Surtidor del ralentí	Tipo BR	nº 35
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Abertura inicial/final del tornillo piloto		Remítase a la página 5-13.
Nivel del flotador		10,7 mm
Rotación del ralentí		1.400 ± 100 rpm
Vacío especificado de la válvula de control de impulsos (PAIR)		63 kPa (470 mmHg)
Juego libre de la empuñadura del acelerador		6 mm

CULATA/VÁLVULAS

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Compresión del cilindro		1.265 kPa (12,9 kgf/cm ² , 184 psi) a 700 rpm	—
Alabeo de la culata		—	0,05
Válvulas, guías de válvulas	Separación de las válvulas	ADM/ESC	0,05 ± 0,02
	D.E. del vástago de las válvulas	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. de las guías	ADM/ESC	5,000 – 5,012
	Holgura entre el vástago de válvula y la guía	ADM	0,010 – 0,037
		ESC	0,030 – 0,057
Anchura del asiento de la válvula		ADM/ESC	1,0
Largo libre del resorte de la válvula	Externo	ADM/ESC	35,25
	Interno	ADM/ESC	32,41
Balancín/Eje	D.I. del balancín	ADM/ESC	10,000 – 10,015
	D.E. del eje	ADM/ESC	9,972 – 9,987
Árbol de levas	Altura del lóbulo	ADM	32,084 – 32,284
		ESC	31,860 – 31,960

CILINDRO/PISTÓN

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Cilindro	D.I.	52,405 – 52,415	52,445
	Ovalización	—	0,10
	Conicidad	—	0,10
	Alabeo	—	0,05
Pistón y segmentos del pistón	Dirección de la marca del pistón		Marca "IN" orientada hacia el lado de admisión
	D.E. del pistón		52,370 – 52,390
	Punto de medición del D.E. del pistón		10 mm desde la falda
	D.I. del alojamiento del bulón del pistón		13,002 – 13,008
	D.E. del bulón del pistón		12,994 – 13,000
	Holgura entre pistón y bulón		0,002 – 0,014
	Holgura entre segmento y ranura	Superior	0,030 – 0,065
		Secundario	0,015 – 0,050
	Abertura de las extremidades del segmento del pistón	Superior	0,10 – 0,30
Secundario		0,10 – 0,30	
Segmento de aceite (riel lateral)		0,20 – 0,70	
Holgura entre cilindro y pistón		0,015 – 0,045	
D.I. del pie de la biela		13,016 – 13,034	
Holgura entre biela y bulón del pistón		0,016 – 0,040	

EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Embrague de cambio	Espesor del disco	2,5 – 2,7	2,2
	Alabeo de la placa separadora	—	0,20
	Largo libre del resorte	27,4	26,8
	D.E. de la guía de la campana	22,959 – 22,980	22,940
	D.I. de la campana	23,000 – 23,021	23,07
Embrague centrífugo	D.I. del tambor	104,0 – 104,2	104,3
	Espesor del forro de la zapata	1,5	1,0
	D.I. del tambor del embrague unidireccional	42,000 – 42,020	42,04
	D.E. del rodillo del embrague unidireccional	4,990 – 5,000	4,97
	D.I. del engranaje de mando primario	21,030 – 21,058	21,11
	D.E. del cigüeñal (en el engranaje de mando primario)	20,967 – 20,980	20,92
Espesor del forro del freno del embrague		3,35	2,5

CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE

Unidad: mm

Ítem			Padrón	Límite de Servicio	
Cigüeñal	Holgura lateral de la biela		0,10 – 0,35	0,60	
	Holgura radial de la biela		0,008	0,05	
	Alabeo		—	0,10	
Transmisión	D.I. del engranaje	M2, M3	17,000 – 17,018	17,04	
		C1	18,000 – 18,018	18,04	
		C4	20,000 – 20,021	20,04	
	D.E. del buje		C1	17,966 – 17,984	17,94
	D.I. del buje		C1	15,000 – 15,018	15,04
	Holgura entre el buje y el engranaje		C1	0,016 – 0,052	0,1
	D.E. del eje primario		M3	16,966 – 16,984	16,95
	D.E. del eje secundario		C1	14,966 – 14,984	14,95
	Holgura entre el eje y el engranaje		M3	0,016 – 0,052	0,09
Holgura entre el buje y el eje		C1	0,016 – 0,052	0,09	
Horquilla del cambio/ tambor selector	D.I. de la horquilla		10,000 – 10,018	10,07	
	Espesor de la garra de la horquilla del cambio		4,93 – 5,00	4,90	
	D.E. del eje de las horquillas del cambio		9,986 – 9,995	9,93	
	D.E. del tambor selector	Izquierdo	12,966 – 12,984	12,946	
		Derecho	27,959 – 27,980	27,940	
	D.I. del cojinete del tambor selector	Izquierdo	13,000 – 13,027	13,047	
Derecho		28,000 – 28,021	28,041		
Conjunto de arranque	D.I. del piñón		20,000 – 20,021	20,08	
	D.E. del husillo		19,959 – 19,980	19,94	

RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/DIRECCIÓN

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de la banda de rodaje del neumático		–	Hasta el indicador
Presión del neumático frío	Solamente conductor	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
	Conductor y pasajero	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
Alabeo del eje		–	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distancia entre el cubo y la llanta de la rueda		15,5 ± 1,0	–
Horquilla	Largo libre del resorte	326,5	320,0
	Dirección del resorte	Extremidad cónica orientada hacia abajo	–
	Alabeo del cilindro interno	–	0,20
	Aceite recomendado	Aceite para suspensión	–
	Nivel de aceite	106	–
	Capacidad de aceite	55,0 ± 1,0 cm ³	–
Freno	D.I. del tambor	130,0	131,0
	Juego libre de la palanca	10 – 20	–

RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de la banda de rodaje del neumático		–	Hasta el indicador
Presión del neumático frío	Solamente conductor	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)	–
	Conductor y pasajero	280 kPa (2,80 kgf/cm ² , 41 psi)	–
Alabeo del eje		–	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distancia entre el cubo y la llanta de la rueda		3,0 ± 1,0	–
Cadena de transmisión	Tamaño/cantidad de eslabones	DID 428M/106 eslabones	–
	Ajuste del tensado	25 – 35	–
Freno	D.I. del tambor	110,0	111,0
	Juego libre del pedal	20 – 30	–

BATERÍA/SISTEMA DE CARGA

Ítem		Especificaciones	
Batería	Capacidad	BIZ 125 ES	12 V – 6 Ah
		BIZ 125 KS	12 V – 4 Ah
		Fuga de corriente	0,15 mA máx.
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	13,0 – 13,2 V
		Necesidad de carga	Abajo de 12,3 V
	Corriente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
Rápida		3,0 A/1 h	
Alternador	Capacidad	0,089 kW/5.000 rpm	
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω	
	Resistencia de la bobina de iluminación (20°C)	0,1 – 1,0 Ω	

SISTEMA DE ENCENDIDO

Ítem		Especificaciones
Bujía de encendido	Padrón	CPR6EA-9 (NGK)
	Opcional	CPR7EA-9 (NGK)
Separación de los electrodos de la bujía de encendido		0,80 – 0,90 mm
Pico de tensión de la bobina de encendido		100 V mínimo
Pico de tensión del generador de impulsos del encendido		0,7 V mínimo
Punto de encendido		15° APMS a 1.400 rpm

ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)

Unidad: mm

Ítem	Padrón	Límite de Servicio
Largo de la escobilla del motor de arranque	10,0 – 10,5	6,5

LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Ítem		Especificaciones
Bombillas	Faro (alto/bajo)	12 V - 32/32 W
	Luz de freno/luz trasera	12 V - 21/5 W
	Intermitente delantero	12 V - 10 W x 2
	Intermitente trasero	12 V - 10 W x 2
	Luz del cuadro de instrumentos	12 V - 3 W x 2
	Indicador del intermitente	12 V - 3 W x 2
	Indicador de faro alto	12 V - 3 W
	Indicador de punto muerto	12 V - 3 W
Fusibles	Principal	15 A
	Secundarios	10 A x 1, 5 A x 1

VALORES DE PAR DE APRIETE PADRÓN

Tipo de Fijador	Par de Apriete N.m (kgf.m)	Tipo de Fijador	Par de Apriete N.m (kgf.m)
Tornillo y tuerca de 5 mm	5 (0,5)	Tornillo Philips de 5 mm	4 (0,4)
Tornillo y tuerca de 6 mm	10 (1,0)	Tornillo Philips de 6 mm	9 (0,9)
Tornillo y tuerca de 8 mm	22 (2,2)	Tornillo embreadado de 6 mm (cabeza de 8 mm, brida pequeña)	10 (1,0)
Tornillo y tuerca de 10 mm	34 (3,5)		12 (1,2)
Tornillo y tuerca de 12 mm	54 (5,5)	Tornillo embreadado de 6 mm (cabeza de 8 mm, brida grande)	12 (1,2)
		Tornillo embreadado de 6 mm (cabeza de 10 mm) y tuerca	12 (1,2)
		Tornillo embreadado y tuerca de 8 mm	26 (2,7)
		Tornillo embreadado y tuerca de 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE PAR DE APRIETE PARA MOTOR Y CHASIS

- Las especificaciones de par de apriete listadas abajo son para los puntos de apriete más importantes. En caso de que alguna especificación no esté listada, siga los valores de par de apriete padrón indicados arriba.

MOTOR

Ítem	Cant.	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kgf.m)	Observaciones	
MANTENIMIENTO					
Tornillo de drenaje de aceite	1	12	24 (2,4)	Aplique aceite a la rosca y superficie de asentamiento Aplique traba química (página 3-12)	
Tapa del orificio del cigüeñal	1	30	8 (0,8)		
Tapa de inspección del punto de encendido	1	14	6 (0,6)		
Contratuerca del ajustador de la válvula	2	5	9 (0,9)		
Tornillo de la tapa del filtro centrífugo de aceite	3	5	5 (0,5)		
Contratuerca del tornillo de ajuste del embrague	1	8	12 (1,2)		
Bujía de encendido	1	10	16 (1,6)		
LUBRICACIÓN					
Tornillo de la placa de la bomba de aceite	2	5	5,2 (0,5)		
SISTEMA DE COMBUSTIBLE					
Cubeta del filtro de tamiz de combustible	1	24	5,9 (0,6)		
MONTAJE DEL MOTOR					
Tornillo de la placa de sujeción del piñón de transmisión	2	6	12 (1,2)		
Tornillo del conducto de admisión	2	6	12 (1,2)		
CULATA/VÁLVULAS					
Tuerca ciega de la culata	4	8	24 (2,4)		
Tornillo de la tapa izquierda de la culata	1	6	10 (1,0)		
Tornillo del engranaje de distribución	2	5	9 (0,9)		
Tapón del accionador del tensor de la cadena de distribución	1	6	4 (0,4)		
Tornillo del émbolo de ajuste de la cadena de distribución	1	6	10 (1,0)		
Prisionero del tubo de escape	2	8	11 (1,1)	Remítase a la página 7-15	

Ítem	Cant.	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kgf.m)	Observaciones
EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS				
Tornillo del posicionador de marchas	1	6	12 (1,2)	Aplique traba química
Pasador del resorte de retorno del husillo del cambio	1	8	30 (3,1)	
Tornillo del excéntrico posicionador	1	6	10 (1,0)	Aplique traba química
Tuerca de traba del embrague centrífugo	1	14	64 (6,5)	Aplique aceite a la rosca y superficie de asentamiento
Tornillo del resorte del embrague	3	6	12 (1,2)	
Tuerca de traba del cubo del embrague de cambio	1	14	64 (6,5)	Aplique aceite a la rosca y superficie de asentamiento
ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE				
Tuerca de traba del volante del motor	1	12	64 (6,5)	Aplique aceite a la rosca y superficie de asentamiento
Tornillo de montaje del embrague del arranque (BIZ 125 ES)	6	6	16 (1,6)	Aplique traba química
Tornillo de fijación del estator del alternador	2	6	10 (1,0)	
Tornillo de fijación del generador de impulsos del encendido	2	6	10 (1,0)	
CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN				
Prisionero del cilindro	4	8	11 (1,1)	Remítase a la página 8-4
ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)				
Tornillo de la carcasa del motor de arranque	2	5	4,9 (0,5)	

CHASIS

Ítem	Cant.	Diámetro de la Rosca (mm)	Par de Apriete N.m (kgf.m)	Observaciones
AGREGADOS DEL CHASIS/SISTEMA DE ESCAPE				
Tuerca de unión del tubo de escape	2	8	27 (2,8)	
MANTENIMIENTO				
Tornillo de la tapa de la caja del filtro de aire	4	5	1,2 (0,1)	
Tornillo del soporte del elemento del filtro de aire	4	5	1,2 (0,1)	
Tornillo del pivote del caballete lateral	1	10	18 (1,8)	
Tuerca del pivote del caballete lateral	1	10	44 (4,5)	Mientras mantiene fijo el tornillo del pivote
MONTAJE DEL MOTOR				
Tuerca de suspensión delantera del motor	1	10	55 (5,6)	
Tuerca de suspensión trasera superior del motor	1	10	55 (5,6)	
Tuerca de suspensión trasera inferior del motor	1	10	55 (5,6)	
RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/DIRECCIÓN				
Tuerca de la columna de dirección	1	26	74 (7,5)	
Tuerca de ajuste de la columna de dirección	1	26	–	Remítase a la página 12-21
Tornillo de fijación del puente de la horquilla	4	10	54 (5,5)	
Tuerca de montaje del soporte del manillar	1	10	59 (6,0)	Tuerca U
Tuerca del eje delantero	1	12	49 (5,0)	Tuerca U
Tornillo del pivote de la palanca del freno	1	5	1,0 (0,1)	
Tuerca del pivote de la palanca del freno	1	5	4,5 (0,5)	Mientras mantiene fijo el tornillo del pivote
Rayo	36	BC2,6	2,5 (0,3)	
Tornillo allen de la horquilla	2	8	20 (2,0)	Aplique traba química
Tuerca del brazo del freno delantero	1	6	10 (1,0)	
RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN				
Tuerca del eje trasero	1	12	49 (5,0)	Tuerca U
Rayo	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Tuerca de la corona de transmisión	4	8	27 (2,8)	Tuerca U
Prisionero de la corona de transmisión	4	8	20 (2,0)	Aplique traba química
Tuerca del brazo del freno trasero	1	6	10 (1,0)	Tuerca U
Tornillo de fijación superior del amortiguador	2	10	24 (2,4)	
Tuerca-ciega de fijación inferior del amortiguador	2	10	24 (2,4)	
Tuerca del pivote del brazo oscilante	1	10	39 (4,0)	
Tornillo del deslizador de la cadena de transmisión	1	6	5,2 (0,5)	

PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y DE SELLADO

MOTOR

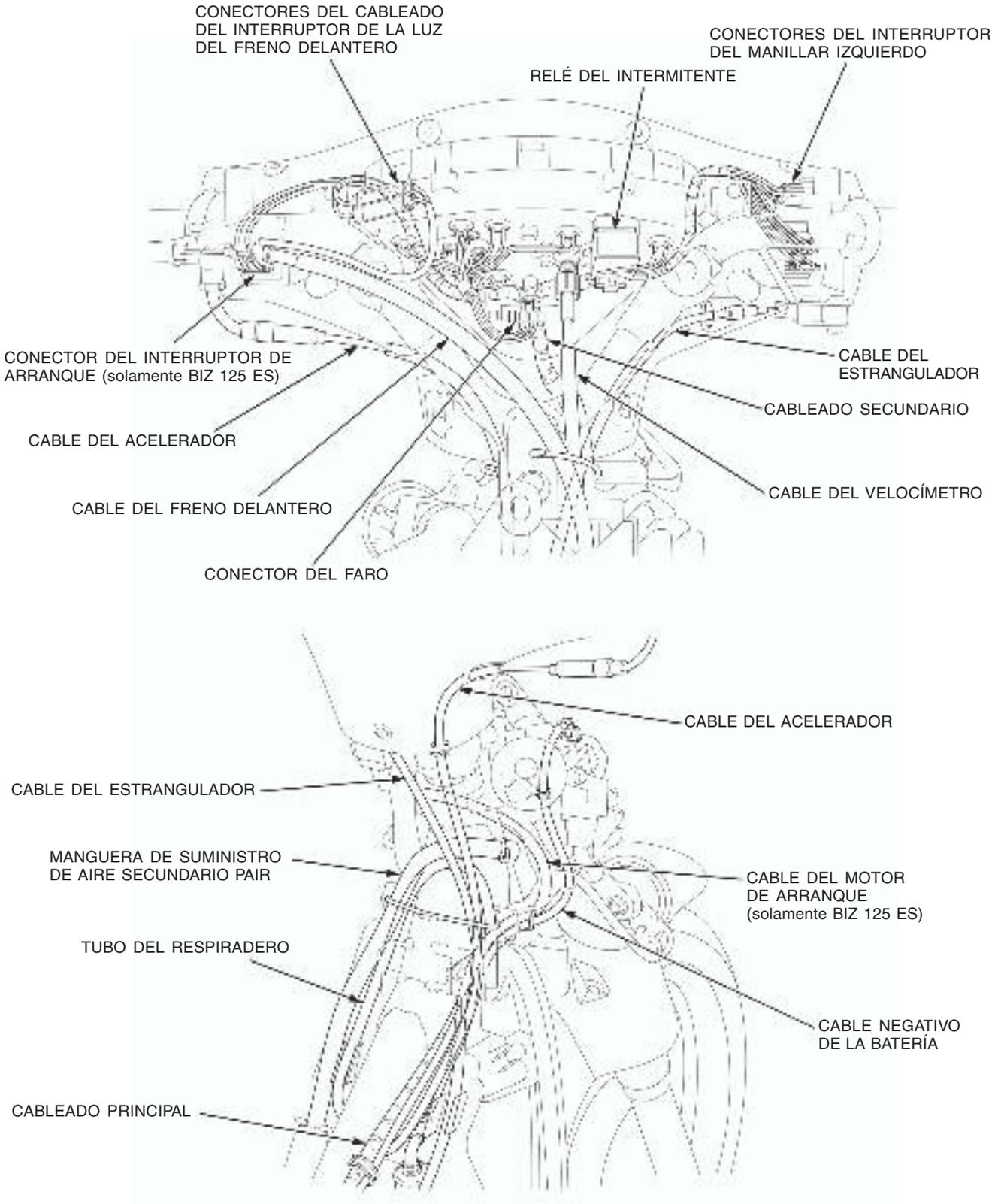
Material	Ubicación	Observaciones
Aceite para motor	<p>Superficie interna de la camisa del cilindro</p> <p>Superficie externa del pistón</p> <p>Ranuras del pistón</p> <p>Superficie interna del alojamiento del bulón del pistón</p> <p>Toda la superficie de los segmentos del pistón</p> <p>Cadena de distribución</p> <p>Émbolo de ajuste de la cadena de distribución</p> <p>Superficie de rotación de la leva de descompresión</p> <p>Rosca y superficie de asentamiento de la contratuerca del ajustador de la válvula</p> <p>Rotor de la bomba de aceite</p> <p>Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca de traba del cubo del embrague de cambio</p> <p>Toda la superficie de los discos de fricción</p> <p>Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca de traba del cubo del embrague centrífugo</p> <p>Superficie externa del eje de las horquillas del cambio</p> <p>Ambos cojinetes y la ranura de la guía de las horquillas del cambio en el tambor selector</p> <p>Área deslizante de la superficie externa del husillo del cambio</p> <p>Rosca y superficie de asentamiento de la tuerca embrizada del volante del motor</p> <p>Superficie de rodamiento del embrague de arranque (BIZ 125 ES)</p> <p>Superficie deslizante del eje del engranaje de reducción del arranque</p> <p>Superficie de rodamiento de los rodamientos de esferas/aguja</p> <p>Toda la superficie de cada anillo tórico</p>	Añada 0,5 – 1 cm ³
Solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite para motor y grasa de bisulfuro de molibdeno en proporción de 1:1)	<p>Rodamiento de agujas de la cabeza de la biela</p> <p>Superficie interna de la cabeza de la biela</p> <p>Superficie externa del bulón del pistón</p> <p>Superficie deslizante y extremidad del vástago de las válvulas ADM/ESC</p> <p>Toda la superficie de los lóbulos del árbol de levas</p> <p>Superficie deslizante y superficie interna del balancín</p> <p>Superficie externa del eje de los balancines</p> <p>Superficie externa de la guía de la campana del embrague</p> <p>Toda la superficie de los engranajes M2, M3</p> <p>Toda la superficie de los engranajes C1, C4</p> <p>Superficie interna y externa del buje del engranaje C1</p> <p>Ranuras de las horquillas del cambio en los engranajes M4, C3</p> <p>Superficie deslizante del engranaje mandado de arranque (BIZ 125 ES)</p> <p>Superficie interna del piñón de arranque</p> <p>Superficie interna del engranaje de mando primario (tambor del embrague centrífugo)</p>	Añada 1 – 2 cm ³
Grasa multiuso	<p>Labios del retén de aceite del husillo del cambio</p> <p>Labios del retén de aceite del eje secundario</p> <p>Labios del retén de aceite del husillo del pedal de arranque</p>	
Three Bond nº 1215 o equivalente	<p>Superficie de contacto de la carcasa izquierda del motor</p> <p>Superficie de sellado de la goma del cableado del alternador</p>	Remítase a la página 11-18

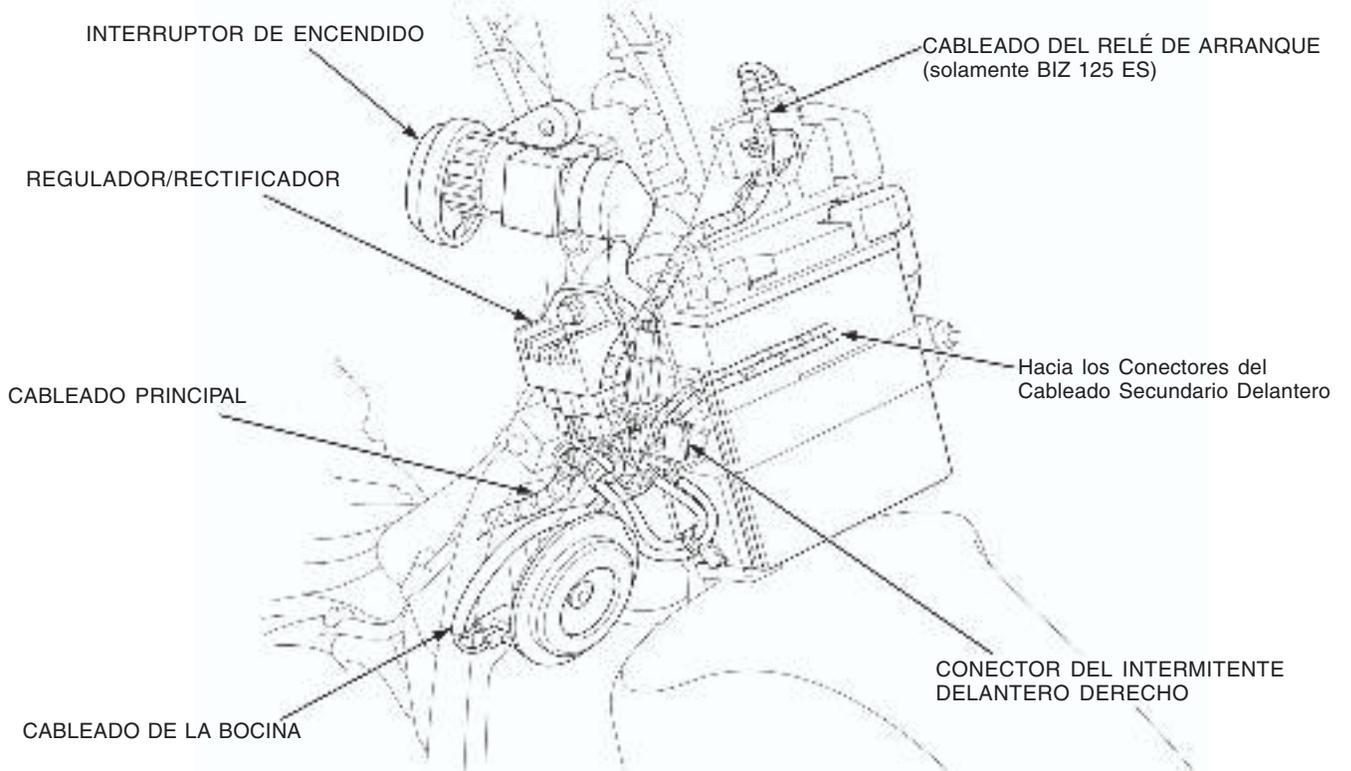
Material	Ubicación	Observaciones
Traba química	Rosca del tornillo de la tapa del filtro centrífugo de aceite Rosca del tornillo de la placa de sujeción del rodamiento del eje primario Rosca del tornillo del excéntrico posicionador Rosca del tornillo del posicionador de marchas Rosca del tornillo de montaje de la carcasa del embrague del arranque	Remítase a la página 3-12 Anchura del filete: 6,5 ± 1,0 mm del extremo Anchura del filete: 6,5 mm ± 1,0 mm del extremo Anchura del filete: 6,5 mm ± 1,0 mm del extremo Anchura del filete: 6,5 mm ± 1,0 mm del extremo

CHASIS

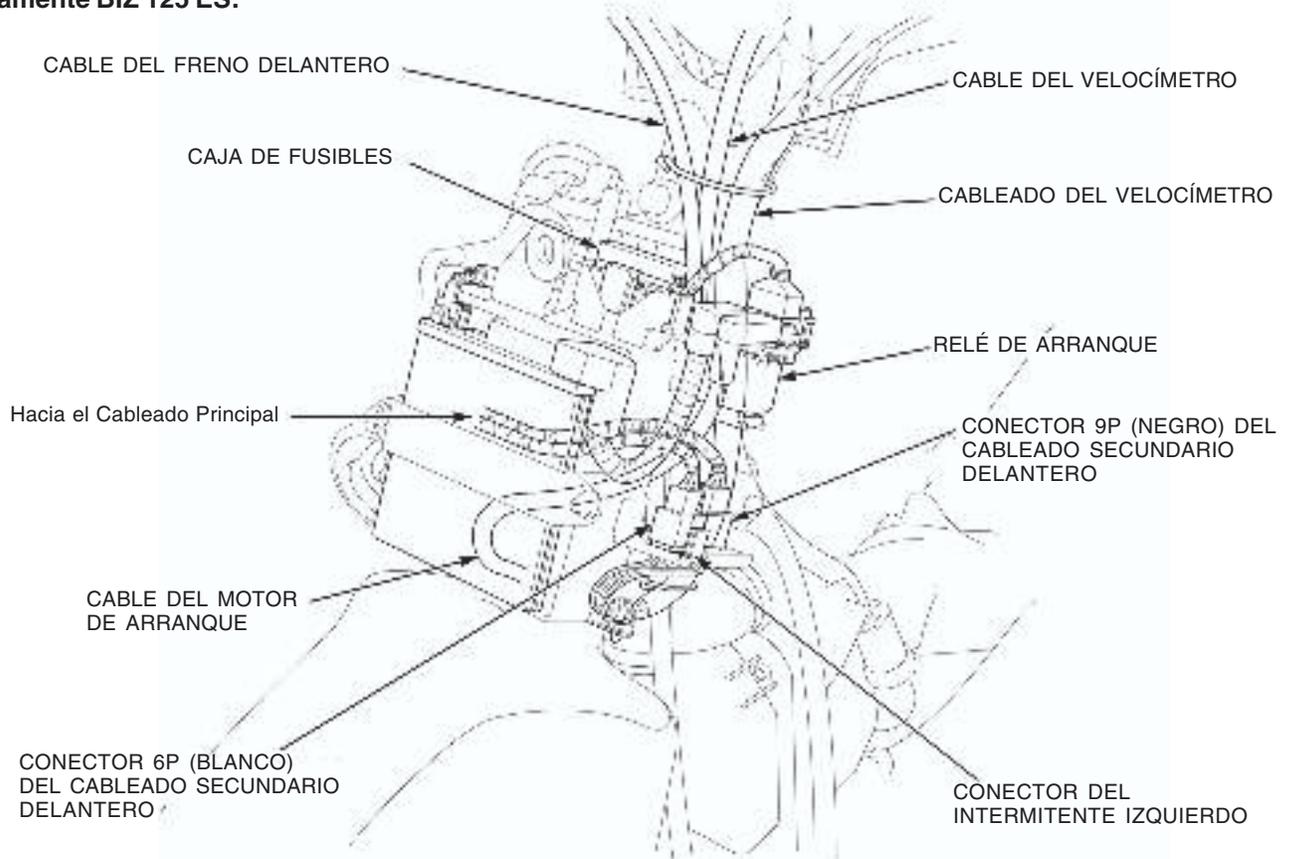
Material	Ubicación	Observaciones
Grasa multiuso a base de urea para extrema presión (Ejemplo: Shell Alvania EP2)	Pistas de esferas superior/inferior y esferas de acero de la columna de dirección Labios del guardapolvo de la columna de dirección	
Grasa multiuso	Labios del guardapolvo de la rueda delantera Labios del guardapolvo de la brida de la corona de transmisión Anillo tórico del cubo de la rueda trasera Área deslizante del pivote del caballete lateral Área deslizante y esfera de acero del pedal de arranque Área deslizante del tubo y ranura de la guía del cable del acelerador Labios del guardapolvo del panel del freno delantero Superficie deslizante del pivote de la palanca del freno delantero Área deslizante del pivote del pedal del freno Pasador de anclaje del panel del freno Superficie deslizante del eje y leva del freno Dientes y superficie interna del engranaje del velocímetro Eje del engranaje del velocímetro Área deslizante de la traba del manillar Área deslizante de la traba del asiento	
Traba química	Rosca del prisionero de la brida de la corona de transmisión Rosca del tornillo allen de la horquilla	
Lubricante para cables	Interior de la capa del cable del freno delantero Interior de la capa del cable del acelerador Interior de la capa del cable del velocímetro	
Aceite para suspensión	Labios del retén de aceite de la horquilla	
Aceite para motor 4 tiempos Honda o equivalente	Retén de fieltro de la leva del freno	
Aceite para transmisión SAE nº 80 ó 90	Cadena de transmisión	
Adhesivo Honda Bond A o equivalente	Interior de la goma de la empuñadura del manillar	

PASADA DE CABLES Y DE CABLEADOS

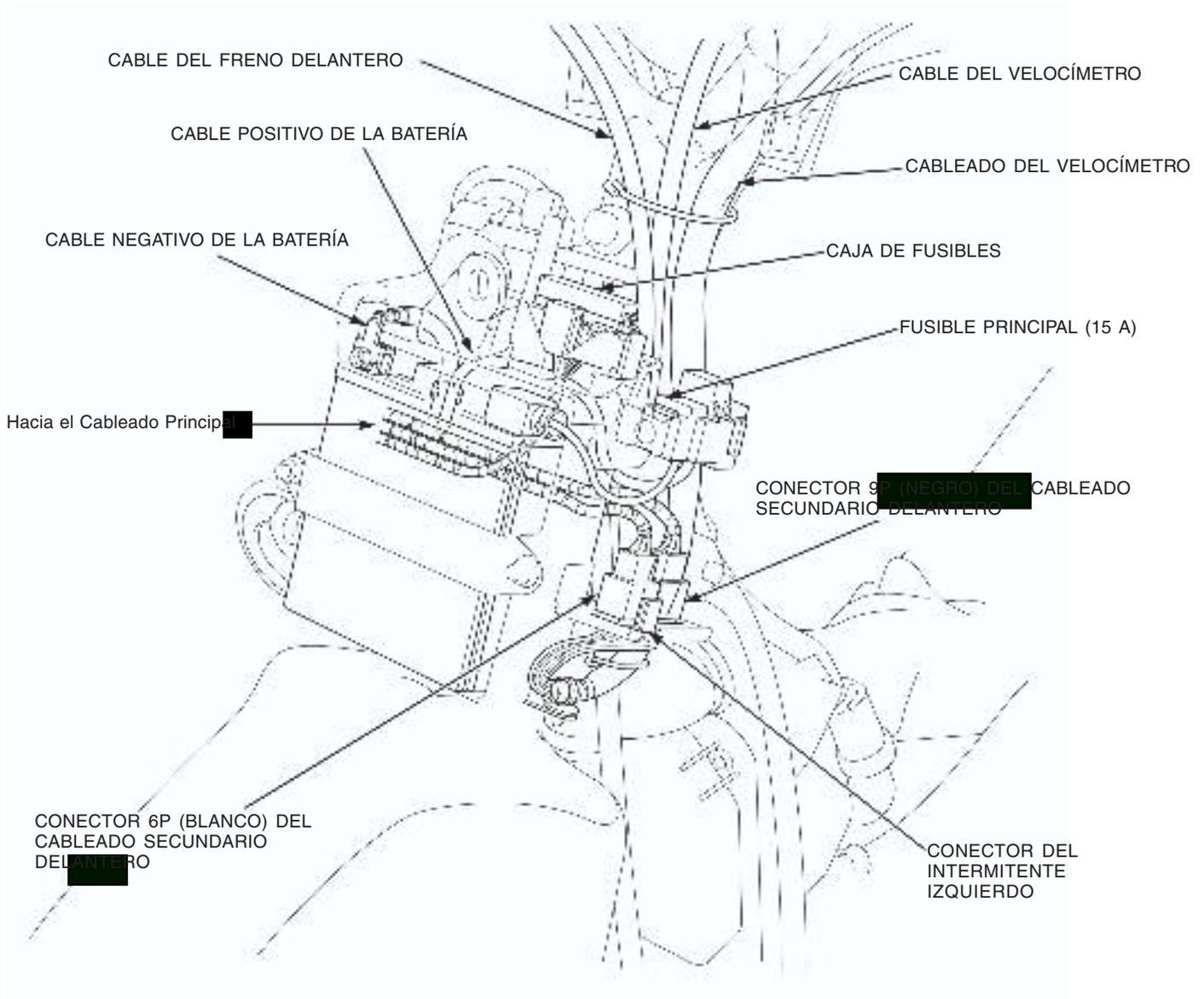


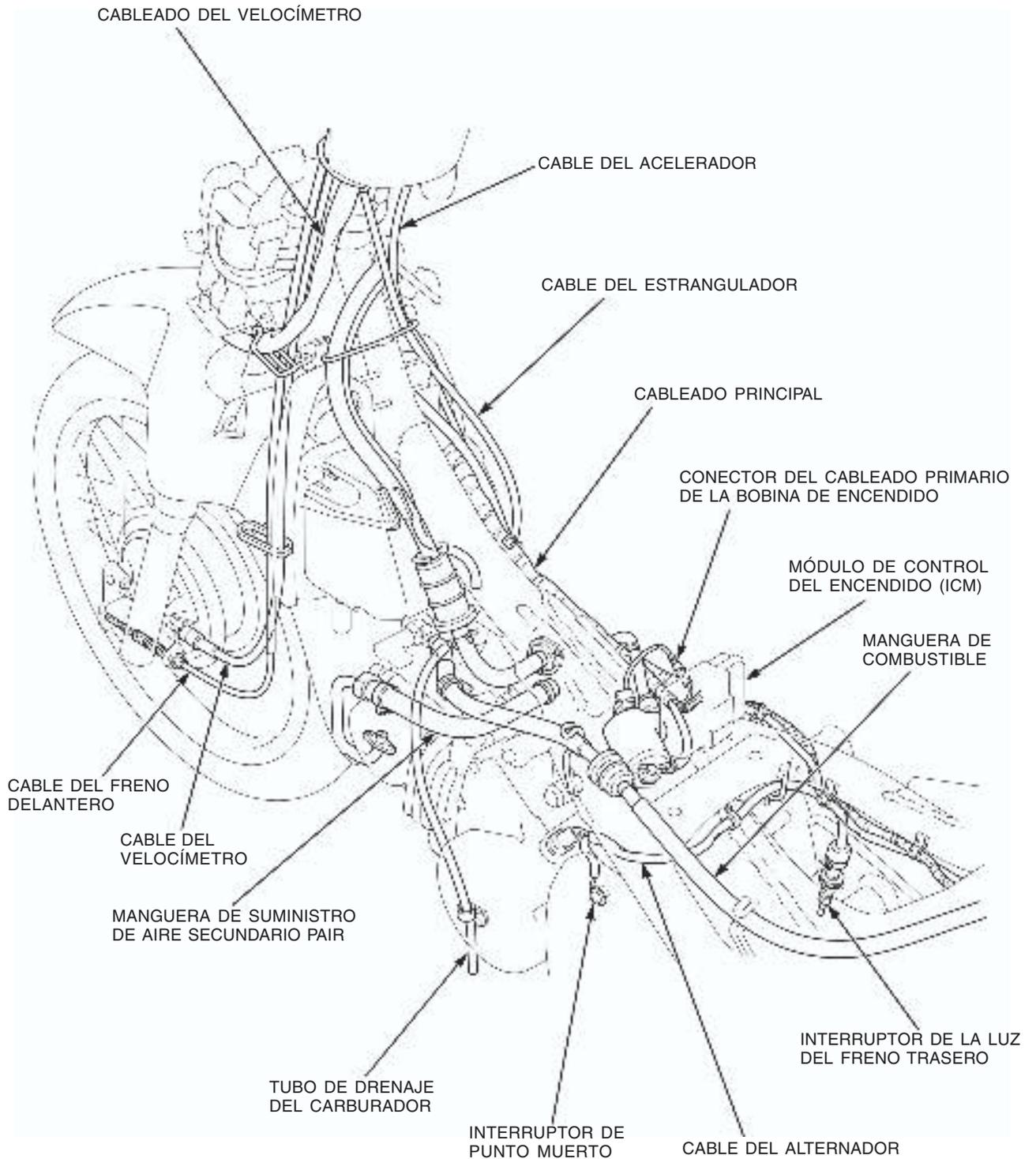


Solamente BIZ 125 ES:



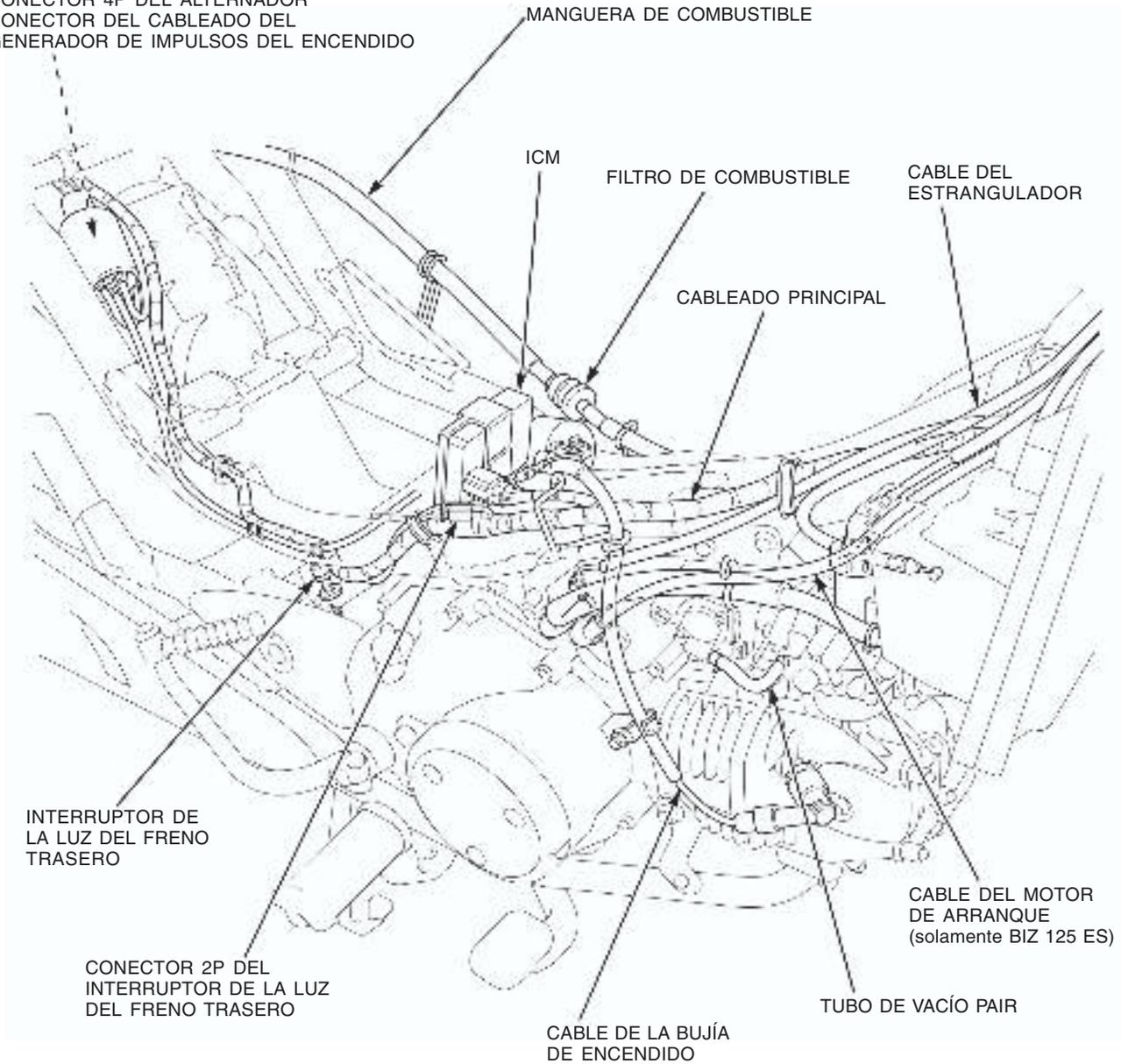
Solamente BIZ 125 KS:

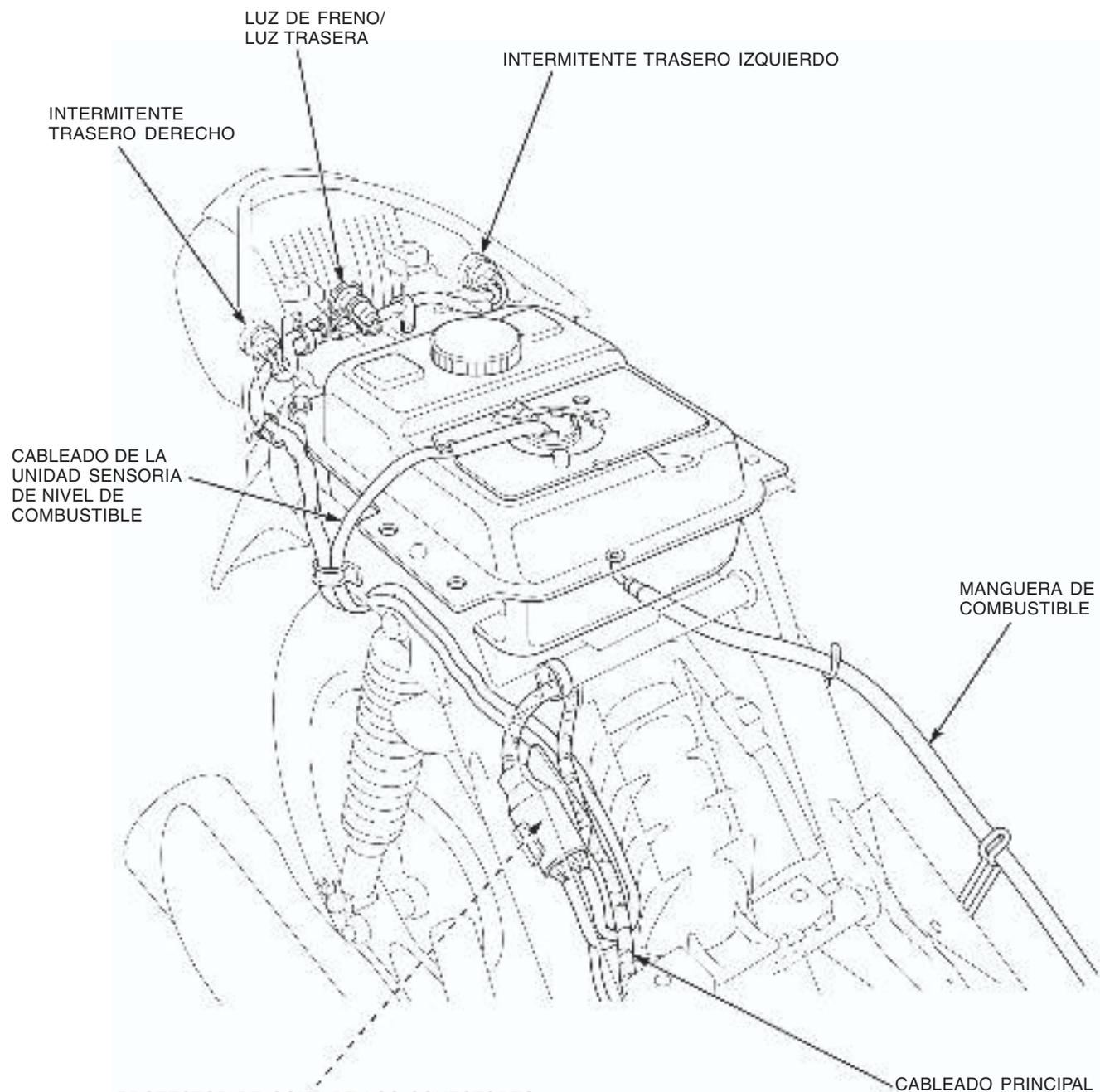




PROTECTOR DE GOMA DE LOS CONECTORES:

- CONECTOR DE LA UNIDAD DE LA LUZ DE FRENO/LUZ TRASERA
- CONECTOR 3P DE LA UNIDAD SENSORIA DE NIVEL DE COMBUSTIBLE
- CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR
- CONECTOR DEL CABLEADO DEL GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO





PROTECTOR DE GOMA DE LOS CONECTORES:

- CONECTOR DE LA UNIDAD DE LA LUZ DE FRENO/ LUZ TRASERA
- CONECTOR 3P DE LA UNIDAD SENSORIA DE NIVEL DE COMBUSTIBLE
- CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR
- CONECTOR DEL CABLEADO DEL GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO

SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIONES

EMISIONES DE POLUCIÓN

El proceso de combustión produce monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrógeno (NOx) e hidrocarburos (HC), entre otros elementos. El control de los hidrocarburos y óxidos de nitrógeno es muy importante porque, bajo ciertas condiciones, ellos reaccionan para formar una niebla fotoquímica cuando expuestos a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona del mismo modo, pero es tóxico.

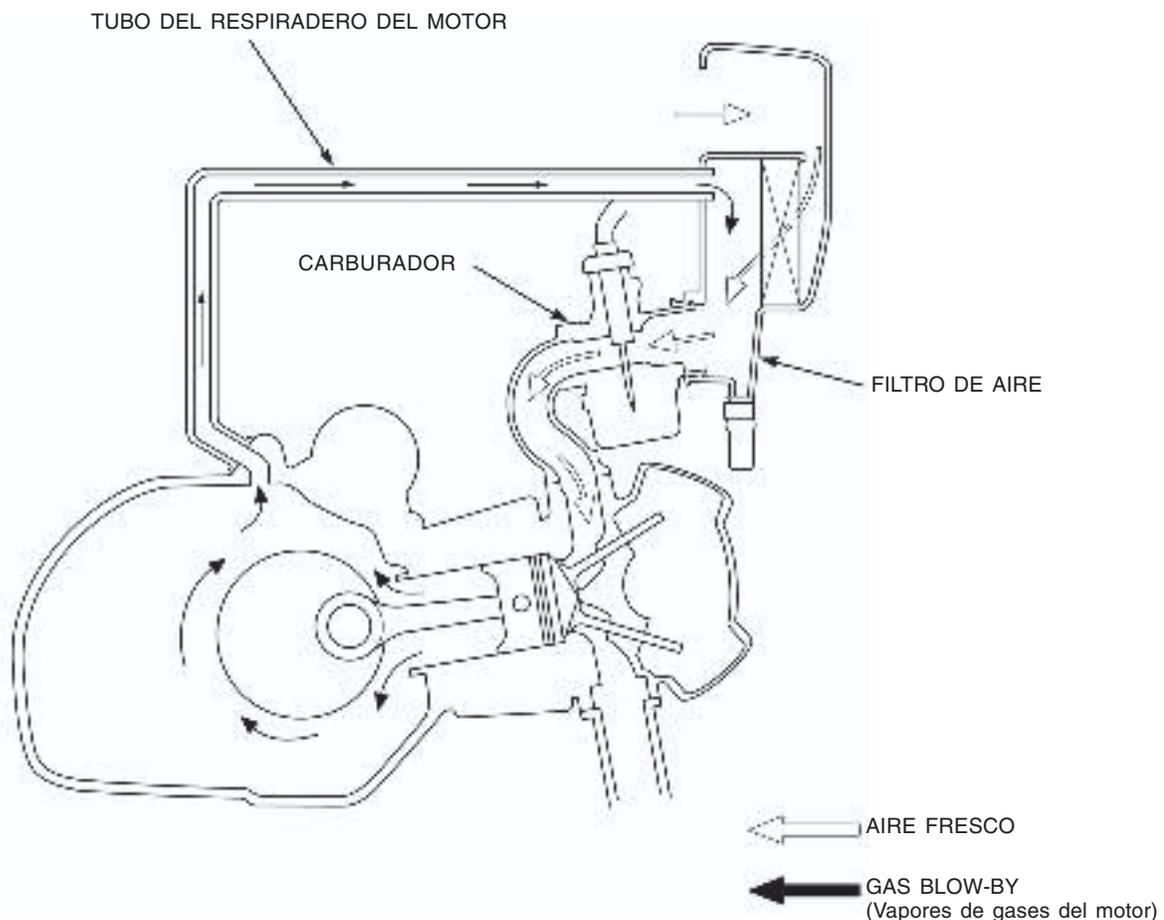
Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes de carburador “pobres”, bien como otros sistemas a fin de reducir las emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburos.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE ESCAPE

El sistema de control de emisiones de escape es constituido de un ajuste de carburador “pobre”, y ningún ajuste debe ser efectuado, excepto el ajuste del ralentí a través del tornillo de tope. El sistema de control de emisiones de escape es independiente de los sistemas de control de emisiones de la carcasa del motor.

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DEL CÁRTER DEL MOTOR

El motor está equipado con un sistema de cárter cerrado a fin de evitar la descarga de emisiones a la atmósfera. Los gases blow-by (vapores de gases del motor) emitidos del cárter vuelven a la cámara de combustión a través del filtro de aire y del carburador.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE GASES DE ESCAPE (SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO)

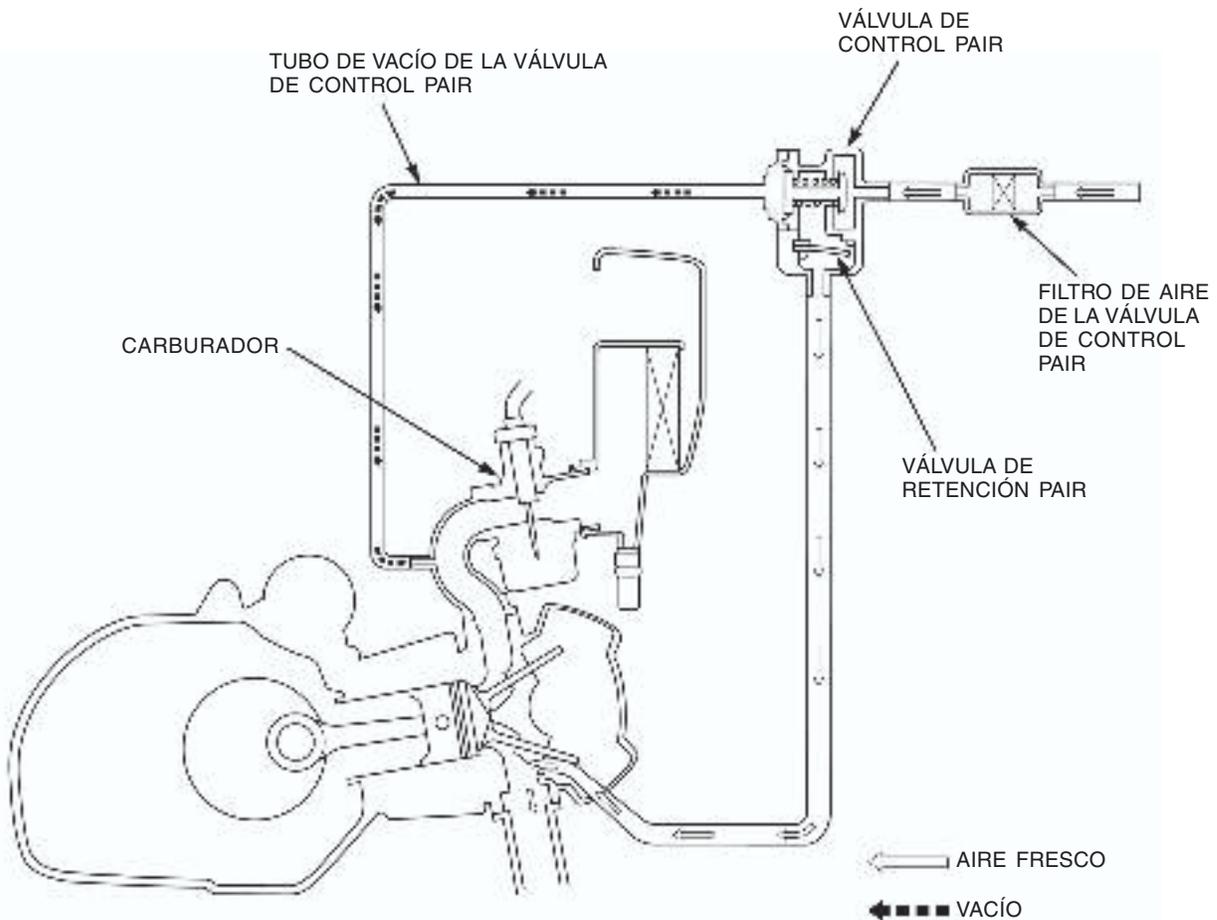
El sistema de control de emisiones del escape se compone de una regulación del carburador pobre, y no se deben efectuar ajustes, excepto la regulación del ralentí a través del tornillo de tope. El sistema de control de emisiones del escape está separado de los sistemas de control de emisiones del cárter del motor.

El sistema de control de emisiones del escape consiste de un sistema de suministro de aire secundario que introduce aire filtrado en los gases de escape a través del orificio de escape. El aire fresco es atraído hacia dentro del orificio de escape por medio de la operación de la válvula de control PAIR (válvula de control de pulsos del suministro de aire secundario).

Esta carga de aire fresco ocasiona la quema de los gases de escape no quemados e intercambia una considerable cantidad de hidrocarburos y de monóxido de carbono para dióxido de carbono relativamente inofensivo y vapor de agua.

La válvula de paleta evita la reversión de flujo de aire fresco a través del sistema. La válvula de control PAIR reacciona al alto vacío del conducto de admisión y cortará el suministro de aire fresco durante la desaceleración del motor, de ese modo evitando la combustión retardada en el sistema de escape.

No se deberán efectuar ajustes en el sistema de suministro de aire secundario, sin embargo se recomienda una inspección periódica de esos componentes.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN DE RUIDO

ES PROHIBIDO ADULTERAR EL SISTEMA DE CONTROL DE RUIDO: Las leyes locales pueden prohibir los siguientes actos, o que tengan como consecuencia: (1) Cualquier persona quitar o dejar inoperante, por otros motivos que no sean los de mantenimiento, reparo o reemplazo, a cualquier dispositivo o elemento de proyecto incorporado a cualquier vehículo nuevo con el objeto de control del ruido anteriormente a su venta o entrega al último comprador, o mientras estuviera en uso; (2) la utilización del vehículo después de tal dispositivo o elemento de proyecto haber sido quitado o dejado inoperante por cualquier persona.

ENTRE ESOS ACTOS PRESUMIDOS DE CONSTITUIR ADULTERACIÓN ESTÁN LOS SIGUIENTES:

1. Remoción, o perforación del silenciador, deflectores, tubos de escape o cualquier otro componente que conduzca los gases de escape.
2. Remoción, o perforación, de cualquier pieza del sistema de admisión.
3. Ausencia de mantenimiento apropiado.
4. Reemplazo de cualquier parte móvil del vehículo, o piezas del sistema de escape o admisión, por piezas diferentes de aquellas especificadas por el fabricante.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES	2-0	COMPARTIMIENTO PARA OBJETOS	2-6
INFORMACIONES DE SERVICIO	2-1	GUARDAFANGO DELANTERO	2-6
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	2-1	GUARDAFANGO TRASERO	2-7
TAPA FRONTAL	2-2	TAPA DEL MANILLAR	2-8
PROTECTOR DE PIERNAS	2-2	BARRA DEL PEDAL DE APOYO	2-11
ASIENTO	2-3	TUBO DE ESCAPE	2-11
CARENADO	2-3		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo presenta el desmontaje y montaje de los agregados del chasis y sistema de escape.
- Reemplace siempre las juntas del tubo de escape después del desmontaje del tubo del motor.
- Cuando instalar el tubo de escape, instale parcialmente todos los fijadores del tubo de escape. Apriete primero las tuercas de unión y enseguida apriete los fijadores de montaje. En caso de que los fijadores de montaje sean apretados primero, el tubo de escape podrá quedarse incorrectamente instalado.
- Después del montaje, compruebe siempre si existen fugas en el sistema de escape.

⚠ ADVERTENCIA

- La gasolina (nafta) es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones. **MANTÉNGALA ALEJADA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
- Serias quemaduras pueden ser causadas si el sistema de escape no se enfría antes del desmontaje o reparación de los componentes.
- Trabaje en áreas bien ventiladas. La presencia de cigarrillos, llamas o chispas en el local de trabajo o donde la gasolina (nafta) es almacenada puede causar un incendio o explosión.

VALOR DE PAR DE APRIETE

Tuerca de unión del tubo de escape

27 N.m (2,8 kgf.m)

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

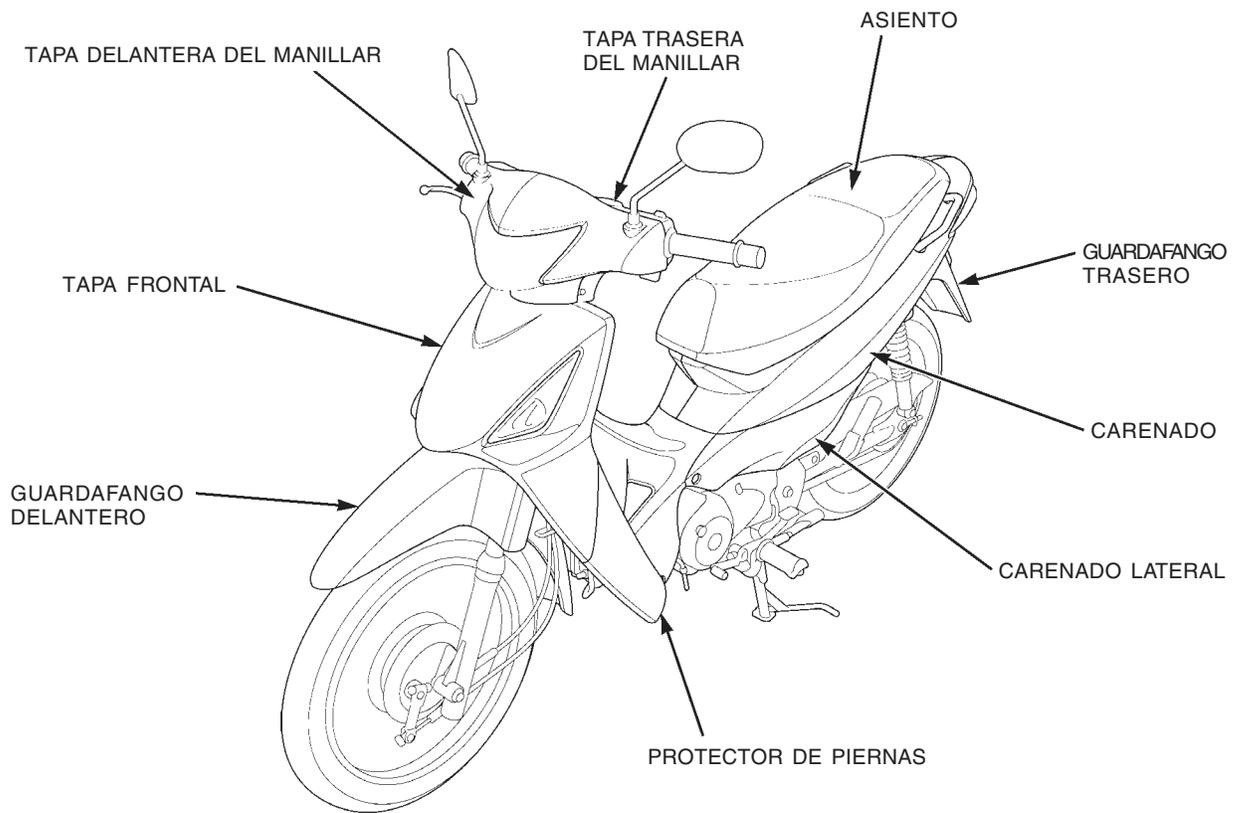
Ruido excesivo

- Sistema de escape dañado
- Fuga de los gases de escape

Bajo desempeño

- Sistema de escape deformado
- Fuga de los gases de escape
- Tubo de escape obstruido

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES



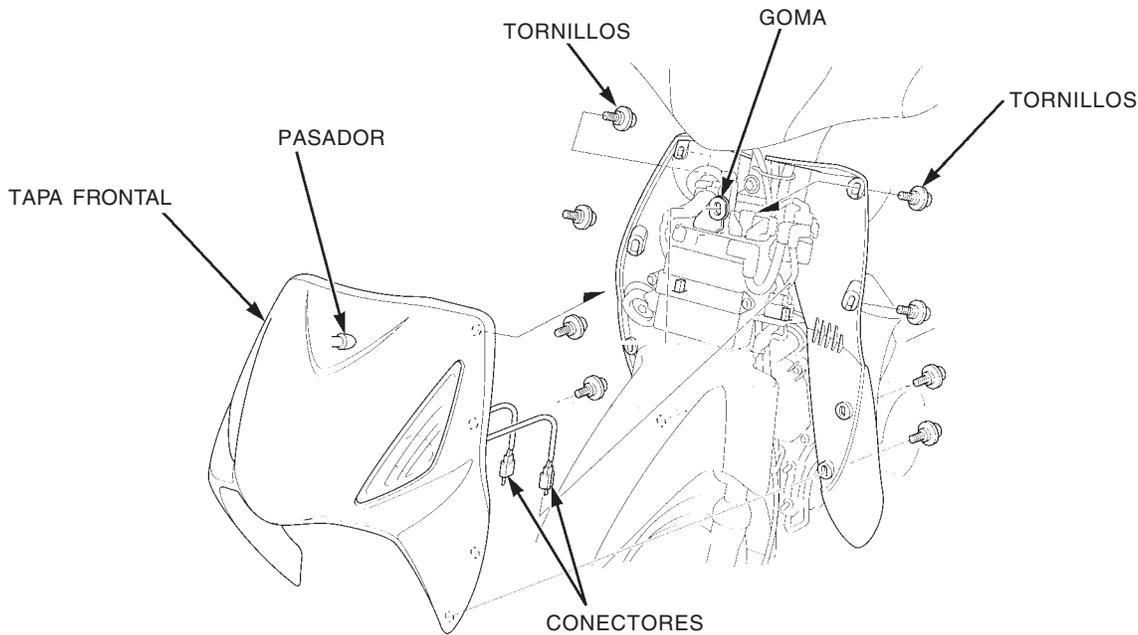
TAPA FRONTAL

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite los ocho tornillos del protector de piernas.

Quite la tapa frontal, tirándola a fin de liberar el pasador de la goma. Enseguida, desenchufe los conectores de los intermitentes derecho e izquierdo.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



PROTECTOR DE PIERNAS

DESMONTAJE/MONTAJE

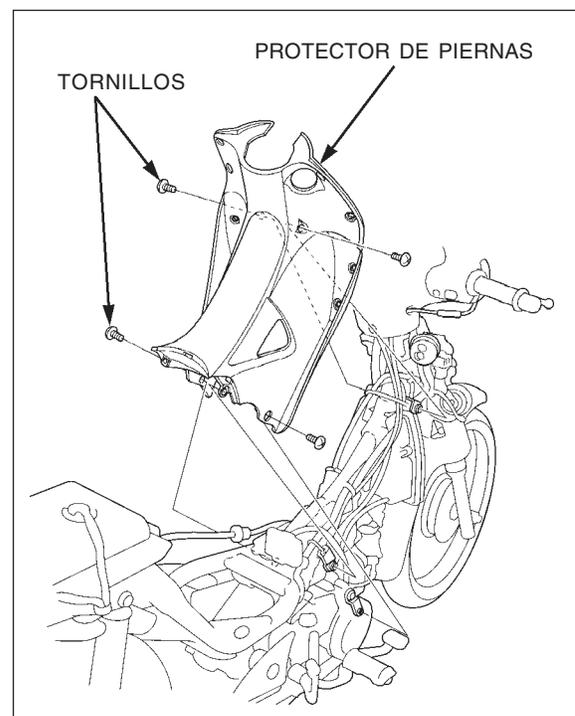
Quite lo siguiente:

- Tapa frontal (pág. 2-2)
- Carenado (pág. 2-3)

Quite los cuatro tornillos.

Separe cuidadosamente los dos bordes del protector de piernas y quítelo cuidadosamente del chasis.

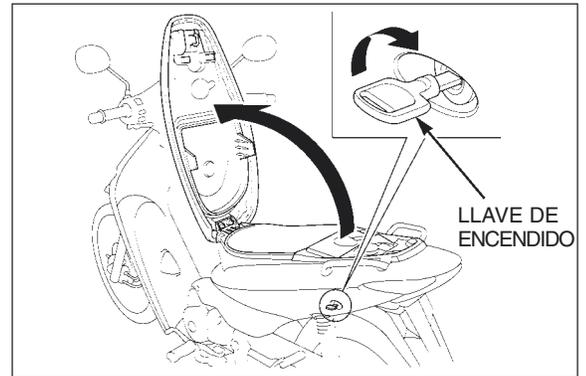
Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.



ASIENTO

DESMONTAJE/MONTAJE

Abra el asiento con la llave de encendido.

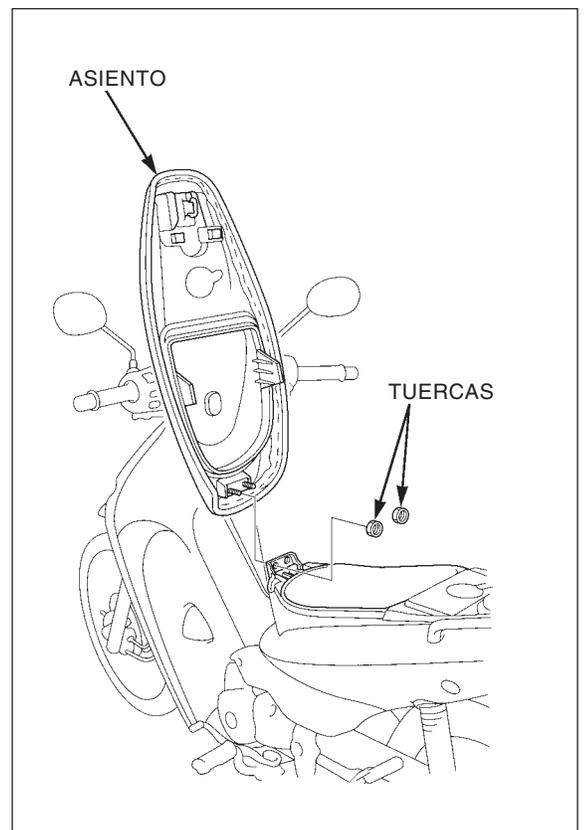


NOTA

Apoye el asiento durante el desapriete de las tuercas.

Quite las tuercas de fijación y enseguida quite el asiento del soporte.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.

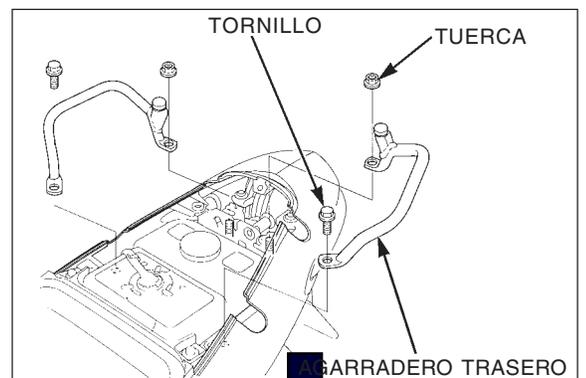


CARENADO

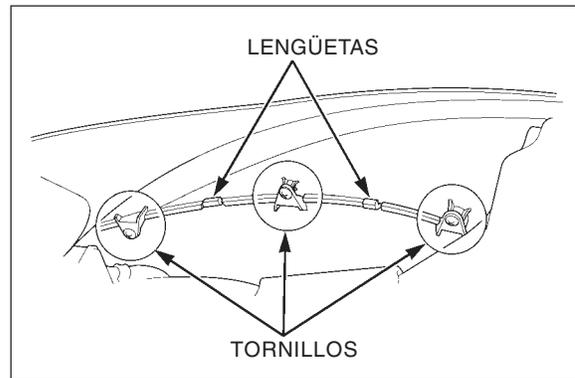
DESMONTAJE/MONTAJE

Quite la tapa de la traba del asiento (pág. 2-6).

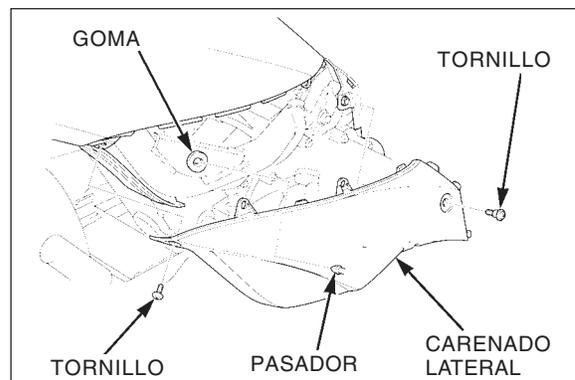
Quite los tornillos, las tuercas y los agarraderos traseros.



Quite el compartimiento para objetos (pág. 2-6).
Quite los tres tornillos del interior del carenado.



Quite los tornillos del carenado lateral.
Saque el pasador de la goma y desenganche las lengüetas del carenado lateral. Enseguida, quite el carenado lateral.
Quite el carenado lateral del otro lado siguiendo los mismos procedimientos.

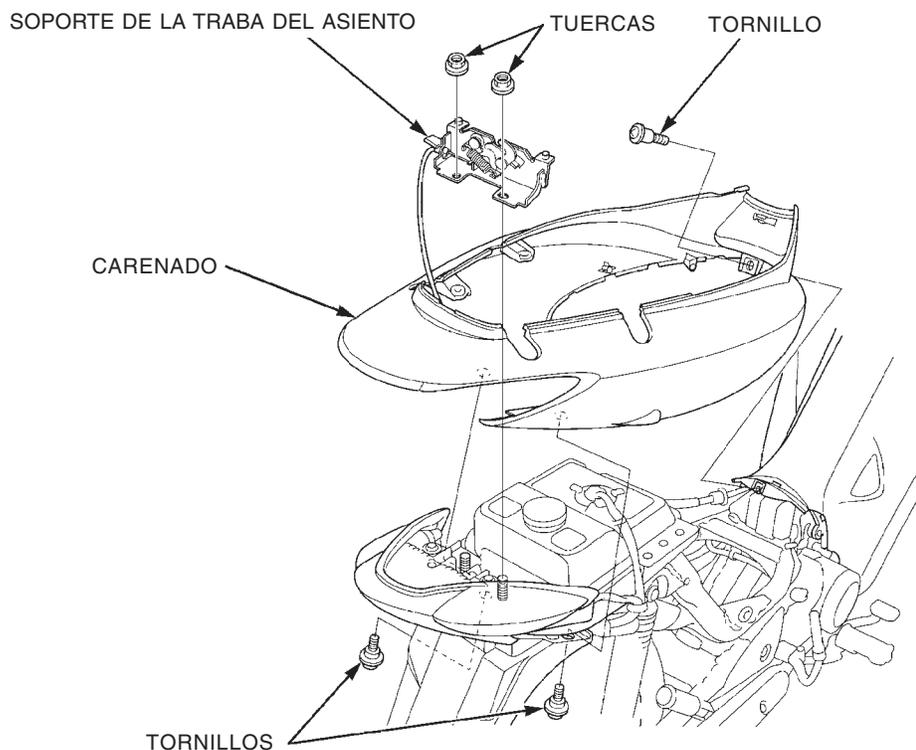


Quite los tornillos de fijación traseros del carenado y el tornillo de fijación delantero.
Quite las tuercas de fijación del soporte de la traba del asiento.

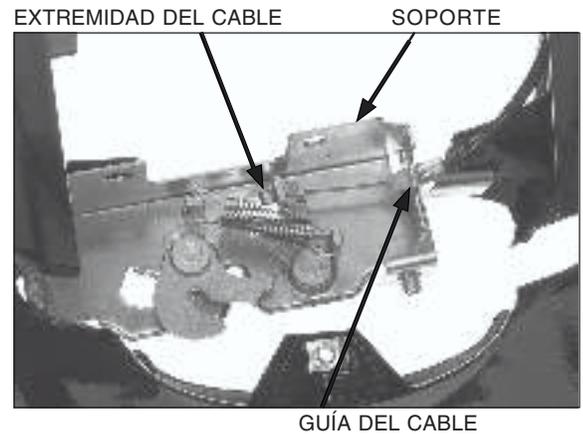
NOTA

Tenga cuidado para no dañar el carenado y las lengüetas.

Separe cuidadosamente los dos bordes del carenado y quite el carenado con el soporte de la traba del asiento.

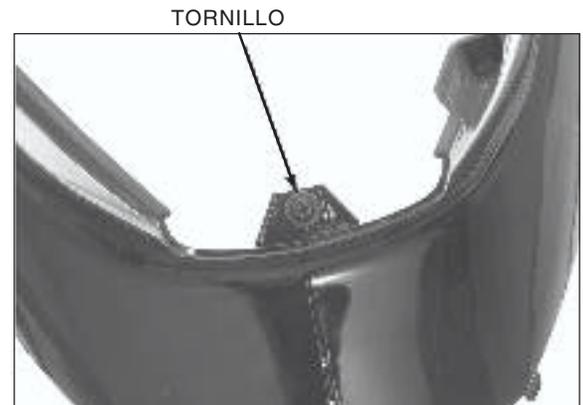


Quite el cable de traba del asiento de su guía y desconecte el cable del soporte.
El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.

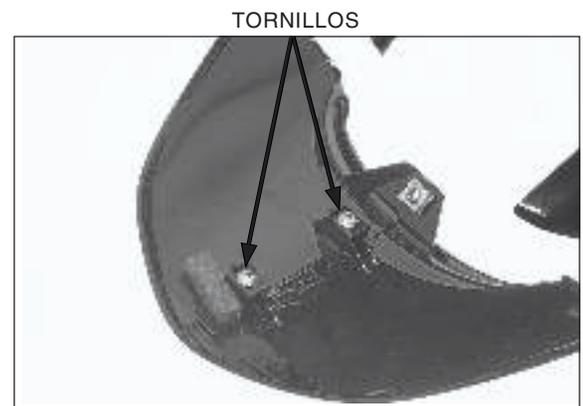


DESARMADO/ARMADO

Quite el tornillo delantero del carenado.



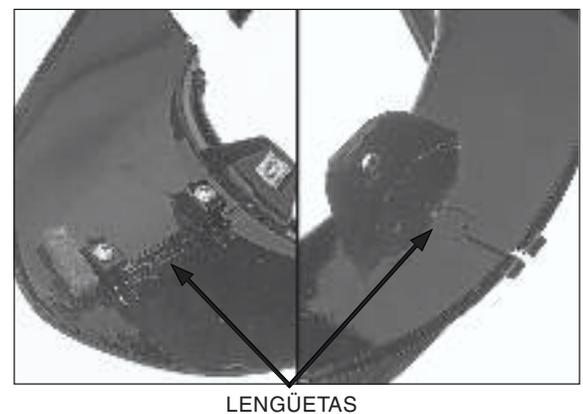
Quite los dos tornillos del lado detrás de la tapa y enseguida separe el carenado.



Arme el carenado en el orden inverso al desarmado.

NOTA

Encaje cada lengüeta de las mitades derecha e izquierda del carenado.

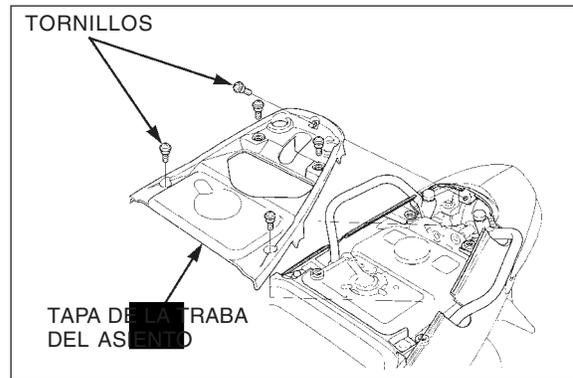


COMPARTIMIENTO PARA OBJETOS

DESMONTAJE/MONTAJE

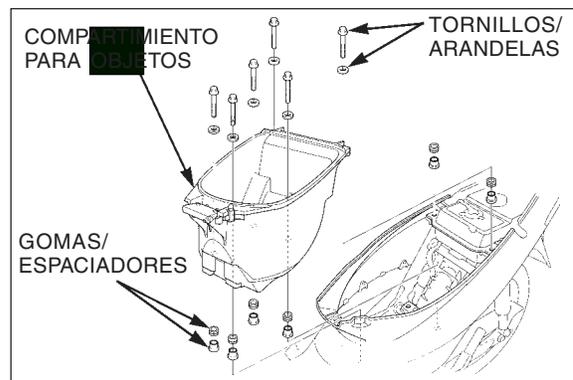
Quite el asiento (pág. 2-3).

Quite los tornillos y la tapa de la traba del asiento.



Quite los tornillos, las arandelas y el compartimiento para objetos.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



GUARDAFANGO DELANTERO

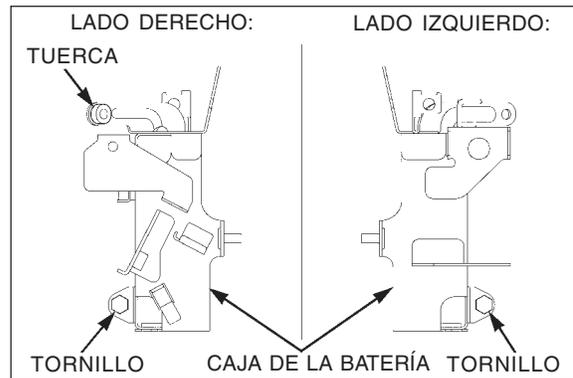
DESMONTAJE/MONTAJE

DESMONTAJE

Quite lo siguiente:

- Tapa frontal (pág. 2-2)
- Batería (pág. 14-4)
- Rueda delantera (pág. 12-9)

Quite los tornillos y la tuerca de fijación de la caja de la batería. Enseguida, desplace la caja de la batería hacia arriba.



Quite los tornillos de fijación y los espaciadores (1) del guardafango delantero A.

Mantenga la tuerca (2) fija y afloje el tornillo (2). Enseguida, quite el tornillo, la tuerca y los espaciadores.

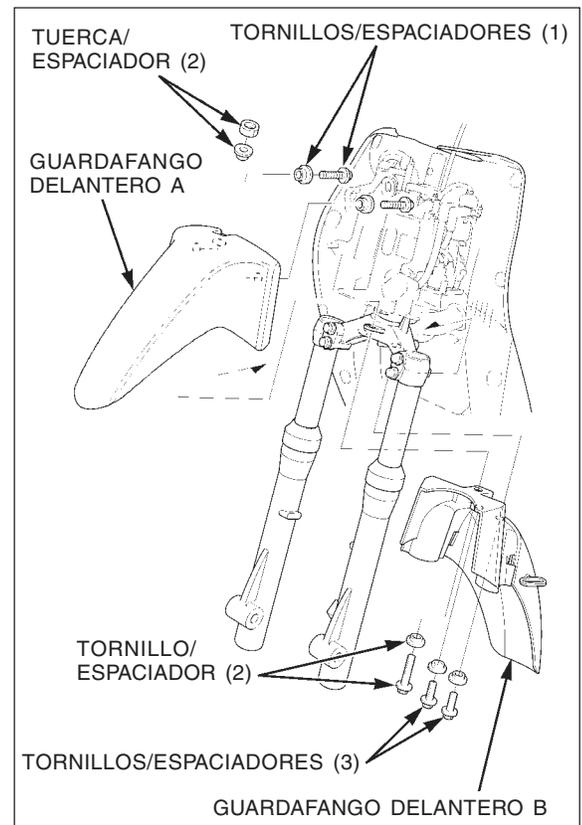
Quite los tornillos de fijación y los espaciadores (3) del guardafango delantero B.

Quite los guardafangos delanteros A y B.

MONTAJE

Instale el guardafango B, los espaciadores y los tornillos de fijación (3), y enseguida apriete firmemente los tornillos.

Instale el guardafango A con los espaciadores, la tuerca y el tornillo (2). Mantenga la tuerca (2) fija y apriete firmemente el tornillo (2).



Instale los espaciadores y los tornillos de fijación del guardafango A.

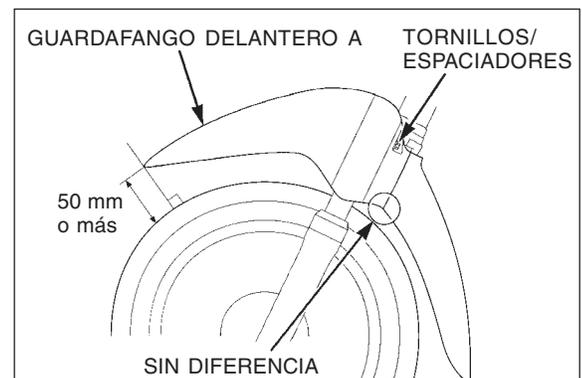
Instale la rueda delantera (pág. 12-12).

NOTA

Cerciórese de que no haya diferencia entre los guardafangos A y B.

Apoye la motocicleta en el caballete central y apriete los tornillos de fijación de forma que la holgura entre el guardafango delantero A y el neumático delantero sea de 50 mm o más.

Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.

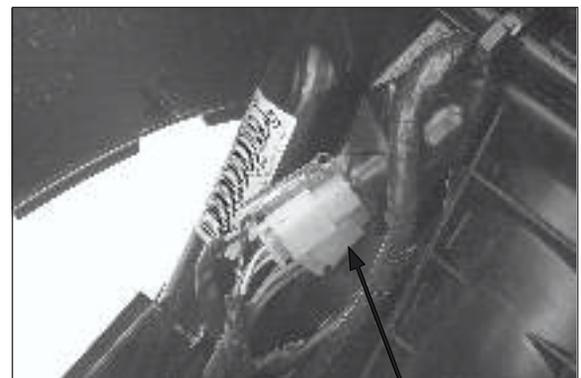


GUARDAFANGO TRASERO

DESMONTAJE/MONTAJE

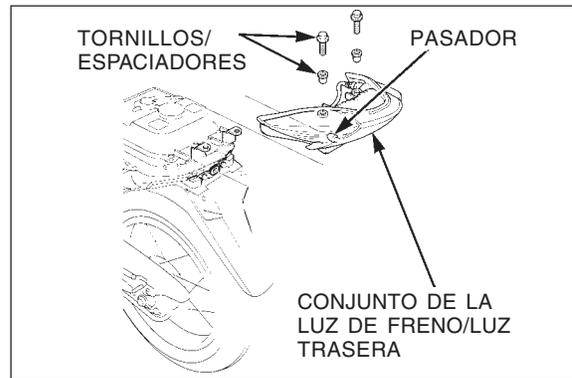
Quite el carenado (pág. 2-3).

Desenchufe el conector 6P de la unidad de la luz de freno/luz trasera.



CONECTOR 6P

Apoye la motocicleta en su caballete central.
 Quite los tornillos y espaciadores.
 Saque el pasador de la goma del guardafango trasero y quite el conjunto de la luz de freno/luz trasera.

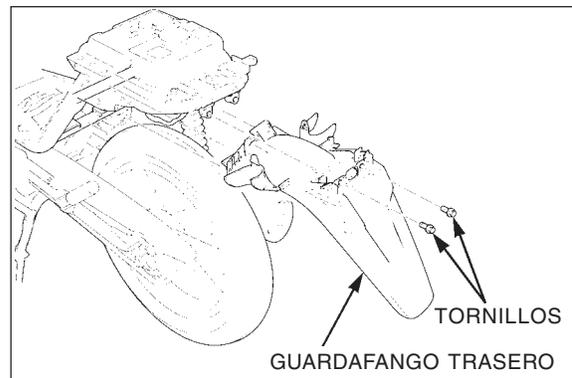


Quite el amortiguador izquierdo (pág. 13-16).
 Quite los tornillos y el guardafango trasero.

NOTA

Encamine el cableado correctamente (pág. 1-16).

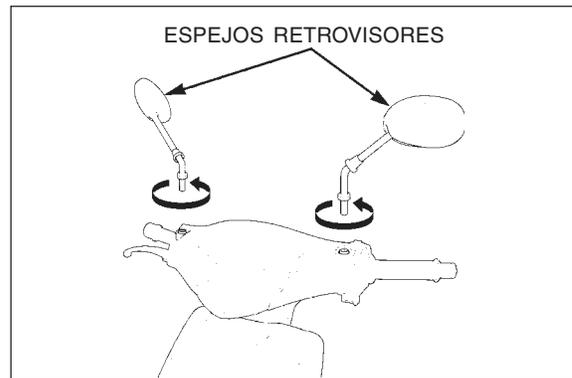
El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



TAPA DEL MANILLAR

DESMONTAJE/MONTAJE DE LA TAPA DELANTERA DEL MANILLAR

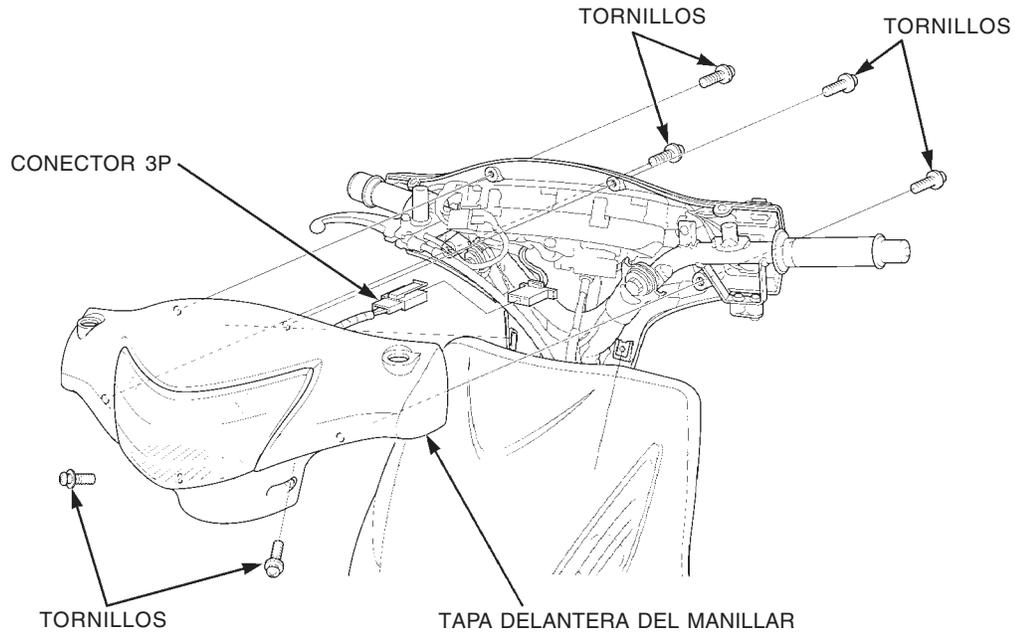
Afloje las tuercas y quite los espejos retrovisores.



Quite los tornillos.

Quite la tapa delantera del manillar y enseguida desenchufe el conector 3P del faro.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



DESMONTAJE/MONTAJE DE LA TAPA TRASERA DEL MANILLAR

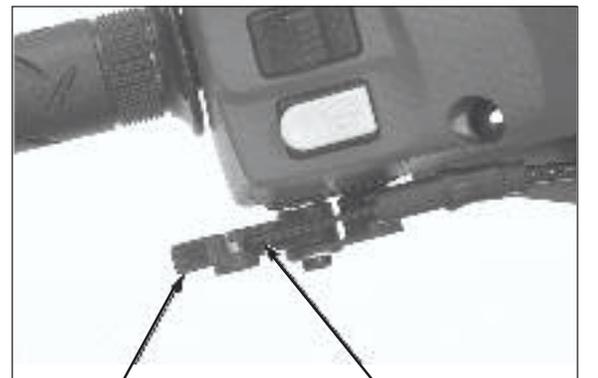
Quite lo siguiente:

- Tapa frontal (pág. 2-2)
- Tapa delantera del manillar (pág. 2-8)

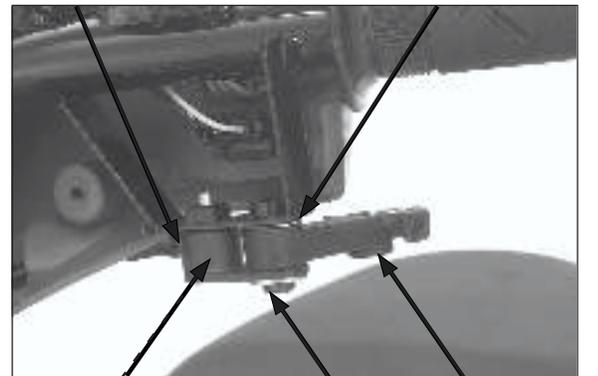
Desconecte el cable del estrangulador de la palanca del estrangulador.

Quite el tornillo del soporte de la palanca del estrangulador.

Quite el tornillo de pivote y la arandela, y enseguida quite la palanca del estrangulador, la arandela ondulada y el soporte de la palanca.

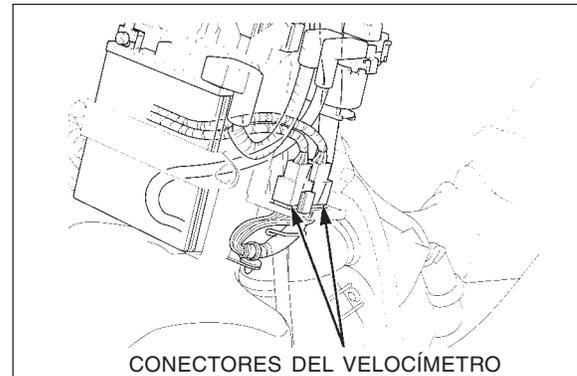


PALANCA DEL ESTRANGULADOR SOPORTE CABLE DEL ESTRANGULADOR
ARANDELA ONDULADA



TORNILLO DEL SOPORTE TORNILLO/ ARANDELA PALANCA DEL ESTRANGULADOR

Desenchufe los conectores 9P (negro) y 6P (blanco) del velocímetro.



Quite los tornillos de fijación menores y el tornillo de fijación mayor de la tapa trasera.

Libere los conectores del cableado del interruptor de la luz del freno delantero de la tapa trasera del manillar y desenchufe los conectores.

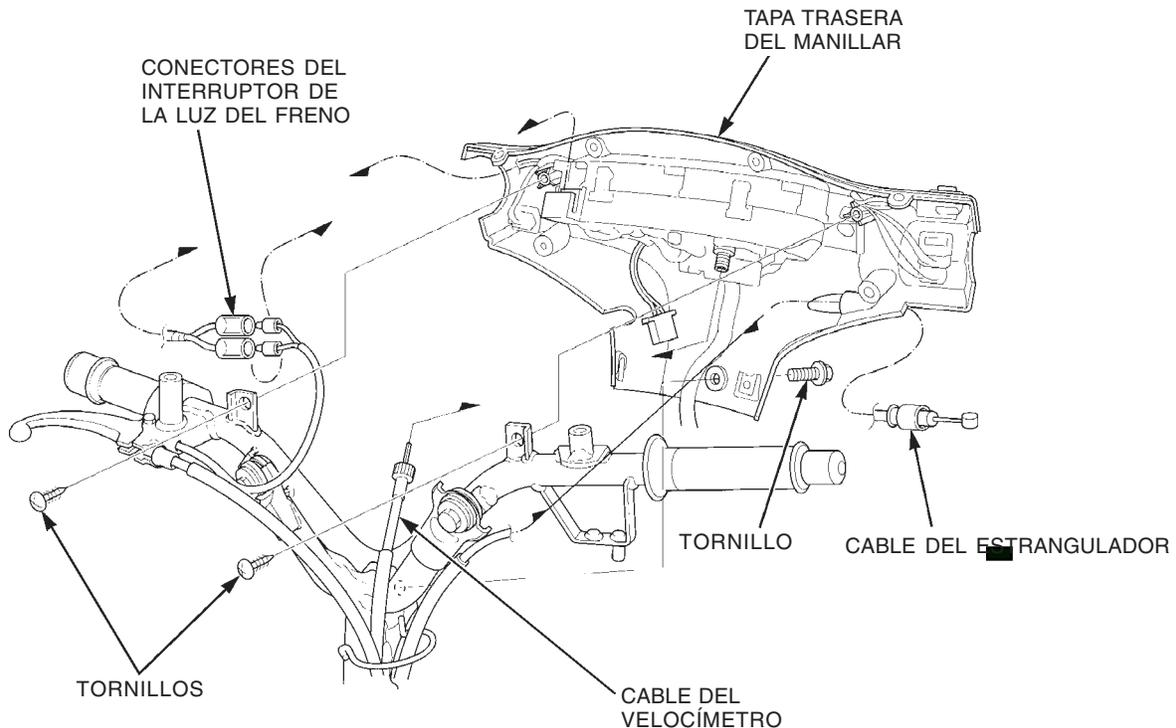
Desconecte el cable del velocímetro.

Tire del cable del estrangulador hacia fuera a través del agujero de la tapa trasera del manillar y quite la tapa trasera del manillar.

NOTA

Encamine el cableado y los cables correctamente (pág. 1-16).

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



BARRA DEL PEDAL DE APOYO

DESMONTAJE/MONTAJE

NOTA

Abaje el pedal del freno durante el desmontaje y montaje.

Quite los tornillos y la barra del pedal de apoyo.
El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



TORNILLOS

TUBO DE ESCAPE

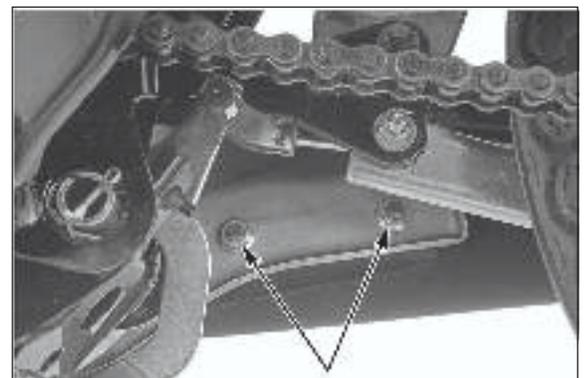
DESMONTAJE

Quite la barra del pedal de apoyo (pág. 2-11).
Quite las tuercas de unión del tubo de escape.



TUERCAS DE UNIÓN

Quite las tuercas de fijación del tubo de escape.
Quite el escape mientras presiona el pedal del freno.
Quite la junta del tubo de escape del orificio de escape de la culata.

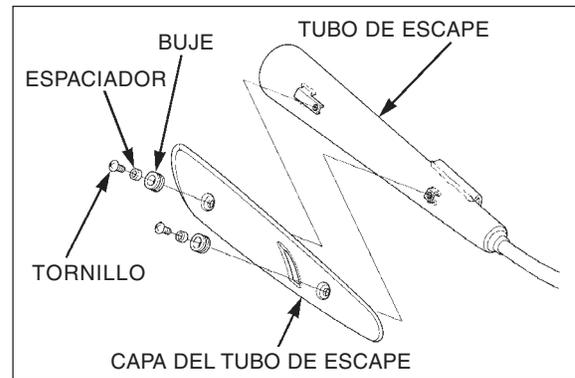


TUERCAS DE FIJACIÓN DEL TUBO DE ESCAPE

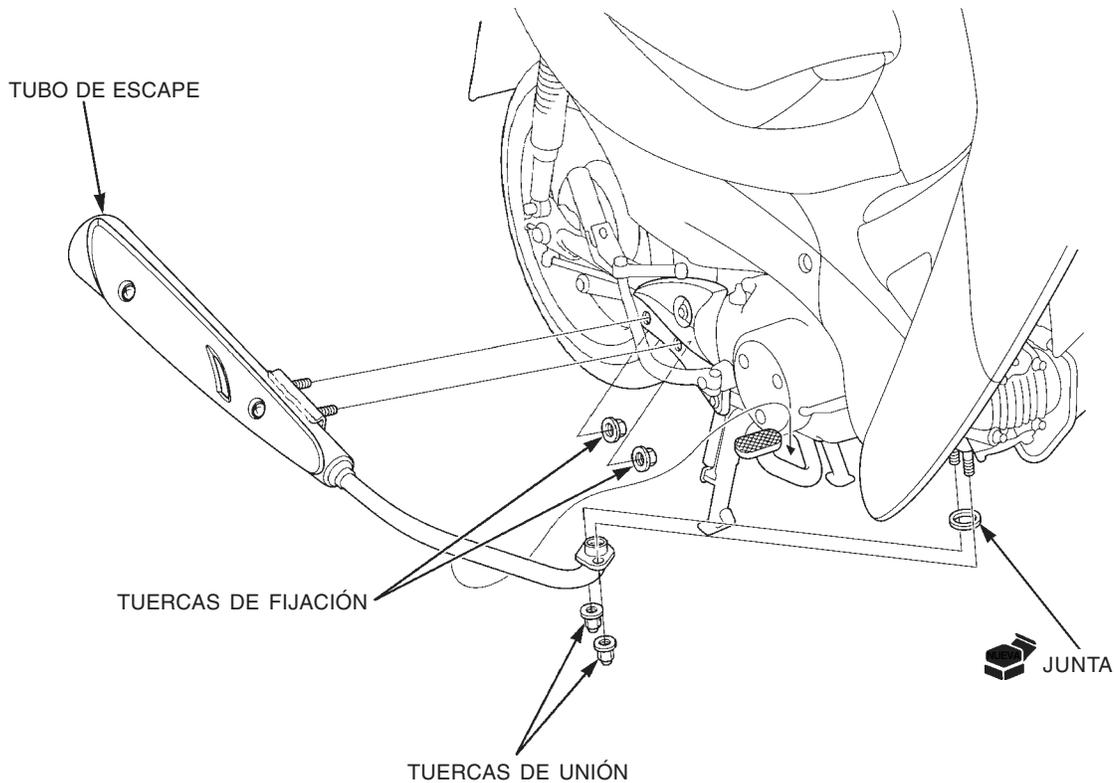
DESARMADO/ARMADO

Quite los tornillos, espaciadores, bujes y la capa del tubo de escape.

Arme el tubo de escape en el orden inverso al desarmado.



ARMADO



NOTA

Siempre reemplace la junta del tubo de escape por una nueva.

Instale una nueva junta del tubo de escape en el orificio de escape de la culata.

Instale el tubo de escape mientras presiona el pedal del freno.

Instale y apriete ligeramente las tuercas de unión del tubo de escape.



Instale y apriete ligeramente las tuercas de fijación del tubo de escape.

Apriete primero las tuercas de unión del tubo de escape al par especificado.

PAR DE APRIETE: 27 N.m (2,8 kgf.m)

Apriete firmemente las tuercas de fijación del tubo de escape.

Siempre inspeccione el sistema de escape con respecto a fugas.



TUERCAS DE FIJACIÓN DEL TUBO DE ESCAPE

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

INFORMACIONES DE SERVICIO	3-1	SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO	3-13
TABLA DE MANTENIMIENTO	3-4	CADENA DE TRANSMISIÓN	3-15
TUBO DE COMBUSTIBLE	3-5	DESGASTE DE LAS ZAPATAS DE FRENO	3-17
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-5	SISTEMA DE FRENO	3-17
FUNCIONAMIENTO DEL ESTRANGULADOR	3-5	INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO	3-19
FILTRO DE AIRE	3-6	REGLAJE DEL FARO	3-19
RESPIRADERO DEL MOTOR	3-6	SISTEMA DE EMBRAGUE	3-19
BUJÍA DE ENCENDIDO	3-7	CABALLETE LATERAL	3-20
SEPARACIÓN DE LAS VÁLVULAS	3-8	SUSPENSIÓN	3-20
ACEITE DEL MOTOR	3-10	TUERCAS, TORNILLOS Y FIJADORES	3-21
FILTRO DE TAMIZ DE ACEITE	3-11	RUEDAS/NEUMÁTICOS	3-21
FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE	3-11	RODAMIENTOS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	3-22
AJUSTE DEL RALENTÍ	3-12		
SISTEMA DE ESCAPE	3-13		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Estacione la motocicleta en local llano antes de empezar cualquier servicio.

⚠ ADVERTENCIA

- La gasolina (nafta) es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones. Efectúe los servicios en local bien ventilado. No fume ni permita la presencia de chispas en el local de trabajo o de almacenamiento de combustible para evitar un incendio o explosión.
- En caso de que sea necesario mantener el motor en funcionamiento para efectuar algún servicio, cerciórese de que el área sea bien ventilada. Nunca mantenga el motor funcionando en local cerrado. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de conocimiento, y que pueden ocasionar consecuencias graves. Arranque el motor en áreas abiertas o en áreas cerradas que presenten un sistema de ventilación y extracción de los gases de escape.

ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones	
Juego libre de la empuñadura del acelerador		6 mm	
Bujía de encendido	Padrón	CPR6EA-9 (NGK)	
	Opcional	CPR7EA-9 (NGK)	
Separación de los electrodos de la bujía de encendido		0,80 – 0,90 mm	
Capacidad de aceite	Al drenar	0,7 litro	
	Al desarmar	0,9 litro	
Aceite para motor recomendado		Clasificación de servicio API SE, SF o SG Viscosidad: SAE 20W-50	
Rotación del ralentí		1400 ± 100 rpm	
Separación de las válvulas	Admisión/escape	0,05 ± 0,02 mm	
Ajuste del tensado de la cadena de transmisión		25 – 35 mm	
Juego libre de la palanca del freno delantero		10 – 20 mm	
Juego libre del pedal del freno trasero		20 – 30 mm	
Medida de los neumáticos	Delantero	60/100-17 M/C 33L	
	Trasero	80/100-14 M/C 49L	
Presión de los neumáticos fríos	Solamente conductor	Delantero	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)
		Trasero	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)
	Conductor y pasajero	Delantero	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)
		Trasero	280 kPa (2,80 kgf/cm ² , 41 psi)
Profundidad mínima del surco de la banda de rodaje del neumático	Delantero	Hasta el indicador	
	Trasero	Hasta el indicador	

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tornillo de drenaje de aceite	24 N.m (2,4 kgf.m)	
Tapa del orificio del cigüeñal	8 N.m (0,8 kgf.m)	
Tapa de inspección del punto de encendido	6 N.m (0,6 kgf.m)	
Contratuercas del tornillo de ajuste de la válvula	9 N.m (0,9 kgf.m)	Aplique aceite a la rosca y superficie de asentamiento.
Tornillo de la tapa del filtro centrifugo de aceite	5 N.m (0,5 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Bujía de encendido	16 N.m (1,6 kgf.m)	
Nipple del rayo de la rueda delantera	2,5 N.m (0,3 kgf.m)	
Nipple del rayo de la rueda trasera	3,7 N.m (0,4 kgf.m)	
Tuerca del eje trasero	49 N.m (5,0 kgf.m)	Tuerca "U"
Contratuercas del tornillo de ajuste del embrague	12 N.m (1,2 kgf.m)	
Tornillo del pivote del caballete lateral	18 N.m (1,8 kgf.m)	
Tuerca del pivote del caballete lateral	44 N.m (4,5 kgf.m)	
Tornillo de la tapa de la caja del filtro de aire	1,2 N.m (0,1 kgf.m)	
Tornillo del soporte del elemento del filtro de aire	1,2 N.m (0,1 kgf.m)	

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Llave para rayo, 4,5 x 5,1 mm
07701-0020200



Llave para rayo, 5,8 x 6,1 mm
07701-0020300



Ajustador de válvulas
07708-0030400



TABLA DE MANTENIMIENTO

Ítem	Operaciones	Periodo (nota 1)						Pág. Ref.	
		km	1.000	4.000	8.000	12.000	a cada		
Tubo de combustible	Comprobar			■	■	■	4.000	3-5	
Filtro de combustible	Limpiar			■	■	■	4.000	—	
Funcionamiento del acelerador	Comprobar y ajustar			■	■	■	4.000	3-5	
Funcionamiento del estrangulador	Comprobar y ajustar			■	■	■	4.000	3-5	
Filtro de aire	Limpiar			■	■		4.000	3-6	
	Cambiar (nota 2)					■	12.000	3-6	
Respiradero del motor	Limpiar (nota 3)			■	■	■	4.000	3-6	
Bujía de encendido	Comprobar			■		■	4.000	3-7	
	Cambiar				■		8.000	3-7	
Separación de las válvulas	Comprobar y ajustar	■	■	■	■		4.000	3-8	
Aceite del motor	Cambiar (notas 4 y 5)	■	■	■	■		4.000	3-10	
Filtro de tamiz de aceite	Limpiar					■	12.000	3-11	
Filtro centrífugo	Limpiar					■	12.000	3-11	
Ralentí del motor	Comprobar y ajustar	■	■	■	■		4.000	3-12	
Sistema de escape	Comprobar			■	■	■	4.000	3-13	
Sistema de suministro de aire secundario	Comprobar					■	12.000	3-13	
Cadena de transmisión	Comprobar, ajustar y lubricar	a cada 1.000 km							3-15
Desgaste de las zapatas del freno	Comprobar			■	■	■	4.000	3-17	
Sistema de freno	Comprobar	■	■	■	■		4.000	3-17	
Interruptor de la luz de freno	Comprobar y ajustar			■	■	■	4.000	3-19	
Reglaje del faro	Ajustar			■	■	■	4.000	3-19	
Sistema de embrague	Comprobar	■	■	■	■		4.000	3-19	
Caballote lateral	Comprobar			■	■	■	4.000	3-20	
Suspensión	Comprobar			■	■	■	4.000	3-20	
Tuercas, tornillos y fijadores	Comprobar y reapretar	■		■			8.000	3-21	
Ruedas/Neumáticos	Comprobar	■	■	■	■		4.000	3-21	
Rodamientos de la columna de dirección	Comprobar y ajustar	■				■	12.000	3-22	
	Lubricar					■	12.000	3-22	

- Obs.:**
1. Para lecturas superiores del hodómetro, repita los intervalos especificados en esta tabla.
 2. Efectúe el servicio con más frecuencia cuando utilizar la motocicleta bajo condiciones demasiado polvorientas y humedad.
 3. Efectúe el servicio con más frecuencia cuando utilizar la motocicleta bajo lluvia o con aceleración máxima.
 4. Verifique el nivel de aceite diariamente antes de pilotar la motocicleta y complételo, si necesario.
 5. Cambie una vez a cada año o a cada intervalo de kilometraje indicado en la tabla, lo que ocurra primero.
 6. Cambie a cada 3 años ó 24.000 km. El cambio requiere habilidad mecánica.

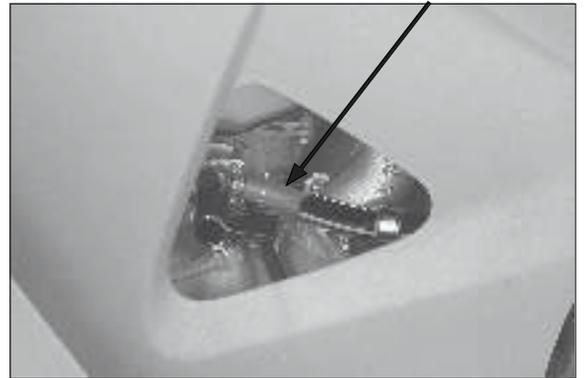
Por razones de seguridad, recomendamos que todos los servicios presentados en esta tabla sean efectuados por un distribuidor Honda.

TUBO DE COMBUSTIBLE

Compruebe si el tubo de combustible está deteriorado, dañado o presenta fuga.

Reemplace el tubo de combustible, si necesario.

TUBO DE COMBUSTIBLE



FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR

Compruebe el cable del acelerador con respecto a deterioro o a daños.

Compruebe si la empuñadura del acelerador opera suavemente, desde la posición completamente cerrada hasta su posición totalmente abierta, en todas las posiciones del manillar.

Si la empuñadura no retorna suavemente, lubrique el cable del acelerador, e inspeccione y lubrique el alojamiento de la empuñadura del acelerador.

Mida el juego libre en la brida de la empuñadura del acelerador.

Juego libre de la empuñadura del acelerador: 6 mm

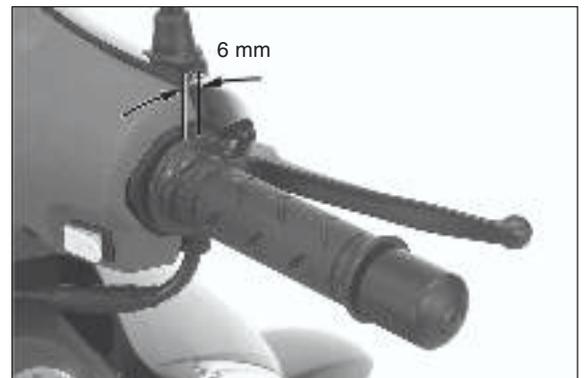
El juego libre de la empuñadura del acelerador se puede ajustar por medio del ajustador del cable.

Quite el protector de goma del ajustador.

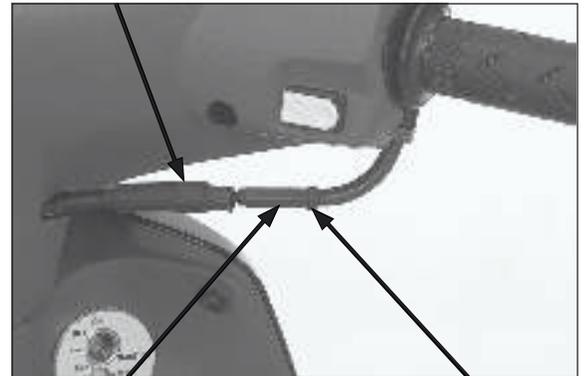
Afloje la contratuerca y gire el ajustador hasta obtener el juego libre correcto.

Compruebe una vez más el funcionamiento del acelerador en todas las posiciones del manillar.

Reemplace las piezas dañadas, si necesario.



PROTECTOR DE GOMA



AJUSTADOR

CONTRATUERCA

FUNCIONAMIENTO DEL ESTRANGULADOR

Compruebe el funcionamiento de la palanca del estrangulador y lubrique el cable, si necesario.

Inspeccione el cable del estrangulador con respecto a grietas que puedan permitir la penetración de humedad.

Reemplace el cable del estrangulador, si necesario.



PALANCA DEL ESTRANGULADOR

FILTRO DE AIRE

Quite los tornillos y la tapa de la caja del filtro de aire.
Quite el elemento del filtro de aire con el soporte.

Limpie el elemento aplicando aire comprimido por el lado del carburador.

Reemplace el elemento del filtro de aire de acuerdo con la Tabla de Mantenimiento (página 3-4).

Quite los tornillos, el soporte del elemento y el elemento del filtro de aire.

Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.

PAR DE APRIETE:

Tornillo del soporte del elemento del filtro de aire:
1,2 N.m (0,1 kgf.m)

Tornillo de la tapa de la caja del filtro de aire:
1,2 N.m (0,1 kgf.m)

RESPIRADERO DEL MOTOR

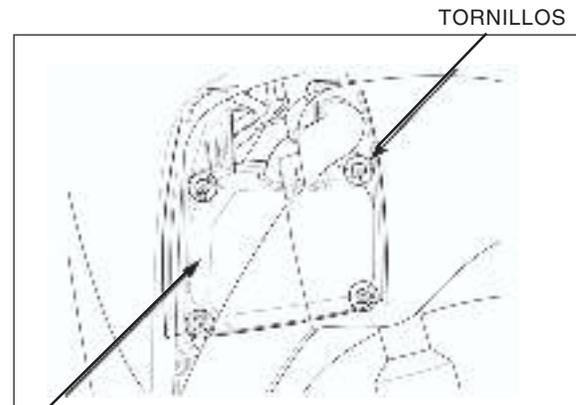
NOTA

Efectúe los servicios de mantenimiento con más frecuencia cuando la motocicleta es utilizada bajo lluvia, con aceleración total, o después de haber sido lavada o sufrido un volqueo. Haga el mantenimiento si los depósitos están visibles en el tubo de drenaje.

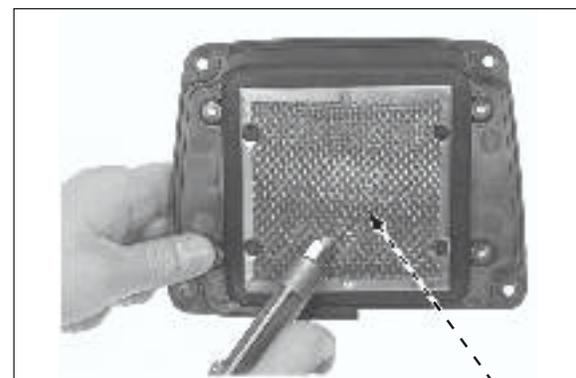
Inspeccione el tubo de drenaje del respiradero del motor.
Si hay depósitos, quite la abrazadera y el tubo de drenaje del respiradero del motor.

Drene los depósitos en un recipiente adecuado.

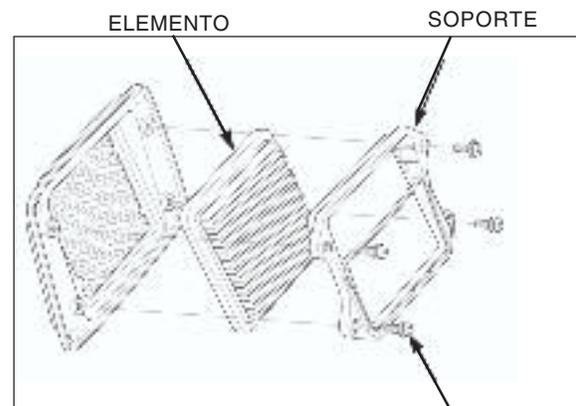
Instale el tubo de drenaje y la abrazadera.



TAPA



ELEMENTO (LADO DEL CARBURADOR)



TORNILLOS



TUBO DE DRENAJE

BUJÍA DE ENCENDIDO

DESMONTAJE

Desenchufe la capa supresora de ruido de la bujía de encendido.

NOTA

Antes de sacar la bujía, limpie la región alrededor de la bujía de encendido con aire comprimido.

Quite la bujía de encendido con la llave apropiada. Inspeccione o reemplace la bujía de acuerdo con lo que se describe en la Tabla de Mantenimiento (pág. 3-4).

INSPECCIÓN

Compruebe lo siguiente y reemplace la bujía, si necesario (bujía de encendido recomendada: pág. 3-2):

- aislador con respecto a daño
- electrodos con respecto a desgaste
- condición de quema, coloración:
 - marrón oscuro a claro indica una buena condición;
 - claridad excesiva indica una mala operación del sistema de encendido o mezcla pobre;
 - acumulación de hollín negro o humedad indica una mezcla rica.

REUTILIZACIÓN DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO

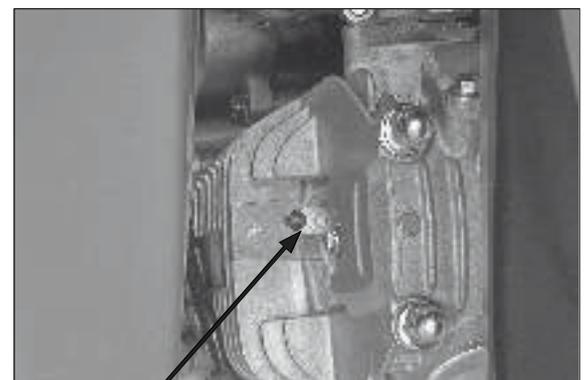
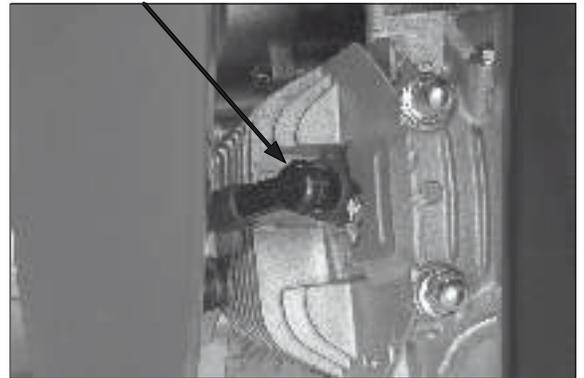
Limpie los electrodos de la bujía con un cepillo de alambre o un dispositivo de limpieza apropiado.

Compruebe la separación entre los electrodos central y lateral utilizando un calibrador de espesores del tipo alambre.

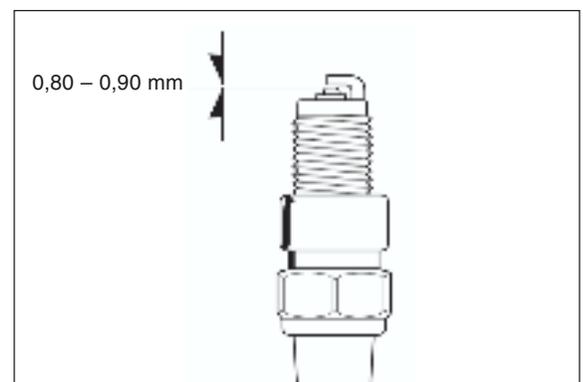
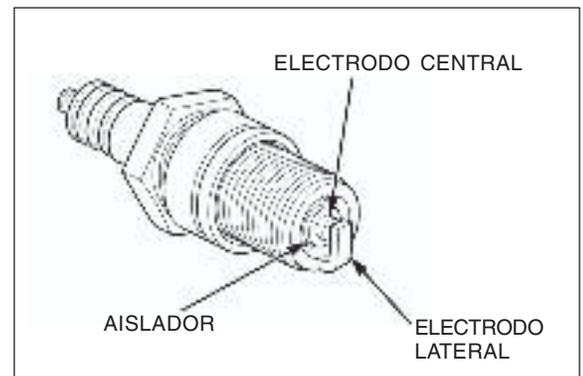
Si necesario, ajuste la separación doblando cuidadosamente el electrodo lateral.

Separación de los electrodos: 0,80 – 0,90 mm

CAPA SUPRESORA DE RUIDO



BUJÍA DE ENCENDIDO



MONTAJE

Instale la bujía manualmente hasta que se asiente en el cilindro. Enseguida apriete la bujía al par especificado.

PAR DE APRIETE: 16 N.m (1,6 kgf.m)

Enchufe la capa supresora de ruido en la bujía de encendido.

SEPARACIÓN DE LAS VÁLVULAS

INSPECCIÓN

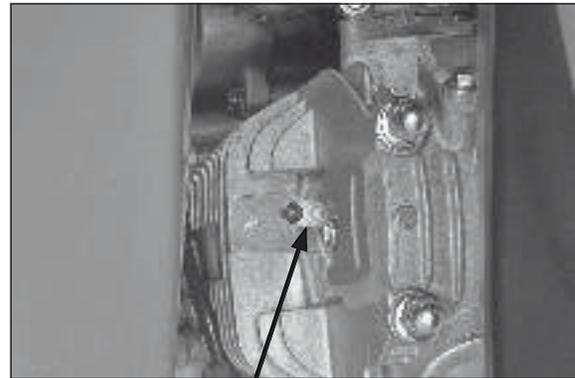
NOTA

Compruebe y ajuste la separación de las válvulas con el motor frío (abajo de 35°C).

Quite el protector de piernas (pág. 2-2).

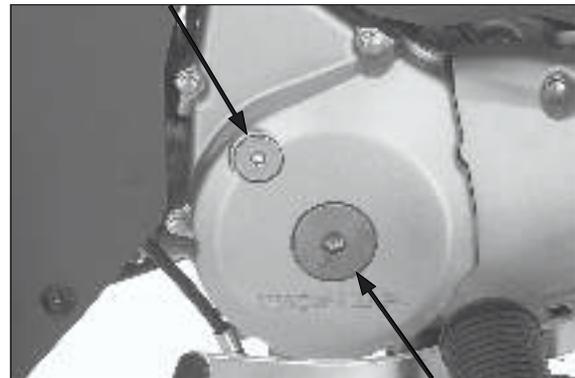
Quite la tapa de inspección del punto de encendido y la tapa del orificio del cigüeñal.

Quite los tornillos y las tapas de ajuste de las válvulas.



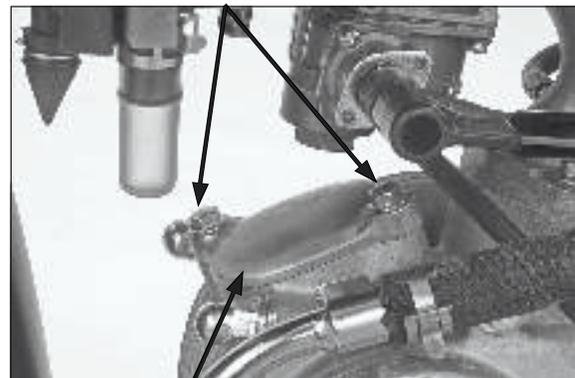
BUJÍA DE ENCENDIDO

TAPA DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE ENCENDIDO



TAPA DEL ORIFICIO DEL CIGÜEÑAL

TORNILLOS

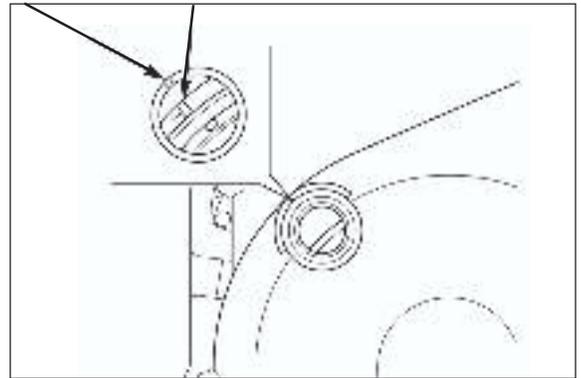


TAPA DE AJUSTE DE LA VÁLVULA

Gire el cigüeñal en el sentido contra horario y alinee la marca "T" del volante del motor con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

El pistón deberá estar en el punto muerto superior en la fase de compresión. Esa posición se puede determinar comprobándose si los balancines están libres. Si ellos están atascados, eso ocurre porque el pistón está se moviendo en la fase de escape hacia el punto muerto superior. Gire el cigüeñal una vuelta completa y haga coincidir nuevamente la marca "T".

MARCA DE REFERENCIA MARCA "T"

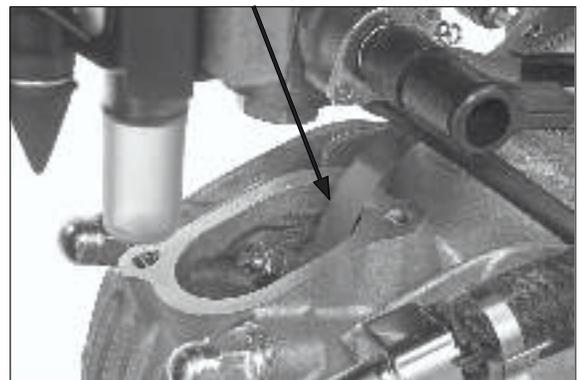


Compruebe la separación insertando un calibrador de espesores entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.

Separación de las válvulas:

ADM/ESC: 0,05 ± 0,02 mm

CALIBRADOR DE ESPESORES



AJUSTE

Para ajustar, afloje la contratuerca y gire el tornillo de ajuste hasta que haya una ligera presión sobre el calibrador de espesores.

Mantenga fijo el tornillo de ajuste y apriete la contratuerca.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

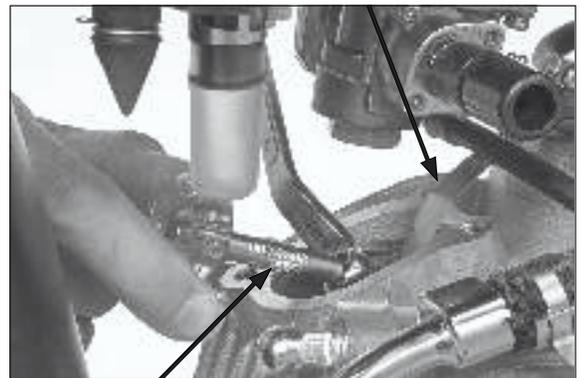
Ajustador de válvulas

07708-0030400

PAR DE APRIETE: 9 N.m (0,9 kgf.m)

Después del apriete de la contratuerca, compruebe una vez más la separación de las válvulas.

CALIBRADOR DE ESPESORES



AJUSTADOR DE VÁLVULAS



ANILLO TÓRICO

Aplique aceite para motor en los nuevos anillos tóricos.

Instale los anillos tóricos en las ranuras de las tapas de ajuste de las válvulas.

Instale las tapas de ajuste de las válvulas y apriete firmemente los tornillos.



Aplice aceite para motor en los nuevos anillos tóricos e instálelos en la tapa del orificio del cigüeñal y en la tapa de inspección del punto de encendido.

Apriete la tapa del orificio del cigüeñal al par especificado.

PAR DE APRIETE: 8 N.m (0,8 kgf.m)

Apriete la tapa de inspección del punto de encendido al par especificado.

PAR DE APRIETE: 6 N.m (0,6 kgf.m)

ACEITE DEL MOTOR

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE

Apoye la motocicleta en su caballete central.

Arranque el motor y manténgalo en ralentí durante 3 – 5 minutos.

Apague el motor y aguarde 2 – 3 minutos.

Mantenga la motocicleta en la posición vertical.

Quite el medidor del nivel de aceite, límpielo y reinsértelo en el orificio de llenado sin enroscarlo.

Quite una vez más el medidor y compruebe el nivel de aceite.

Si el nivel de aceite está abajo o próximo de la marca de nivel inferior del medidor, añada el aceite recomendado hasta atngir la marca de nivel superior.

Aceite para motor recomendado:

Clasificación de servicio API SE, SF o SG

Viscosidad: SAE 20W-50

Reinstale el medidor del nivel de aceite.

CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR

Caliente el motor.

Apague el motor y saque el medidor del nivel de aceite.

Coloque un recipiente adecuado debajo del motor a fin de recoger el aceite drenado y, enseguida, quite el tapón de drenaje y la arandela de sellado.

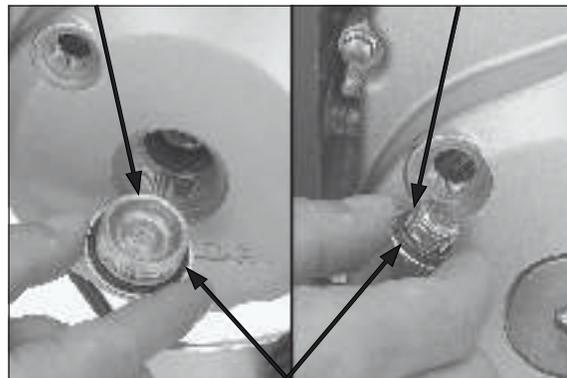
Drene todo el aceite del motor.

Instale el tapón de drenaje con una nueva arandela de sellado y apriételo al par especificado.

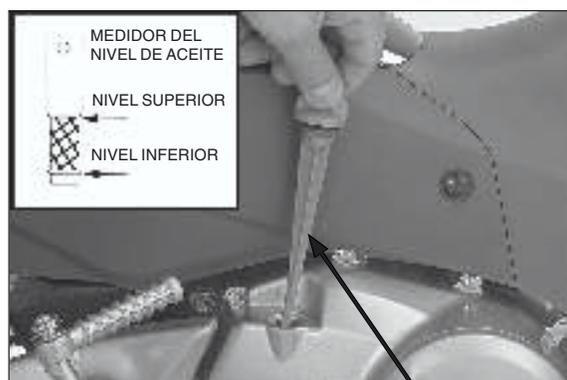
PAR DE APRIETE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

TAPA DEL ORIFICIO DEL CIGÜEÑAL

TAPA DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE ENCENDIDO

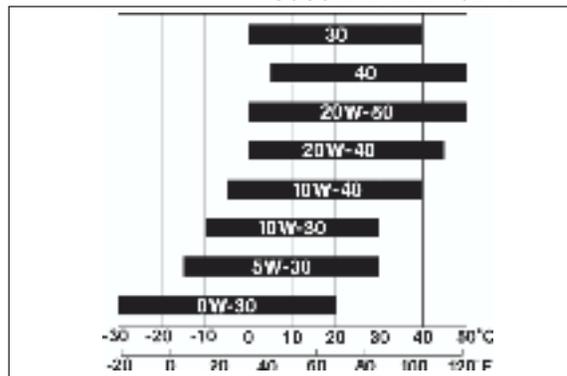


ANILLOS TÓRICOS

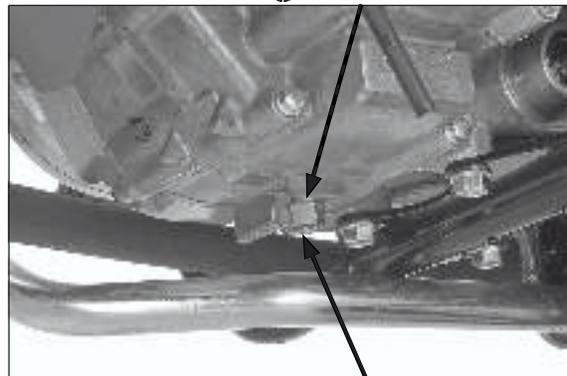


MEDIDOR DEL NIVEL DE ACEITE

VISCOSIDAD DEL ACEITE



ARANDELA DE SELLADO



TAPÓN DE DRENAJE

Abastezca el motor con la cantidad correcta del aceite recomendado (Vea abajo).

Capacidad de aceite:

0,7 litro (al drenar)

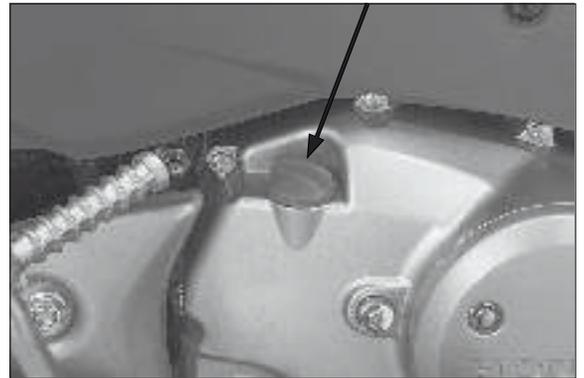
0,9 litro (al desarmar)

Compruebe el nivel de aceite (pág. 3-10).

Reinstale el medidor del nivel de aceite.

Asegúrese de que no haya fuga de aceite.

MEDIDOR DEL NIVEL DE ACEITE



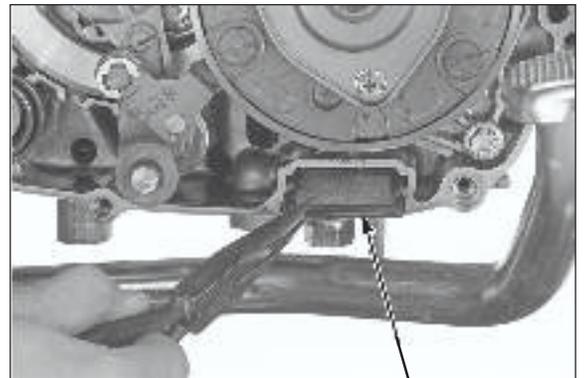
FILTRO DE TAMIZ DE ACEITE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-4).

Quite el filtro de tamiz de aceite y límpielo con disolvente no inflamable.

Instale el filtro de tamiz de aceite y la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-27).

Abastezca el motor con el aceite recomendado (pág. 3-10).



FILTRO DE TAMIZ DE ACEITE

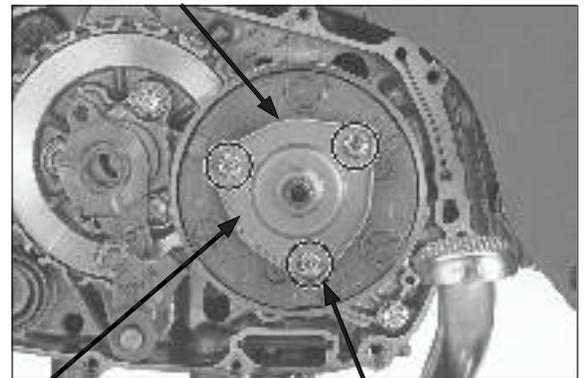
FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE

LIMPIEZA

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-4).

Quite los tornillos, la tapa del filtro centrífugo y la junta.

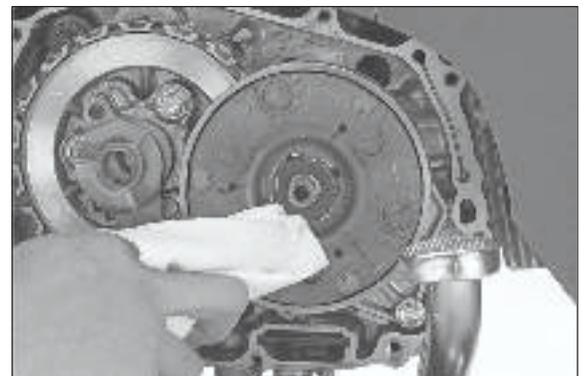
TAPA DEL FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE



JUNTA

TORNILLOS

Limpie completamente la tapa del filtro y el interior del rotor, usando un trapo sin hilacha.



Instale una nueva junta en la tapa del filtro centrífugo de aceite.

Aplique traba química a las roscas de los tornillos de la tapa del filtro, como se muestra.

Instale los tornillos y apriételos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kgf.m)

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-27).

AJUSTE DEL RALENTÍ

NOTA

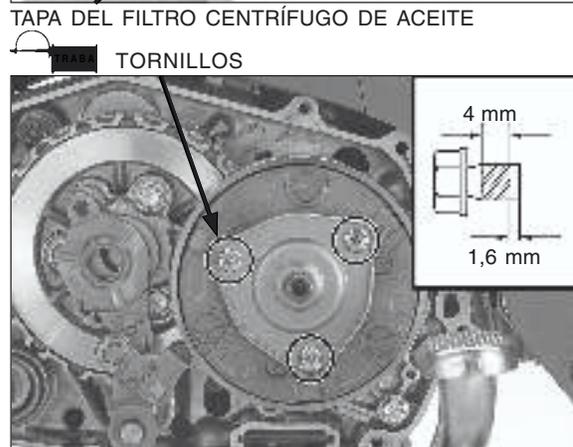
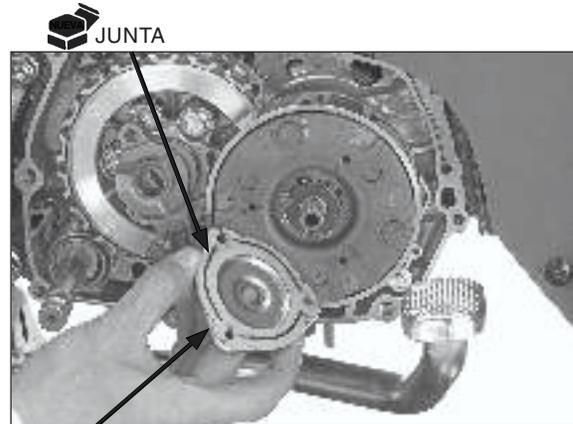
- Compruebe y ajuste el ralentí después que todos los otros ítems de mantenimiento del motor hayan sido ejecutados.
- El motor deberá estar caliente para que el ajuste del ralentí sea correcto.

Arranque y caliente el motor.

Conecte un tacómetro de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Ajuste la rotación del ralentí con el tornillo de tope.

Rotación del ralentí: 1.400 ± 100 rpm



SISTEMA DE ESCAPE

MEDICIÓN DE LAS EMISIONES DE ESCAPE EN RALENTÍ

Antes de la inspección, compruebe lo siguiente:

- condiciones de la bujía de encendido
- condiciones del elemento del filtro de aire
- sistema de control de emisiones del cárter
- punto de encendido

1. Apoye la motocicleta en su caballete central.
2. Conecte una manguera o tubo apropiado (resistente al calor y a productos químicos) al tubo de escape de modo que la sonda pueda ser insertada por más de 60 cm.
3. Caliente el motor hasta su temperatura normal de funcionamiento. Pilotar la motocicleta por aproximadamente 10 minutos es suficiente para calentar el motor.
4. Ajuste el ralentí, si necesario.

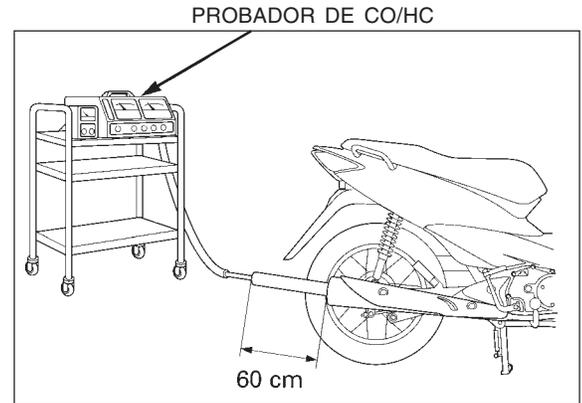
Rotación del ralentí: 1.400 rpm

5. Inserte la sonda en el tubo de escape y mida la concentración de monóxido de carbono (CO, %) e hidrocarburos (HC, ppm).

Medición de CO al ralentí: $0,9 \pm 0,3$ %

Medición de HC al ralentí: abajo de 900 ppm

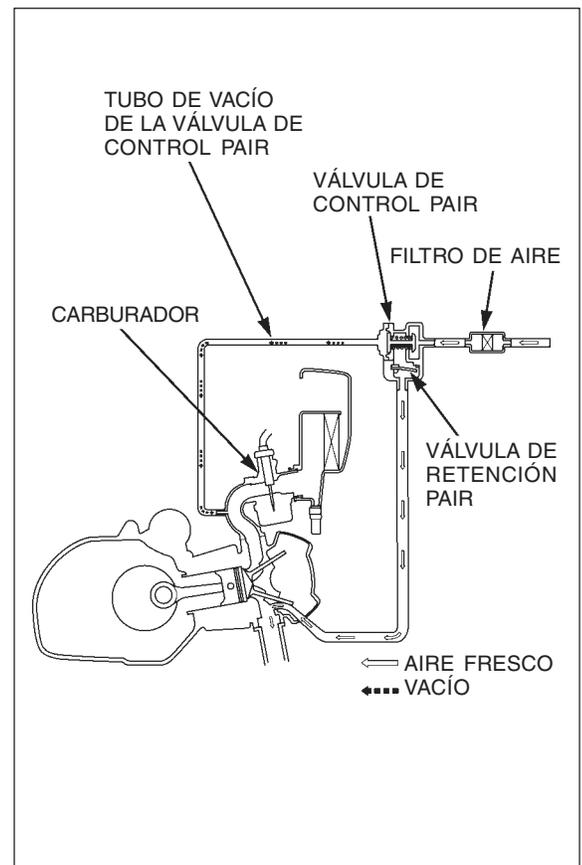
Si la concentración de CO y/o HC está en desacuerdo con las especificaciones, ajuste el tornillo piloto.



SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO

NOTA

- Esta motocicleta está equipada con una válvula de control de inyección de aire secundario (PAIR) y una válvula de retención PAIR. La válvula de retención está ubicada en la válvula de control PAIR.
- El sistema de suministro de aire secundario introduce aire filtrado en los gases de escape por medio del orificio de escape. El aire secundario es admitido en el orificio de escape toda vez que hay un impulso de presión negativa en el sistema. Esa carga de aire secundario promueve la combustión de los gases de escape que no fueran quemados, y transforma una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en dióxido de carbono, que es relativamente inofensivo, y agua.



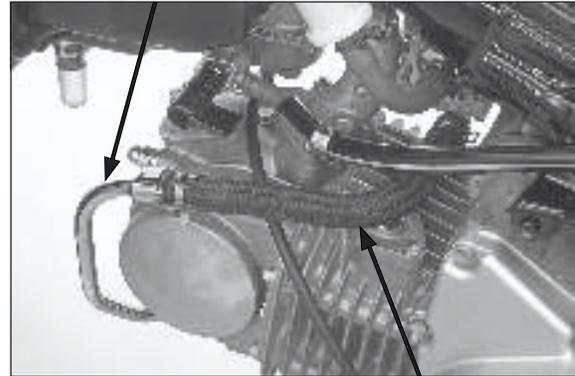
Quite el protector de piernas (pág. 2-2).
 Compruebe la manguera y el tubo de inyección de aire entre la válvula de control PAIR y el orificio de escape con respecto a daños, a deterioro o a conexiones flojas.
 Cerciórese de que la manguera de aire no esté agrietada.
 Reemplácela, si necesario.

Compruebe las mangueras de suministro de aire con respecto a deterioro, a daños o a conexiones flojas.
 Cerciórese de que no estén agrietadas.
 Quite y compruebe la manguera de suministro de aire.
 Si hay acumulación de carbonilla en la manguera, inspeccione la válvula de control PAIR (pág. 5-16).

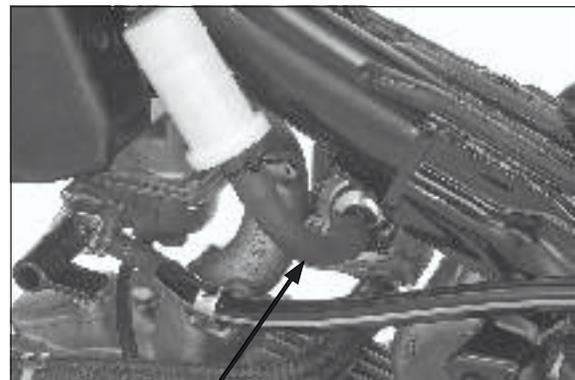
Libere la manguera de suministro de aire del prendedor.
 Desconecte las mangueras de suministro de aire del filtro de aire y quite el filtro.

Compruebe el filtro de aire y reemplácelo, si necesario.
 El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.

TUBO DE INYECCIÓN DE AIRE

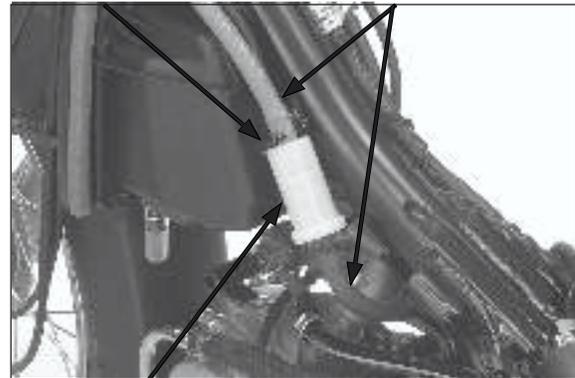


MANGUERA DE INYECCIÓN DE AIRE

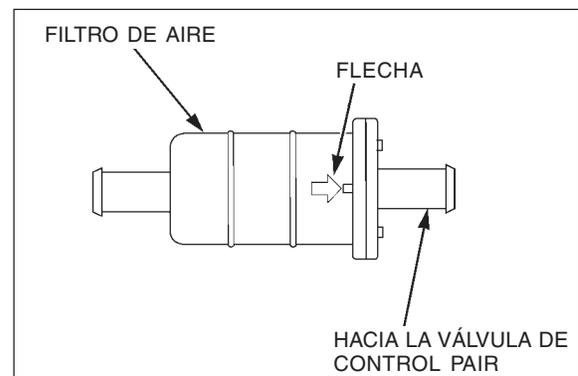


MANGUERA DE SUMINISTRO DE AIRE

PRENDEDOR MANGUERAS DE SUMINISTRO DE AIRE



FILTRO DE AIRE



CADENA DE TRANSMISIÓN

INSPECCIÓN DEL TENSADO

NOTA

Nunca inspeccione y ajuste la cadena de transmisión con el motor en funcionamiento.

Apoye la motocicleta en su caballete central y coloque la transmisión al punto muerto.

Compruebe el tensado en la parte inferior de la cadena de transmisión, en un punto intermedio entre la corona y el piñón.

Tensado de la cadena de transmisión: 25 – 35 mm

ATENCIÓN

Un juego excesivo de la cadena puede causar daños al chasis.

AJUSTE DEL TENSADO

Afloje la tuerca del eje trasero y las dos contratuercas de ajuste de la cadena de transmisión.

Gire las tuercas de ajuste el mismo número de vueltas hasta obtener el tensado correcto.

Verifique si el eje trasero está alineado correctamente. Las marcas de referencia de ambos los ajustadores deben estar alineadas con las mismas marcas de la escala grabada en los extremos del brazo oscilante.

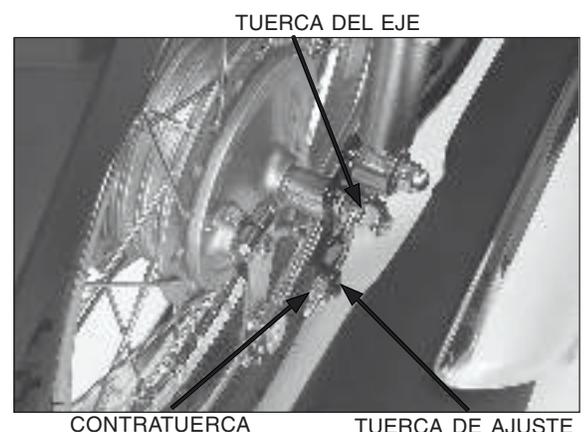
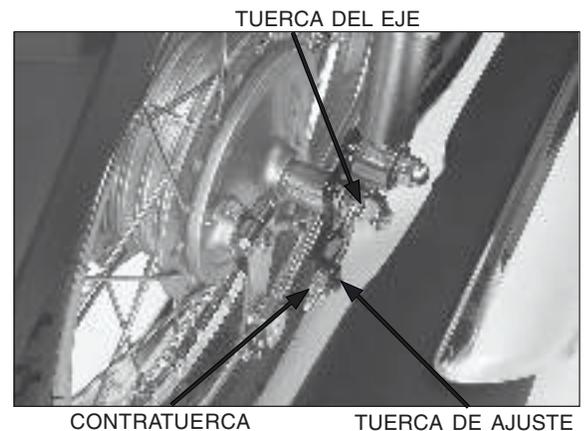
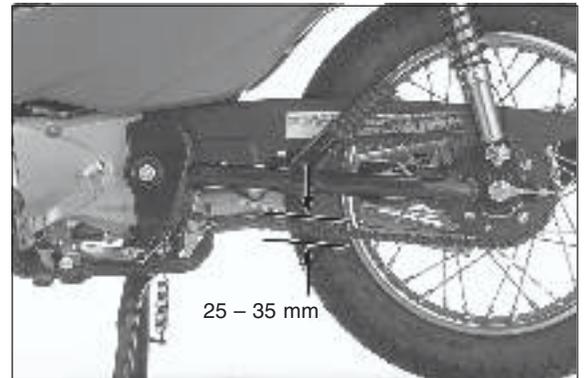
Apriete la tuerca del eje trasero al par especificado.

PAR DE APRIETE: 49 N.m (5,0 kgf.m)

Apriete firmemente ambas tuercas de ajuste y contratuercas.

Compruebe una vez más el tensado de la cadena de transmisión y asegúrese de que la rueda gire libremente.

Compruebe el juego libre del pedal del freno y ajústelo si necesario (pág. 3-18).



LIMPIEZA, INSPECCIÓN Y LUBRICACIÓN DE LA CADENA

Apoye la motocicleta en su caballete central y coloque la transmisión al punto muerto.

Lubrique la cadena con aceite de transmisión SAE 80 – 90. Limpie el exceso de aceite.

En caso de que la cadena esté excesivamente sucia, ella deberá ser apartada y limpiada antes de la lubricación.

Quite la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor (pág. 6-3).

Quite cuidadosamente la traba con un alicate. Quite el eslabón maestro y la cadena.

Limpie la cadena de transmisión con disolvente no inflamable y séquela completamente.

Asegúrese de que la cadena esté completamente seca antes de lubricarla.

Lubrique la cadena con aceite de transmisión SAE 80 – 90. Limpie el exceso de aceite.

Inspeccione la cadena con respecto a daños o a desgaste excesivo.

Reemplace la cadena si los rodillos están dañados, los pasadores presentan juego excesivo, o si hay otros daños.

NOTA

Reemplace la cadena, la corona y el piñón en conjunto. En caso contrario, la cadena se desgastará de forma prematura.

Tamaño/eslabones de la cadena: DID 428M/106 eslabones

Mida el largo de la cadena con la cadena mantenida de forma que todos los eslabones se queden rectos.

Largo de la cadena (41 pasadores/40 eslabones):

Padrón: 508 mm

Límite de servicio: 518 mm

INSPECCIÓN DE LA CORONA Y PIÑÓN

NOTA

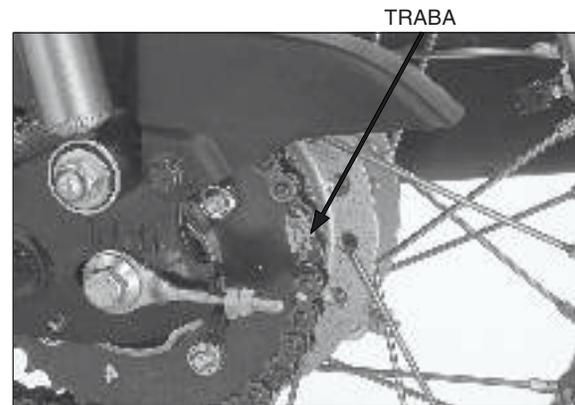
Instalar una cadena nueva sobre una corona o piñón desgastados hará con que la cadena se desgaste de forma prematura.

Inspeccione los dientes de la corona y del piñón con respecto a desgaste o a daños, y reemplácelos si necesario.

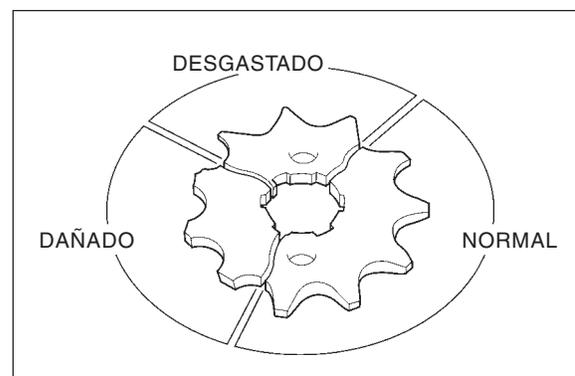
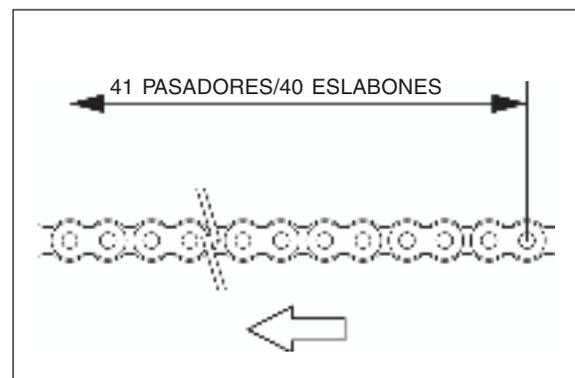
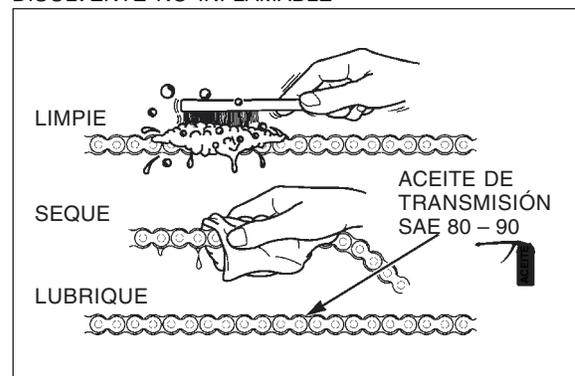
NOTA

Nunca use una cadena nueva con una corona o piñón desgastados. Tanto la cadena como la corona y piñón deben estar en buenas condiciones. En caso contrario, la cadena se desgastará de forma prematura.

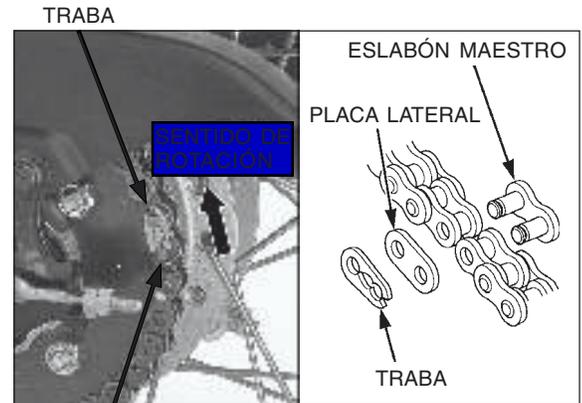
Verifique los tornillos y tuercas de fijación de la corona y del piñón. En caso de que estén flojos, apriételos.



DISOLVENTE NO INFLAMABLE



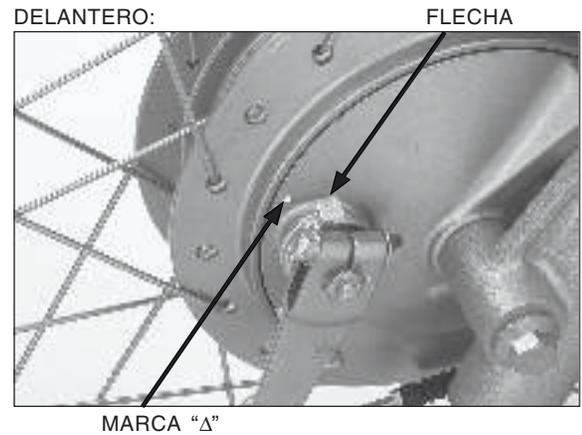
Instale la cadena en la corona y en el piñón.
 Instale el eslabón maestro y la placa lateral.
 Instale la traba con la separación orientada en la dirección contraria al sentido de rotación de la cadena.
 Instale la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor (pág. 6-5).



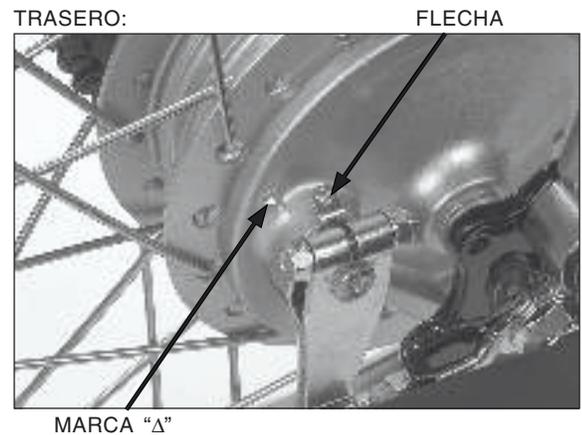
SEPARACIÓN

DESGASTE DE LAS ZAPATAS DE FRENO

Compruebe y reemplace las zapatas del freno si la flecha del indicador se alinea con la marca "Δ" del panel cuando la palanca o pedal del freno es accionado.
 Remítase a la página 12-14 para el reemplazo de las zapatas del freno delantero.



Remítase a la página 13-10 para el reemplazo de las zapatas del freno trasero.

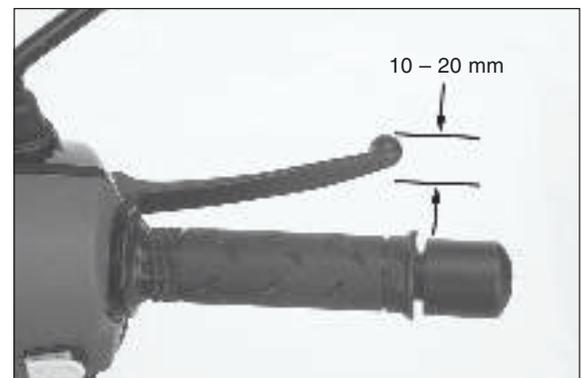


SISTEMA DE FRENO

JUEGO LIBRE DE LA PALANCA DEL FRENO DELANTERO

Compruebe el juego libre de la palanca del freno delantero en el extremo de la palanca.

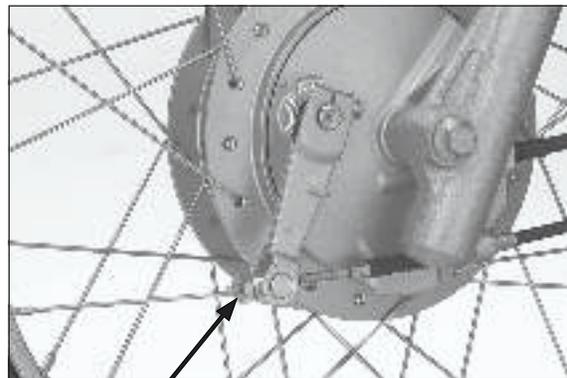
Juego libre: 10 – 20 mm



NOTA

Cerciórese de que el entalle de la tuerca de ajuste esté asentado sobre el pivote de la varilla del freno.

En caso de que sea necesario ajustar el juego libre de la palanca del freno, gire la tuerca de ajuste en el sentido deseado.

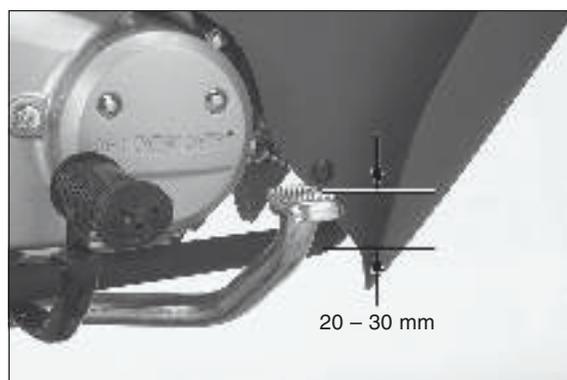


TUERCA DE AJUSTE

JUEGO LIBRE DEL PEDAL DEL FRENO TRASERO

Compruebe el juego libre del pedal del freno trasero en el extremo del pedal.

Juego libre: 20 – 30 mm

**NOTA**

Cerciórese de que el entalle de la tuerca de ajuste esté asentado sobre el pivote de la varilla del freno.

En caso de que sea necesario ajustar el juego libre del pedal del freno, gire la tuerca de ajuste en el sentido deseado.



TUERCA DE AJUSTE

INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO

NOTA

- El interruptor de la luz del freno delantero no requiere ajuste. Si el interruptor de la luz del freno delantero o algún otro componente del sistema no está operando de forma sincronizada, reemplace el interruptor o el componente defectuoso del sistema.
- Ajuste el interruptor de la luz del freno trasero después de ajustar el juego libre del pedal del freno.

Ajuste el interruptor de la luz del freno trasero de forma que la luz de freno se encienda un poco antes de la actuación efectiva del freno.

Si la luz no se enciende, ajuste el interruptor de modo que la luz se encienda en el momento correcto.

NOTA

Para ajustar, gire solamente la tuerca de ajuste, y no el cuerpo del interruptor.

Mantenga fijo el cuerpo del interruptor y gire la tuerca de ajuste en el sentido deseado a fin de avanzar o retardar el punto en que la luz se enciende.

Compruebe una vez más la operación del interruptor de la luz del freno.

REGLAJE DEL FARO

Estacione la motocicleta en una superficie llana.

Afloje el tornillo de fijación y deslice la parte inferior del faro a fin de ajustar verticalmente el foco del faro.

Apreti el tornillo de fijación después del ajuste.

NOTA

Ajuste el faro de acuerdo con las leyes y reglamentaciones locales.

⚠ ADVERTENCIA

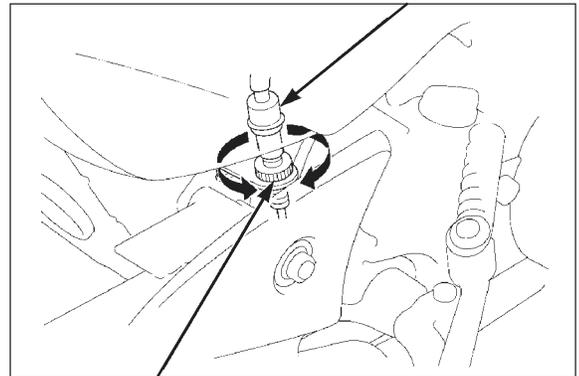
El ajuste incorrecto del faro puede perjudicar la visión de conductores que transitan en sentido contrario, bien como iluminar la carretera de modo inadecuado, comprometiendo la seguridad del piloto.

SISTEMA DE EMBRAGUE

Afloje la contratuerca y gire el tornillo de ajuste del embrague una vuelta completa en el sentido horario. No gire el tornillo excesivamente.

Gire lentamente el tornillo de ajuste en el sentido contra horario hasta sentir una ligera resistencia.

INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO

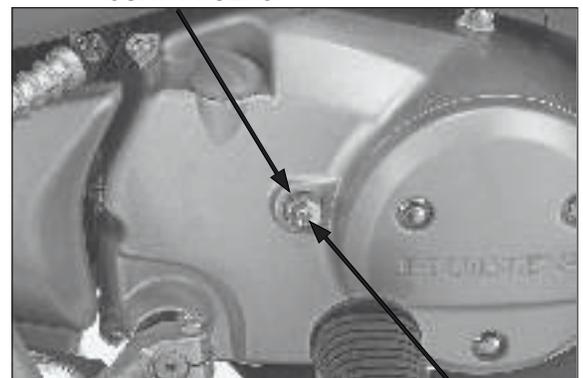


TUERCA DE AJUSTE



TORNILLO

CONTRATUERCA



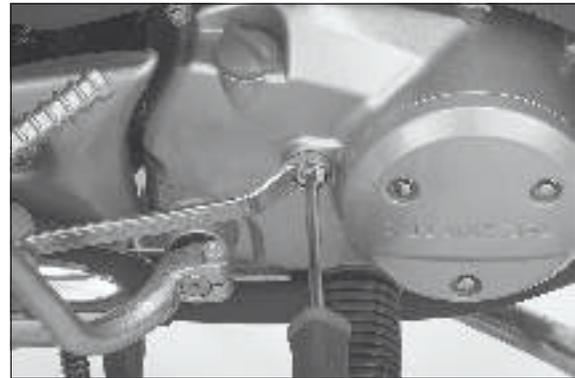
TORNILLO DE AJUSTE

A partir de ese punto, gire el ajustador 1/8 de vuelta en el sentido horario y apriete la contratuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

NOTA

- Mantenga fijo el tornillo de ajuste mientras aprieta la contratuerca.
- Después del ajuste, compruebe el funcionamiento del embrague.



CABALLETE LATERAL

Apoye la motocicleta en su caballete central.

Compruebe el resorte de retorno del caballete lateral con respecto a daños o pérdida de tensión.

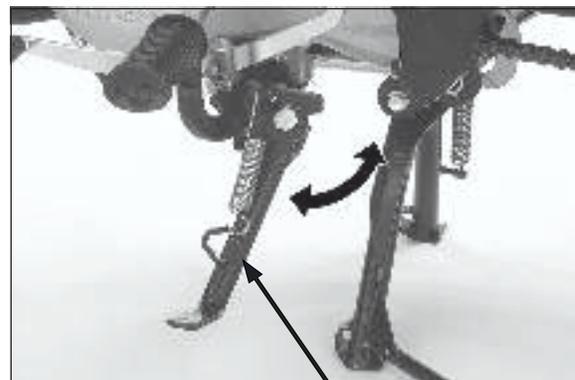
Compruebe el caballete lateral con respecto a su movimiento libre. Lubrique el pivote del caballete lateral, si necesario.

Si necesario, apriete el tornillo y la tuerca del pivote (mientras mantiene el tornillo fijo) al par especificado.

PAR DE APRIETE:

Tornillo del pivote del caballete lateral: 18 N.m (1,8 kgf.m)

Tuerca del pivote del caballete lateral: 44 N.m (4,5 kgf.m)



CABALLETE LATERAL

SUSPENSIÓN

⚠ ADVERTENCIA

Nunca pilote la motocicleta con la suspensión dañada para evitar el riesgo de accidentes y lesiones personales. Componentes de suspensión flojos, desgastados o dañados perjudican la estabilidad y el control de la motocicleta. Siempre repare o reemplace los componentes defectuosos antes de pilotar.

INSPECCIÓN DE LA SUSPENSIÓN DELANTERA

Compruebe la acción de los amortiguadores delanteros accionando el freno delantero y forzando la suspensión hacia arriba y hacia abajo varias veces. La acción de los amortiguadores debe ser progresiva y suave. Verifique si hay señales de fugas, daños o fijadores flojos. Reemplace todos los componentes dañados, los cuales no pueden ser reparados. Apriete todas las tuercas y tornillos de fijación.

Remítase a la página 12-18 con respecto a los procedimientos de servicio de la suspensión delantera.

INSPECCIÓN DE LA SUSPENSIÓN TRASERA

Compruebe la acción de los amortiguadores traseros forzando la suspensión hacia arriba y hacia abajo varias veces. La acción de los amortiguadores debe ser progresiva y suave.

Verifique si hay señales de fugas, daños o fijadores flojos. Reemplace todos los componentes dañados, los cuales no pueden ser reparados. Apriete todas las tuercas y tornillos de fijación.

Remítase a la página 13-16 con respecto a los procedimientos de servicio de la suspensión trasera.



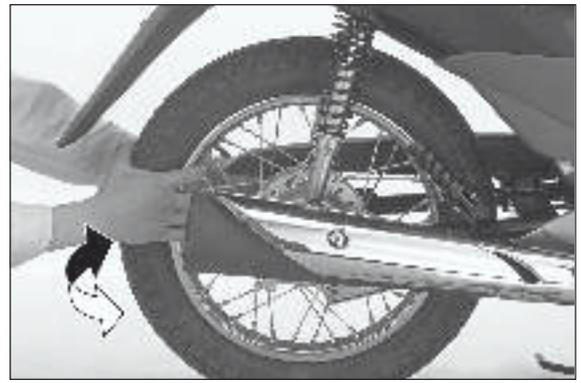
Apoye la motocicleta en su caballete central.
Intente mover la rueda lateralmente y hacia adelante y hacia atrás, y compruebe los bujes del brazo oscilante con respecto al juego.

Si hay juego, reemplace el brazo oscilante (pág. 13-12).



Compruebe los rodamientos de las ruedas manteniendo fija la rueda e intentando moverla lateralmente.

Reemplace los rodamientos si hay juego (pág. 13-6).



TUERCAS, TORNILLOS Y FIJADORES

Compruebe si todas las tuercas y tornillos de fijación del chasis están apretados correctamente, de acuerdo con el par de apriete especificado (pág. 1-11).

Compruebe si todos los pasadores hendidos, prendedores de seguridad, abrazaderas/prendedores de las mangueras y soportes de los cables están ubicados correctamente y fijados con firmeza.

RUEDAS/NEUMÁTICOS

NOTA

La presión se debe comprobar con los neumáticos fríos.

Compruebe la presión de los neumáticos delantero y trasero.

Presión recomendada (neumáticos FRÍOS)

Solamente conductor:

Delantero: 175 kPa (1,75 kgf/cm², 25 psi)

Trasero: 225 kPa (1,75 kgf/cm², 33 psi)

Conductor y pasajero:

Delantero: 175 kPa (1,75 kgf/cm², 25 psi)

Trasero: 280 kPa (2,80 kgf/cm², 41 psi)

Compruebe los neumáticos con respecto a cortes, clavos, objetos enclavados u otros daños.

Compruebe las ruedas delantera y trasera con respecto a la alineación.

Compruebe el desgaste de la banda de rodaje en el centro de los neumáticos delantero y trasero.

Reemplace los neumáticos cuando el desgaste atinga el límite de servicio.

Profundidad mínima de los surcos: Hasta el indicador



Apriete los rayos de las ruedas periódicamente.

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Rueda delantera:

Llave para rayo, 4,5 x 5,1 mm 07701-0020200

Rueda trasera:

Llave para rayo, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300

PAR DE APRIETE:

Nipple del rayo de la rueda delantera: 2,5 N.m (0,3 kgf.m)

Nipple del rayo de la rueda trasera: 3,7 N.m (0,4 kgf.m)



LLAVE PARA RAYO

RODAMIENTOS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

Apoye la motocicleta en su caballete central y levante la rueda delantera del suelo.

Verifique si el manillar gira libremente de un lado al otro.

En caso de que el manillar se mueva de modo irregular, se atasque o presente movimiento vertical, compruebe los rodamientos de la columna de dirección (página 12-25).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

DIAGRAMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4-0	BOMBA DE ACEITE	4-2
INFORMACIONES DE SERVICIO	4-1	ENGRANAJE DE MANDO DE LA BOMBA DE ACEITE	4-6
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	4-1		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

⚠ ADVERTENCIA

El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si permanece en contacto con la piel durante tiempo prolongado. Aunque no sea probable que esto ocurra a menos que manipule aceite usado diariamente, es aconsejable lavarse las manos con agua y jabón lo más rápido posible, después de manipularlo.

- No es necesario desmontar el motor del chasis para efectuar los servicios en la bomba de aceite.
- Los procedimientos de servicio descritos en este capítulo se deben efectuar después del drenaje de aceite del motor.
- Al desmontar y montar la bomba de aceite, tenga cuidado para no permitir la penetración de suciedad y polvo en el motor.
- En caso de que algún componente de la bomba de aceite esté desgastado más allá del límite de servicio especificado, reemplace todo el conjunto de la bomba.
- Después del montaje de la bomba de aceite, asegúrese de que no haya fuga de aceite y de que la presión del aceite sea correcta.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,7 ℓ	–
	Al desarmar	0,9 ℓ	–
Aceite para motor recomendado		Clasificación de servicio SE, SF o SG – Viscosidad: SAE 20W-50	
Rotor de la bomba de aceite	Holgura entre los rotores interno y externo	–	0,20
	Holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba	0,15 – 0,21	0,26
	Holgura entre los rotores y la faz de la carcasa de la bomba	0,03 – 0,09	0,15

VALOR DE PAR DE APRIETE

Tornillo de la placa de la bomba de aceite 5,2 N.m (0,5 kgf.m)

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

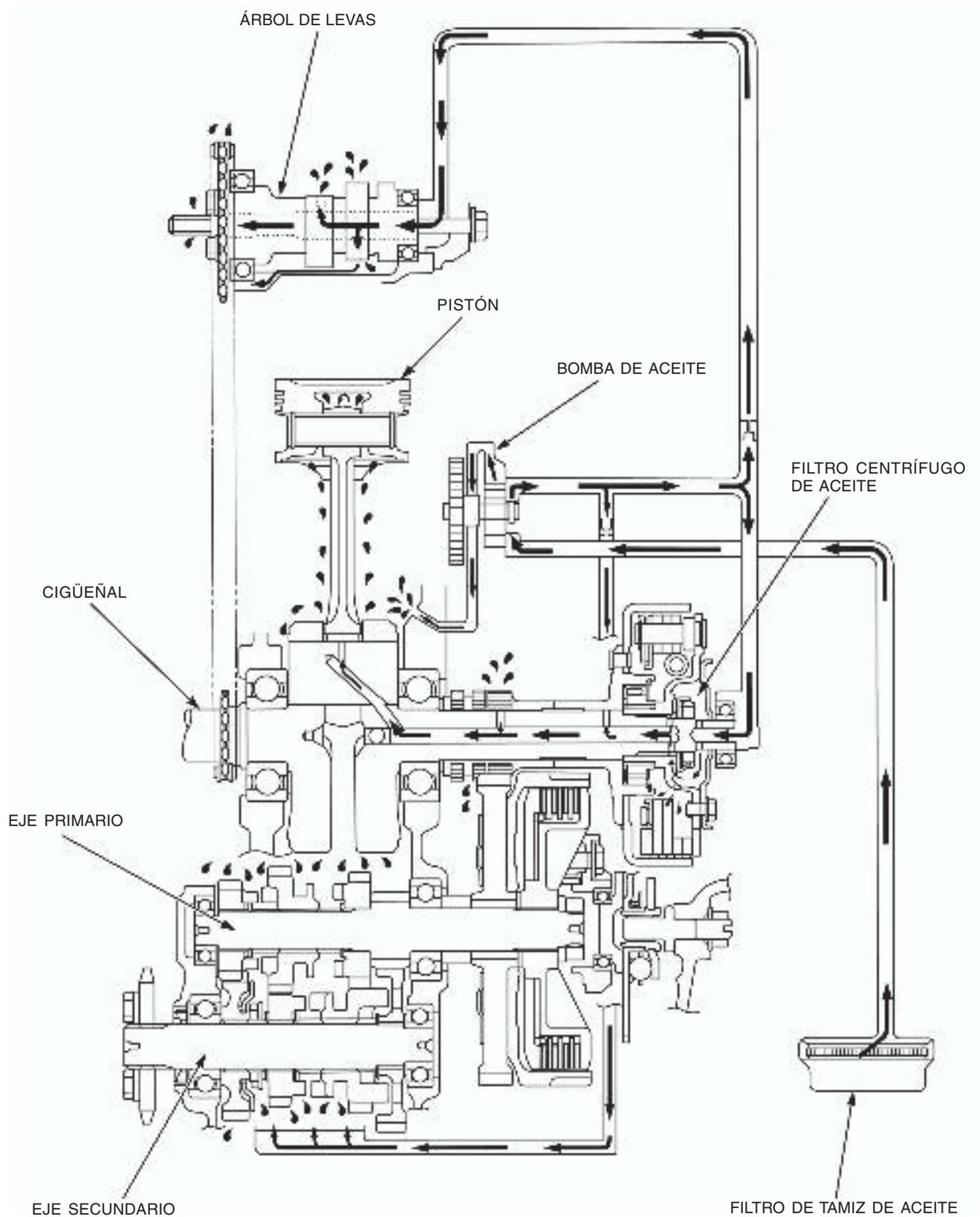
Nivel de aceite excesivamente bajo

- Consumo de aceite elevado
- Fuga externa de aceite
- Segmentos del pistón desgastados o montados incorrectamente
- Guía o retén de aceite del vástago de la válvula desgastado
- Cilindro desgastado

Contaminación del aceite

- Segmentos del pistón desgastados o montados incorrectamente
- Guía o retén de aceite del vástago de la válvula desgastado
- Cambio de aceite no efectuado con la frecuencia necesaria

DIAGRAMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN



BOMBA DE ACEITE

DESMONTAJE

Drene el aceite del motor (página 3-10).

Quite lo siguiente:

- Tapa derecha de la carcasa del motor (página 9-4)
- Conjunto del embrague (página 9-5)

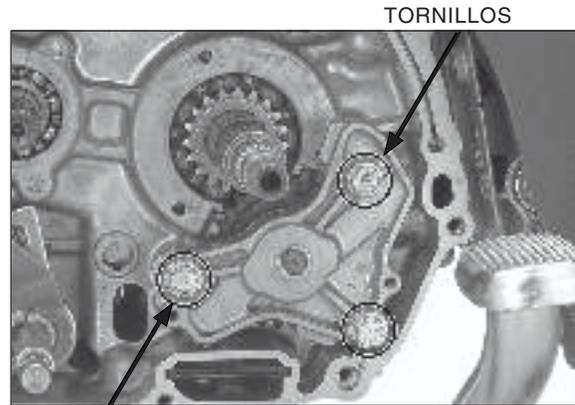
Quite los tornillos y el conjunto de la bomba de aceite.

Quite los pasadores de guía.

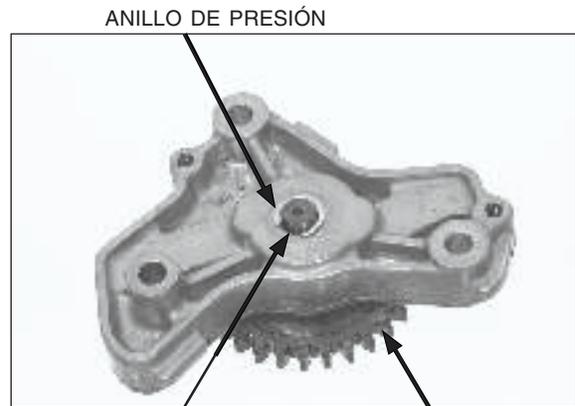
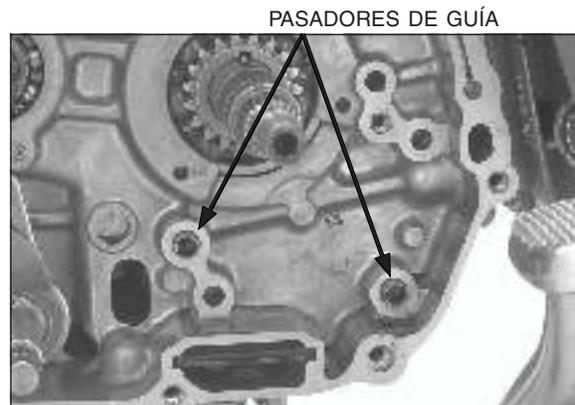
DESARMADO

Quite el anillo de presión, el engranaje mandado y el eje de la bomba de aceite.

Quite los tornillos y la placa de la bomba de aceite.



CONJUNTO DE LA BOMBA DE ACEITE



EJE ENGRANAJE MANDADO



PLACA DE LA BOMBA DE ACEITE

Quite los rotores interno y externo.
Limpie completamente todas las piezas desarmadas.

INSPECCIÓN

NOTA

Si cualquier área de la bomba de aceite está desgastada más allá del límite de uso, reemplace la bomba de aceite como un conjunto.

Instale temporalmente los rotores externo e interno en la carcasa de la bomba de aceite.

Instale el eje, el pasador de traba y el engranaje mandado de la bomba de aceite.

Mida la holgura entre los rotores interno y externo de la bomba.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------

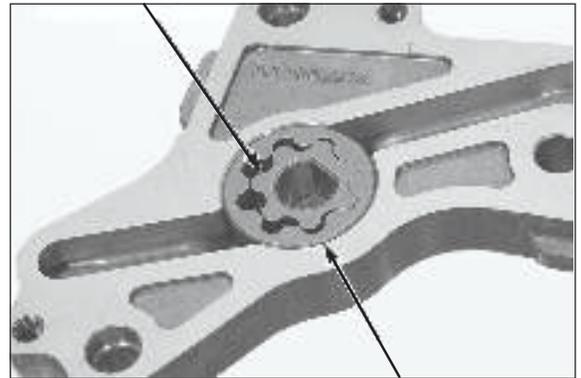
Mida la holgura entre el rotor externo y la carcasa de la bomba.

Límite de Servicio	0,26 mm
--------------------	---------

Mida la holgura lateral entre los rotores y la faz de la carcasa de la bomba usando una regla de precisión y un calibrador de espesores.

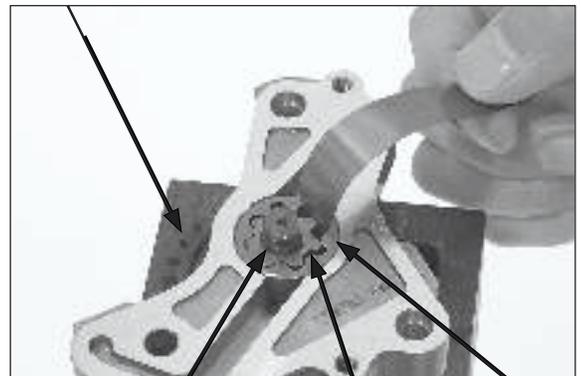
Límite de Servicio	0,15 mm
--------------------	---------

ROTOR INTERNO

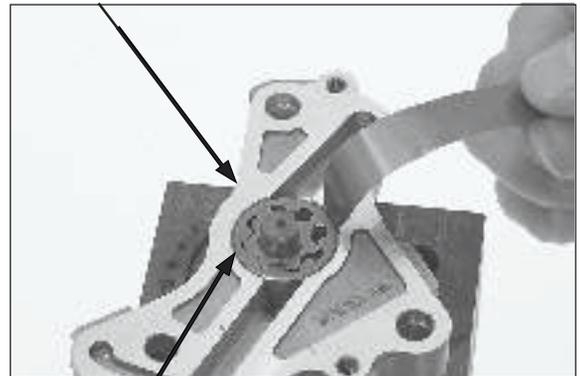


ROTOR EXTERNO

ENGRANAJE MANDADO/PASADOR DE TRABA



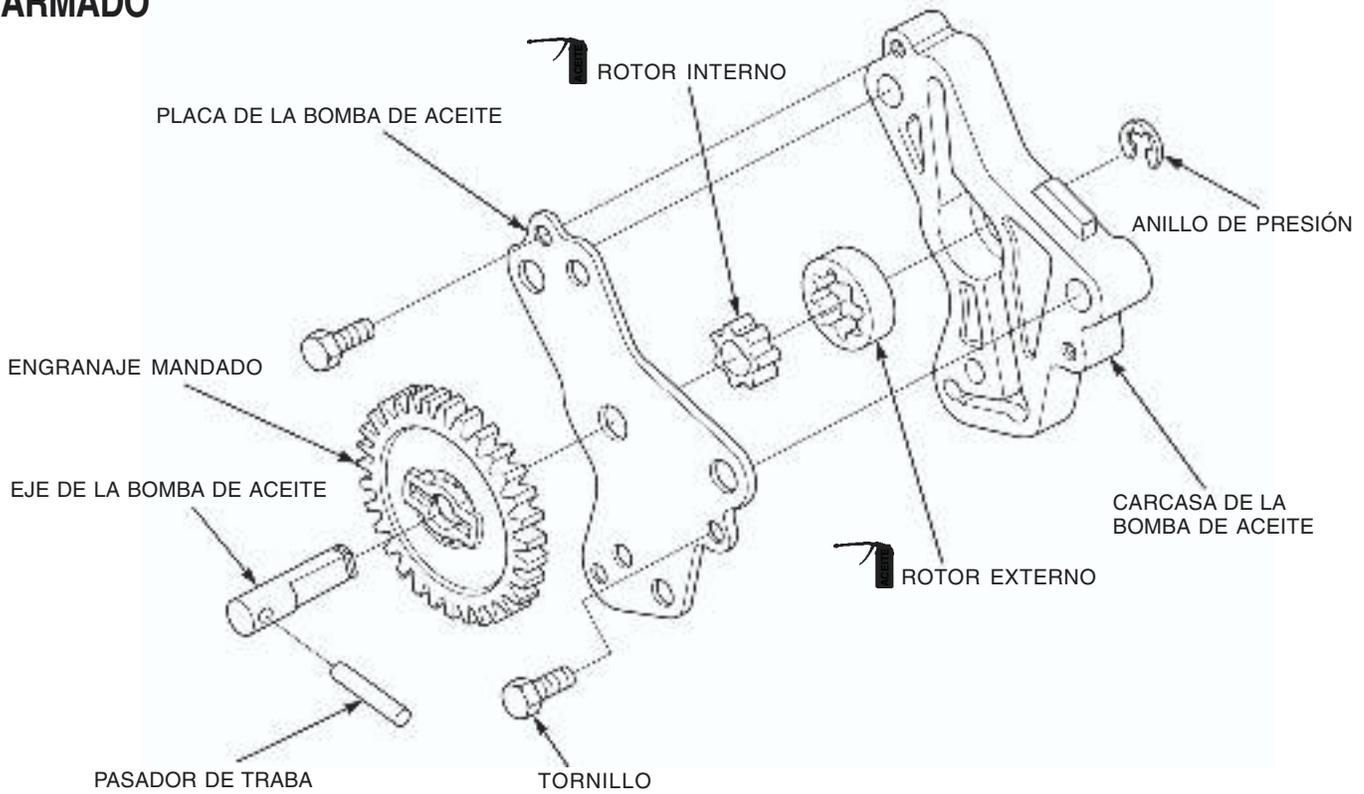
EJE DE LA BOMBA DE ACEITE ROTOR INTERNO ROTOR EXTERNO
CARCASA DE LA BOMBA DE ACEITE



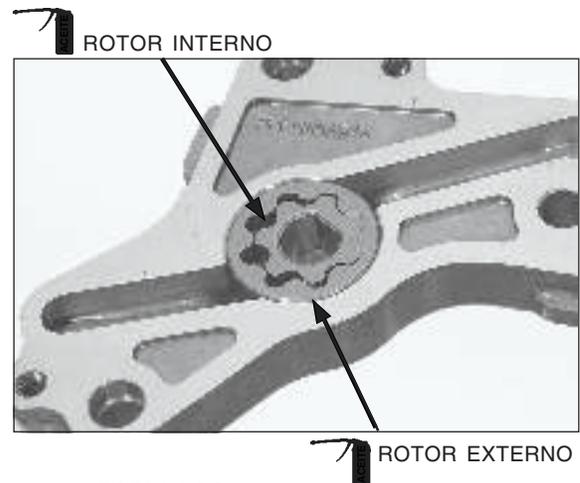
ROTOR EXTERNO



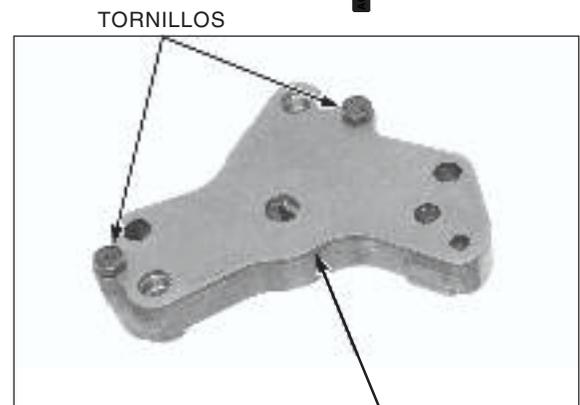
ARMADO



Aplique aceite para motor a los rotores interno y externo.
 Instale los rotores interno y externo en la carcasa de la bomba de aceite.



Instale la placa de la bomba y los tornillos en la carcasa de la bomba de aceite.



PLACA DE LA BOMBA DE ACEITE

NOTA

Instale el pasador de traba en el agujero del engranaje mandado.

Efectúe el armado del eje de la bomba, engranaje mandado y pasador de traba de la bomba de aceite.

NOTA

Instale el engranaje mandado con su lado achaflanado orientado hacia los rotores de la bomba de aceite.

Instale el eje de la bomba de aceite en la carcasa de la bomba alineando las extremidades planas entre el eje y el rotor interno.

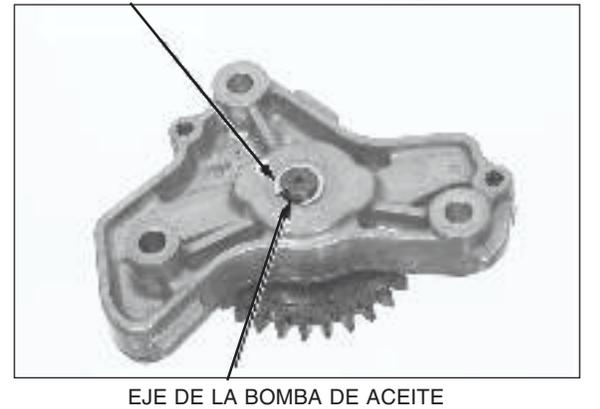
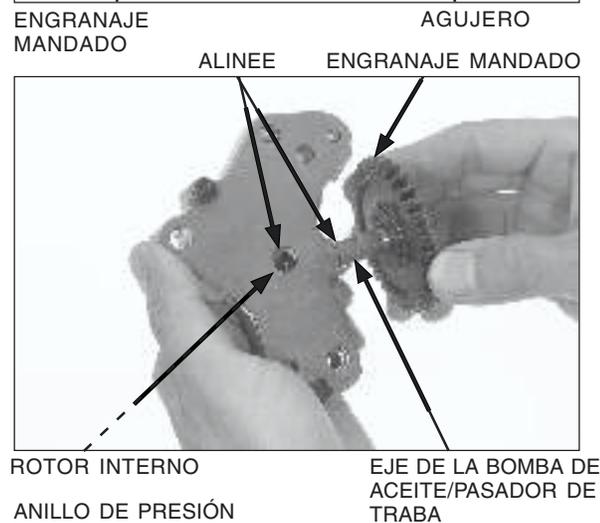
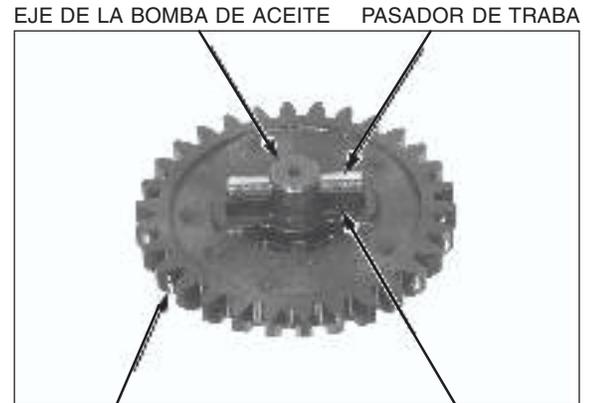
Apriete los tornillos de la placa de la bomba de aceite al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5,2 N.m (0,5 kgf.m)

Instale el anillo de presión en el eje de la bomba de aceite.

MONTAJE

Instale los pasadores de guía en la carcasa derecha del motor.



Instale el conjunto de la bomba de aceite en la carcasa del motor alineando los engranajes de mando y mandado de la bomba de aceite.

Instale y apriete los tornillos firmemente.

Limpié el filtro de tamiz de aceite (página 3-11).

Instale lo siguiente:

- Conjunto del embrague (página 9-19)
- Tapa derecha de la carcasa del motor (página 9-27)

Después del montaje, abastezca la carcasa del motor con el aceite recomendado (página 3-10) y cerciórese de que no haya fuga de aceite.

ENGRANAJE DE MANDO DE LA BOMBA DE ACEITE

DESMONTAJE

Quite el conjunto del embrague (página 9-5).

Quite el engranaje de mando de la bomba de aceite y el pasador de accionamiento.

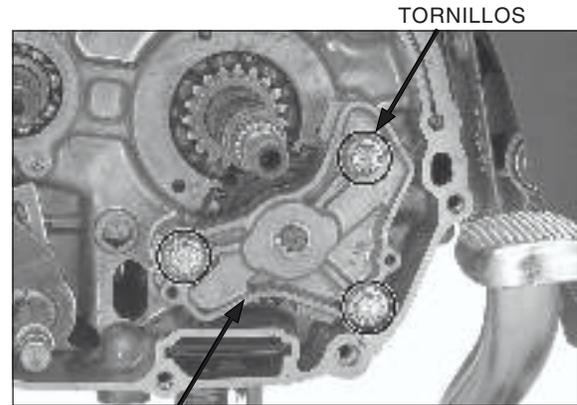
Compruebe el engranaje de mando de la bomba de aceite con respecto a daños. Reemplácelo, si necesario.

MONTAJE

Instale el pasador de accionamiento en el cigüeñal.

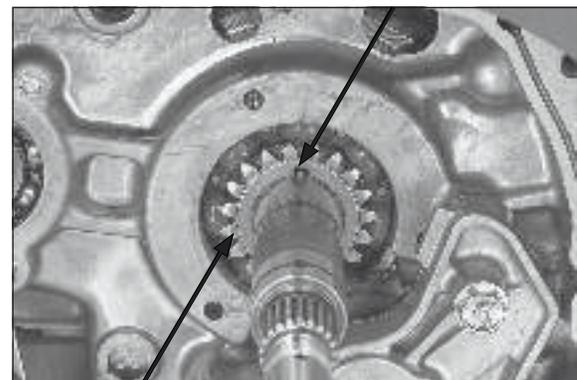
Instale el engranaje de mando de la bomba de aceite alineando el agujero del engranaje con el pasador de accionamiento.

Instale el conjunto del embrague (página 9-19).



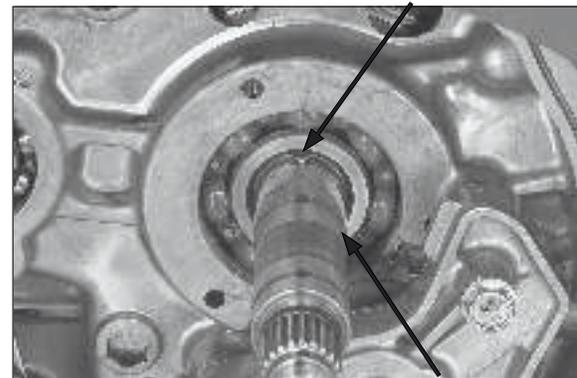
CONJUNTO DE LA BOMBA DE ACEITE

PASADOR DE ACCIONAMIENTO



ENGRANAJE DE MANDO DE LA BOMBA DE ACEITE

PASADOR DE ACCIONAMIENTO



ENGRANAJE DE MANDO DE LA BOMBA DE ACEITE

CIGÜEÑAL



ALINEE

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	5-0	MONTAJE DEL CARBURADOR	5-11
INFORMACIONES DE SERVICIO	5-1	AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO	5-13
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	5-3	TANQUE DE COMBUSTIBLE	5-15
CAJA DEL FILTRO DE AIRE	5-4	FILTRO DE COMBUSTIBLE	5-15
DESMONTAJE DEL CARBURADOR	5-4	FILTRO DE TAMIZ DE COMBUSTIBLE	5-16
DESARMADO DEL CARBURADOR	5-6	SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO	5-16
ARMADO DEL CARBURADOR	5-8	TUBO DE INYECCIÓN DE AIRE	5-18

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

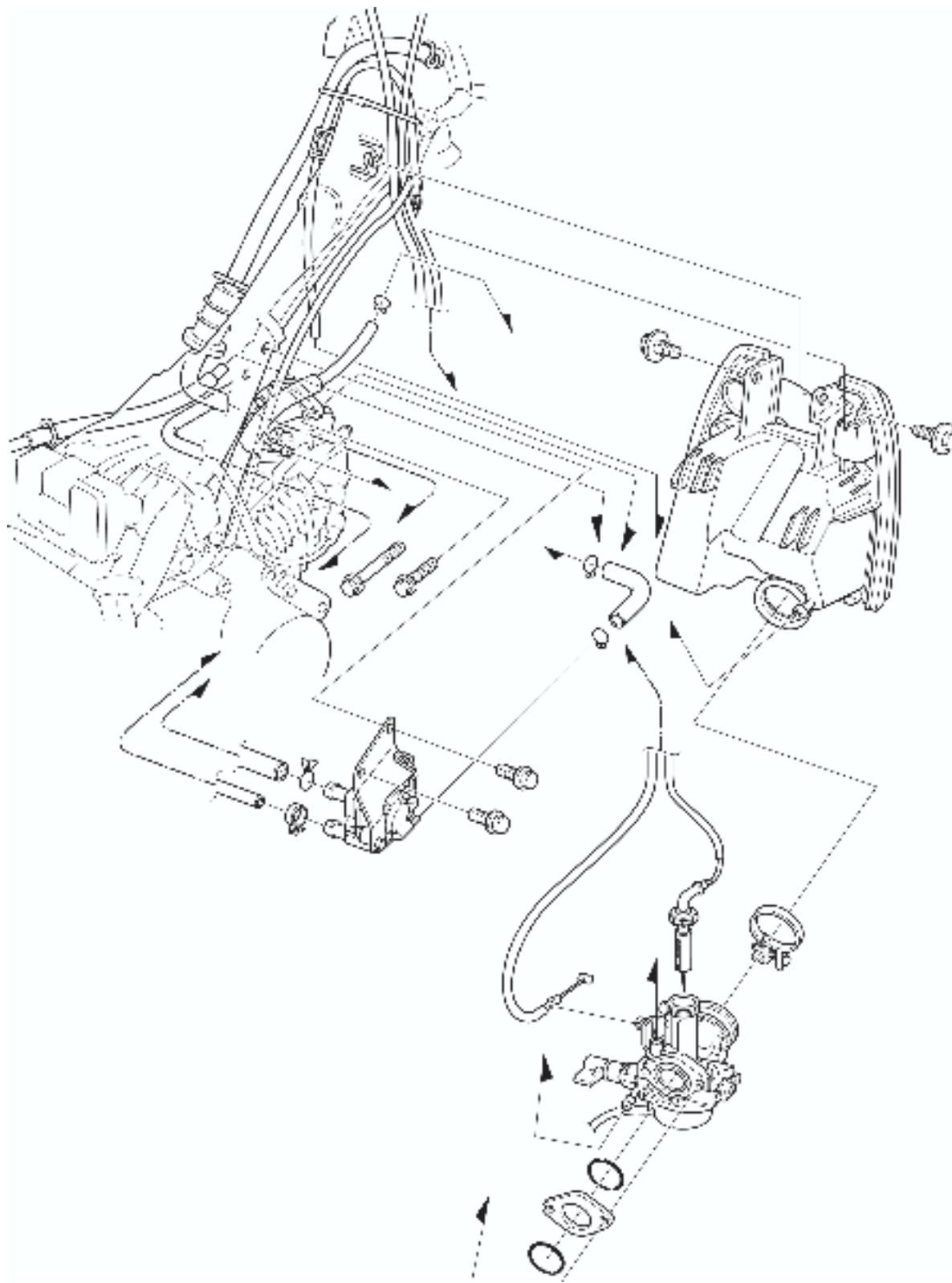
⚠ ADVERTENCIA

- La gasolina (nafta) es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones. Trabaje en un local bien ventilado. No fume y evite la presencia de llamas o chispas en el área de trabajo o en el local de almacenamiento de combustible. De otro modo, podrá ocurrir un incendio o una explosión. **MANTÉNGALA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
- En caso de que sea necesario mantener el motor en funcionamiento para efectuar algún servicio, asegúrese de que el local esté bien ventilado. Nunca mantenga el motor funcionando en local cerrado. Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso que puede causar la pérdida de conocimiento e incluso la muerte. Arranque el motor en áreas abiertas o en áreas cerradas que presenten un sistema de ventilación y extracción de los gases de escape.

NOTA

- Antes de desmontar el carburador, coloque un recipiente apropiado para gasolina (nafta) bajo su tubo de drenaje, afloje el tornillo de drenaje y drene el carburador.
- Al desarmar los componentes del sistema de combustible, observe la ubicación de los anillos tóricos. Reemplácelos por nuevos durante el armado.
- Después de desmontar el carburador, tape el orificio de admisión del motor con un trapo o cúbralo con una pieza de cinta a fin de evitar la penetración de materiales extraños en el motor. Cerciórese de remover la protección antes de instalar el carburador.
- Si la motocicleta va a permanecer inactiva por más de un mes, drene la cubeta del flotador. En caso de que el combustible permanezca en la cubeta del flotador, los surtidores podrán quedarse obstruidos, dificultando el arranque y perjudicando la maniobrabilidad.
- Cables de control retorcidos o doblados imposibilitan su funcionamiento suave y pueden atascarse, resultando en la pérdida del control de la motocicleta.

COMPONENTES DEL SISTEMA



ESPECIFICACIONES

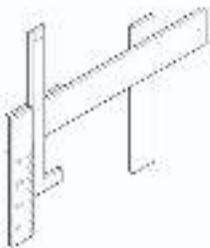
Ítem		Especificaciones
Número de identificación del carburador	Tipo BR	PB7SA
	Tipo 2LA	PB7SC
	Tipo 3LA	PB7SD
Surtidor principal	Tipo BR	nº 95
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Surtidor del ralentí	Tipo BR	nº 35
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Abertura inicial/final del tornillo piloto		Remítase a la página 5-13.
Nivel del flotador		10,7 mm
Rotación del ralentí		1.400 ± 100 rpm
Vacío especificado de la válvula de control de impulsos (PAIR)		63 kPa (470 mmHg)
Juego libre de la empuñadura del acelerador		6 mm

VALORES DE PAR DE APRIETE

Surtidor principal	1,5 N.m (0,2 kgf.m)
Surtidor del ralentí	1,5 N.m (0,2 kgf.m)
Pulverizador	2,5 N.m (0,3 kgf.m)
Tornillo de la cubeta del flotador	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Tornillo de montaje del grifo de combustible	0,9 N.m (0,1 kgf.m)
Tornillo de la tapa de la válvula de corte de aire	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Cubeta del filtro de tamiz de combustible	5,9 N.m (0,6 kgf.m)

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Calibrador de nivel del flotador
07401-0010000



INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

El motor no arranca

- Flujo excesivo de combustible hacia el motor
 - Filtro de aire obstruido
 - Carburador anegado
- Entrada falsa de aire en la admisión
- Combustible contaminado/deteriorado
- No hay flujo de combustible hacia el carburador
 - Filtro de combustible obstruido
 - Filtro de tamiz de combustible obstruido
 - Línea de combustible obstruida o doblada
 - Falta de combustible en el tanque
 - Operación incorrecta del estrangulador
 - Operación incorrecta del acelerador
 - No hay chispa en la bujía de encendido (sistema de encendido defectuoso)

Mezcla pobre

- Surtidores de combustible obstruidos
- Válvula del flotador defectuosa
- Nivel del flotador muy bajo
- Línea de combustible restringida
- Tubo del respiradero del carburador obstruido
- Entrada falsa de aire en la admisión
- Pistón de aceleración defectuoso

Mezcla rica

- Válvula del estrangulador en la posición cerrada
- Válvula del flotador defectuosa
- Nivel del flotador muy alto
- Surtidores de aire obstruidos
- Elemento del filtro de aire contaminado
- Carburador anegado

El motor se apaga, el arranque es difícil o el ralentí es irregular

- Línea de combustible restringida
- Falla en el sistema de encendido
- Mezcla aire/combustible muy pobre/rica
- Combustible contaminado/deteriorado
- Entrada falsa de aire en la admisión
- Ralentí desajustado
- Tornillo piloto desajustado
- Circuito del ralenti obstruido
- Nivel del flotador incorrecto
- Operación incorrecta del estrangulador
- Cilindro con baja compresión
- Filtro de aire obstruido

Combustión retardada durante la utilización del freno-motor

- Mezcla pobre en el circuito del ralenti
- Sistema de suministro de aire secundario (PAIR) defectuoso
 - Válvula de control de impulsos (PAIR) defectuosa
 - Manguera del sistema PAIR obstruida
- Falla en el sistema de encendido
- Válvula de corte de aire defectuosa

Contra-explosiones o falla en el encendido durante la aceleración

- Falla en el sistema de encendido
- Mezcla aire/combustible muy pobre

Desempeño deficiente (maniobrabilidad) y consumo de combustible excesivo

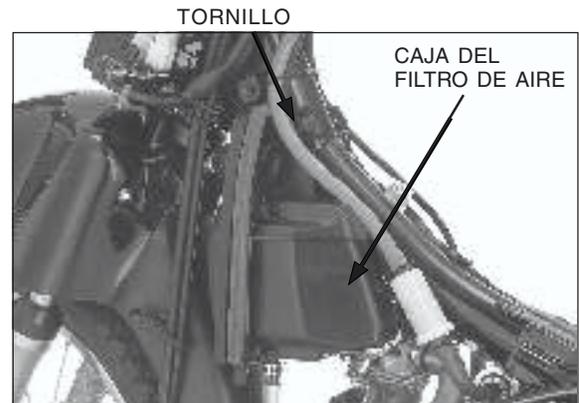
- Sistema de combustible obstruido
- Falla en el sistema de encendido
- Filtro de aire obstruido

CAJA DEL FILTRO DE AIRE

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite el protector de piernas (página 2-2).
 Afloje el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión.
 Desconecte el tubo del respiradero del motor de la caja del filtro de aire.
 Quite el tornillo de montaje derecho del filtro de aire.

Quite los tornillos de montaje izquierdos y el conjunto de la caja del filtro de aire.
 El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.

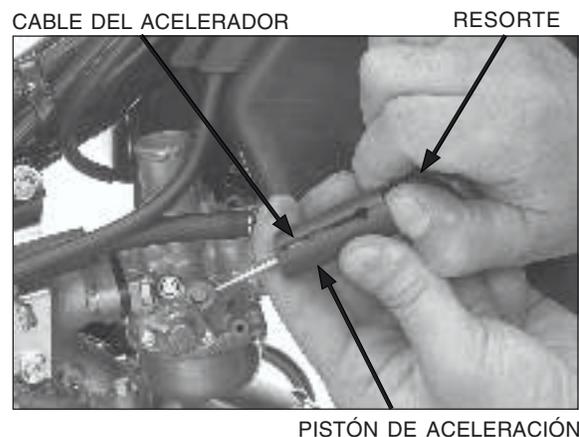


DESMONTAJE DEL CARBURADOR

PISTÓN DE ACELERACIÓN

Quite el protector de piernas (página 2-2).
 Quite la tapa del carburador y el pistón de aceleración del carburador.

Desconecte el cable del acelerador del pistón de aceleración mientras comprime el resorte del pistón de aceleración.

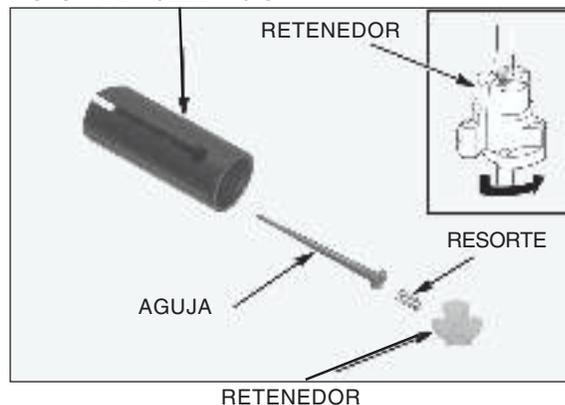


Quite el retenedor, el resorte y la aguja mientras empuja ligeramente el retenedor con un destornillador. Gírelo en el sentido contra horario.

Compruebe el pistón de aceleración y la aguja con respecto a rayas, a desgaste o a daños.

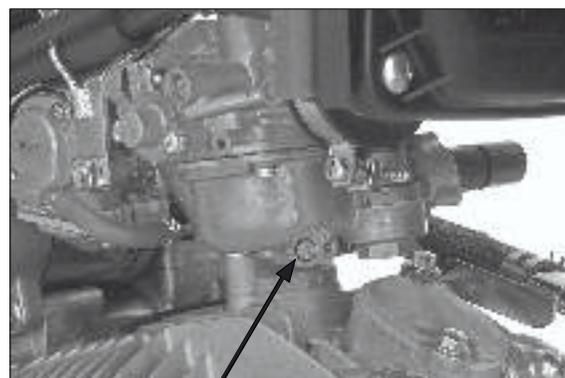
Reemplácelos, si necesario.

PISTÓN DE ACELERACIÓN



CUERPO DEL CARBURADOR

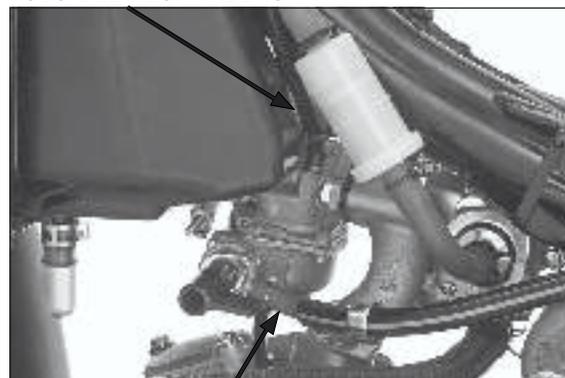
Afloje el tornillo de drenaje y drene el combustible de la cubeta del flotador hacia el interior de un recipiente apropiado para gasolina (nafta).



TORNILLO DE DRENAJE

Desconecte el tubo del respiradero y el tubo de combustible del carburador.

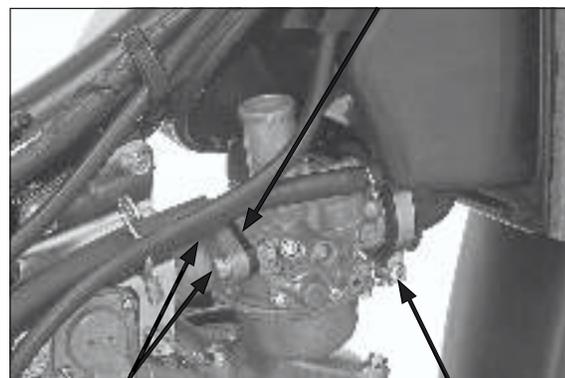
TUBO DEL RESPIRADERO



TUBO DE COMBUSTIBLE

Afloje la abrazadera del tubo de conexión del filtro de aire. Quite los tornillos de montaje del carburador, el aislador y los anillos tóricos. Enseguida quite el carburador del tubo de conexión.

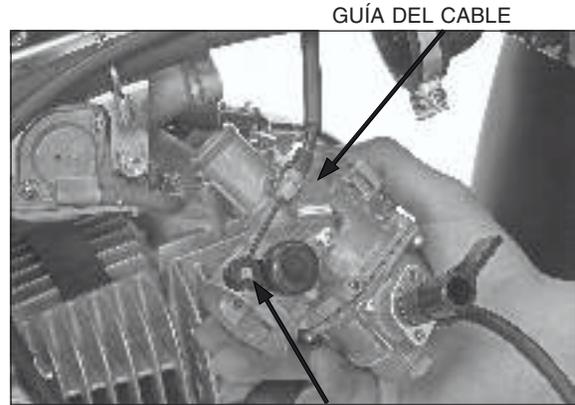
AISLADOR/ANILLOS TÓRICOS



TORNILLOS

TORNILLO

Quite el cable del estrangulador de la guía del cable.
Desconecte el cable del estrangulador del brazo de la válvula del estrangulador.



CABLE DEL ESTRANGULADOR

DESARMADO DEL CARBURADOR

TUBO DE DRENAJE DEL CARBURADOR

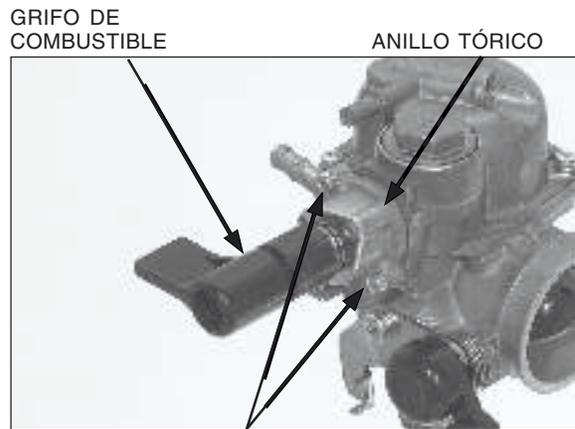
Desconecte el tubo de drenaje del carburador.



TUBO DE DRENAJE

GRIFO DE COMBUSTIBLE

Quite los tornillos, el anillo tórico y el grifo de combustible.



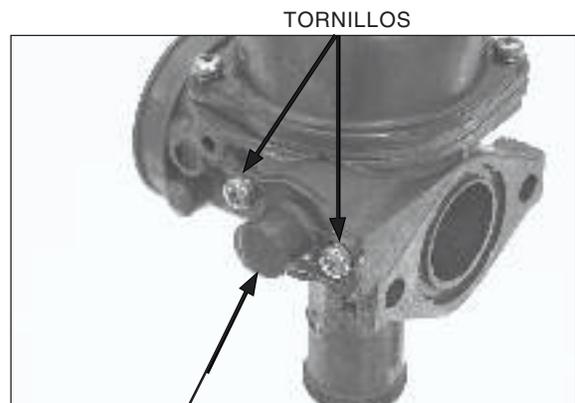
GRIFO DE COMBUSTIBLE

ANILLO TÓRICO

TORNILLOS

VÁLVULA DE CORTE DE AIRE

Quite los tornillos y la tapa de la válvula de corte de aire.



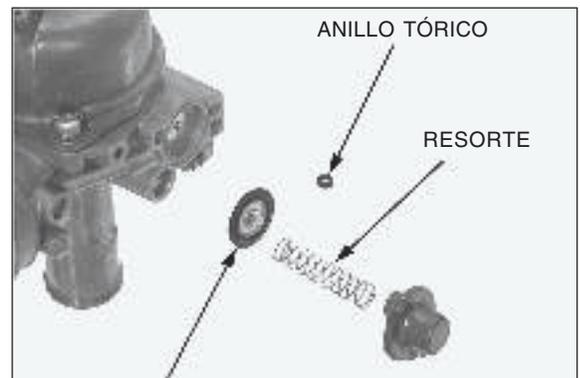
TORNILLOS

TAPA DE LA VÁLVULA DE CORTE DE AIRE

Quite el resorte, el diafragma y el anillo tórico.

Compruebe lo siguiente:

- Diafragma con respecto a pequeños pinchazos, a deterioro o a daños
- Resorte con respecto a fatiga o a daños
- Aguja del diafragma con respecto a desgaste o a daños
- Pasajes de aire con respecto a obstrucción.

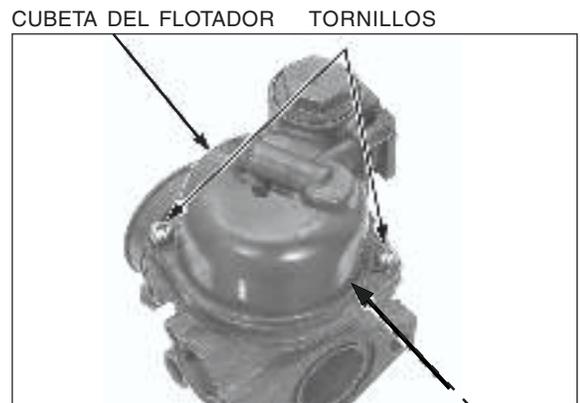


DIAFRAGMA

CUBETA DEL FLOTADOR

Quite los tornillos y la cubeta del flotador.

Quite el anillo tórico de la cubeta del flotador.

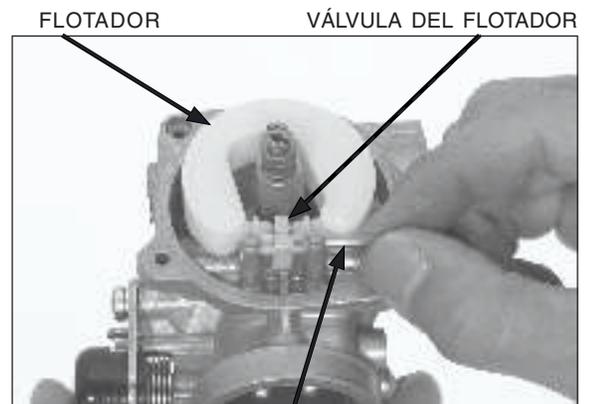


ANILLO TÓRICO

Compruebe el funcionamiento de la válvula del flotador.

Quite el pasador del flotador, el flotador y la válvula del flotador.

Inspeccione el flotador con respecto a deformación o a daños.

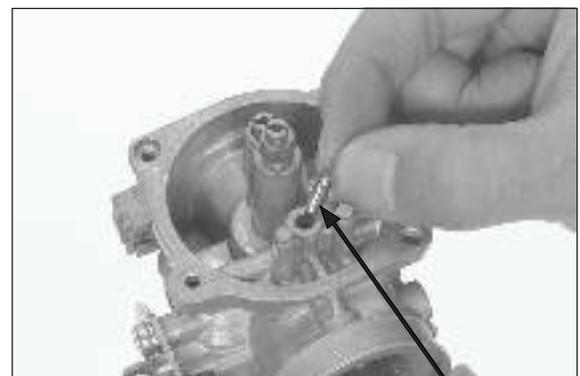


PASADOR DEL FLOTADOR

Inspeccione el asiento de la válvula del flotador con respecto a rayas, a obstrucción o a daños.

Compruebe la extremidad de la válvula del flotador con respecto a desgaste escalonado o contaminación en el área de contacto con el asiento de la válvula.

Reemplace la válvula en caso de que su extremidad esté desgastada o contaminada.



VÁLVULA DEL FLOTADOR

NOTA

Tenga cuidado al manipular los surtidores. Ellos pueden ser rayados o arañados fácilmente.

Quite lo siguiente:

- Surtidor principal
- Pulverizador
- Surtidor de aguja
- Surtidor del ralentí
- Tornillo de tope/resorte

NOTA

No apriete el tornillo piloto contra el asiento. En caso contrario, el asiento será dañado.

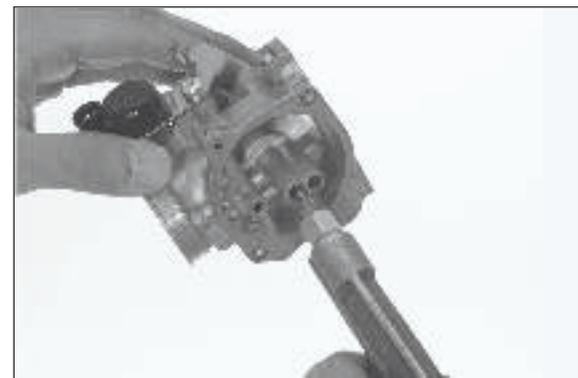
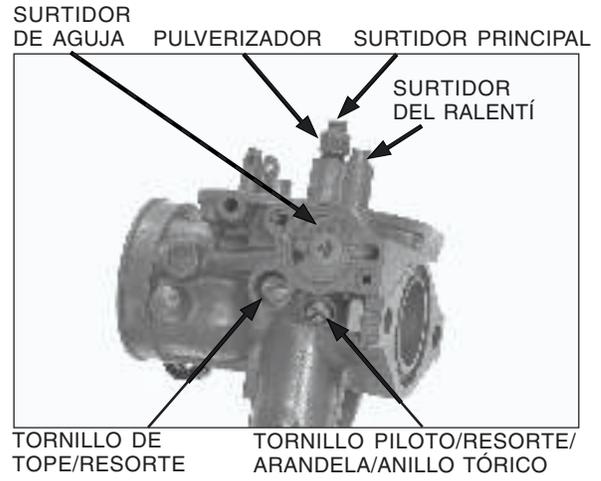
Gire el tornillo piloto y anote el número de vueltas hasta que el tornillo se asiente ligeramente.

Use el número anotado como referencia durante el montaje del tornillo piloto.

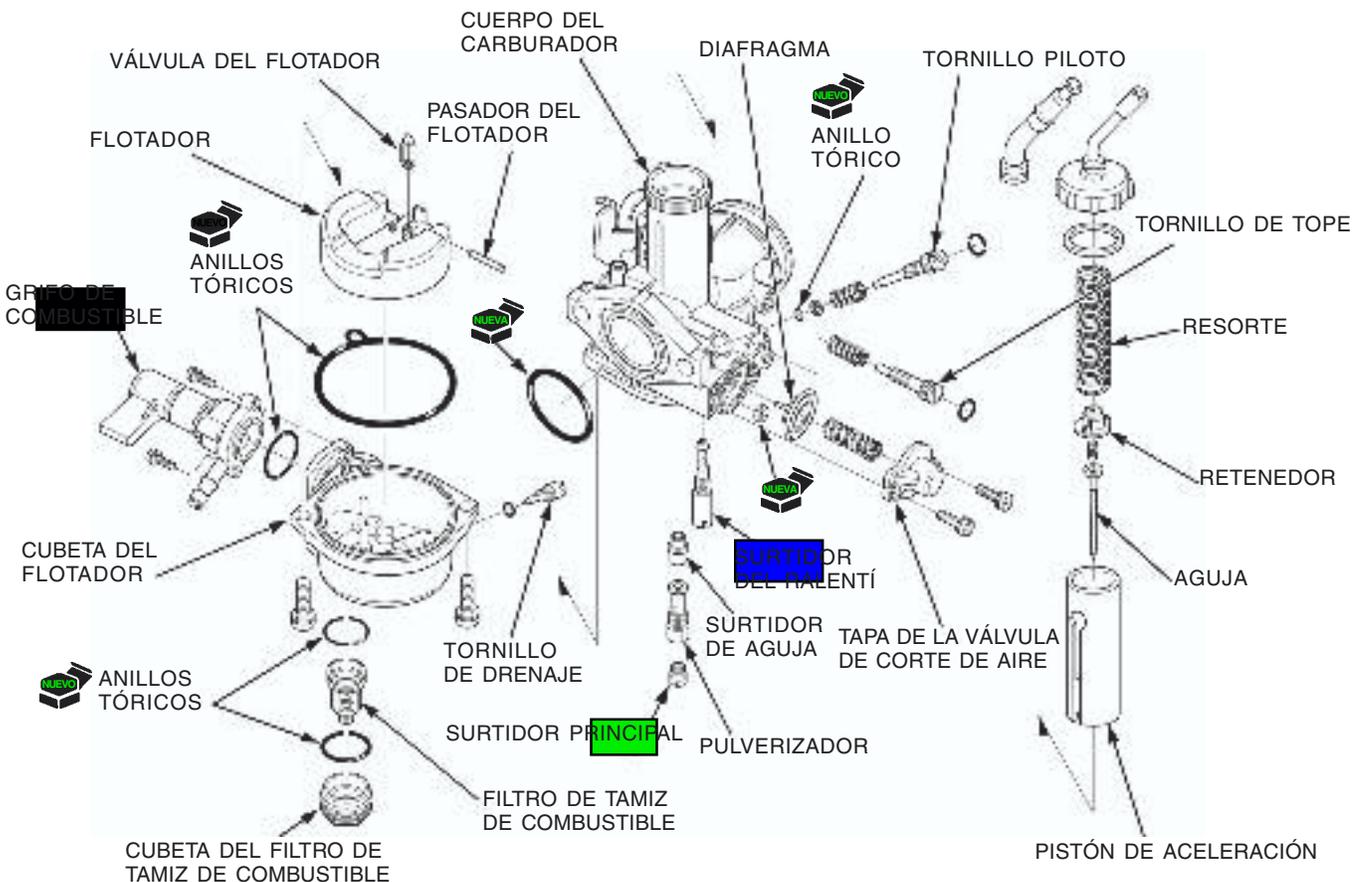
Quite el tornillo piloto, el resorte, la arandela y el anillo tórico.

Inspeccione cada surtidor con respecto a obstrucción o a daños y reemplácelos, si necesario.

Aplique aire comprimido en todos los agujeros de pasaje de aire y combustible en el cuerpo del carburador.



ARMADO DEL CARBURADOR



CUBETA DEL FLOTADOR

NOTA

Tenga cuidado al manipular los surtidores. Ellos pueden ser rayados o arañados fácilmente.

Instale lo siguiente:

- Tornillo de tope y resorte
- Surtidor del ralentí
- Surtidor de aguja (lado del D.I. menor orientado hacia el pulverizador)
- Pulverizador
- Surtidor principal

PAR DE APRIETE:

Pulverizador: 2,5 N.m (0,3 kgf.m)

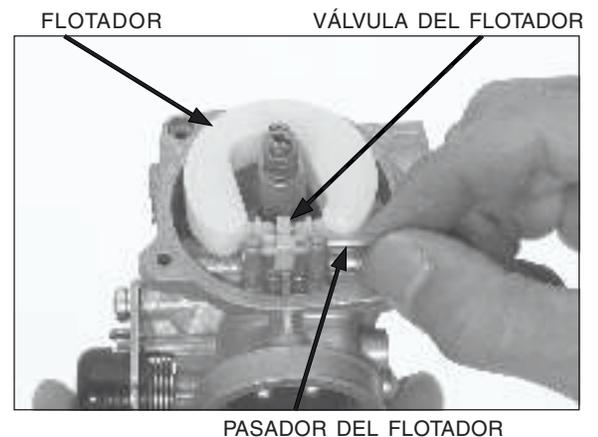
Surtidor principal: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)

Surtidor del ralentí: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)

Instale el tornillo piloto con el resorte, la arandela y un nuevo anillo tórico. Vuelva el tornillo piloto a su posición original, como se anotó durante el desmontaje.

Instale la válvula del flotador en el flotador.

Instale el flotador y la válvula del flotador en el cuerpo del carburador. Enseguida instale el pasador del flotador a través del cuerpo del carburador y del flotador.



INSPECCIÓN DEL NIVEL DEL FLOTADOR

Ajuste el carburador de modo que la válvula del flotador esté asentada y el brazo del flotador contacte ligeramente la válvula. Mida el nivel del flotador usando el calibrador de nivel del flotador, como se muestra.

Nivel del flotador: 10,7 mm

HERRAMIENTA ESPECIAL:

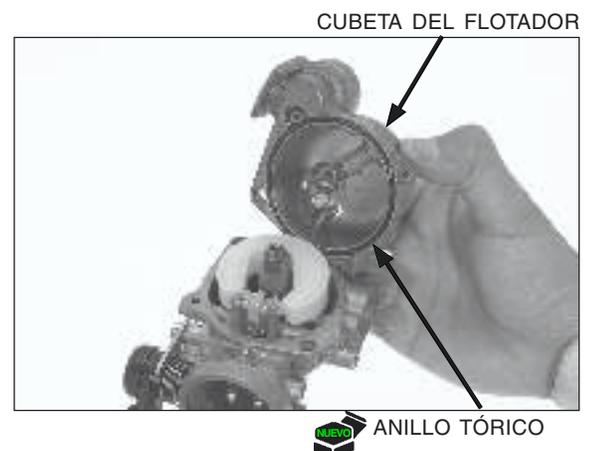
Calibrador de nivel del flotador 07401-0010000

No es posible ajustar el nivel del flotador.

Reemplace el conjunto del flotador en caso de que el nivel esté fuera de la especificación.

Instale un nuevo anillo tórico en la ranura de la cubeta del flotador.

Instale la cubeta del flotador.



Instale y apriete los tornillos de la cubeta del flotador al par especificado.

PAR DE APRIETE: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

VÁLVULA DE CORTE DE AIRE

Instale un nuevo anillo tórico con su lado llano orientado hacia el cuerpo del carburador.

Instale el diafragma y ajuste correctamente el borde reforzado del diafragma en la ranura del cuerpo del carburador.

NOTA

Tenga cuidado para no prender el diafragma y el anillo tórico entre el cuerpo y la tapa de la válvula durante el apriete de los tornillos.

Instale el resorte y la tapa de la válvula.
Instale y apriete los tornillos.

PAR DE APRIETE: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

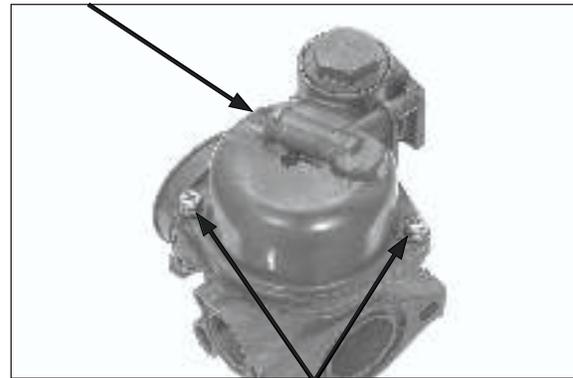
GRIFO DE COMBUSTIBLE

NOTA

Instale el grifo de combustible con su conexión de la manguera orientada hacia el conducto de admisión del motor.

Instale un nuevo anillo tórico en el cuerpo del carburador y, enseguida, instale el grifo de combustible.

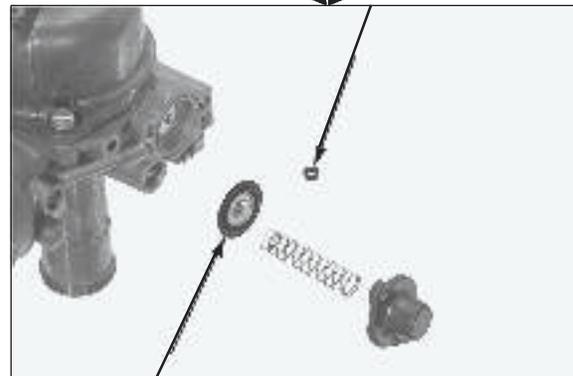
CUBETA DEL FLOTADOR



TORNILLOS

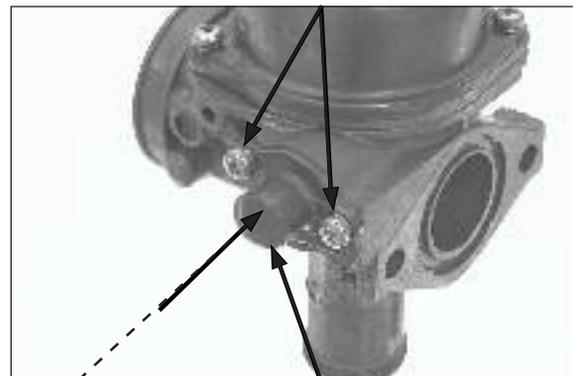


ANILLO TÓRICO



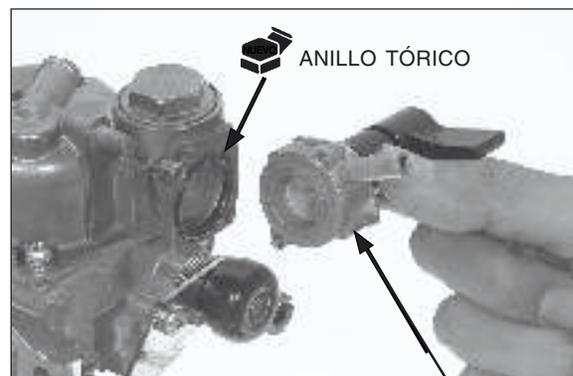
DIAFRAGMA

TORNILLOS



DIAFRAGMA/
RESORTE

TAPA DE LA VÁLVULA DE
CORTE DE AIRE



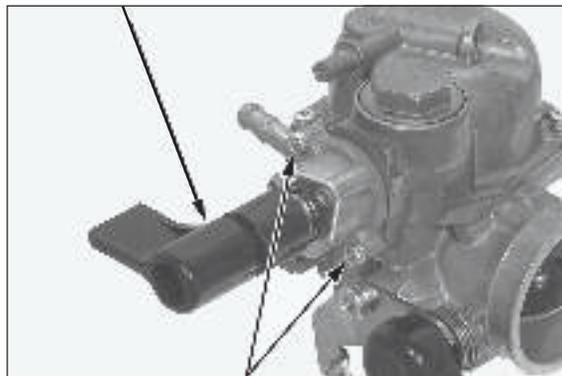
ANILLO TÓRICO

GRIFO DE COMBUSTIBLE

Instale los tornillos de montaje del grifo de combustible y apriételes al par especificado.

PAR DE APRIETE: 0,9 N.m (0,1 kgf.m)

GRIFO DE COMBUSTIBLE



TORNILLOS

TUBO DE DRENAJE DEL CARBURADOR

Instale el tubo de drenaje del carburador.

TUBO DE DRENAJE



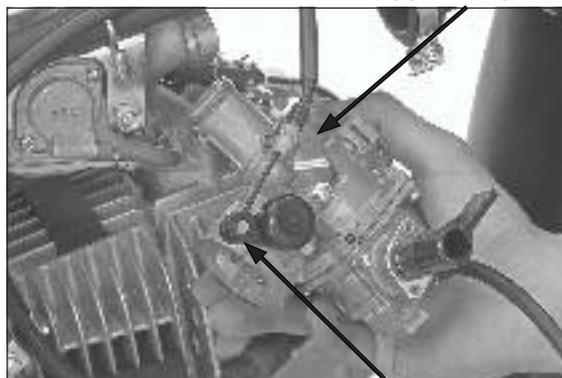
MONTAJE DEL CARBURADOR

CUERPO DEL CARBURADOR

Conecte el cable del estrangulador al brazo de la válvula del estrangulador.

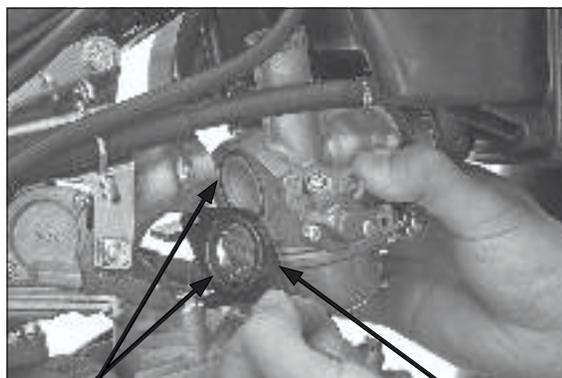
Instale el cable del estrangulador en la guía del cable.

GUÍA DEL CABLE



CABLE DEL ESTRANGULADOR

Instale nuevos anillos tóricos en las ranuras del aislador y del cuerpo del carburador.



ANILLOS TÓRICOS

AISLADOR

Conecte el tubo de conexión del filtro de aire al cuerpo del carburador.
 Instale el cuerpo del carburador y el aislador en el conducto de admisión y apriete los tornillos firmemente.
 Apriete el tornillo de la abrazadera del tubo de conexión.

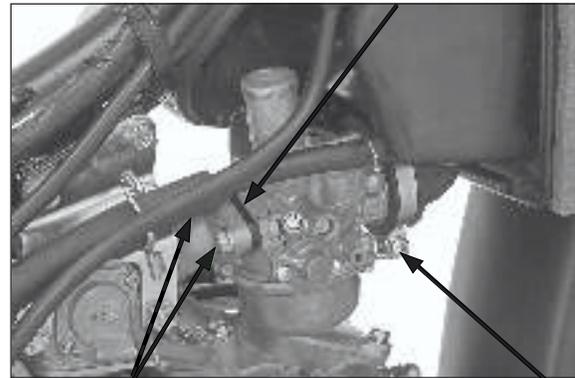
Conecte el tubo del respiradero y el tubo de combustible al carburador.

PISTÓN DE ACELERACIÓN

Instale la aguja en el pistón de aceleración.
 Mantenga fija la aguja junto con el resorte y el retenedor mientras empuja ligeramente el retenedor con un destornillador, girándolo en el sentido horario.

Encamine el cable del acelerador a través del resorte.
 Conecte el cable del acelerador al pistón de aceleración mientras comprime su resorte.

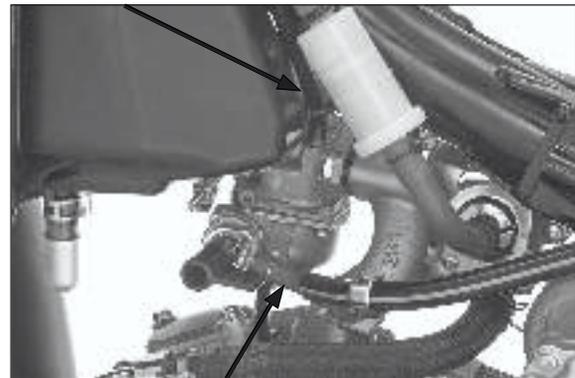
AISLADOR/ANILLOS TÓRICOS



TORNILLOS

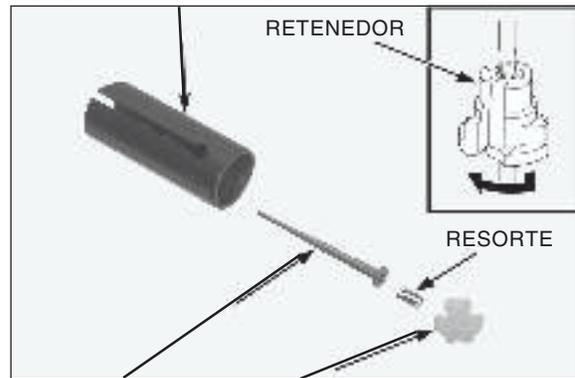
TORNILLO

TUBO DEL RESPIRADERO



TUBO DE COMBUSTIBLE

PISTÓN DE ACELERACIÓN

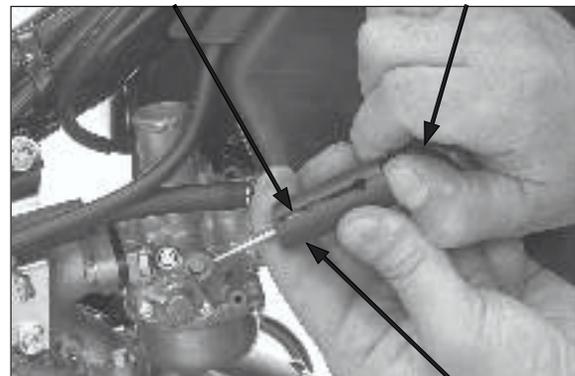


AGUJA

RETENEDOR

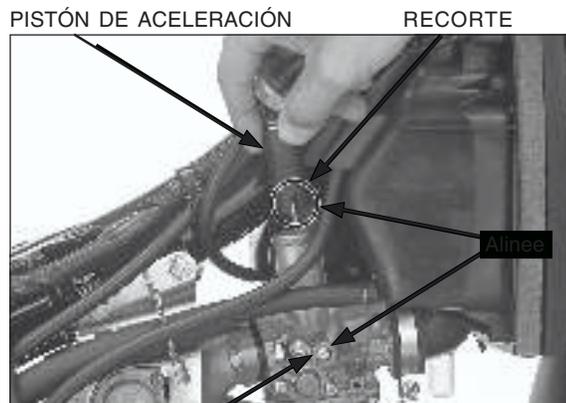
CABLE DEL ACELERADOR

RESORTE



PISTÓN DE ACELERACIÓN

Instale el pistón de aceleración en el cuerpo del carburador, alineando su recorte con el tornillo de tope.



TORNILLO DE TOPE

TAPA DEL CARBURADOR



Apriete firmemente la tapa del carburador.

Después de instalar el carburador, compruebe lo siguiente:

- Juego libre de la empuñadura del acelerador (página 3-5)
- Rotación del ralentí del motor (página 3-12)
- Ajuste del tornillo piloto (página 5-13)

AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO

ATENCIÓN

- El tornillo piloto es ajustado correctamente en la fábrica. Como el ajuste del tornillo piloto es esencial para la emisión de los gases CO y HC, ese ajuste se debe efectuar con mucho cuidado.
- Utilice un tacómetro con graduaciones de 50 rpm, o menos, lo cual irá indicar variaciones de 50 rpm con exactitud.

PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL RALENTÍ

NOTA

No apriete excesivamente el tornillo piloto. En caso contrario, el asiento del tornillo será dañado.

1. Gire el tornillo piloto en el sentido horario hasta que se asiente ligeramente. Enseguida, gírelo hacia fuera hasta atngir la especificación fornecida. Esto es un ajuste inicial anterior al ajuste final del tornillo piloto.

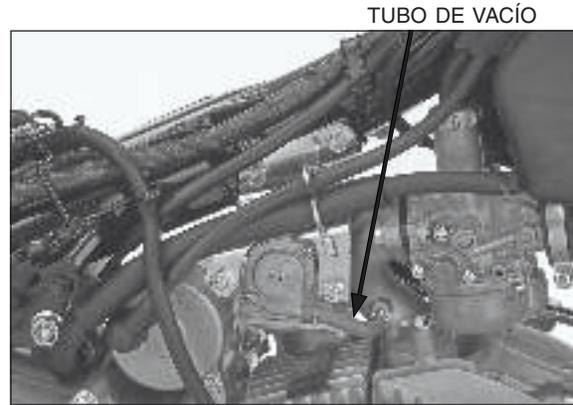
Abertura inicial: Tipo BR: 2-1/4 vueltas hacia fuera
 Tipo 2LA: 2-1/8 vueltas hacia fuera
 Tipo 3LA: 2 vueltas hacia fuera

TORNILLO PILOTO



TORNILLO DE TOPE

2. Caliente el motor hasta atngir su temperatura normal de funcionamiento. Un pilotaje normal por 10 minutos es suficiente.
3. Apague el motor.
Quite el protector de piernas (página 2-2) y conecte el tacómetro conforme las instrucciones del fabricante.
4. Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR). Enseguida, conéctelo a una bomba de vacío y coloque un tapón en la conexión del conducto de admisión.



5. Aplique el vacío especificado de más de 63 kPa (470 mmHg) al tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR). Arranque el motor y ajuste la rotación del ralentí a través del tornillo de tope.

Rotación del ralentí: 1.400 rpm \pm 100 rpm

6. Gire lentamente el tornillo piloto hacia dentro o hacia fuera a fin de obtener la rotación máxima.
7. Abra ligeramente el acelerador por 2 ó 3 veces. Enseguida ajuste la rotación del ralentí a través del tornillo de tope.
8. Gire el tornillo piloto gradualmente hacia fuera hasta que la rotación del motor disminuya en 100 rpm.
9. Gire el tornillo piloto hasta atngir la abertura final.

Abertura final (a partir de la posición obtenida en la Etapa 8):

Tipo BR: 3/4 de vuelta hacia dentro

Tipo 2LA: 2-1/8 vueltas hacia dentro

Tipo 3LA: 2 vueltas hacia dentro

10. Quite el tapón del conducto de admisión. Quite la bomba de vacío y conecte el tubo de vacío al conducto de admisión.

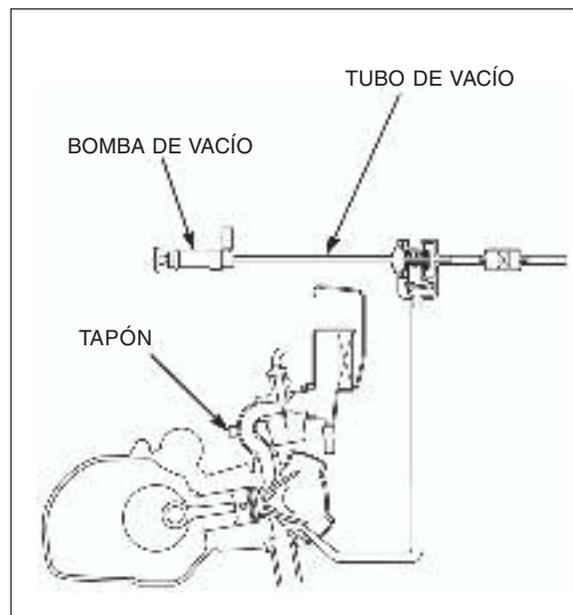
11. Ajuste nuevamente el ralentí con el tornillo de tope.

Rotación del ralentí: 1.400 rpm \pm 100 rpm

Instale el protector de piernas (página 2-2).

12. Mida una vez más las emisiones de gases de escape al ralentí (página 3-13).

En caso de que exista concentración de CO y/o HC, inspeccione el sistema de suministro de aire secundario (página 5-16).



TANQUE DE COMBUSTIBLE

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite el carenado (página 2-3).

Desenchufe el conector 3P de la unidad de combustible.

CONECTOR 3P



Desconecte el tubo de combustible del filtro de combustible.

TUBO DE COMBUSTIBLE



Quite los tornillos de montaje y el tanque de combustible.

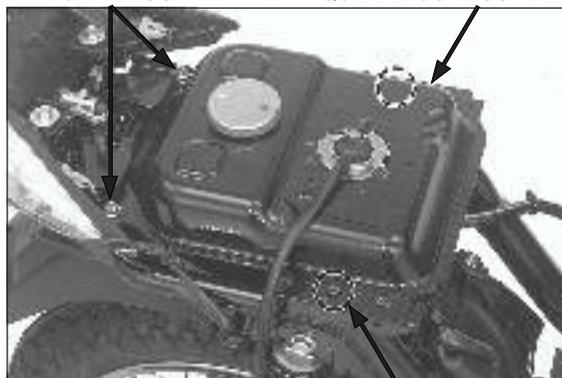
NOTA

Encamine correctamente el cableado de la unidad sensoria de nivel de combustible (página 1-16).

Instale el tanque de combustible sobre el chasis, alineando los resaltes del chasis con los orificios en el tanque de combustible.

Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.

TORNILLOS TANQUE DE COMBUSTIBLE



RESALTES/ORIFICIOS

FILTRO DE COMBUSTIBLE

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite el carenado lateral izquierdo (página 2-4).

Apriete el tubo de combustible del lado del tanque de combustible.

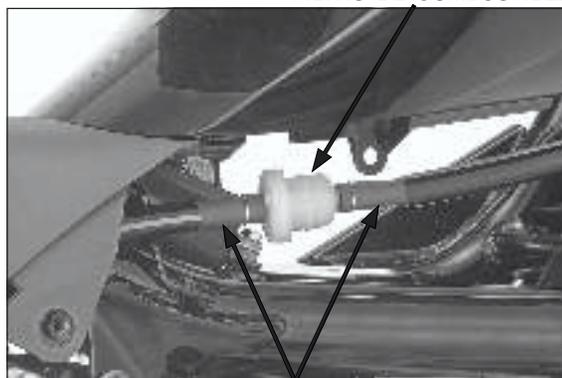
Coloque un recipiente aprobado para gasolina (nafta) debajo de los tubos de combustible y drene el combustible.

NOTA

Limpie el combustible derramado.

Desconecte los tubos de combustible y quite el filtro de combustible.

FILTRO DE COMBUSTIBLE



TUBOS DE COMBUSTIBLE

Compruebe el filtro de combustible con respecto a daños o a contaminación.

Reemplace el filtro de combustible, si necesario.

Efectúe el montaje en el orden inverso al desmontaje.

NOTA

Instale el filtro de combustible con su flecha orientada hacia el grifo de combustible.

FILTRO DE TAMIZ DE COMBUSTIBLE

Cierre el grifo de combustible (posición OFF).

Quite la cubeta del filtro de tamiz de combustible, el tamiz del filtro y los anillos tóricos.

Limpie el tamiz del filtro y el filtro de tamiz de combustible con disolvente no inflamable.

Reemplace el tamiz del filtro, si necesario.

Instale los nuevos anillos tóricos, el tamiz y la cubeta del filtro.

Apriete la cubeta del filtro de tamiz al par especificado.

PAR DE APRIETE: 5,9 N.m (0,6 kgf.m)

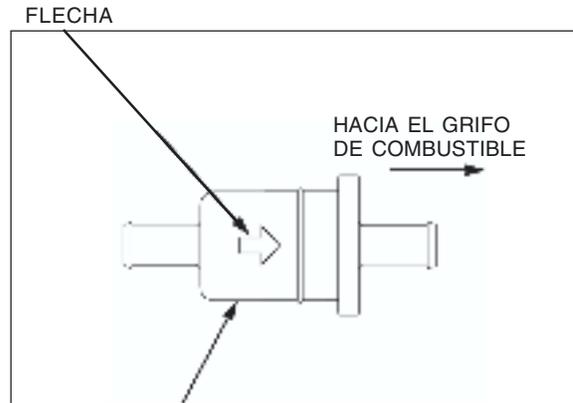
Abra el grifo de combustible (posición ON) y asegúrese de que no haya fuga de combustible.

SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO

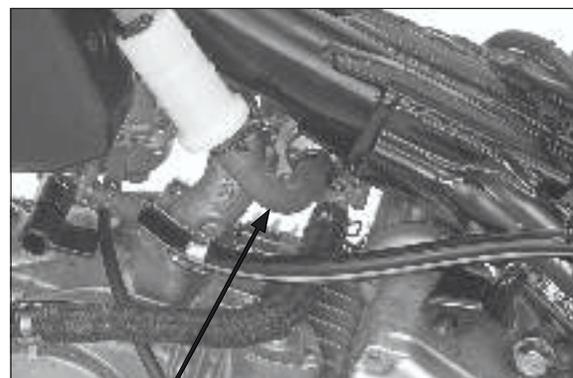
DESMONTAJE/MONTAJE DE LA VÁLVULA DE CONTROL DE IMPULSOS (PAIR)

Quite el protector de piernas (página 2-2).

Desconecte la manguera de suministro de aire de la válvula de control de impulsos (PAIR).



FILTRO DE COMBUSTIBLE



Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR).

Quite los tornillos y el cuerpo de la válvula de control de impulsos (PAIR) con el soporte.

Quite los tornillos y la válvula de control de impulsos (PAIR) del soporte.

NOTA

Instale el cable del motor de arranque (BIZ 125 ES) y el tubo del respiradero de la carcasa del motor en el prendedor ubicado en el soporte de la válvula de control PAIR.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.

DESMONTAJE/MONTAJE DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN PAIR

Quite la válvula de control de impulsos (PAIR) (página 5-16).

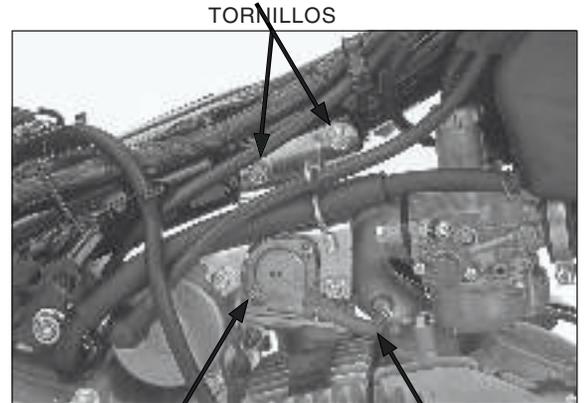
Quite los tornillos, la tapa de la válvula de retención y la válvula de retención del cuerpo de la válvula de control de impulsos (PAIR).

Compruebe si el interior de la válvula de control de impulsos (PAIR) está limpio y exento de acumulación de carbonilla.

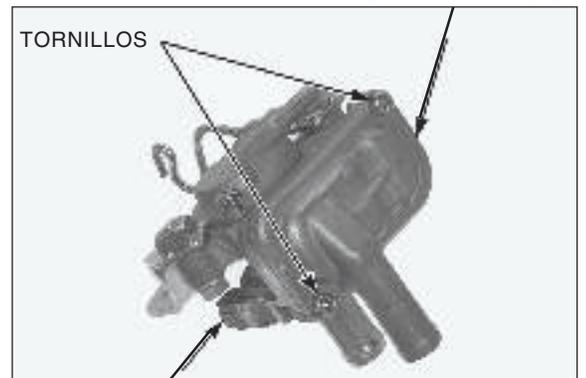
Compruebe la válvula de paleta con respecto a fatiga o a daños. Reemplácela, si necesario.

Reemplace la válvula de retención PAIR si la goma del asiento está agrietada, deteriorada o dañada, o si hay juego entre la válvula de paleta y el asiento.

El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



TORNILLOS
VÁLVULA DE CONTROL DE IMPULSOS (PAIR) TUBO DE VACÍO
TAPA DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN



TORNILLOS
CUERPO DE LA VÁLVULA DE CONTROL DE IMPULSOS (PAIR)



ASIENTO DE GOMA VÁLVULA DE PALETA

INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Quite el protector de piernas (página 2-2).

Antes de inspeccionar el sistema, quite e inspeccione la válvula de control de impulsos (PAIR) y la válvula de retención PAIR (página 5-16).

Arranque el motor y caliéntelo hasta su temperatura normal de funcionamiento.

Desconecte la manguera de suministro de aire del filtro de aire (página 5-16).

Desconecte el tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR) del conducto de admisión y coloque un tapón en la conexión del tubo.

Conecte la bomba de vacío al tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR).

Arranque el motor y abra ligeramente el acelerador de modo que el aire sea aspirado a través de la manguera de suministro de aire.

En caso de que el aire no sea aspirado, compruebe la manguera de suministro de aire con respecto a obstrucción.

Con el motor en funcionamiento, aplique vacío gradualmente al tubo de vacío de la válvula de control de impulsos (PAIR).

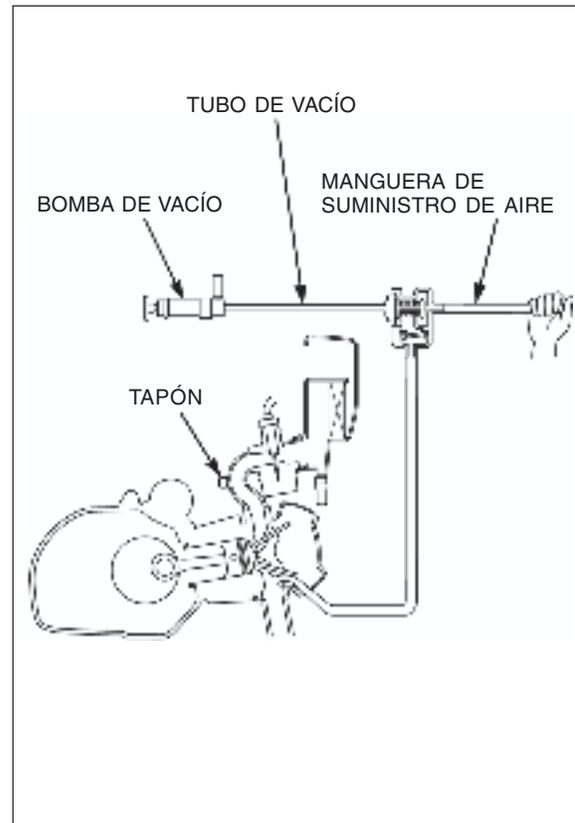
Cerciórese de que la manguera de suministro de aire pare de aspirar el aire y de que el vacío sea mantenido.

Vacío especificado: 63 kPa (470 mmHg)

En caso de que el aire sea aspirado, o el vacío especificado no sea mantenido, instale una nueva válvula de control de impulsos (PAIR).

En caso de que ocurra combustión retardada durante la desaceleración, aun que el sistema de suministro de aire secundario esté normal, compruebe la válvula de corte de aire.

Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.



TUBO DE INYECCIÓN DE AIRE

DESMONTAJE

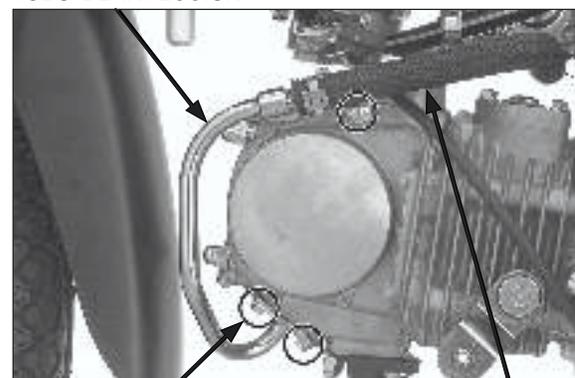
Quite el protector de piernas (página 2-2).

Quite los tornillos.

Desconecte la manguera de aire y quite el tubo de inyección de aire.

Quite la junta y limpie ambas superficies de contacto.

TUBO DE INYECCIÓN



TORNILLOS

MANGUERA

INSPECCIÓN

Compruebe el tubo de inyección de aire con respecto a dobladura o a daño.

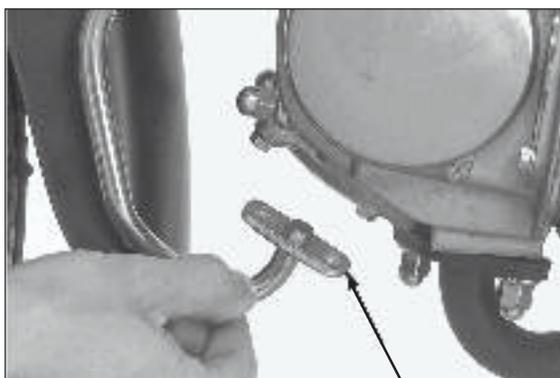
TUBO DE INYECCIÓN DE AIRE



MONTAJE

Instale una nueva junta en la brida del tubo de inyección de aire.

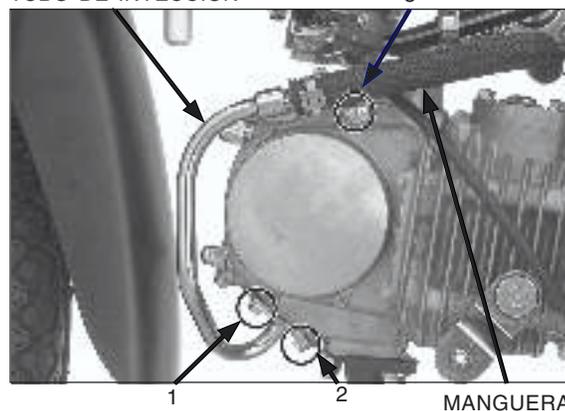
Conecte la manguera de aire al tubo de inyección de aire.



JUNTA

Instale el tubo de inyección de aire y los tornillos.
Apriete los tornillos en la secuencia numérica indicada.
Instale el protector de piernas (página 2-2).

TUBO DE INYECCIÓN



MANGUERA

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	6-0	DESMONTAJE DEL MOTOR	6-2
INFORMACIONES DE SERVICIO	6-1	MONTAJE DEL MOTOR	6-4

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Durante el desmontaje y el montaje del motor, apoye la motocicleta en su caballete central.
- Apoye el motor sobre un gato de piso u otro soporte ajustable para facilitar la extracción de los tornillos de suspensión del motor.
- No es necesario desmontar el motor del chasis a fin de efectuar servicios en los siguientes componentes:
 - Alternador (página 10-3)
 - Embrague (página 9-5)
 - Selector de marchas (página 9-23)
 - Culata/válvulas (página 7-7)
 - Cilindro/pistón (página 8-3)
 - Bomba de aceite (página 4-2)
 - Embrague del partida (BIZ 125 ES) (página 10-5)
 - Motor de arranque (BIZ 125 ES) (página 16-4)
- Es necesario desmontar el motor del chasis a fin de efectuar servicios en los siguientes componentes:
 - Cigüeñal/transmisión/conjunto de arranque (página 11-6)
 - Horquillas del cambio/tambor selector (página 11-8)

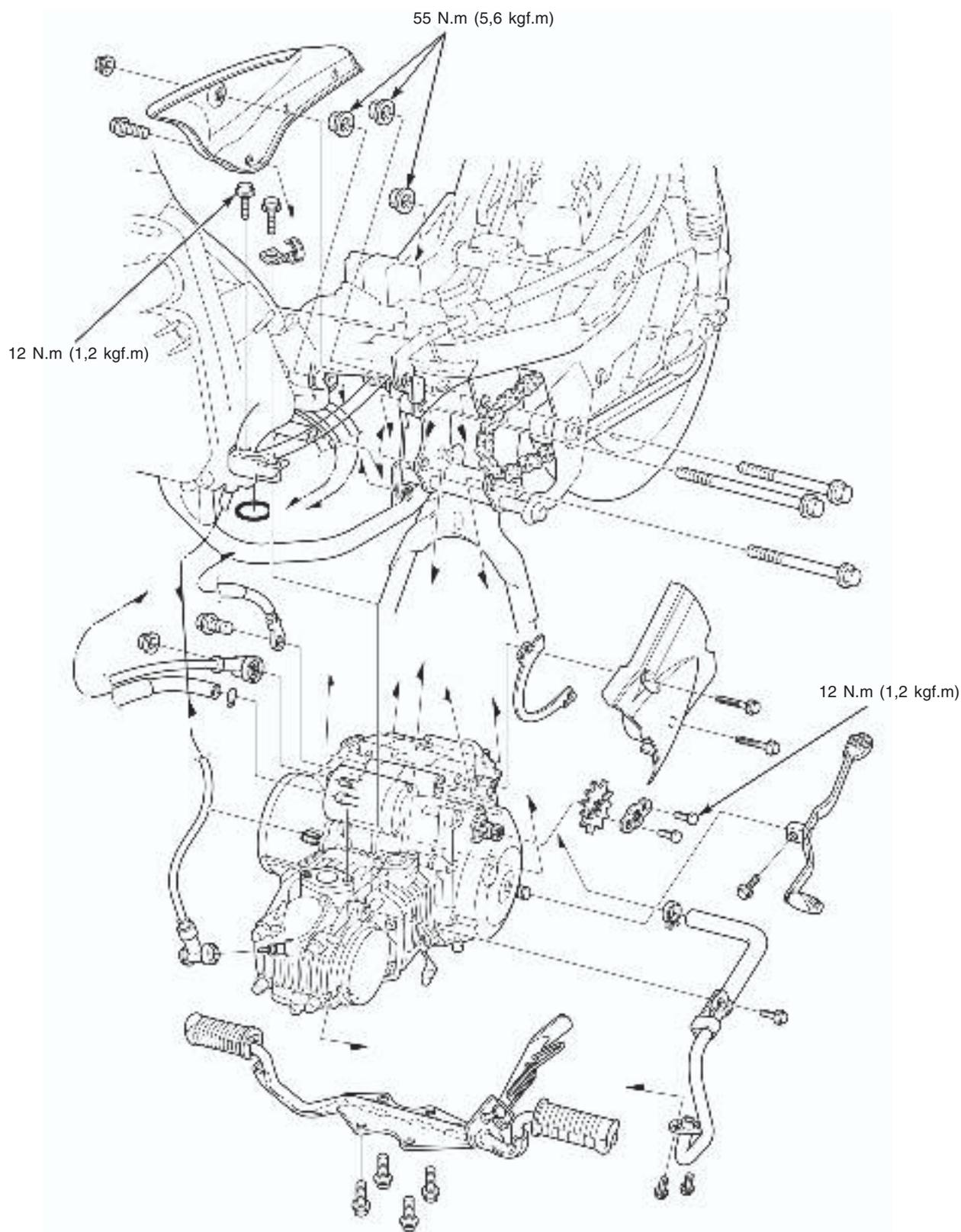
ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones
Peso en seco del motor	BIZ 125 ES	24,6 kg
	BIZ 125 KS	22,7 kg
Capacidad de aceite del motor	Al drenar	0,7 ℓ
	Al desarmar	0,9 ℓ
Aceite para motor recomendado		Clasificación de servicio API SE, SF o SG Viscosidad: SAE 20W-50

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tuerca de suspensión del motor	55 N.m (5,6 kgf.m)
Tornillo de la placa de sujeción del piñón de transmisión	12 N.m (1,2 kgf.m)
Tornillo del conducto de admisión	12 N.m (1,2 kgf.m)

COMPONENTES DEL SISTEMA



DESMONTAJE DEL MOTOR

Drene el aceite del motor (página 3-10).

Apoye la motocicleta en su caballete central.

Quite lo siguiente:

- Carenado (página 2-3)
- Protector de piernas (página 2-2)
- Tubo de escape (página 2-11)
- Pedal de apoyo (página 2-11)
- Capa supresora de ruido (página 3-7)
- Tubo de inyección y manguera de suministro de aire secundario (página 5-18)

Quite los tornillos, el prendedor y el anillo tórico del conducto de admisión.

Desenchufe el conector 4P (blanco) del alternador y el conector del cableado Azul/amarillo del generador de impulsos del encendido.

Quite el protector de goma, la tuerca del terminal y el cable del motor de arranque.

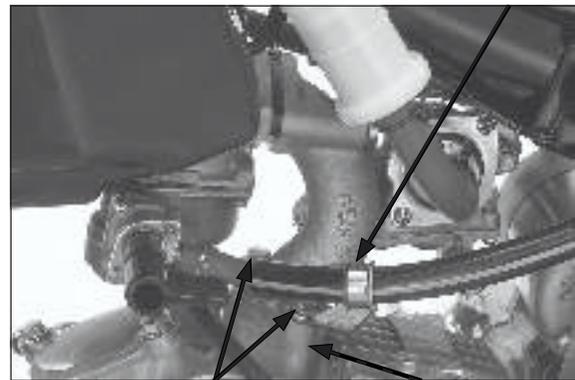
Quite el tornillo de montaje del motor de arranque y el cable-tierra.

Desconecte el tubo del respiradero del motor.

Afloje ambas contratuercas y tuercas de ajuste de los ajustadores de la cadena de transmisión.

Afloje la tuerca del eje trasero y enseguida empuje completamente la rueda trasera hacia delante y afloje totalmente la cadena de transmisión.

PRENDEDOR



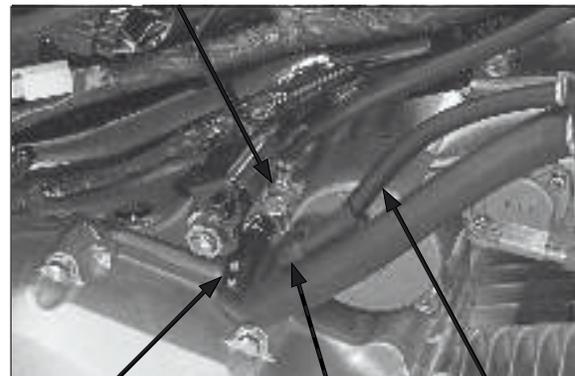
TORNILLOS ANILLO TÓRICO

CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR

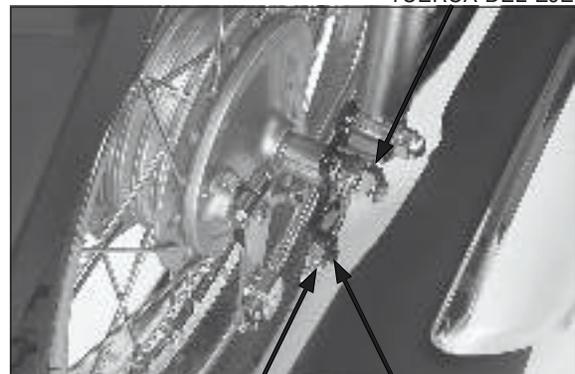


CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS

TORNILLO/CABLE-TIERRA



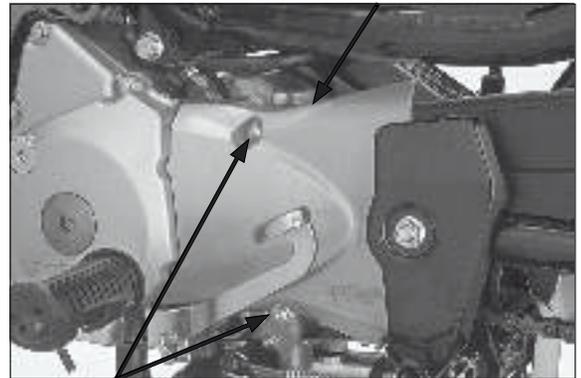
TUBO DEL RESPIRADERO TUERCA DEL TERMINAL CABLE DEL MOTOR DE ARRANQUE TUERCA DEL EJE



CONTRATUERCA TUERCA DE AJUSTE

Quite los tornillos y la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor.

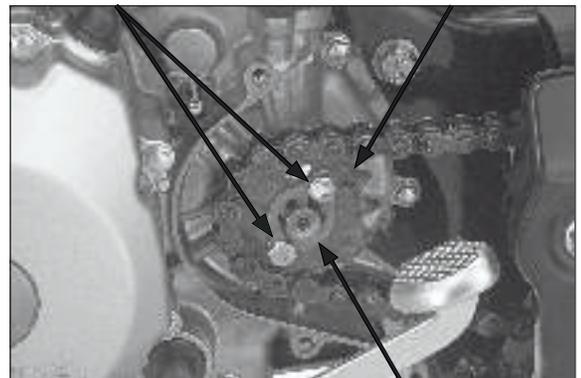
TAPA TRASERA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR



TORNILLOS

Quite los tornillos de la placa, la placa de sujeción y el piñón de transmisión.

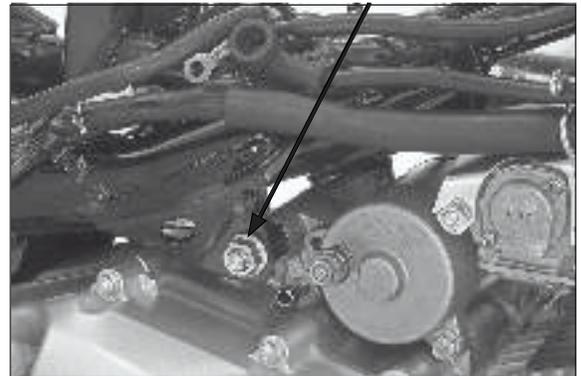
TORNILLOS PIÑÓN DE TRANSMISIÓN



PLACA DE SUJECIÓN

Apoye el motor sobre un gato de piso u otro soporte ajustable. Quite la tuerca de suspensión delantera del motor.

TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN DELANTERA



Quite lo siguiente:

- Placa lateral izquierda del pivote del brazo oscilante (página 13-12)
- Soporte del tubo de escape (página 13-12)

Quite las tuercas de suspensión trasera superior y trasera inferior del motor.

Quite los tornillos de suspensión delantero y trasero del motor. Enseguida quite el motor del chasis.

TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN TRASERA SUPERIOR



TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN TRASERA INFERIOR

MONTAJE DEL MOTOR

NOTA

- Observe la dirección de montaje de los tornillos de suspensión del motor.
- Use un gato de piso u otro soporte ajustable y coloque cuidadosamente el motor en el chasis, maniobrándolo para posicionarlo.

NOTA

Tenga cuidado para no dañar el chasis.

Coloque el motor en el chasis y apoye el motor en un gato de piso u otro soporte ajustable.

Instale los tornillos de suspensión trasero superior y trasero inferior por el lado izquierdo y apriete temporalmente las tuercas.

Instale el tornillo de suspensión delantero del motor por el lado izquierdo y apriete temporalmente la tuerca.

Apriete todas las tuercas de suspensión del motor al par especificado.

PAR DE APRIETE: 55 N.m (5,6 kgf.m)

Instale lo siguiente:

- Soporte del tubo de escape (página 13-15)
- Placa lateral izquierda del pivote del brazo oscilante (página 13-15)



TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN TRASERA SUPERIOR

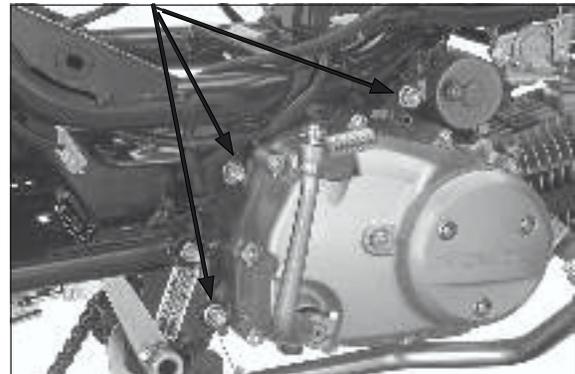


TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN TRASERA INFERIOR



TORNILLO/TUERCA DE SUSPENSIÓN DELANTERA

TUERCAS DE SUSPENSIÓN DEL MOTOR



Instale el piñón junto con la cadena de transmisión en el eje secundario.

NOTA

Instale la placa de sujeción con su lado achaflanado orientado hacia el piñón de transmisión.

Instale la placa de sujeción en el eje secundario, alineando cada diente con las estrías del eje secundario.

Gire la placa de sujeción en el eje secundario y alinee los orificios de los tornillos.

Instale los tornillos de la placa de sujeción y apriételos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

NOTA

Alinee los orificios de la guía de la cadena de transmisión con los resaltes de la tapa trasera.

Instale la guía de la cadena de transmisión en la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor.

Instale la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor y apriete los tornillos firmemente.

Instale el cable-tierra y el tornillo de montaje del motor de arranque.

Apriete firmemente los tornillos de montaje del motor de arranque.

Conecte el cable del motor de arranque y apriete firmemente la tuerca del terminal.

Instale el protector de goma firmemente.

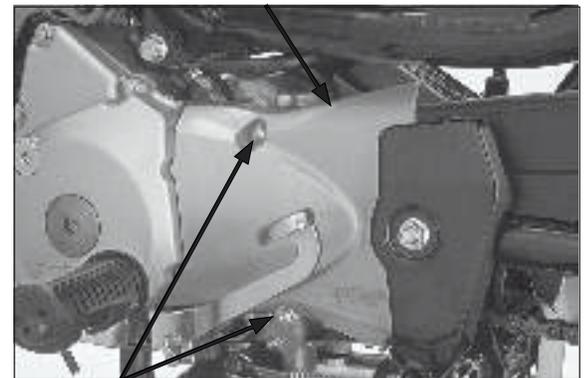
Conecte el tubo del respiradero del motor.



ALINEE PLACA DE SUJECIÓN
PIÑÓN DE TRANSMISIÓN TAPA TRASERA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR TORNILLOS

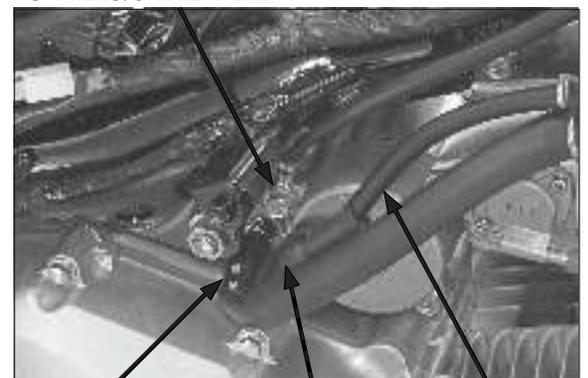


ALINEE TAPA TRASERA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR GUÍA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



TORNILLOS

TORNILLO/CABLE-TIERRA



TUBO DEL RESPIRADERO TUERCA DEL TERMINAL CABLE DEL MOTOR DE ARRANQUE

Enchufe el conector 4P (blanco) del alternador y el conector del cableado Azul/amarillo del generador de impulsos del encendido.

Lubrique el nuevo anillo tórico con aceite e instálelo en la ranura del conducto de admisión.

Instale los tornillos del conducto de admisión con el prendedor de la manguera de combustible.

Apriete los tornillos del conducto de admisión al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

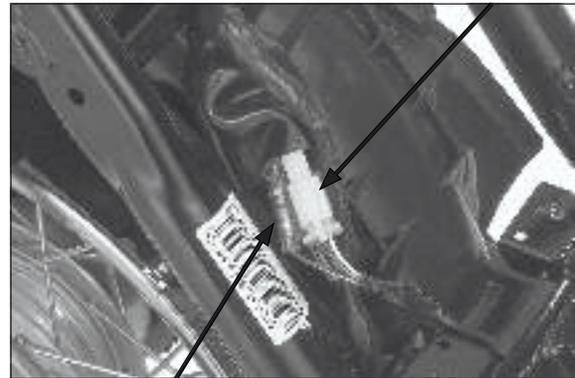
Instale lo siguiente:

- Capa supresora de ruido (página 3-7)
- Pedal de apoyo (página 2-11)
- Tubo de escape (página 2-11)
- Tubo de inyección y manguera de suministro de aire secundario (página 5-18)
- Protector de piernas (página 2-2)
- Carenado (página 2-3)

Abastezca el motor con el aceite recomendado hasta el nivel correcto (página 3-10).

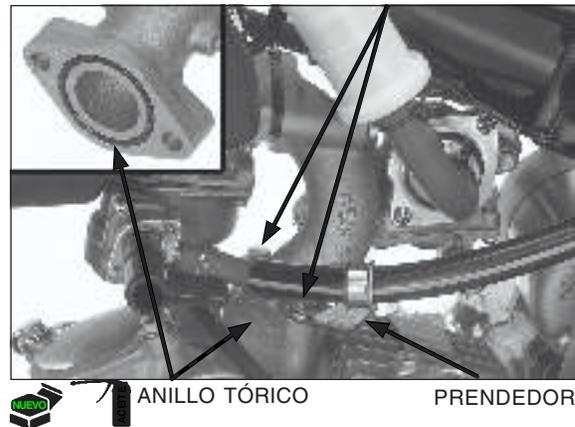
Ajuste el juego libre del pedal del freno (página 3-18) y el tensado de la cadena de transmisión (página 3-15).

CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR



CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS

TORNILLOS



ANILLO TÓRICO

PRENDEDOR

Enchufe el conector 4P (blanco) del alternador y el conector del cableado Azul/amarillo del generador de impulsos del encendido.

Lubrique el nuevo anillo tórico con aceite e instálelo en la ranura del conducto de admisión.

Instale los tornillos del conducto de admisión con el prendedor de la manguera de combustible.

Apriete los tornillos del conducto de admisión al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

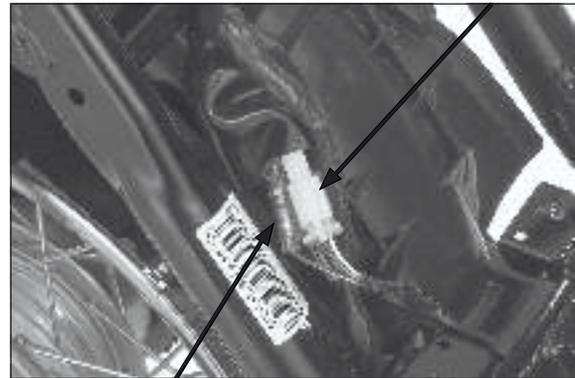
Instale lo siguiente:

- Capa supresora de ruido (página 3-7)
- Pedal de apoyo (página 2-11)
- Tubo de escape (página 2-11)
- Tubo de inyección y manguera de suministro de aire secundario (página 5-18)
- Protector de piernas (página 2-2)
- Carenado (página 2-3)

Abastezca el motor con el aceite recomendado hasta el nivel correcto (página 3-10).

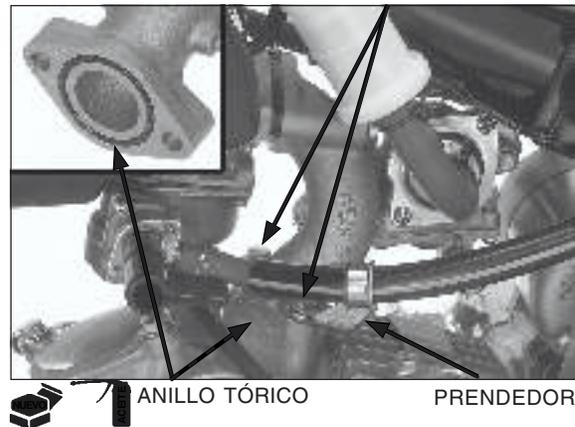
Ajuste el juego libre del pedal del freno (página 3-18) y el tensado de la cadena de transmisión (página 3-15).

CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR



CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS

TORNILLOS



ANILLO TÓRICO

PRENDEDOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	7-0	REEMPLAZO DE LA GUÍA DE LA VÁLVULA	7-10
INFORMACIONES DE SERVICIO	7-1	INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA	7-11
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	7-3	RECTIFICADO DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA	7-12
PRUEBA DE COMPRESIÓN EN EL CILINDRO	7-4	ARMADO DE LA CULATA	7-14
DESMONTAJE DEL ÁRBOL DE LEVAS/ BALANCINES	7-4	MONTAJE DE LA CULATA	7-16
DESMONTAJE DE LA CULATA	7-7	MONTAJE DEL ÁRBOL DE LEVAS/ BALANCINES	7-17
DESARMADO DE LA CULATA	7-8		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Esta sección presenta los procedimientos de los servicios en la culata, válvulas y árbol de levas.
- Los servicios de la culata, válvulas y árbol de levas pueden efectuarse con el motor instalado en el chasis.
- Durante el desarmado, anote y guarde adecuadamente las piezas desarmadas para que puedan ser instaladas nuevamente en su posición original.
- Limpie todas las piezas desarmadas con disolvente de limpieza y séquelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.
- La lubricación del árbol de levas se efectúa a través de los pasajes de aceite de la culata. Limpie todos los pasajes de aceite antes de armar la culata.
- Tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto al quitar la culata.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

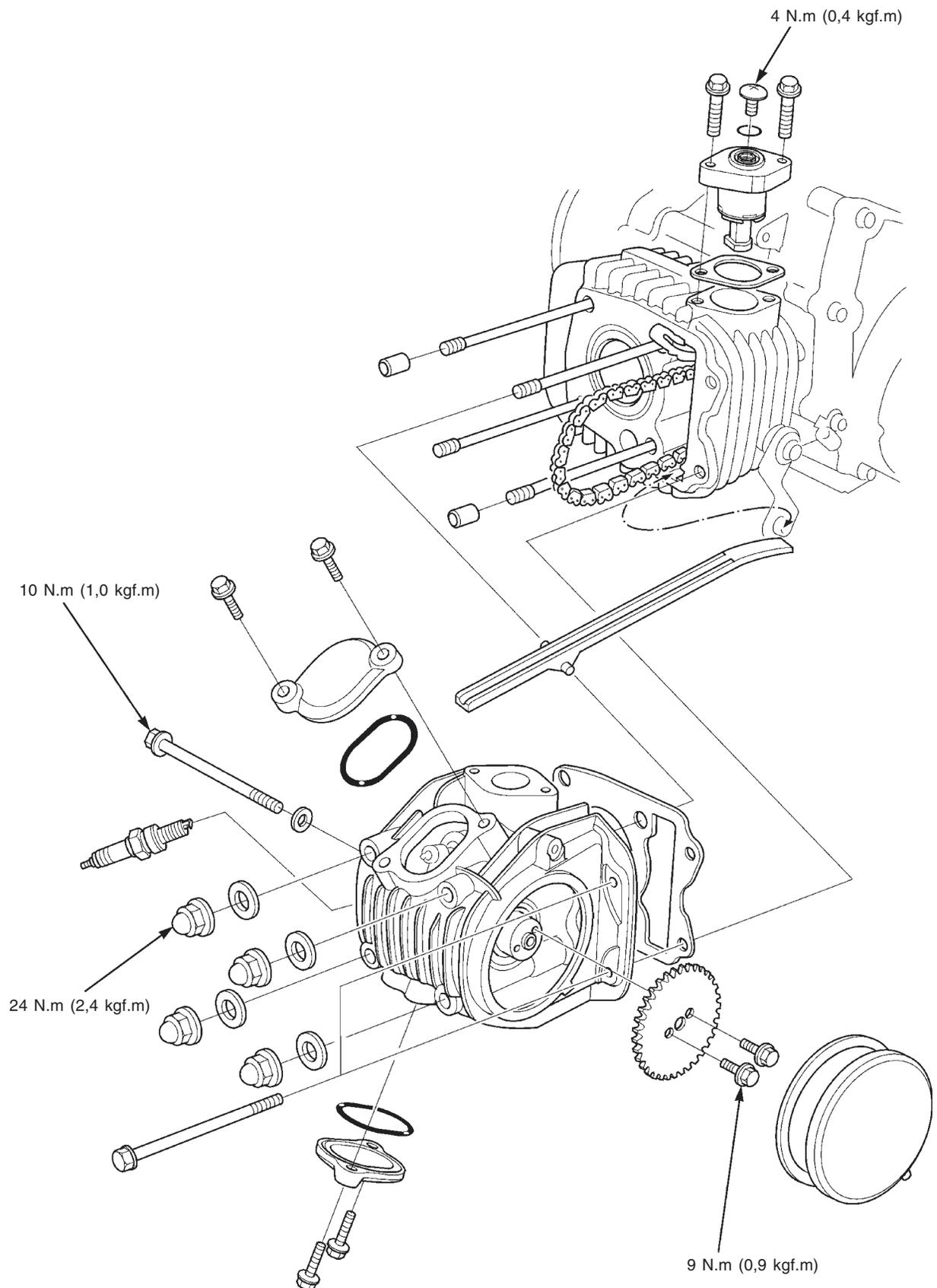
Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Compresión del cilindro		1.265 kPa (12,9 kgf/cm ² , 184 psi) a 700 rpm	—
Alabeo de la culata		—	0,05
Válvulas, guías de válvulas	Separación de las válvulas	ADM/ESC	0,05 ± 0,02
	D.E. del vástago de las válvulas	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. de las guías	ADM/ESC	5,000 – 5,012
	Holgura entre el vástago de válvula y la guía	ADM	0,010 – 0,037
		ESC	0,030 – 0,057
Anchura del asiento de la válvula	ADM/ESC	1,0	
Largo libre del resorte de la válvula	Externo	ADM/ESC	35,25
	Interno	ADM/ESC	32,41
Balancín/Eje	D.I. del balancín	ADM/ESC	10,000 – 10,015
	D.E. del eje	ADM/ESC	9,972 – 9,987
Árbol de levas	Altura del lóbulo	ADM	32,084 – 32,284
		ESC	31,860 – 31,960

VALORES DE PAR DE APRIETE

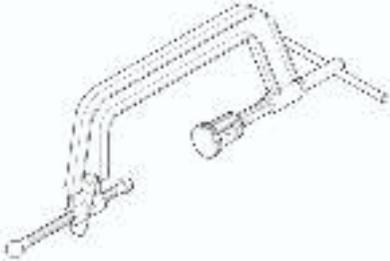
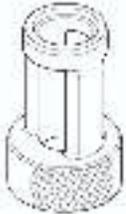
Tuerca ciega de la culata	24 N.m (2,4 kgf.m)
Tornillo de la tapa izquierda de la culata	10 N.m (1,0 kgf.m)
Tornillo del engranaje de distribución	9 N.m (0,9 kgf.m)
Tapón del accionador del tensor de la cadena de distribución	4 N.m (0,4 kgf.m)
Tornillo del émbolo de ajuste de la cadena de distribución	10 N.m (1,0 kgf.m)
Prisionero del tubo de escape	11 N.m (1,1 kgf.m)

Remítase a la página 7-15.

COMPONENTES DEL SISTEMA



HERRAMIENTAS ESPECIALES

<p>Compresor del resorte de la válvula 07757-0010000</p> 	<p>Adaptador del compresor del resorte de la válvula 07959-KM30101</p> 	<p>Instalador de la guía de la válvula, 4,8 mm 07942-MA60000</p> 
<p>Escariador de guías de válvulas, 5,0 mm 07984-MA60001</p> 	<p>Fresa de asiento, 24 mm (45° ADM) 07780-0010600</p> 	<p>Fresa de asiento, 22 mm (45° ESC) 07780-0010701</p> 
<p>Fresa plana, 27 mm (32° ADM) 07780-0013300</p> 	<p>Fresa plana, 22 mm (32° ESC) 07780-0012601</p> 	<p>Fresa de corte interno, 26 mm (60° ADM) 07780-0014500</p> 
<p>Fresa de corte interno, 20,5 mm (60° ESC) 07780-0014300</p> 	<p>Soporte de la fresa, 5,0 mm 07781-0010400</p> 	<p>Herramienta limitadora del tensor 070MG-0010100</p> 

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

- Defectos en la parte superior del motor generalmente perjudican su desempeño. Esto se puede diagnosticar a través de una prueba de compresión o por la detección de ruidos del motor, utilizándose un estetoscopio o una sonda.
- Si el desempeño es insatisfactorio en bajas rotaciones, compruebe con respecto a la presencia de humo blanco en el tubo del respiradero del motor. Si el tubo presenta humo, verifique si algún segmento del pistón está trabado (pág. 8-5).

Compresión muy baja, arranque difícil o desempeño insatisfactorio en bajas rotaciones

- Válvulas:
 - Ajuste incorrecto de la separación de las válvulas
 - Válvulas quemadas o alabeadas
 - Sincronización de válvulas incorrecta
 - Resorte de válvula débil
 - Válvula atascada en la posición abierta
- Culata
 - Asentamiento irregular de la válvula
 - Junta de la culata dañada o con fugas
 - Culata alabeada o agrietada
 - Bujía de encendido floja
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón defectuosos (pág. 8-3)

Compresión muy alta, sobrecalentamiento o cascabeleo

- Acumulación excesiva de carbonilla en la cabeza del pistón o en la cámara de combustión

Humos excesivos

- Vástago o guía de la válvula dañados
- Retén de aceite del vástago dañado
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón defectuosos (pág. 8-3)

Ruido excesivo

- Culata
 - Separación de la válvula incorrecta
 - Válvula atascada o resorte de la válvula roto
 - Árbol de levas desgastada o dañada
 - Cadena de distribución floja, desgastada o dañada
 - Tensor de la cadena de distribución desgastado o dañado
 - Dientes del engranaje de distribución desgastados
 - Balancín y/o eje desgastados o dañados
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados (pág. 8-3)

Ralentí irregular

- Cilindro con baja compresión
- Sistema de combustible defectuoso

PRUEBA DE COMPRESIÓN EN EL CILINDRO

Caliente el motor hasta su temperatura normal de funcionamiento.

Apague el motor y quite la capa supresora de ruido y la bujía de encendido (pág. 3-7).

Instale el adaptador del medidor de compresión en el alojamiento de la bujía de encendido.

NOTA

Para evitar la descarga de la batería, no accione el motor de arranque por más de 7 segundos (BIZ125 ES).

Conecte el medidor de compresión en el adaptador.

Coloque la transmisión al punto muerto.

Abra completamente el acelerador y accione el motor de arranque (BIZ125 ES) o el pedal de arranque (BIZ125 KS) hasta que la lectura en el medidor se estabilice (pare de subir).

Compresión del cilindro:

1.265 kPa (12,9 kgf/cm², 184 psi) a 700 rpm

Una baja compresión puede ser causada por:

- Junta de la culata dañada
- Ajuste incorrecto de las válvulas
- Válvula con fugas
- Cilindro o segmentos del pistón desgastados

La alta compresión puede ser causada por:

- Acumulación excesiva de carbonilla en la cámara de combustión o en la cabeza del pistón.

DESMONTAJE DEL ÁRBOL DE LEVAS/BALANCINES

Quite el protector de piernas (pág. 2-2).

Quite la capa supresora de ruido de la bujía de encendido (pág. 3-7).

Afloje el tornillo de la tapa izquierda de la culata.

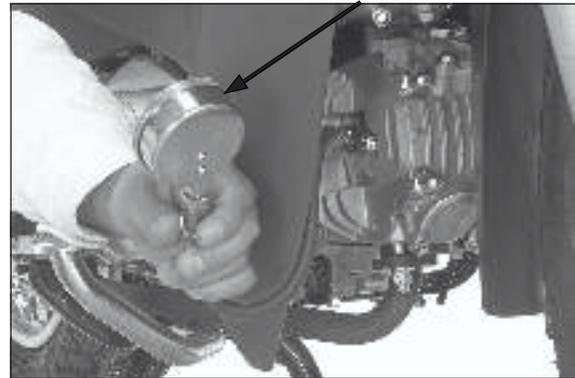
Golpee en la cabeza del tornillo y suelte la tapa izquierda de la culata.

Quite el tornillo de la tapa, la arandela de sellado, la tapa izquierda de la culata y la junta.

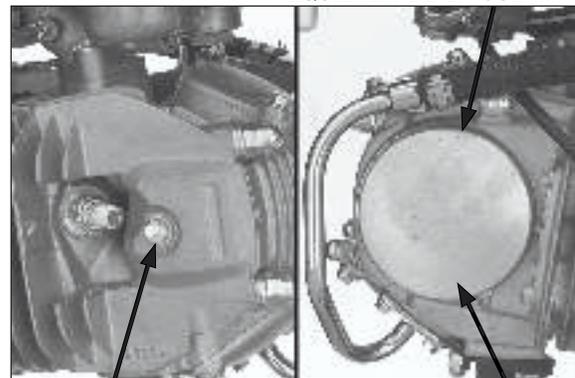
Quite los tornillos, las tapas de ajuste de las válvulas y los anillos tóricos.

Afloje totalmente las contratuercas y los tornillos de ajuste de las válvulas para obtener la separación máxima de las válvulas.

MEDIDOR DE COMPRESIÓN

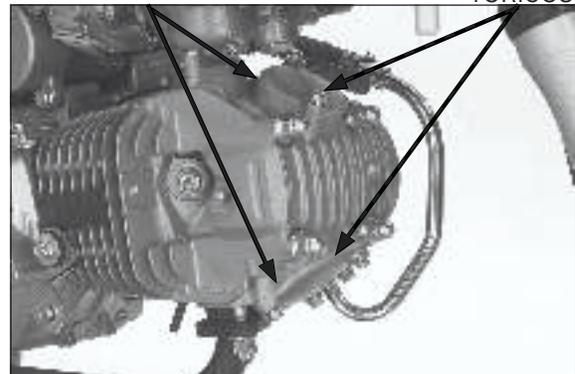


TAPA IZQUIERDA DE LA CULATA



TORNILLO DE LA TAPA/
ARANDELA DE SELLADO
TAPAS DE AJUSTE DE LAS VÁLVULAS

JUNTA
ANILLOS
TÓRICOS



Quite los tornillos, el accionador del tensor de la cadena de distribución y la junta.

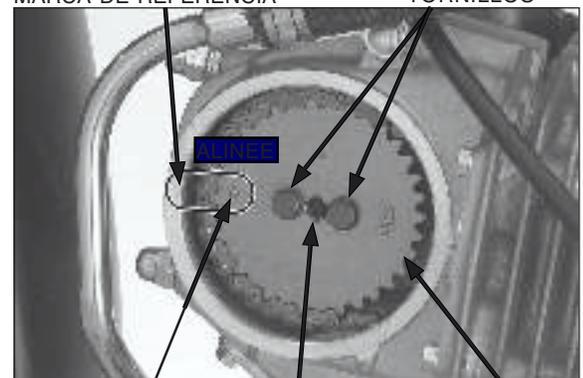


JUNTA ACCIONADOR DEL TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN TORNILLOS

Quite la tapa del orificio del cigüeñal y la tapa de inspección del punto de encendido (pág. 3-8).

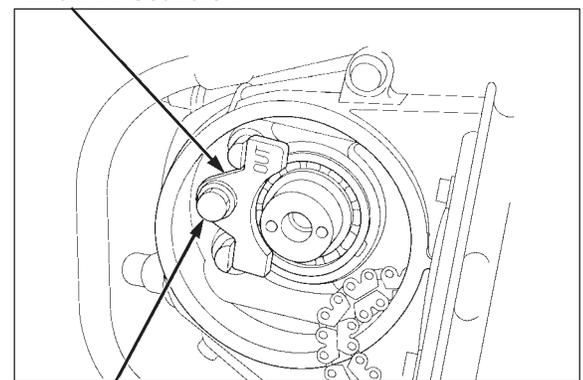
Alinee la marca de referencia "O" del engranaje de distribución con la marca de referencia de la culata girando el cigüeñal en el sentido contra horario.

Quite los tornillos, el engranaje de distribución y el pasador de guía.



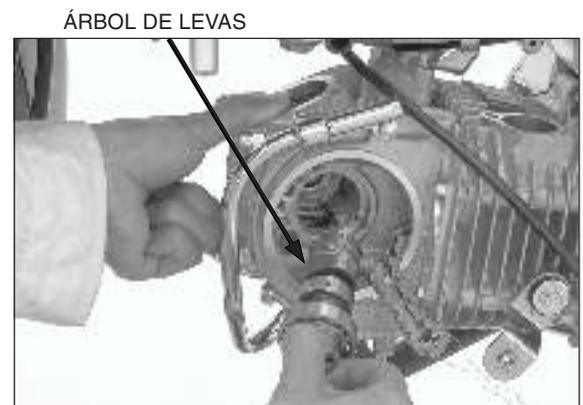
MARCA "O" PASADOR DE GUÍA ENGRANAJE DE DISTRIBUCIÓN TORNILLOS

Quite el tornillo y la placa de sujeción.



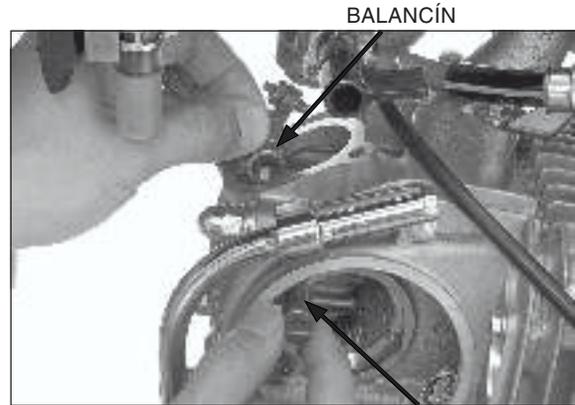
TORNILLO

Quite el árbol de levas de la culata mientras fija los balancines. Esto facilitará el acceso para el desmontaje del árbol.



ÁRBOL DE LEVAS

Quite los ejes y los balancines.



EJE DEL BALANCÍN

INSPECCIÓN

ÁRBOL DE LEVAS

Gire los rodamientos con la mano para verificar si presentan desgaste o daños.

Los rodamientos deben girar suavemente y sin ruidos.

Verifique si hay holgura entre las pistas internas de los rodamientos y el árbol de levas.

Reemplace el conjunto del árbol de levas si las pistas de los rodamientos no giran suavemente y sin ruidos o si hay holgura entre las pistas internas de los rodamientos y el árbol de levas.



Mida la altura de los lóbulos del árbol de levas utilizando un micrómetro.

Límite de Servicio	Admisión	31,699 mm
	Escape	31,478 mm



LEVA DE DESCOMPRESIÓN

Gire la leva de descompresión con el dedo.

Cerciórese de que la leva de descompresión gira solamente en el sentido horario, como se muestra, y no en el sentido contra horario. Si la leva está defectuosa, reemplace todo el conjunto del árbol de levas.



BALANCÍN/EJE DEL BALANCÍN

Verifique si las superficies de contacto de los balancines y de los ejes presentan daños o desgaste.

Verifique si las superficies deslizantes de los balancines presentan daños o desgaste y verifique también si los orificios de aceite no están obstruidos.

En caso de que las superficies deslizantes de los balancines presenten daños o desgaste excesivo, verifique si los lóbulos del árbol de levas presentan rayas, daños o marcas de desgaste.

Mida el D.I. de los balancines.

Límite de Servicio	10,10 mm
--------------------	----------

Mida el D.E. de los ejes de los balancines.

Límite de Servicio	9,91 mm
--------------------	---------

ACCIONADOR DEL TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

Quite el tapón y el anillo tórico del accionador del tensor de la cadena de distribución.

Compruebe el funcionamiento del accionador:

- El eje del accionador no debe entrar en el cuerpo del accionador del tensor cuando empujado.
- Cuando el eje (en el interior del cuerpo) sea girado en el sentido horario con un destornillador, el eje del tensor se debe tirar hacia dentro del cuerpo. El eje debe saltar hacia fuera del cuerpo así que el destornillador es liberado.

DESMONTAJE DE LA CULATA

Quite lo siguiente:

- Tubo de escape (pág. 2-11)
- Bujía de encendido (pág. 3-7)
- Tornillos del conducto de admisión (pág. 6-2)
- Tubo de inyección de aire secundario (pág. 5-18)
- Árbol de levas/balancines (pág. 7-4)

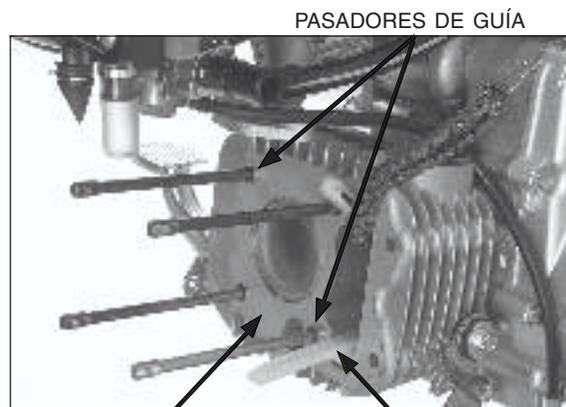
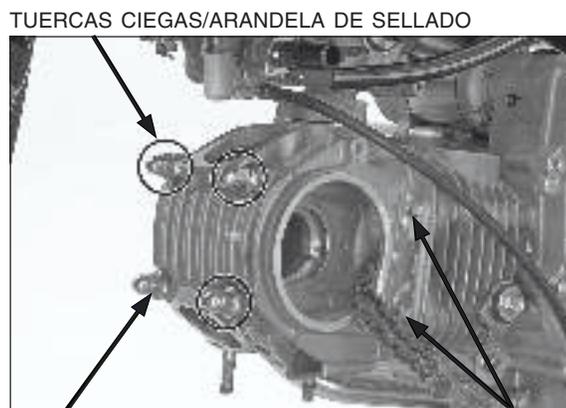
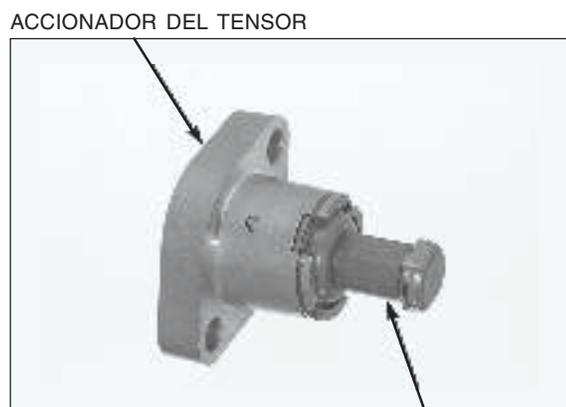
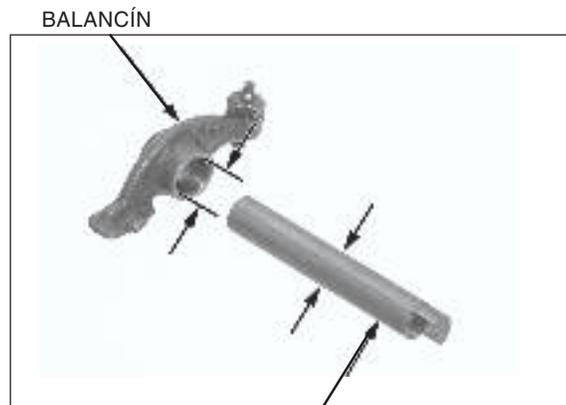
Quite los tornillos de fijación de la culata.

Afloje las tuercas ciegas de forma cruzada en 2 ó 3 etapas y quite las tuercas ciegas y las arandelas de sellado/arandela de cobre.

Quite la culata.

Quite la junta y los pasadores de guía.

Quite la guía de la cadena de distribución.



INSPECCIÓN

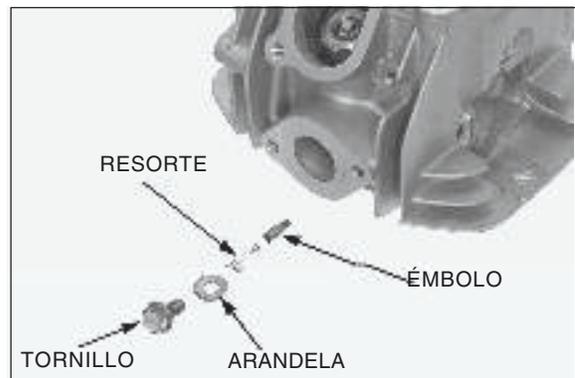
Verifique la guía de la cadena de distribución con respecto a desgaste excesivo o daños.

GUÍA DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN



DESARMADO DE LA CULATA

Quite el tornillo, la arandela de sellado, el resorte y el émbolo.



Quite las chavetas de las válvulas con la herramienta especial, como se muestra.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Compresor del resorte de la válvula 07757-0010000
Adaptador del compresor del resorte de la válvula 07959-KM30101

ATENCIÓN

Para evitar pérdidas de tensión de los resortes, no comprima los resortes más que lo necesario al quitar las chavetas.

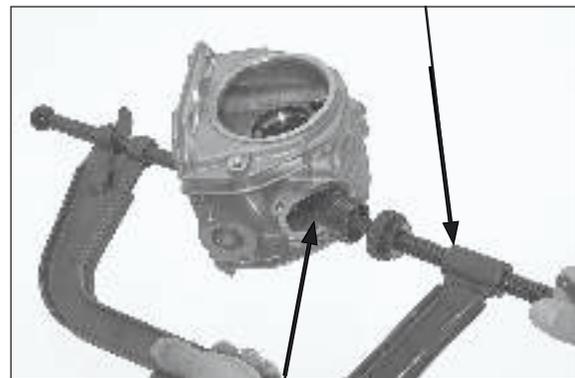
NOTA

Marque todas las piezas desarmadas para asegurar su montaje en sus posiciones originales.

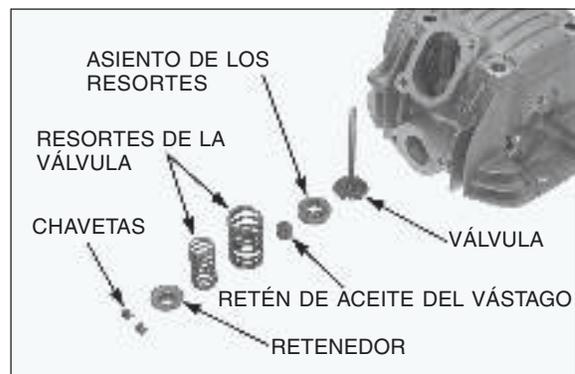
Quite lo siguiente:

- Retenedor del resorte
- Resortes externo e interno de la válvula
- Válvula
- Retén de aceite del vástago
- Asiento de los resortes de la válvula

COMPRESOR DEL RESORTE DE LA VÁLVULA



ADAPTADOR



INSPECCIÓN

CULATA

ATENCIÓN

Tenga cuidado para no dañar las superficies del asiento de la válvula y de la junta.

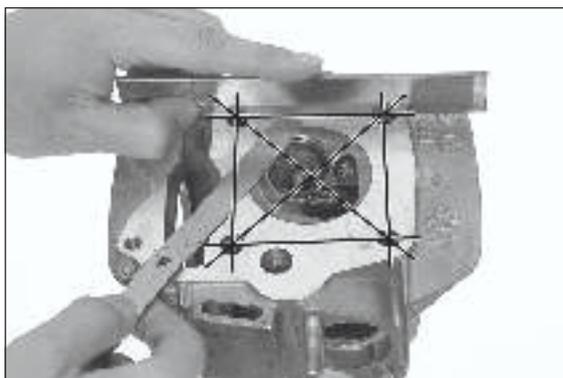
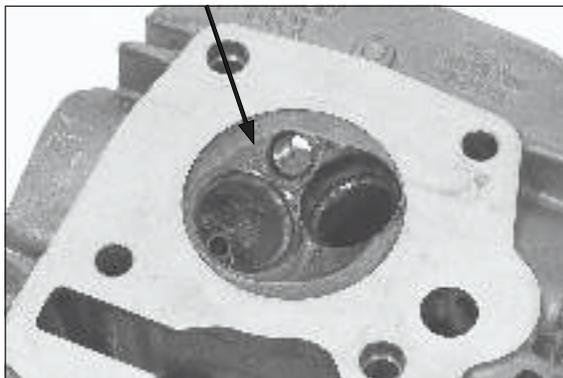
Elimine las acumulaciones de carbonilla de la cámara de combustión.

Inspeccione el alojamiento de la bujía de encendido y el área de contacto de las válvulas con respecto a grietas.

Compruebe el alabeo de la culata utilizando una regla y un calibrador de espesores, como se muestra.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------

CÁMARA DE COMBUSTIÓN



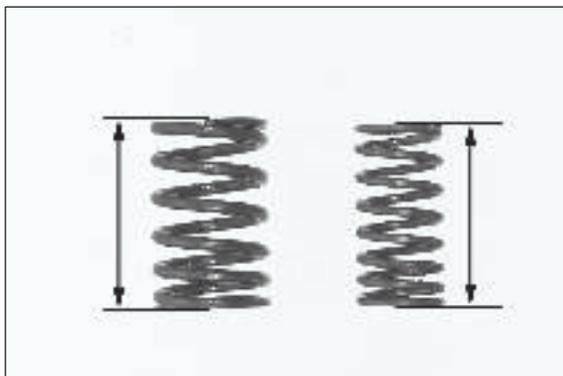
RESORTES DE LAS VÁLVULAS

Compruebe los resortes con respecto a fatiga o a daños.

Mida el largo libre de los resortes internos y externos de las válvulas.

Límite de Servicio	Resortes externos	34,0 mm
	Resortes internos	30,9 mm

Reemplace los resortes que estuvieran con el largo menor que el límite de servicio.



VÁLVULAS

Inspeccione las válvulas verificando si hay alabeo, señales de recalentamiento, rayas, grietas o desgaste anormal.

Introduzca las válvulas en sus posiciones originales y verifique si las válvulas se mueven libremente, sin engripar, en las respectivas guías.

Mida y anote el diámetro externo de los vástagos de las válvulas.

Límite de Servicio	ADM	4,965 mm
	ESC	4,945 mm



Pase el escariador en las guías para eliminar las acumulaciones de carbonilla antes de medir el diámetro interno de las guías.

Introduzca el escariador por el lado de la cámara de combustión de la culata y gírelo siempre en el sentido horario hasta retirarlo de la guía.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Escariador de guías de válvulas, 5,0 mm 07984-MA60001

Mida y anote el diámetro interno de las guías de las válvulas.

Límite de Servicio	(ADM/ESC)	5,03 mm
--------------------	-----------	---------

Calcule la holgura entre la guía y el vástago de la válvula, restando el diámetro interno de la guía del diámetro externo del vástago de la válvula correspondiente.

Límite de Servicio	ADM	0,065 mm
	ESC	0,085 mm

NOTA

Acondicione los asientos de válvulas siempre que se reemplace las guías (pág. 7-12).

Si la holgura excede los límites de servicio, verifique si una nueva guía con dimensión padrón puede reducir la holgura al límite tolerado. En tal caso, reemplace las guías conforme sea necesario (pág. 7-10).

Si la holgura todavía excede los límites de servicio, reemplace también las válvulas.

REEMPLAZO DE LA GUÍA DE LA VÁLVULA

Enfríe las nuevas guías en un congelador durante una hora aproximadamente.

⚠ ADVERTENCIA

Utilice guantes con aislador térmico para evitar quemarse al manipular la culata caliente.

Caliente la culata en un horno a 130 – 140° C. No caliente la culata más de 150° C. Use varillas indicadoras de temperatura, disponibles en el comercio de material de soldadura, para cerciorarse de que la culata sea calentada en la temperatura adecuada.

ATENCIÓN

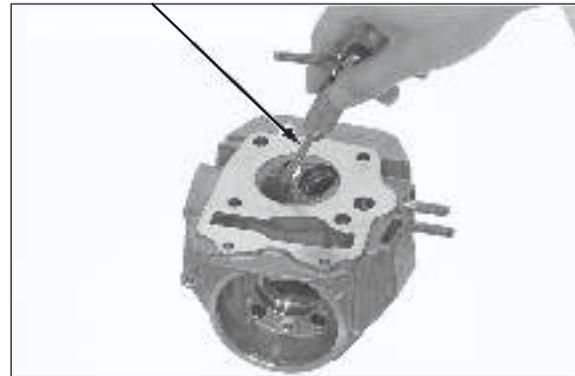
No use soplete a llama para calentar la culata, esto puede causar el alabeo de la misma.

Apoye la culata en un soporte adecuado y extraiga las guías de las válvulas por el lado de la cámara de combustión.

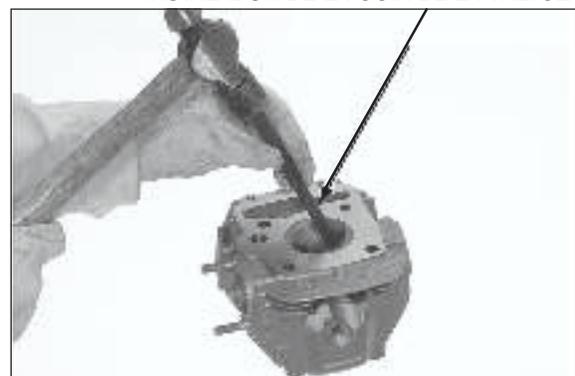
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Instalador de la guía de la válvula, 4,8 mm 07942-MA60000

ESCARIADOR DE GUÍAS DE VÁLVULAS



INSTALADOR DE LA GUÍA DE LA VÁLVULA



Instale una nueva traba en cada guía de válvula.
 Instale las guías de las válvulas en la culata hasta que la traba de la guía se quede asentada completamente en la culata.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Instalador de la guía de la válvula, 4,8 mm 07942-MA60000

Deje la culata enfriar hasta la temperatura ambiente.

Pase el escariador en las nuevas guías de las válvulas.
 Inserte el escariador en la culata por el lado de la cámara de combustión y gírelo siempre en el sentido horario.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Escariador de guías de válvulas, 5,0 mm 07984-MA60001

NOTA

- No incline el escariador durante el rectificado de la guía de la válvula. Al contrario, la válvula se instalará inclinada, lo que causará fugas de aceite por el retén de aceite del vástago y contacto inadecuado del asiento de la válvula. Así, no será posible efectuar el rectificado del asiento de la válvula.
- Aplique lubricante para cuchillas al escariador durante esta operación.

Limpie completamente la culata después de rectificar la guía de la válvula, para eliminar las partículas metálicas.

INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA

Limpie completamente las válvulas de admisión y escape para eliminar las acumulaciones de carbonilla.

Aplique una ligera capa de azul de Prusia en cada asiento de la válvula.

Utilizando una herramienta de rectificado manual, golpee la válvula contra el asiento varias veces, sin girarla, para comprobar si el contacto de la válvula con el asiento está correcto.

NOTA

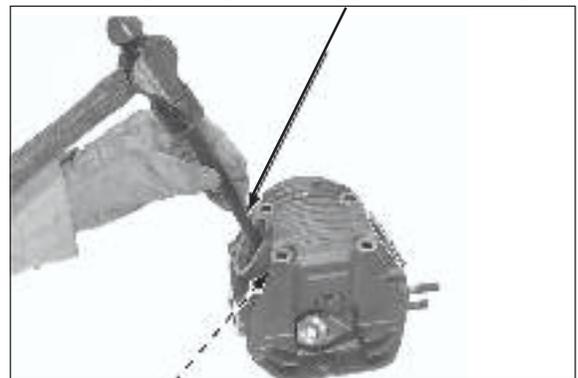
Las válvulas no se pueden rectificar. Si la faz de la válvula está áspera, con marcas de recalentamiento, irregularmente gastada o con contacto irregular con el asiento, la válvula se debe reemplazar.

Saque la válvula e inspeccione la faz del asiento de la válvula. La superficie de contacto del asiento de la válvula debe estar de acuerdo con el ancho especificado y uniforme en toda su circunferencia.

Padrón	1,0 mm
Límite de Servicio	1,6 mm

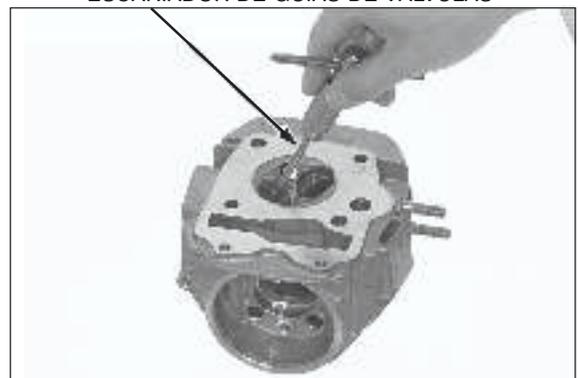
En caso de que el ancho del asiento de la válvula no esté de acuerdo con los límites recomendados, rectifíquelo (pág. 7-12).

INSTALADOR DE LA GUÍA DE LA VÁLVULA

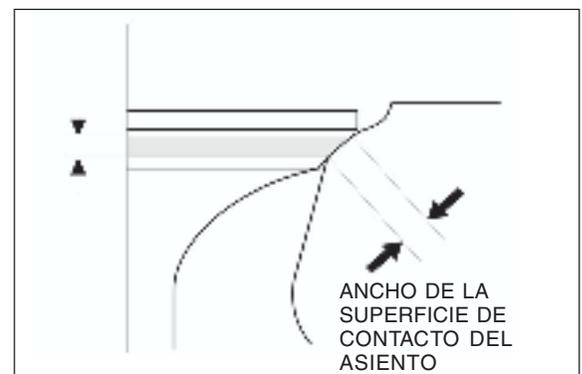
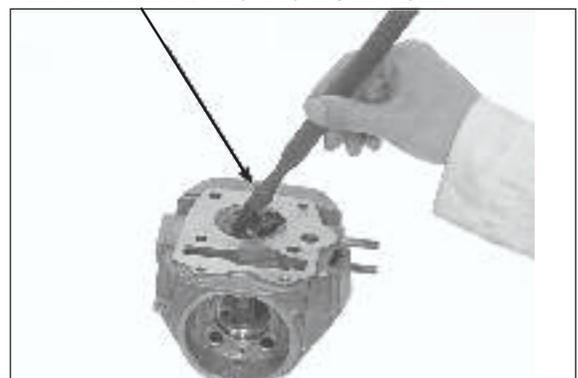


TRABA/GUÍA DE LA VÁLVULA

ESCARIADOR DE GUÍAS DE VÁLVULAS

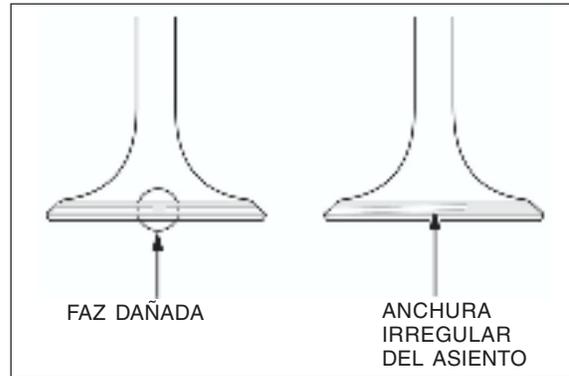


HERRAMIENTA DE RECTIFICADO MANUAL

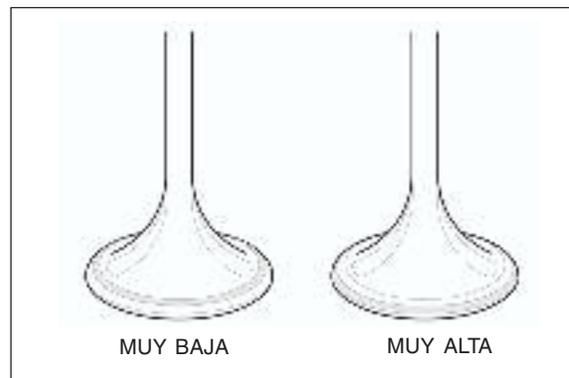


Inspeccione la faz del asiento de la válvula con respecto a:

- Anchura irregular del asiento:
 - Reemplace la válvula y rectifique el asiento de la válvula.
- Faz del asiento dañada:
 - Reemplace la válvula y rectifique el asiento de la válvula.



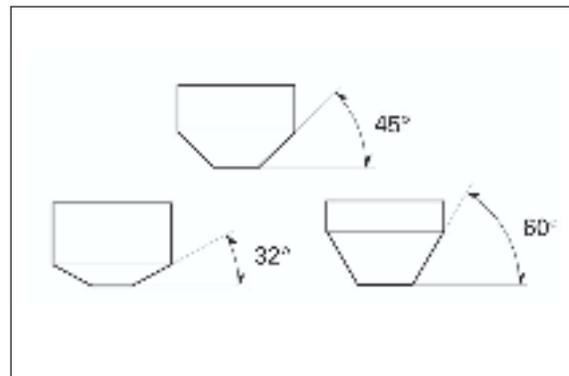
- Área de contacto (muy alta o muy baja):
 - Rectifique el asiento de la válvula.



RECTIFICADO DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA

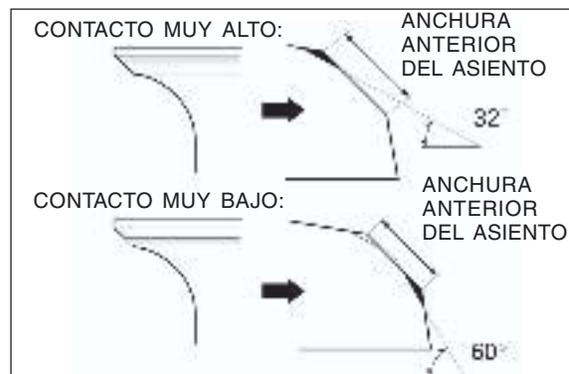
NOTA

- Siga las instrucciones de operación del fabricante del rectificador.
- Rectifique el asiento de la válvula siempre que se reemplace la guía de la válvula.
- Tenga cuidado para no rectificar el asiento más que lo necesario.



Use una fresa plana de 32° para bajar el asiento de la válvula que esté alto.

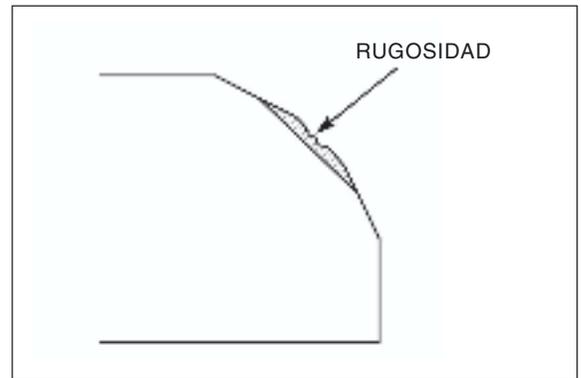
Use una fresa de corte interno de 60° para levantar el asiento de la válvula que esté bajo.



Usando la fresa de 45°, retire las rugosidades e irregularidades del asiento.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

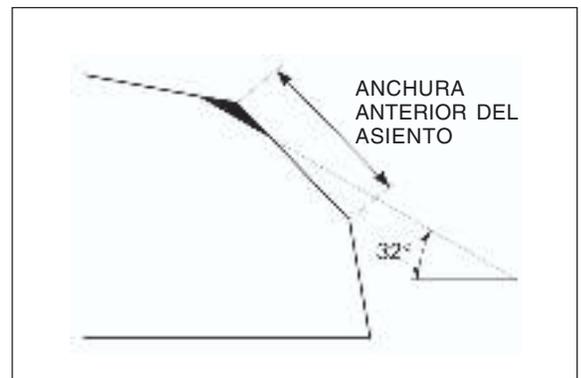
- Fresa de asiento, 24 mm (ADM: 45°) 07780-0010600
- Fresa de asiento, 22 mm (ESC: 45°) 07780-0010701
- Soporte de la fresa, 5,0 mm 07781-0010400



Utilizando la fresa plana de 32°, elimine 1/4 del material de la parte superior del asiento de la válvula.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

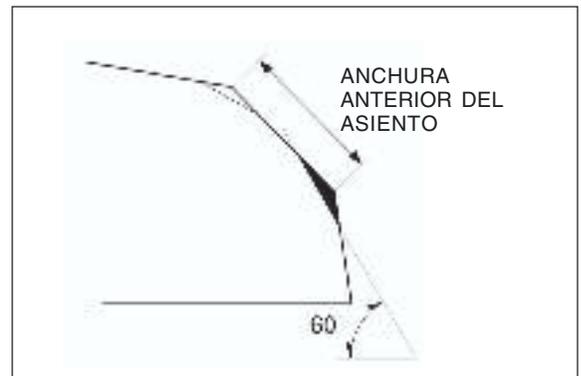
- Fresa plana, 27 mm (ADM: 32°) 07780-0013300
- Fresa plana, 22 mm (ESC: 32°) 07780-0012601
- Soporte de la fresa, 5,0 mm 07781-0010400



Utilizando la fresa de corte interno de 60°, elimine 1/4 del material de la base del asiento de la válvula.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

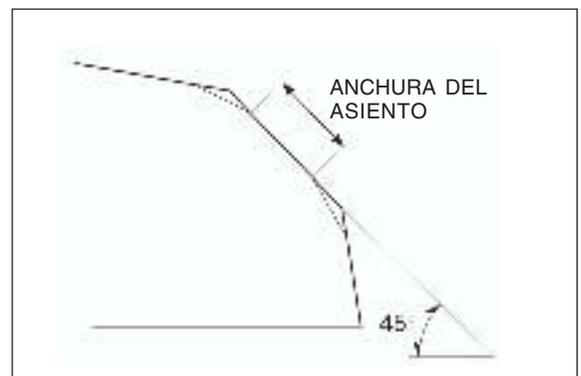
- Fresa de corte interno, 26 mm (ADM: 60°) 07780-0014500
- Fresa de corte interno, 20,5 mm (ESC: 60°) 07780-0014300
- Soporte de la fresa, 5,0 mm 07781-0010400



Dé el paso final utilizando la fresa de 45° hasta obtener la anchura correcta del asiento.

Padrón	1,0 mm
--------	--------

Cerciórese de que todas las ranuras e irregularidades fueron eliminadas. Repita las operaciones anteriores, si necesario.



ATENCIÓN

- No gire las válvulas en sus asientos con excesiva presión para evitar daños y deformaciones.
- No permita que la pasta de pulir penetre entre los vástagos y las guías de las válvulas.

Después de terminado el rectificado, elimine las partículas metálicas del asiento de la válvula.

NOTA

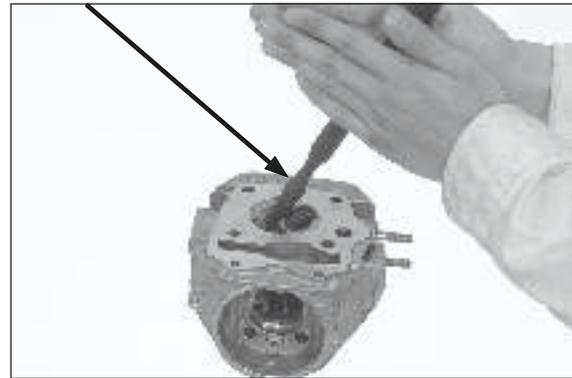
Altere frecuentemente el ángulo de la herramienta para prevenir un desgaste desigual en el asiento de la válvula.

Después de rectificar el asiento, aplique una ligera capa de pasta de pulir en la faz de la válvula. Gírela con una pequeña presión contra el asiento.

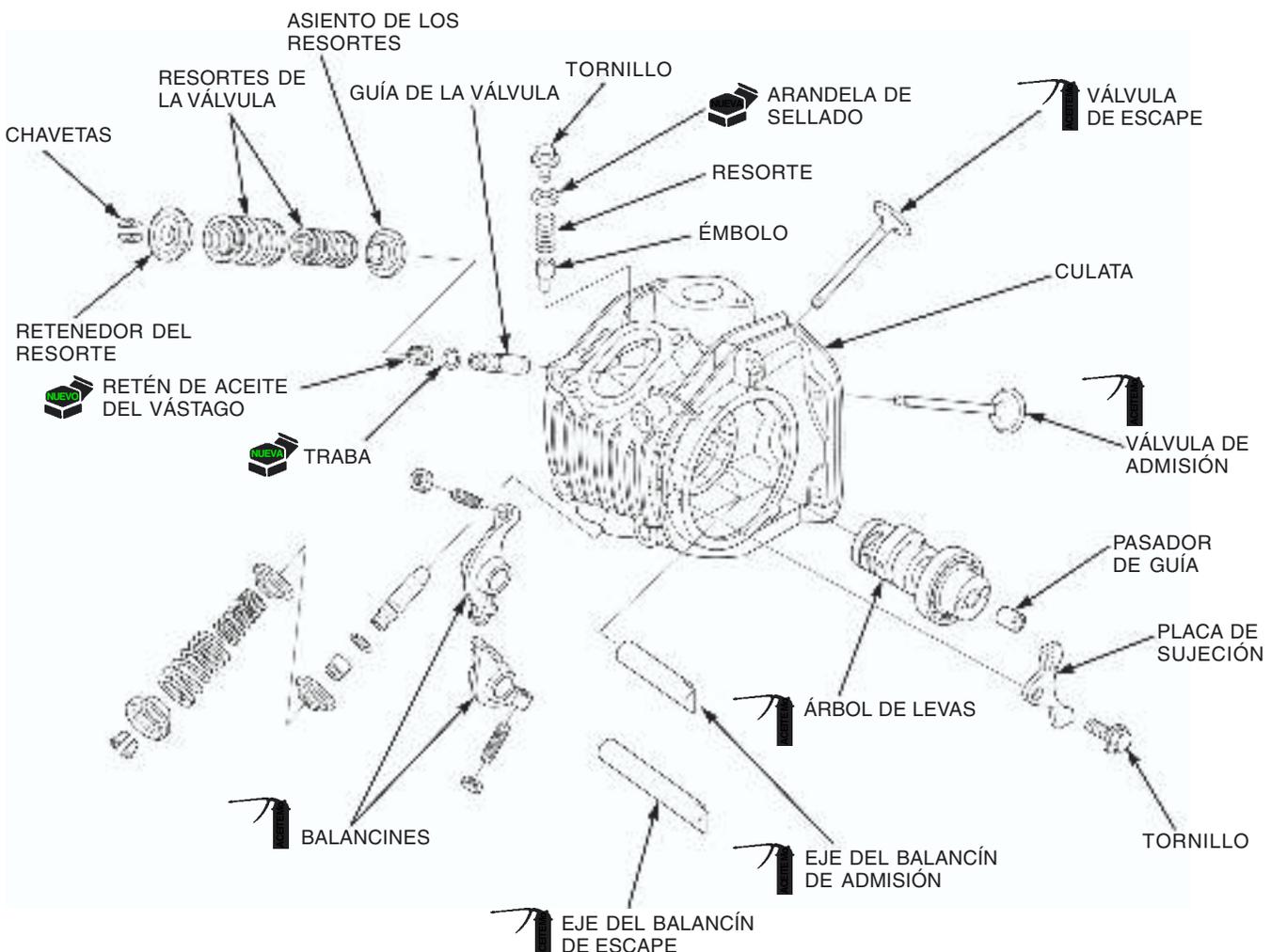
Después de terminado el pulimento, limpie los residuos de la culata y de las válvulas.

Verifique nuevamente el contacto del asiento después del pulimento.

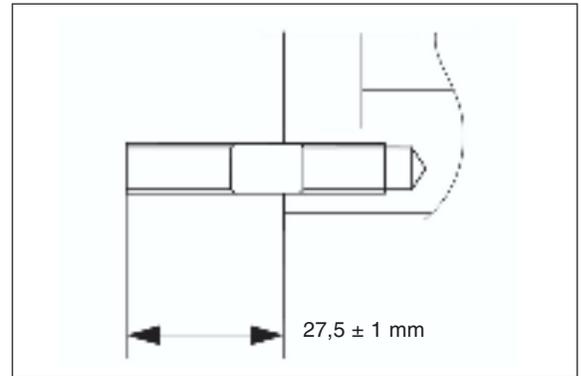
HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO MANUAL



ARMADO DE LA CULATA



Verifique y ajuste el prisionero del tubo de escape de modo que se quede $27,5 \pm 1$ mm hacia fuera.



Limpie la culata con disolvente y aplique aire comprimido en todos los pasajes de aceite.

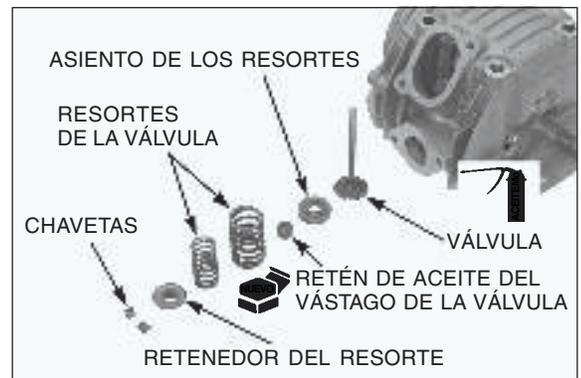
Instale los asientos de los resortes internos y externos y los nuevos retenes de aceite de los vástagos de las válvulas.

Lubrique los vástagos de las válvulas con solución a base de bisulfuro de molibdeno.

Instale las válvulas en sus respectivas guías.

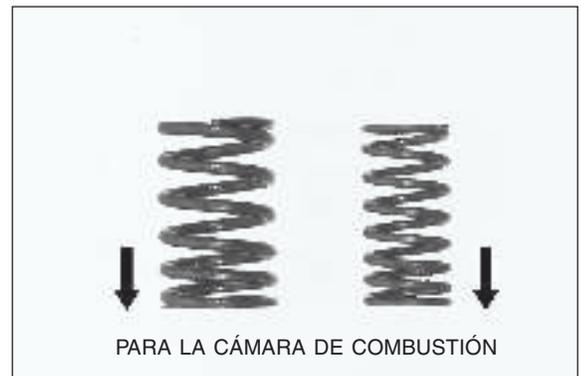
NOTA

Para no dañar los retenes de aceite de los vástagos de las válvulas, gire las válvulas lentamente al instalarlas.



Instale los resortes de las válvulas internas y externas con las espiras más próximas orientadas hacia la cámara de combustión.

Instale los retenedores de los resortes de las válvulas.



Instale las chavetas de las válvulas con la herramienta especial, como se muestra.

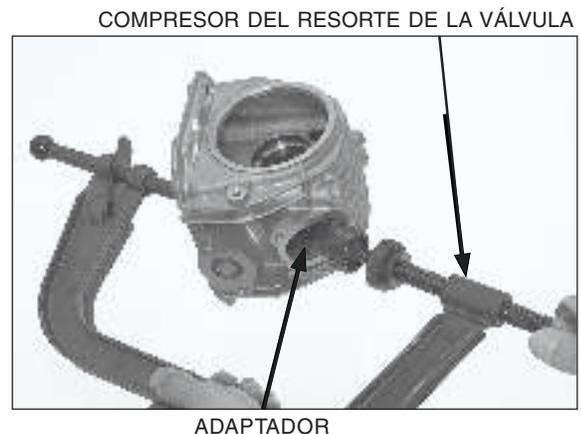
ATENCIÓN

Para evitar pérdidas de tensión de los resortes, no comprima los resortes más que lo necesario al quitar las chavetas.

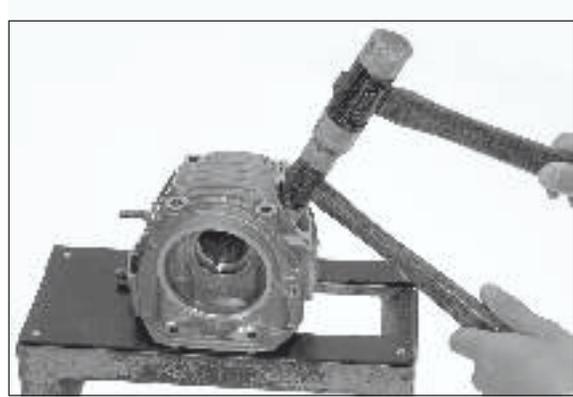
HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Compresor del resorte de la válvula 07757-0010000

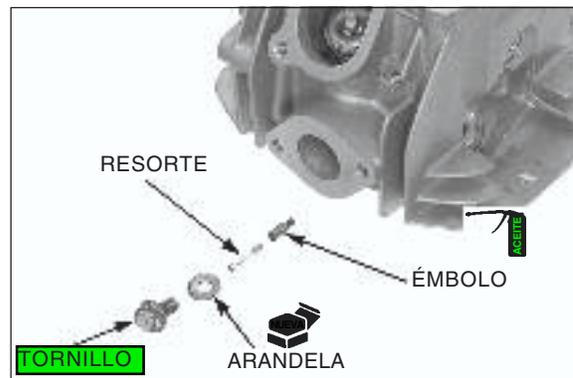
Adaptador del compresor del resorte de la válvula 07959-KM30101



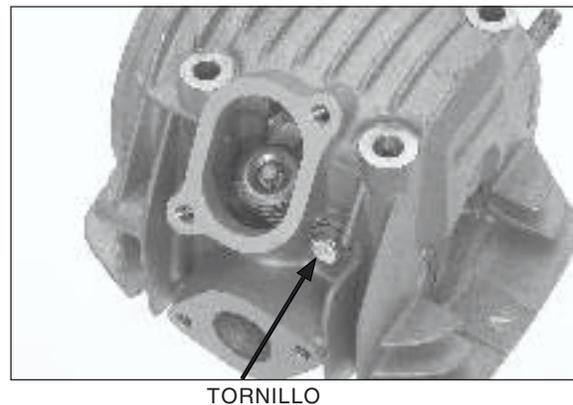
Apoye la culata en un nivel superior sobre la bancada de trabajo para evitar daños a las válvulas.
Golpee los vástagos de las válvulas suavemente con dos martillos plásticos para asentar las chavetas firmemente.



Lubrique la superficie del émbolo con aceite para motor.
Instale el émbolo, el resorte, una nueva arandela y el tornillo.



Apriete el tornillo al par especificado.
PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)



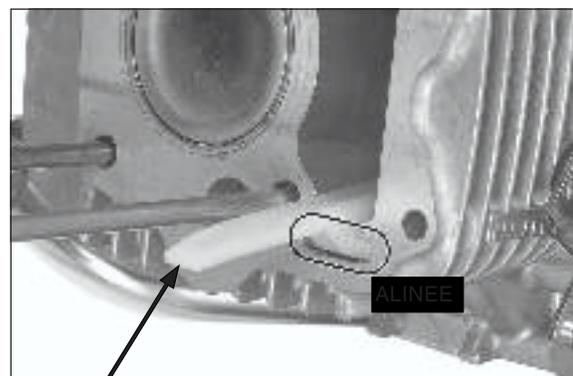
MONTAJE DE LA CULATA

Limpie completamente las superficies de contacto de la culata y de la tapa con cuidado para no dañarlas.

NOTA

Coloque un trapo limpio sobre la cavidad del cilindro durante la limpieza de la superficie de contacto de la culata a fin de evitar la penetración de suciedad o polvo en el motor.

Inserte la guía de la cadena de distribución en la culata y carcasa del motor, alineando firmemente sus resaltes con las ranuras del cilindro.



GUÍA DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

Instale los pasadores de guía y una nueva junta.

Instale la culata.

Instale las tuercas ciegas de la culata con nuevas arandelas de sellado y arandela de cobre.

Apriete las tuercas ciegas de forma cruzada en 2 ó 3 etapas, al par especificado.

PAR DE APRIETE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

Instale y apriete los tornillos de fijación de la culata.

Instale lo siguiente:

- Árbol de levas/balancines (pág. 7-17)
- Tubo de inyección de aire secundario (pág. 5-18)
- Tornillos del conducto de admisión (pág. 6-6)
- Bujía de encendido (pág. 3-7)
- Tubo de escape (pág. 2-11)

MONTAJE DEL ÁRBOL DE LEVAS/ BALANCINES

Lubrique la superficie externa de los ejes de los balancines, la superficie deslizante y la superficie interna de los balancines con solución a base de bisulfuro de molibdeno.

NOTA

El eje del balancín de escape es más largo que el eje del balancín de admisión.

Instale los balancines y los ejes de los balancines en la culata.

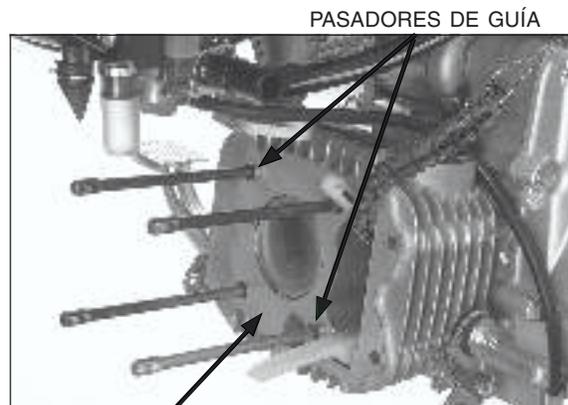
Lubrique los lóbulos y los rodamientos del árbol de levas con solución a base de bisulfuro de molibdeno.

Lubrique la superficie de rotación de la leva de descompresión con aceite para motor.

Instale el árbol de levas en la culata, posicionando los lóbulos hacia el lado de la cámara de combustión, mientras fija los balancines para facilitar el acceso para el montaje del árbol de levas.

NOTA

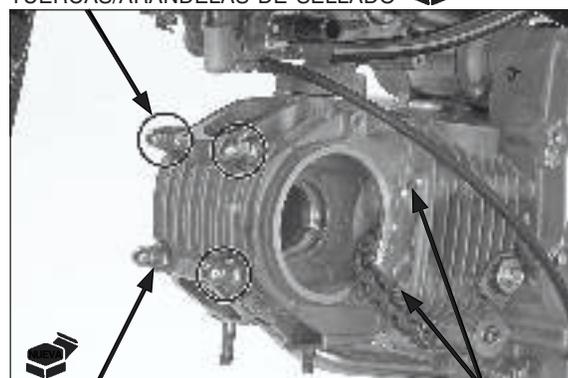
Al instalar el árbol de levas, se debe orientar la lengüeta de la faz de la leva de descompresión hacia abajo.



JUNTA



TUERCAS/ARANDELAS DE SELLADO



TUERCA/ARANDELA DE COBRE

TORNILLOS

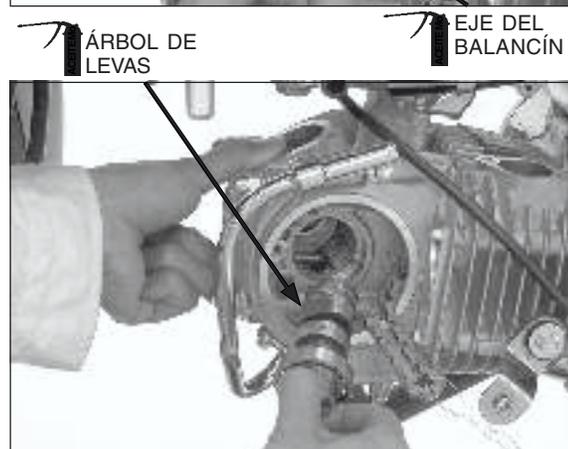


BALANCÍN



ÁRBOL DE LEVAS

EJE DEL BALANCÍN

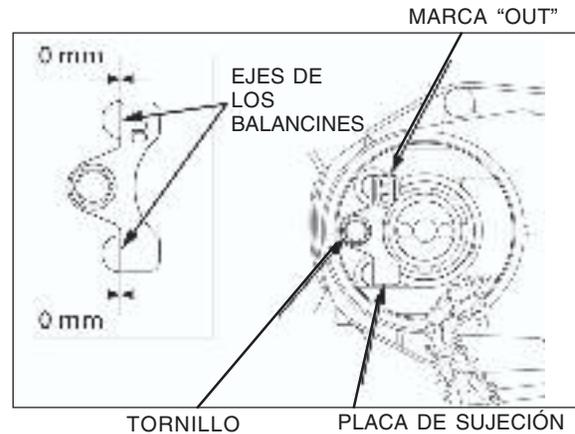


NOTA

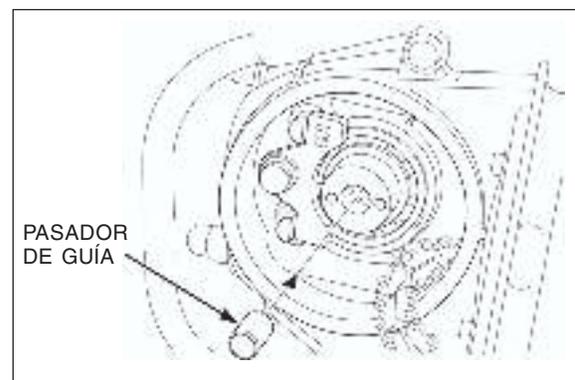
Instale la placa de sujeción para cerciorarse de que no haya holgura entre la placa de sujeción y los ejes de los balancines.

Instale la placa de sujeción con la marca "OUT" orientada hacia fuera, alineando los recortes de los ejes de los balancines con las extremidades planas de la placa de sujeción, como se muestra.

Apriete el tornillo firmemente.



Instale el pasador de guía en el árbol de levas.

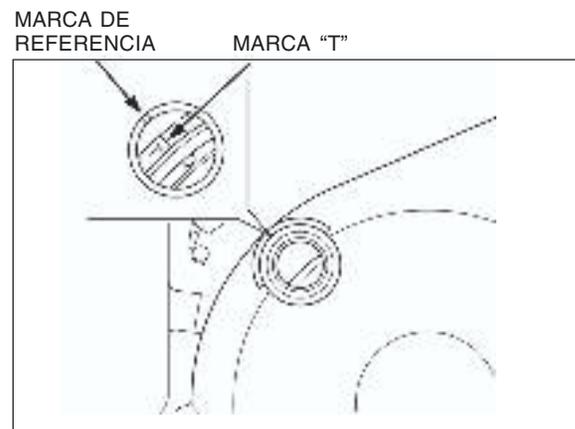


Gire el cigüeñal en el sentido contra horario y alinee la marca "T" del volante del motor con la marca de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

Asegúrese de que el pistón esté en el PMS (punto muerto superior) en la fase de compresión.

NOTA

Tenga cuidado para que la cadena de distribución no se quede presa en el engranaje de sincronización.



Posicione cuidadosamente el engranaje de distribución en la cadena de distribución de modo que la marca "O" del engranaje se quede alineada con la marca de referencia en la culata.

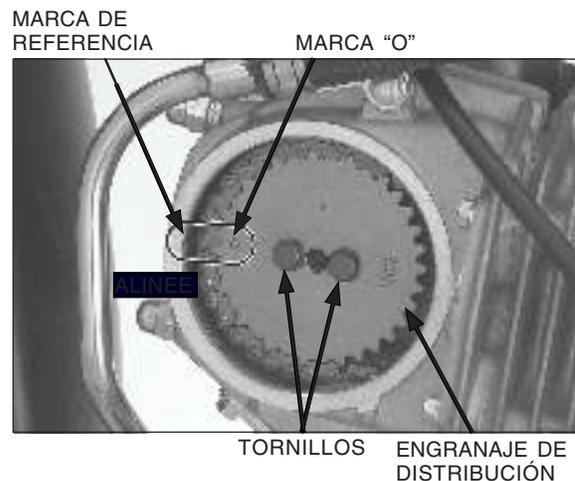
Instale el engranaje de distribución en el árbol de levas.

Alinee los orificios de los tornillos en el engranaje y árbol de levas.

Instale los tornillos del engranaje. Tenga cuidado para que ellos no caigan dentro de la culata.

Apriete los tornillos del engranaje de distribución al par especificado.

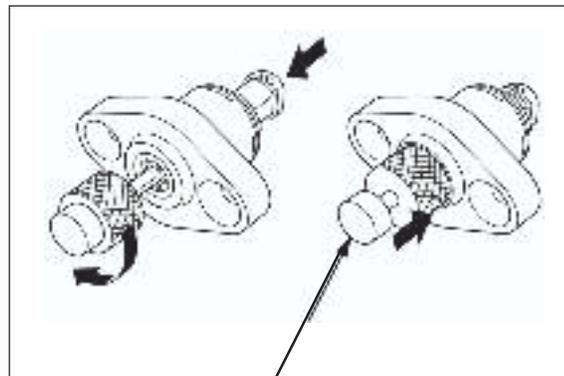
PAR DE APRIETE: 9 N.m (0,9 kgf.m)



Gire el eje del tensor en el sentido horario para que la herramienta limitadora retraiga el tensor. Enseguida inserte completamente la herramienta limitadora para mantener el tensor totalmente retraído.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

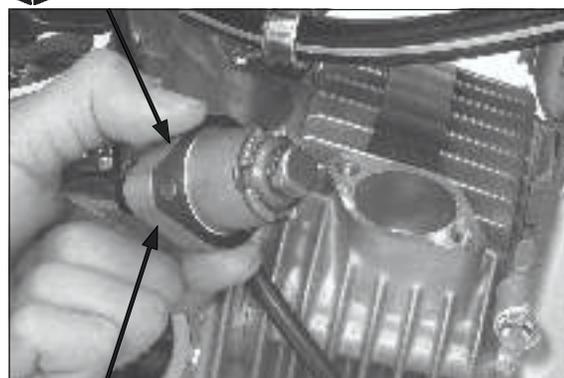
Herramienta limitadora del tensor 070MG-0010100



HERRAMIENTA LIMITADORA DEL TENSOR

Instale una nueva junta en el accionador del tensor de la cadena de distribución.

Instale el accionador del tensor en la culata.



ACCIONADOR DEL TENSOR
HERRAMIENTA LIMITADORA DEL TENSOR

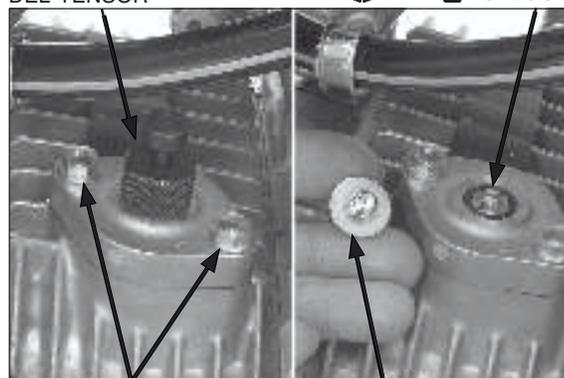
Instale y apriete los tornillos de fijación.

Quite la herramienta limitadora del tensor del accionador del tensor de la cadena de distribución.

Aplique aceite para motor al nuevo anillo tórico e instálelo en la ranura del accionador del tensor.

Apriete el tapón al par especificado.

PAR DE APRIETE: 4 N.m (0,4 kgf.m)



TORNILLOS

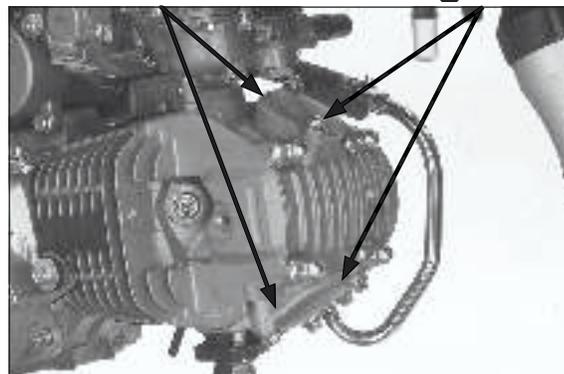
TAPÓN

Ajuste la separación de las válvulas (pág. 3-8).

Lubrique los nuevos anillos tóricos con aceite para motor.

Instale los anillos tóricos en las tapas de ajuste de las válvulas.

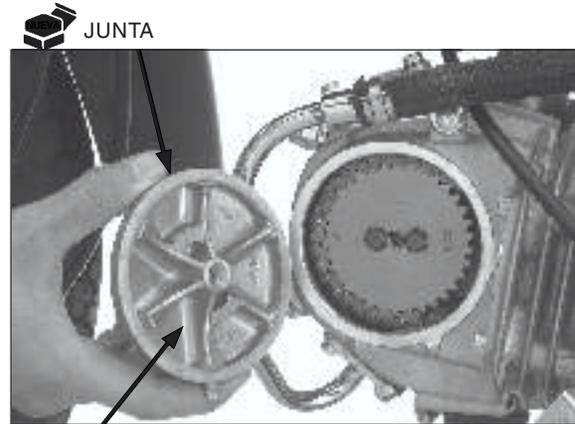
Instale las tapas de ajuste de las válvulas y apriete los tornillos.



TAPAS DE AJUSTE DE LAS VÁLVULAS

ANILLOS TÓRICOS

Instale una nueva junta y la tapa izquierda en la culata.



Instale el tornillo con una nueva arandela de sellado en la culata.

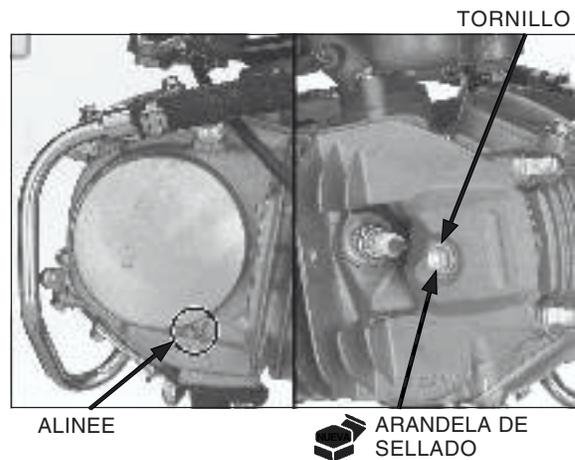
NOTA

Alinee la lengüeta en la tapa izquierda de la culata con el limitador en la culata, como se muestra.

Apriete el tornillo al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)

Instale el protector de piernas (pág. 2-2).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	8-0	DESMONTAJE DEL PISTÓN	8-5
INFORMACIONES DE SERVICIO	8-1	MONTAJE DEL PISTÓN	8-7
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	8-2	ARMADO DEL CILINDRO	8-8
DESMONTAJE DEL CILINDRO	8-3	MONTAJE DEL CILINDRO	8-9
DESARMADO DEL CILINDRO	8-3		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

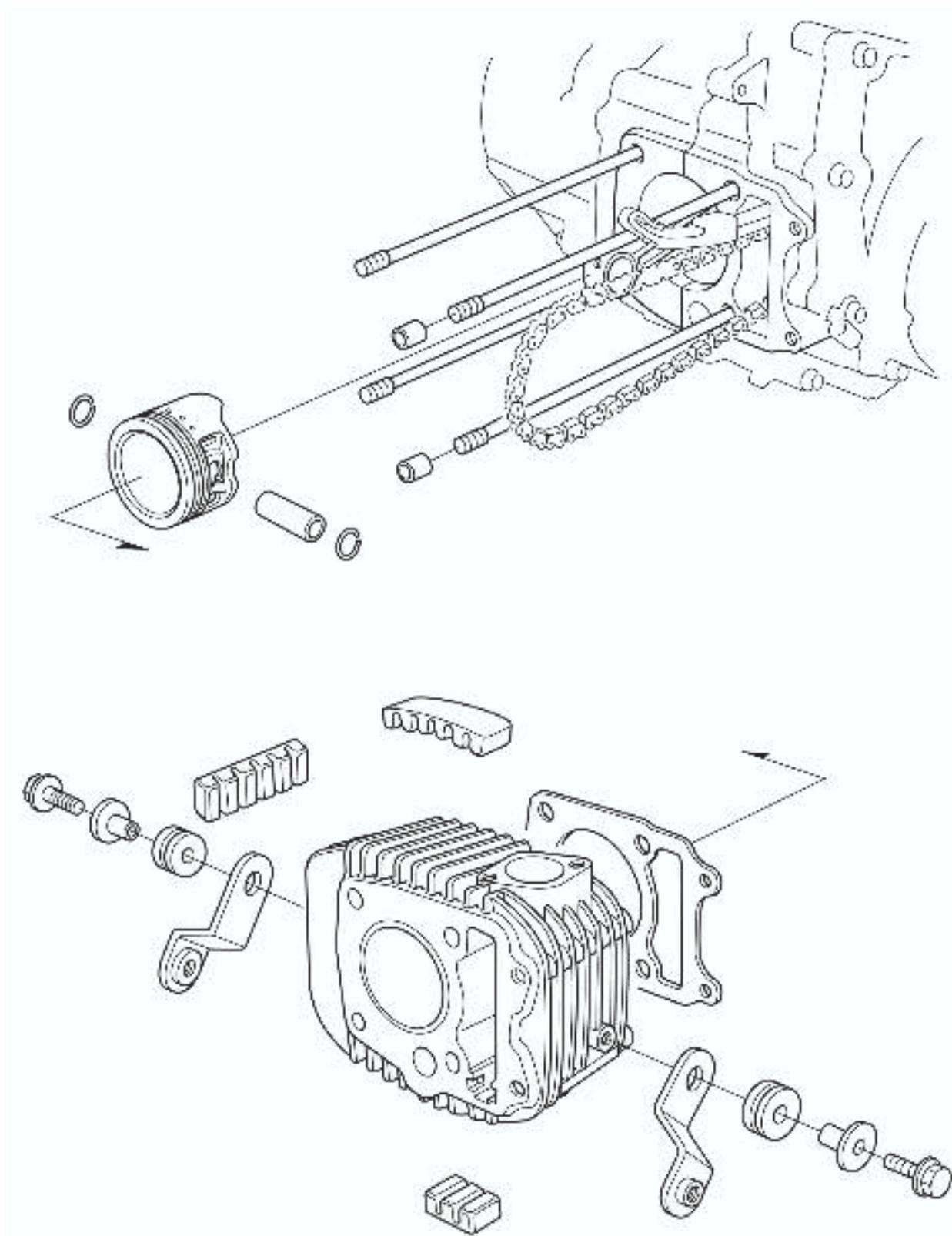
- No es necesario desmontar el motor del chasis para efectuar los servicios en el cilindro/pistón.
- Tenga cuidado para no dañar las paredes del cilindro y del pistón.
- Tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto durante el desmontaje del cilindro. No golpee el cilindro con fuerza excesiva al desmontarlo.
- El aceite para lubricación del árbol de levas y de los balancines es suplido a través de los pasajes de aceite en el cilindro. Limpie los pasajes de aceite antes de montar el cilindro.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio	
Cilindro	D.I.	52,405 – 52,415	52,445	
	Ovalización	–	0,10	
	Conicidad	–	0,10	
	Alabeo	–	0,05	
Pistón y segmentos del pistón	Dirección de la marca del pistón		Marca "IN" orientada hacia el lado de admisión	
	D.E. del pistón		52,370 – 52,390	
	Punto de medición del D.E. del pistón		10 mm desde la falda	
	D.I. del alojamiento del bulón del pistón		13,002 – 13,008	
	D.E. del bulón del pistón		12,994 – 13,000	
	Holgura entre pistón y bulón		0,002 – 0,014	
	Holgura entre segmento y ranura	Superior	0,030 – 0,065	0,10
		Secundario	0,015 – 0,050	0,09
	Abertura de las extremidades del segmento del pistón	Superior	0,10 – 0,30	0,5
		Secundario	0,10 – 0,30	0,5
Segmento de aceite (riel lateral)		0,20 – 0,70	1,1	
Holgura entre cilindro y pistón		0,015 – 0,045	0,10	
D.I. del pie de la biela		13,016 – 13,034	13,05	
Holgura entre biela y bulón del pistón		0,016 – 0,040	0,07	

COMPONENTES DEL SISTEMA



VALOR DE PAR DE APRIETE

Prisionero del cilindro

11 N.m (1,1 kgf.m)

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Compresión muy baja, arranque difícil o desempeño insatisfactorio en bajas rotaciones

- Fuga en la junta de la culata
- Segmento del pistón desgastado, atascado o roto
- Cilindro y pistón desgastados o dañados

Compresión muy alta, sobrecalentamiento o cascabeleo

- Acumulación excesiva de carbonilla en el pistón o en la cámara de combustión

Humos excesivos

- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados
- Segmentos del pistón montados incorrectamente
- Pistón o pared del cilindro rayados o rozados

Ruido anormal

- Bulón del pistón o alojamiento del bulón del pistón desgastados
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados
- Pie de la biela desgastado

DESMONTAJE DEL CILINDRO

Quite la culata (página 7-7).

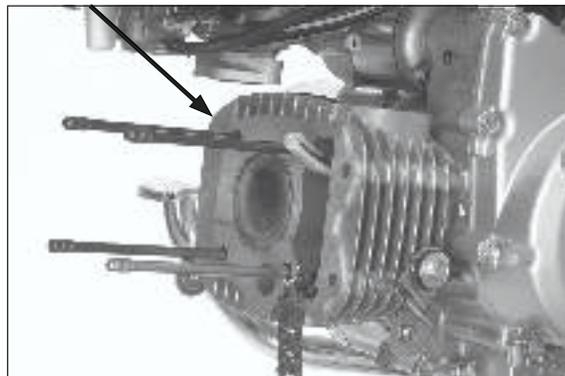
NOTA

No golpee el cilindro con fuerza excesiva. No dañe las superficies de contacto con un destornillador.

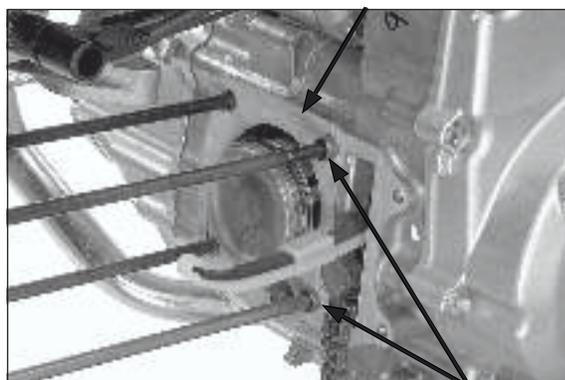
Quite el cilindro.

Quite la junta y los pasadores de guía.

CILINDRO



JUNTA



PASADORES DE GUÍA

DESARMADO DEL CILINDRO

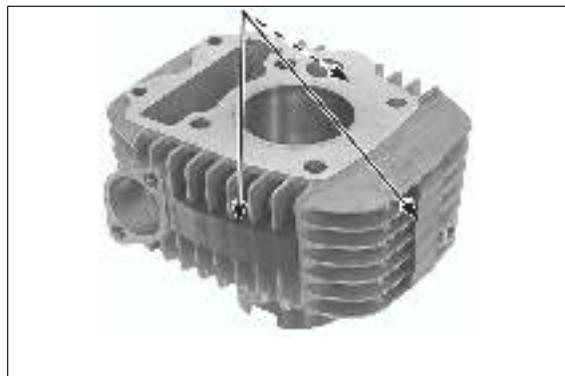
Quite los tornillos, los espaciadores, las gomas y los soportes del protector de piernas.

TORNILLOS/ESPACIADORES/GOMAS



SOPORTES DEL PROTECTOR DE PIERNAS

GOMAS



NOTA

Al quitar las gomas, identifique las posiciones para asegurar el montaje en sus posiciones originales.

Quite las gomas del cilindro.

INSPECCIÓN

Inspeccione la pared del cilindro con respecto a rayas y a desgaste.

Mida y anote el D.I. de la cavidad del cilindro en tres niveles con relación a la base del curso del pistón: superior, medio e inferior, y en dos direcciones a escuadra, X e Y. Tome la lectura máxima para determinar el desgaste del cilindro.

Límite de Servicio	52,445 mm
--------------------	-----------

Calcule la ovalización del cilindro en tres niveles en las direcciones X e Y. Tome la lectura máxima para determinar la ovalización.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------

Calcule la conicidad del cilindro en tres niveles en las direcciones X e Y. Tome la lectura máxima para determinar la conicidad.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------

En caso de que se exceda el límite de servicio, el cilindro se debe rectificar a fin de utilizar un pistón de tamaño sobrexcedido.

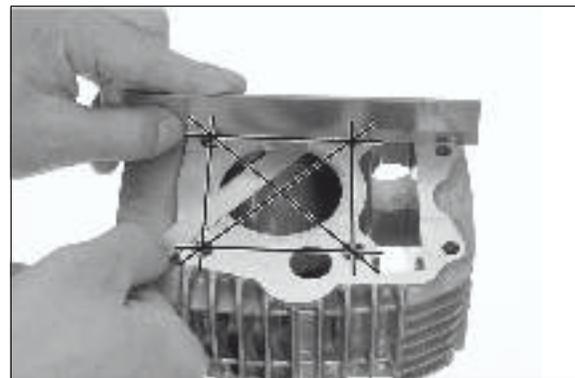
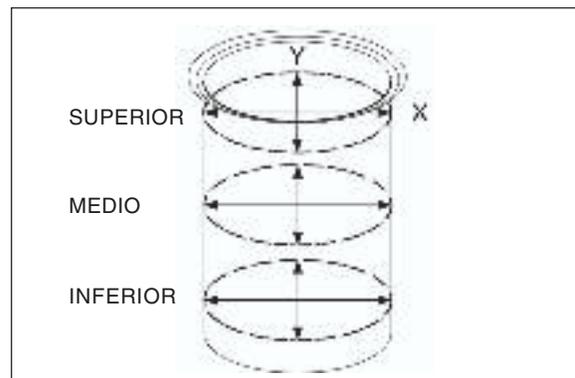
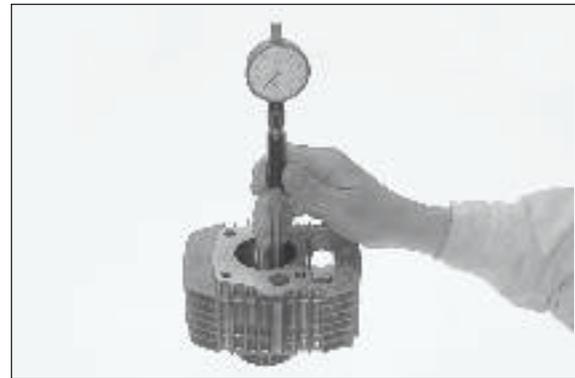
Los siguientes pistones de tamaño sobrexcedido están disponibles:

0,25 mm, 0,50 mm, 0,75 mm, 1,00 mm

El cilindro se debe rectificar de modo que la holgura entre el pistón de tamaño sobrexcedido sea de 0,015 – 0,045 mm.

Compruebe el cilindro con respecto a alabeo utilizando una regla de precisión y un calibrador de espesores al largo de los orificios de los prisioneros y tornillos, como se muestra.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------



REEMPLAZO DEL PRISIONERO DEL CILINDRO

NOTA

Quite el pistón, si necesario (página 8-5).

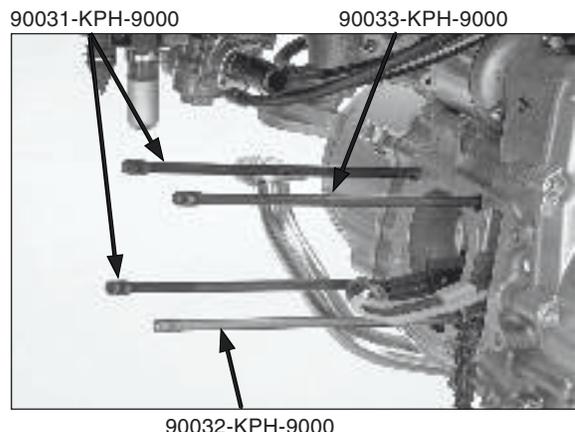
En caso de que reemplace los prisioneros del cilindro, efectúe el montaje como se muestra.

Esos números de piezas se pueden alterar sin aviso por escrito.

Enrosque dos tuercas en el prisionero y apriételas en conjunto. Use una llave para girar el prisionero hacia fuera.

Aplique aceite para motor a la rosca inferior del nuevo prisionero e instálelo (la prominencia del prisionero en relación a la superficie de contacto del cilindro es de 183 ± 1 mm).

PAR DE APRIETE: 11 N.m (1,1 kgf.m)



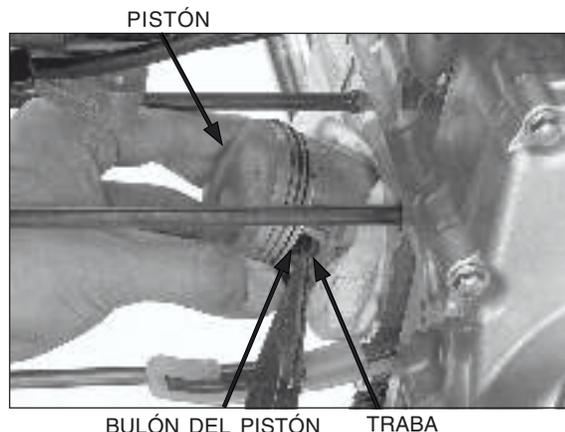
DESMONTAJE DEL PISTÓN

ATENCIÓN

Coloque un trapo limpio sobre la carcasa del motor para evitar que las trabas se caigan en su interior.

Quite la traba del bulón del pistón utilizando un alicate de punta.

Quite el bulón del pistón y de la biela. Enseguida, quite el pistón.



ATENCIÓN

No dañe los segmentos abriéndolos excesivamente.

Abra cada segmento y sáquelo del pistón, levantándolo por el lado opuesto a su abertura.

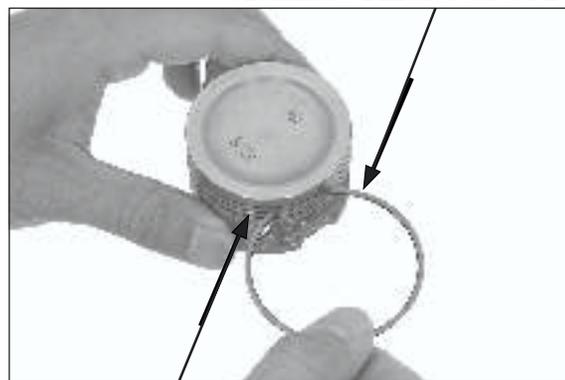


SEGMENTO DEL PISTÓN
SEGMENTO DEL PISTÓN USADO

NOTA

Nunca utilice un cepillo de alambre. De otro modo, las ranuras serán dañadas.

Elimine las acumulaciones de carbonilla de las ranuras del pistón utilizando un segmento descartado.



RANURA DEL PISTÓN

INSPECCIÓN

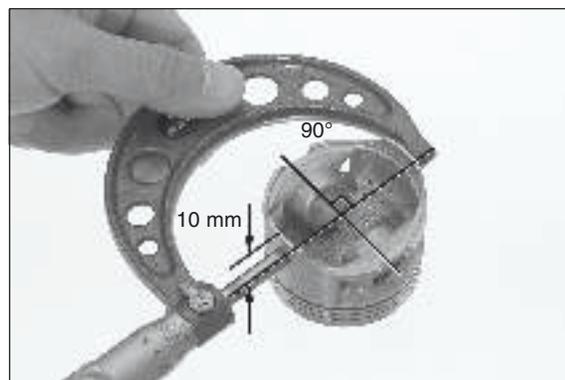
Inspeccione el pistón con respecto a grietas u otros daños.

Mida el diámetro externo del pistón en un punto a 10 mm de la base de la falda y a 90° con relación al alojamiento del bulón.

Límite de Servicio	52,30 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el cilindro y el pistón. Tome la lectura máxima para determinar la holgura (D.I. del cilindro: página 8-4).

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------



Mida el D.I. de la ranura del pistón en las direcciones X e Y. Tome la lectura máxima para determinar el D.I.

Límite de Servicio	13,03 mm
--------------------	----------

Mida el D.E. del bulón en tres puntos, como se muestra.

Límite de Servicio	12,98 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el pistón y el bulón.

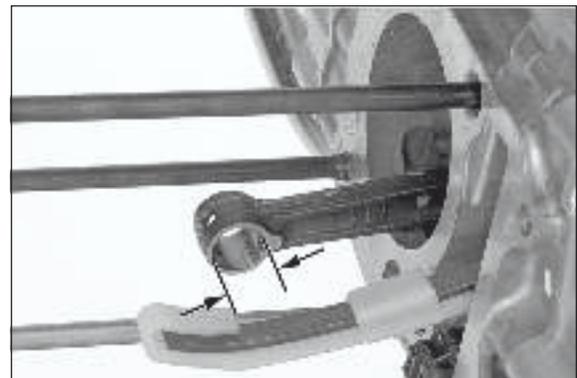
Límite de Servicio	0,075 mm
--------------------	----------

Mida el D.I. del pie de la biela.

Límite de Servicio	13,05 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el pie de la biela y el bulón.

Límite de Servicio	0,07 mm
--------------------	---------



Inspeccione los segmentos del pistón y reemplácelos en caso de que estén desgastados.

Reinstale los segmentos del pistón en las ranuras del pistón.

NOTA

Siempre reemplace los segmentos del pistón en conjunto.

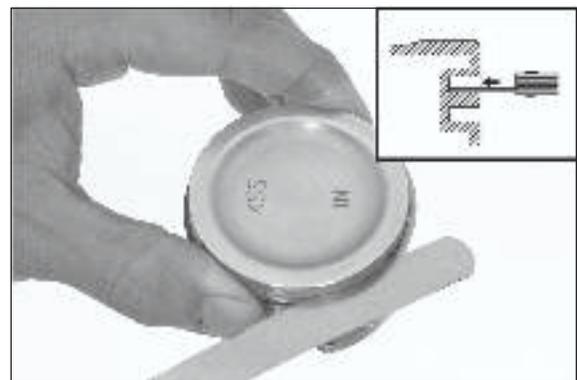
Gire los segmentos del pistón y verifique si ellos se mueven con suavidad. Los segmentos deben girar suavemente en sus ranuras, sin atascar.

Comprima el segmento hasta que su superficie externa se quede aproximadamente nivelada con el pistón y mida la holgura entre el segmento y la ranura utilizando un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	Superior	0,10 mm
	Secundario	0,09 mm

Utilizando un pistón, inserte el segmento del pistón a escuadra en la parte inferior del cilindro y mida la abertura de las extremidades utilizando un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	Superior	0,5 mm
	Secundario	0,5 mm
	Segmento de aceite (riel lateral)	1,1 mm



SEGMENTO DEL PISTÓN



MONTAJE DEL PISTÓN

Limpie la cabeza, las ranuras y la falda del pistón.
 Instale cuidadosamente los segmentos en el pistón con sus marcas orientadas hacia arriba.

ATENCIÓN

- Tenga cuidado para no dañar el pistón durante el montaje de los segmentos.
- No confunda el segmento superior con el segmento secundario.

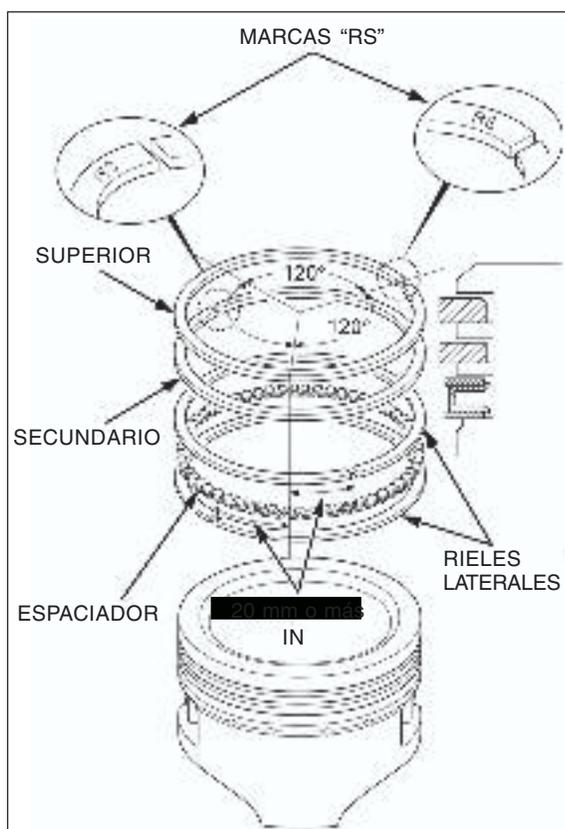


Separe las aberturas de las extremidades de los segmentos a 120°, como se muestra.

NOTA

- Al instalar el segmento de aceite, instale primero el espaciador y enseguida los rieles laterales.
- No alinee las aberturas de los rieles laterales del segmento de aceite.

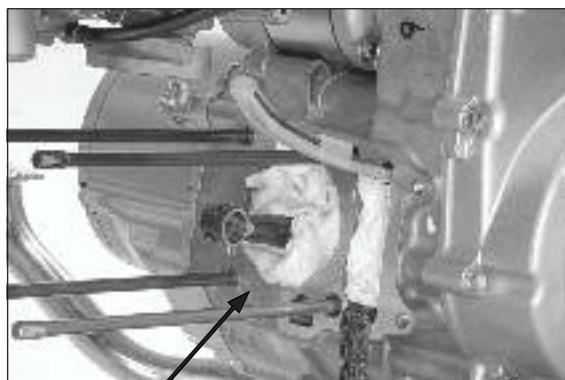
Después de montar los segmentos, asegúrese de que ellos giren libremente en las ranuras.



ATENCIÓN

Tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto de la junta.

Antes de montar el pistón, coloque un trapo limpio sobre la cavidad de la carcasa del motor a fin de evitar la penetración de suciedad o polvo en el motor y limpie todos los residuos de material de junta de la superficie de contacto del cilindro en la carcasa del motor.

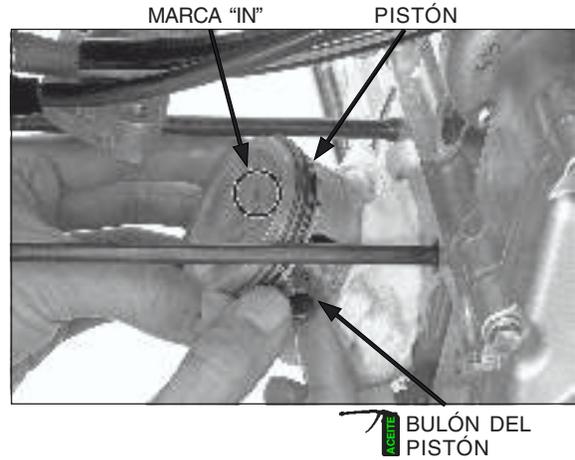


SUPERFICIE DE CONTACTO DEL CILINDRO

Coloque un trapo limpio sobre la carcasa del motor a fin de evitar que las trabas del bulón se caigan en su interior.

Aplique aceite para motor en el pie de la biela y en la superficie externa del bulón del pistón.

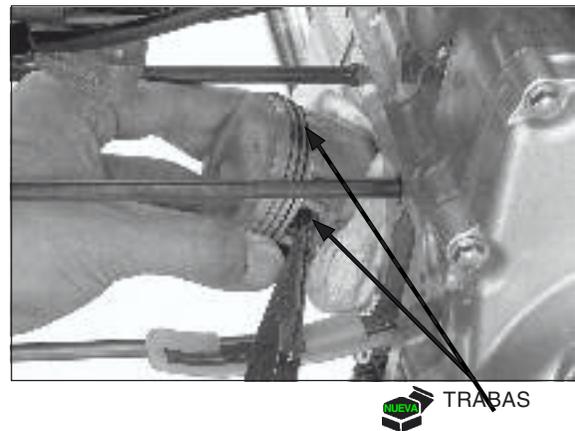
Instale el pistón con la marca "IN" orientada hacia el lado de admisión e inserte el bulón del pistón a través del pistón y de la biela.



Instale las nuevas trabas del bulón.

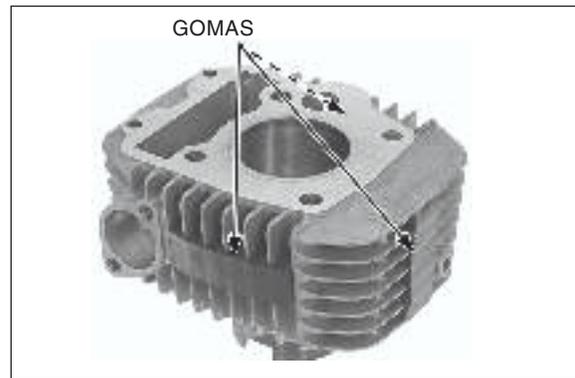
ATENCIÓN

- Encaje firmemente la traba del pistón en la ranura.
- No alinee la abertura de las extremidades de la traba con el recorte del pistón.



ARMADO DEL CILINDRO

Instale las gomas en sus posiciones originales como identificado durante el desmontaje.



Instale los soportes del protector de piernas, las gomas y los espaciadores. Enseguida apriete los tornillos firmemente.

GOMAS/ESPACIADORES/TORNILLOS



SOPORTES DEL PROTECTOR DE PIERNAS

MONTAJE DEL CILINDRO

Instale los pasadores de guía y la nueva junta.

ATENCIÓN

No reutilice la junta, reemplácela por una nueva.

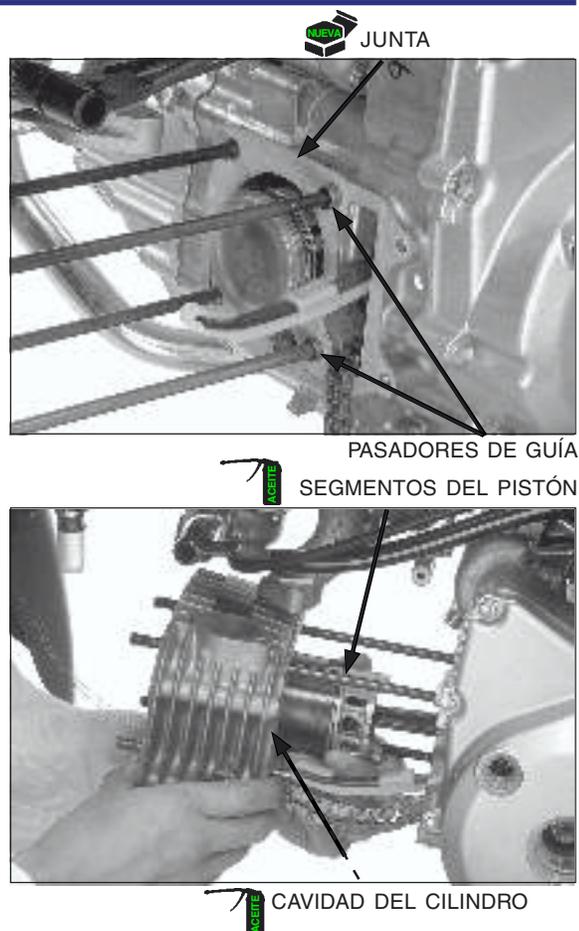
Aplique aceite para motor limpio a la cavidad del cilindro y a la superficie externa del pistón y de los segmentos del pistón.

ATENCIÓN

Tenga cuidado para no dañar los segmentos del pistón y la pared del cilindro.

Encamine la cadena de distribución a través del cilindro e instale el cilindro sobre el pistón, mientras comprime los segmentos del pistón con los dedos.

Instale la culata (página 7-16).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	9-0	EMBRAGUE DE CAMBIO	9-15
INFORMACIONES DE SERVICIO	9-1	MONTAJE DEL EMBRAGUE	9-19
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	9-3	SELECTOR DE MARCHAS	9-23
DESMONTAJE DE LA TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR	9-4	RESORTE DEL PEDAL DE ARRANQUE	9-26
DESMONTAJE DEL EMBRAGUE	9-5	MONTAJE DE LA TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR	9-27
EMBRAGUE CENTRÍFUGO	9-8		

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

Este capítulo describe los procedimientos de desmontaje y montaje del embrague de cambio, del embrague centrífugo y del selector de marchas. Estos servicios pueden efectuarse con el motor instalado en el chasis.

ATENCIÓN

- La viscosidad, el nivel de aceite del motor y el uso de aditivos afectan directamente el funcionamiento del embrague. No se recomienda el uso de aditivo de ningún tipo. En caso de que el embrague no se desacople, o que la motocicleta se mueva hacia delante con el embrague desacoplado, inspeccione el aceite del motor y su nivel antes de efectuar los servicios en el sistema de embrague.
- Durante el desarmado, identifique y almacene todas las piezas desmontadas a fin de asegurar el montaje en sus ubicaciones originales.

ESPECIFICACIONES

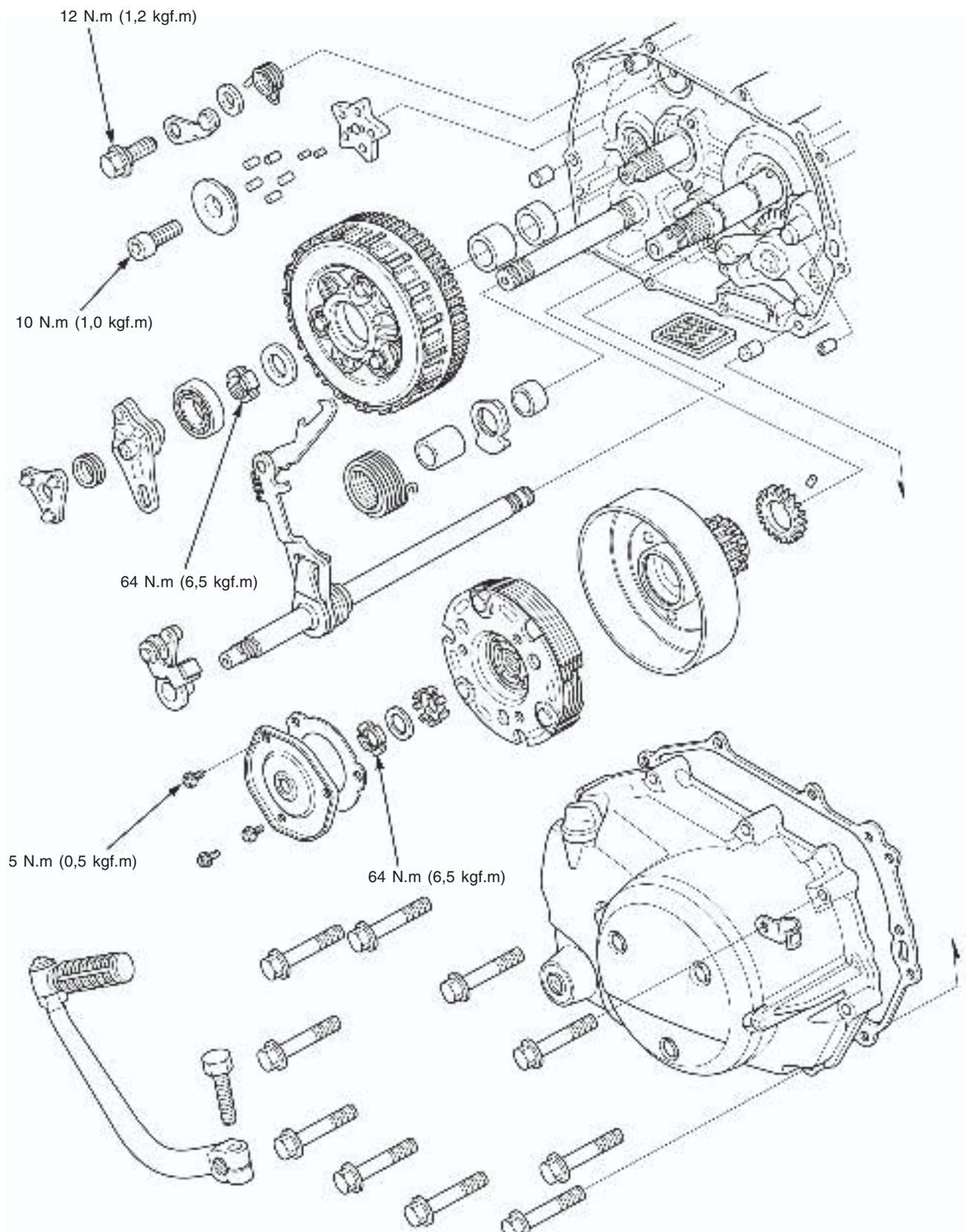
Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Embrague de cambio	Espesor del disco	2,5 – 2,7	2,2
	Alabeo de la placa separadora	—	0,20
	Largo libre del resorte	27,4	26,8
	D.E. de la guía de la campana	22,959 – 22,980	22,940
	D.I. de la campana	23,000 – 23,021	23,07
Embrague centrífugo	D.I. del tambor	104,0 – 104,2	104,3
	Espesor del forro de la zapata	1,5	1,0
	D.I. del tambor del embrague unidireccional	42,000 – 42,020	42,04
	D.E. del rodillo del embrague unidireccional	4,990 – 5,000	4,97
	D.I. del engranaje de mando primario	21,030 – 21,058	21,11
	D.E. del cigüeñal (en el engranaje de mando primario)	20,967 – 20,980	20,92
Espesor del forro del freno del embrague		3,35	2,5

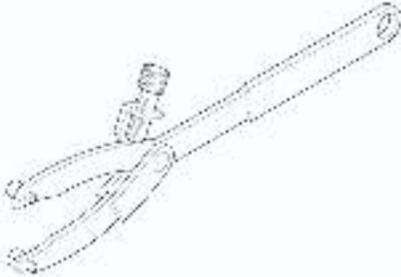
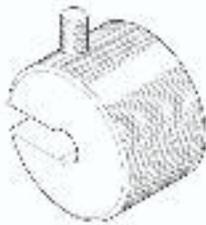
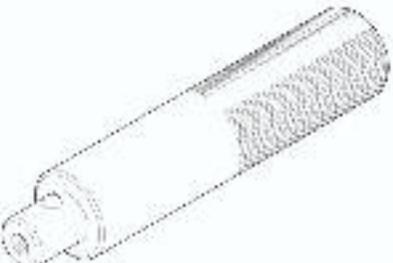
VALORES DE PAR DE APRIETE

Tornillo del posicionador de marchas	12 N.m (1,2 kgf.m)	Aplique traba química.
Pasador del resorte de retorno del husillo del cambio	30 N.m (3,1 kgf.m)	
Tornillo del excéntrico posicionador	10 N.m (1,0 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Tornillo de la tapa del filtro centrífugo de aceite	5 N.m (0,5 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Tuerca de traba del embrague centrífugo	64 N.m (6,5 kgf.m)	Aplique aceite para motor a la rosca y superficie de asentamiento.
Tornillo del resorte del embrague	12 N.m (1,2 kgf.m)	
Tuerca de traba del cubo del embrague de cambio	64 N.m (6,5 kgf.m)	Aplique aceite para motor a la rosca y superficie de asentamiento.

COMPONENTES DEL SISTEMA



HERRAMIENTAS ESPECIALES

<p>Alicate para anillos de presión 07914-SA50001</p> 	<p>Soporte universal 07725-0030000</p> 	<p>Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000</p> 
<p>Llave para tuerca de traba, 20 x 24 mm 07716-0020100</p> 	<p>Barra de extensión 07716-0020500</p> 	<p>Fijador del engranaje 07724-0010200</p> 
<p>Extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660101</p> 	<p>Eje del extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660120</p> 	<p>Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660110</p> 
<p>Contrapeso del extractor 07741-0010201</p> 	<p>Instalador 07749-0010000</p> 	<p>Adaptador, 28 x 30 mm 07946-1870100</p> 

Guía, 12 mm
07746-0040200



INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Un funcionamiento deficiente del embrague se puede corregir normalmente ajustando la holgura del sistema de embrague.

El embrague patina durante la aceleración

- Ajuste incorrecto del embrague
- Discos de fricción desgastados
- Resortes del embrague enflaquecidos
- Zapata del embrague defectuosa
- Contaminación con aceite a base de molibdeno o grafito

La motocicleta se mueve hacia delante con el embrague desacoplado

- Ajuste incorrecto del embrague
- Placas separadoras alabeadas
- Accionador del embrague defectuoso
- Zapata del embrague defectuosa

Dificultad en el cambio de marchas

- Husillo del cambio dañado
- Pasador y excéntrico posicionador dañados
- Tornillo del excéntrico posicionador flojo
- Ajuste incorrecto del embrague

Las marchas saltan

- Posicionador de marchas dañado
- Excéntrico posicionador dañado
- Tornillo del excéntrico posicionador flojo

El pedal de cambio no se retorna

- Resorte de retorno del husillo del cambio enflaquecido o roto
- Husillo del cambio alabeado

DESMONTAJE DE LA TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR

Drene el aceite del motor (pág. 3-10).

Quite la barra del pedal de apoyo (pág. 2-11).

NOTA

Al quitar el pedal de arranque, identifique la posición del pedal para asegurar el montaje en la posición correcta.

Quite el tornillo y el pedal de arranque.

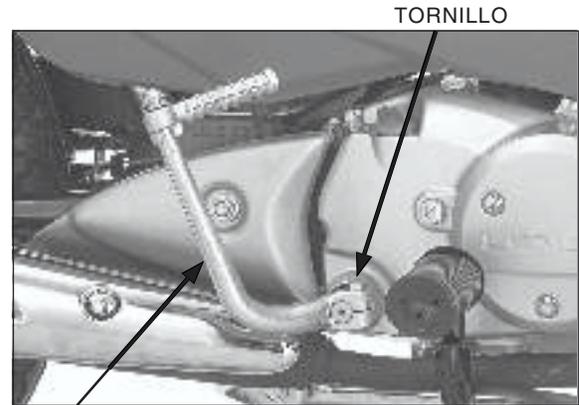
Quite los tornillos, el prendedor y la tapa derecha de la carcasa del motor.

Quite la junta, el inyector y los pasadores de guía.

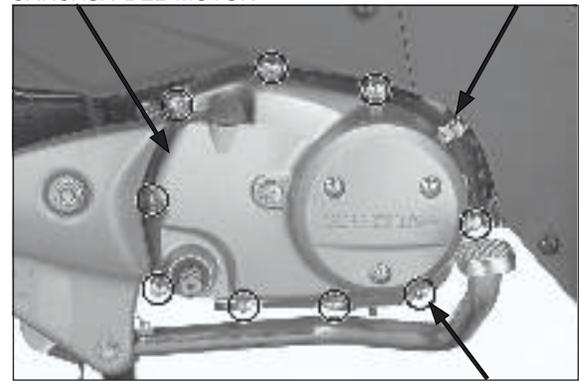
DESMONTAJE

Quite lo siguiente:

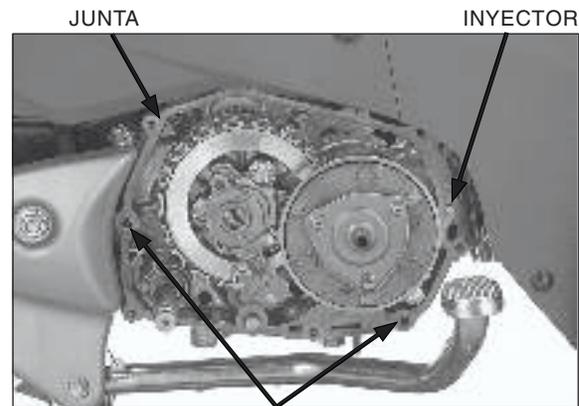
- Tuerca
- Arandela
- Anillo tórico
- Tornillo de ajuste/accionador del embrague



PEDAL DE ARRANQUE
TAPA DERECHA DE LA
CARCASA DEL MOTOR

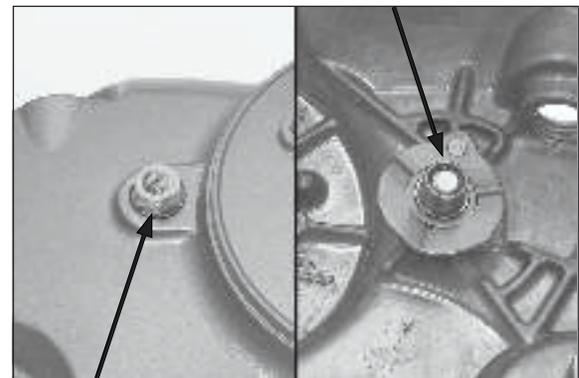


TORNILLOS



PASADORES DE GUÍA

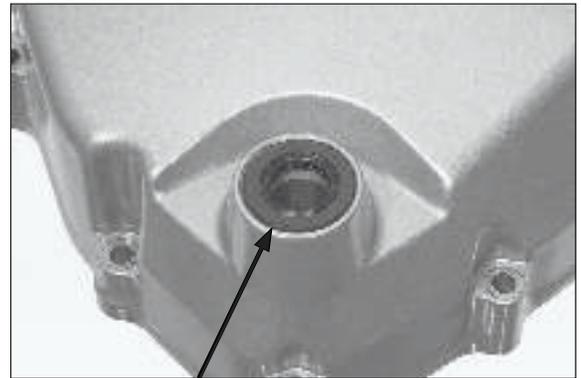
TORNILLO DE AJUSTE/ACCIONADOR DEL EMBRAGUE



TUERCA/ARANDELA/ANILLO TÓRICO

Verifique si el retén de aceite del pedal de arranque está en buen estado.

Reemplácelo, si necesario.



RETÉN DE ACEITE

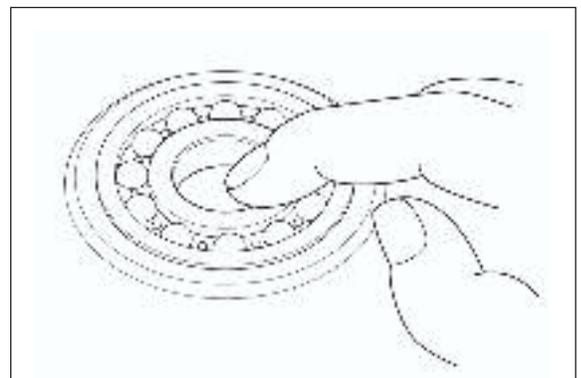
RODAMIENTO DEL CIGÜEÑAL

Gire la pista interna del rodamiento del cigüeñal con el dedo.

El rodamiento debe girar suavemente y sin ruido.

Verifique también si la pista externa del rodamiento se encaja firmemente en la tapa derecha de la carcasa del motor.

En caso de que la pista interna no gire de forma suave y sin ruidos, o que la pista externa presente juego en la tapa derecha de la carcasa del motor, reemplace el rodamiento.

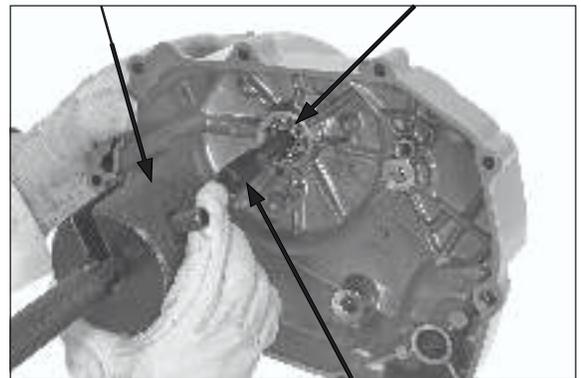


Quite el rodamiento del cigüeñal usando las herramientas especiales, como se muestra.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660101
Eje del extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660120
Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660110
Contrapeso del extractor	07741-0010201

CONTRAPESO DEL EXTRACTOR RODAMIENTO DEL CIGÜEÑAL



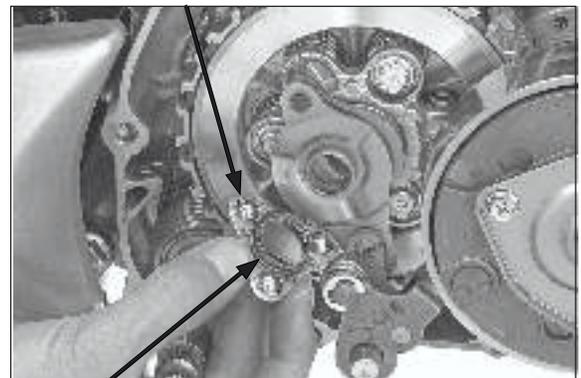
EXTRACTOR DE RODAMIENTO

DESMONTAJE DEL EMBRAGUE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-4).

Quite el accionador con esferas y el resorte.

ACCIONADOR CON ESFERAS



RESORTE

Quite el conjunto del freno/palanca del embrague y la placa de leva de accionamiento del embrague.

Quite los tornillos, la tapa del filtro centrífugo de aceite y la junta.

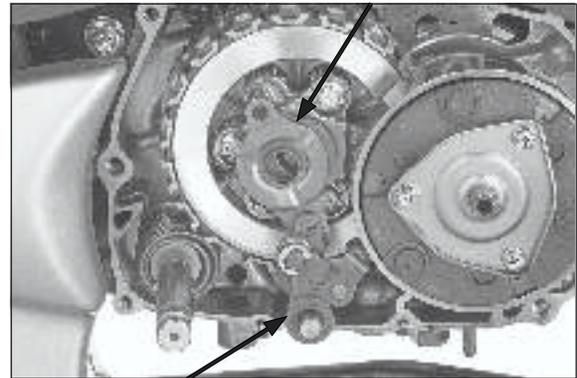
Doble la lengüeta de la arandela de traba hacia arriba.

Quite la tuerca de traba con las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

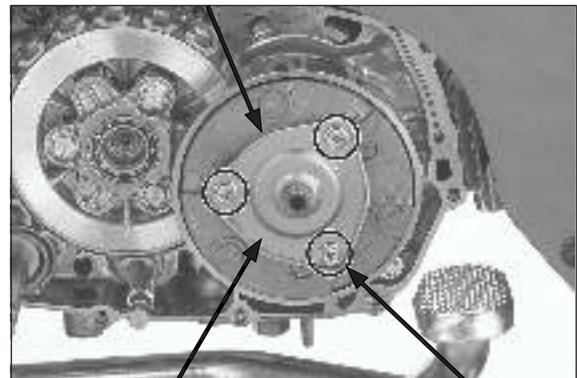
- | | |
|---|----------------------|
| Llave para tuerca de traba, 20 x 24 mm | 07716-0020100 |
| Barra de extensión | 07716-0020500 |
| Soporte universal | 07725-0030000 |

PLACA DE LEVA DE ACCIONAMIENTO



CONJUNTO DEL FRENO/PALANCA DEL EMBRAGUE

TAPA DEL FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE



JUNTA

TORNILLOS

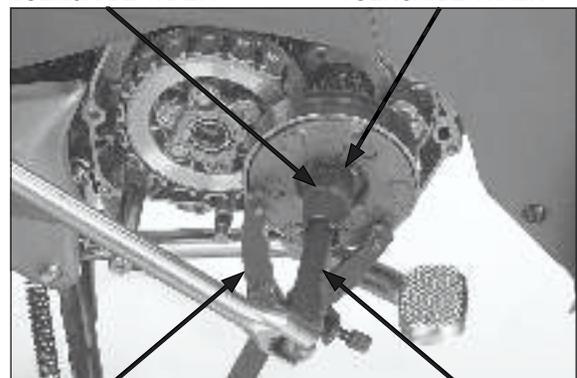
ARANDELA DE TRABA



LENGÜETAS

LLAVE PARA
TUERCA DE TRABA

TUERCA DE TRABA

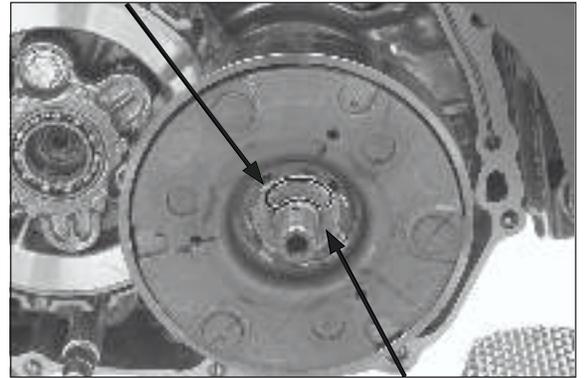


SOPORTE UNIVERSAL

BARRA DE EXTENSIÓN

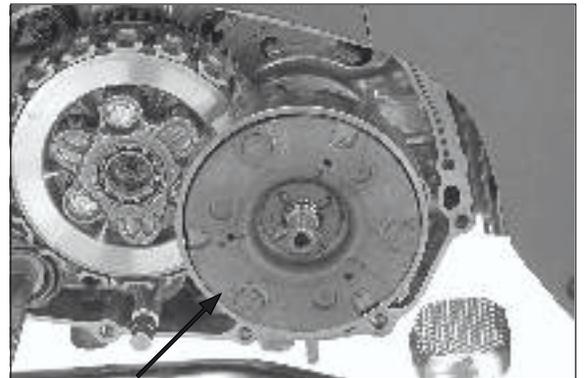
Quite la arandela y la arandela de traba.

ARANDELA DE TRABA



ARANDELA

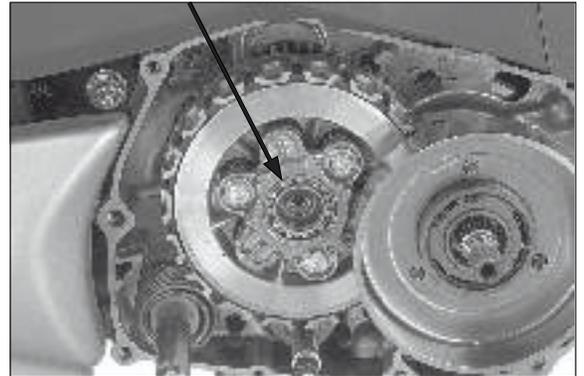
Quite el conjunto de las zapatas del embrague.



CONJUNTO DE LAS ZAPATAS DEL EMBRAGUE

Quite el rodamiento del embrague.

RODAMIENTO DEL EMBRAGUE



Sujete los engranajes primarios de mando y mandado con el fijador del engranaje, y afloje la tuerca de traba del cubo del embrague utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

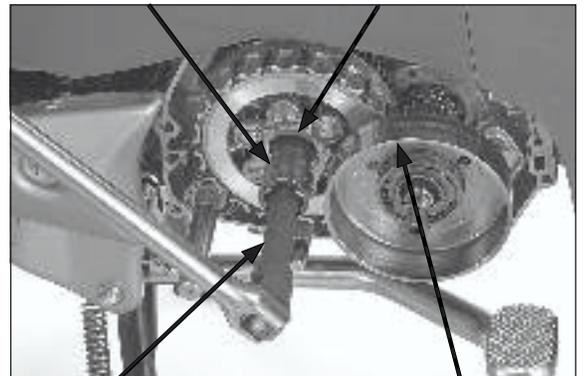
- | | |
|---|----------------------|
| Llave para tuerca de traba, 20 x 24 mm | 07716-0020100 |
| Barra de extensión | 07716-0020500 |
| Fijador del engranaje | 07724-0010200 |

Quite la tuerca de traba.

LLAVE PARA

TUERCA DE TRABA

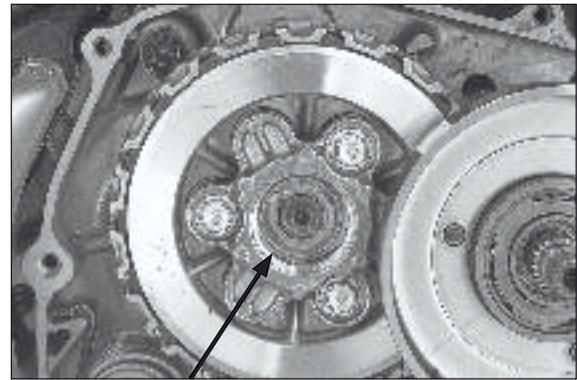
TUERCA DE TRABA



BARRA DE EXTENSIÓN

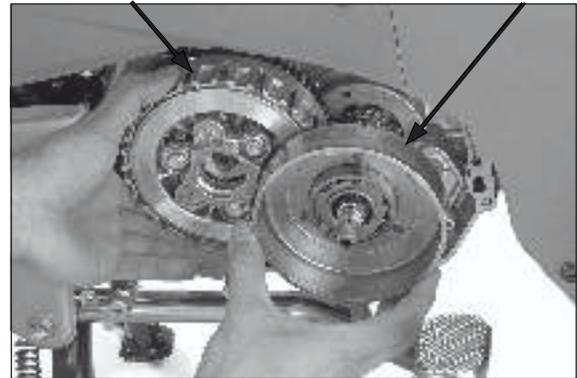
FIJADOR DEL ENGRANAJE

Quite la arandela.

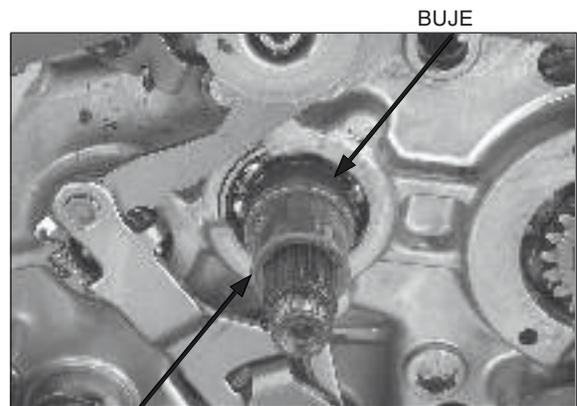


ARANDELA
TAMBOR DEL EMBRAGUE
CENTRÍFUGO
EMBRAGUE DE CAMBIO

Quite el tambor del embrague centrífugo y el embrague de cambio en conjunto.



Quite la guía de la campana del embrague y el buje del eje primario.



BUJE
GUÍA DE LA CAMPANA DEL EMBRAGUE

EMBRAGUE CENTRÍFUGO

DESARMADO/INSPECCIÓN

Quite el embrague (pág. 9-5).

EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL

Instale temporalmente el conjunto de las zapatas del embrague en el tambor del embrague.

Gire el conjunto de las zapatas del embrague y compruebe el funcionamiento del embrague unidireccional.

Cerciórese de que el conjunto de las zapatas del embrague gire solamente en el sentido horario, y que él no gire en el sentido contra horario.

Quite el conjunto de las zapatas del embrague del tambor del embrague.



Quite el anillo de presión y la arandela.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Alicate para anillos de presión

07914-SA50001

NOTA

Tenga cuidado para no perder los rodillos y los resortes del embrague.

Quite los rodillos y los resortes del embrague unidireccional. Quite el embrague interno.

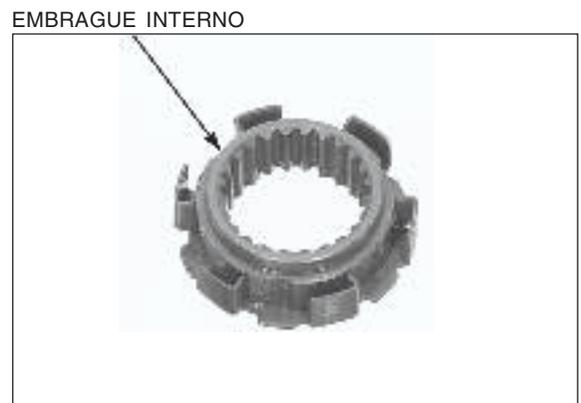
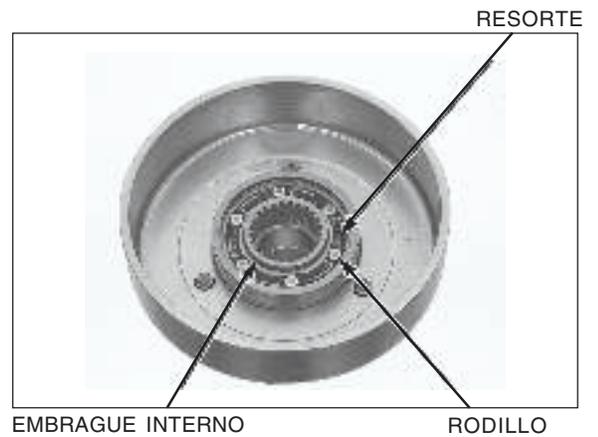
Compruebe los rodillos con respecto a desgaste excesivo o a daños, y los resortes con respecto a fatiga o a daños.

Reemplace, si necesario.

Mida el diámetro externo de los rodillos del embrague unidireccional.

Límite de Servicio	4,97 mm
--------------------	---------

Compruebe el embrague interno con respecto a desgaste o a daños.



Verifique la parte interna del tambor del embrague unidireccional con respecto a desgaste excesivo o a daños.
Mida el diámetro interno del tambor del embrague unidireccional.

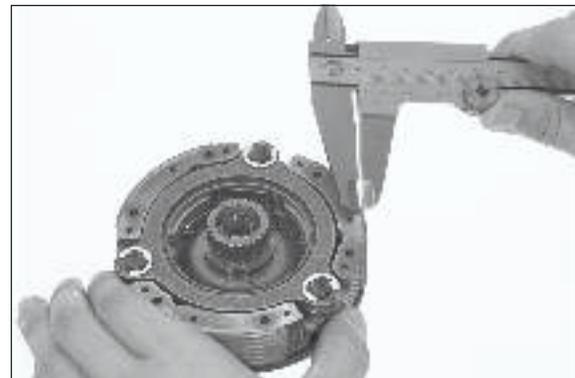
Límite de Servicio	42,04 mm
--------------------	----------



ZAPATA DEL EMBRAGUE

Verifique el conjunto de las zapatas del embrague con respecto a daños.
Mida el espesor de los forros de las zapatas.

Límite de Servicio	1,0 mm
--------------------	--------



Quite los anillos de presión.

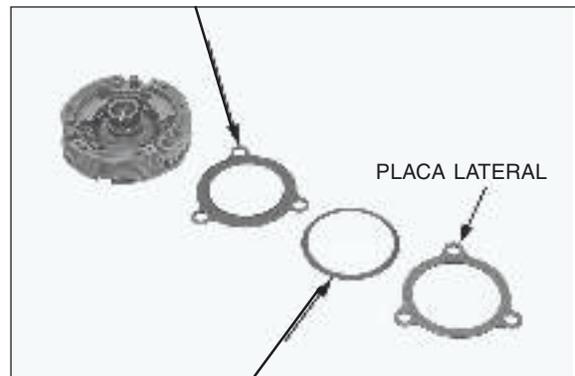
ANILLOS DE PRESIÓN



Quite la placa lateral, el resorte de fricción y el asiento del resorte.

ASIENTO DEL RESORTE

PLACA LATERAL



RESORTE DE FRICCIÓN

NOTA

Durante el desarmado, identifique todas las piezas a fin de asegurar el montaje en sus posiciones originales.

Levante alternadamente las zapatas del embrague y enseguida quite las zapatas y los resortes.

Quite las gomas amortiguadoras.

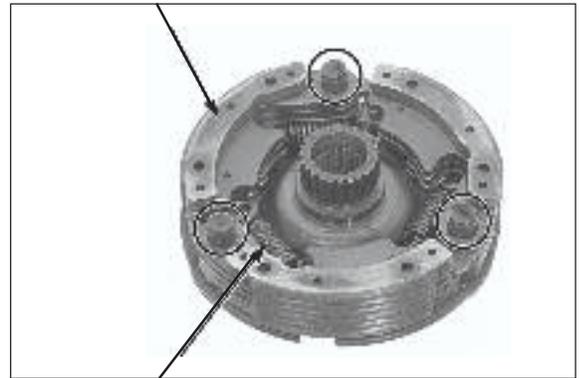
Compruebe los resaltes de la placa de accionamiento con respecto a alabeo, a desgaste o a daño.

NOTA

Si necesario, reemplace las zapatas del embrague en conjunto.

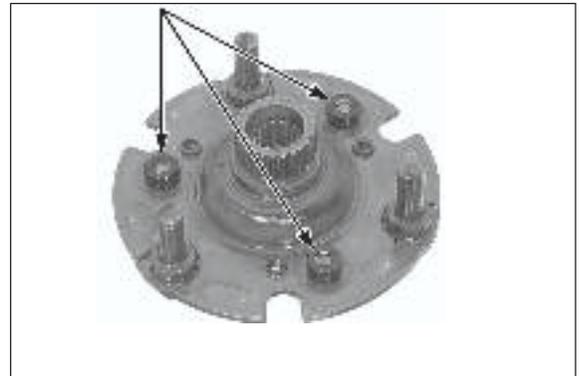
Compruebe las zapatas del embrague con respecto a daño, y los forros con respecto a señales de rayas o a decoloración.

ZAPATA DEL EMBRAGUE



RESORTE

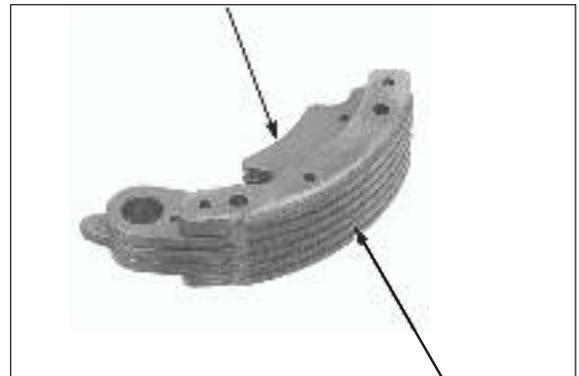
GOMAS AMORTIGUADORAS



RESALTE



ZAPATA DEL EMBRAGUE



FORRO

TAMBOR DEL EMBRAGUE

Compruebe la parte interna del tambor del embrague con respecto a rayas o a desgaste excesivo.

Mida el diámetro interno del tambor del embrague.

Límite de Servicio	104,3 mm
--------------------	----------



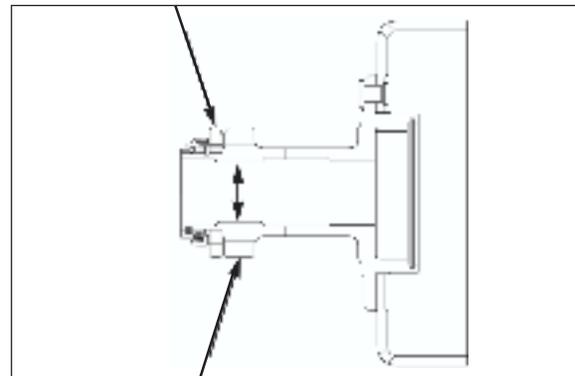
ENGRANAJE DE MANDO PRIMARIO

Compruebe la operación del resorte del engranaje secundario, girando el engranaje secundario.

Mida el diámetro interno del engranaje de mando primario.

Límite de Servicio	21,11 mm
--------------------	----------

ENGRANAJE SECUNDARIO

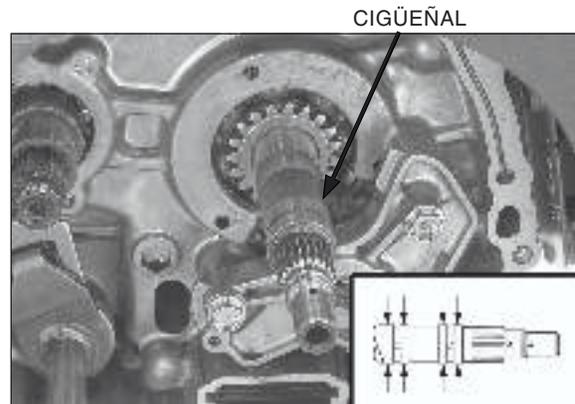


ENGRANAJE DE MANDO PRIMARIO

CIGÜEÑAL

Mida el diámetro externo del cigüeñal.

Límite de Servicio	20,92 mm
--------------------	----------



CIGÜEÑAL

FRENO DEL EMBRAGUE

Compruebe el resorte de retorno con respecto a fatiga y a otros daños.

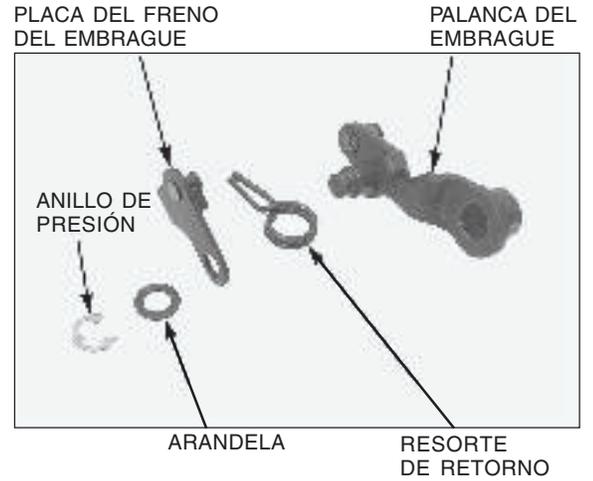
Mida el espesor del forro del freno del embrague.

Límite de Servicio	2,5 mm
--------------------	--------

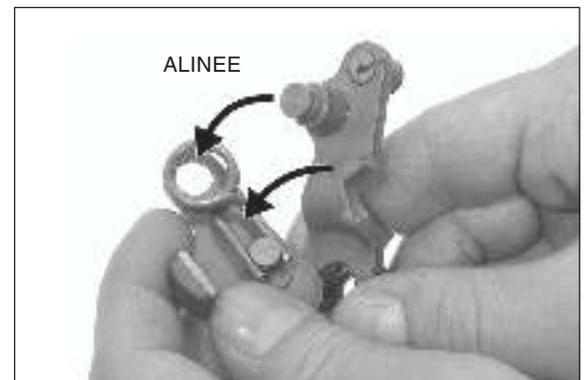


REEMPLAZO DEL FORRO DEL FRENO DEL EMBRAGUE

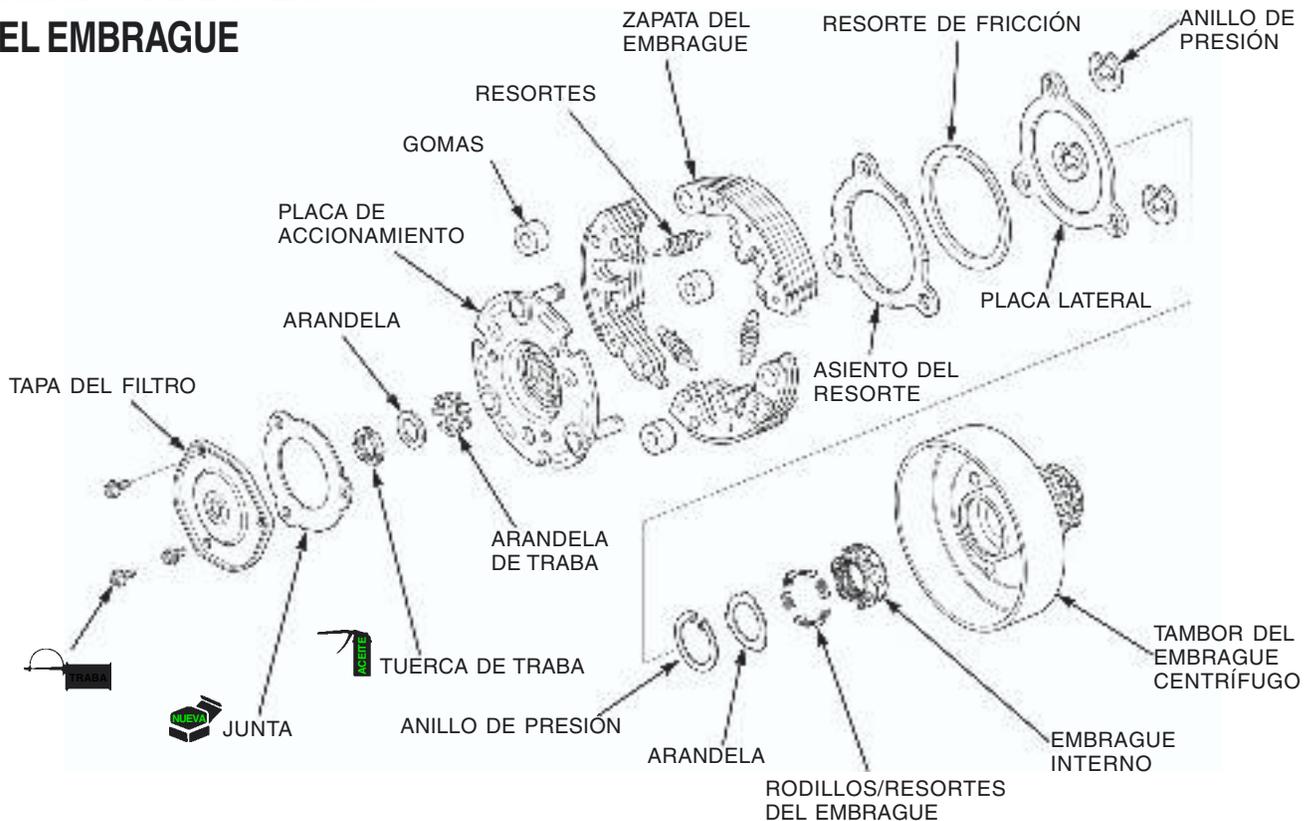
Quite el anillo de presión y la arandela.
 Quite la placa del freno del embrague y el resorte de retorno de la palanca del embrague.
 Posicione el resorte de retorno en la placa del freno del embrague.



Instale la placa del freno en la palanca del embrague, alineando las extremidades del resorte con el resalte de la palanca del embrague.
 Instale la arandela y enseguida fíjela con el anillo de presión.



ARMADO DE LAS ZAPATAS DEL EMBRAGUE



Instale las gomas amortiguadoras.

GOMAS AMORTIGUADORAS



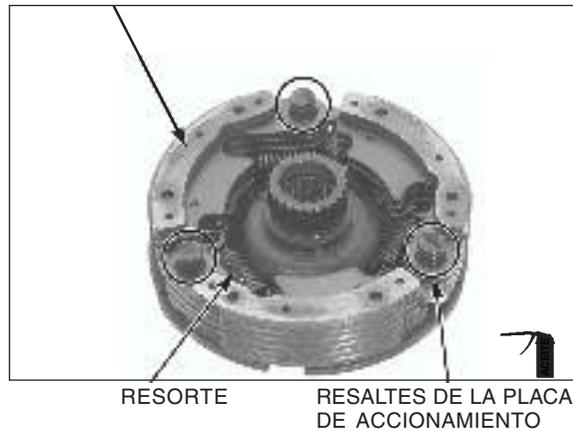
Lubrique los resaltes de la placa de accionamiento con aceite para motor.

NOTA

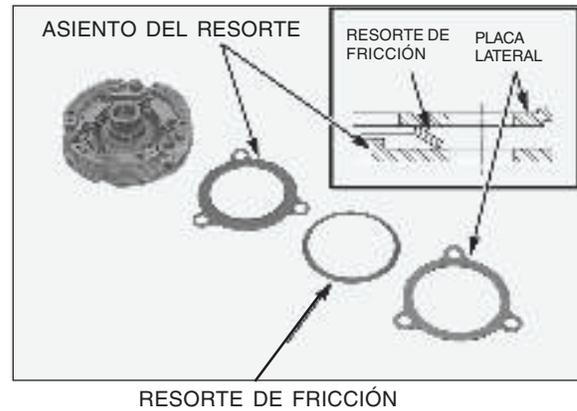
Las zapatas y resortes del embrague se deben reinstalar en sus ubicaciones originales.

Instale las zapatas y resortes en la placa de accionamiento, como se muestra.

ZAPATA DEL EMBRAGUE



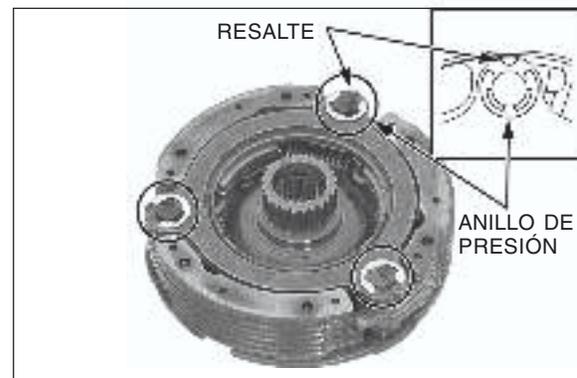
Instale el asiento del resorte, el resorte de fricción y la placa lateral.



NOTA

Alinee la extremidad abierta de los anillos de presión con los resaltes de la placa lateral.

Instale los anillos de presión mientras comprime la placa lateral.



ARMADO DEL EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL

Lubrique las superficies deslizantes del embrague unidireccional con aceite para motor.
 Instale el embrague interno.

NOTA

Tenga cuidado para no perder los rodillos y los resortes del embrague.

Instale los resortes y los rodillos del embrague unidireccional.

Instale la arandela.

Instale el anillo de presión firmemente en la ranura del tambor del embrague unidireccional.

Instale temporalmente el conjunto de las zapatas del embrague y verifique el funcionamiento del embrague unidireccional.

Cerciórese de que el conjunto de las zapatas del embrague gire solamente en el sentido horario, y que él no gire en el sentido contra horario.

EMBRAGUE DE CAMBIO

DESARMADO

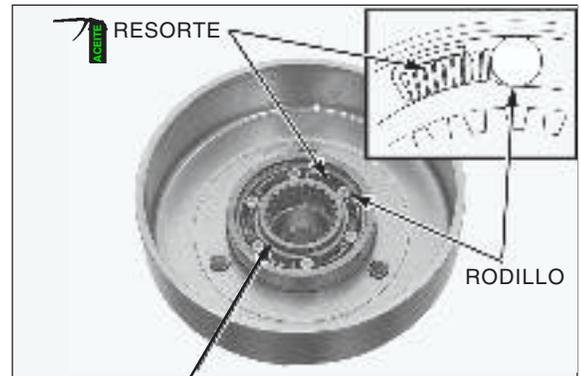
Quite el embrague (pág. 9-5).

Sujete la campana del embrague utilizando la herramienta especial y enseguida afloje los tornillos de los resortes del embrague.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

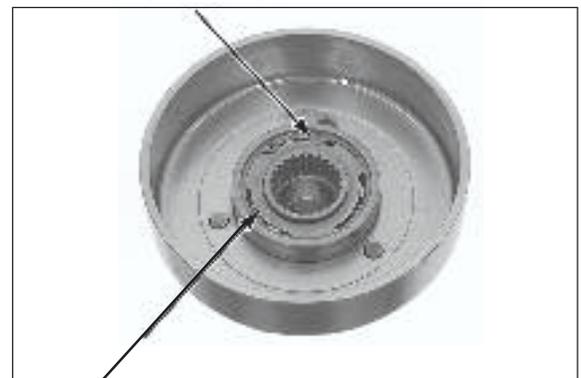
Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000

Quite los tornillos de los resortes del embrague, la placa de accionamiento y los resortes del embrague.



EMBRAGUE INTERNO

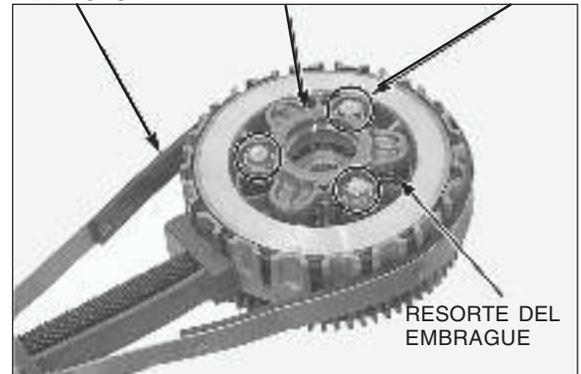
ANILLO DE PRESIÓN



ARANDELA



SOPORTE DEL ROTOR/VOLANTE DEL MOTOR PLACA DE ACCIONAMIENTO TORNILLOS



Quite el cubo del embrague, los discos de fricción/placas separadoras y la placa de presión del embrague de la campana del embrague.

Quite la arandela.

INSPECCIÓN

RODAMIENTO DEL EMBRAGUE

Gire la pista interna del rodamiento con el dedo.

El rodamiento debe girar suave y libremente, sin juego excesivo.

Compruebe también si la pista externa se encaja firmemente en la placa de accionamiento.

En caso de que la pista interna no gire de forma suave y sin ruidos, o que la pista externa presente juego en la tapa derecha de la carcasa del motor, reemplace el rodamiento.

RESORTE DEL EMBRAGUE

Compruebe los resortes del embrague con respecto a fatiga o a daños.

Mida el largo libre de los resortes del embrague.

Límite de Servicio	26,8 mm
--------------------	---------

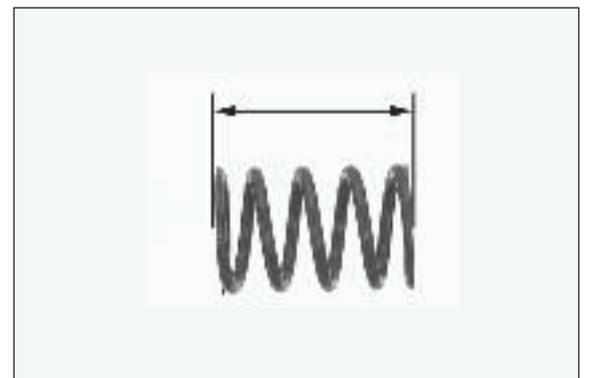
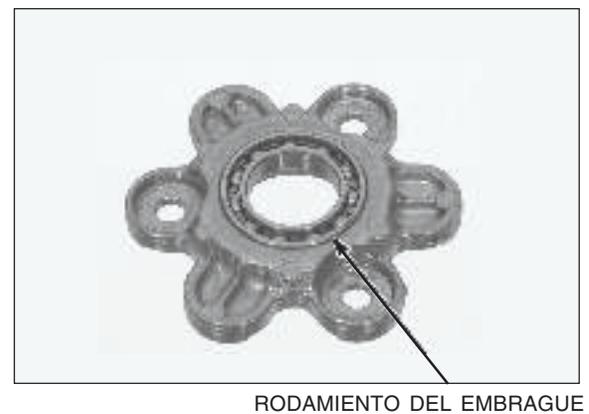
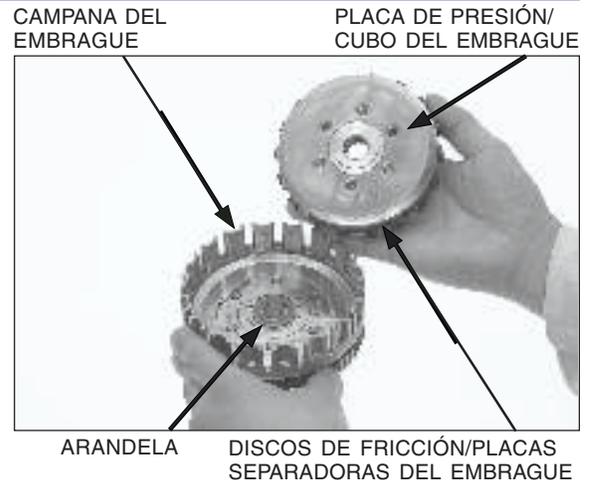
NOTA

En caso de que cualquier resorte presente la longitud menor que el límite de servicio, todos los resortes del embrague deberán ser reemplazados en conjunto.

CUBO DEL EMBRAGUE

Compruebe las ranuras del cubo del embrague con respecto a daños o a desgaste causado por las placas separadoras del embrague.

Reemplácelo, si necesario.



DISCOS DE FRICCIÓN DEL EMBRAGUE

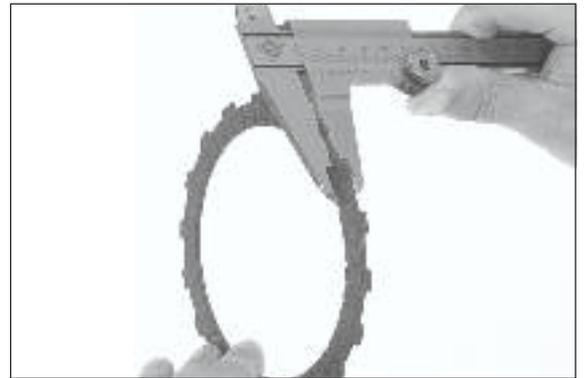
Reemplace los discos de fricción si están rayados, quemados, con señales de desgaste irregular o dañados.

Mida el espesor de los discos de fricción.

Límite de Servicio	2,2 mm
--------------------	--------

NOTA

Reemplace los discos de fricción y las placas separadoras del embrague en conjunto.



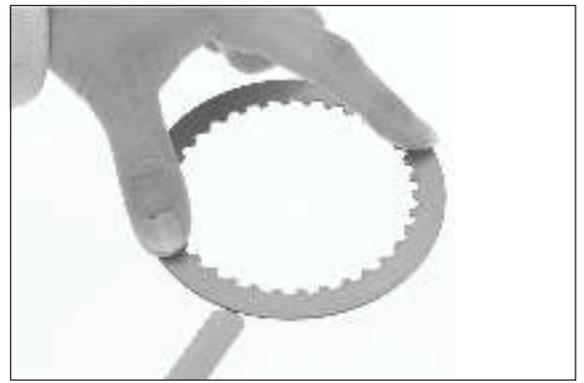
PLACAS SEPARADORAS DEL EMBRAGUE

Compruebe las placas separadoras con respecto a alabeo utilizando un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------

NOTA

Reemplace los discos de fricción y las placas separadoras del embrague en conjunto.



CAMPANA DEL EMBRAGUE/GUÍA DE LA CAMPANA

Compruebe los rebajes de la campana del embrague con respecto a daños causados por los discos de fricción.

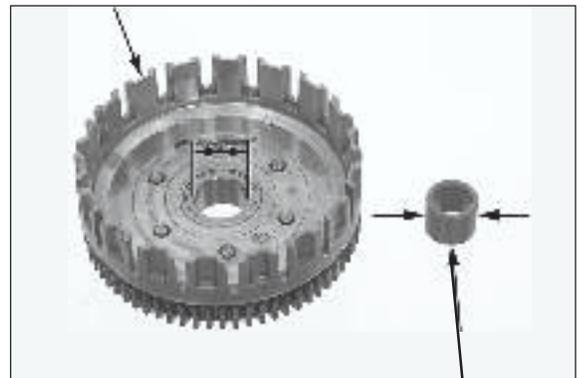
Mida el diámetro interno de la campana del embrague.

Límite de Servicio	23,07 mm
--------------------	----------

Mida el diámetro externo de la guía de la campana del embrague.

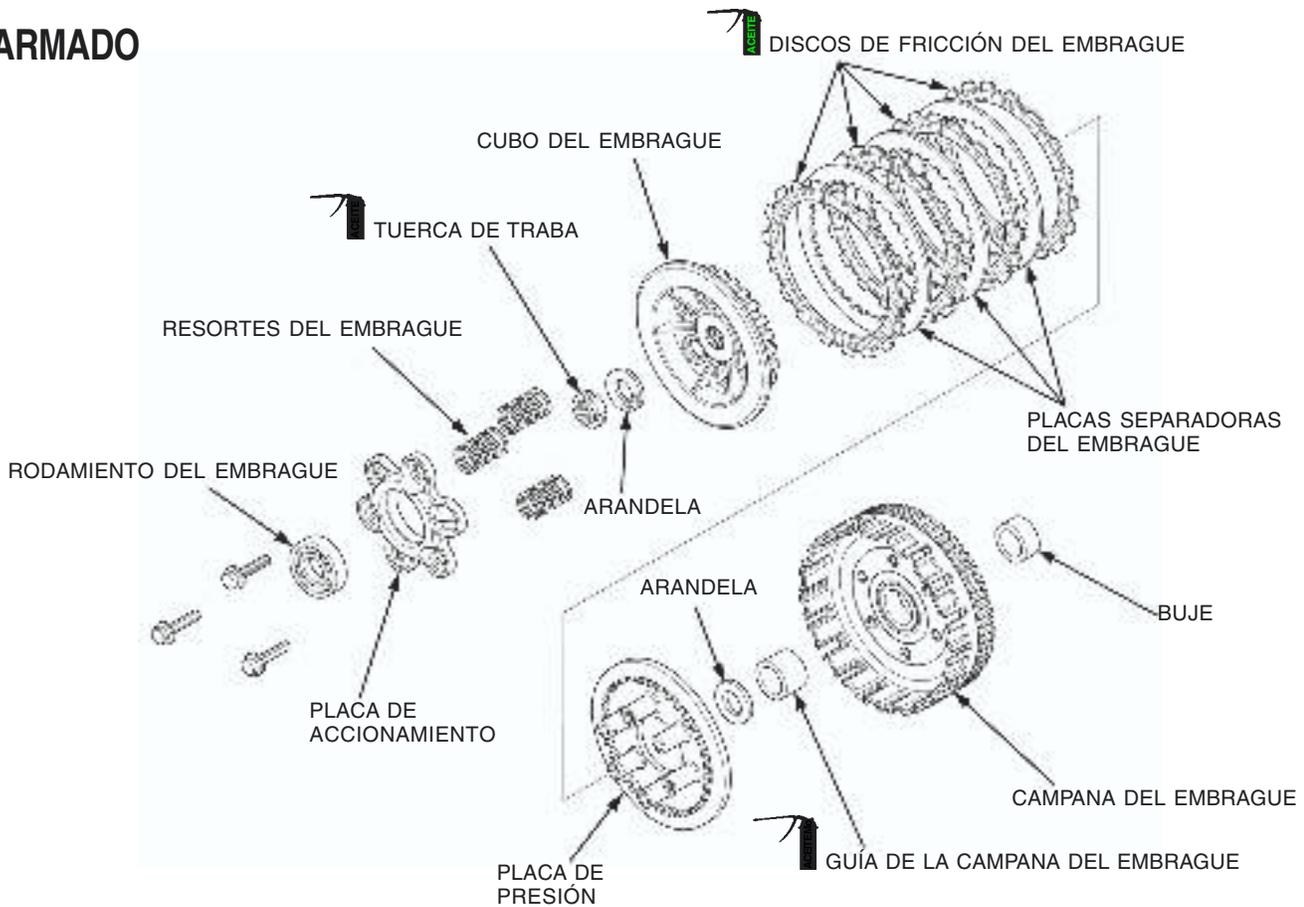
Límite de Servicio	22,940 mm
--------------------	-----------

CAMPANA DEL EMBRAGUE



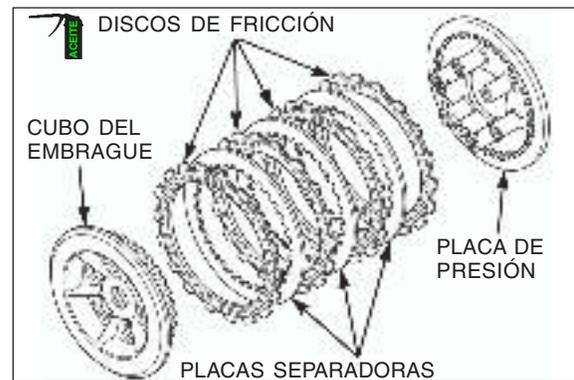
GUÍA DE LA CAMPANA

ARMADO

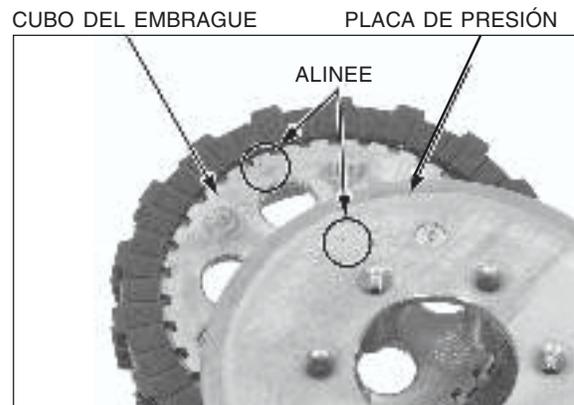


Lubrique los discos de fricción con el aceite para motor recomendado.

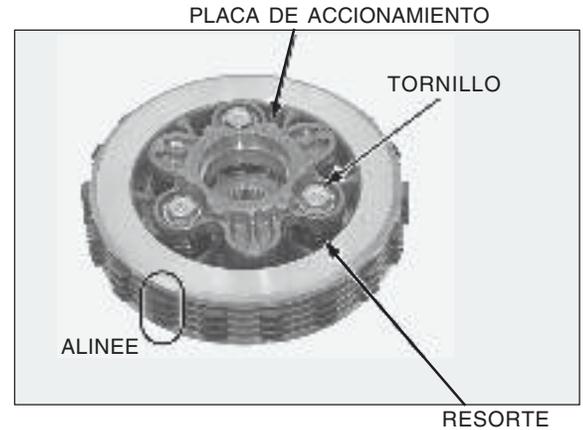
Instale los cuatro discos de fricción y tres placas separadoras alternadamente en el cubo del embrague.



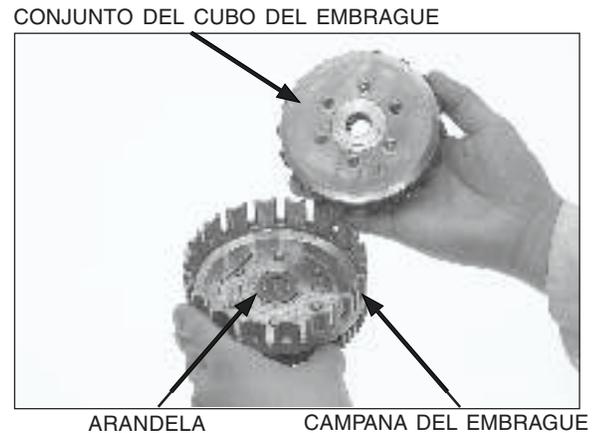
Instale la placa de presión en el cubo del embrague, alineando las marcas del cubo del embrague y de la placa de presión.



Instale los resortes y la placa de accionamiento.
 Alinee las lengüetas de los discos de fricción.
 Coloque los tornillos en la placa de accionamiento.
 Instale temporalmente la placa de accionamiento y los tornillos, en la profundidad de aproximadamente 1 mm.



Instale la arandela en la campana del embrague.
 Instale el conjunto del cubo del embrague en la campana del embrague.



NOTA

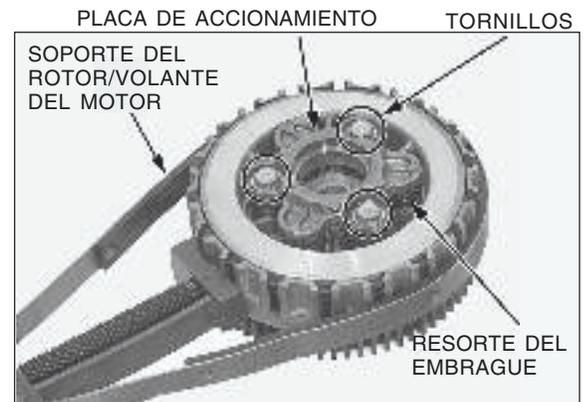
Apriete los tornillos de los resortes del embrague alternadamente en varias etapas.

Sujete la campana del embrague utilizando la herramienta especial y enseguida apriete los tornillos de los resortes del embrague al par especificado.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

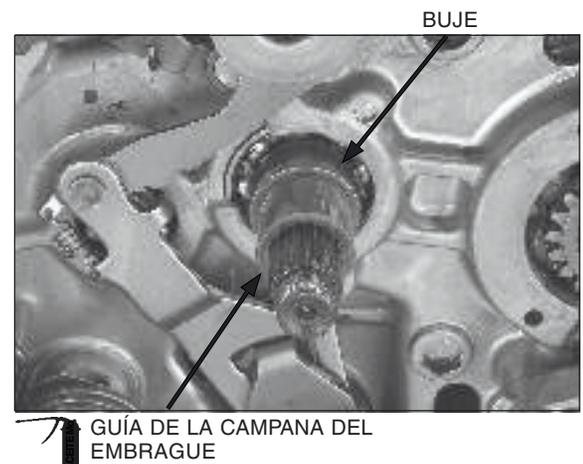
Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)



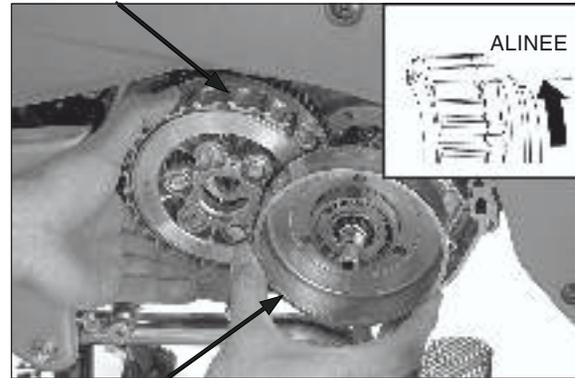
MONTAJE DEL EMBRAGUE

Instale el buje en el eje primario de la transmisión.
 Lubrique la guía de la campana del embrague con aceite a base de bisulfuro de molibdeno.
 Instale la guía de la campana del embrague.



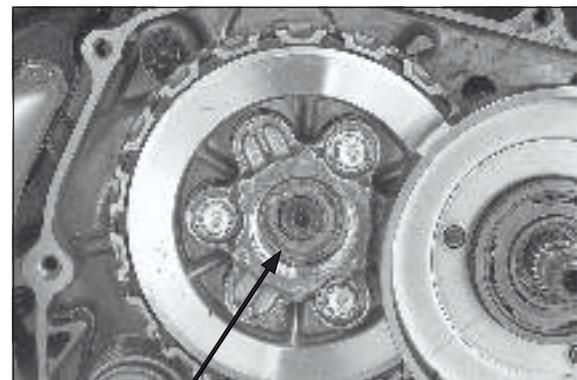
Alinee los rebajes del engranaje de mando primario y del engranaje secundario, como se muestra, y enseguida instale el embrague de cambio y el tambor del embrague centrífugo en conjunto.

EMBRAGUE DE CAMBIO



TAMBOR DEL EMBRAGUE CENTRÍFUGO

Instale la arandela en el eje primario de la transmisión.



ARANDELA

Lubrique la rosca y la superficie de asentamiento de la tuerca de traba del cubo del embrague con aceite para motor nuevo. Sujete los engranajes mandado y de mando primario con el fijador del engranaje, y apriete la tuerca de traba del cubo del embrague al par especificado.

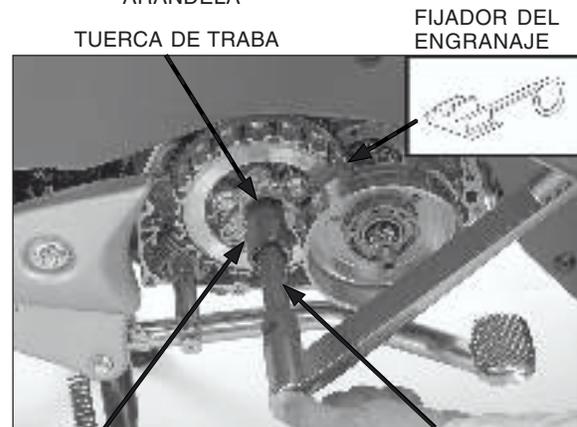
HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Llave para tuerca de traba, 20 x 24 mm 07716-0020100

Barra de extensión 07716-0020500

Fijador del engranaje 07724-0010200

PAR DE APRIETE: 64 N.m (6,5 kgf.m)



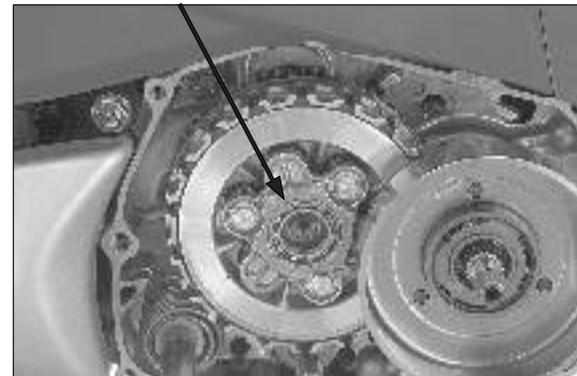
TUERCA DE TRABA

FIJADOR DEL ENGRANAJE

LLAVE PARA TUERCA DE TRABA

BARRA DE EXTENSIÓN

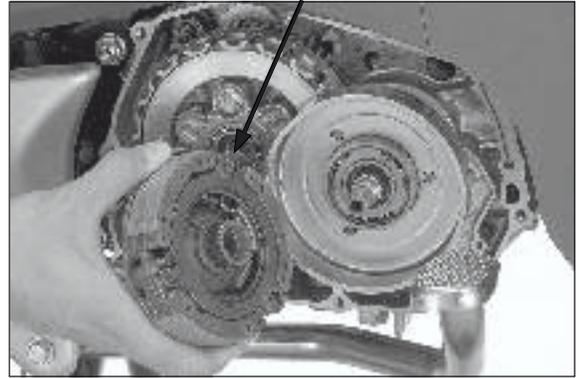
RODAMIENTO DEL EMBRAGUE



Instale el rodamiento del embrague.

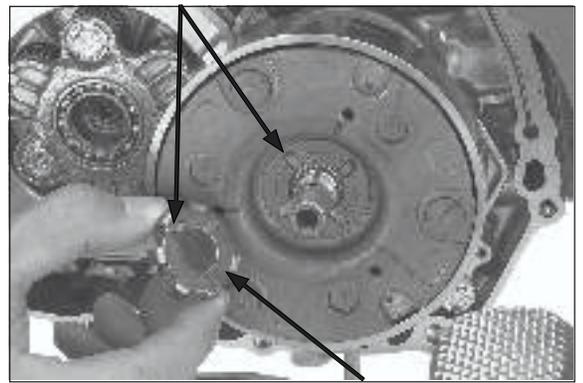
Instale el conjunto de las zapatas del embrague en el tambor del embrague centrífugo.

CONJUNTO DE LAS ZAPATAS DEL EMBRAGUE



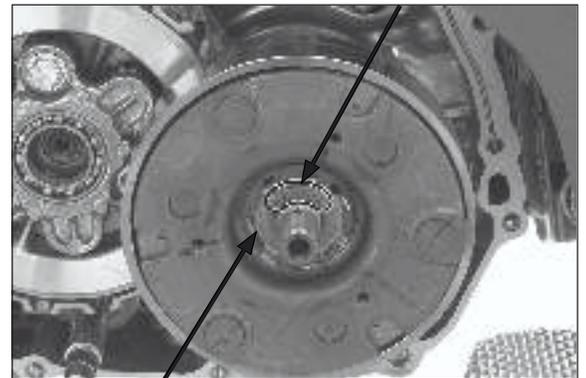
Instale una nueva arandela de traba en el cigüeñal, alineando la lengüeta interna con la ranura de la placa de accionamiento.

ALINEE



ARANDELA DE TRABA
MARCA "OUT SIDE"

Instale la arandela con la marca "OUT SIDE" orientada hacia fuera.



ARANDELA

Lubrique la rosca y la superficie de asentamiento de la tuerca de traba del embrague centrífugo con aceite para motor nuevo. Instale la tuerca de traba del embrague centrífugo.

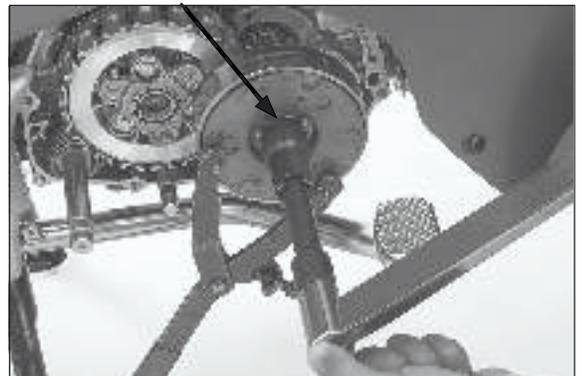
Sujete el conjunto de las zapatas del embrague con el soporte universal y apriete la tuerca de traba al par especificado.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Llave para tuerca de traba, 20 x 24 mm	07716-0020100
Barra de extensión	07716-0020500
Soporte universal	07725-0030000

PAR DE APRIETE: 64 N.m (6,5 kgf.m)

TUERCA DE TRABA



En caso de que ninguna ranura de la tuerca de traba se quede alineada con la lengüeta de la arandela de traba, apriete la tuerca de traba un poco más hasta alinear una ranura de la tuerca con la lengüeta de la arandela.

Doble la lengüeta de la arandela de traba hacia arriba de encuentro a la ranura de la tuerca de traba.

Instale una nueva junta en la tapa del filtro centrífugo de aceite.

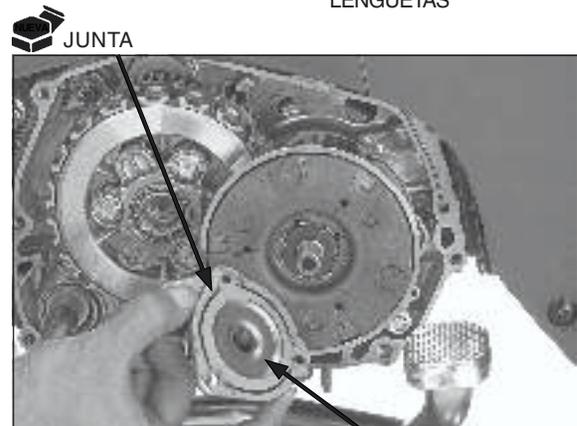
Aplique traba química a las roscas de los tornillos de la tapa del filtro centrífugo de aceite, como se muestra.

Instale la tapa del filtro centrífugo de aceite y apriete los tornillos al par especificado.

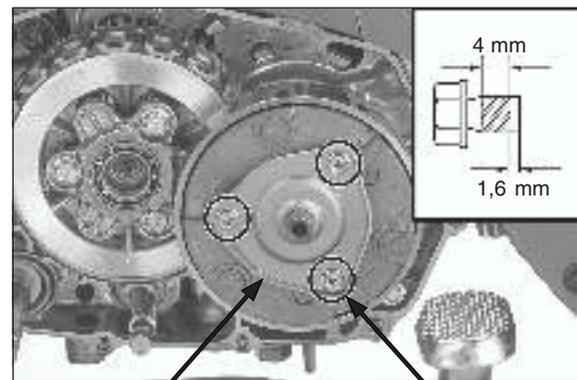
PAR DE APRIETE: 5 N.m (0,5 kgf.m)

Instale la placa de leva de accionamiento en el rodamiento del embrague.

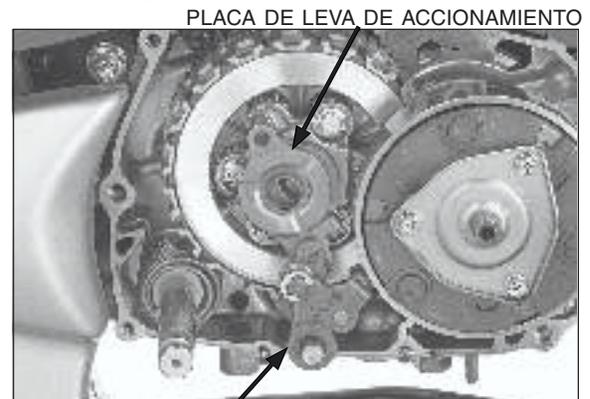
Instale el conjunto de la palanca del embrague/freno del embrague, alineando la marca de punzón en la palanca del embrague con la marca de referencia en el husillo del cambio.



TAPA DEL FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE



TAPA DEL FILTRO CENTRÍFUGO DE ACEITE TORNILLOS



CONJUNTO DE LA PALANCA DEL EMBRAGUE/FRENO DEL EMBRAGUE

Instale el resorte y el accionador con esferas en la placa de leva de accionamiento.

Instale la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-27).

SELECTOR DE MARCHAS

DESMONTAJE

Quite el embrague (pág. 9-5).

NOTA

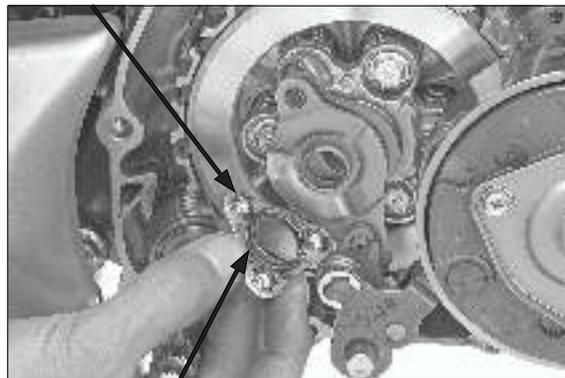
Al quitar el pedal de arranque, identifique la posición del pedal para asegurarse de su posición original.

Quite el tornillo y el pedal de cambio.

Sujete el brazo del cambio y quite el husillo del cambio.

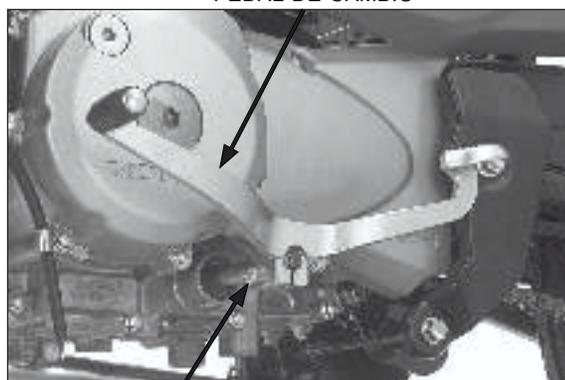
Quite el tornillo del excéntrico posicionador y la arandela.

ACCIONADOR CON ESFERAS



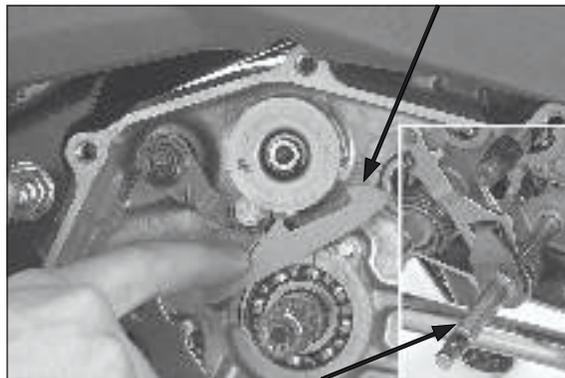
RESORTE

PEDAL DE CAMBIO



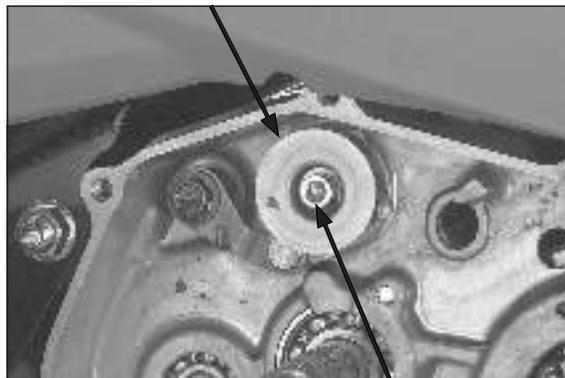
TORNILLO

BRAZO DEL CAMBIO



HUSILLO DEL CAMBIO

ARANDELA



TORNILLO

Mantenga el posicionador de marchas en la posición abajada y enseguida quite el excéntrico posicionador.
Quite los pasadores del tambor selector.

Quite el tornillo, el posicionador de marchas y el resorte de retorno.

INSPECCIÓN

Compruebe el husillo del cambio con respecto a alabeo, a desgaste o a daños.

Compruebe el resorte del brazo del cambio y el resorte de retorno con respecto a daños o a fatiga.

MONTAJE

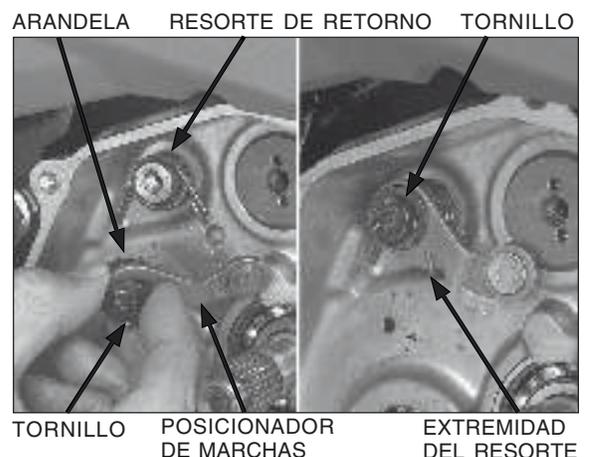
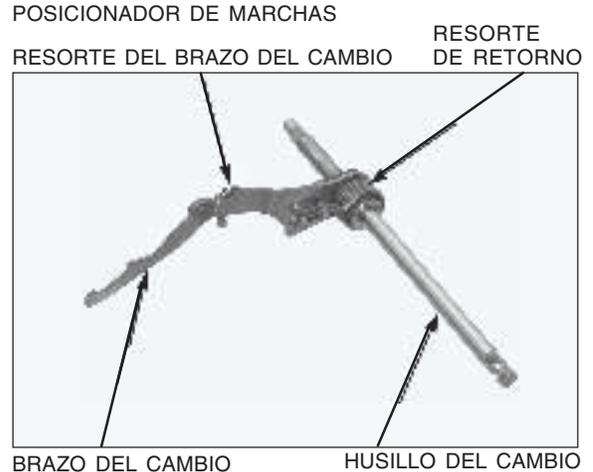
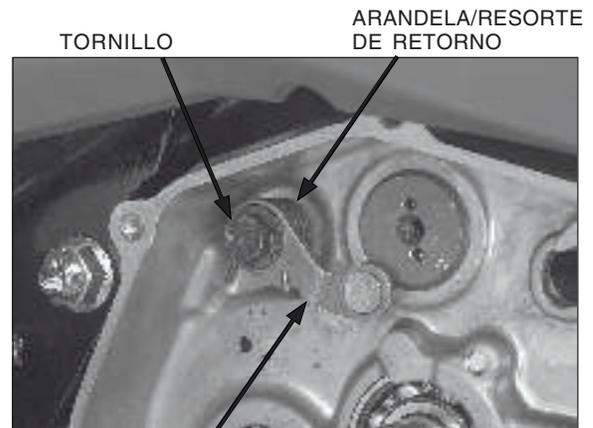
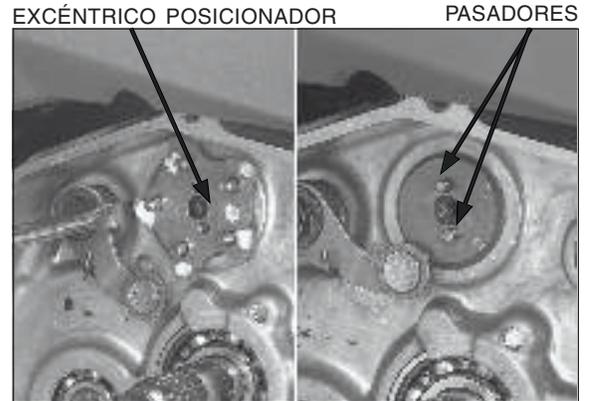
NOTA

Encaje la extremidad del resorte en el recorte del posicionador de marchas.

Instale el tornillo, el posicionador de marchas, la arandela y el resorte de retorno.

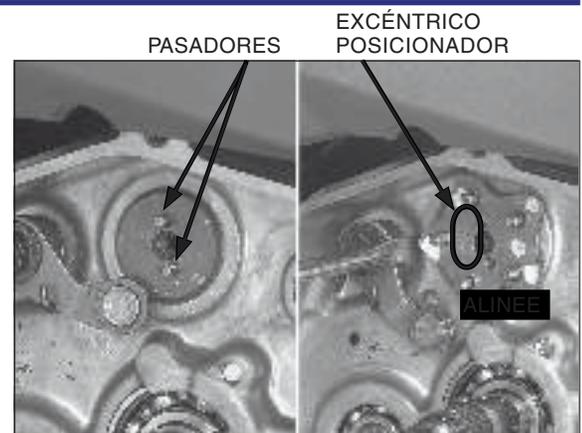
Apriete el tornillo del posicionador de marchas al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m)



Instale los pasadores del tambor selector en los agujeros del tambor.

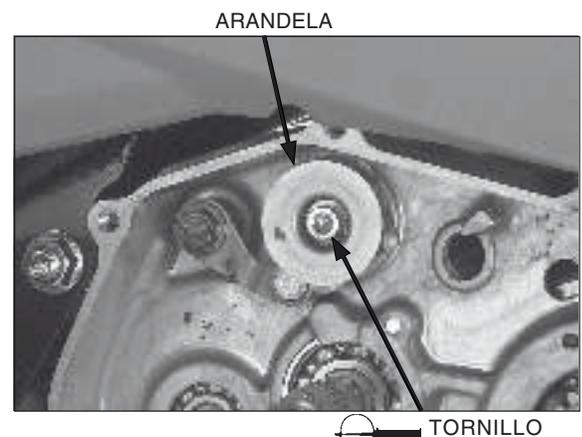
Sujete el posicionador de marchas, utilizando un destornillador, e instale el excéntrico posicionador alineando los orificios del excéntrico con los pasadores del tambor.



Aplice traba química a la rosca del tornillo del excéntrico posicionador.

Instale la arandela y apriete el tornillo al par especificado.

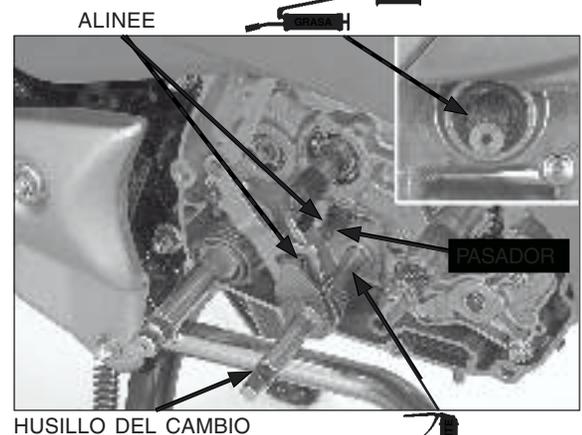
PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)



Lubrique los labios del retén de aceite del husillo del cambio con grasa multiuso.

Lubrique la superficie deslizante del husillo del cambio con aceite para motor.

Instale el husillo del cambio, alineando las extremidades del resorte de retorno con el pasador del resorte de la carcasa del motor.

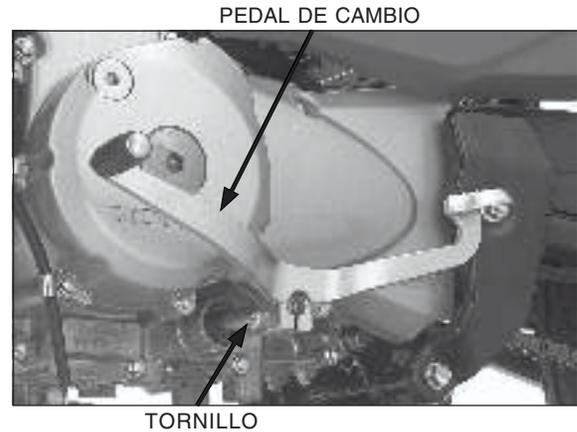


Mantenga el brazo del cambio abajado y encájelo en el excéntrico posicionador, como se muestra.

Instale el embrague (pág. 9-19).



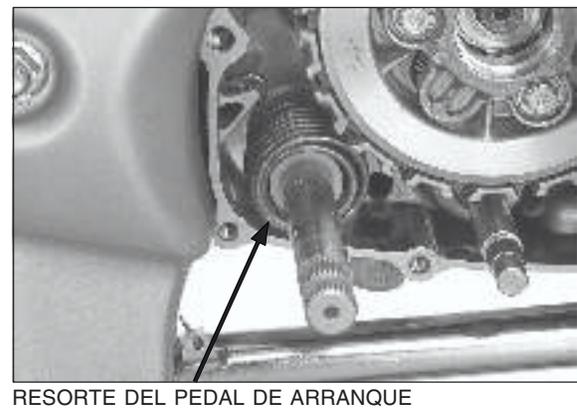
Instale el pedal de cambio en su posición original, como se anotó durante el desmontaje. Apriete el tornillo firmemente.



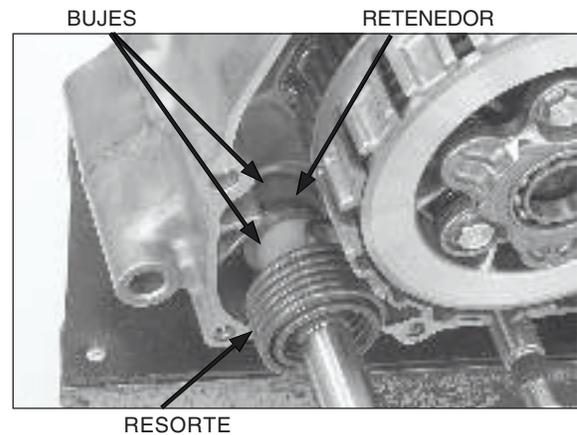
RESORTE DEL PEDAL DE ARRANQUE

DESMONTAJE

Quite la tapa derecha de la carcasa del motor (pág. 9-4).
Suelte el resorte del pedal de arranque.

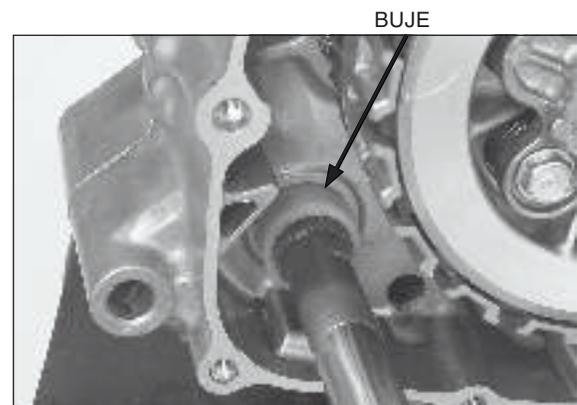


Quite el resorte, los bujes y el retenedor del husillo del pedal de arranque.

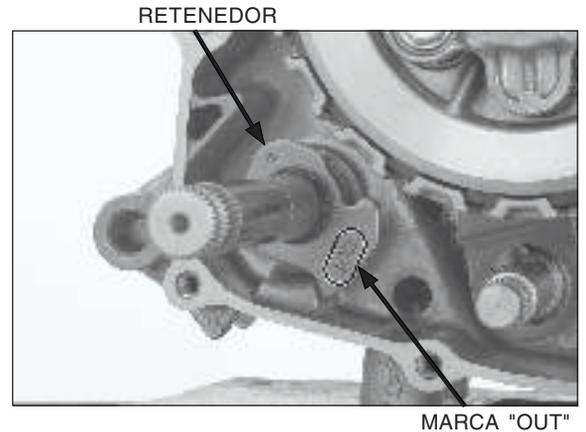


MONTAJE

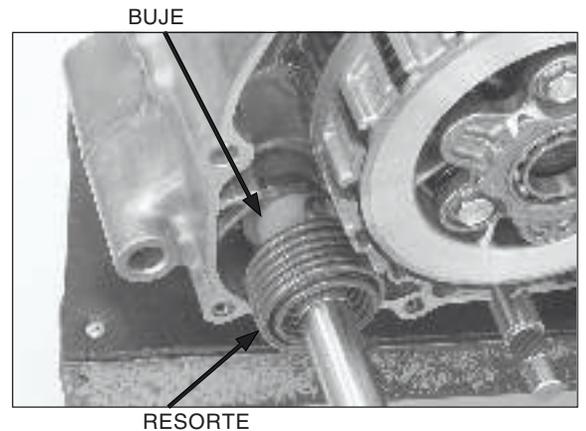
Instale el buje en el husillo del pedal de arranque.



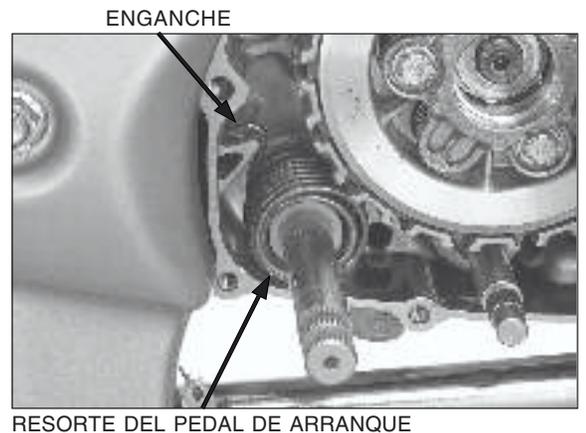
Instale el retenedor con la marca "OUT" orientada hacia fuera.



Instale el buje y el resorte de retorno del pedal de arranque.



Encaje la extremidad del resorte de retorno del pedal de arranque en la lengüeta de la carcasa del motor.



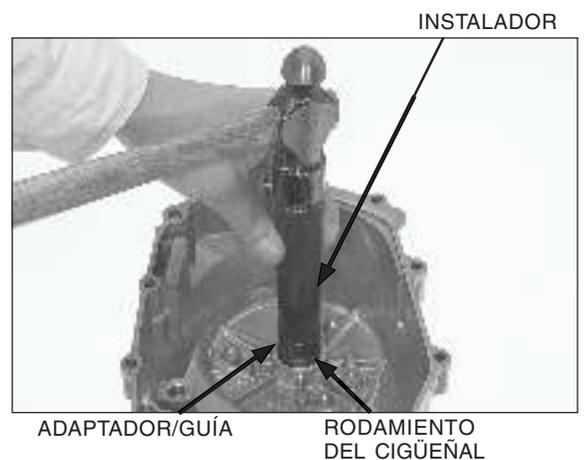
MONTAJE DE LA TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR

ARMADO

Utilizando las herramientas especiales, instale el rodamiento del cigüeñal con el lado sellado orientado hacia abajo.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 28 x 30 mm	07946-1870100
Guía, 12 mm	07746-0040200



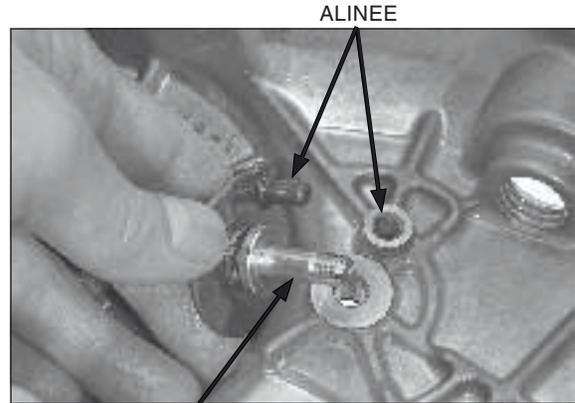
Instale el accionador del embrague con el tornillo de ajuste en la tapa derecha de la carcasa del motor, alineando su resalte con el orificio en la tapa del motor.

Lubrique un nuevo anillo tórico con aceite para motor.
 Instale el nuevo anillo tórico y la arandela en el tornillo de ajuste.
 Instale la tuerca de traba.

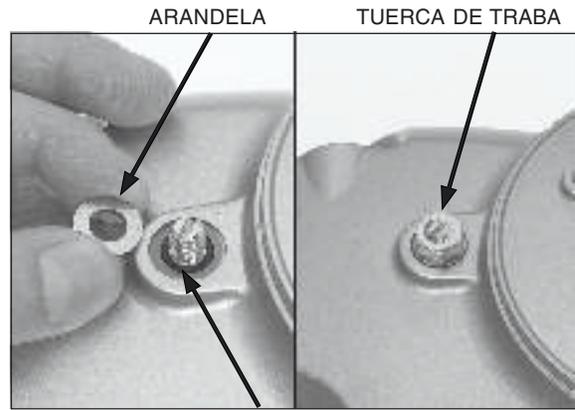
MONTAJE

Lubrique los labios del retén de aceite del pedal de arranque con grasa multiuso.

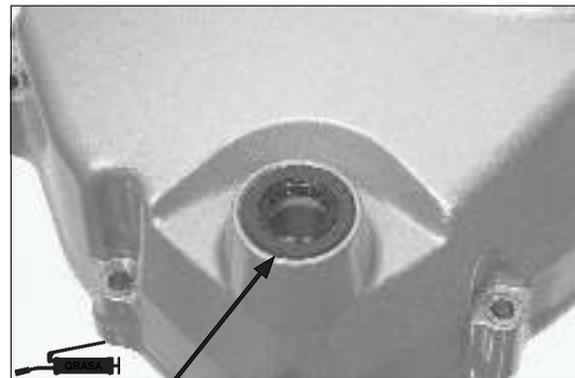
Instale los pasadores de guía, el inyector y una nueva junta en la carcasa del motor.



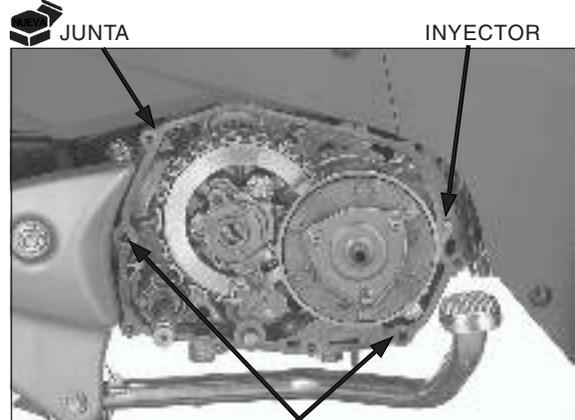
TORNILLO DE AJUSTE



ANILLO TÓRICO



RETÉN DE ACEITE DEL PEDAL DE ARRANQUE



PASADORES DE GUÍA

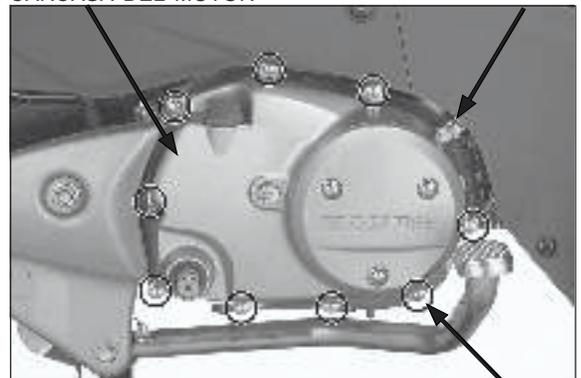
Instale la tapa derecha de la carcasa del motor.
 Instale y apriete los tornillos de la tapa derecha de la carcasa del motor.

NOTA

Tenga cuidado para no dañar los labios del retén de aceite del pedal de arranque.

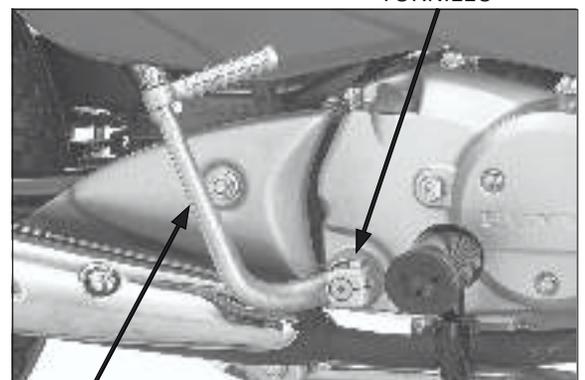
Instale el pedal de arranque en la posición original, como se anotó durante el desmontaje.
 Apriete los tornillos firmemente.
 Instale la barra del pedal de apoyo (pág. 2-11).
 Añada el aceite para motor recomendado (pág. 3-10).
 Ajuste el embrague (pág. 3-19).

TAPA DERECHA DE LA CARCASA DEL MOTOR TORNILLO/PRENDEDOR



TORNILLOS

TORNILLO



PEDAL DE ARRANQUE

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES	14-0	BATERÍA	14-4
DIAGRAMA DEL SISTEMA	14-0	INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE CARGA	14-5
INFORMACIONES DE SERVICIO	14-1	INSPECCIÓN DEL ALTERNADOR	14-6
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	14-3	REGULADOR/RECTIFICADOR	14-6

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

⚠ ADVERTENCIA

- La batería produce gases explosivos. No fume y mantenga llamas y chispas alejadas. Trabaje en área bien ventilada al cargar la batería.
- La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). En contacto con la piel o con los ojos puede causar serias quemaduras. Use ropas protectoras y una protección en el rostro.
 - En caso de contacto con la piel, lávela con bastante agua.
 - En caso de contacto con los ojos, lávelos con bastante agua, como mínimo, durante 15 minutos y busque auxilio médico inmediatamente.
- El electrolito es venenoso.
 - En caso de ingestión, beba una gran cantidad de agua o leche. Enseguida, beba leche de magnesia o aceite vegetal y busque auxilio médico inmediatamente. **MANTENGA EL ELECTROLITO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

ATENCIÓN

- **Desactive siempre el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.**
- **Algunos componentes eléctricos se podrán dañar en caso de que los terminales o conectores sean enchufados o desenchufados con el interruptor de encendido activado y presencia de corriente eléctrica.**
- Este modelo está equipado con una batería libre de mantenimiento (MF). Recuérdese del siguiente con respecto a las baterías MF:
 - Use solamente el electrolito suministrado con la batería.
 - Use todo el electrolito.
 - Efectúe el sellado de la batería correctamente.
 - Nunca abra los sellos de la batería después de instalados.
- En caso de que la motocicleta vaya a permanecer almacenada durante un período de tiempo prolongado, quite la batería, cárguela totalmente y manténgala en un local seco y ventilado. Para aumentar su vida útil, cargue la batería almacenada cada dos semanas.
- En caso de que la batería vaya a permanecer en una motocicleta almacenada, desconecte el cable negativo del terminal de la batería.
- No se deben quitar las tapas de sellado de la batería. La tentativa de abertura de las tapas de sellado de las celdas podrá dañar la batería.
- La batería libre de mantenimiento deberá ser reemplazada al final de su vida útil.
- La batería se podrá dañar si recibe carga insuficiente o en exceso, o en caso de que permanezca descargada durante largo período de tiempo. Esas mismas condiciones contribuyen para la disminución de su vida útil. Aun en condiciones normales de uso, el desempeño de la batería disminuirá después de 2 ó 3 años.
- La tensión de la batería se puede recuperar después de la carga; pero, si el consumo es muy elevado, la tensión disminuirá rápidamente y eventualmente acabará. Por ese motivo, el sistema de carga se considera frecuentemente como siendo la causa del problema. Una sobrecarga en la batería, que puede aparentar ser un síntoma de sobrecarga, es normalmente el resultado de problemas en la propia batería. En caso de que una de las celdas esté en cortocircuito y la tensión de la batería no aumente, el regulador/rectificador suministrará tensión en exceso para la batería. Bajo esas condiciones, el nivel del electrolito disminuirá rápidamente.
- Antes de efectuar la investigación de averías del sistema de carga, compruebe si el mantenimiento de la batería se ha efectuado correctamente y si la batería fue utilizada adecuadamente. Compruebe si la batería se somete constantemente a consumo excesivo, tal como uso prolongado del faro y de la luz trasera sin que la motocicleta esté siendo conducida.
- La batería se descargará en caso de que la motocicleta no esté en uso. Por esa razón, cargue la batería cada dos semanas para evitar que ocurra sulfatación.
- Abastecer una batería nueva con electrolito producirá algo de tensión. Pero, para que ella alcance su desempeño máximo, siempre cargue la batería. Además, la vida útil de la batería aumentará cuando se le aplicar una carga inicial.
- Al verificar el sistema de carga de la batería, siga siempre las etapas en la tabla de flujo de investigación de averías (página 14-3).

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES

BIZ 125 ES:

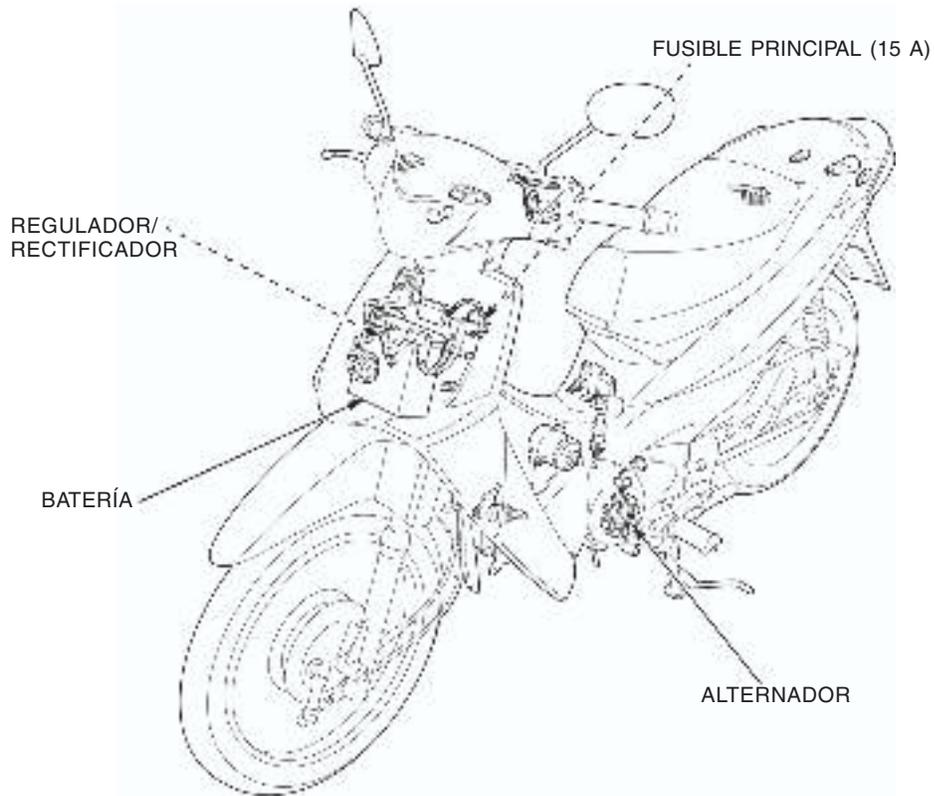
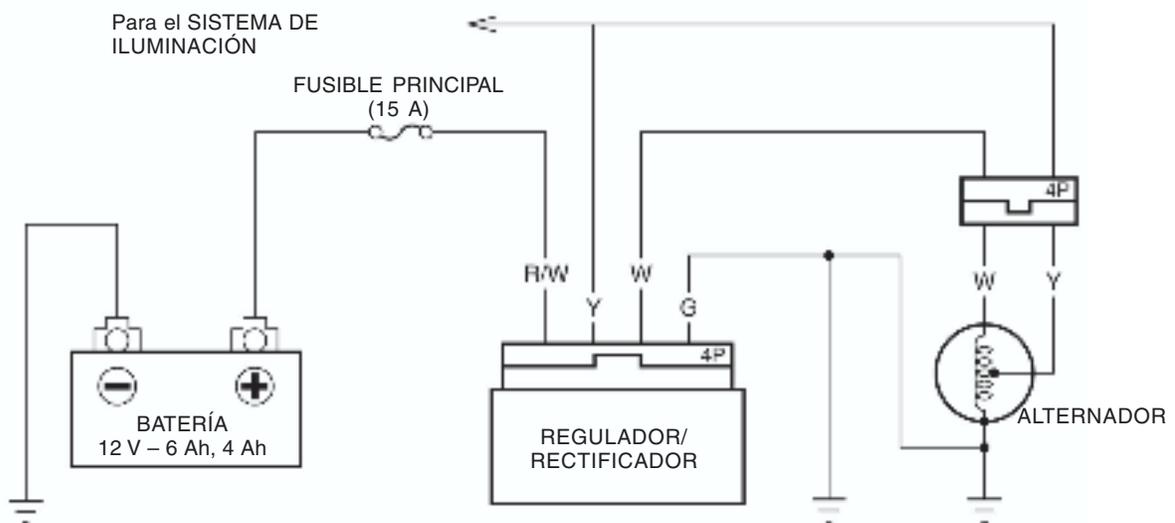


DIAGRAMA DEL SISTEMA



Bl	NEGRO	Br	MARRÓN
Y	AMARILLO	O	ANARANJADO
Bu	AZUL	Lb	AZUL CLARO
G	VERDE	Lg	VERDE CLARO
R	ROJO	P	ROSADO
W	BLANCO	Gr	GRIS

CARGA DE LA BATERÍA

- Conecte y desconecte la alimentación eléctrica en el cargador, nunca en el terminal de la batería.
- Al cargar la batería, no exceda la corriente o el tiempo de carga especificados en la batería. Una corriente o un tiempo de carga excesivos podrán dañar la batería.
- La carga rápida solamente debe ser efectuada en casos de emergencia. Es siempre preferible efectuar la carga lenta.

PRUEBA DE LA BATERÍA

Consulte las instrucciones en el manual de operación del probador de baterías recomendado para detalles de la prueba de la batería. El probador de baterías recomendado exige un “esfuerzo” de la batería de modo que se pueda medir su real condición en régimen.

Probador de baterías recomendado: BM-210 ó equivalente

ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones	
Batería	Capacidad	BIZ 125 ES	12 V – 6 Ah
		BIZ 125 KS	12 V – 4 Ah
		Fuga de corriente	0,15 mA máx.
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada	13,0 – 13,2 V
		Necesidad de carga	Abajo de 12,3 V
	Corriente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
Rápida		3,0 A/1 h	
Alternador	Capacidad	0,089 kW/5.000 rpm	
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω	
	Resistencia de la bobina de iluminación (20°C)	0,1 – 1,0 Ω	

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

La batería está dañada o flaca

1. Prueba de la batería

Quite la batería (página 14-4).

Compruebe la condición de la batería utilizando el probador de baterías recomendado (página 14-4).

Probador de baterías recomendado: BM-210 ó equivalente

¿La batería está en buen estado?

NO – Batería defectuosa

SÍ – Va a la etapa 2.

2. Prueba de fuga de corriente

Instale la batería (página 14-4).

Efectúe la prueba de fuga de corriente de la batería (página 14-5).

¿La fuga de corriente es inferior a 0,15 mA?

SÍ – Va a la etapa 4.

NO – Va a la etapa 3.

3. Prueba de fuga de corriente sin el conector del regulador/rectificador

Quite el conector del regulador/rectificador y compruebe nuevamente la fuga de corriente de la batería.

¿La fuga de corriente es inferior a 0,15 mA?

SÍ – Regulador/rectificador defectuoso

NO – • Cortocircuito en el cableado
• Interruptor de encendido defectuoso

4. Inspección de la bobina de carga del alternador

Compruebe la bobina de carga del alternador (página 14-6).

¿La resistencia de la bobina de carga está entre 0,3 – 1,1 Ω (20°C)?

NO – Bobina de carga defectuosa

SÍ – Va a la etapa 5.

5. Comprobación de la tensión de carga

Mida y anote la tensión de la batería utilizando un multímetro digital (página 14-4).

Arranque el motor.

Mida la tensión de carga (página 14-5).

Compare los valores medidos con los resultados del cálculo siguiente.

Patrón: VB medida < VC medida < 15,5 V

- **VB = Tensión de la batería (página 14-4)**
- **VC = Tensión de carga**

¿La tensión de carga medida está dentro de las especificaciones?

SÍ – Batería defectuosa

NO – Va a la etapa 6.

6. Comprobación del sistema del regulador/rectificador

Compruebe la tensión y la resistencia en los conectores del regulador/rectificador (página 14-6).

¿Los resultados de la tensión y resistencia verificados están correctos?

SÍ – Regulador/rectificador defectuoso

NO – • Circuito abierto en el hilo relacionado
• Contacto flojo o inadecuado en el terminal relacionado
• Cortocircuito en el cableado

BATERÍA

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite la tapa frontal (página 2-2).

ATENCIÓN

Siempre desactive el interruptor de encendido (“OFF”) antes de sacar la batería.

Quite el tornillo y desconecte el cable negativo (-) de la batería.

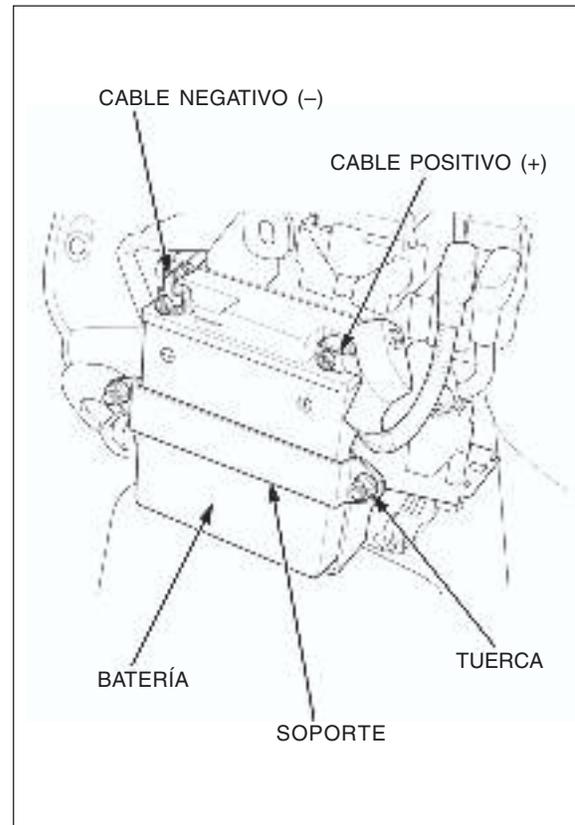
Quite la tapa del terminal positivo y, enseguida, quite el tornillo y desconecte el cable positivo (+).

Quite las tuercas, el soporte y la batería.

ATENCIÓN

Conecte primero el cable positivo (+) de la batería y, enseguida, el cable negativo (-).

Instale la batería en el orden inverso al desmontaje.



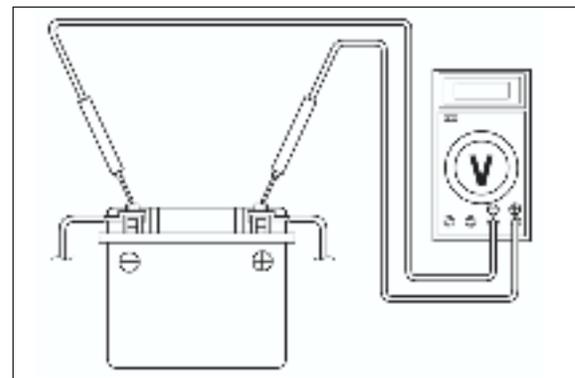
COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN

Mida la tensión de la batería utilizando un multítester digital comercialmente disponible.

Tensión (20°C)

Totalmente cargada: 13,0 – 13,2 V

Necesidad de carga: Abajo de 12,3 V



PRUEBA DE LA BATERÍA

Remítase a las instrucciones apropiadas al probador de baterías disponible.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Probador de baterías: BM-210 ó equivalente

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE CARGA

PRUEBA DE FUGA DE CORRIENTE

Quite la tapa frontal (página 2-2).

Con el interruptor de encendido desactivado (posición "OFF"), desconecte el cable negativo (-) de la batería.

Conecte la punta de prueba positiva (+) del amperímetro al cable negativo (-) de la batería, y la punta de prueba negativa (-) al terminal negativo (-) de la batería.

Con el interruptor de encendido desactivado (posición "OFF"), compruebe con respecto a fuga de corriente.

ATENCIÓN

- La medición de circuitos con capacidad superior a la del multímetro podrá dañarlo. Antes de empezar cada prueba, ajuste inicialmente el multímetro para su capacidad máxima. Sólo entonces, ajústelo gradualmente a un nivel más bajo a fin de asegurar el rango de medición correcto y evitar daños al multímetro.
- Al medir la corriente de circuitos de pequeña capacidad, mantenga el interruptor de encendido desactivado. En caso de que el interruptor de encendido sea activado durante la medición, el fusible del multímetro podrá quemarse.

Fuga de corriente especificada: Máxima 0,15 mA

En caso de que la fuga de corriente sobrepase el valor especificado, es probable la ocurrencia de un cortocircuito.

Localice el cortocircuito soltando las conexiones una a una y midiendo la fuga de corriente.

COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN DE CARGA

Quite la tapa frontal (página 2-2).

NOTA

Asegúrese de que la batería esté en buen estado antes de efectuar esta prueba.

Caliente el motor hasta su temperatura normal de funcionamiento.

Apague el motor y conecte el multímetro conforme las instrucciones del fabricante.

Conecte el multímetro como se muestra.

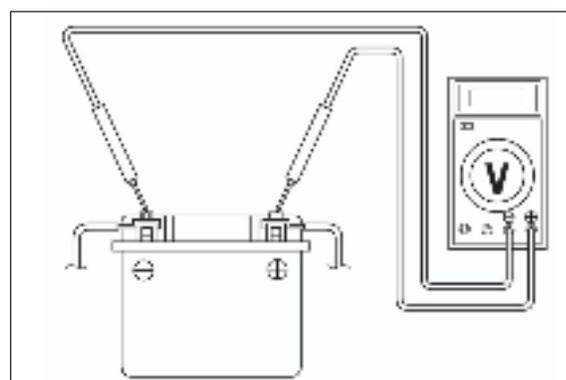
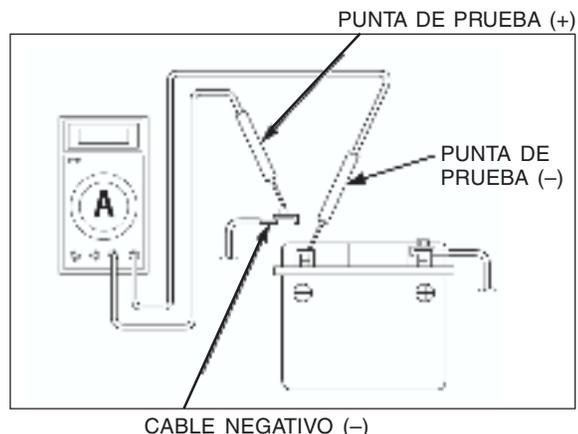
ATENCIÓN

- Para evitar cortocircuito, asegúrese con respecto a los cables o terminales positivos y negativos.
- Nunca desconecte la batería o cualquier otro cable del sistema de carga sin antes desactivar el interruptor de encendido (posición "OFF"). En caso contrario, el multímetro o los componentes eléctricos serán dañados.

Con el faro alto encendido, arranque el motor nuevamente. Mida la tensión en el multímetro con la rotación del motor de 5.000 rpm.

PADRÓN: VB medida < VC medida < 15,5 V

- VB = Tensión de la batería (página 14-4)
- VC = Tensión de carga



INSPECCIÓN DEL ALTERNADOR

Quite el compartimiento para objetos (página 2-6).

Desenchufe el conector 4P (blanco) del alternador.

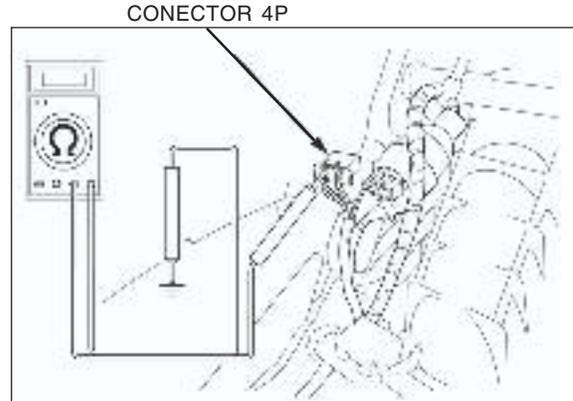
Compruebe la resistencia entre los siguientes terminales.

CONEXIÓN: Blanco – tierra del chasis

PADRÓN: 0,3 – 1,1 Ω (a 20°C)

Reemplace el estator del alternador en caso de que la lectura esté significativamente fuera de las especificaciones.

Remítase a la página 10-3 para el procedimiento de desmontaje/montaje del estator del alternador.



REGULADOR/RECTIFICADOR

DESMONTAJE/MONTAJE

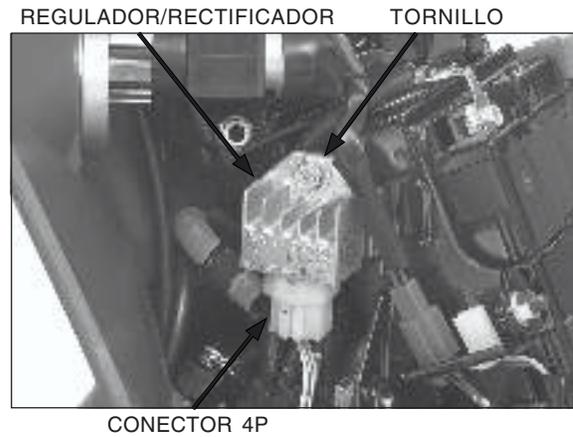
Quite la tapa frontal (página 2-2).

Desactive el interruptor de encendido (posición "OFF").

Desenchufe el conector 4P (blanco) del regulador/rectificador.

Quite el tornillo y el regulador/rectificador.

Efectúe el montaje en el orden inverso al desmontaje.



INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Quite la tapa frontal (página 2-2).

Desenchufe el conector 4P (blanco) del regulador/rectificador y compruébelo con respecto a contacto flojo o a terminales corroídos.

Si la lectura de la tensión de carga (página 14-5) está fuera de las especificaciones, inspeccione los terminales del conector (lado del cableado) como sigue:

Ítem	Terminal	Especificación
Línea de carga de la batería	Rojo/blanco (+) y tierra (-)	Debe indicar la tensión de la batería
Línea de la bobina de carga	Blanco y tierra	0,3 – 1,1 Ω (a 20°C)
Línea de tierra	Verde y tierra	Debe haber continuidad



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
CHASIS	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
SISTEMA ELÉCTRICO	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	10-0	ESTATOR DEL ALTERNADOR	10-3
INFORMACIONES DE SERVICIO	10-1	VOLANTE DEL MOTOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10-5
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	10-1	MONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR	10-10
DESMONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR	10-2		

INFORMACIONES DE SERVICIO

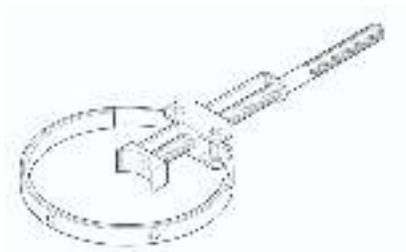
INSTRUCCIONES GENERALES

- Este capítulo presenta los servicios en el alternador y embrague del arranque. No es necesario desmontar el motor del chasis para efectuar los servicios.
- El embrague del arranque equipa solamente el modelo BIZ 125 ES.
- Remítase a la página 14-6 con respecto a la inspección del estator del alternador.
- Remítase a la página 15-3 con respecto a la inspección del generador de impulsos del encendido.

VALORES DE PAR DE APRIETE

Tuerca de traba del volante del motor	64 N.m (6,5 kgf.m)	Aplique aceite para motor a la rosca y superficie de asentamiento.
Tornillo de montaje del embrague del arranque	16 N.m (1,6 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Tornillo de fijación del estator del alternador	10 N.m (1,0 kgf.m)	
Tornillo de fijación del generador de impulsos del encendido	10 N.m (1,0 kgf.m)	

HERRAMIENTAS ESPECIALES

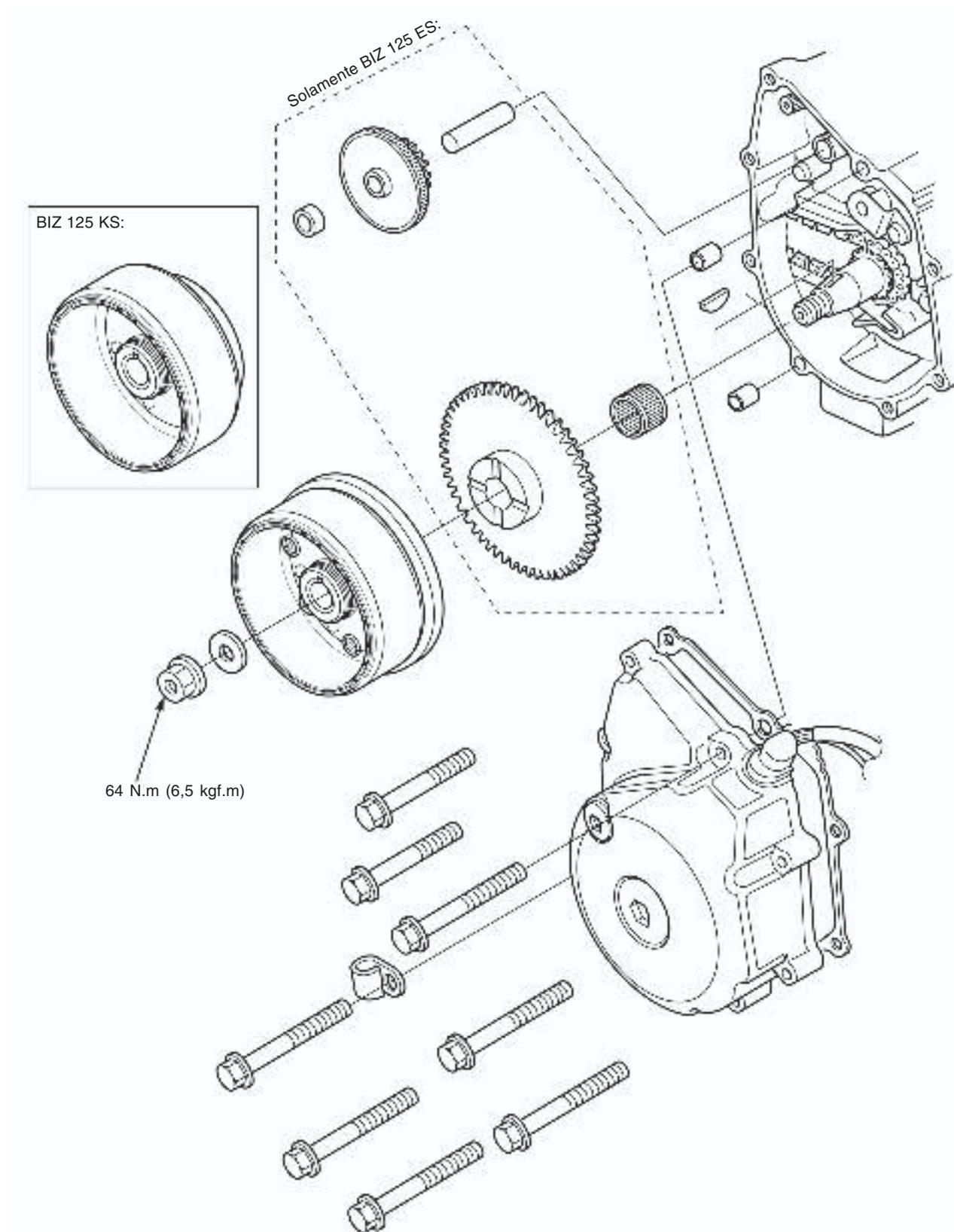
Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000	Extractor del rotor/volante del motor 07933-KM10001
	

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

El motor de arranque gira, pero el motor de la motocicleta no gira (BIZ 125 ES)

- Embrague del arranque defectuoso
- Engranaje mandado de arranque defectuoso
- Engranaje de reducción defectuoso

COMPONENTES DEL SISTEMA



DESMONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR

Drene el aceite del motor (página 3-10).

Quite el carenado (página 2-3).

Desenchufe el conector 4P (blanco) del alternador y el conector del cableado del generador de impulsos del encendido.

Quite los tornillos y la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor.

NOTA

Cuando quitar el pedal de cambio, marque la posición del pedal para asegurar la instalación en su ubicación original.

Quite el tornillo y el pedal de cambio.

NOTA

Afloje los tornillos en un padrón cruzado y en varias etapas.

Quite los tornillos, el prendedor y la tapa izquierda de la carcasa del motor.

ATENCIÓN

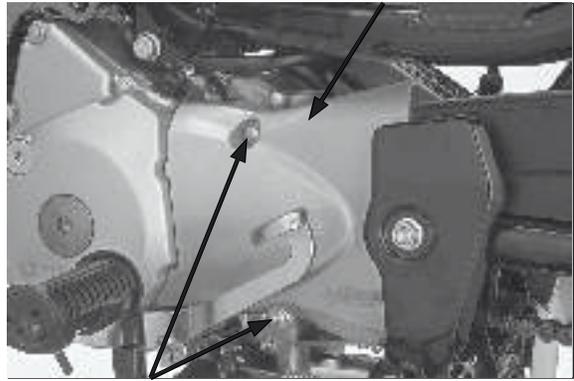
La tapa izquierda de la carcasa del motor (estator) es acoplada magnéticamente al volante del motor. Tenga cuidado al desmontarla.

CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS



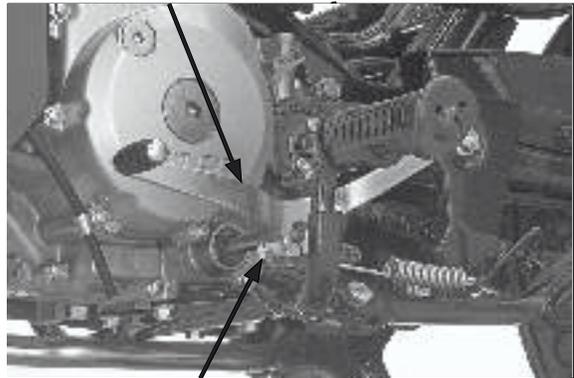
CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR

TAPA TRASERA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR



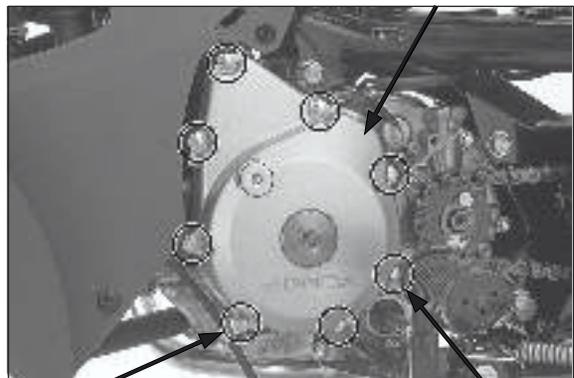
TORNILLOS

PEDAL DE CAMBIO



TORNILLO

TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR



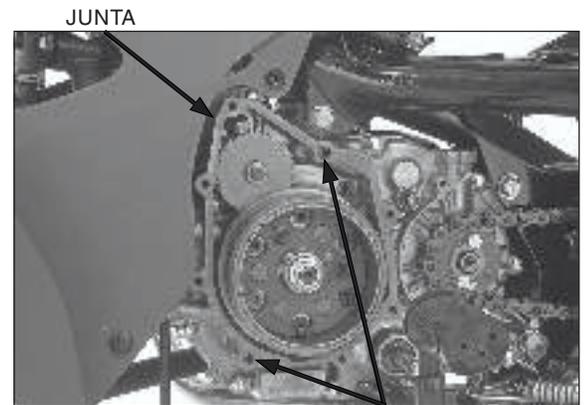
TORNILLO/PRENEADOR

TORNILLOS

NOTA

Tenga cuidado para no dañar la superficie de contacto.

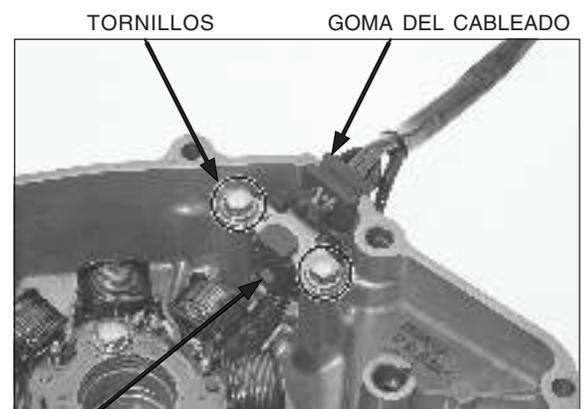
Quite la junta y los pasadores de guía.



PASADORES DE GUÍA

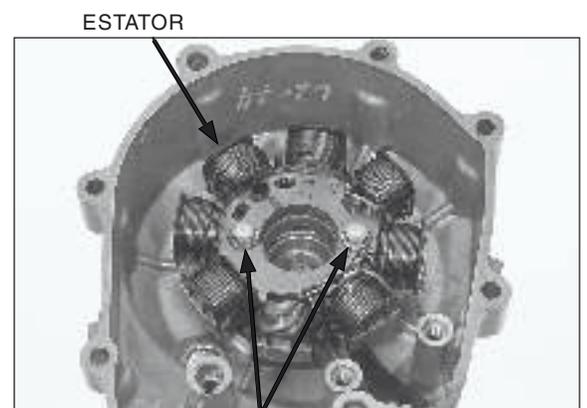
ESTATOR DEL ALTERNADOR**DESMONTAJE**

Quite los tornillos de montaje del generador de impulsos del encendido y libere la goma del cableado de la tapa izquierda de la carcasa del motor.



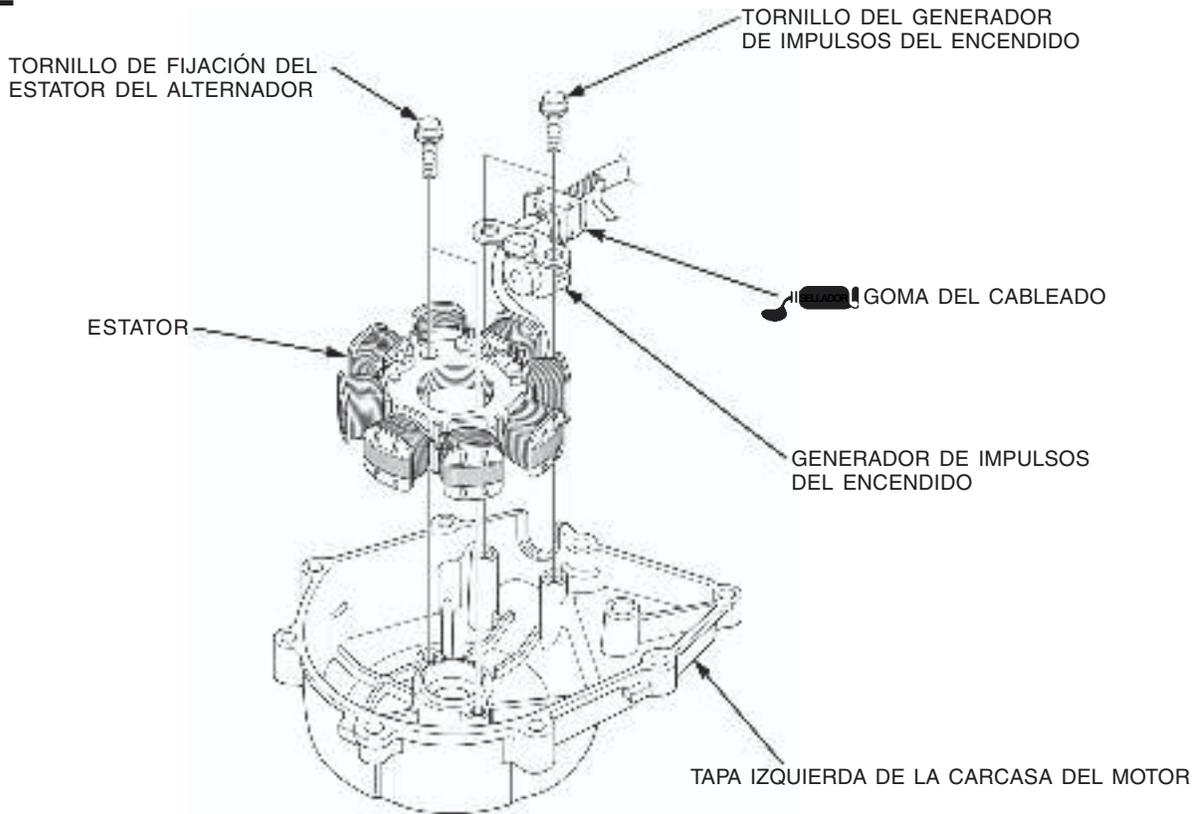
GENERADOR DE IMPULSOS

Quite los tornillos de fijación del estator del alternador y, enseguida, quite el estator y el generador de impulsos del encendido de la tapa izquierda de la carcasa del motor.



TORNILLOS DE FIJACIÓN DEL ESTATOR DEL ALTERNADOR

MONTAJE



Posicione el estator y el generador de impulsos del encendido en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

Apriete los tornillos de fijación del estator del alternador al par especificado.

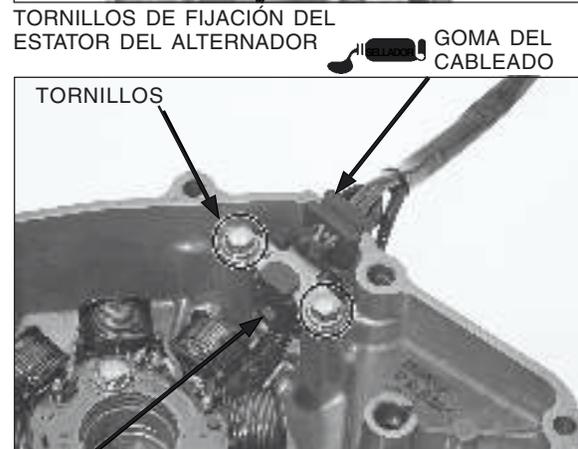
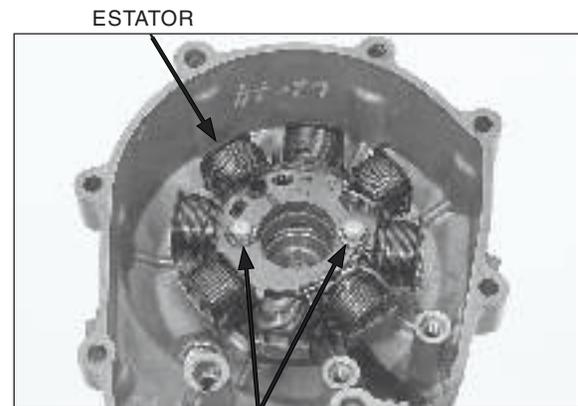
PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)

Aplice líquido sellador a la superficie de sellado de la goma del cableado e instale la goma correctamente en la ranura de la tapa izquierda de la carcasa del motor.

Apriete los tornillos de montaje del generador de impulsos del encendido al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)

Instale la tapa izquierda de la carcasa del motor (página 10-10).



VOLANTE DEL MOTOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE

NOTA

El embrague del arranque y el engranaje de reducción equipan solamente el modelo BIZ 125 ES.

DESMONTAJE

Quite la tapa izquierda de la carcasa del motor (página 10-2).

Solamente BIZ 125 ES:

Quite el eje, el espaciador y el engranaje de reducción del arranque eléctrico.

Utilizando la herramienta especial, quite la tuerca de traba del volante del motor y la arandela.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000

Quite el volante del motor utilizando la herramienta especial.

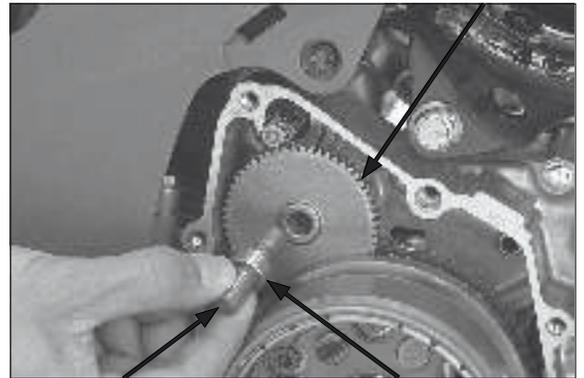
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Extractor del rotor/volante del motor 07933-KM10001

Solamente BIZ 125 ES:

Quite el engranaje mandado de arranque.

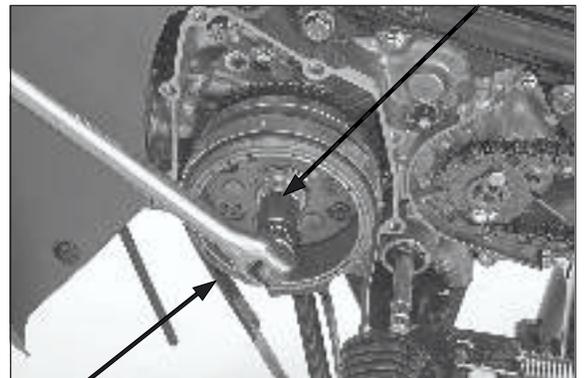
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN



EJE

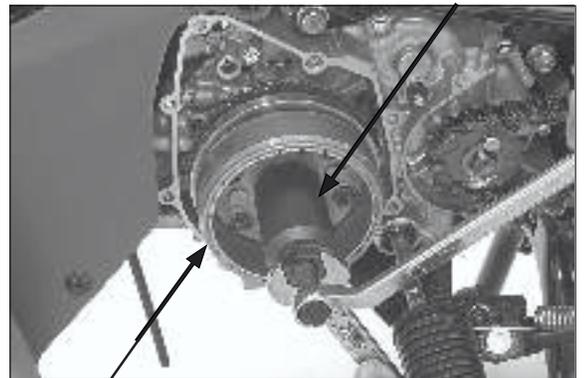
ESPACIADOR

TUERCA/ARANDELA DEL VOLANTE



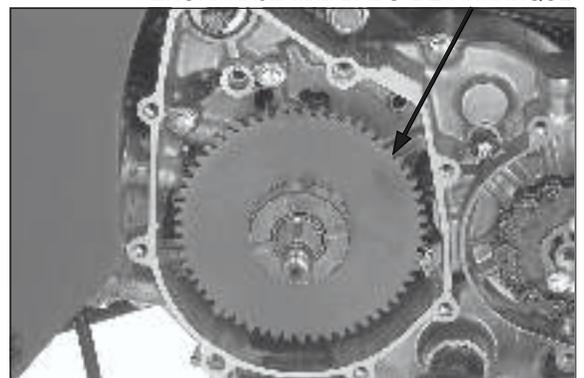
SOPORTE DEL ROTOR/VOLANTE DEL MOTOR

EXTRACTOR DEL ROTOR/VOLANTE



VOLANTE DEL MOTOR

ENGRANAJE MANDADO DE ARRANQUE

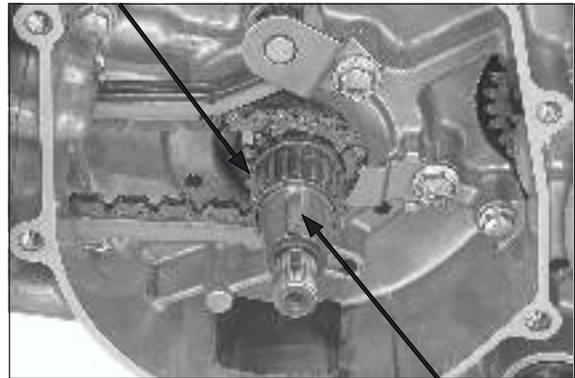


Quite el rodamiento de agujas (solamente BIZ 125 ES).
Quite la chaveta woodruff del cigüeñal.

NOTA

- Tenga cuidado para no dañar la ranura de la chaveta y el cigüeñal al sacar la chaveta woodruff.
- No extravíe la chaveta woodruff.

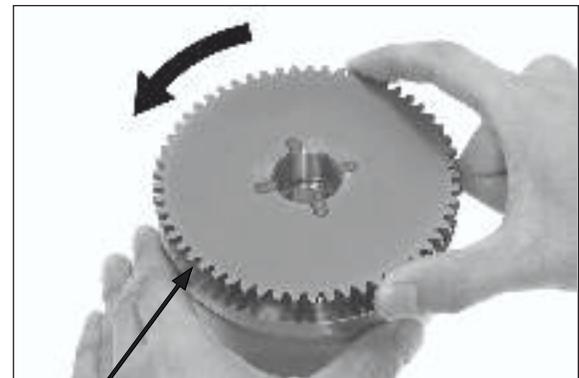
RODAMIENTO DE AGUJAS



CHAVETA WOODRUFF

DESMONTAJE/DESARMADO DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE (BIZ 125 ES)

Quite el volante del motor (página 10-5).
Compruebe la operación del embrague unidireccional girando el engranaje mandado.
Debe ser posible girar el engranaje mandado en el sentido contra horario suavemente, pero él no debe girar en el sentido horario.
Quite el engranaje mandado de arranque del volante del motor, girando el engranaje en el sentido contra horario.



ENGRANAJE MANDADO
SOPORTE DEL ROTOR/
VOLANTE DEL MOTOR

Mantenga fijo el volante del motor, utilizando la herramienta especial, y quite los tornillos de montaje del embrague del arranque.

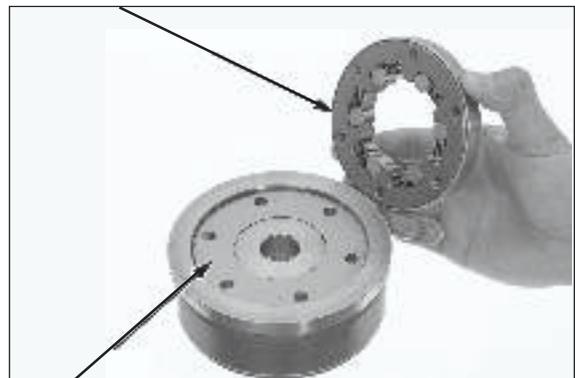
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Soporte del rotor/volante del motor **07725-0040000**



Quite el conjunto del embrague del arranque y su placa del volante del motor.

CONJUNTO DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE



PLACA

INSPECCIÓN

Compruebe el rodamiento de agujas con respecto a desgaste o a daños.



RODAMIENTO DE AGUJAS

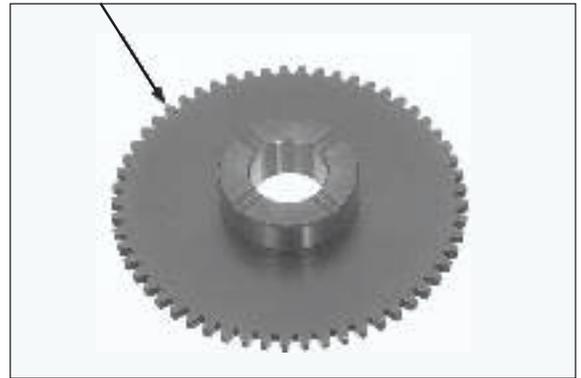
Compruebe el engranaje de reducción de arranque con respecto a desgaste o a daños.

ENGRANAJE DE REDUCCIÓN DE ARRANQUE



Compruebe el engranaje mandado de arranque con respecto a desgaste o a daños.

ENGRANAJE MANDADO

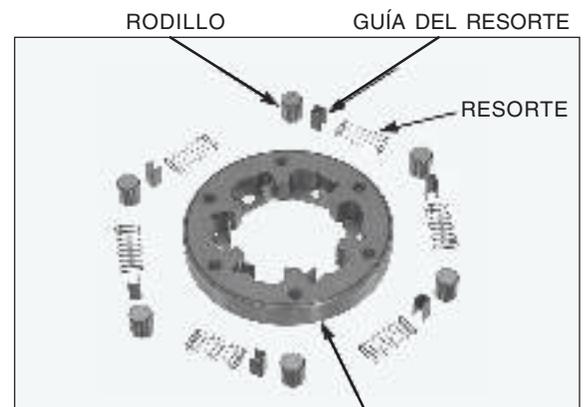


Quite los rodillos, las guías de los resortes y los resortes de la carcasa del embrague del arranque.

Compruebe los rodillos y la carcasa del embrague del arranque con respecto a desgaste o a daños, y los resortes con respecto a la fatiga o a daños.

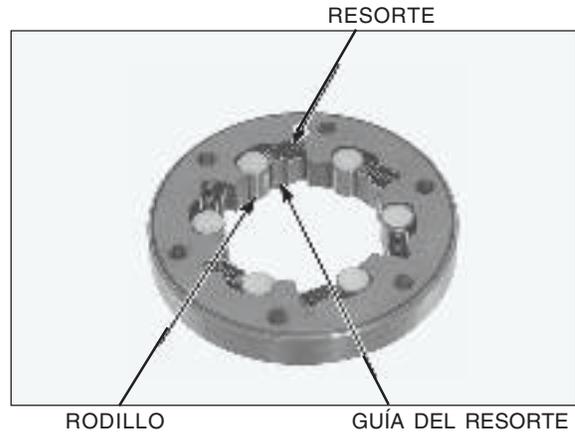
NOTA

En caso de desgaste o daño de alguna pieza, reemplace el embrague del arranque como un conjunto.



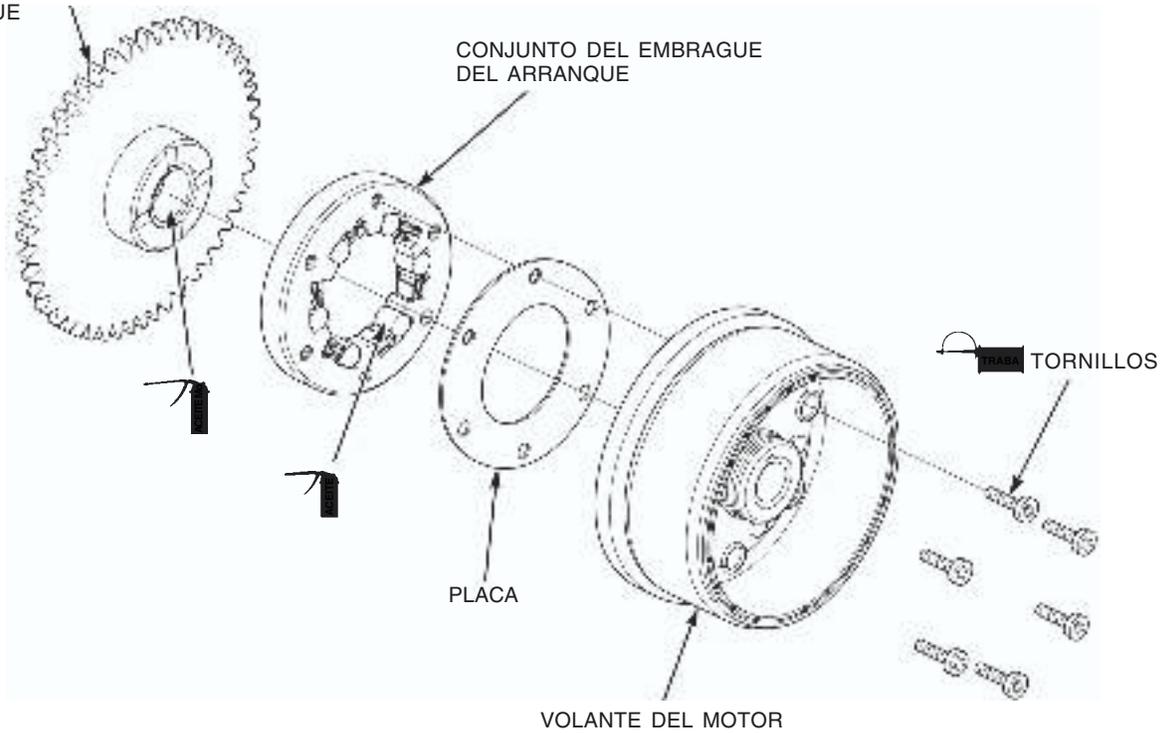
CARCASA DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE

Instale los resortes, las guías de los resortes y los rodillos en la carcasa del embrague del arranque como se muestra.



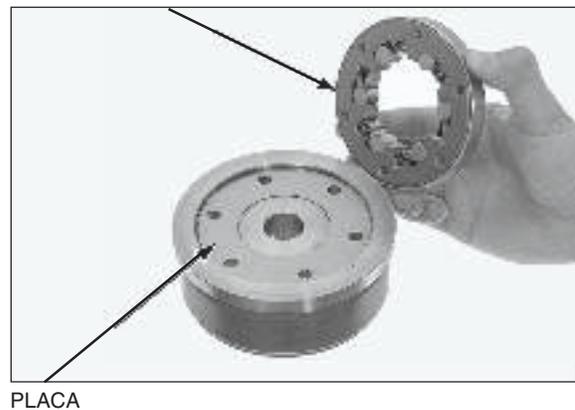
MONTAJE/ARMADO DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE (BIZ 125 ES)

ENGRANAJE MANDADO DE ARRANQUE



Instale la placa y el conjunto del embrague del arranque en el volante del motor.

CONJUNTO DEL EMBRAGUE DEL ARRANQUE



Aplique traba química a la rosca de los tornillos de montaje del embrague del arranque.

Mantenga fijo el volante del motor utilizando la herramienta especial y apriete los tornillos al par especificado.

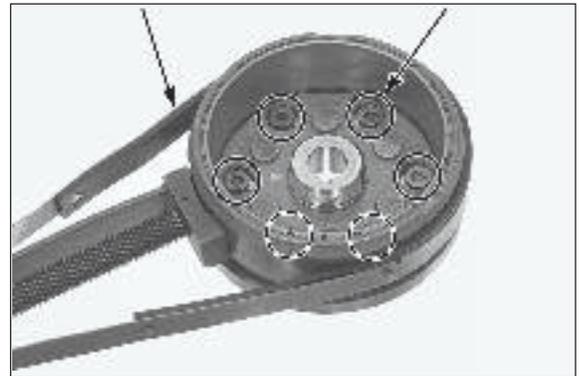
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000

PAR DE APRIETE: 16 N.m (1,6 kgf.m)

SOPORTE DEL ROTOR/
VOLANTE DEL MOTOR

TORNILLO

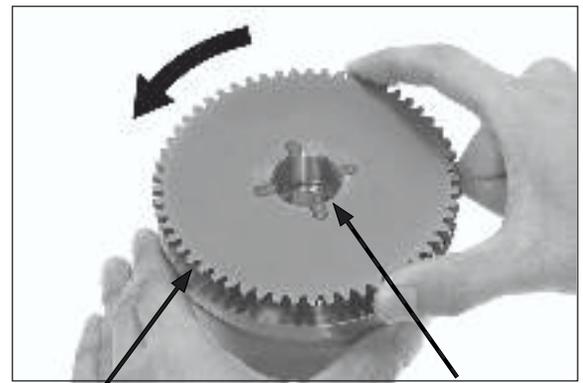


Aplique aceite para motor en las superficies de rodamiento del embrague del arranque ubicadas en el engranaje mandado de arranque.

Instale el engranaje mandado en el embrague del arranque mientras gira el engranaje en el sentido contra horario.

Cerciórese de que el engranaje mandado de arranque gire suavemente en el sentido contra horario, y de que él no gire en el sentido horario.

Instale el volante del motor (página 10-9).



ENGRANAJE MANDADO

RODAMIENTO DE AGUJAS

MONTAJE

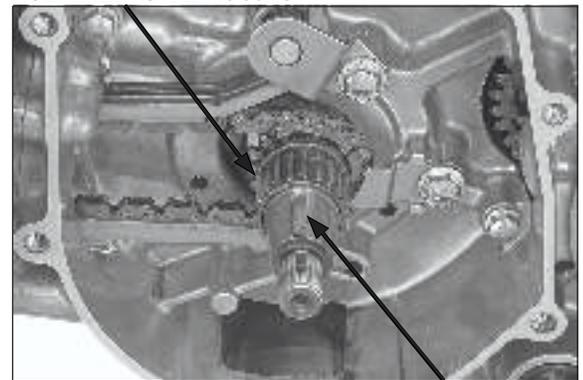
Solamente BIZ 125 ES:

Instale el rodamiento de agujas en el cigüeñal.

ATENCIÓN

Tenga cuidado para no dañar la ranura de la chaveta y el cigüeñal al instalar la chaveta woodruff.

Instale la chaveta woodruff en el cigüeñal.



CHAVETA WOODRUFF

MOSTRADA BIZ 125 ES:

CHAVETA WOODRUFF

Limpie todo el aceite de la superficie de contacto del cigüeñal y volante del motor.

Instale el volante del motor alineando la chaveta woodruff en el cigüeñal con la ranura de la chaveta en el volante del motor.



VOLANTE DEL MOTOR

Instale la arandela.

Aplique aceite para motor limpio en la rosca y superficie de asentamiento de la tuerca de traba del volante del motor. Enseguida, instálela.

Mantenga fijo el volante del motor, utilizando la herramienta especial, y apriete la tuerca de traba del volante al par especificado.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Soporte del rotor/volante del motor 07725-0040000

PAR DE APRIETE: 64 N.m (6,5 kgf.m)

Solamente BIZ 125 ES:

Aplique aceite para motor en los cojinetes del eje del engranaje de reducción de arranque (tapa y carcasa izquierda del motor) y en los dientes del engranaje.

Instale el engranaje de reducción de arranque alineando el piñón del motor de arranque y el engranaje mandado de arranque.

Solamente BIZ 125 ES:

Aplique aceite para motor en el eje del engranaje de reducción de arranque.

Instale el eje/espaciador en el engranaje de reducción.

Instale la tapa izquierda de la carcasa del motor (página 10-10).

MONTAJE DE LA TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR

NOTA

Tenga cuidado para no dañar la superficie de contacto.

Limpie todo el material de junta de la superficie de contacto de la tapa izquierda de la carcasa del motor.

Instale los pasadores de guía y la nueva junta.



ATENCIÓN

La tapa izquierda de la carcasa del motor (estator) es acoplada magnéticamente al volante del motor. Tenga cuidado durante el armado.

Instale la tapa izquierda de la carcasa del motor.
Instale los tornillos y el prendedor. Enseguida, apriete los tornillos en un padrón cruzado, en dos o tres etapas.

NOTA

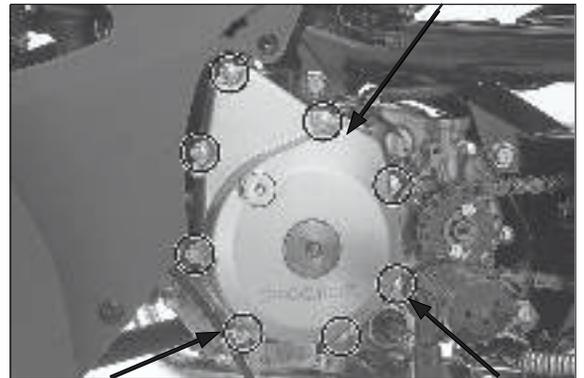
Instale el pedal de cambio en su posición original como se anotó durante el desmontaje.

Instale el pedal de cambio y apriete los tornillos firmemente.

Instale la tapa trasera izquierda de la carcasa del motor y apriete los tornillos firmemente.

Enchufe el conector 4P (blanco) del alternador y el conector del cableado del generador de impulsos del encendido.
Instale el carenado (página 2-3).
Abastezca el motor con el aceite recomendado (página 3-10).

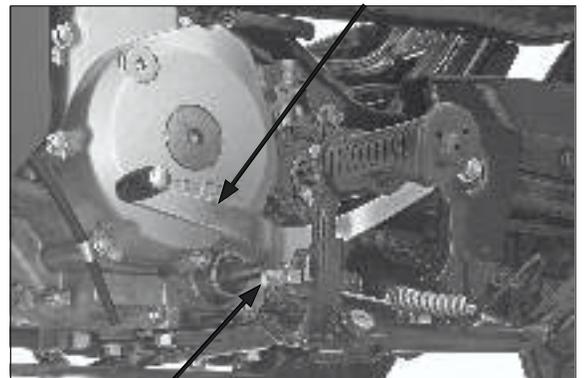
TAPA IZQUIERDA DE LA CARCASA DEL MOTOR



TORNILLO/PRENDEDOR

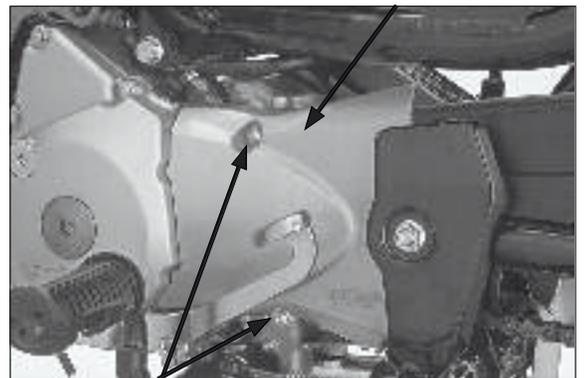
TORNILLOS

PEDAL DE CAMBIO



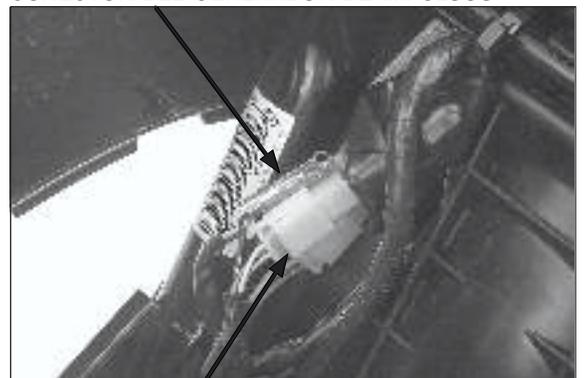
TORNILLO

TAPA TRASERA IZQUIERDA



TORNILLOS

CONECTOR DEL GENERADOR DE IMPULSOS



CONECTOR 4P DEL ALTERNADOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

11. CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE

BIZ125 KS • ES

COMPONENTES DEL SISTEMA	11-0	CIGÜEÑAL	11-6
INFORMACIONES DE SERVICIO	11-1	TRANSMISIÓN	11-8
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	11-4	CONJUNTO DE ARRANQUE	11-16
SEPARACIÓN DE LA CARCASA DEL MOTOR	11-5	ARMADO DE LA CARCASA DEL MOTOR	11-18

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

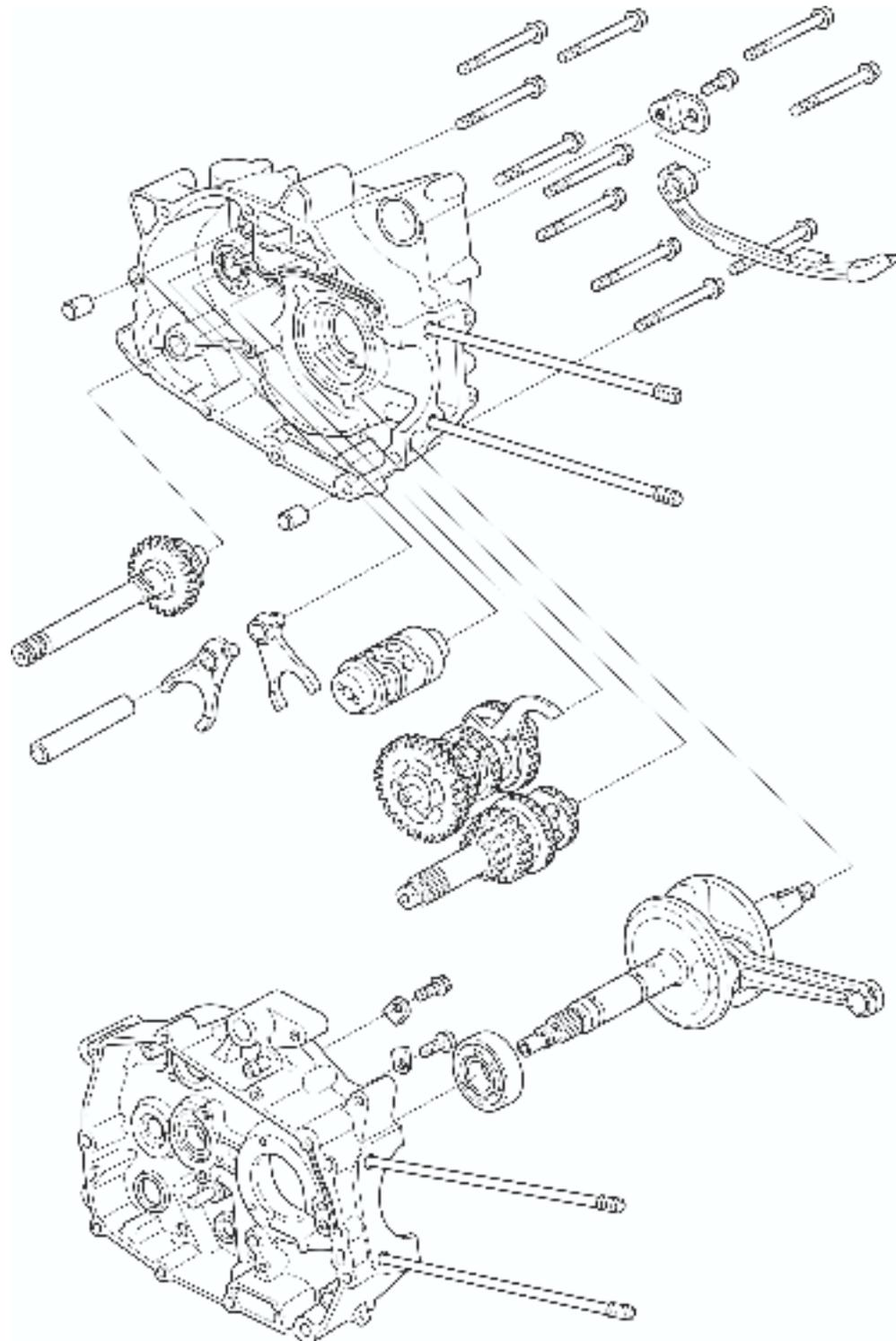
- La carcasa del motor se debe separar para los reparos del cigüeñal, transmisión y conjunto de arranque. El motor se debe desmontar del chasis para el desarmado de la carcasa.

ATENCIÓN

- **Tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto de la carcasa del motor al efectuar los servicios.**
- **Antes de armar las mitades de la carcasa del motor, aplique líquido sellador en sus superficies de contacto. Quite todo el exceso de líquido sellador.**

- Quite las siguientes piezas antes de separar la carcasa del motor:
 - Alternador/volante del motor (pág. 10-2)
 - Motor de arranque (solamente BIZ125 ES) (pág. 16-4)
 - Embrague del arranque (solamente BIZ125 ES) (pág. 10-5)
 - Embrague/selectores de marchas (pág. 9-4)
 - Culata (pág. 7-7)
 - Cilindro/pistón (pág. 8-3)
 - Bomba de aceite (pág. 4-2)
 - Engranaje de mando de la bomba de aceite (pág. 4-6)
 - Interruptor de punto muerto (pág. 17-11)

COMPONENTES DEL SISTEMA



ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Cigüeñal	Holgura lateral de la biela	0,10 – 0,35	0,60
	Holgura radial de la biela	0,008	0,05
	Alabeo	–	0,10
Transmisión	D.I. del engranaje	M2, M3	17,000 – 17,018
		C1	18,000 – 18,018
		C4	20,000 – 20,021
	D.E. del buje	C1	17,966 – 17,984
	D.I. del buje	C1	15,000 – 15,018
	Holgura entre el buje y el engranaje	C1	0,016 – 0,052
	D.E. del eje primario	M3	16,966 – 16,984
	D.E. del eje secundario	C1	14,966 – 14,984
	Holgura entre el eje y el engranaje	M3	0,016 – 0,052
	Holgura entre el buje y el eje	C1	0,016 – 0,052
Horquilla del cambio/ tambor selector	D.I. de la horquilla		10,000 – 10,018
	Espesor de la garra de la horquilla del cambio		4,93 – 5,00
	D.E. del eje de las horquillas del cambio		9,986 – 9,995
	D.E. del tambor selector	Izquierdo	12,966 – 12,984
		Derecho	27,959 – 27,980
	D.I. del cojinete del tambor selector	Izquierdo	13,000 – 13,027
Derecho		28,000 – 28,021	
Conjunto de arranque	D.I. del piñón		20,000 – 20,021
	D.E. del husillo		19,959 – 19,980

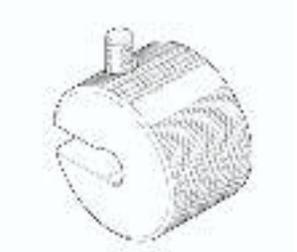
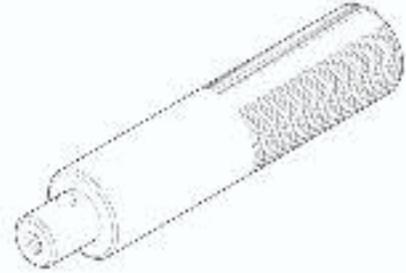
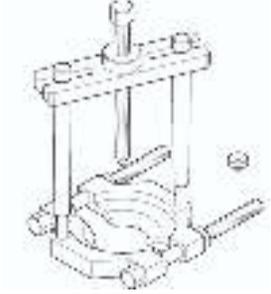
VALOR DE PAR DE APRIETE

Prisionero del cilindro

11 N.m (1,1 kgf.m)

Remítase a la página 8-4.

HERRAMIENTAS ESPECIALES

<p>Extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660101</p> 	<p>Eje del extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660120</p> 	<p>Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07936-1660110</p> 
<p>Contrapeso del extractor 07741-0010201</p> 	<p>Instalador 07749-0010000</p> 	<p>Guía, 12 mm 07746-0040200</p> 
<p>Extractor universal de rodamientos 07631-0010000</p> 	<p>Conjunto de armado, 14 mm 07JMF-KW70100</p> 	<p>Adaptador, 28 x 30 mm 07946-1870100</p> 
<p>Adaptador, 32 x 35 mm 07746-0010100</p> 	<p>Adaptador, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Adaptador, 52 x 55 mm 07746-0010400</p> 

<p>Guía, 17 mm 07746-0040400</p> 	<p>Guía, 22 mm 07746-0041000</p> 
--	--

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Dificultad en el cambio de marchas

- Ajuste incorrecto del embrague
- Horquilla del cambio deformada
- Eje de las horquillas del cambio deformado
- Ranuras del tambor selector dañadas
- Viscosidad incorrecta del aceite del motor

La marcha salta

- Resaltes o ranuras de acoplamiento del engranaje gastos
- Eje de las horquillas del cambio deformado
- Posicionador de marcha roto
- Horquilla del cambio deformada
- Ranura del selector de marchas desgastada

Ruido excesivo

- Cojinete de la cabeza de la biela desgastado
- Rodamiento del cigüeñal desgastado
- Rodamiento de la transmisión desgastado
- Engranajes de la transmisión desgastadas o dañadas

SEPARACIÓN DE LA CARCASA DEL MOTOR

NOTA

Antes de separar la carcasa del motor, consulte el ítem Informaciones de Servicio (pág. 11-1) con respecto al desmontaje de las piezas necesarias.

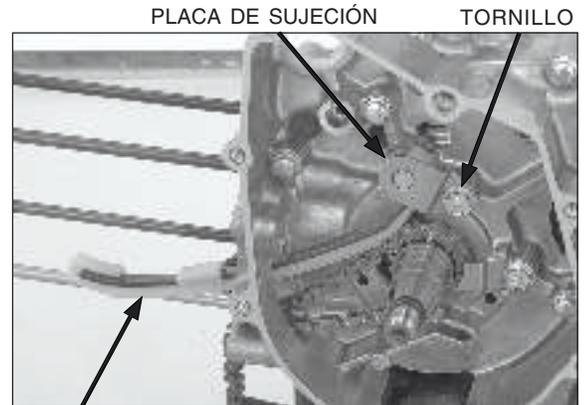
Quite el tornillo, la placa de sujeción y el tensor de la cadena de distribución.

Quite el tornillo, la placa de sujeción, el resorte y el émbolo. Quite la cadena de distribución.

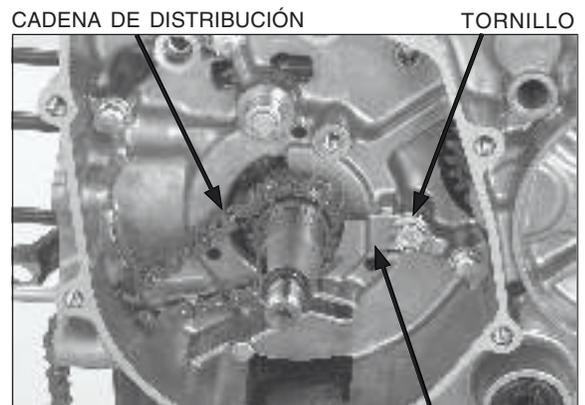
Afloje los tornillos de la carcasa del motor de forma cruzada en 2 ó 3 etapas. Quite los tornillos de la carcasa del motor.

Posicione la mitad izquierda de la carcasa del motor orientada hacia arriba.

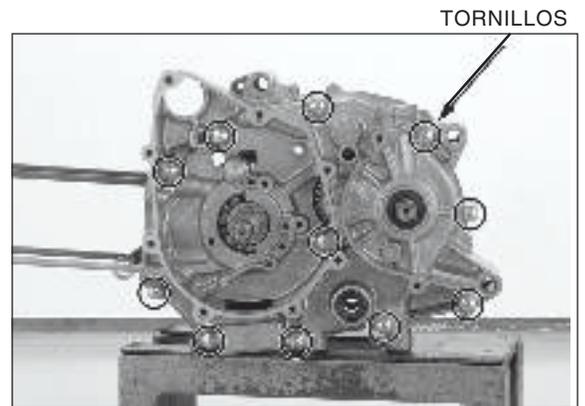
Separe cuidadosamente las mitades izquierda y derecha de la carcasa del motor, mientras golpea la carcasa del motor en diversos puntos con un martillo blando.



TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN



PLACA DE SUJECIÓN/RESORTE/ÉMBOLO

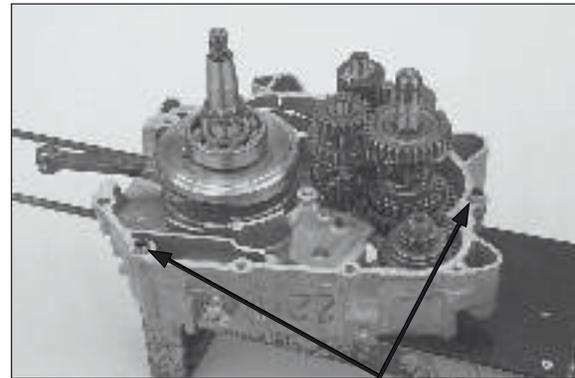


TORNILLOS



CARCASA DERECHA

Quite los pasadores de guía.



PASADORES DE GUÍA

INSPECCIÓN

Compruebe el tensor de la cadena de distribución con respecto a desgaste o a daño.



TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

CIGÜEÑAL

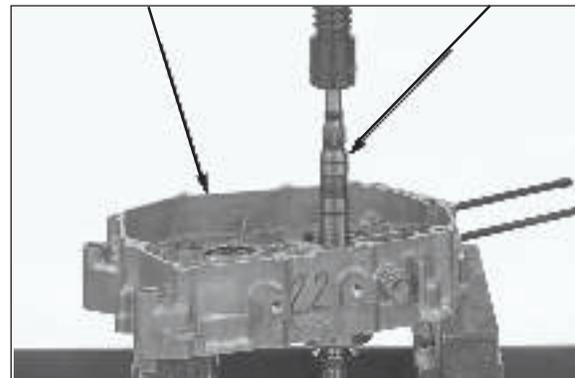
DESMONTAJE

Separe las mitades derecha e izquierda de la carcasa del motor (pág. 11-5).

Quite la transmisión (pág. 11-8).

Quite el cigüeñal de la carcasa derecha del motor, usando una prensa hidráulica.

CARCARA DERECHA DEL MOTOR CIGÜEÑAL



En caso de que el rodamiento permanezca en el cigüeñal, sáquelo usando las herramientas especiales, como se muestra.

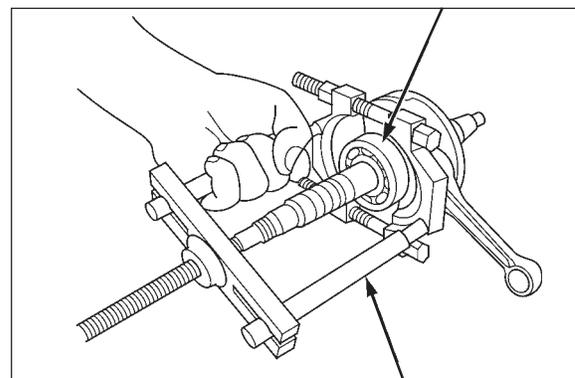
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Extractor universal de rodamientos 07631-0010000

En caso de que el rodamiento permanezca en la carcasa del motor, sáquelo.

Descarte el rodamiento del cigüeñal.

RODAMIENTO DEL CIGÜEÑAL



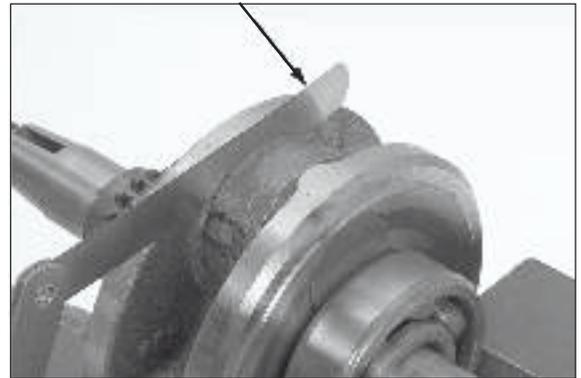
EXTRACTOR UNIVERSAL DE RODAMIENTOS

INSPECCIÓN

Mida la holgura lateral de la cabeza de la biela utilizando el calibrador de espesores.

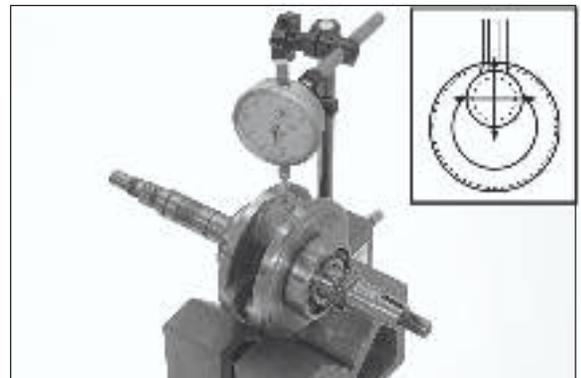
Límite de Servicio	0,60 mm
--------------------	---------

CALIBRADOR DE ESPESORES



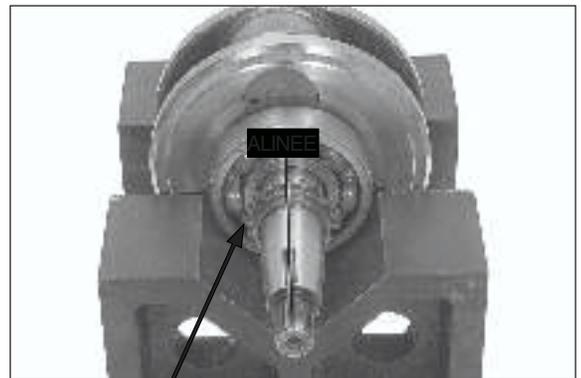
Mida la holgura radial en la cabeza de la biela en dos puntos simétricos usando un indicador de cuadrante, como se muestra.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------



Compruebe el engranaje de sincronización con respecto a desgaste o a daño.

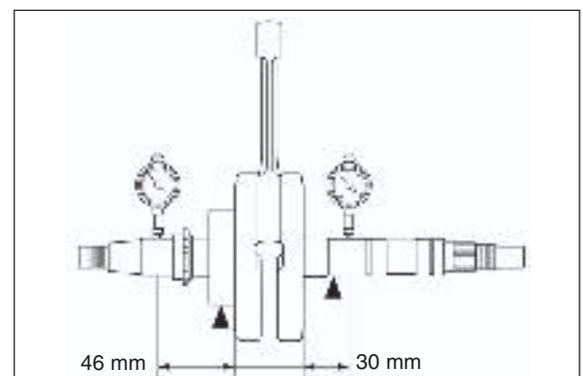
En caso de que el engranaje esté siendo reemplazado, alinee el centro de los dientes del engranaje con el centro de la ranura de la chaveta woodruff, como se muestra.



ENGRANAJE DE SINCRONIZACIÓN

Coloque el cigüeñal sobre dos bloques en V y mida el alabeo en los puntos indicados, usando un indicador de cuadrante. Los puntos de medición están mostrados en la figura.

Límite de Servicio	0,10 mm
--------------------	---------



Gire la pista externa del rodamiento izquierdo del cigüeñal con el dedo. El rodamiento debe girar suavemente y sin ruido. Compruebe también si la pista interna del rodamiento está fija firmemente sobre el cigüeñal.

REEMPLAZO DEL RODAMIENTO DEL CIGÜEÑAL

Lubrique el nuevo rodamiento del cigüeñal con aceite para motor.

Instale el nuevo rodamiento en la carcasa derecha del motor, en escuadra, usando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 52 x 55 mm	07746-0010400
Guía, 22 mm	07746-0041000

MONTAJE

Lubrique la cabeza de la biela con aceite para motor.

Instale el cigüeñal en la carcasa derecha del motor, usando las herramientas especiales como se muestra.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Conjunto de armado, 14 mm	07JMF-KW70100
----------------------------------	----------------------

Instale la transmisión (pág. 11-14).

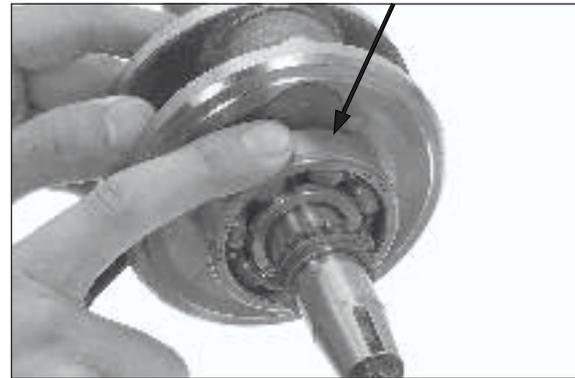
TRANSMISIÓN

DESMONTAJE

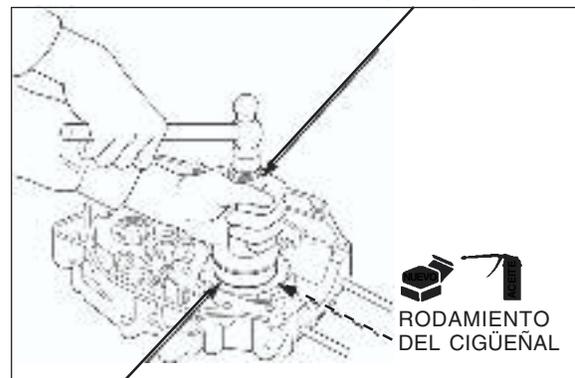
Separe las mitades derecha e izquierda de la carcasa del motor (pág. 11-5).

Quite el eje de las horquillas del cambio, las horquillas del cambio y el tambor selector.

RODAMIENTO IZQUIERDO DEL CIGÜEÑAL

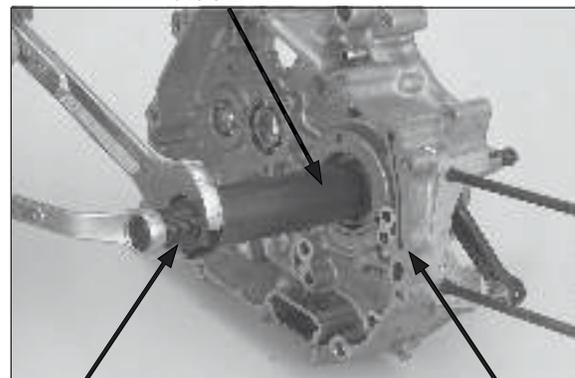


INSTALADOR



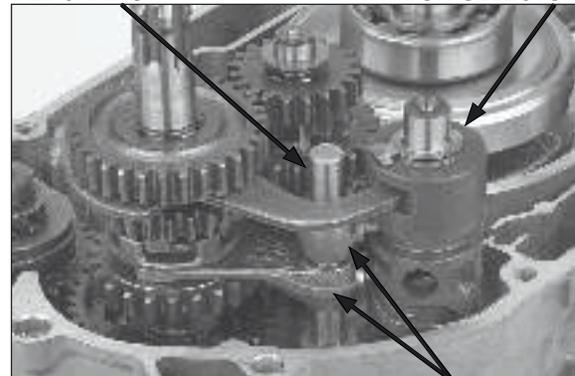
ADAPTADOR/GUÍA

CIGÜEÑAL



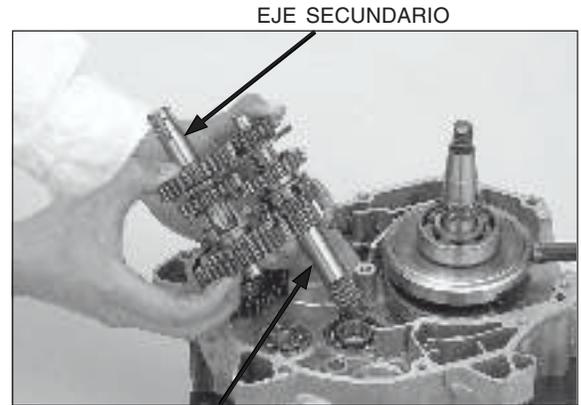
CONJUNTO DE ARMADO
EJE DE LAS HORQUILLAS
DEL CAMBIO

CARCARA DERECHA
DEL MOTOR
TAMBOR SELECTOR



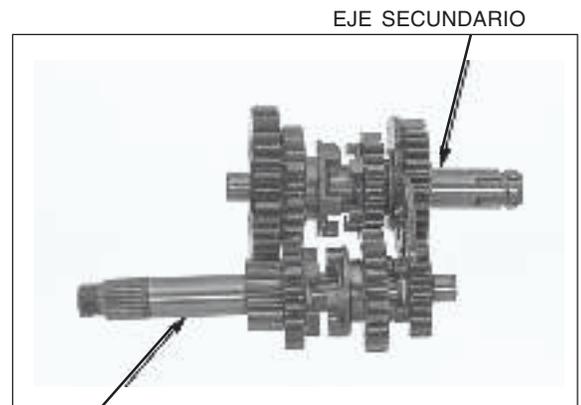
HORQUILLAS DEL CAMBIO

Quite los ejes primario y secundario en conjunto.



DESARMADO

Desarme el eje primario y el eje secundario.



INSPECCIÓN

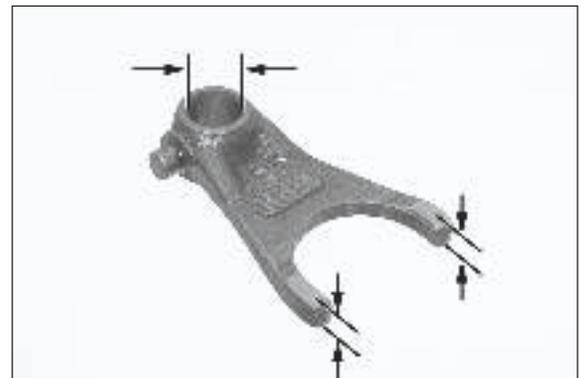
Compruebe las horquillas del cambio con respecto a desgaste anormal o a deformación.

Mida el espesor de las garras de las horquillas del cambio.

Límite de Servicio	4,90 mm
--------------------	---------

Mida el diámetro interno de las horquillas del cambio.

Límite de Servicio	10,07 mm
--------------------	----------



Compruebe el eje de las horquillas del cambio con respecto a daño o a alabeo.

Mida el diámetro externo del eje de las horquillas del cambio.

Límite de Servicio	9,93 mm
--------------------	---------



Compruebe las ranuras del tambor selector con respecto a desgaste o a daños.

Mida el diámetro externo del tambor selector en los dos extremos.

Límite de Servicio	Lado izquierdo	12,946 mm
	Lado derecho	27,940 mm

Compruebe los cojinetes del tambor selector en las carcasas derecha e izquierda del motor con respecto a desgaste excesivo o a daños.

Mida el diámetro interno de cada cojinete.

Límite de Servicio	Lado izquierdo	13,047 mm
	Lado derecho	28,041 mm

Compruebe los resaltes y ranuras de acoplamiento y los dientes de los engranajes con respecto a falta de lubricación o a desgaste anormal.

Mida el diámetro interno de cada engranaje.

Límite de Servicio	M2, M3	17,04 mm
	C1	18,04 mm
	C4	20,04 mm

Compruebe el buje del engranaje C1 con respecto a desgaste o a daño.

Mida los diámetros interno y externo del buje del engranaje C1.

Límite de Servicio	D.E.	17,94
	D.I.	15,04

Calcule la holgura entre el engranaje y el buje.

Límite de Servicio	C1	0,1 mm
--------------------	----	--------

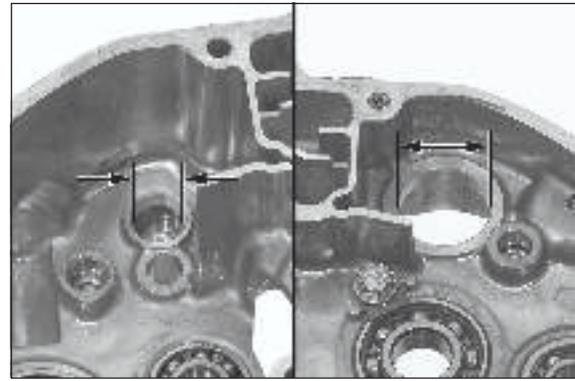
LADO DERECHO



LADO IZQUIERDO

CARCASA IZQUIERDA:

CARCASA DERECHA:



Mida los diámetros externos del eje primario en el engranaje M3, y del eje secundario en el engranaje C1.

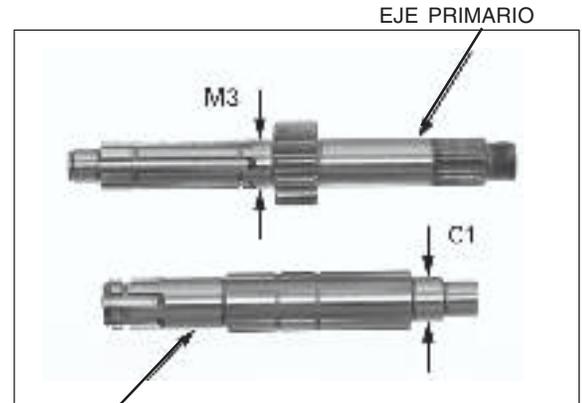
Límite de Servicio	Eje Primario en M3	16,95 mm
	Eje Secundario en C1	14,95 mm

Calcule la holgura entre el engranaje y el eje.

Límite de Servicio	M3	0,09 mm
--------------------	----	---------

Calcule la holgura entre el buje y el eje.

Límite de Servicio	C1	0,09 mm
--------------------	----	---------



ARMADO

Limpie completamente todas las piezas con disolvente.

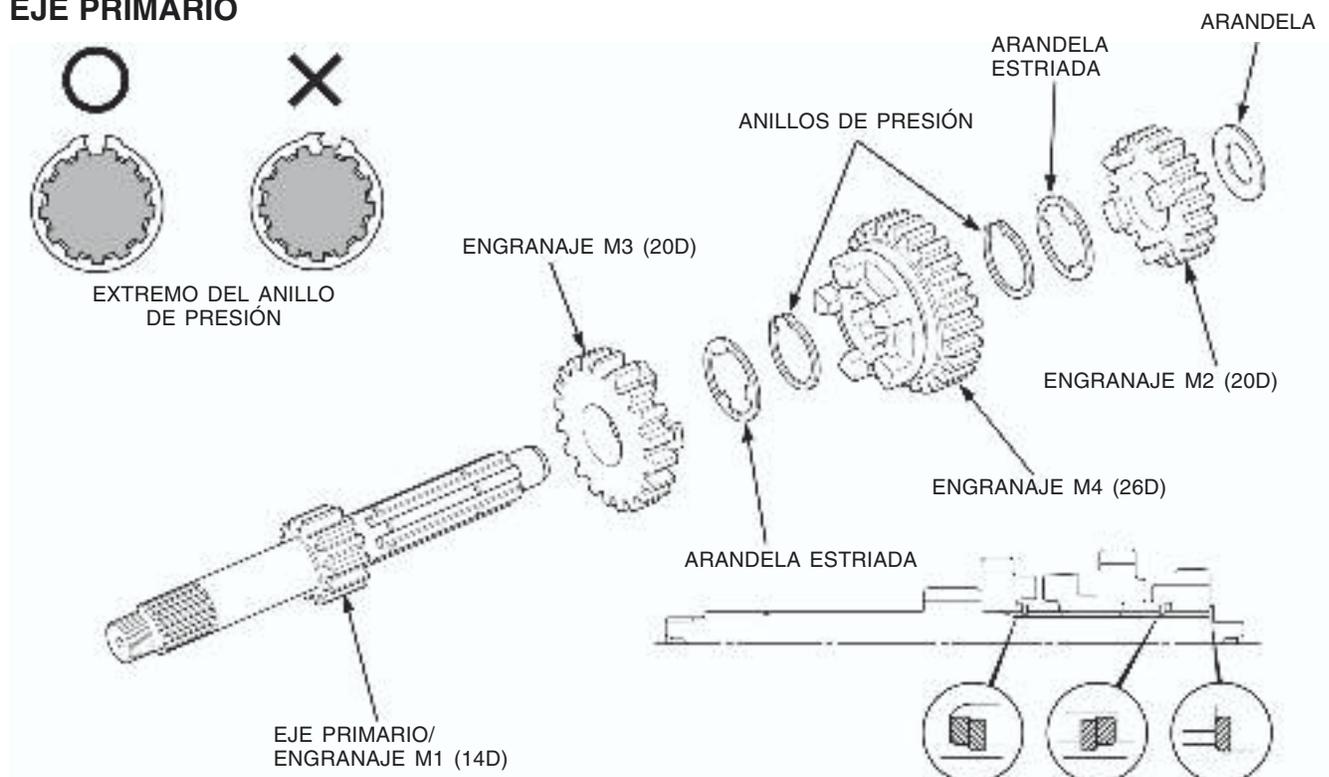
Lubrique las superficies deslizantes de los engranajes, los bujes y las ranuras de las horquillas del cambio con solución a base de bisulfuro de molibdeno para asegurar la lubricación inicial.

Arme todas las piezas en sus posiciones originales.

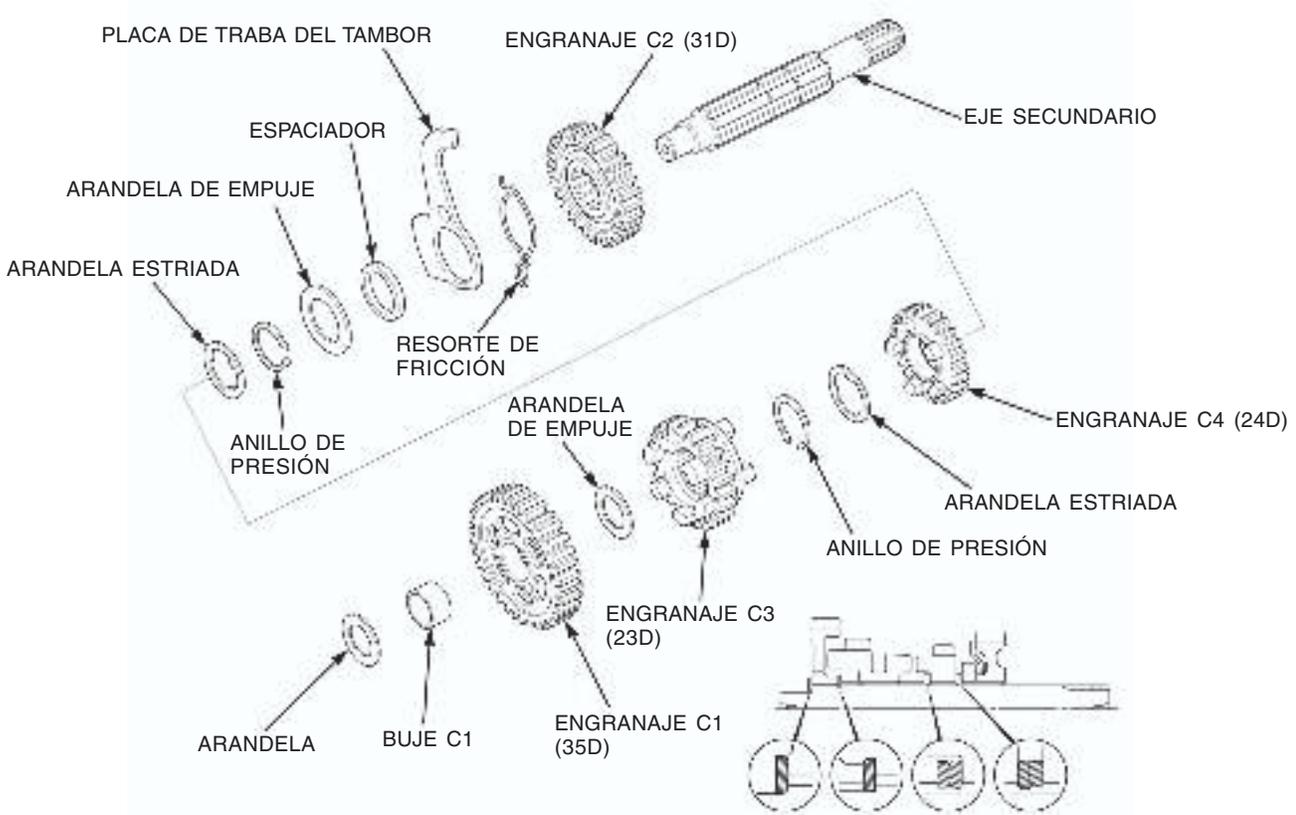
NOTA

- Compruebe los engranajes con respecto a la libertad de movimiento o rotación en el eje.
- Instale siempre las arandelas de empuje y anillos de presión con la faz achaflanada orientada hacia el lado de la carga de empuje.
- No reutilice anillos de presión desgastados, que podrían girar fácilmente en sus ranuras.
- Instale los anillos de presión de modo que sus extremos se queden alineados con las ranuras del cigüeñal. Cerciórese también de que ellos estén asentados correctamente en las ranuras de cada eje.

EJE PRIMARIO

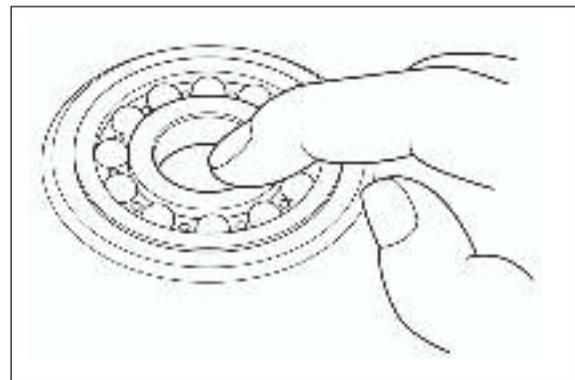


EJE SECUNDARIO



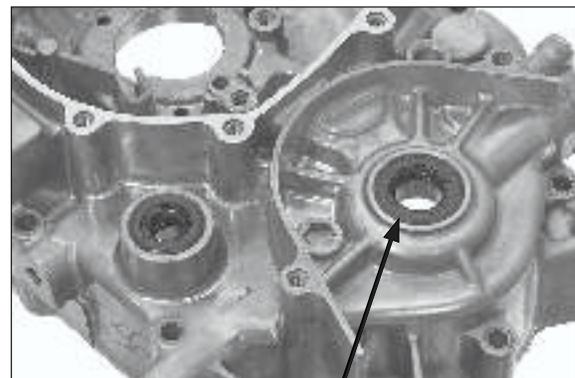
REEMPLAZO DE LOS RODAMIENTOS DE LA TRANSMISIÓN

Gire las pistas internas de los rodamientos con el dedo. Los rodamientos deben girar suavemente y sin ruidos. Compruebe también el asentamiento firme de las pistas externas en la carcasa del motor. Reemplace los rodamientos en caso de que ellos presenten anomalías o estén flojos.



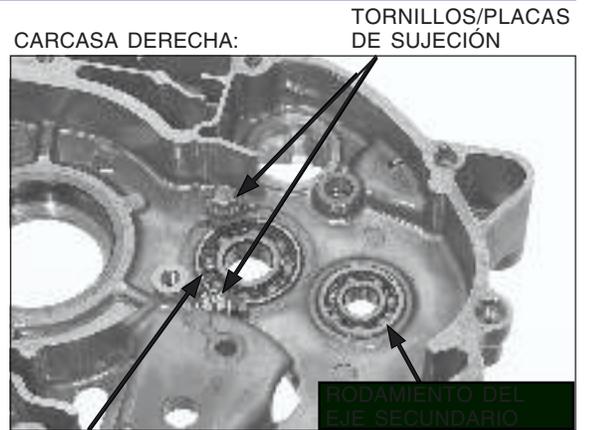
Quite el retén de aceite del eje secundario de la carcasa izquierda del motor.

CARCASA IZQUIERDA:



RETÉN DE ACEITE DEL EJE SECUNDARIO

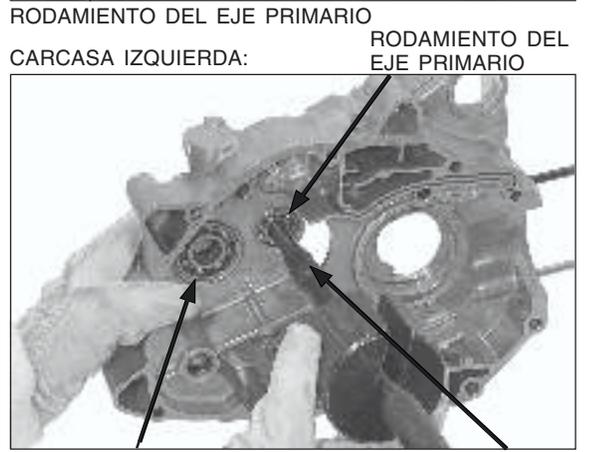
Quite los tornillos y las placas de sujeción del rodamiento del eje primario.
Quite los rodamientos del eje primario y del eje secundario de la carcasa derecha del motor.



Quite el rodamiento del eje secundario de la carcasa izquierda del motor.
Quite el rodamiento del eje primario de la carcasa izquierda del motor, utilizando las siguientes herramientas.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660101
Eje del extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660120
Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm	07936-1660110
Contrapeso del extractor	07741-0010201



Instale nuevos rodamientos en la carcasa del motor, usando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Rodamiento del eje primario en la carcasa derecha del motor:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 17 mm	07746-0040400

Rodamiento del eje secundario en la carcasa derecha del motor:

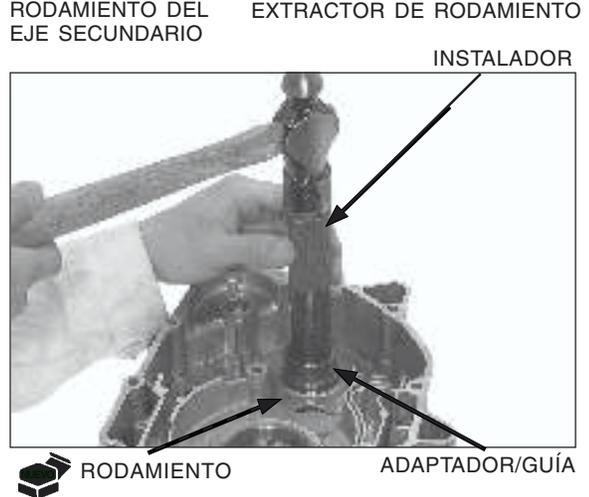
Instalador	07749-0010000
Adaptador, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guía, 12 mm	07746-0040200

Rodamiento del eje primario en la carcasa izquierda del motor:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 28 x 30 mm	07946-1870100
Guía, 12 mm	07746-0040200

Rodamiento del eje secundario en la carcasa izquierda del motor:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 17 mm	07746-0040400



Aplique traba química en las roscas de los tornillos de las placas de sujeción del rodamiento del eje primario (aplicar a $6,5 \pm 1$ mm empezando en el extremo del tornillo).

Instale las placas de sujeción del rodamiento del eje primario en la carcasa derecha del motor y apriete firmemente los tornillos.

Lubrique los labios del nuevo retén de aceite del eje secundario con grasa multiuso.

Instale el nuevo retén de aceite del eje secundario.

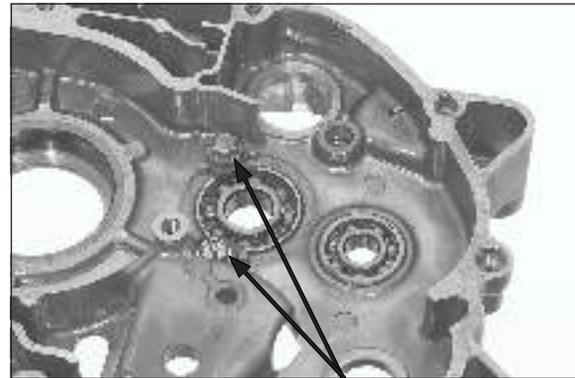
MONTAJE DE LA TRANSMISIÓN

Lubrique las ranuras de las horquillas del cambio con solución a base de bisulfuro de molibdeno en los engranajes M4 y C3.

Arme los ejes primario y secundario, como se muestra.

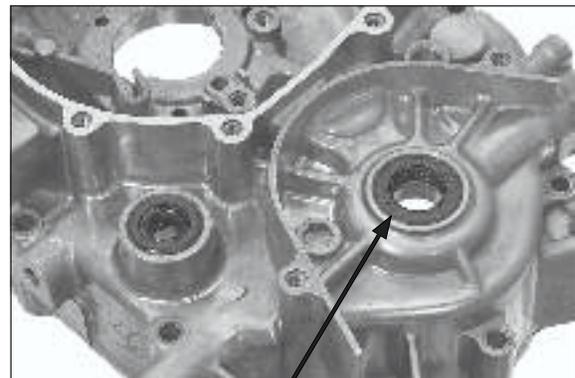
Instale el conjunto de los ejes primario y secundario en la carcasa derecha del motor.

CARCASA DERECHA:

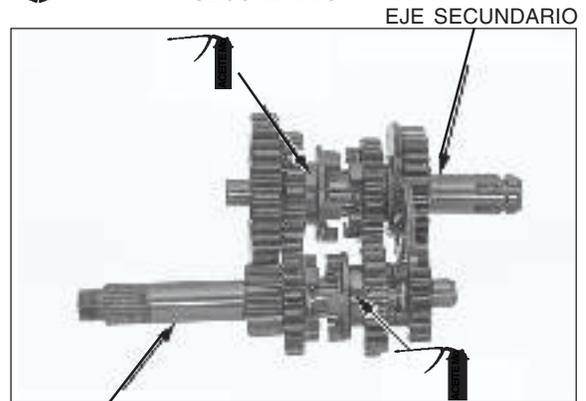


PLACAS DE SUJECIÓN/
TORNILLOS

CARCASA IZQUIERDA:

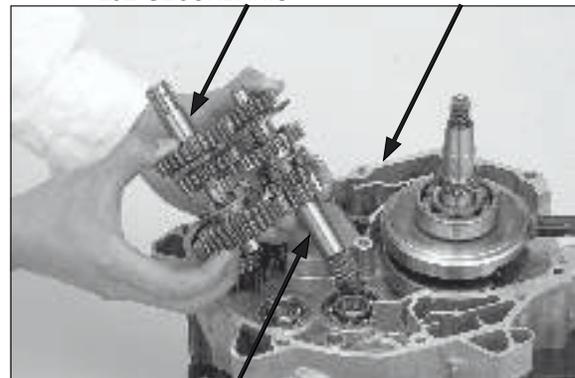


RETÉN DE ACEITE DEL EJE
SECUNDARIO



EJE PRIMARIO

EJE SECUNDARIO CARCASA DERECHA

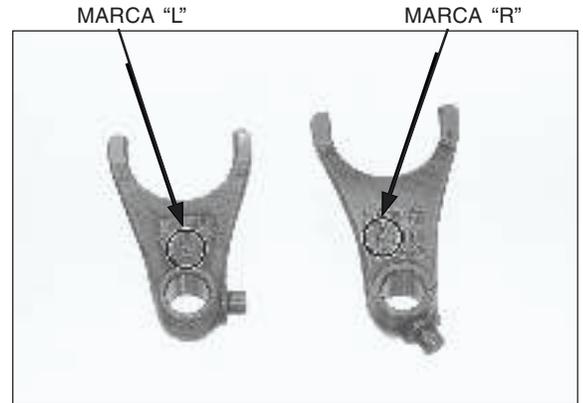


EJE PRIMARIO

NOTA

Posicione las marcas de identificación de las horquillas del cambio orientadas hacia el lado izquierdo de la carcasa del motor.

Cada horquilla presenta una marca de identificación. "L" indica la horquilla izquierda y "R" indica la horquilla derecha.

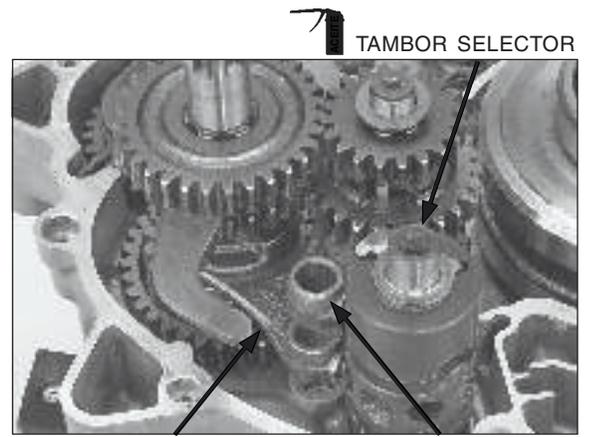


Lubrique los dos cojinetes del tambor selector y las ranuras de guía de las horquillas del cambio con aceite para motor.

Instale el tambor selector en la carcasa derecha del motor.

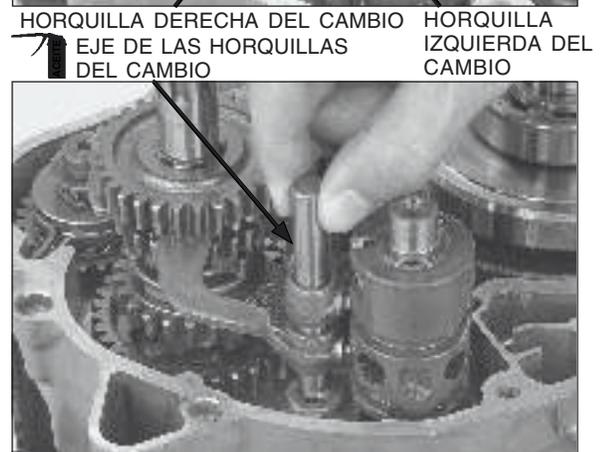
Instale la horquilla derecha del cambio en la ranura del engranaje C3 con la marca orientada hacia arriba (lado izquierdo de la carcasa del motor).

Instale la horquilla izquierda del cambio en la ranura del engranaje M4 con la marca orientada hacia arriba (lado izquierdo de la carcasa del motor).



Lubrique la superficie externa del eje de las horquillas del cambio con aceite para motor.

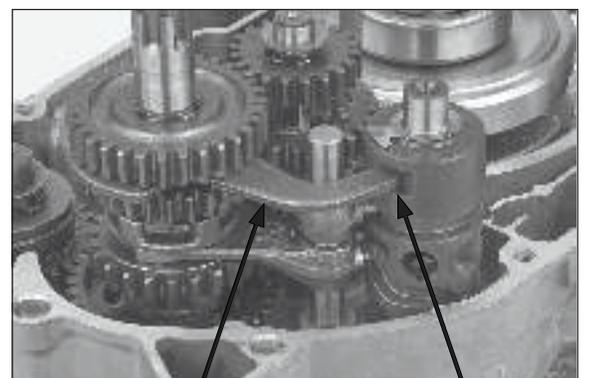
Instale el eje de las horquillas del cambio.



Alinee la extremidad de la placa de traba y la ranura del tambor selector.

Gire el tambor selector para comprobar el funcionamiento de la transmisión.

Arme las dos mitades de la carcasa del motor (pág. 11-18).



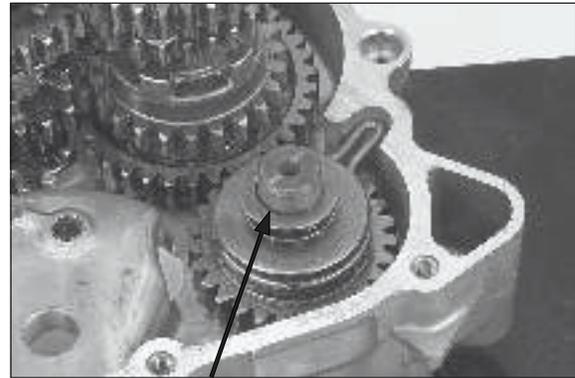
PLACA DE TRABA

RANURA DEL TAMBOR
SELECTOR

CONJUNTO DE ARRANQUE

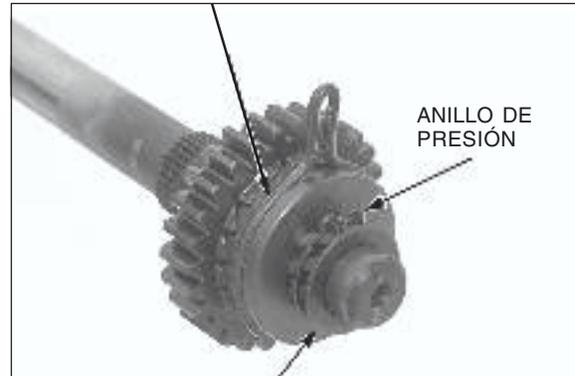
DESMONTAJE

Separe las mitades derecha e izquierda de la carcasa del motor (pág. 11-5).
 Quite el husillo de arranque de la carcasa derecha del motor.



HUSILLO DE ARRANQUE

TRINQUETE DE ARRANQUE/RESORTE DE FRICCIÓN

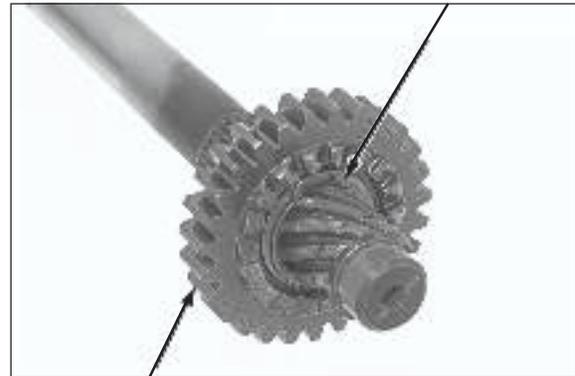


ARANDELA DE EMPUJE

DESARMADO

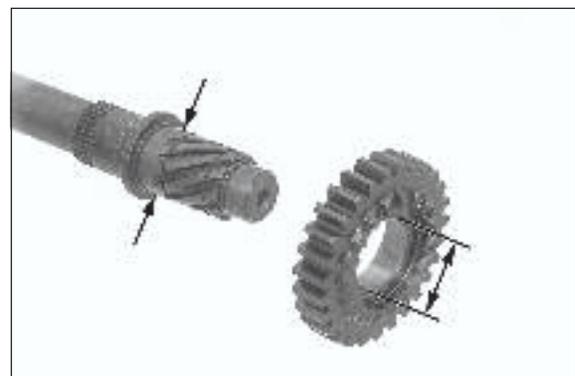
Quite la arandela de empuje.
 Quite el anillo de presión, el trinquete de arranque y el resorte de fricción.

ANILLO DE PRESIÓN/ARANDELA



PIÑÓN DE ARRANQUE

Quite el anillo de presión, la arandela y el piñón de arranque.



INSPECCIÓN

Compruebe el husillo de arranque con respecto a alabeo o a daño.
 Compruebe el resorte de fricción con respecto a fatiga.
 Compruebe cada componente con respecto a desgaste o a daño, y reemplácelo si necesario.
 Mida el diámetro interno del piñón de arranque.

Límite de Servicio	20,08 mm
--------------------	----------

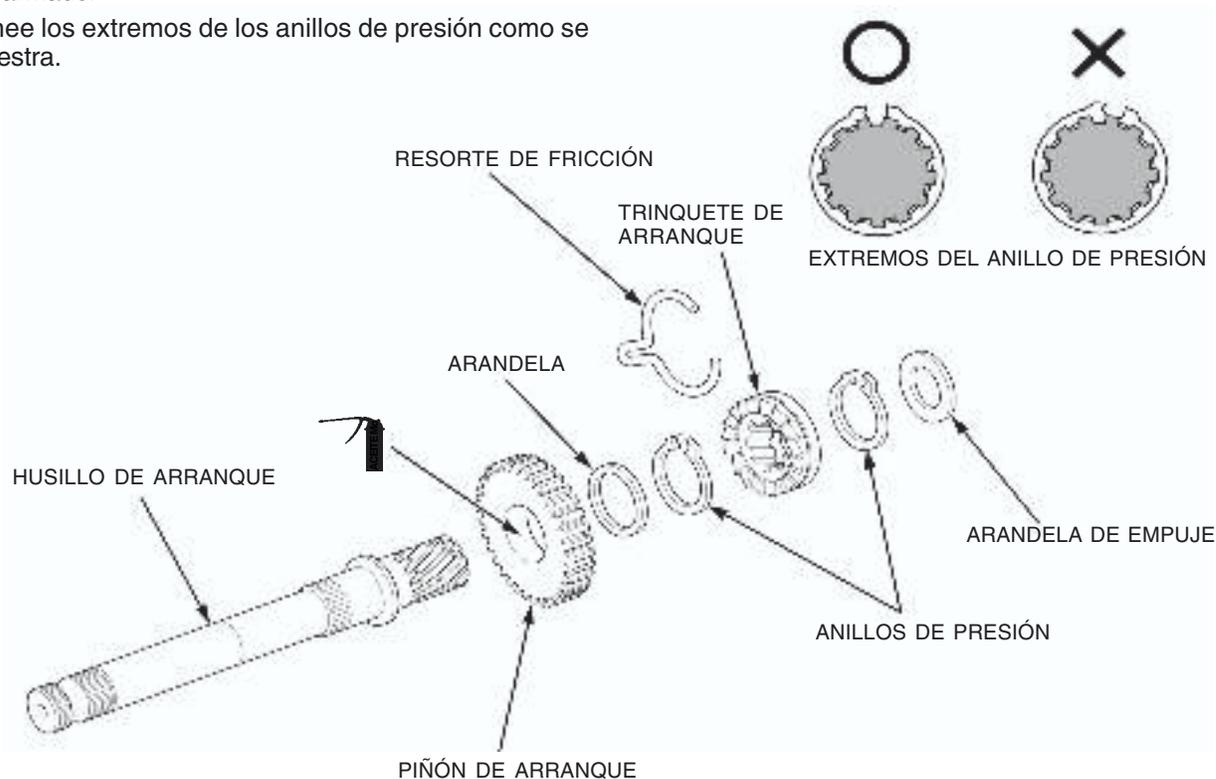
Mida el diámetro externo del husillo de arranque.

Límite de Servicio	19,94 mm
--------------------	----------

ARMADO

Arme el conjunto de arranque en el orden inverso al desarmado.

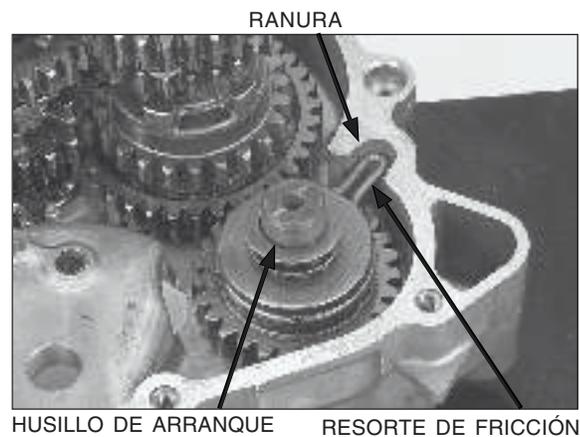
Alinee los extremos de los anillos de presión como se muestra.



MONTAJE

Instale el husillo de arranque alineando el resorte de fricción con la ranura en la carcasa derecha del motor, como se muestra.

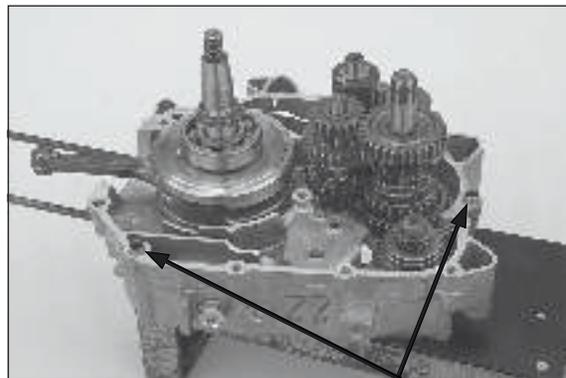
Arme las dos mitades de la carcasa del motor (pág. 11-18).



ARMADO DE LA CARCASA DEL MOTOR

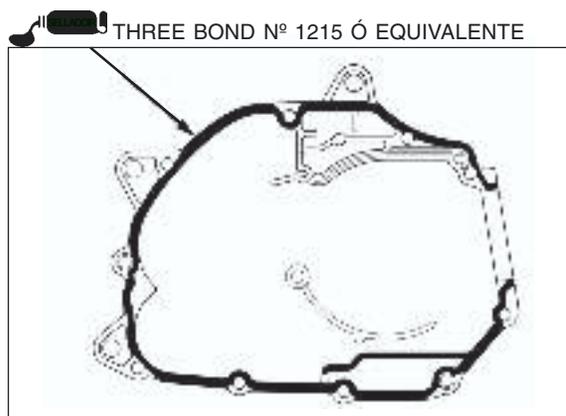
Limpie completamente las superficies de contacto de la carcasa del motor antes del armado.

Instale los pasadores de guía en la carcasa derecha del motor.



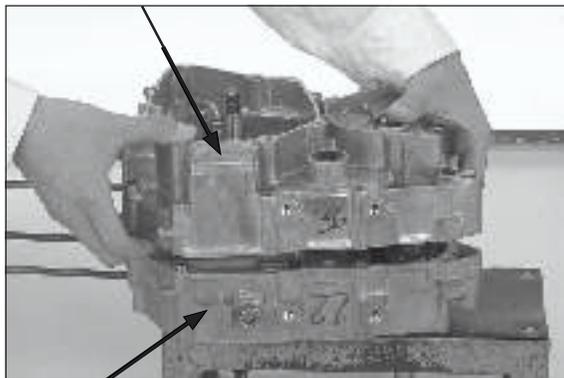
PASADORES DE GUÍA

Aplique una capa fina y continua de líquido sellador (Three Bond nº 1215 ó equivalente) en las superficies de contacto de la carcasa del motor, como se muestra en la ilustración.



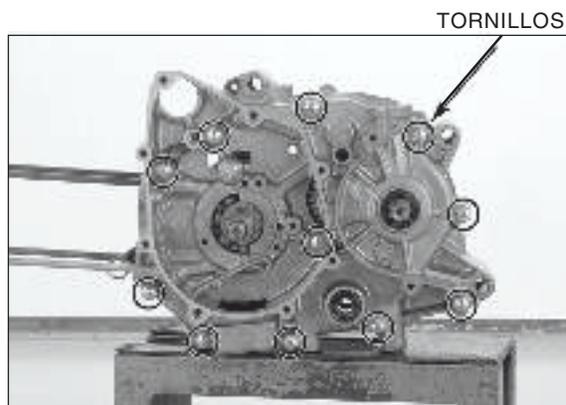
Instale la carcasa izquierda del motor sobre la carcasa derecha.

CARCASA IZQUIERDA



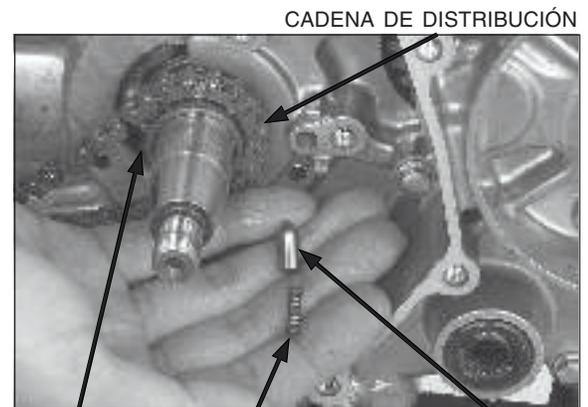
CARCASA DERECHA

Instale y apriete los tornillos de la carcasa del motor de forma cruzada en 2 ó 3 etapas.



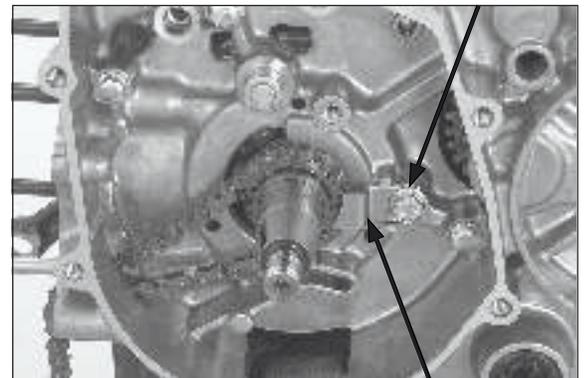
TORNILLOS

Lubrique la cadena de distribución con aceite para motor.
Instale la cadena de distribución sobre el engranaje de sincronización.
Instale el émbolo y el resorte en la carcasa izquierda del motor.



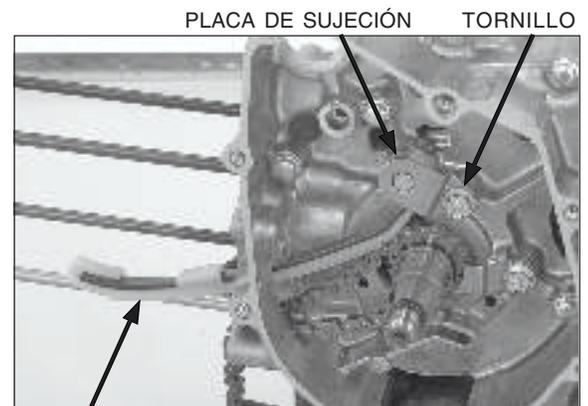
ENGRANAJE DE SINCRONIZACIÓN RESORTE ÉMBOLO
TORNILLO

Instale la placa de sujeción y apriete firmemente el tornillo.



PLACA DE SUJECIÓN

Instale el tensor de la cadena de distribución y la placa de sujeción.
Instale y apriete el tornillo firmemente.
Instale las piezas desmontadas en el orden inverso al desmontaje.



PLACA DE SUJECIÓN TORNILLO
TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
CHASIS	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
SISTEMA ELÉCTRICO	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	13-0	FRENO TRASERO	13-10
INFORMACIONES DE SERVICIO	13-1	BRAZO OSCILANTE	13-12
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	13-3	AMORTIGUADOR	13-16
RUEDA TRASERA	13-4	PEDAL DEL FRENO	13-17

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

⚠ ADVERTENCIA

La inhalación frecuente de polvo proveniente de las zapatas de freno, independiente de la composición del material, puede ser perjudicial a la salud.

- Evite inhalar las partículas de polvo.
- Nunca utilice una manguera de aire comprimido o un cepillo para limpiar los conjuntos de freno. Use un aspirador de polvo aprobado para tal propósito.

- Al efectuar servicios en la rueda trasera y suspensión, apoye la motocicleta en su caballete central.
- Use solamente tornillos y tuercas de reemplazo Honda genuinos para todos los pivotes y puntos de fijación de la suspensión.
- Un tambor o zapata de freno contaminados reducen el desempeño del frenado. Descarte las zapatas contaminadas y limpie el tambor con un producto para desengrase de frenos de alta calidad.
- Después de instalar la rueda trasera, compruebe el funcionamiento del freno aplicando el pedal del freno.

ESPECIFICACIONES

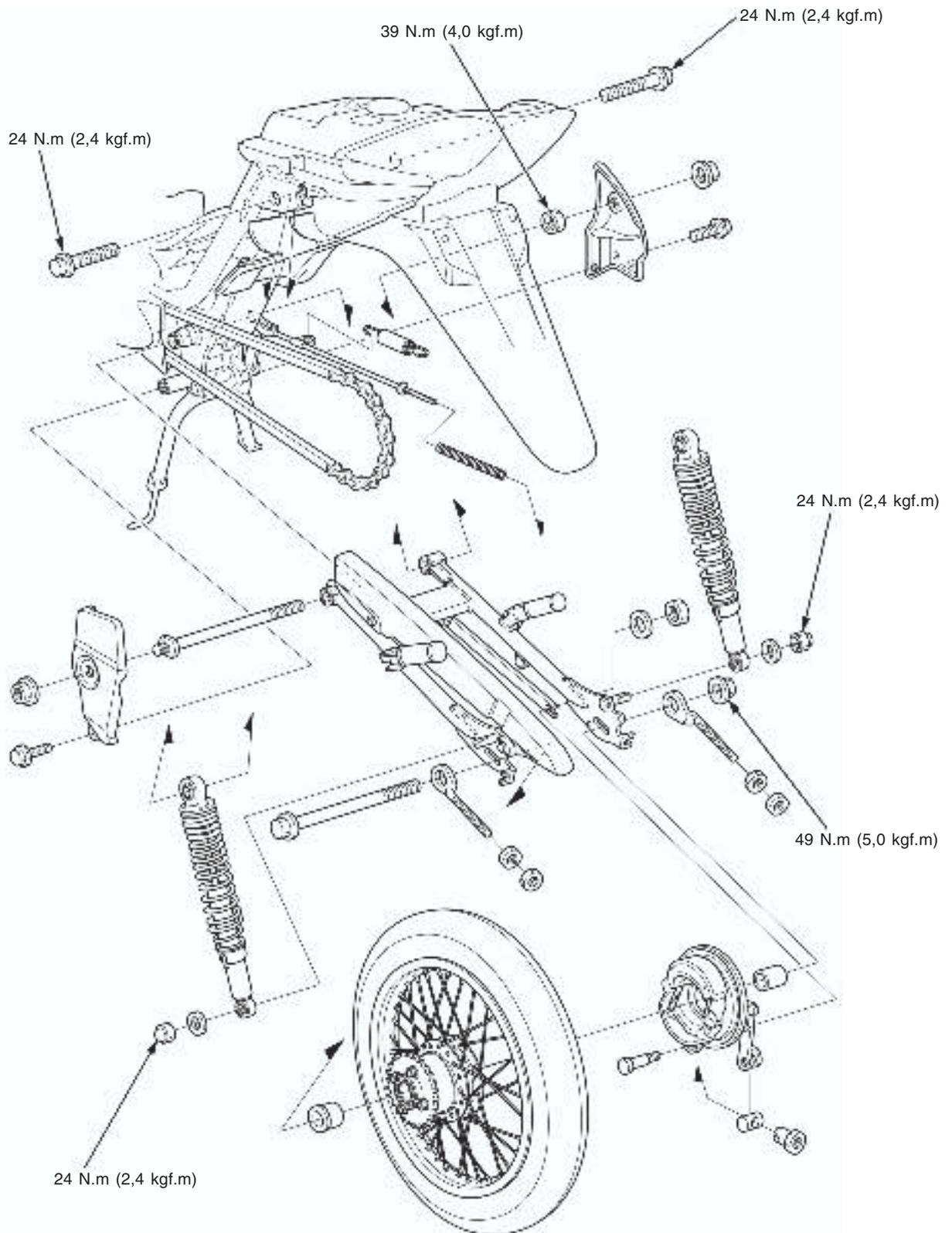
Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de la banda de rodaje del neumático		–	Hasta el indicador
Presión del neumático frío	Solamente conductor	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)	–
	Conductor y pasajero	280 kPa (2,80 kgf/cm ² , 41 psi)	–
Alabeo del eje		–	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distancia entre el cubo y la llanta de la rueda		3,0 ± 1,0	–
Cadena de transmisión	Tamaño/cantidad de eslabones	DID 428M/106 eslabones	–
	Ajuste del tensado	25 – 35	–
Freno	D.I. del tambor	110,0	111,0
	Juego libre del pedal	20 – 30	–

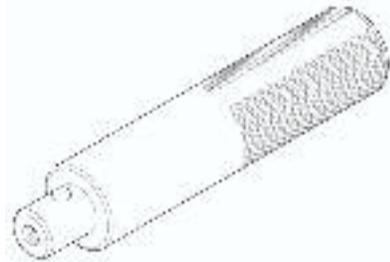
VALORES DE PAR DE APRIETE

Tuerca del eje trasero	49 N.m (5,0 kgf.m)	Tuerca U
Rayos traseros	3,7 N.m (0,4 kgf.m)	
Tuerca de la corona de transmisión	27 N.m (2,8 kgf.m)	Tuerca U
Prisionero de la corona de transmisión	20 N.m (2,0 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Tuerca del brazo del freno trasero	10 N.m (1,0 kgf.m)	Tuerca U
Tuerca del pivote del brazo oscilante	39 N.m (4,0 kgf.m)	
Tornillo de fijación superior del amortiguador	24 N.m (2,4 kgf.m)	
Tuerca-ciega de fijación inferior del amortiguador	24 N.m (2,4 kgf.m)	
Tornillo del deslizador de la cadena de transmisión	5,2 N.m (0,5 kgf.m)	

COMPONENTES DEL SISTEMA



HERRAMIENTAS ESPECIALES

<p>Llave para rayo, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300</p> 	<p>Instalador 07749-0010000</p> 	<p>Guía, 12 mm 07746-0040200</p> 
<p>Adaptador, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Guía, 17 mm 07746-0040400</p> 	<p>Eje del extractor de rodamiento 07746-0050100</p> 
<p>Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07746-0050300</p> 		

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

La rueda trasera bambolea

- Llanta torcida
- Rodamientos de la rueda trasera desgastados o dañados
- Neumático y rueda traseros desequilibrados
- Rayos flojos o alabeados
- Neumático trasero defectuoso
- Apriete incorrecto del fijador del eje
- Bujes del pivote del brazo oscilante desgastados
- Chasis o brazo oscilante torcido

Suspensión muy blanda

- Resortes de los amortiguadores enflaquecidos
- Fuga de aceite en la unidad del amortiguador
- Presión insuficiente del neumático

Suspensión muy dura

- Vástago del amortiguador alabeado
- Bujes del pivote del brazo oscilante dañados
- Pivote del brazo oscilante deformado
- Presión excesiva del neumático
- Bujes del amortiguador dañados

La motocicleta se desvía hacia un lado, o no se mantiene en línea recta

- Eje trasero alabeado
- Chasis torcido
- Alineación del eje/ajuste desigual de los ajustadores de la cadena de transmisión
- Componentes del pivote del brazo oscilante desgastados

Desempeño insatisfactorio del freno

- Ajuste incorrecto del freno
- Forros del freno desgastados
- Forros del freno contaminados
- Leva del freno desgastada
- Tambor del freno desgastado
- Acoplamiento incorrecto de las cerillas del brazo del freno
- Desgaste de las superficies de contacto de las zapatas con la leva del freno

RUEDA TRASERA

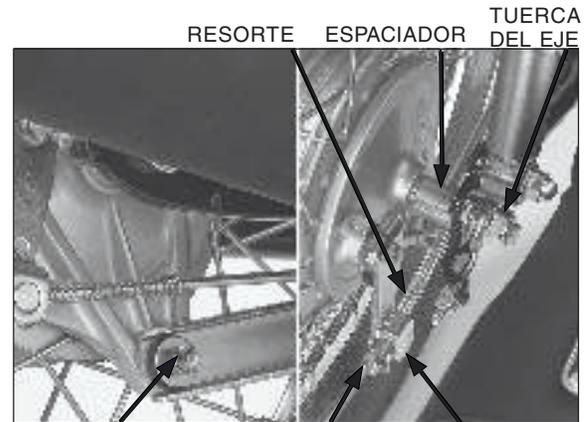
DESMONTAJE

Apoye la motocicleta en su caballete central.
 Quite la tuerca de ajuste del freno, el resorte y la unión.
 Quite el pasador hendido, la tuerca, la arandela, la goma amortiguadora y el tornillo.
 Afloje la tuerca del eje.

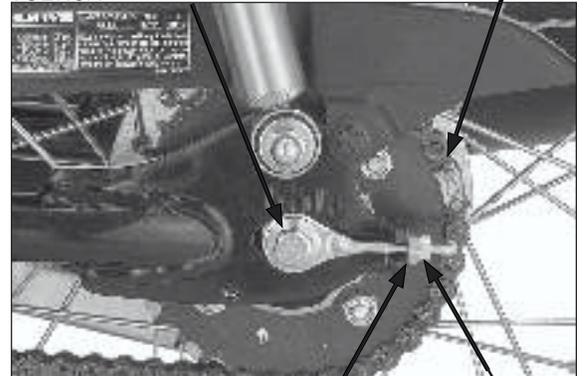
Afloje ambas contratuercas y tuercas de ajuste de la cadena de transmisión.
 Empuje la rueda trasera hacia delante y quite la cadena de transmisión.
 Quite la tuerca del eje.
 Quite el eje por el lado izquierdo del brazo oscilante.
 Quite la rueda trasera y el espaciador del lado derecho.

Quite el espaciador lateral de la brida de la corona.

Quite el conjunto del panel del freno del cubo derecho de la rueda.

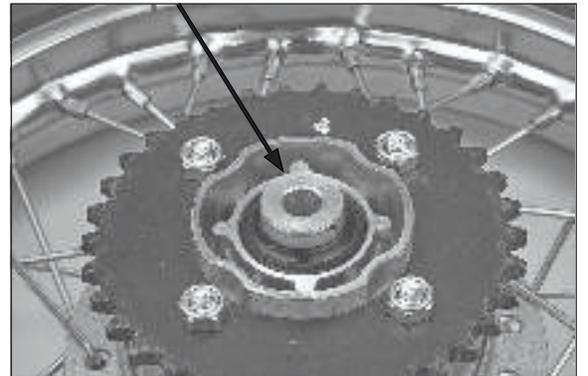


PASADOR HENDIDO/TUERCA EJE TUERCA DE AJUSTE UNIÓN CADENA DE TRANSMISIÓN



TUERCA DE AJUSTE CONTRATUERCA

ESPACIADOR LATERAL



CONJUNTO DEL PANEL DEL FRENO



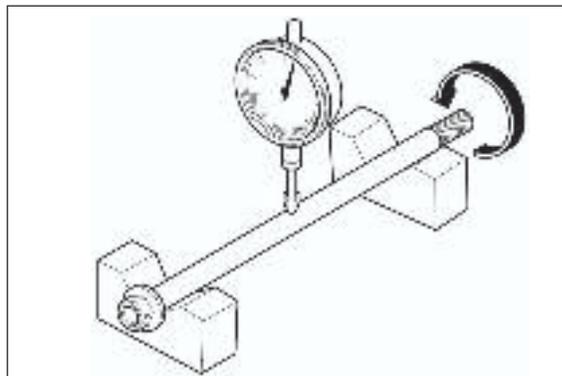
INSPECCIÓN

EJE

Coloque el eje sobre bloques en “V” y mida el alabeo.

El alabeo real es la mitad de la lectura total del indicador de cuadrante.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------



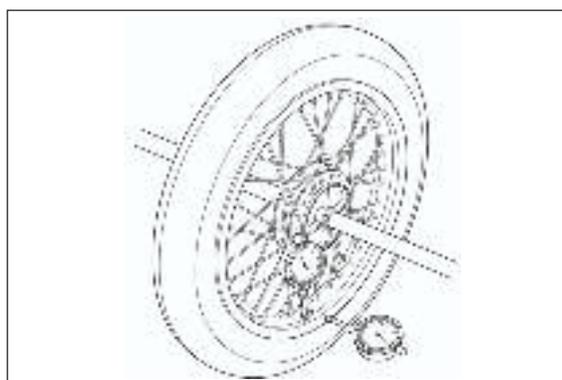
RUEDA

Compruebe la excentricidad de la llanta apoyando la rueda sobre un soporte giratorio.

Gire la rueda con la mano y lea la excentricidad utilizando un indicador de cuadrante.

La excentricidad real es la mitad de la lectura total del indicador.

Límite de Servicio	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm



RODAMIENTO DE LA RUEDA Y RODAMIENTO DE LA BRIDA DE LA CORONA

Gire la pista interna de cada rodamiento con el dedo.

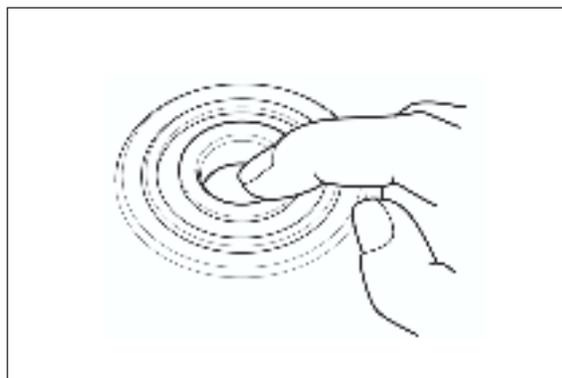
Los rodamientos deben girar suavemente y sin ruido.

Compruebe también si la pista externa del rodamiento se encaja firmemente en el cubo.

NOTA

Reemplace los rodamientos en pares.

Saque y descarte los rodamientos en caso de que ellos no giren suavemente y sin ruido, o si se encajan flojamente en el cubo.

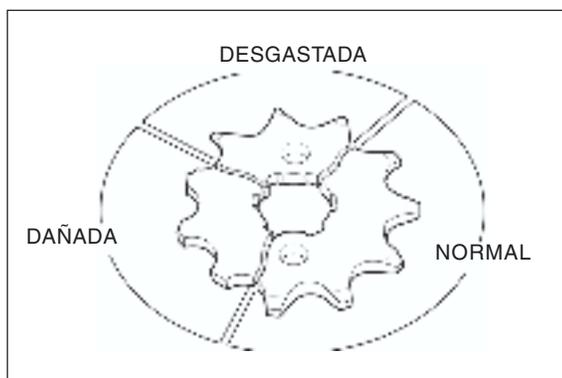


CORONA DE TRANSMISIÓN

Compruebe los dientes de la corona de transmisión con respecto a desgaste o a daño y reemplácela, si necesario.

ATENCIÓN

- En caso de que sea necesario reemplazar la corona, inspeccione también la cadena y el piñón de transmisión.
- Nunca instale una cadena nueva sobre una corona desgastada, ni una cadena desgastada sobre piñón y corona nuevos. La corona y el piñón, así como la cadena de transmisión, deberán estar en buen estado. De otro modo, la cadena o el piñón y la corona nuevos se desgastarán rápidamente.



DESARMADO

Quite el guardapolvo.
 Afloje las tuercas de la corona de transmisión.
 Quite la brida de la corona del cubo izquierdo de la rueda.
 Enseguida, quite las tuercas de la corona y la corona de transmisión.

Quite las gomas amortiguadoras y el anillo tórico.

DESMONTAJE DEL RODAMIENTO DE LA RUEDA

Instale la cabeza del extractor de rodamiento en el rodamiento.
 Por el lado opuesto, instale el eje del extractor y saque el rodamiento del cubo de la rueda.
 Quite el espaciador y saque el rodamiento del lado opuesto utilizando las herramientas especiales.

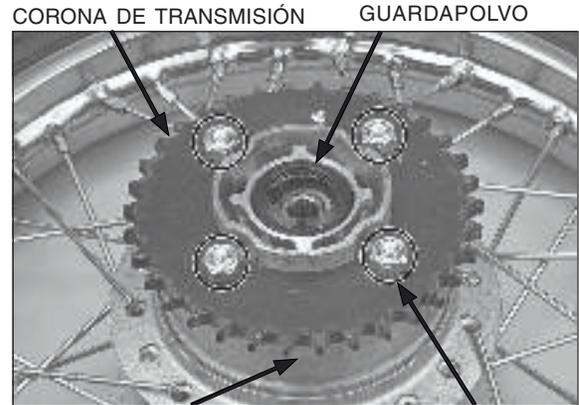
HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07746-0050300

Eje del extractor de rodamiento 07746-0050100

DESMONTAJE DEL RODAMIENTO DE LA BRIDA DE LA CORONA

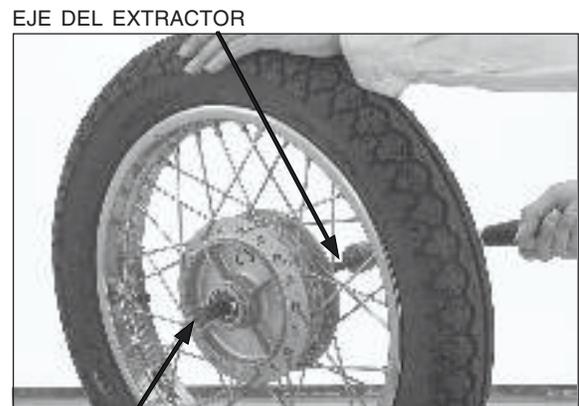
Quite el espaciador de la brida de la corona.
 Utilizando las herramientas especiales, saque el rodamiento de la brida de la corona.



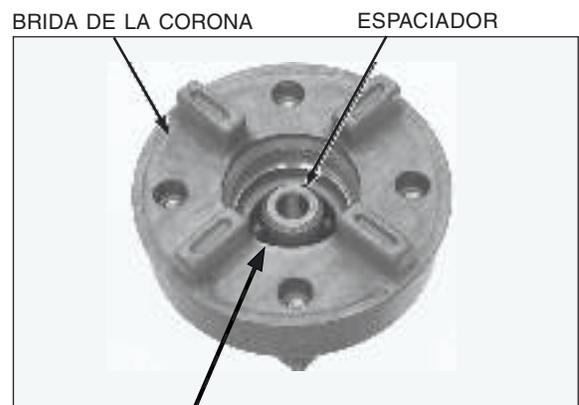
CORONA DE TRANSMISIÓN GUARDAPOLVO
 BRIDA DE LA CORONA TUERCAS



GOMA AMORTIGUADORA
 ANILLO TÓRICO

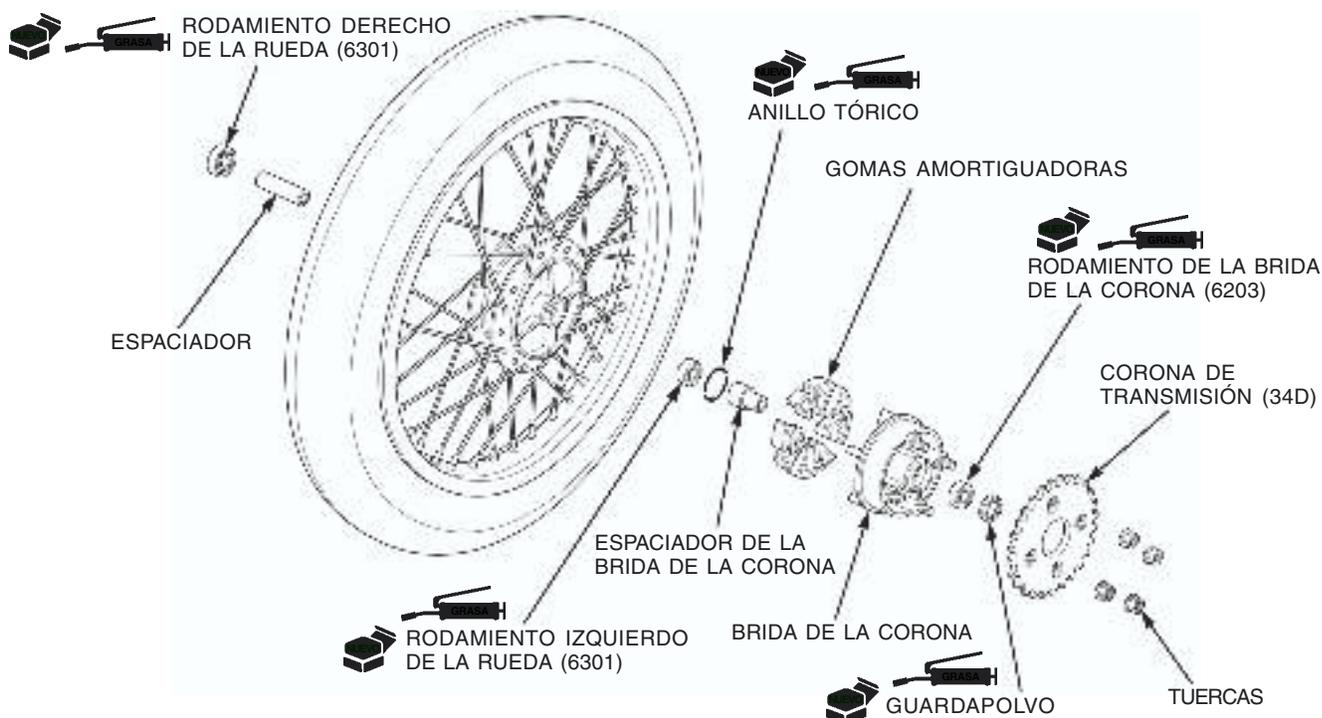


EJE DEL EXTRACTOR
 CABEZA DEL EXTRACTOR



BRIDA DE LA CORONA ESPACIADOR
 RODAMIENTO

ARMADO



Llene todas las cavidades de los rodamientos con grasa.

NOTA

Nunca instale un rodamiento usado. Después de sacado, el rodamiento deberá ser reemplazado por uno nuevo.

Utilizando las herramientas especiales, instale el nuevo rodamiento a escuadra con su lado marcado orientado hacia fuera, hasta que se asiente completamente.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 12 mm	07746-0040200

Instale el espaciador.

Usando las mismas herramientas, instale el rodamiento izquierdo de la rueda a escuadra con su lado sellado orientado hacia fuera, hasta que se asiente completamente sobre el espaciador.

AJUSTE DEL CENTRO DE LA RUEDA

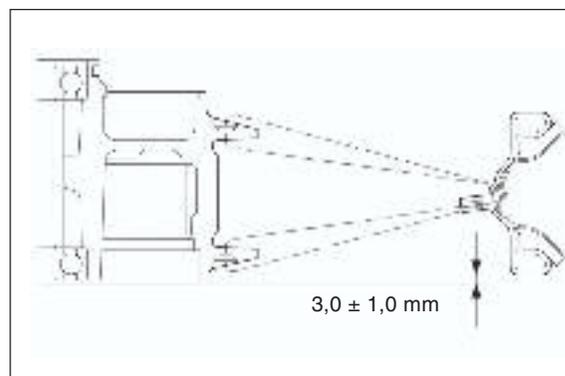
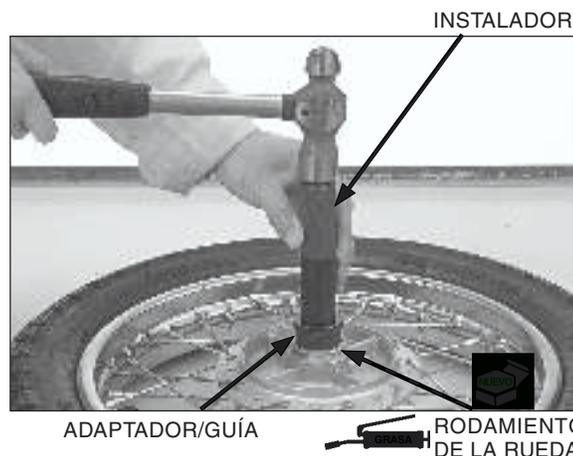
Ajuste la posición del cubo de modo que la distancia entre la superficie del extremo derecho del cubo hasta la lateral de la llanta sea de $3,0 \pm 1,0$ mm, como se muestra.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Llave para rayo, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300
--------------------------------------	----------------------

PAR DE APRIETE: 3,7 N.m (0,4 kgf.m)

Compruebe la excentricidad de la llanta de la rueda (página 13-5).



MONTAJE DEL RODAMIENTO DE LA BRIDA DE LA CORONA

Llene todas las cavidades del rodamiento con grasa.
 Utilizando las herramientas especiales, instale el nuevo rodamiento de la brida de la corona con su lado sellado orientado hacia fuera, hasta que se asiente completamente.

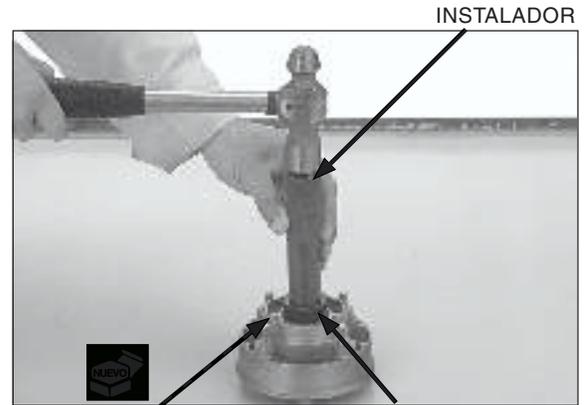
HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Instalador	07749-0010000
Adaptador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guía, 17 mm	07746-0040400

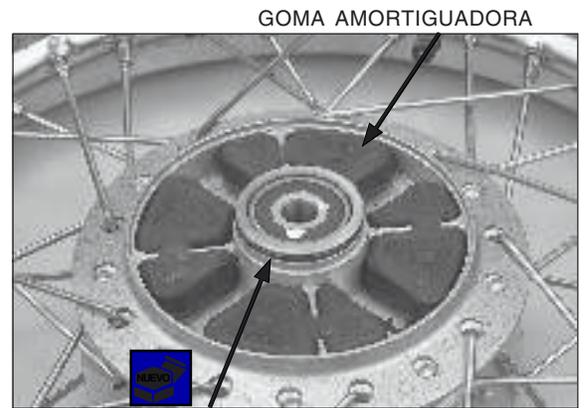
Instale el espaciador de la brida de la corona por el lado interno de la brida.

Compruebe las gomas amortiguadoras con respecto a deterioro o a daños. Reemplácelas, si necesario.
 Instale las gomas amortiguadoras en el cubo izquierdo de la rueda.
 Aplique grasa al nuevo anillo tórico e instálelo en la ranura del cubo de la rueda.

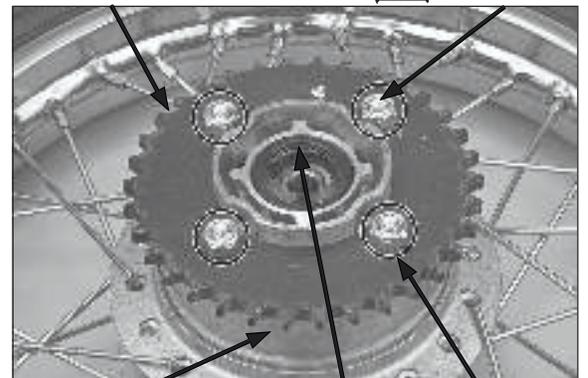
Instale la brida de la corona en el cubo izquierdo de la rueda.
 En caso de que sean desmontados, aplique traba química a la rosca de los prisioneros de la brida de la corona.
 Apriete los prisioneros de la brida de la corona al par especificado.
PAR DE APRIETE: 20 N.m (2,0 kgf.m)
 Instale la corona de transmisión y apriete las tuercas al par especificado.
PAR DE APRIETE: 27 N.m (2,7 kgf.m)
 Instale el nuevo guardapolvo en la brida de la corona.



RODAMIENTO DE LA BRIDA DE LA CORONA ADAPTADOR/GUÍA ESPACIADOR



ANILLO TÓRICO PRISIONERO



BRIDA DE LA CORONA GUARDAPOLVO TUERCAS

MONTAJE

Aplique grasa a los labios del nuevo guardapolvo.
 Instale el espaciador lateral en la brida de la corona.

NOTA

No contamine el tambor del freno con grasa. De otro modo, la eficacia del frenado será perjudicada.

Instale el conjunto del panel del freno en el cubo de la rueda.

Posicione la rueda trasera con el espaciador lateral derecho en el brazo oscilante.

Instale la cadena en la corona de transmisión.

Instale el ajustador izquierdo de la cadena en el eje trasero e introduzca el eje a través del brazo oscilante y de la rueda por el lado izquierdo.

Instale el ajustador derecho de la cadena de transmisión y la tuerca del eje.

Conecte el limitador del brazo al panel del freno con el tornillo del limitador, la goma amortiguadora y la arandela.

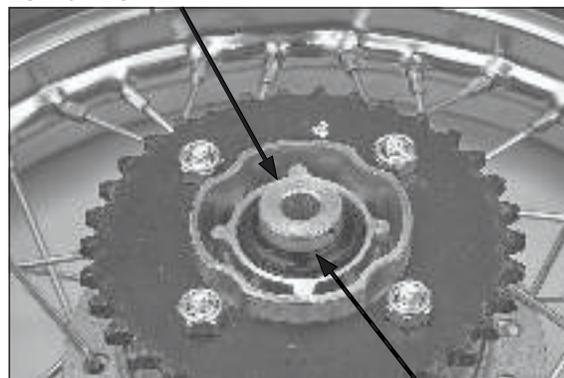
Apriete la tuerca del limitador del brazo firmemente e instale un nuevo pasador hendido.

Ajuste el tensado de la cadena de transmisión (página 3-15) y apriete la tuerca del eje.

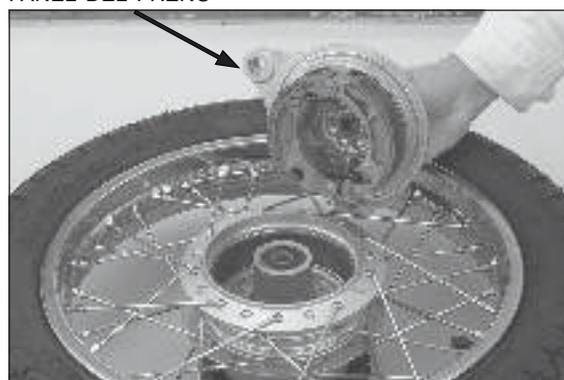
PAR DE APRIETE: 49 N.m (5,0 kgf.m)

Ajuste el juego libre del pedal del freno (página 3-18).

ESPACIADOR LATERAL

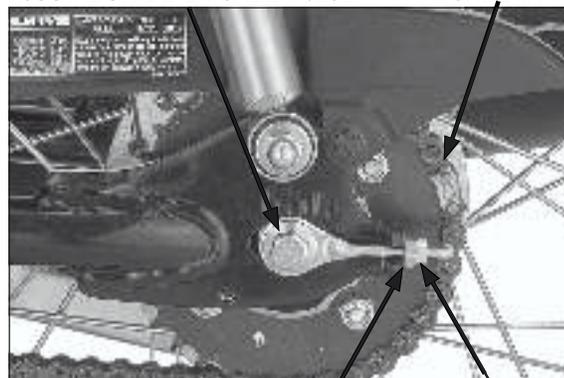


CONJUNTO DEL PANEL DEL FRENO



AJUSTADOR DE LA CADENA/EJE

CADENA

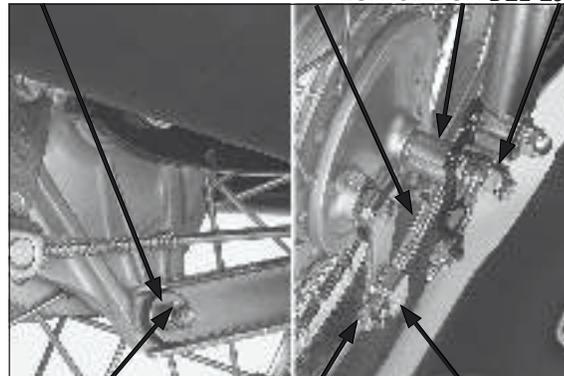


TUERCA DE AJUSTE

CONTRATUERCA

TUERCA/ARANDELA/
GOMA/TORNILLO

RESORTE ESPACIADOR DEL EJE



PASADOR
HENDIDO

TUERCA
DE AJUSTE

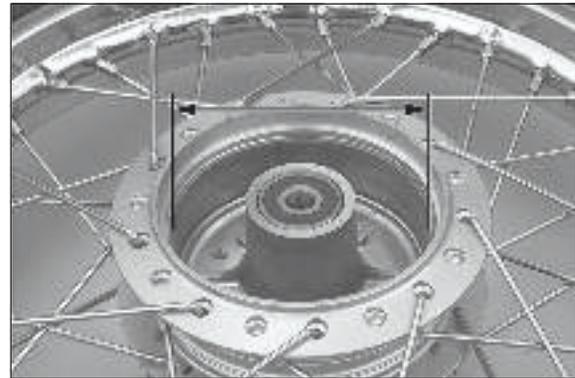
UNIÓN

FRENO TRASERO

INSPECCIÓN

Quite la rueda trasera (página 13-4).
Mida el D.I. del tambor del freno trasero.

Límite de Servicio	111,0 mm
--------------------	----------

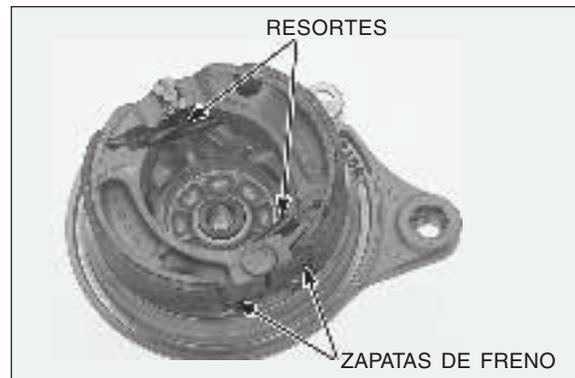


DESARMADO

Quite las zapatas de freno y los resortes.

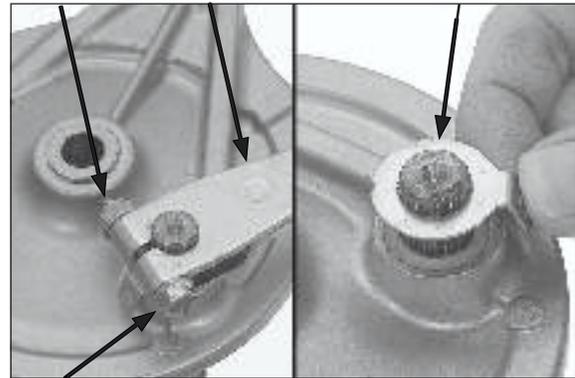
NOTA

- Siempre reemplace las zapatas de freno en conjunto.
- En caso de que las zapatas de freno sean reutilizadas, marque todas las piezas antes del desarmado de manera a permitir el montaje en sus ubicaciones originales.



Quite la tuerca, el tornillo y el brazo del freno.
Quite la placa indicadora.

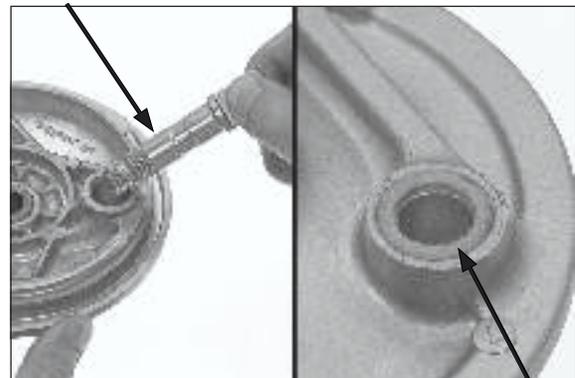
TUERCA BRAZO DEL FRENO PLACA INDICADORA



TORNILLO

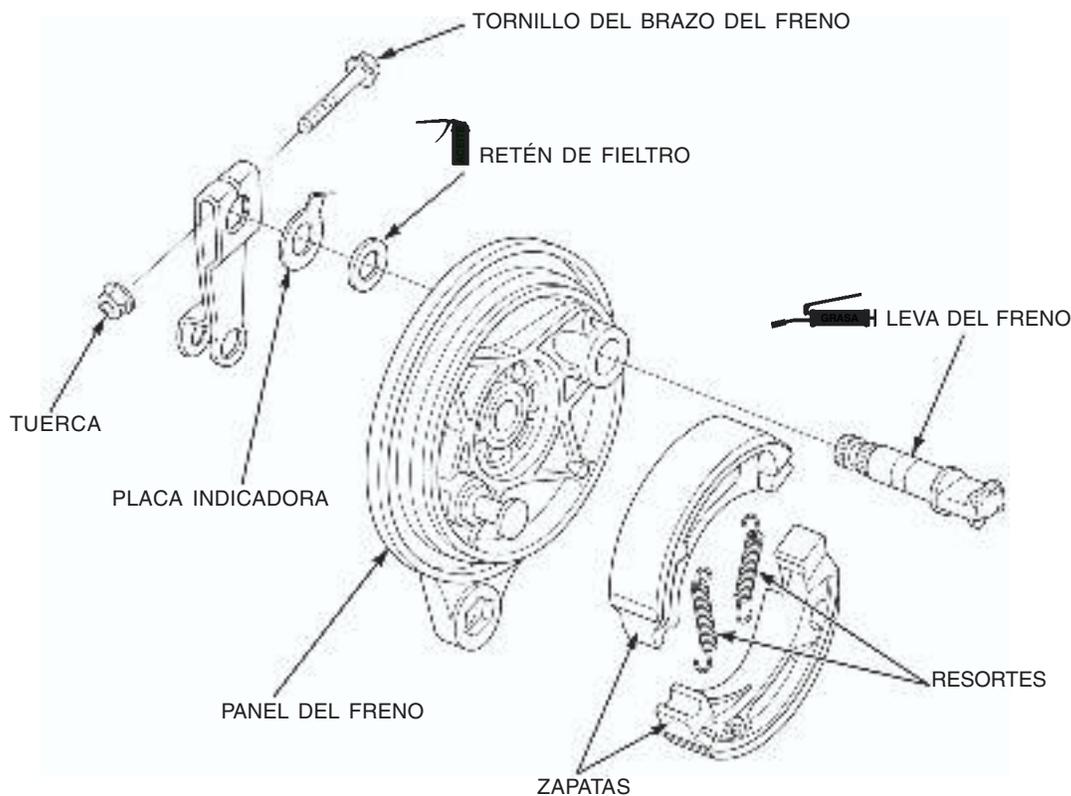
Quite la leva del freno y el retén de fieltro del panel del freno.

LEVA DEL FRENO

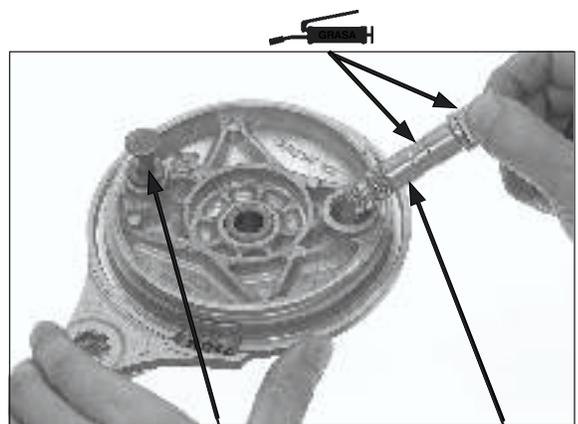


RETÉN DE FIELTRO

ARMADO



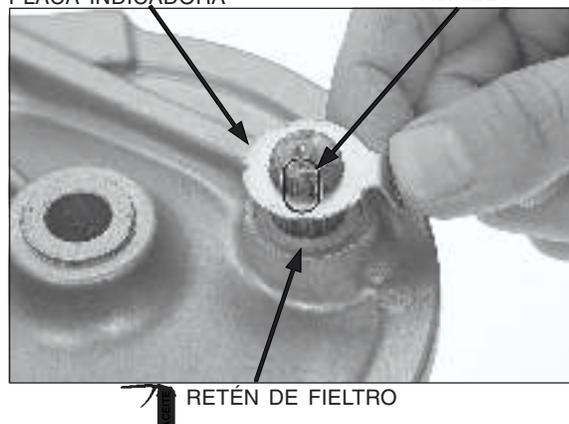
Aplice grasa al pasador de anclaje y a la leva del freno. Instale la leva en el panel del freno.



PASADOR DE ANCLAJE LEVA DEL FRENO

Aplice aceite para motor en el retén de fieltro e instálelo en el panel del freno.

Instale la placa indicadora en la leva del freno, alineando su diente más ancho con la ranura ancha en la leva del freno.



PLACA INDICADORA ALINEE

RETÉN DE FIELTRO

Instale el brazo del freno alineando las marcas de punzón del brazo y de la leva del freno.

Instale el tornillo del brazo del freno y apriete la tuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)

NOTA

En caso de que las zapatas de freno sean reutilizadas, las zapatas y los resortes deberán ser instalados nuevamente en sus ubicaciones originales.

Instale las zapatas y los resortes del freno.

Instale el panel del freno en el cubo de la rueda (página 13-9).

Instale la rueda trasera (página 13-9).

BRAZO OSCILANTE

DESMONTAJE

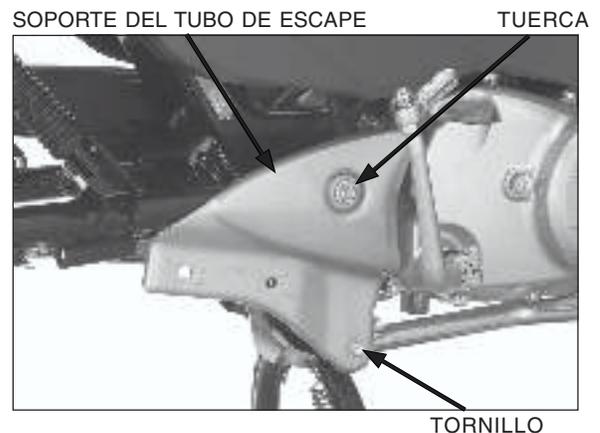
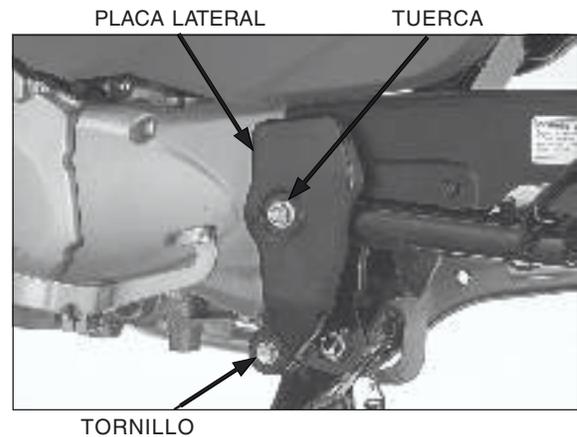
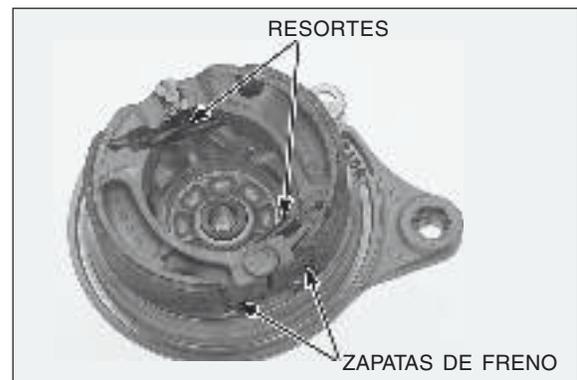
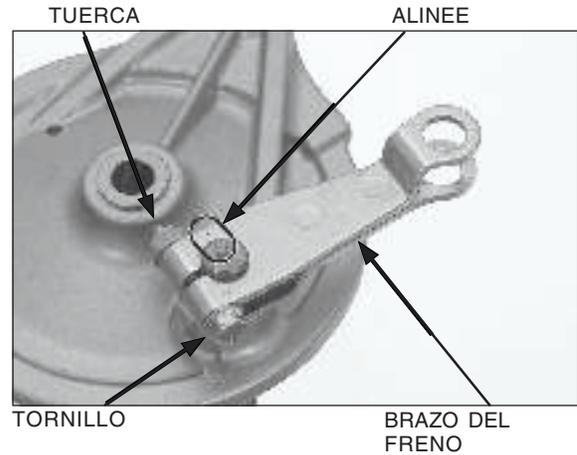
Apoye la motocicleta en su caballete central.

Quite lo siguiente:

- Rueda trasera (página 13-4)
- Tubo de escape (página 2-11)

Quite el tornillo, la tuerca y la placa lateral izquierda del pivote del brazo oscilante.

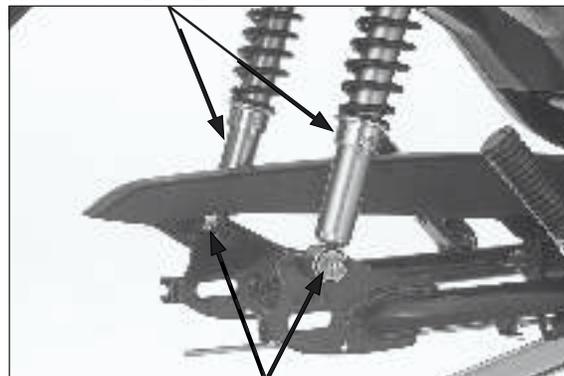
Quite el tornillo, la tuerca y el soporte del tubo de escape.



Quite las tuercas de fijación inferiores de los amortiguadores traseros y las arandelas.

Quite ambas sujeciones inferiores de los amortiguadores traseros de los prisioneros del brazo oscilante.

AMORTIGUADORES

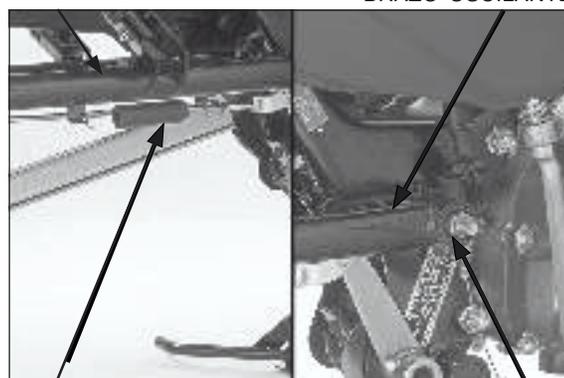


TUERCAS/ARANDELAS

Desenganche el resorte de retorno del pedal del freno del brazo oscilante.

Quite la tuerca del pivote del brazo oscilante, el tornillo y el brazo oscilante.

BRAZO OSCILANTE



RESORTE DE RETORNO

TORNILLO/TUERCA DEL PIVOTE

CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

DESARMADO/INSPECCIÓN

Quite los tornillos y la capa de la cadena de transmisión.



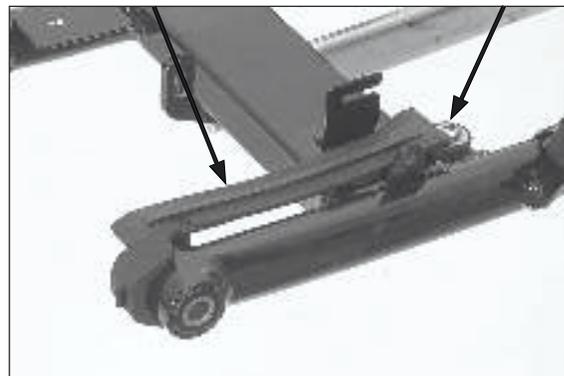
TORNILLOS

Compruebe el deslizador de la cadena de transmisión con respecto a desgaste o a daños.

Quite el tornillo, la arandela y el deslizador de la cadena de transmisión.

DESLIZADOR DE LA CADENA

TORNILLO/
ARANDELA



Quite lo siguiente:

- Pasador hendido
- Tuerca
- Arandela
- Goma amortiguadora
- Tornillo
- Limitador del brazo

Compruebe los bujes del pivote con respecto a desgaste o a daños.

Inspeccione el brazo oscilante con respecto a grietas o a daños.

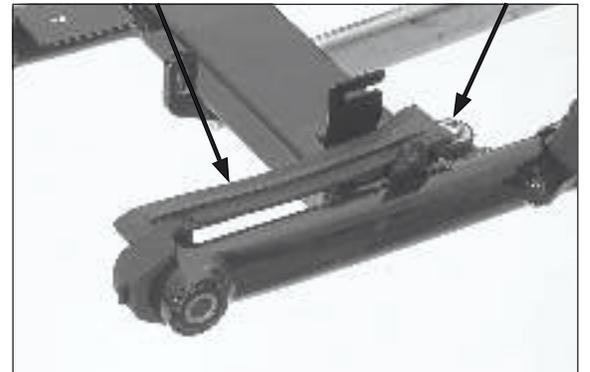
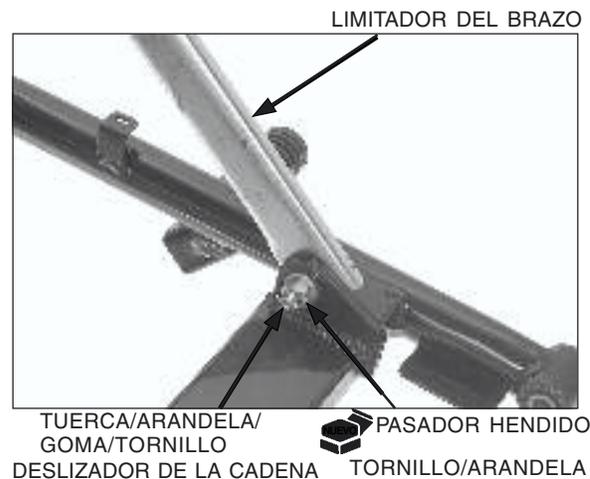
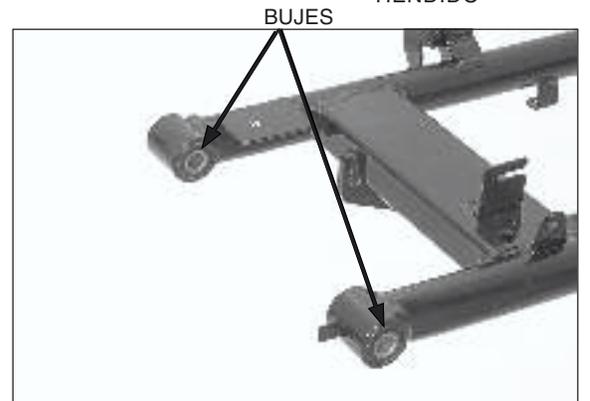
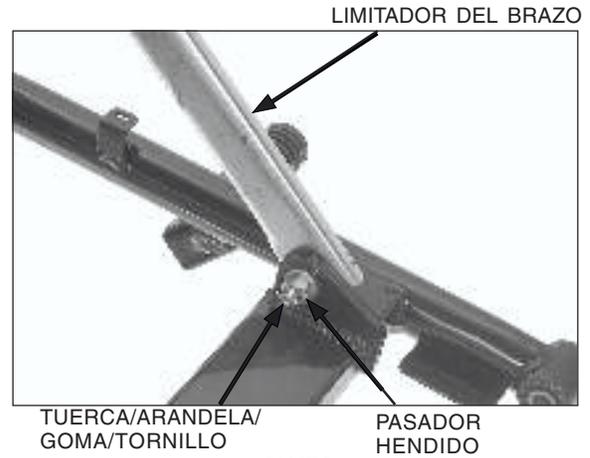
ARMADO

Instale lo siguiente:

- Limitador del brazo
- Tornillo
- Goma amortiguadora
- Arandela
- Tuerca

Apriete la tuerca firmemente e instale un nuevo pasador hendido.

Instale el deslizador de la cadena de transmisión, la arandela y el tornillo. Enseguida, apriete el tornillo firmemente.



Instale la capa de la cadena de transmisión y apriete los tornillos firmemente.

CAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

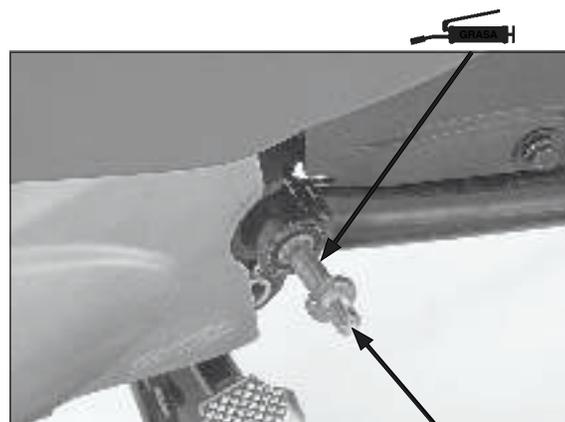


MONTAJE

Encamine la cadena de transmisión e instale el brazo oscilante en el chasis.

Aplique una ligera capa de grasa a la superficie deslizante del tornillo del pivote del brazo oscilante.

Introduzca el tornillo del pivote por el lado izquierdo y apriete temporalmente la tuerca del pivote.



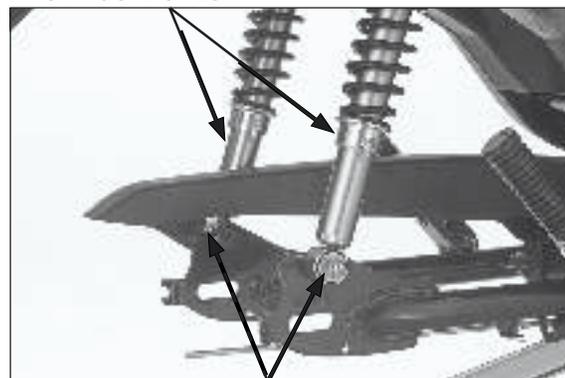
TORNILLO DEL PIVOTE

Encaje los bujes inferiores de los amortiguadores en los prisioneros. Enseguida, instale las arandelas y las tuercas de fijación inferiores.

Apriete las tuercas de fijación inferiores al par especificado.

PAR DE APRIETE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

AMORTIGUADORES



TUERCAS/ARANDELAS

Apriete la tuerca del pivote del brazo oscilante al par especificado.

PAR DE APRIETE: 39 N.m (4,0 kgf.m)

Instale el resorte de retorno del pedal del freno.

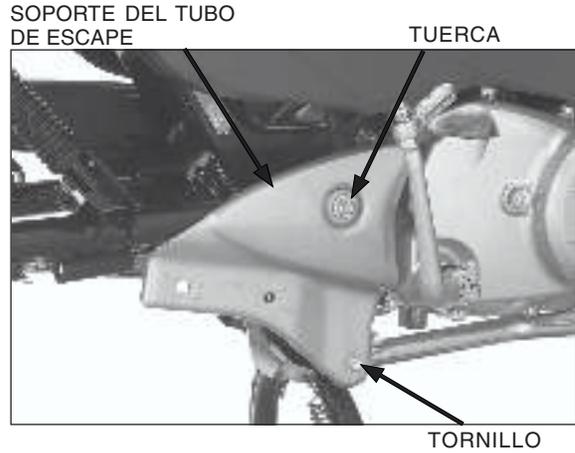
BRAZO OSCILANTE



TORNILLO DEL PIVOTE/
TUERCA

RESORTE DE RETORNO

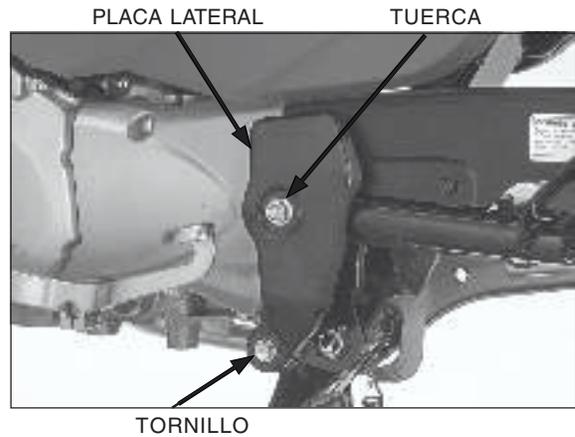
Instale el soporte del tubo de escape.
 Instale y apriete el tornillo y la tuerca de fijación.



Instale la placa lateral izquierda del pivote del brazo oscilante.
 Instale y apriete el tornillo y la tuerca de fijación de la placa lateral.

Instale lo siguiente:

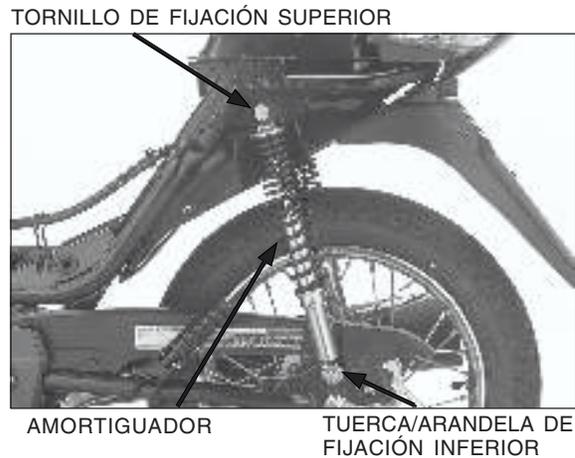
- Rueda trasera (página 13-9)
- Tubo de escape (página 2-12)



AMORTIGUADOR

DESMONTAJE

Quite el carenado (página 2-3).
 Apoye la motocicleta en su caballete central.
 Quite la tuerca de fijación inferior del amortiguador y la arandela.
 Quite la tuerca y la arandela de fijación superior del amortiguador y, enseguida, quite el amortiguador.



INSPECCIÓN

Compruebe el amortiguador con respecto a la suavidad de funcionamiento.
 Inspeccione la unidad del amortiguador con respecto a deformación o a fuga de aceite.
 Compruebe los bujes con respecto a desgaste o a daños.
 Reemplace el amortiguador, si necesario.



MONTAJE

Instale el amortiguador en el chasis y en el prisionero del brazo oscilante.

Apriete el tornillo de fijación superior al par especificado.

PAR DE APRIETE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

Instale la arandela y apriete la tuerca de fijación inferior al par especificado.

PAR DE APRIETE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

Instale el carenado (página 2-3).

PEDAL DEL FRENO

DESMONTAJE

Apoye la motocicleta usando un caballete de seguridad o una grúa.

Quite lo siguiente:

- Tubo de escape (página 2-11)
- Soporte del tubo de escape (página 13-12)

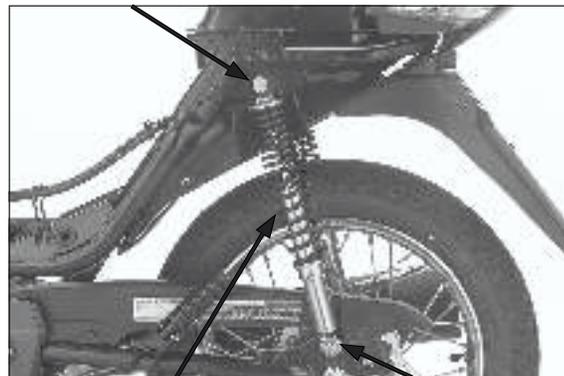
Quite la tuerca de ajuste del pedal del freno, la varilla del freno, el resorte y la unión del brazo del freno.

Desenganche el resorte de retorno del pedal del freno, el resorte del interruptor de la luz del freno y el resorte del caballete central.

Quite el pasador hendido y, enseguida, quite el eje del pivote del caballete central.

Quite el caballete central y el pedal del freno.

TORNILLO DE FIJACIÓN SUPERIOR

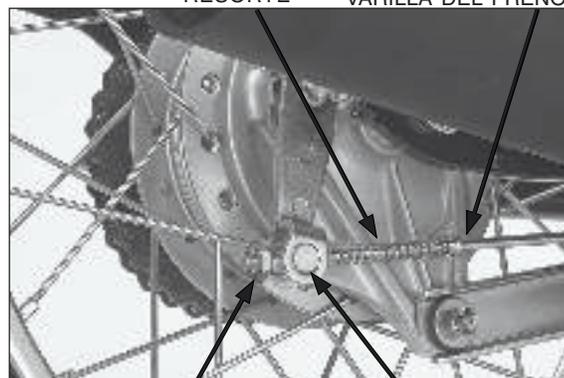


AMORTIGUADOR

TUERCA/ARANDELA DE FIJACIÓN INFERIOR

RESORTE

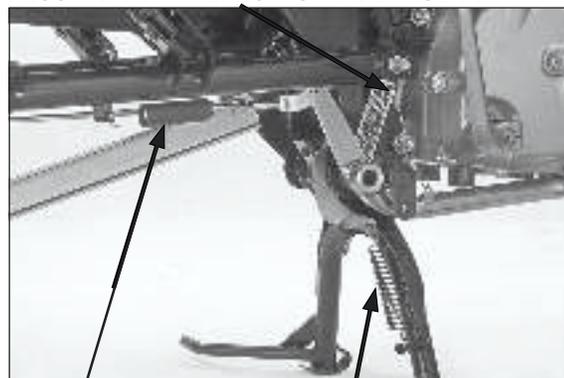
VARILLA DEL FRENO



TUERCA DE AJUSTE

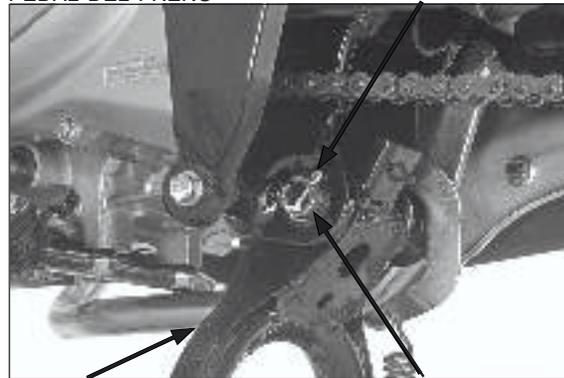
UNIÓN

RESORTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO



RESORTE DE RETORNO DEL PEDAL DEL FRENO

RESORTE DEL CABALLETE CENTRAL PASADOR HENDIDO



CABALLETE CENTRAL

EJE DEL PIVOTE

Quite el pasador hendido y la unión. Enseguida, desconecte la varilla del freno del pedal del freno.

MONTAJE

Conecte la varilla del freno al pedal del freno. Enseguida, instale la unión y fíjela con un nuevo pasador hendido.

Aplique grasa a la superficie deslizante del pivote del pedal del freno.

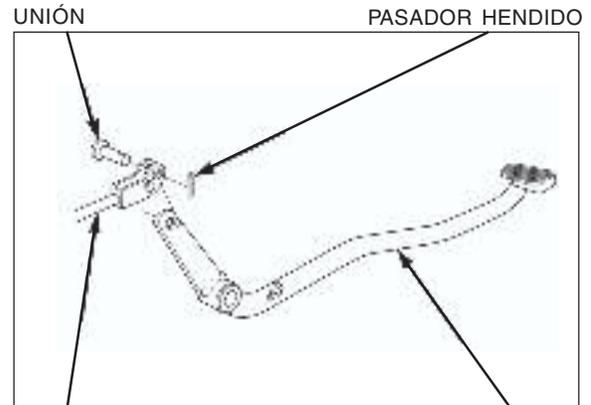
Aplique grasa al eje del pivote.

Instale el pedal del freno y el caballete central en el chasis.

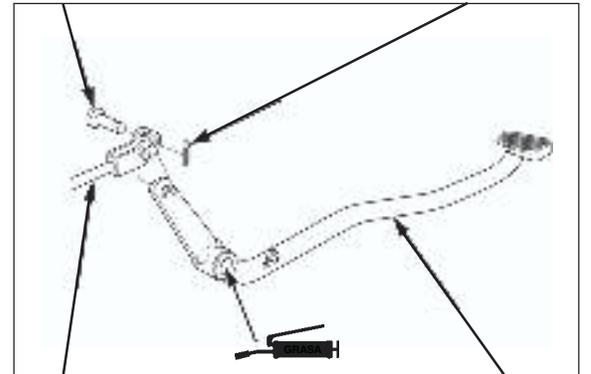
Enseguida, instale el eje del pivote en el chasis por el lado derecho.

Instale un nuevo pasador hendido en el pivote.

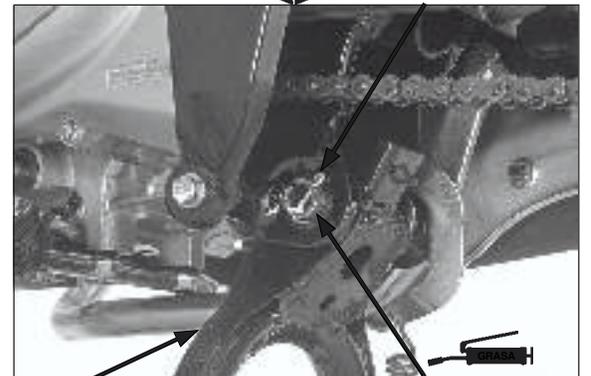
Enganche el resorte del caballete central, el resorte de retorno del pedal del freno y el resorte del interruptor de la luz del freno.



UNIÓN PASADOR HENDIDO
VARILLA DEL FRENO PEDAL DEL FRENO



UNIÓN PASADOR HENDIDO
VARILLA DEL FRENO PEDAL DEL FRENO



CABALLETE CENTRAL EJE DEL PIVOTE



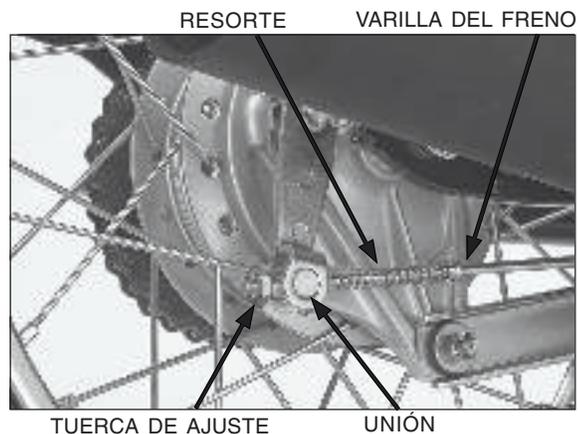
RESORTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO
RESORTE DE RETORNO DEL PEDAL DEL FRENO RESORTE DEL CABALLETE CENTRAL

Instale la unión en el brazo del freno. Enseguida instale el resorte, la varilla del freno y la tuerca de ajuste.

Instale lo siguiente:

- Soporte del tubo de escape (página 13-16)
- Tubo de escape (página 2-12)

Ajuste el juego libre del pedal del freno (página 3-18).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

COMPONENTES DEL SISTEMA	12-0	RUEDA DELANTERA	12-9
INFORMACIONES DE SERVICIO	12-1	FRENO DELANTERO	12-14
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	12-4	HORQUILLA	12-18
MANILLAR	12-5	COLUMNA DE DIRECCIÓN	12-25

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

▲ ADVERTENCIA

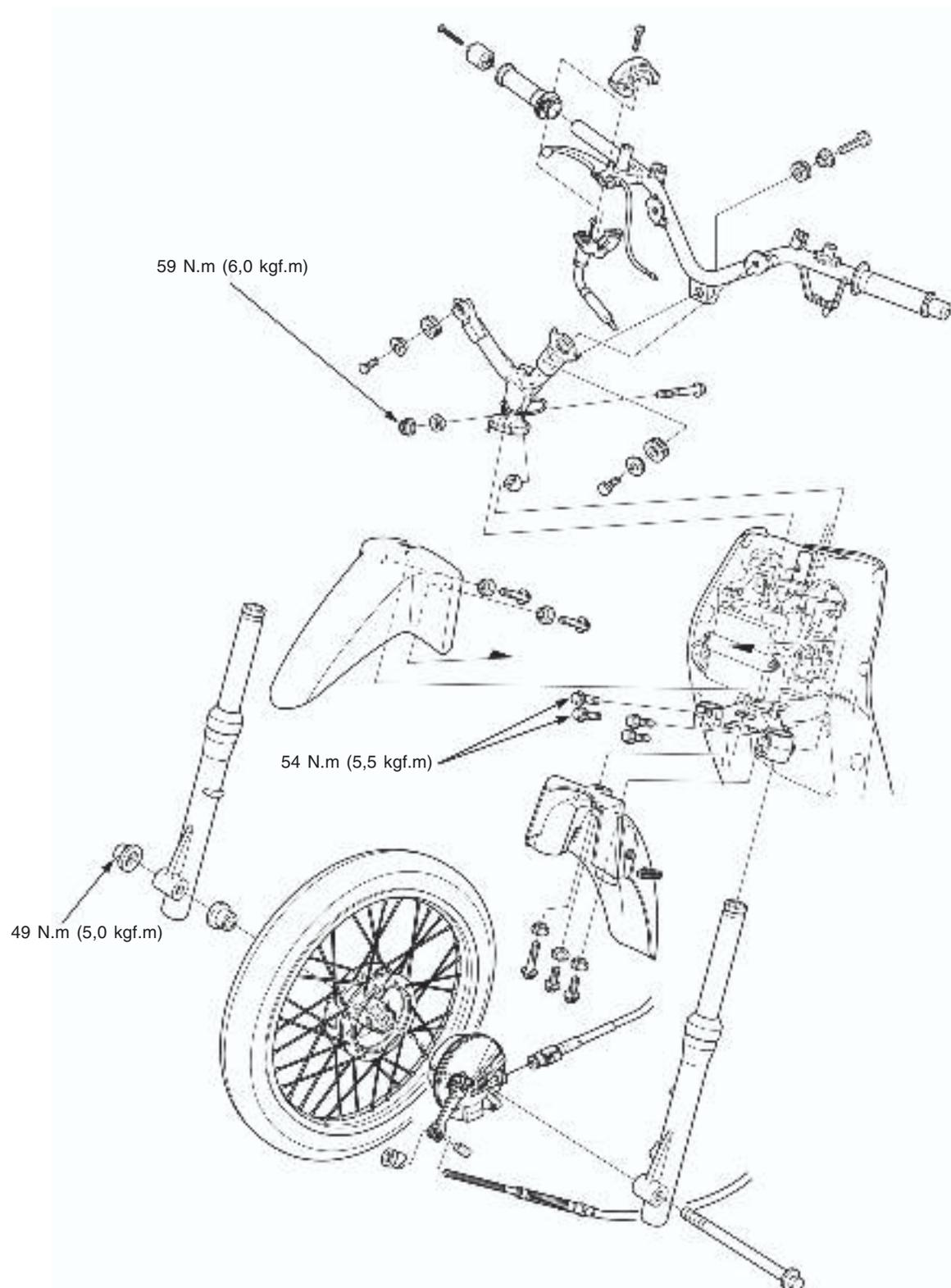
- La inhalación frecuente de polvo proveniente de las zapatas de freno, independiente de la composición del material, puede ser perjudicial a la salud. Evite inhalar las partículas de polvo.
- Nunca utilice una manguera de aire comprimido o un cepillo para limpiar los conjuntos de freno. Use un aspirador de polvo aprobado para tal propósito.
- Al efectuar servicios en la rueda delantera, horquilla o columna de dirección, apoye la motocicleta usando un caballete de seguridad o un elevador.
- Un tambor/zapata o disco/pastilla de freno contaminados reducen el desempeño del frenado. Descarte las zapatas o pastillas contaminadas y limpie el tambor o disco con producto para desengrase de frenos de alta calidad.
- Después de instalar la rueda delantera, compruebe el funcionamiento del freno aplicando la palanca del freno.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Profundidad mínima del surco de la banda de rodaje del neumático		–	Hasta el indicador
Presión del neumático frío	Solamente conductor	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
	Conductor y pasajero	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
Alabeo del eje		–	0,20
Excentricidad de la llanta	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distancia entre el cubo y la llanta de la rueda		15,5 ± 1,0	–
Horquilla	Largo libre del resorte	326,5	320,0
	Dirección del resorte	Extremidad cónica orientada hacia abajo	–
	Alabeo del cilindro interno	–	0,20
	Aceite recomendado	Aceite para suspensión	–
	Nivel de aceite	106	–
	Capacidad de aceite	55,0 ± 1,0 cm ³	–
Freno	D.I. del tambor	130,0	131,0
	Juego libre de la palanca	10 – 20	–

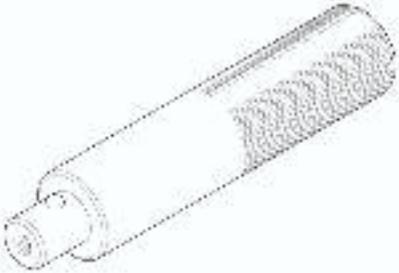
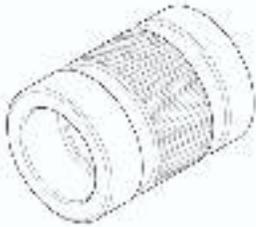
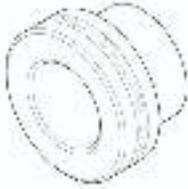
COMPONENTES DEL SISTEMA

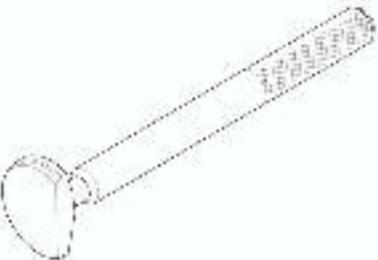


VALORES DE PAR DE APRIETE

Tuerca de la columna de dirección	74 N.m (7,5 kgf.m)	
Tuerca de ajuste de la columna de dirección	Remítase a la página 12-29.	
Tornillo de fijación del puente de la horquilla	54 N.m (5,5 kgf.m)	
Tuerca de montaje del soporte del manillar	59 N.m (6,0 kgf.m)	Tuerca U
Tuerca del eje delantero	49 N.m (5,0 kgf.m)	Tuerca U
Rayos	2,5 N.m (0,3 kgf.m)	
Tornillo del pivote de la palanca del freno	1,0 N.m (0,1 kgf.m)	
Tuerca del pivote de la palanca del freno	4,5 N.m (0,5 kgf.m)	Mientras mantiene fijo el tornillo del pivote.
Tornillo allen de la horquilla	20 N.m (2,0 kgf.m)	Aplique traba química a la rosca.
Tuerca del brazo del freno delantero	10 N.m (1,0 kgf.m)	

HERRAMIENTAS ESPECIALES

<p>Llave para rayo, 4,5 x 5,1 mm 07701-0020200</p> 	<p>Eje del extractor del rodamiento 07746-0050100</p> 	<p>Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07746-0050300</p> 
<p>Instalador 07749-0010000</p> 	<p>Adaptador, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Guía, 12 mm 07746-0040200</p> 
<p>Instalador del retén de aceite de la horquilla 07747-0010100</p> 	<p>Adaptador del instalador del retén de aceite de la horquilla 07747-0010300</p> 	<p>Llave para tuerca de traba 07916-KM10000</p> 

<p>Extractor de pista, 40 mm 07953-425002</p> 	<p>Extractor de pista, 34,5 mm 07948-4630100</p> 	<p>Adaptador, 45 x 50 mm 07946-6920100</p> 
<p>Adaptador, 52 x 55 mm 07746-0010400</p> 	<p>Extractor del retén de aceite 07748-0010001</p> 	<p>Llave-soquete de la columna de dirección 07916-3710101</p> 
<p>Instalador interno, 35 mm 07746-0030400</p> 		

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Dirección dura

- Tuerca de ajuste de la columna de dirección muy apretada
- Rodamientos de la columna de dirección defectuosos o dañados
- Presión del neumático insuficiente
- Columna de dirección alabeada
- Neumático defectuoso

La motocicleta se desvía hacia un lado, o no se mantiene en línea recta

- Horquilla torcida
- Eje delantero alabeado
- Rueda instalada incorrectamente
- Rodamientos de la columna de dirección defectuosos
- Chasis alabeado
- Rodamientos de la rueda defectuosos
- Componentes del pivote del brazo oscilante desgastados
- Tuerca de ajuste de la columna de dirección floja

Rueda delantera bamboleando

- Llanta torcida
- Rodamientos de la rueda delantera desgastados
- Neumático defectuoso
- Apriete del eje delantero incorrecto
- Equilibrio de la rueda incorrecto

La rueda gira con dificultad

- Rodamientos de la rueda defectuosos
- Eje delantero alabeado
- Freno agarrotando
- Apriete del eje delantero incorrecto

Suspensión muy blanda

- Viscosidad del aceite de la horquilla insuficiente (baja)
- Resorte de la horquilla delantera enflaquecido
- Presión del neumático muy baja
- Nivel bajo de aceite de la horquilla

Suspensión muy dura

- Nivel alto de aceite de la horquilla
- Cilindro interno de la horquilla alabeado
- Corredera de la horquilla atascado
- Presión alta del neumático
- Viscosidad incorrecta (alta) del aceite de la horquilla
- Pasaje de aceite de la horquilla obstruido

Ruidos en la suspensión delantera

- Corredera alabeada
- Viscosidad del aceite de la horquilla insuficiente (baja)
- Fijadores de la horquilla delantera flojos

Desempeño insatisfactorio del freno

- Ajuste incorrecto del freno
- Desgaste de los forros del freno
- Contaminación de los forros del freno
- Desgaste de la leva del freno
- Desgaste del tambor del freno
- Montaje incorrecto del brazo del freno
- Desgaste en las superficies de contacto entre las zapatas y la leva del freno

MANILLAR

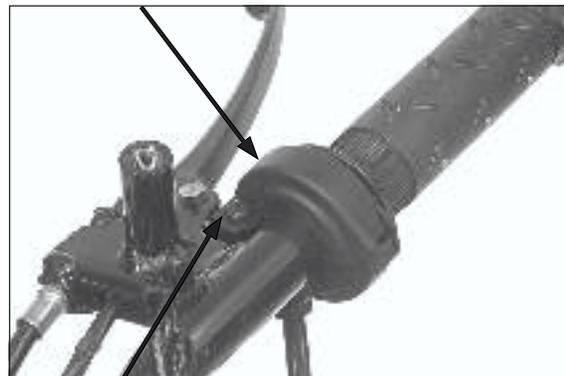
DESMONTAJE

Quite lo siguiente:

- Tapa delantera del manillar (página 2-8).
- Tapa trasera del manillar (página 2-9).

Quite el tornillo y el soporte superior del acelerador.

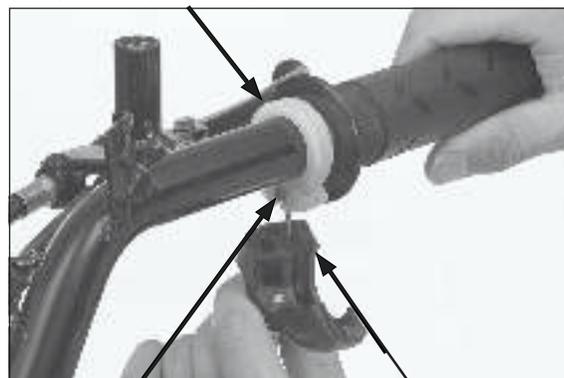
SOPORTE SUPERIOR



TORNILLO

Quite del manillar el soporte inferior del acelerador y desconecte el cable del acelerador del tubo del acelerador.

TUBO DEL ACELERADOR



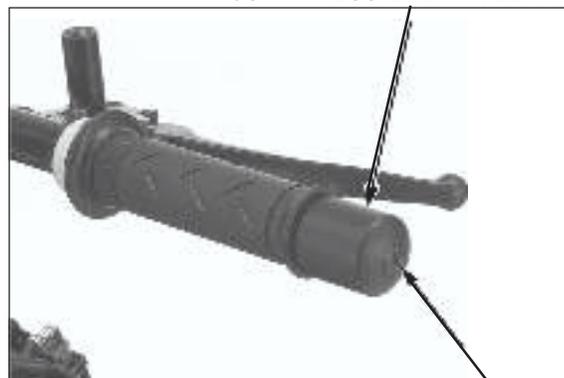
CABLE DEL ACELERADOR

SOPORTE INFERIOR

Quite los tornillos y ambos contrapesos del manillar.

Quite el tubo del acelerador y la empuñadura derecha del manillar.

CONTRAPESO DEL MANILLAR



TORNILLO

Quite la tuerca, el tornillo del pivote y la palanca del freno. Desconecte el cable del freno de la palanca del freno.

PALANCA DEL FRENO

TORNILLO



TUERCA

CABLE DEL FRENO

Quite los tornillos de montaje, las arandelas y el manillar.

MONTAJE

Instale el manillar, las arandelas y los tornillos de montaje.
Apriete los tornillos de montaje del manillar firmemente.

Limpie la superficie interna de la empuñadura del manillar del lado izquierdo y la superficie externa del manillar izquierdo.

Aplique adhesivo Honda A o equivalente en el interior de la empuñadura y en las superficies limpias del manillar del lado izquierdo.

Aguarde 3 – 5 minutos e instale la empuñadura.

Gire la empuñadura a fin de distribuir el adhesivo de modo uniforme.

NOTA

Deje el adhesivo secar por una hora antes de usar.

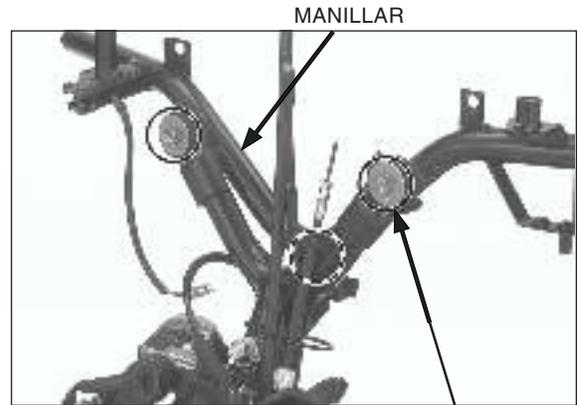
Conecte el cable del freno a la palanca del freno e instale la palanca del freno en su soporte.

Apriete el tornillo del pivote de la palanca del freno al par especificado.

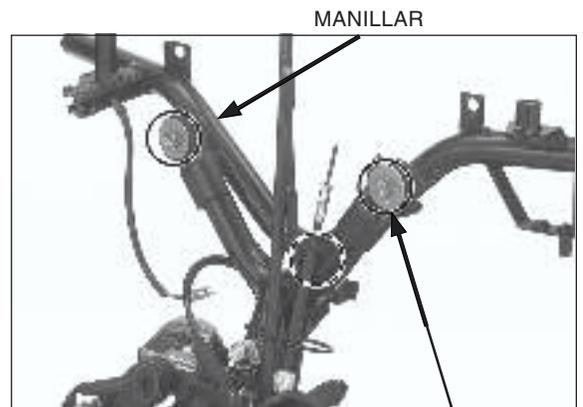
PAR DE APRIETE: 1,0 N.m (0,1 kgf.m)

Mantenga fijo el tornillo del pivote y apriete la tuerca del pivote al par especificado.

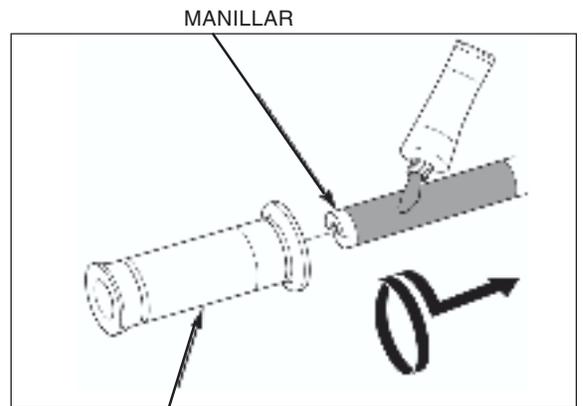
PAR DE APRIETE: 4,5 N.m (0,5 kgf.m)



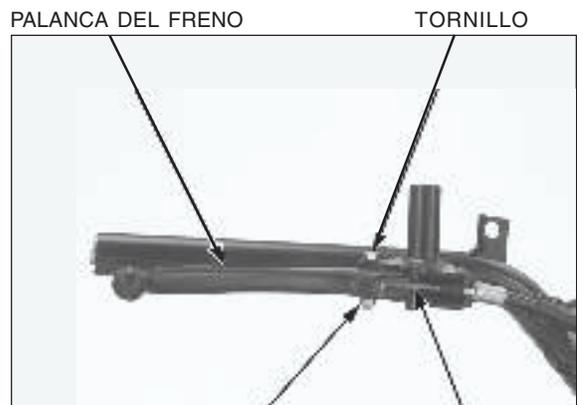
TORNILLOS/ARANDELAS



TORNILLOS/ARANDELAS

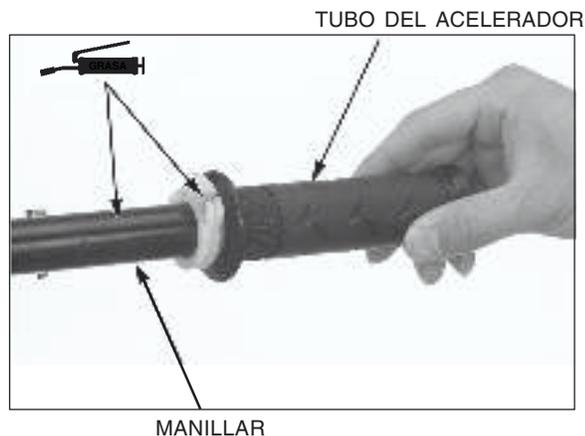


EMPUÑADURA IZQUIERDA DEL MANILLAR

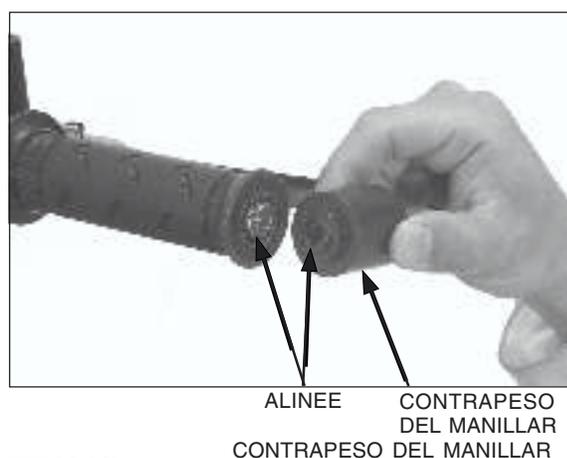


TUERCA CABLE DEL FRENO

Aplique grasa a la superficie deslizante del tubo del acelerador y al área de contacto del cable del acelerador.
 Instale el tubo del acelerador en el manillar.



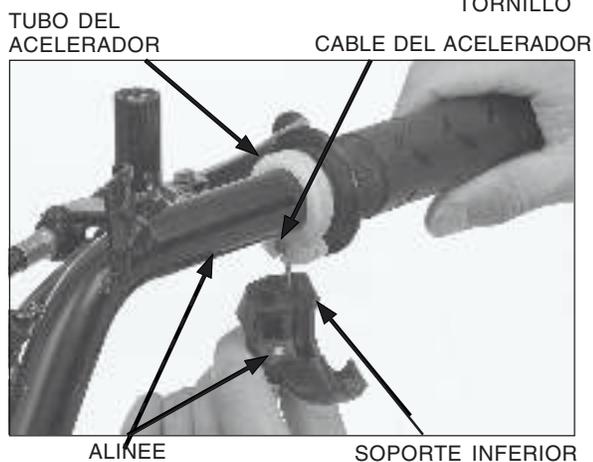
Instale ambos contrapesos del manillar en los contrapesos internos, alineando ambos recortes.



Apriete los tornillos de los contrapesos del manillar firmemente.



Conecte el cable del acelerador al tubo del acelerador.
 Instale el soporte inferior del acelerador alineando el pasador de posición en el soporte inferior con el orificio en el manillar.



Instale el soporte superior del acelerador encajándolo en el soporte inferior.

Apriete el tornillo firmemente.

Instale lo siguiente:

- Tapa trasera del manillar (página 2-9)
- Tapa delantera del manillar (página 2-8)

Ajuste el juego libre de la palanca del freno y compruebe el funcionamiento del freno (página 3-17).

Ajuste el juego libre de la empuñadura del acelerador y compruebe su funcionamiento (página 3-5).

REEMPLAZO DE LOS CONTRAPESOS INTERNOS

Quite el tubo del acelerador y la empuñadura del manillar del lado izquierdo (página 12-5).

Desdoble la lengüeta del retenedor del contrapeso usando un destornillador o punzón.

NOTA

Aplice spray lubricante en la goma a través del orificio del retenedor de la lengüeta para facilitar el desmontaje.

Instale temporalmente el contrapeso y el tornillo en el manillar. Enseguida, quite el contrapeso interno girando el contrapeso del manillar.

Quite el tornillo, el contrapeso del manillar y las gomas amortiguadoras del contrapeso interno. Descarte el retenedor.

Instale las gomas amortiguadoras y un nuevo retenedor en el contrapeso interno.

Instale el contrapeso del manillar en el contrapeso interno, alineando sus recortes.

Instale el tornillo del contrapeso del manillar.

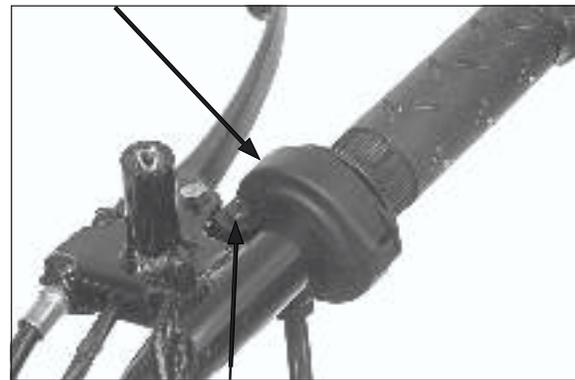
Introduzca el conjunto del contrapeso interno en el manillar.

Gire el contrapeso interno y encaje la lengüeta del retenedor en el orificio del manillar.

Quite el tornillo y el contrapeso del manillar.

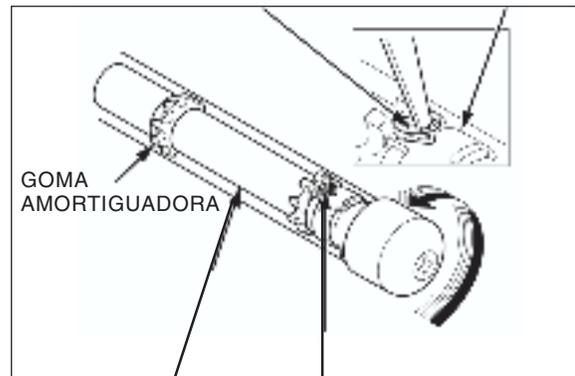
Instale el tubo del manillar y la empuñadura del manillar del lado izquierdo (página 12-7).

SOPORTE SUPERIOR



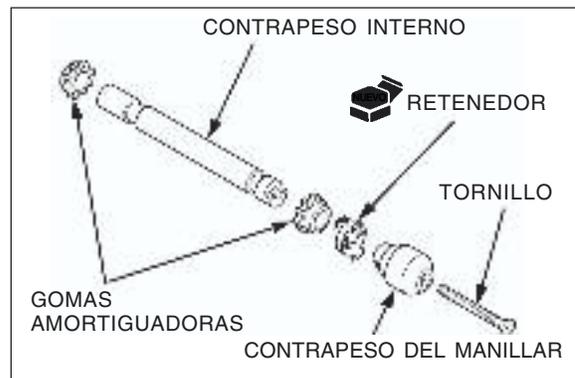
TORNILLO

LENGÜETA DEL RETENEDOR RETENEDOR



CONTRAPESO INTERNO

ORIFICIO DEL RETENEDOR



CONTRAPESO INTERNO

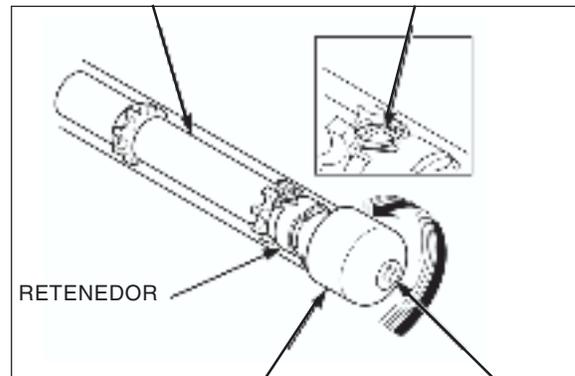
RETENEDOR

TORNILLO

GOMAS AMORTIGUADORAS

CONTRAPESO DEL MANILLAR

CONTRAPESO INTERNO LENGÜETA DEL RETENEDOR



CONTRAPESO DEL MANILLAR

TORNILLO

RUEDA DELANTERA

DESMONTAJE

Apoye la motocicleta en su caballete central.

Levante la rueda delantera del suelo usando un gato u otro soporte adecuado debajo del motor.

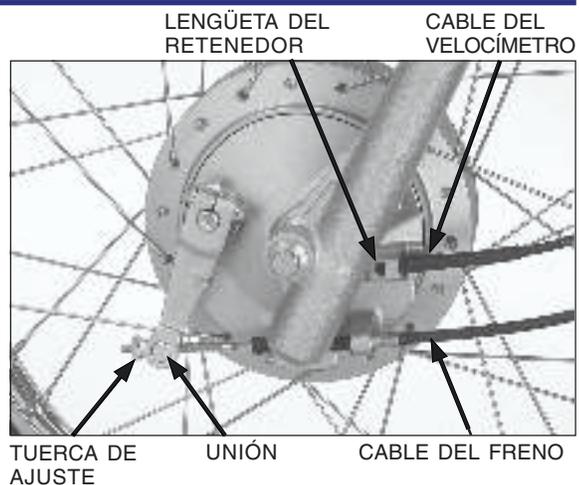
Quite la tuerca de ajuste del freno delantero, el cable del freno y la unión.

Empuje la lengüeta del retenedor y desconecte el cable del velocímetro.

Quite la tuerca del eje, el eje delantero y la rueda delantera.

Quite el conjunto del panel del freno del cubo izquierdo de la rueda.

Quite el espaciador del cubo derecho de la rueda.

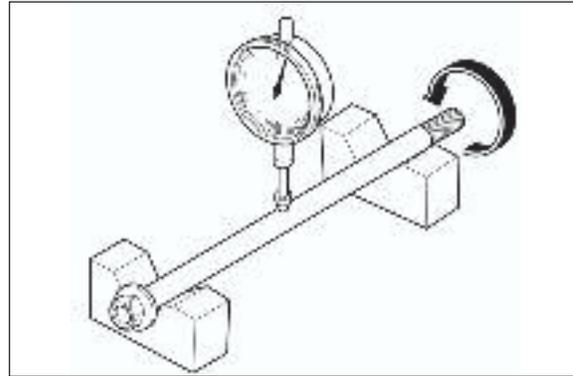


INSPECCIÓN

EJE

Coloque el eje delantero sobre bloques en "V" y mida el alabeo. El alabeo real es la mitad del total de la lectura.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------



RODAMIENTO DE LA RUEDA

Gire la pista interna de cada rodamiento con el dedo. El rodamiento debe girar libremente y sin ruido.

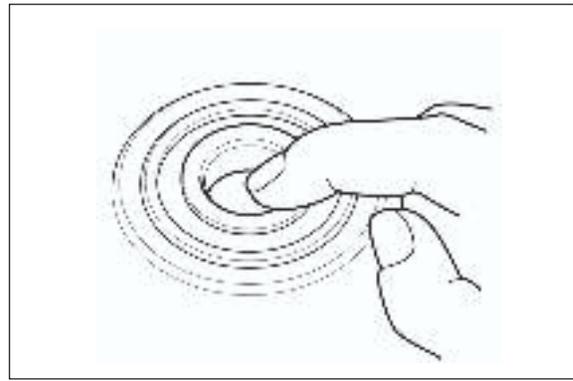
Compruebe también si la pista externa del rodamiento se encaja firmemente en el cubo.

Quite y descarte los rodamientos en caso de que las pistas no giren suavemente y sin ruido, o si las pistas se encajan flojamente en el cubo.

NOTA

Reemplace los rodamientos en pares.

Reemplace los rodamientos, si necesario.



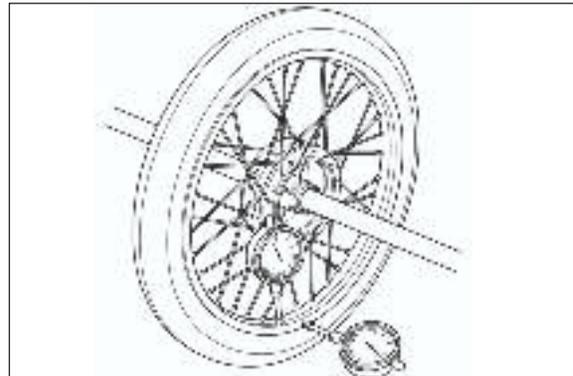
LLANTA DE LA RUEDA

Coloque la rueda sobre un soporte giratorio y compruebe la excentricidad de la llanta.

Gire la rueda con la mano y lea la excentricidad utilizando un indicador de cuadrante.

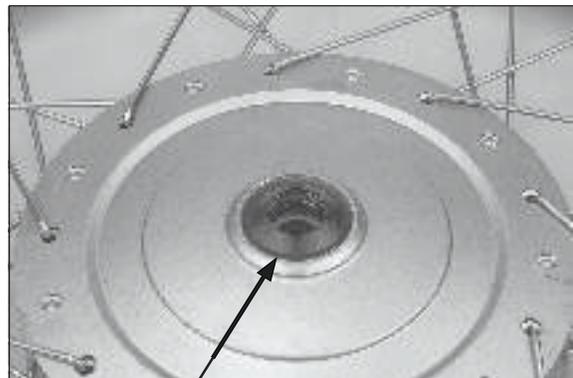
La excentricidad real es la mitad de la lectura del indicador.

Límite de Servicio	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm



DESARMADO

Quite el guardapolvo del cubo derecho de la rueda.



GUARDAPOLVO

Instale la cabeza del extractor de rodamiento en el rodamiento de la rueda.

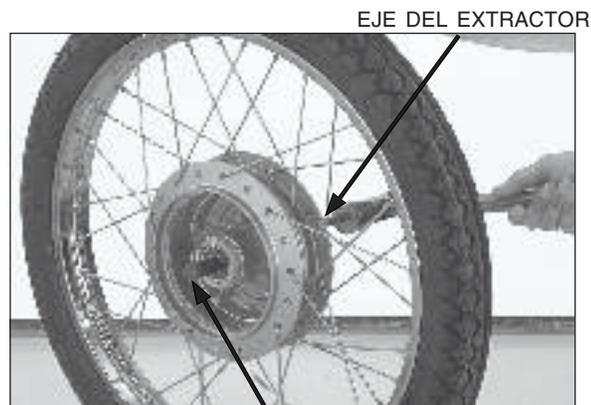
Por el lado opuesto, instale el eje del extractor de rodamiento y saque el rodamiento del cubo de la rueda.

Quite el espaciador y saque el rodamiento del lado opuesto.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

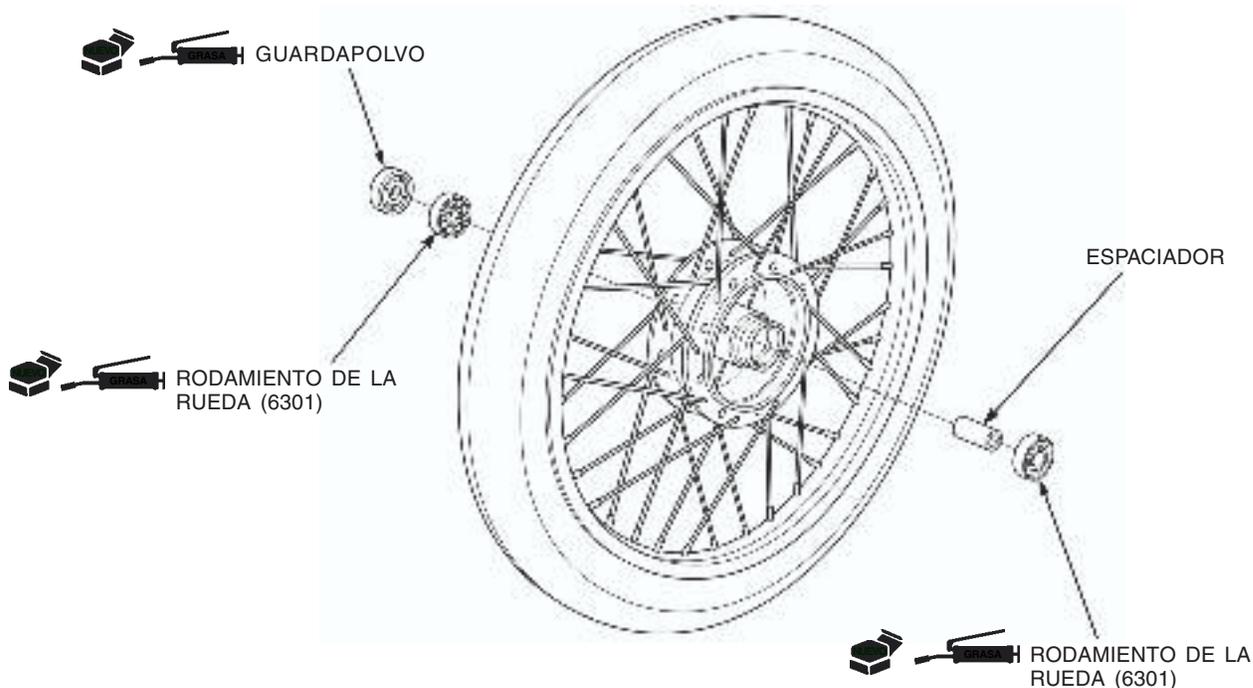
Cabeza del extractor de rodamiento, 12 mm 07746-0050300

Eje del extractor del rodamiento 07746-0050100



CABEZA DEL EXTRACTOR

ARMADO



Llene todas las cavidades del rodamiento con grasa.

NOTA

Nunca instale un rodamiento usado. Después de sacado, el rodamiento deberá ser reemplazado por uno nuevo.

Instale un nuevo rodamiento de rueda izquierdo a escuadra, con su lado sellado orientado hacia fuera, hasta que se asiente completamente.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

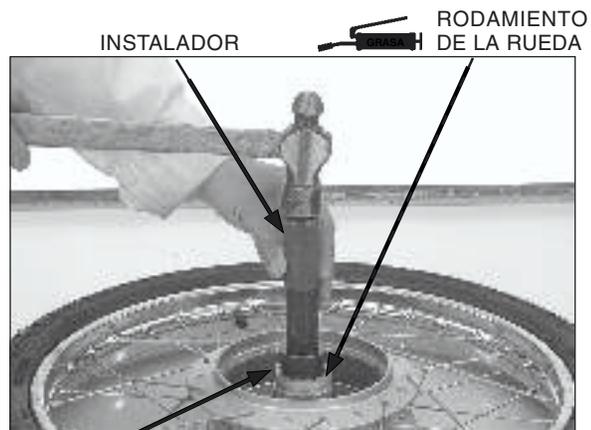
Instalador 07749-0010000

Adaptador, 37 x 40 mm 07746-0010200

Guía, 12 mm 07746-0040200

Instale el espaciador.

Usando las mismas herramientas, instale un nuevo rodamiento de rueda derecho con su lado sellado orientado hacia fuera, hasta que se asiente en el espaciador.



ADAPTADOR/GUÍA

AJUSTE DEL CENTRO DE LA RUEDA

Ajuste la posición del cubo de la rueda de modo que la distancia entre la superficie del extremo izquierdo del centro del cubo hasta la lateral de la llanta sea de $15,5 \pm 1,0$ mm, como se muestra.

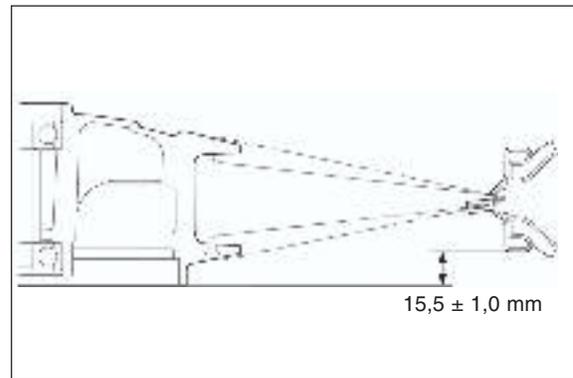
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Llave para rayo, 4,5 x 5,1 mm

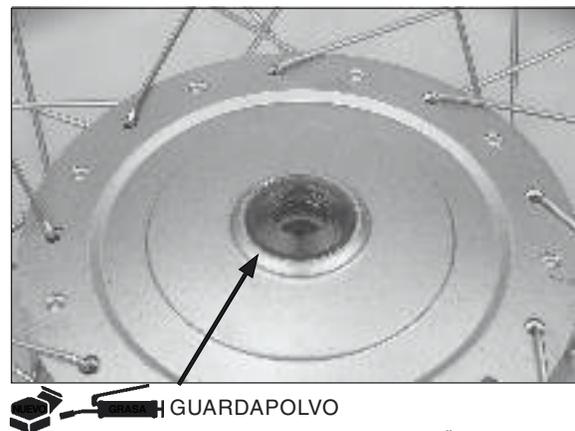
07701-0020200

PAR DE APRIETE: 2,5 N.m (0,3 kgf.m)

Compruebe la excentricidad de la llanta de la rueda (página 12-10).



Aplique grasa a los labios del nuevo guardapolvo.
Instale el nuevo guardapolvo en el cubo derecho de la rueda.



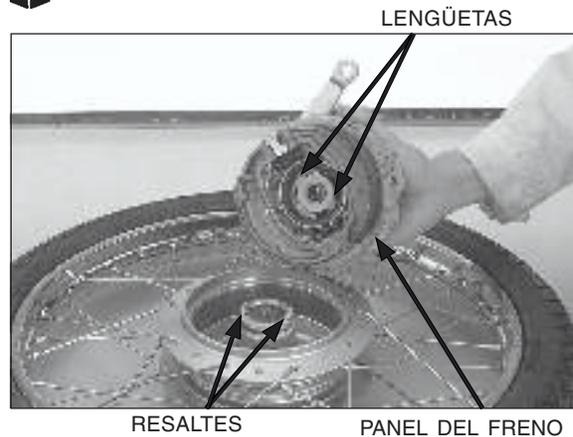
GUARDAPOLVO

MONTAJE

NOTA

Coloque las lengüetas del engranaje del velocímetro en el espacio entre los resaltes.

Instale el panel del freno en el cubo izquierdo de la rueda.



RESALTES

PANEL DEL FRENO

ESPACIADOR

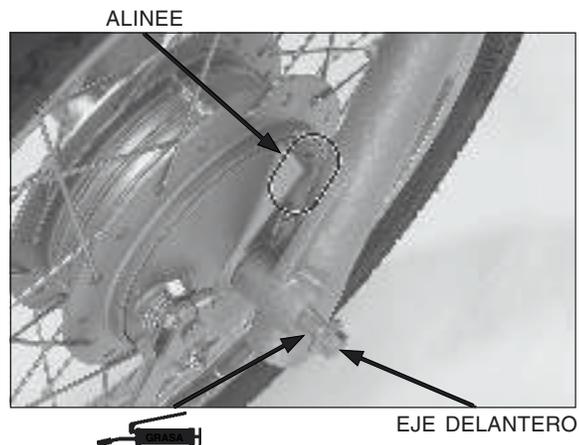
Instale el espaciador en el cubo derecho de la rueda.



Instale la rueda delantera entre las piernas de la horquilla, alineando la ranura del panel del freno con el resalte en la pierna izquierda de la horquilla.

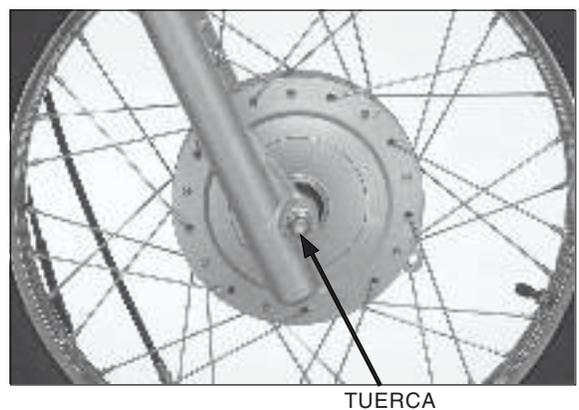
Aplique una ligera capa de grasa al eje delantero.

Instale el eje delantero por el lado izquierdo.

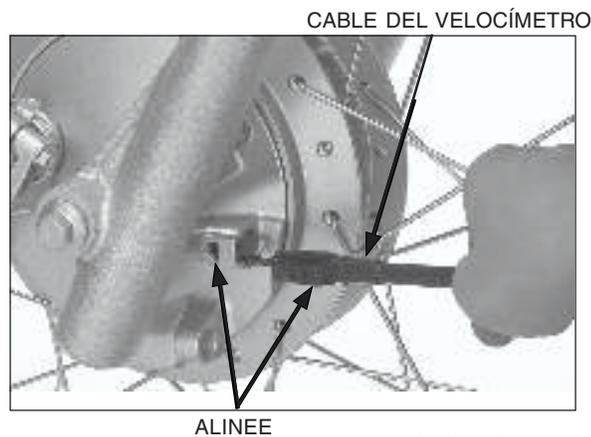


Apriete la tuerca del eje al par especificado.

PAR DE APRIETE: 49 N.m (5,0 kgf.m)

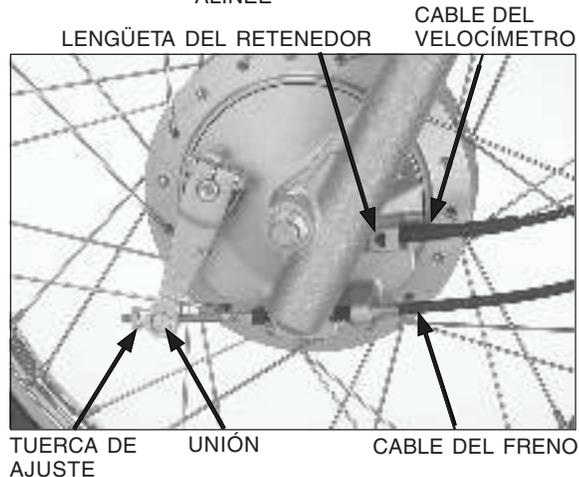


Alinee la lengüeta del retenedor con el orificio del panel del freno y conecte el cable del velocímetro al panel del freno.



Instale la unión, el cable del freno y la tuerca de ajuste.

Ajuste el juego libre de la palanca del freno y compruebe el funcionamiento del freno (página 3-17).

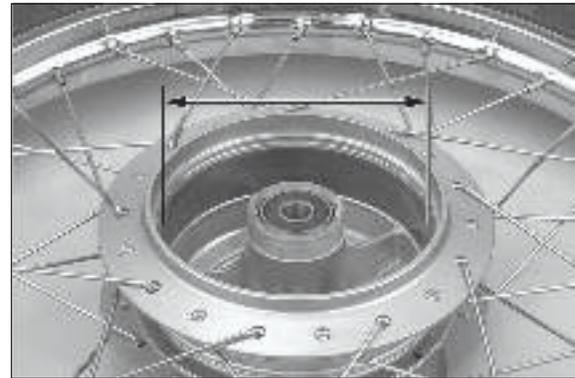


FRENO DELANTERO

INSPECCIÓN

Quite el panel del freno de la rueda delantera (página 12-9).
Mida el D.I. del tambor del freno.

Límite de Servicio	131,0 mm
--------------------	----------

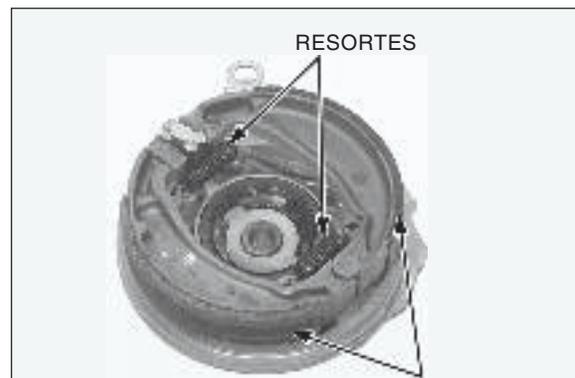


DESARMADO

Quite las zapatas del freno y los resortes.

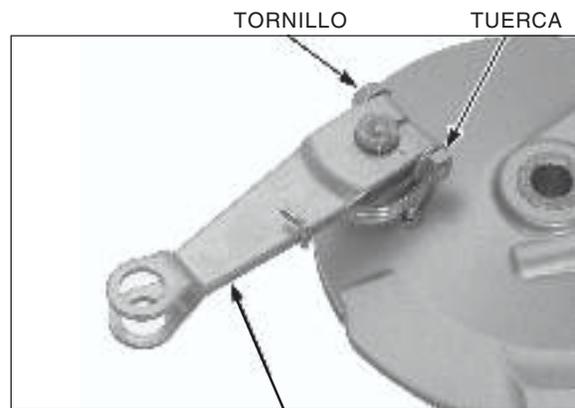
NOTA

- Siempre reemplace las zapatas del freno en conjunto.
- En caso de que las zapatas del freno sean reutilizadas, marque todas las piezas antes del desmontaje de modo a permitir el montaje en sus ubicaciones originales.



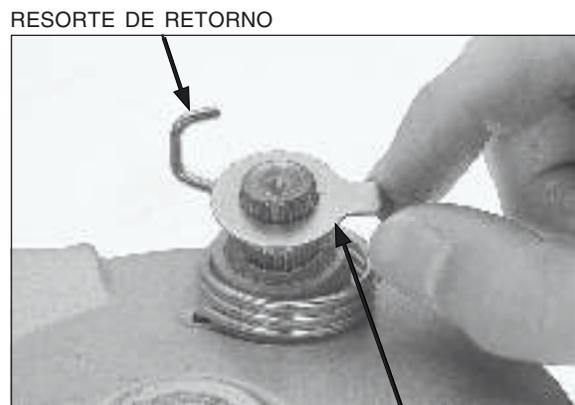
ZAPATAS DEL FRENO

Quite la tuerca, el tornillo y el brazo del freno.



BRAZO DEL FRENO

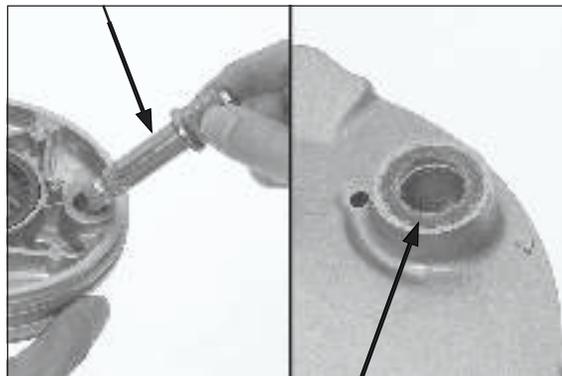
Quite la placa indicadora y el resorte de retorno



PLACA INDICADORA

Quite la leva del freno y el retén de fieltro.

LEVA DEL FRENO



RETÉN DE FIELTRO

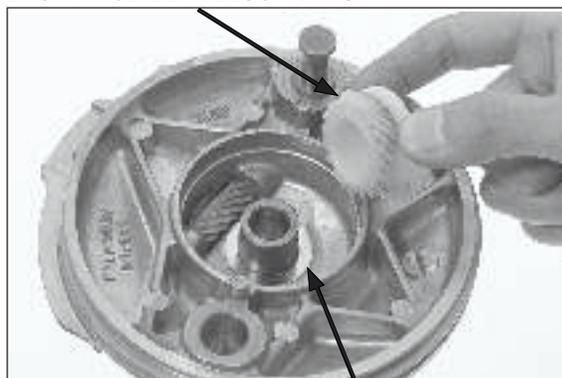
Quite el guardapolvo del panel del freno.



GUARDAPOLVO

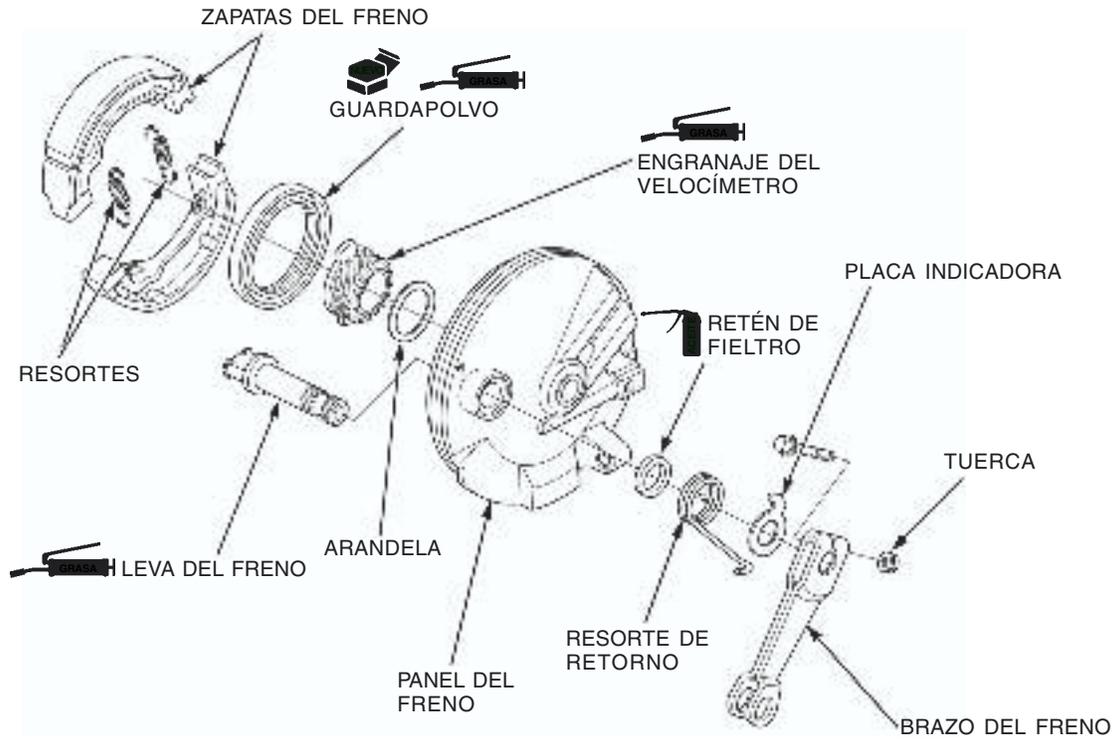
Quite el engranaje del velocímetro y la arandela del panel del freno.

ENGRANAJE DEL VELOCÍMETRO

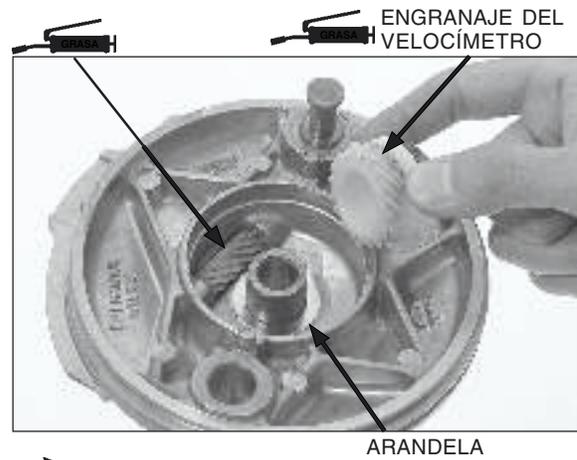


ARANDELA

ARMADO



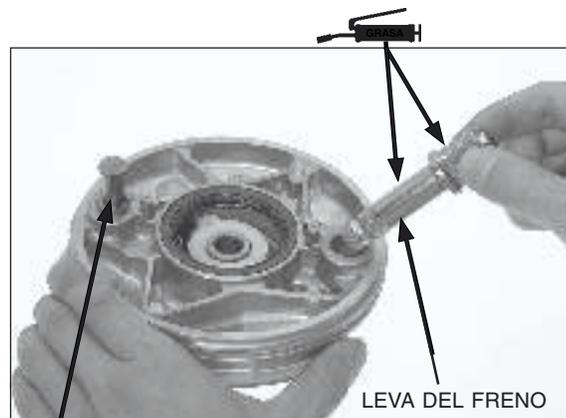
Aplique grasa al piñón y al engranaje del velocímetro.
 Instale la arandela y el engranaje del velocímetro.



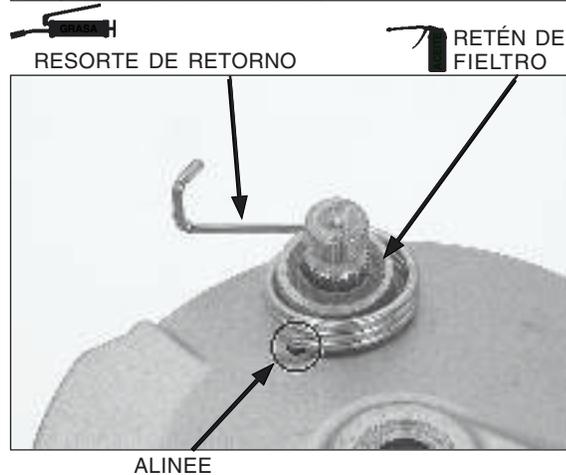
Aplique grasa a los labios del nuevo guardapolvo.
 Instale el guardapolvo en el panel del freno.



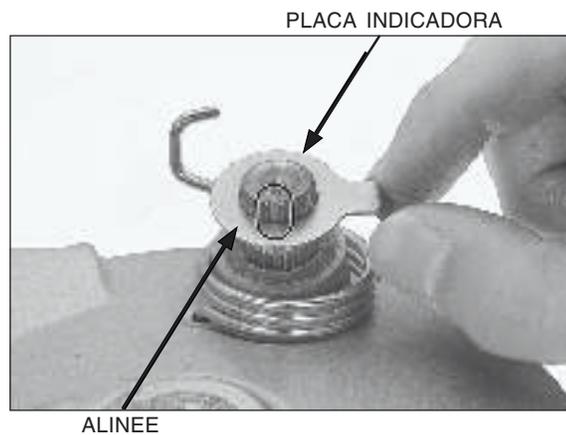
Aplique grasa a las superficies deslizantes de la leva del freno y del pasador de anclaje del panel del freno.
 Instale la leva en el panel del freno.



Aplique aceite para motor en el retén de fieltro e instálelo en el panel del freno.
 Instale el resorte de retorno alineando su extremidad con el orificio del panel del freno.



Instale la placa indicadora en la leva del freno, alineando su diente más ancho con la ranura ancha en la leva del freno.



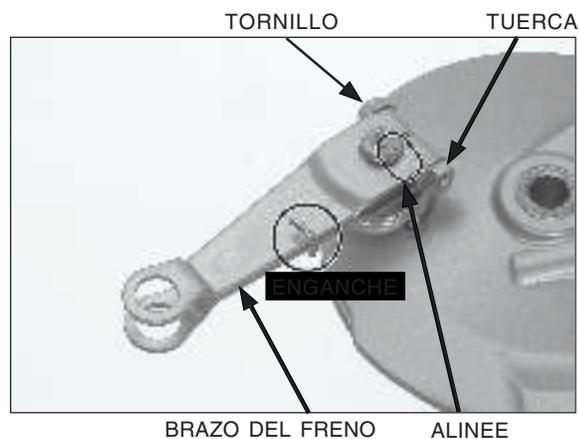
NOTA

Enganche la extremidad del resorte de retorno en el brazo del freno.

Instale el brazo del freno alineando las marcas de punzón del brazo y de la leva del freno.

Instale el tornillo del brazo del freno y apriete la tuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m)



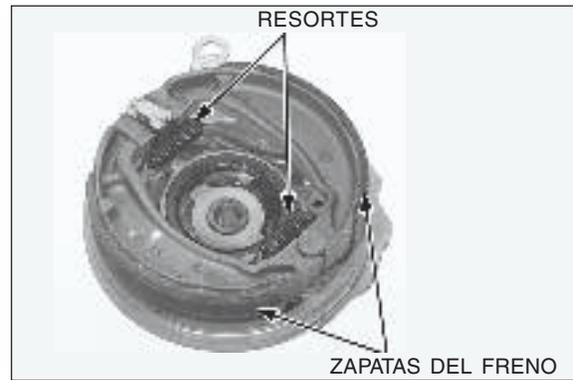
NOTA

En caso de que las zapatas del freno sean reutilizadas, las zapatas y los resortes deberán ser instalados nuevamente en sus ubicaciones originales.

Instale las zapatas y los resortes del freno.

Limpie todo el exceso de grasa de la leva del freno y del pasador de anclaje.

Instale el panel del freno en el cubo izquierdo de la rueda (página 12-12).

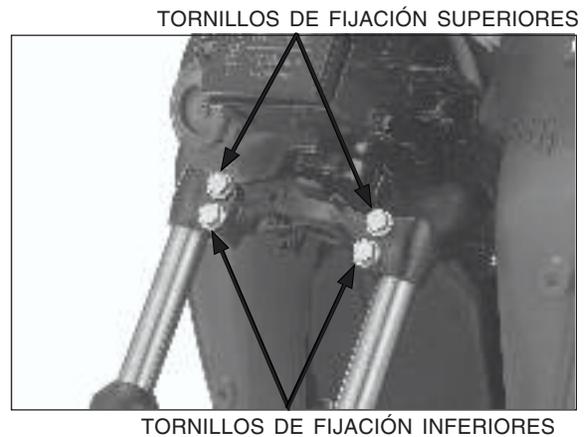
**HORQUILLA****DESMONTAJE**

Quite lo siguiente:

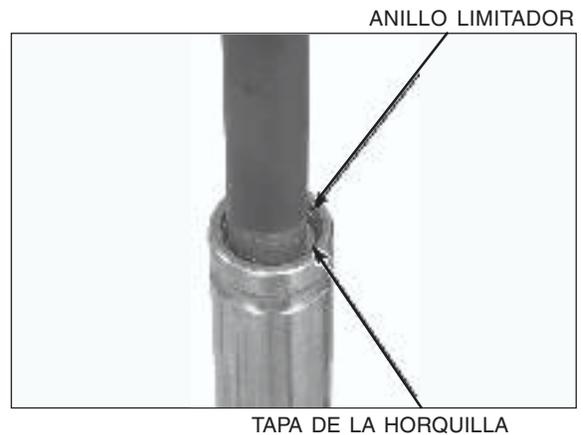
- Tapa frontal (página 2-2)
- Rueda delantera (página 12-9)
- Guardafango delantero (página 2-6)

Quite los tornillos de fijación superiores del puente.

Afloje los tornillos de fijación inferiores del puente y quite la horquilla.

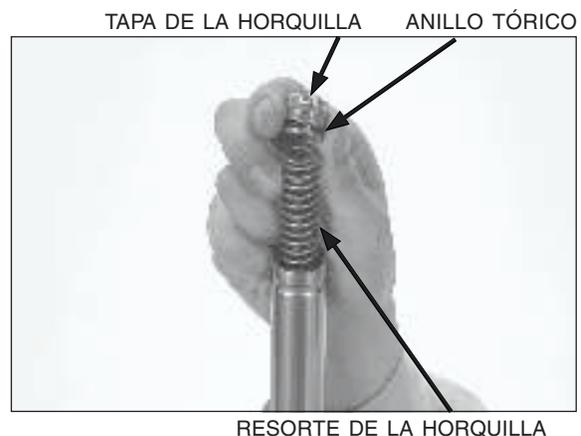
**DESARMADO**

Presione cuidadosamente la tapa de la horquilla usando una prensa hidráulica y saque el anillo limitador del cilindro interno.

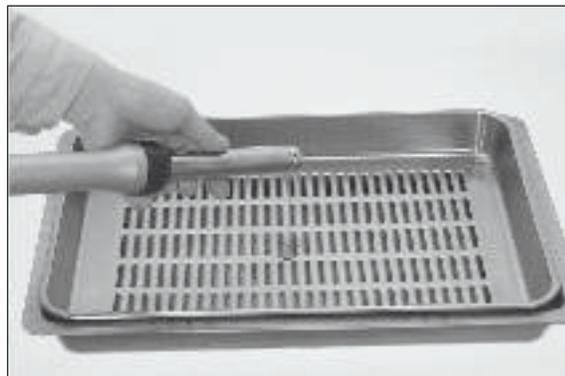


Quite la tapa de la horquilla y el resorte de la horquilla del cilindro interno.

Quite el anillo tórico de la tapa de la horquilla.



Drene el aceite de la horquilla bombeando el cilindro interno diversas veces.



Quite el guardapolvo.

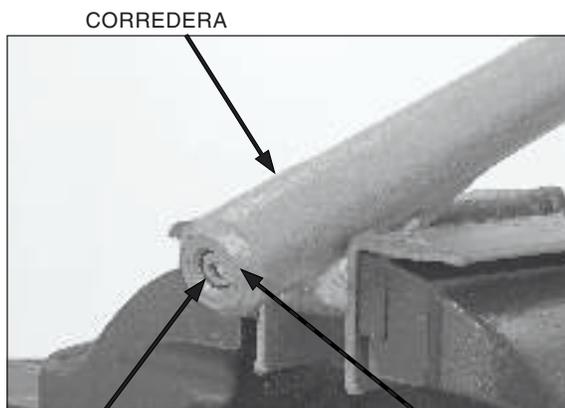


Sujete la corredera en un torno de banco con mordientes protegidos o un trapo.

NOTA

En caso de que el pistón de la horquilla gire junto con el tornillo allen, instale temporalmente el resorte y la tapa de la horquilla.

Quite el tornillo allen de la horquilla y la arandela de sellado usando una llave allen.



TORNILLO ALLEN ARANDELA DE SELLADO

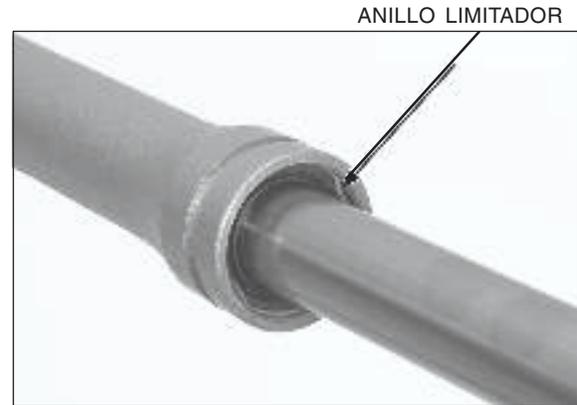
Quite el pistón de la horquilla y el resorte de retorno del cilindro interno.



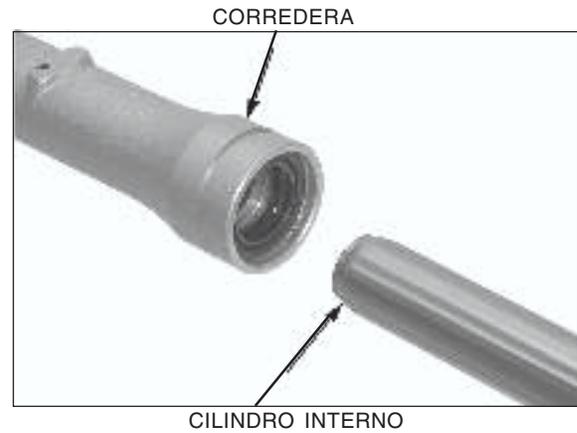
RESORTE DE RETORNO

PISTÓN DE LA HORQUILLA

Quite el anillo limitador del retén de aceite.



Tire del cilindro interno hacia fuera de la corredera.

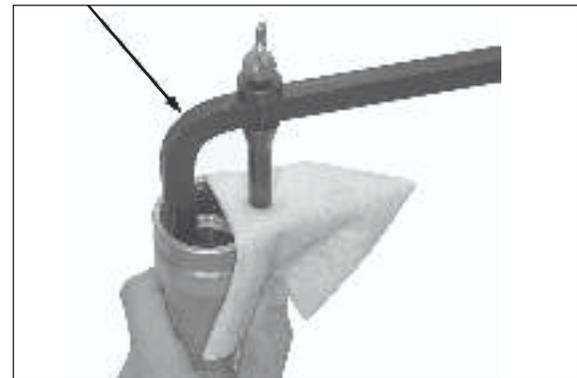


Quite el retén de aceite utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:
Extractor del retén de aceite

07748-0010001
o equivalente

EXTRACTOR DEL RETÉN DE ACEITE

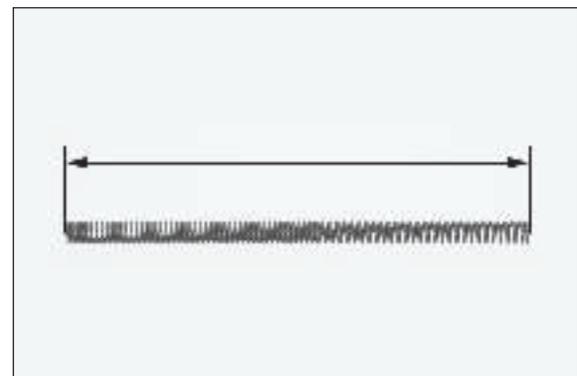


INSPECCIÓN

RESORTE DE LA HORQUILLA

Mida el largo libre del resorte de la horquilla.

Límite de Servicio	320,0 mm
--------------------	----------



CILINDRO INTERNO/CORREDERA/PISTÓN

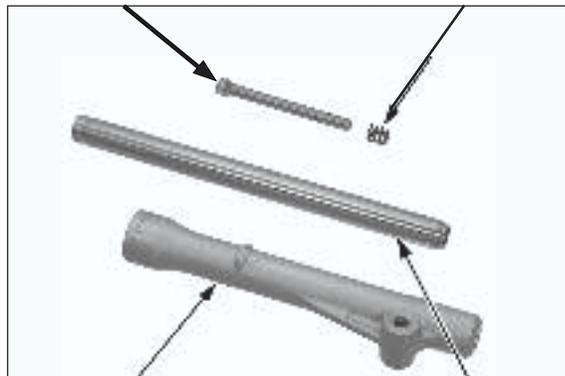
Compruebe el cilindro interno, la corredera y el pistón de la horquilla con respecto a rayas, a arañazos y a desgaste excesivo o anormal.

Compruebe el anillo del pistón con respecto a desgaste o a daños.

Compruebe el resorte de retorno con respecto a fatiga o a daños.

Reemplace los componentes, si necesario.

PISTÓN DE LA HORQUILLA RESORTE DE RETORNO



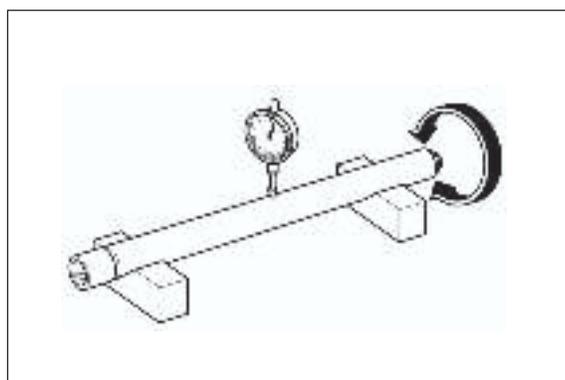
CORREDERA

CILINDRO INTERNO

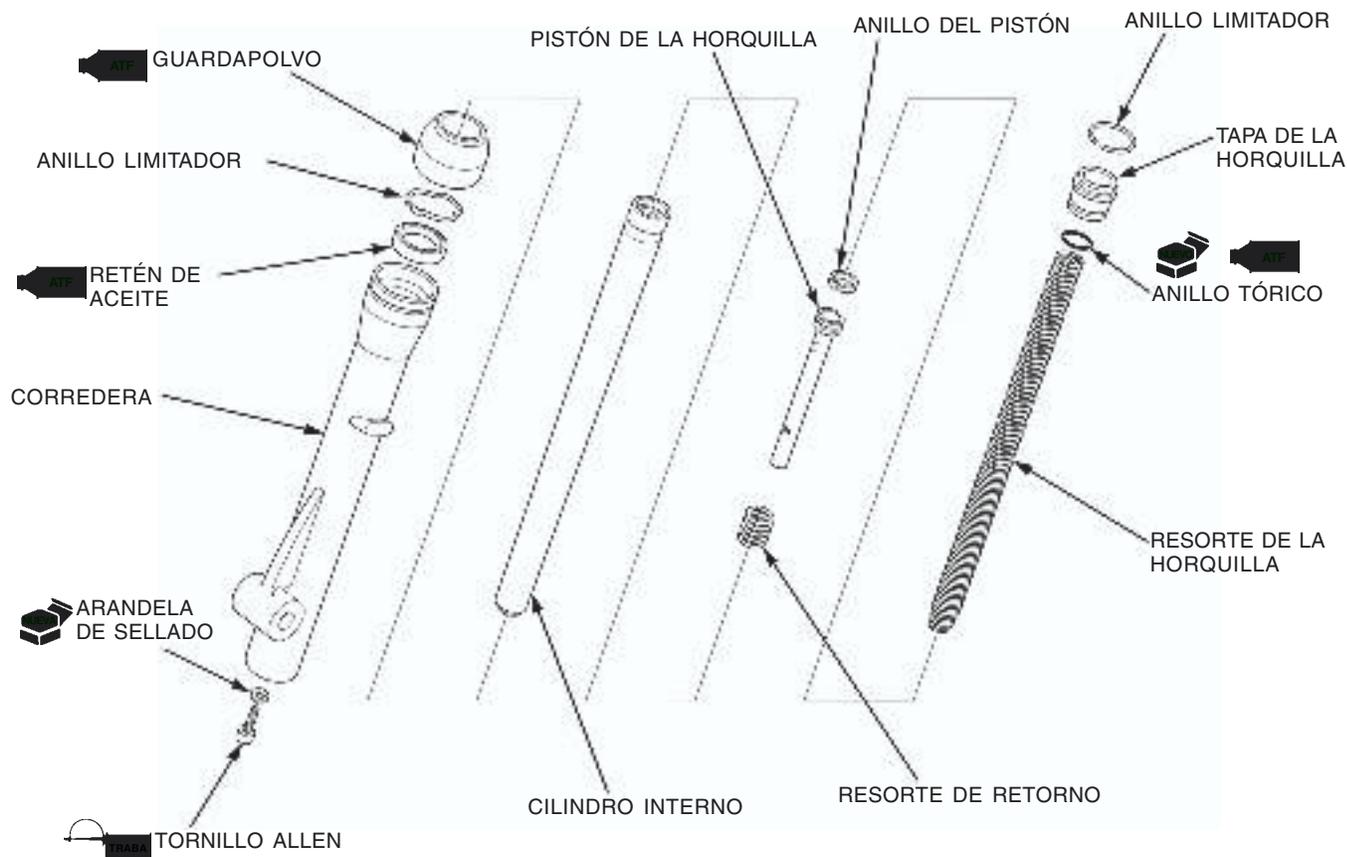
Coloque el cilindro interno sobre bloques en "V" y mida el alabeo.

El alabeo real corresponde a la mitad de la lectura total.

Límite de Servicio	0,20 mm
--------------------	---------



ARMADO



Antes del armado, lave todas las piezas con disolvente no inflamable y séquelas completamente.
 Instale el cilindro interno en la corredera.

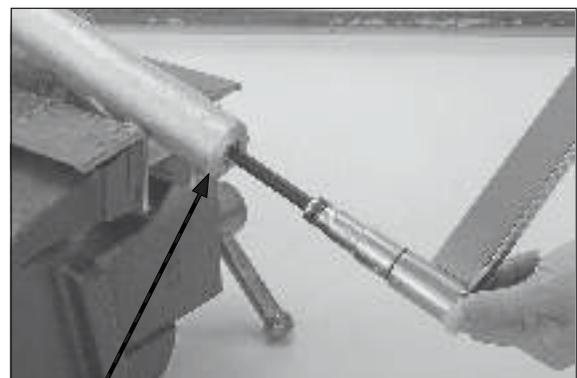
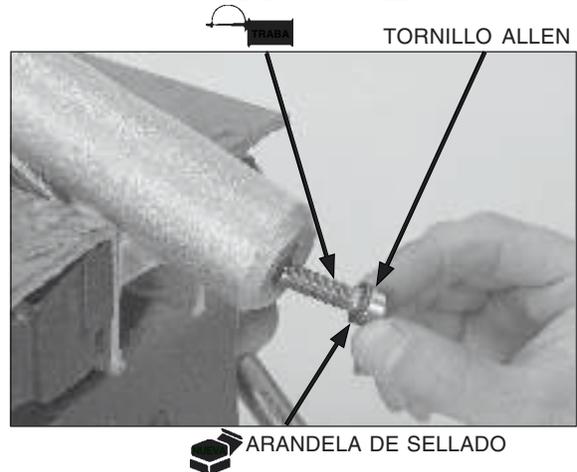
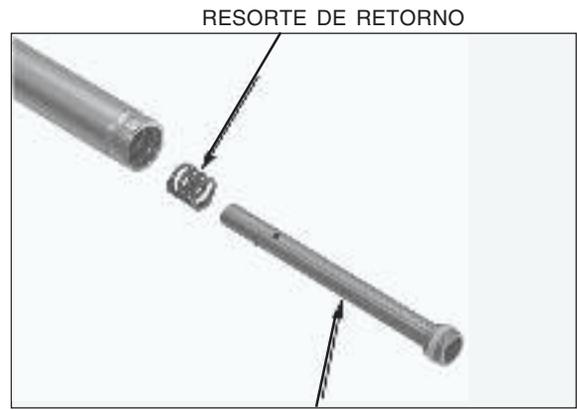
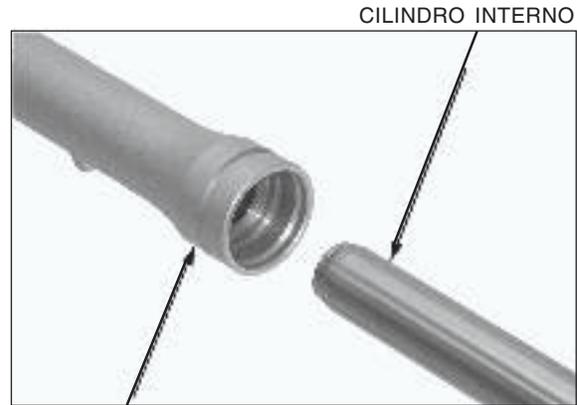
En caso de que haya sido sacado, instale el anillo del pistón en el pistón de la horquilla.
 Instale el resorte de retorno y el pistón en el cilindro interno.

Sujete la corredera en un torno de banco con mordientes protegidos o un trapo.
 Instale la nueva arandela de sellado en el tornillo allen de la horquilla.
 Aplique traba química a la rosca del tornillo allen de la horquilla.
 Instale el tornillo allen de la horquilla en la corredera (parte inferior del pistón de la horquilla).

NOTA

En caso de que el pistón de la horquilla gire junto con el tornillo allen, instale temporalmente el resorte y la tapa de la horquilla.

Apriete el tornillo allen al par especificado.
PAR DE APRIETE: 20 N.m (2,0 kgf.m)



Aplique aceite para suspensión a los labios del nuevo retén de aceite.

NOTA

Instale el retén de aceite con su lado marcado orientado hacia arriba.

Instale el retén de aceite utilizando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Instalador del retén de aceite de la horquilla

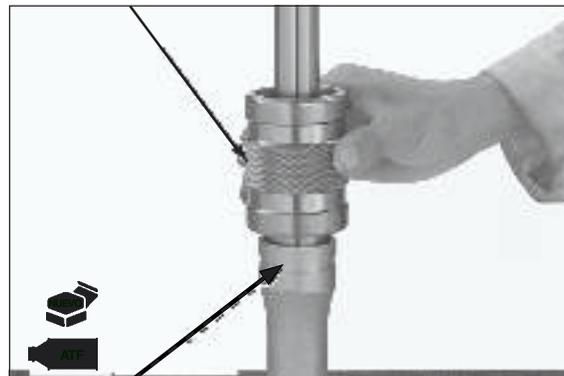
07747-0010100

Adaptador del instalador del retén de aceite de la horquilla

07747-0010300

Instale el anillo limitador del retén de aceite firmemente en la ranura de la corredera.

ADAPTADOR/INSTALADOR DEL RETÉN DE ACEITE DE LA HORQUILLA



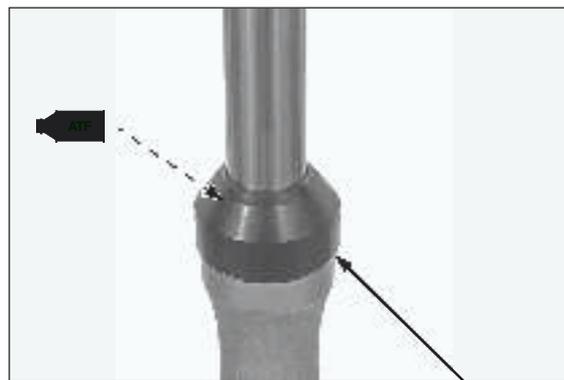
RETÉN DE ACEITE

ANILLO LIMITADOR



Aplique aceite para suspensión a los labios del nuevo guardapolvo.

Instale el guardapolvo.



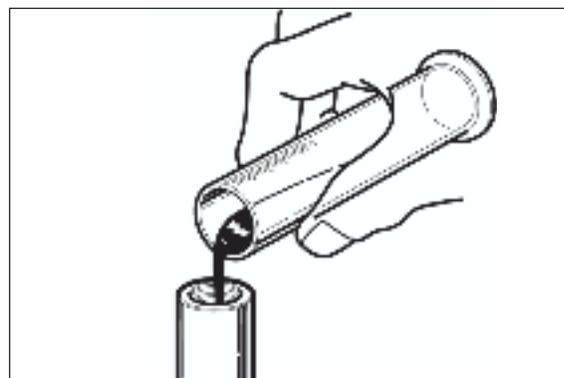
GUARDAPOLVO

Abastezca el cilindro interno con la cantidad de aceite recomendada.

ACEITE RECOMENDADO: Aceite para suspensión

Capacidad de aceite de la horquilla: 55,0 ± 1,0 cm³

Bombear el cilindro interno varias veces a fin de purgar el aire retenido en su sección inferior.

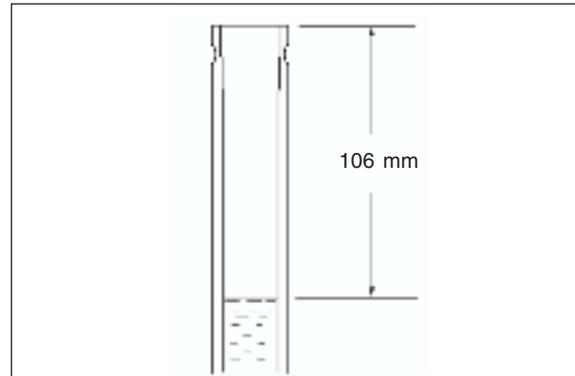


NOTA

Ceróiese de que el nivel de aceite sea el mismo en ambos amortiguadores de la horquilla.

Comprima totalmente el amortiguador de la horquilla y mida el nivel de aceite a partir del topo del cilindro interno.

Nivel de aceite de la horquilla: 106 mm

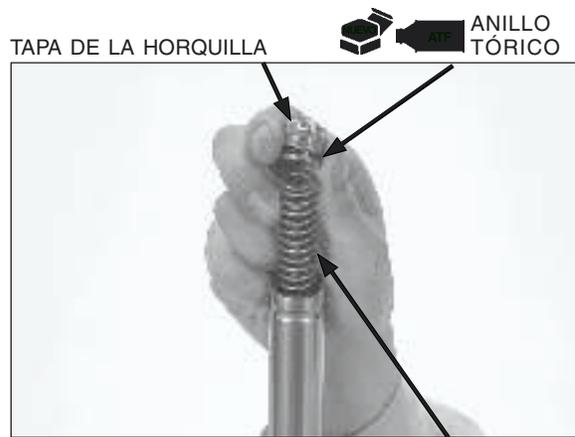


Tire del cilindro interno hacia arriba e instale el resorte de la horquilla con sus espiras más próximas orientadas hacia abajo.



Aplique aceite para suspensión al nuevo anillo de sellado e instálelo en la tapa de la horquilla.

Extienda la horquilla y sujete firmemente el cilindro interno. Enseguida, instale la tapa de la horquilla en el cilindro interno.



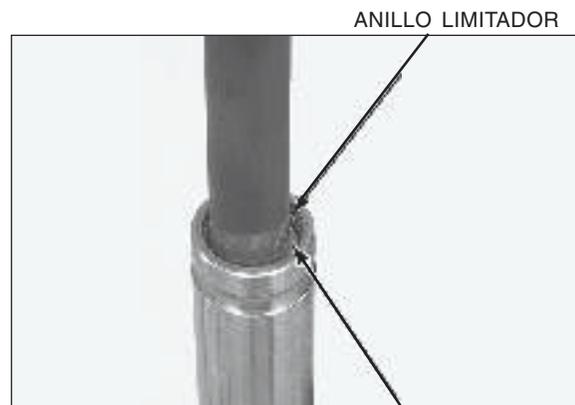
TAPA DE LA HORQUILLA



ANILLO TÓRICO

RESORTE DE LA HORQUILLA

Presione cuidadosamente la tapa de la horquilla usando una prensa hidráulica e instale el anillo limitador en la ranura del cilindro interno.



ANILLO LIMITADOR

TAPA DE LA HORQUILLA

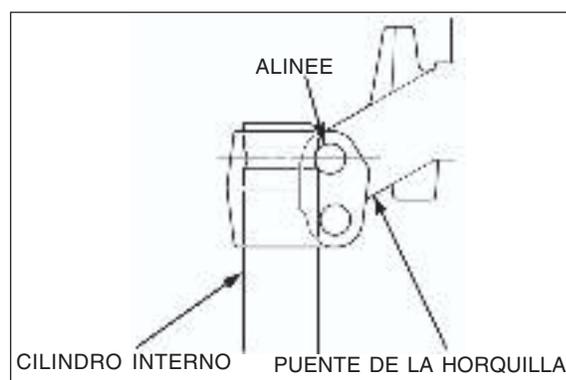
Cerciórese de que la tapa de la horquilla esté asentada completamente contra el anillo limitador.

TAPA DE LA HORQUILLA



MONTAJE

Instale los cilindros internos en el puente de la horquilla.
 Alinee el orificio de fijación del tornillo superior con la ranura del cilindro interno, como se muestra.
 Instale los tornillos de fijación superiores del puente.



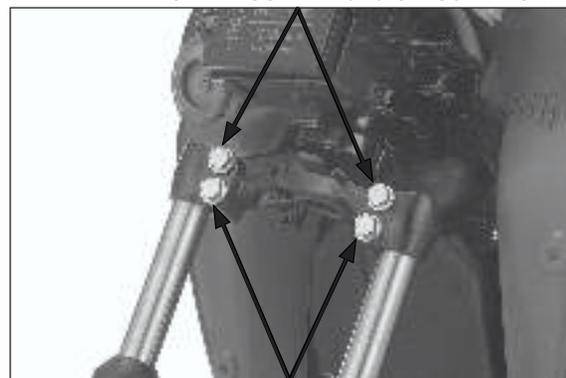
Apriete los tornillos de fijación superiores e inferiores del puente al par especificado.

PAR DE APRIETE: 54 N.m (5,5 kgf.m)

Instale lo siguiente:

- Guardafango delantero (página 2-6)
- Rueda delantera (página 12-12)
- Tapa frontal (página 2-2)

TORNILLOS DE FIJACIÓN SUPERIORES



COLUMNA DE DIRECCIÓN

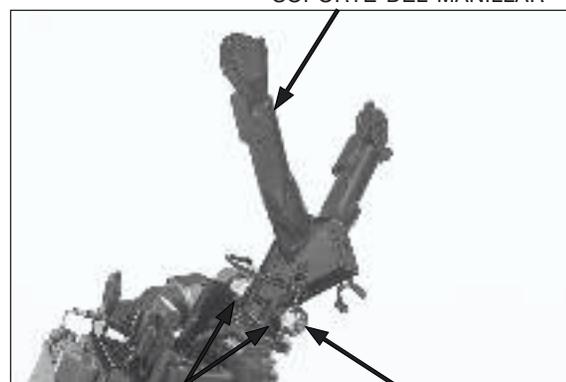
DESMONTAJE

Quite lo siguiente:

- Manillar (página 12-5)
- Horquillas (página 12-18)
- Protector de piernas (página 2-2)

Quite la tuerca de montaje del soporte del manillar, el tornillo y los espaciadores. Enseguida, quite el soporte del manillar girándolo hacia la izquierda.

SOPORTE DEL MANILLAR

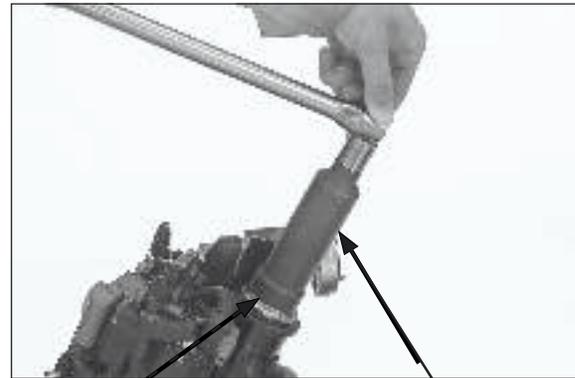


Quite la tuerca de la columna de dirección utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Llave para tuerca de traba 07916-KM10000

Quite la arandela.



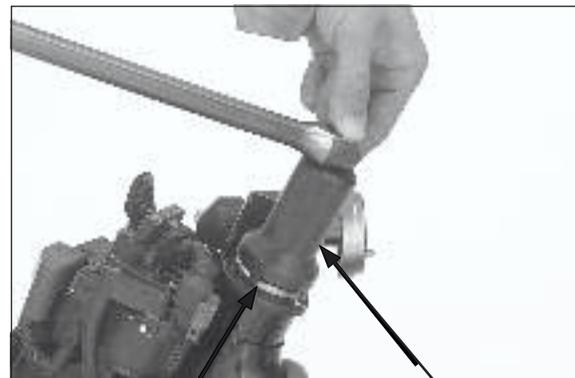
TUERCA/ARANDELA

LLAVE PARA TUERCA DE TRABA

Quite la tuerca de ajuste de la columna de dirección utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

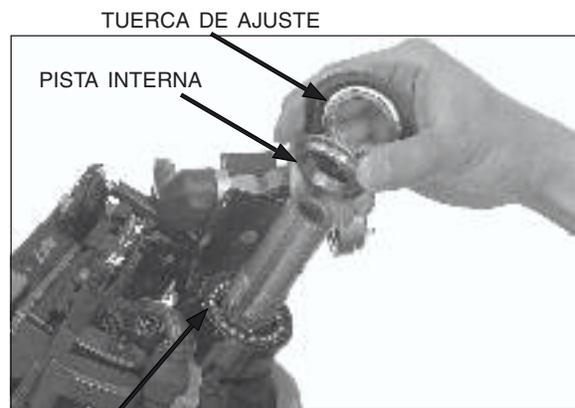
Llave-soquete de la columna de dirección 07916-3710101



TUERCA DE AJUSTE

LLAVE-SOQUETE

Saque la pista interna superior y las esferas de acero superiores (23 piezas).

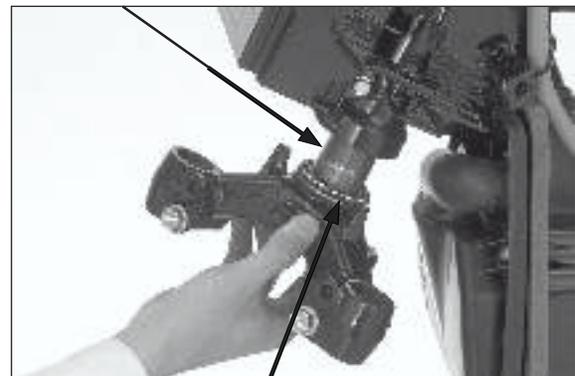


PISTA INTERNA

ESFERAS DE ACERO

COLUMNA DE DIRECCIÓN

Quite la columna de dirección y las esferas de acero inferiores (29 piezas).



ESFERAS DE ACERO

REEMPLAZO DE LA PISTA DE ESFERAS

Saque la pista externa inferior usando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Extractor de pista, 34,5 mm **07948-4630100**

Saque la pista externa superior usando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Extractor de pista, 40 mm **07953-4250002**

Saque la pista interna inferior usando una tajadera o herramienta equivalente. Tenga cuidado para no dañar la columna de dirección.

Quite el guardapolvo.

Aplique grasa a los labios del nuevo guardapolvo e instálelo en la columna de dirección.

NOTA

Use solamente grasa Shell ALVANIA EP2 para las pistas de la columna de dirección y el guardapolvo.

Instale la nueva pista interna inferior usando la herramienta especial y una prensa hidráulica.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Instalador interno, 35 mm **07746-0030400**

Instale las nuevas pistas externas superior e inferior en el tubo de la columna de dirección.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Superior:

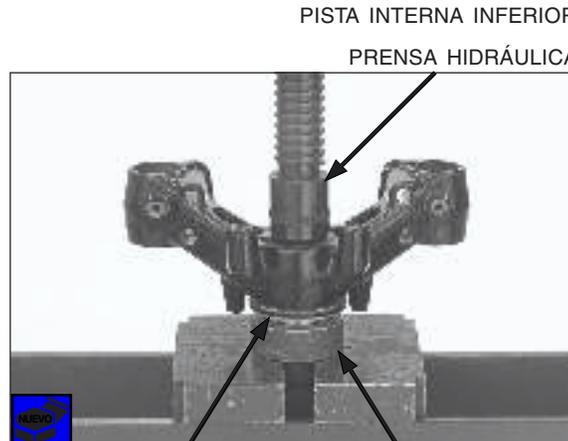
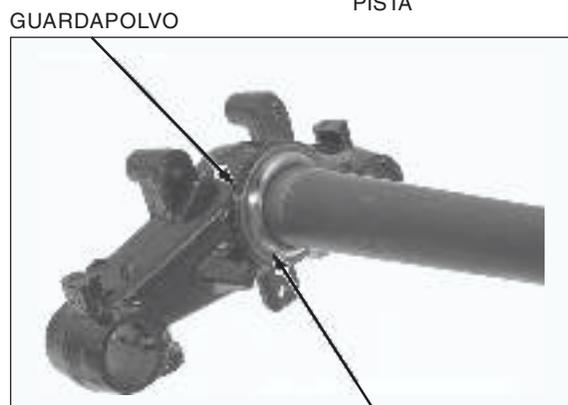
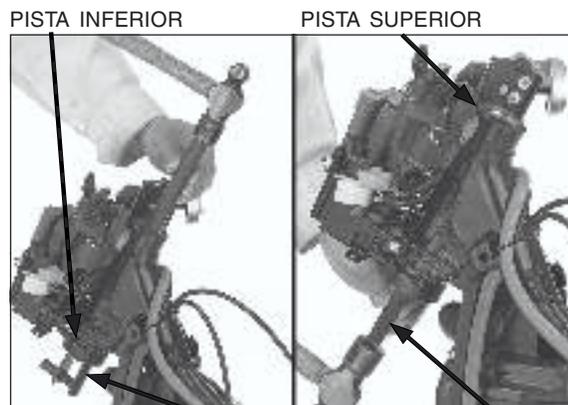
Instalador **07749-0010000**

Adaptador, 45 x 50 mm **07946-6920100**

Inferior:

Instalador **07749-0010000**

Adaptador, 52 x 55 mm **07746-0010400**

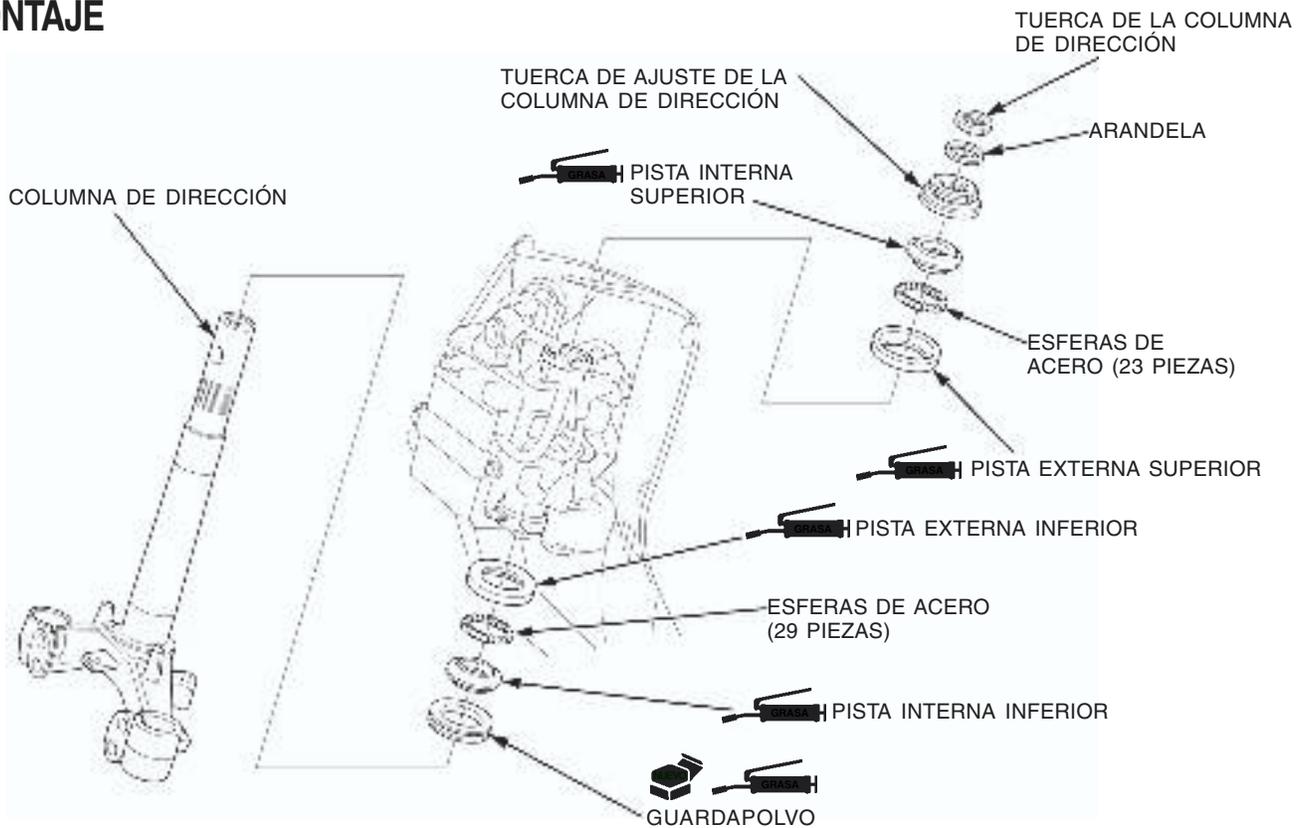


GUARDAPOLVO/PISTA INTERNA INFERIOR
PISTA INFERIOR
INSTALADOR INTERNO
ADAPTADOR INSTALADOR



INSTALADOR
PISTA SUPERIOR

MONTAJE



NOTA

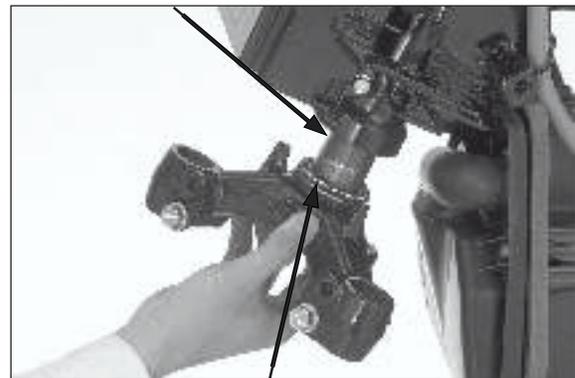
Use solamente grasa Shell ALVANIA EP2 para las pistas de la columna de dirección y el guardapolvo.

Aplique 3 g de grasa a las pistas de esferas inferiores.

Instale las esferas de acero (29 piezas) en la pista interna inferior.

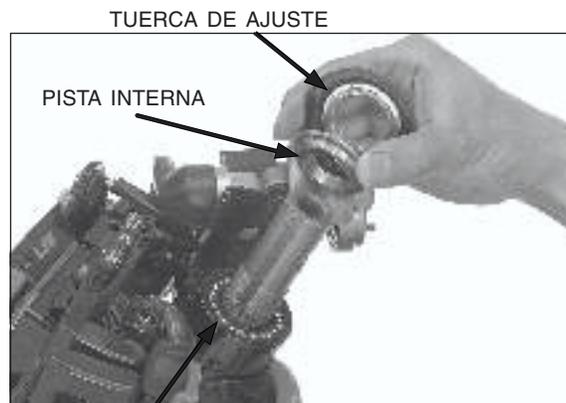
Introduzca la columna de dirección en el tubo del cabezal de la columna de dirección. Tenga cuidado para que las esferas de acero no se caigan.

COLUMNA DE DIRECCIÓN



ESFERAS DE ACERO

Aplique 3 g de grasa (página 12-28) a la pista de esferas superior.
 Instale las esferas de acero (23 piezas) en la pista externa superior.
 Instale la pista interna superior y la tuerca de ajuste de la columna de dirección.



Sujete la columna de dirección y apriete la tuerca de ajuste al par inicial usando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

Llave-soquete de la columna de dirección 07916-3710101

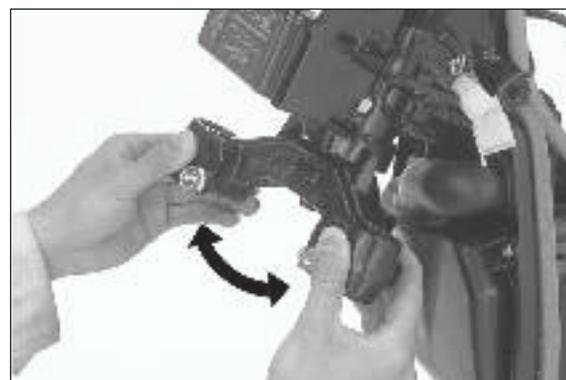
PAR DE APRIETE: 25 N.m (2,5 kgf.m)



TUERCA DE AJUSTE

Mueva la columna de dirección de un extremo a otro hacia la derecha e izquierda por el número suficiente de veces para que los rodamientos se asienten.

Cerciórese de que la columna de dirección se mueva suavemente, sin juego ni atascamiento. Enseguida afloje la tuerca de ajuste.



Apriete nuevamente la tuerca de ajuste al par especificado usando la herramienta especial.

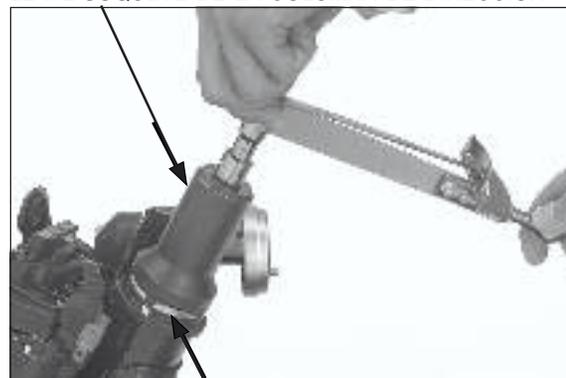
HERRAMIENTA ESPECIAL:

Llave-soquete de la columna de dirección 07916-3710101

PAR DE APRIETE: 2,5 N.m (0,3 kgf.m)

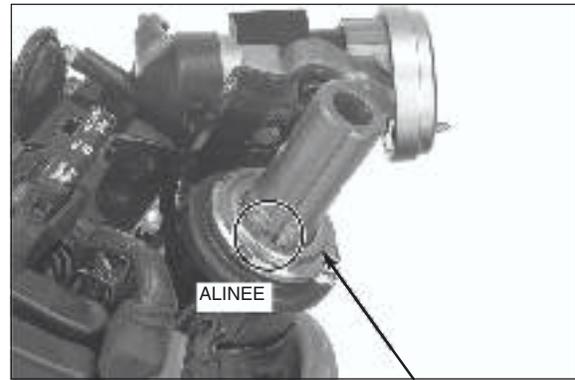
Gire la tuerca de ajuste en el sentido contra horario por aproximadamente 15 grados (1/24 de vuelta).

LLAVE-SOQUETE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



TUERCA DE AJUSTE

Instale la arandela alineando su lengüeta con la ranura de la columna de dirección.



ARANDELA

Apriete la tuerca de la columna de dirección al par especificado utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTA ESPECIAL:

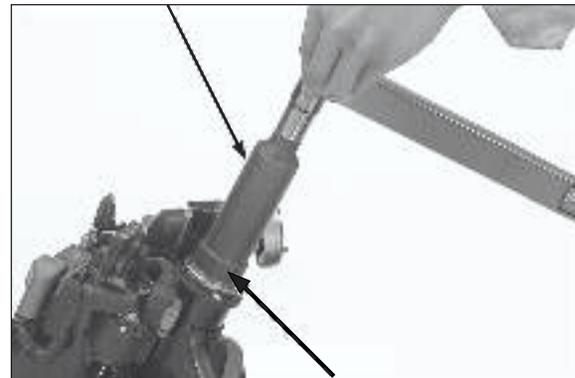
Llave para tuerca de traba

07916-KM10000

PAR DE APRIETE: 74 N.m (7,5 kgf.m)

Compruebe nuevamente si la columna de dirección se mueve suavemente, sin juego ni atascamiento.

LLAVE PARA TUERCA DE TRABA



TUERCA DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

NOTA

Instale el espaciador (negro) por el lado interno del soporte del manillar.

Instale el soporte del manillar con un espaciador (negro) en la columna de dirección.

Alinee los orificios de los tornillos e instale el espaciador (plateado), el tornillo de montaje y la tuerca.

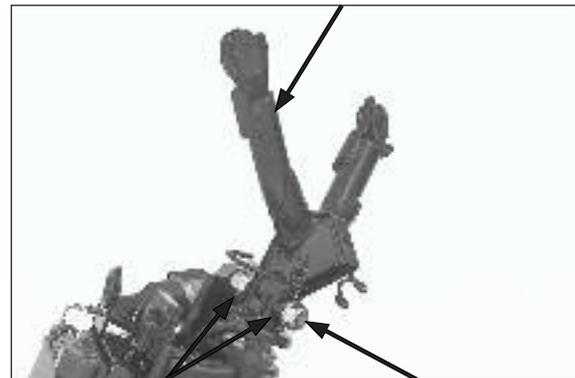
Apriete la tuerca al par especificado.

PAR DE APRIETE: 59 N.m (6,0 kgf.m)

Instale lo siguiente:

- Protector de piernas (página 2-2)
- Horquillas (página 12-25)
- Manillar (página 12-6)

SOPORTE DEL MANILLAR



ESPACIADORES

TORNILLO/TUERCA

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES	16-0	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	16-2
DIAGRAMA DEL SISTEMA	16-0	MOTOR DE ARRANQUE	16-4
INFORMACIONES DE SERVICIO	16-1	RELÉ DE ARRANQUE	16-11

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- No es necesario desmontar el motor del chasis para los servicios en el motor de arranque.
- Una batería flaca puede ser incapaz de accionar el motor de arranque con velocidad suficiente, o de suplir la corriente de encendido adecuada.

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre desactive el interruptor de encendido antes de empezar los servicios en el motor de arranque. El motor de arranque podrá ser accionado repentinamente, causando serias heridas.
- Si el flujo de corriente se mantiene a través del motor de arranque mientras el motor de la motocicleta no está siendo accionado, el motor de arranque se podrá dañar.

- Remítase a lo siguiente:
 - Interruptor de encendido (página 17-9)
 - Interruptor de arranque (página 17-10)

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem	Padrón	Límite de Servicio
Largo de la escobilla del motor de arranque	10,0 – 10,5	6,5

VALOR DE PAR DE APRIETE

Tornillo de la carcasa del motor de arranque 4,9 N.m (0,5 kgf.m)

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES

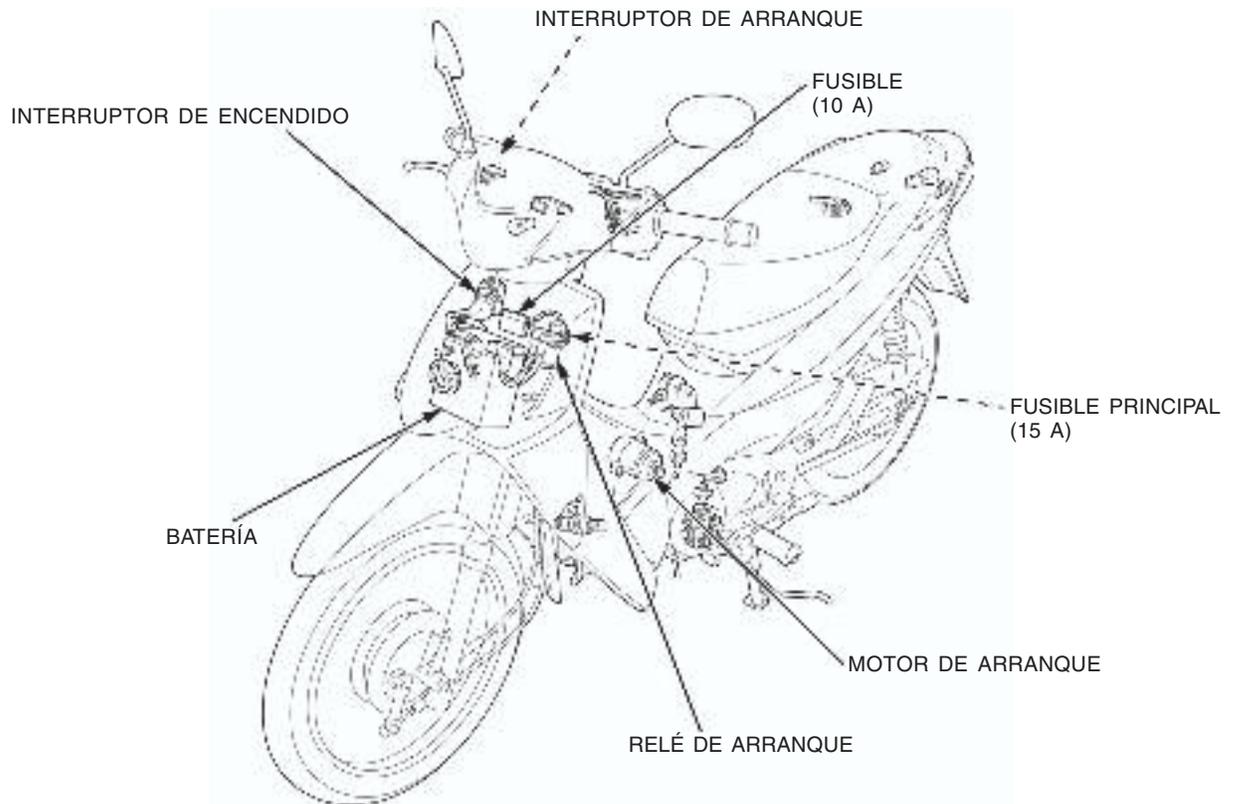
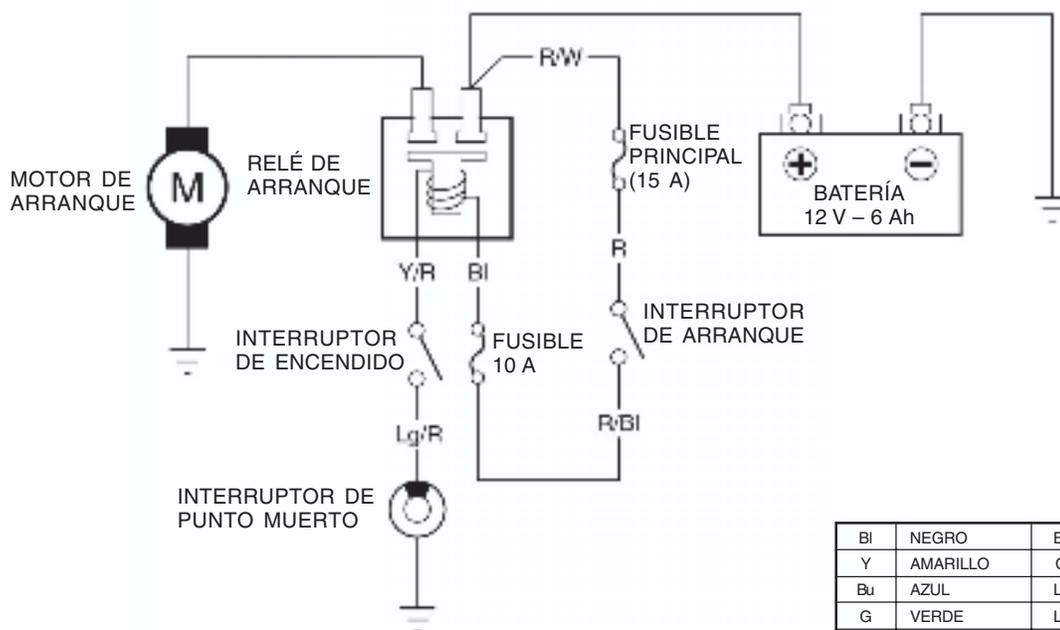


DIAGRAMA DEL SISTEMA



BI	NEGRO	Br	MARRÓN
Y	AMARILLO	O	ANARANJADO
Bu	AZUL	Lb	AZUL CLARO
G	VERDE	Lg	VERDE CLARO
R	ROJO	P	ROSADO
W	BLANCO	Gr	GRIS

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

El motor de arranque no gira

1. Comprobación del fusible

Compruebe el fusible principal o secundario con respecto a quema.

¿El fusible está quemado?

SÍ – Reemplace el fusible.

NO – Va a la etapa 2.

2. Comprobación de la batería

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada y en buen estado (página 14-4).

¿La batería está en buen estado?

SÍ – Va a la etapa 3.

NO – Reemplace la batería.

3. Comprobación de la operación del relé de arranque

Compruebe la operación del relé de arranque.

El relé de arranque debe emitir el ruido de funcionamiento (clic) cuando el pulsador del interruptor de arranque es presionado.

¿Hay un “CLIC”?

SÍ – Va a la etapa 4.

NO – Va a la etapa 5.

4. Comprobación del motor de arranque

Aplique la tensión de la batería directamente al motor de arranque y compruebe la operación. (No utilice un cable delgado debido a la gran cantidad de corriente eléctrica.)

¿El motor de arranque gira?

SÍ –

- Conexión floja o inadecuada del cable del motor de arranque
- Circuito abierto en el cable del motor de arranque
- Relé de arranque defectuoso (página 16-11)

NO – Motor de arranque defectuoso (página 16-4)

5. Comprobación de la línea de tierra de la bobina del relé

Desenchufe el conector 4P del relé de arranque y compruébelo con respecto a la continuidad entre el hilo Amarillo/rojo (línea del tierra) y el tierra cuando la transmisión está en punto muerto.

¿Hay continuidad mientras el interruptor de arranque es presionado?

NO –

- Conexión floja o inadecuada del conector
- Circuito abierto en el cableado
- Interruptor de arranque defectuoso (página 17-10)

SÍ – Va a la etapa 6.

6. Comprobación de la tensión del relé de arranque

Enchufe el conector del relé de arranque.

Con el interruptor de encendido activado (“ON”), mida la tensión en el conector del relé de arranque (entre el hilo Negro (+) y el tierra del chasis (-)).

¿Hay tensión de la batería?

NO –

- Interruptor de encendido defectuoso (página 17-9)
- Conexión floja o inadecuada del terminal del conector relacionado
- Circuito abierto en el cableado

SÍ – Va a la etapa 7.

7. Comprobación del relé de arranque

Compruebe la operación del relé de arranque. (página 16-13).

¿El relé de arranque opera correctamente?

NO – Relé de arranque defectuoso (página 16-11)

SÍ – Conexión floja o inadecuada del conector del relé de arranque

El motor de arranque gira lentamente

- Tensión insuficiente de la batería
- Conexión inadecuada del cable al terminal positivo (+) de la batería
- Conexión inadecuada del cable del motor de arranque
- Motor de arranque defectuoso
- Conexión inadecuada del terminal del cable-tierra (negativo)

El motor de arranque gira, pero el motor de la motocicleta no gira

- El motor de arranque gira en el sentido contrario.
 - Armado incorrecto de la carcasa del motor de arranque
 - Conexión incorrecta de los terminales
- Embrague del arranque defectuoso
- Engranajes del conjunto de arranque dañados o defectuosos

El relé de arranque emite el ruido de operación (clic), pero el motor de la motocicleta no gira

- El cigüeñal no gira debido a problemas mecánicos en el motor de la motocicleta.

MOTOR DE ARRANQUE

DESMONTAJE

Quite el protector de piernas (página 2-2).

Quite el protector de goma.

ATENCIÓN

Con el interruptor de encendido desactivado (posición "OFF"), desconecte el cable negativo (-) de la batería antes de efectuar servicios en el motor de arranque.

Quite la tuerca del terminal y desconecte el cable del motor de arranque.

Quite los tornillos de montaje y el cable-tierra.

Quite el motor de arranque.

DESARMADO/INSPECCIÓN

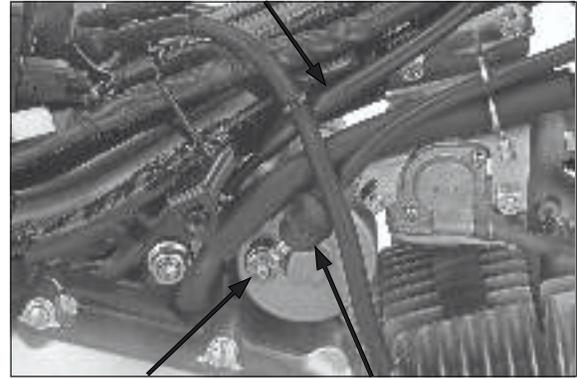
Quite el anillo tórico.

Quite los tornillos de la carcasa del motor de arranque y los anillos tóricos.

Quite lo siguiente:

- Tapa frontal
- Arandela de traba
- Arandela aisladora
- Calces
- Anillo tórico

CABLE DEL MOTOR DE ARRANQUE



TUERCA DEL TERMINAL

PROTECTOR DE GOMA

CABLE-TIERRA



TORNILLOS

MOTOR DE ARRANQUE

ANILLO TÓRICO

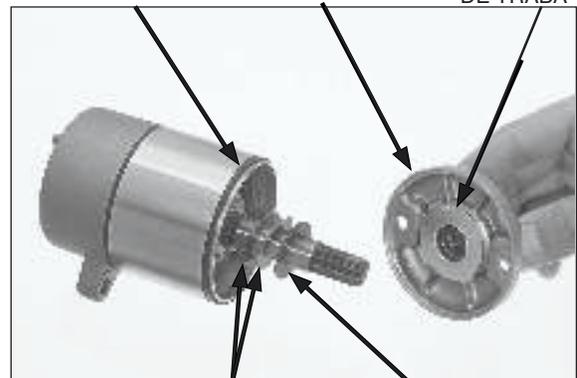


TORNILLOS/ANILLOS TÓRICOS

ANILLO TÓRICO

TAPA FRONTAL

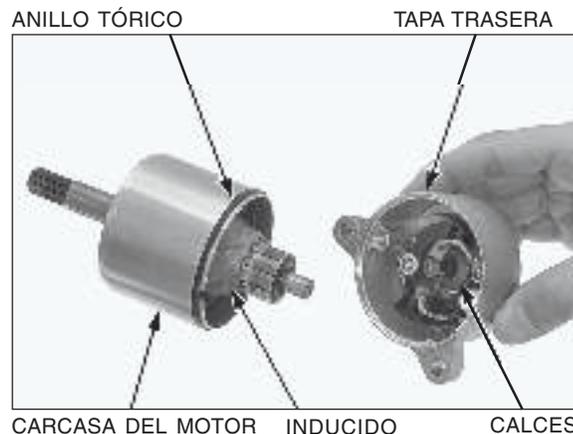
ARANDELA DE TRABA



CALCES

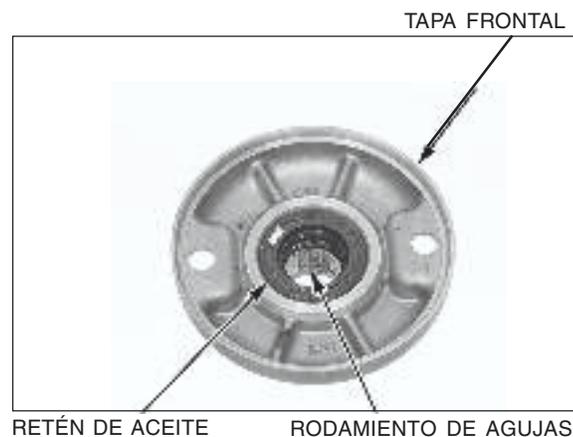
ARANDELA AISLADORA

Quite la tapa trasera, los calces y el anillo tórico.
Quite el inducido de la carcasa del motor de arranque.



Compruebe el retén de aceite de la tapa frontal con respecto a deterioro o a daños.

Compruebe el rodamiento de agujas con respecto a desgaste o a daños.



Compruebe la superficie deslizante del eje del inducido con respecto a desgaste o a daños.

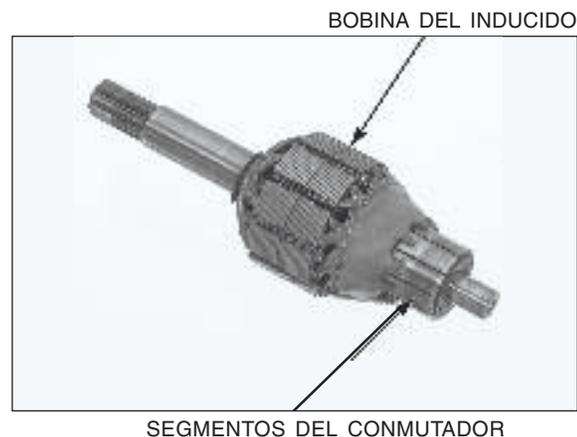
Compruebe los segmentos del conmutador con respecto a decoloración, a desgaste o a daños.

ATENCIÓN

No use esmeril o lija en el conmutador.

Limpie las partículas metálicas acumuladas entre los segmentos del conmutador.

Reemplace el inducido por uno nuevo, si necesario.

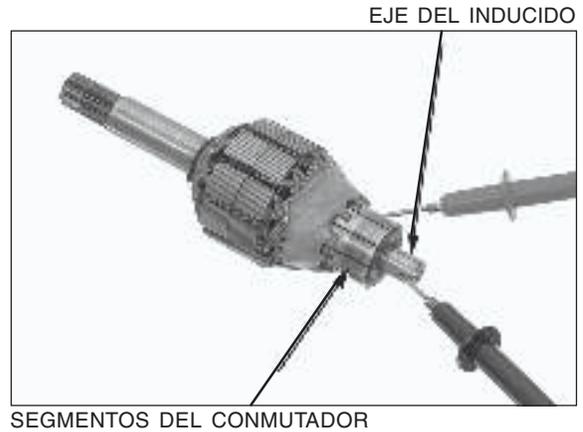


Compruebe con respecto a la continuidad entre cada par de segmentos del conmutador.

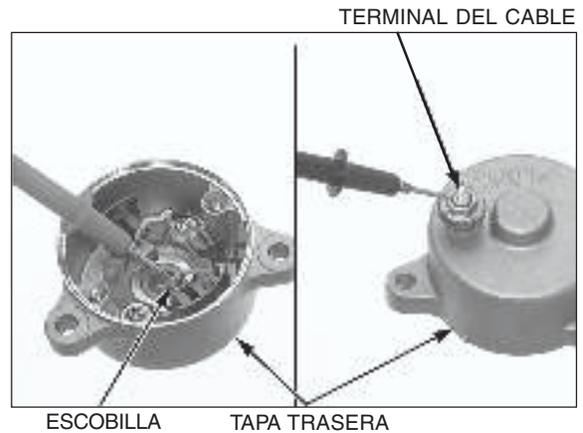
Debe haber continuidad.



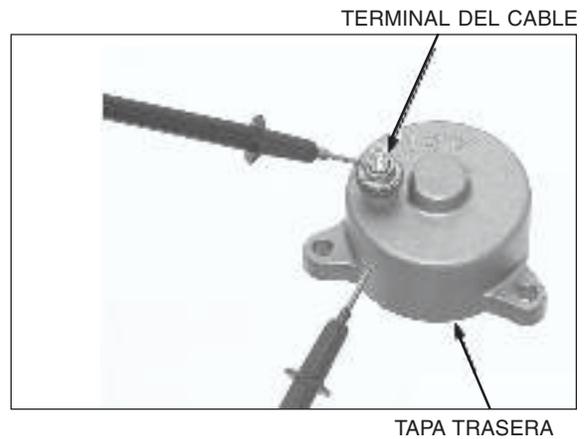
Compruebe con respecto a la continuidad entre cada segmento del conmutador y el eje del inducido.
No debe haber continuidad.



Compruebe con respecto a la continuidad entre la escobilla (lado del terminal del cable) y el terminal del cable.
Debe haber continuidad.



Compruebe con respecto a la continuidad entre el terminal del cable y la tapa trasera.
No debe haber continuidad.

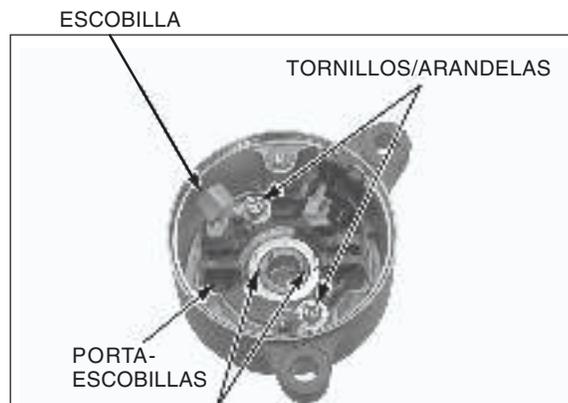


Quite lo siguiente:

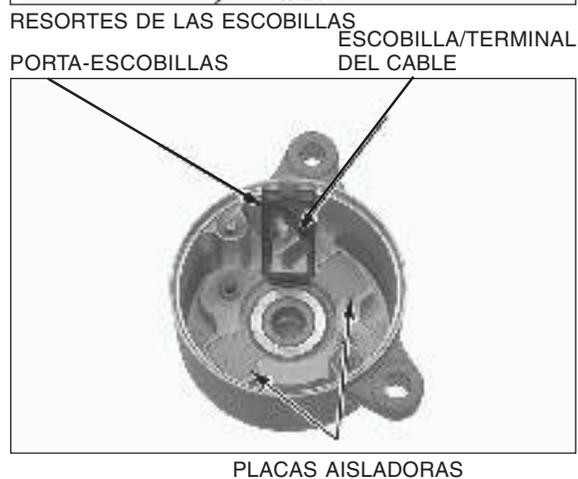
- Tuerca
- Arandela
- Arandela aisladora
- Espaciador
- Aisladores
- Anillo tórico



Quite los resortes de las escobillas.
Quite los tornillos y arandelas. Enseguida, quite la escobilla y el porta-escobillas.

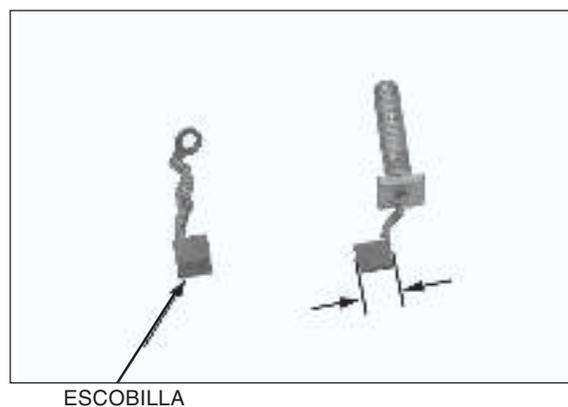


Quite la escobilla/terminal del cable y el soporte del terminal.
Quite las placas aisladoras.

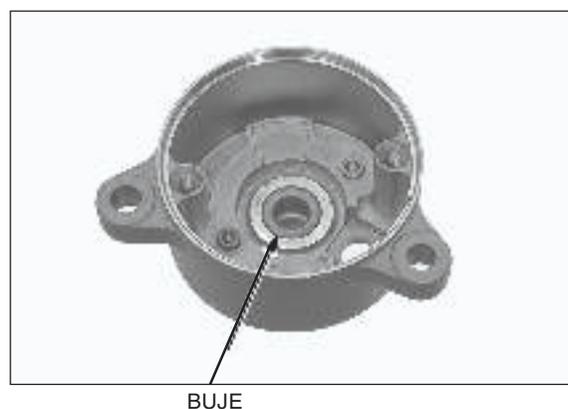


Mida el largo de la escobilla.

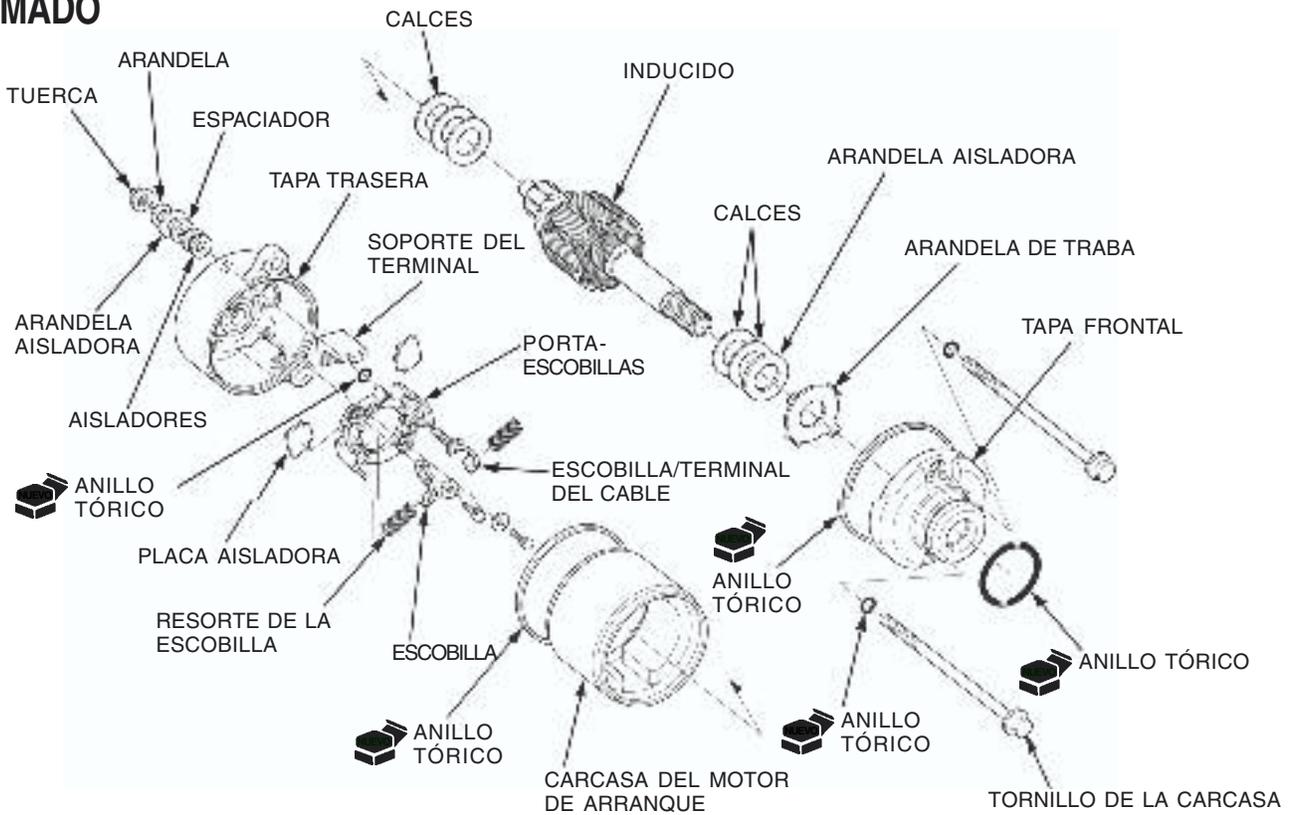
Límite de Servicio	6,5 mm
--------------------	--------



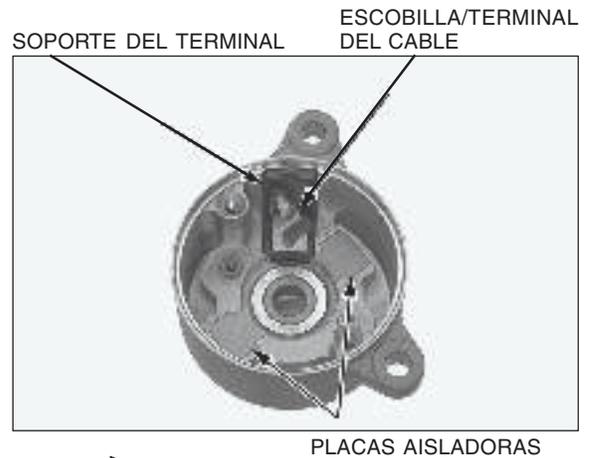
Compruebe el buje de la tapa trasera con respecto a desgaste o a daño.



ARMADO



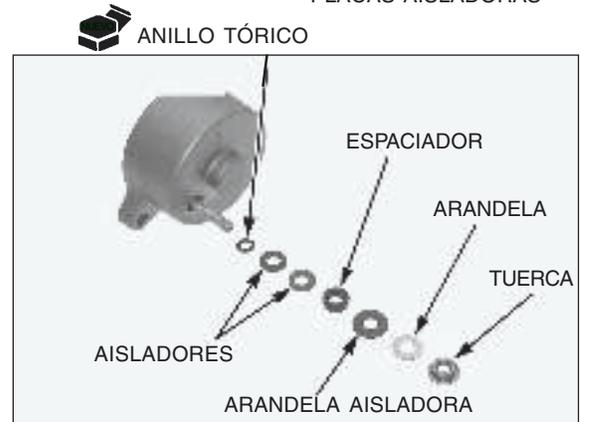
Instale el soporte del terminal y la escobilla/terminal del cable.
 Instale las placas aisladoras en la tapa trasera.



Instale lo siguiente:

- Nuevo anillo tórico
- Aisladores
- Espaciador
- Arandela aisladora
- Arandela
- Tuerca

Apriete firmemente la tuerca.



NOTA

Alinee la lengüeta del porta-escobillas con el soporte del terminal del cable.

Instale el porta-escobillas en la tapa trasera.

Instale las arandelas y los tornillos. Enseguida, apriételos.
Instale los resortes de las escobillas en el porta-escobillas.

ATENCIÓN

El imán atrae el inducido contra la carcasa del motor de arranque. Tenga cuidado para no dañar la bobina.

Instale el inducido en la carcasa del motor de arranque, sujetando firmemente el eje del inducido a fin de evitar que el imán de la carcasa lo atraiga.

Instale el nuevo anillo tórico en la carcasa del motor de arranque.

Instale los calces en el eje del inducido.

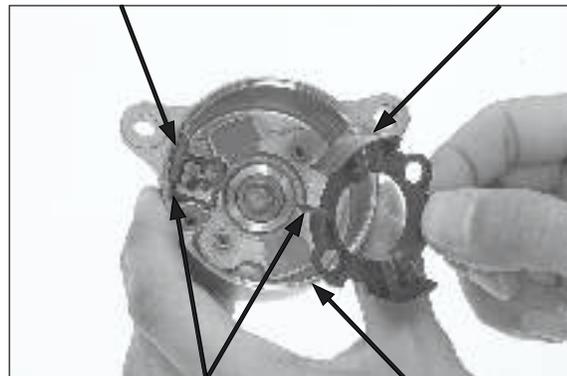
NOTA

Tenga cuidado para no dañar las superficies deslizantes de las escobillas.

Instale la tapa trasera mientras presiona las escobillas hacia el interior del porta-escobillas, como se muestra.

Aplique grasa a los labios del nuevo retén de aceite y en la superficie de la pista del rodamiento de agujas de la tapa frontal.

SOPORTE DEL TERMINAL PORTA-ESCOBILLAS



ALINEE

TAPA TRASERA

ESCOBILLA

TORNILLOS/ARANDELAS

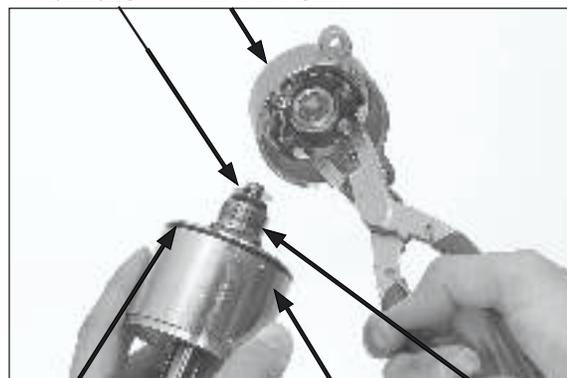


PORTA-ESCOBILLAS

RESORTES DE LAS ESCOBILLAS

CALCES

TAPA TRASERA



ANILLO TÓRICO CARCASA DEL MOTOR INDUCIDO



TAPA FRONTAL

Instale los calces, la arandela aisladora y el nuevo anillo tórico.

Instale la arandela de traba en la tapa frontal con sus lengüetas orientadas hacia la tapa frontal.

NOTA

Durante el montaje de la tapa frontal, tenga cuidado para no dañar el labio del retén de aceite con el eje del inducido.

Instale la tapa frontal en la carcasa del motor de arranque.

Alinee las líneas de referencia en las tapas y en la carcasa del motor de arranque.

Instale los nuevos anillos tóricos en los tornillos de la carcasa del motor de arranque.

Instale los tornillos de la carcasa del motor de arranque.

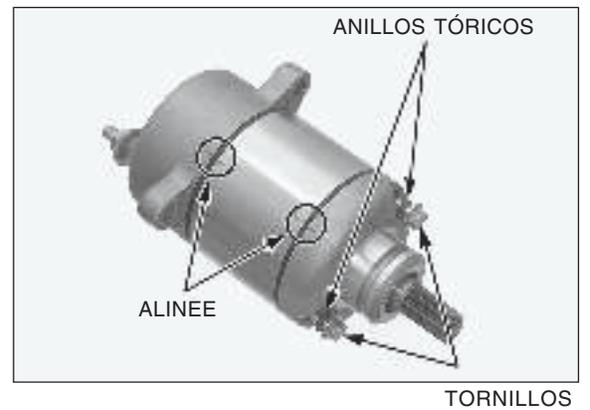
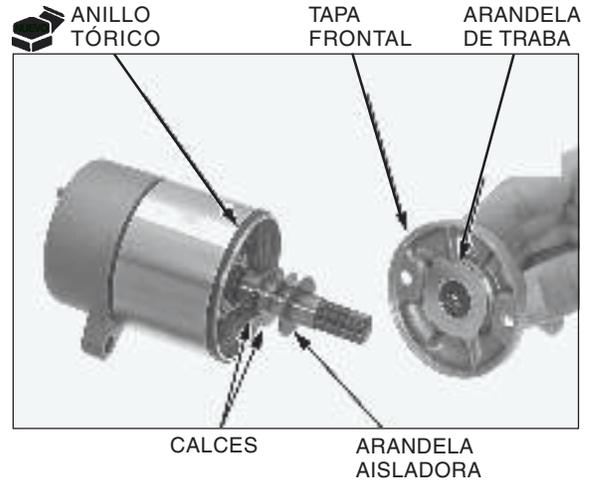
Apriete los tornillos al par especificado.

PAR DE APRIETE: 4,9 N.m (0,5 kgf.m)

Cubra el nuevo anillo tórico con aceite para motor e instálelo en la ranura del motor de arranque.

MONTAJE

Instale el motor de arranque en el alojamiento de la carcasa del motor.



Instale los tornillos de montaje del motor de arranque junto con el cable-tierra y apriete los tornillos firmemente.

NOTA

Encamine correctamente el cable del motor de arranque (página 1-16).

Instale el cable del motor de arranque y la tuerca en el terminal del motor de arranque y apriete la tuerca firmemente.

Instale el protector de goma firmemente sobre el terminal del motor de arranque.

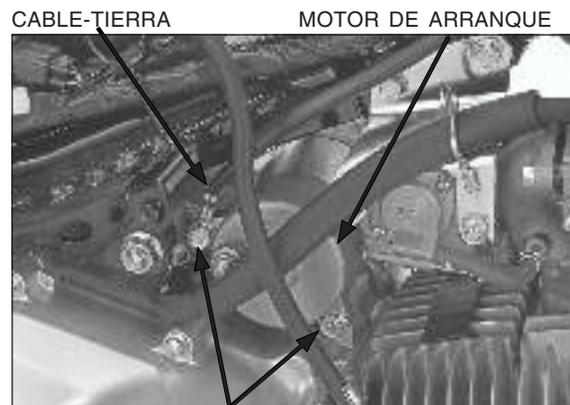
Instale el protector de piernas (página 2-2).

RELÉ DE ARRANQUE**DESMONTAJE/MONTAJE**

Quite la tapa frontal (página 2-2).

Desactive el interruptor de encendido (posición "OFF").

Desenchufe el conector 4P (rojo) del relé de arranque.



TORNILLOS



TUERCA DEL TERMINAL

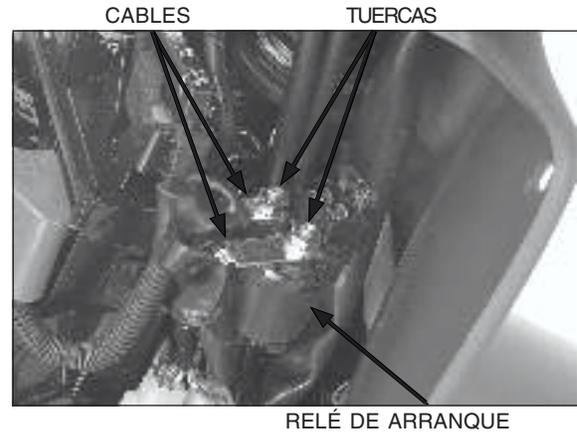


PROTECTOR DE GOMA



CONECTOR 4P

Quite las tuercas y desconecte el cable del motor de arranque y el cable de la batería del relé de arranque.
Quite el relé de arranque del soporte de la caja de la batería.
Efectúe el montaje en el orden inverso al desmontaje.



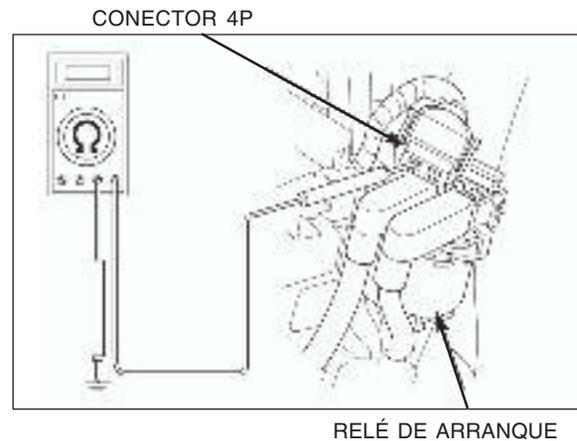
INSPECCIÓN

Quite la tapa frontal (página 2-2).
Coloque la transmisión al punto muerto.
Active el interruptor de encendido (posición "ON") y presione el pulsador del interruptor de arranque.
La bobina estará normal en caso de que el relé de arranque emita el ruido de funcionamiento (clic).
En caso de que el ruido de funcionamiento no sea emitido, compruebe el relé de arranque usando el siguiente procedimiento.



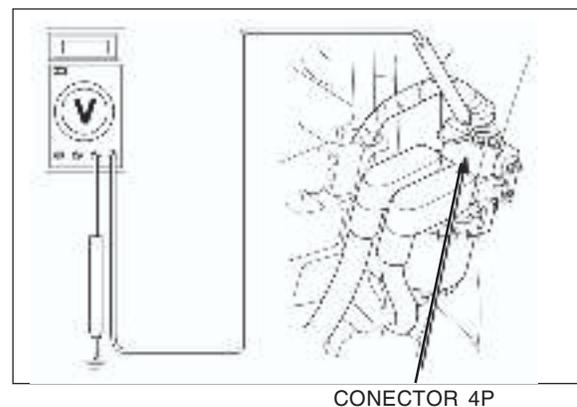
LÍNEA DE TIERRA

Desenchufe el conector 4P (rojo) del relé de arranque.
Compruebe con respecto a la continuidad entre el terminal del hilo Amarillo/rojo por el lado del cableado (línea de tierra) y el tierra del chasis cuando el pulsador del interruptor de arranque es presionado y la transmisión está en punto muerto.
Si hay continuidad cuando el pulsador del interruptor es presionado, la línea del tierra estará normal.



TENSIÓN DE ENTRADA DEL RELÉ DE ARRANQUE

Enchufe el conector 4P (rojo) del relé de arranque.
Active el interruptor de encendido (posición "ON").
Mida la tensión entre el terminal del hilo Negro (+) y el tierra del chasis (-) en el conector 4P del relé de arranque por el lado del cableado.
Si hay tensión de la batería sólo cuando el interruptor de encendido esté en la posición "ON" (activado), la tensión de entrada del relé de arranque estará normal.



INSPECCIÓN DE LA OPERACIÓN

Desconecte el cable negativo (-) de la batería.

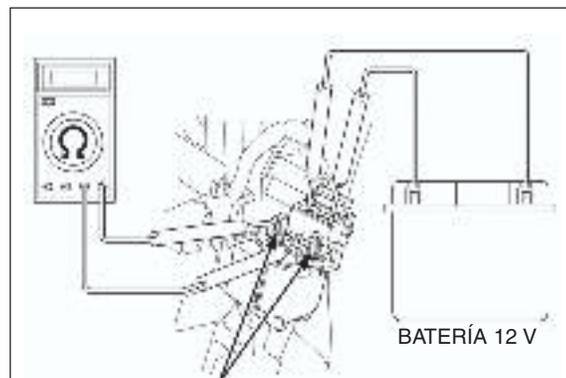
Quite el cable de la batería y el cable del motor de arranque del relé de arranque.

Desenchufe el conector 4P (rojo) del relé de arranque.

Conecte un ohmímetro a los terminales del cable del relé de arranque.

Conecte el terminal positivo (+) de una batería de 12 V completamente cargada al terminal del hilo Negro, y el terminal negativo (-) de la batería al terminal del hilo Amarillo/rojo del relé de arranque.

Debe haber continuidad entre los terminales del cable cuando la batería es conectada, y no debe haber continuidad cuando la batería es desconectada.



TERMINALES

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES	15-0	INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	15-3
DIAGRAMA DEL SISTEMA	15-0	BOBINA DE ENCENDIDO	15-5
INFORMACIONES DE SERVICIO	15-1	MÓDULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO	15-6
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	15-2	PUNTO DE ENCENDIDO	15-6

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Algunos componentes eléctricos se podrán dañar en caso de que los terminales o conectores sean enchufados o desenchufados con el interruptor de encendido activado y presencia de corriente eléctrica.
- Mientras la inspección del sistema de encendido, siempre siga los procedimientos descritos en la investigación de averías (remítase a la página 15-2).
- El punto de encendido no se puede ajustar, ya que el módulo de control del encendido es ajustado en la fábrica.
- El módulo de control del encendido (ICM) se puede dañar si se le deja caer. Ello también podrá ser dañado en caso de que su conector sea desconectado con la presencia de corriente, debido a la tensión excesiva. Siempre desactive el interruptor de encendido antes de empezar los servicios en el módulo de control del encendido.
- Los defectos en el sistema de encendido generalmente están relacionados a conexiones inadecuadas. Compruebe las conexiones del sistema de encendido antes de proseguir.
- Asegúrese de que la batería esté completamente cargada. El uso del motor de arranque (solamente BIZ 125 ES) con la batería flaca puede resultar en baja velocidad de accionamiento del motor, bien como en la falta de chispa en la bujía.
- Utilice una bujía de encendido con el grado térmico correcto. La utilización de una bujía de encendido incorrecta puede dañar el motor.

ESPECIFICACIONES

Ítem		Especificaciones
Bujía de encendido	Padrón	CPR6EA-9 (NGK)
	Opcional	CPR7EA-9 (NGK)
Separación de los electrodos de la bujía de encendido		0,80 – 0,90 mm
Pico de tensión de la bobina de encendido		100 V mínimo
Pico de tensión del generador de impulsos del encendido		0,7 V mínimo
Punto de encendido		15° APMS a 1.400 rpm

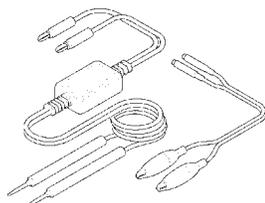
VALOR DE PAR DE APRIETE

Tapa de inspección del punto de encendido

6 N.m (0,6 kgf.m)

HERRAMIENTA ESPECIAL

Probador Imrie (modelo 625) o
Adaptador del pico de tensión
07HGJ-0020100



con multítester comercialmente
disponible (impedancia mínima de
10 MΩ/VCC)

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES

BIZ 125 ES:

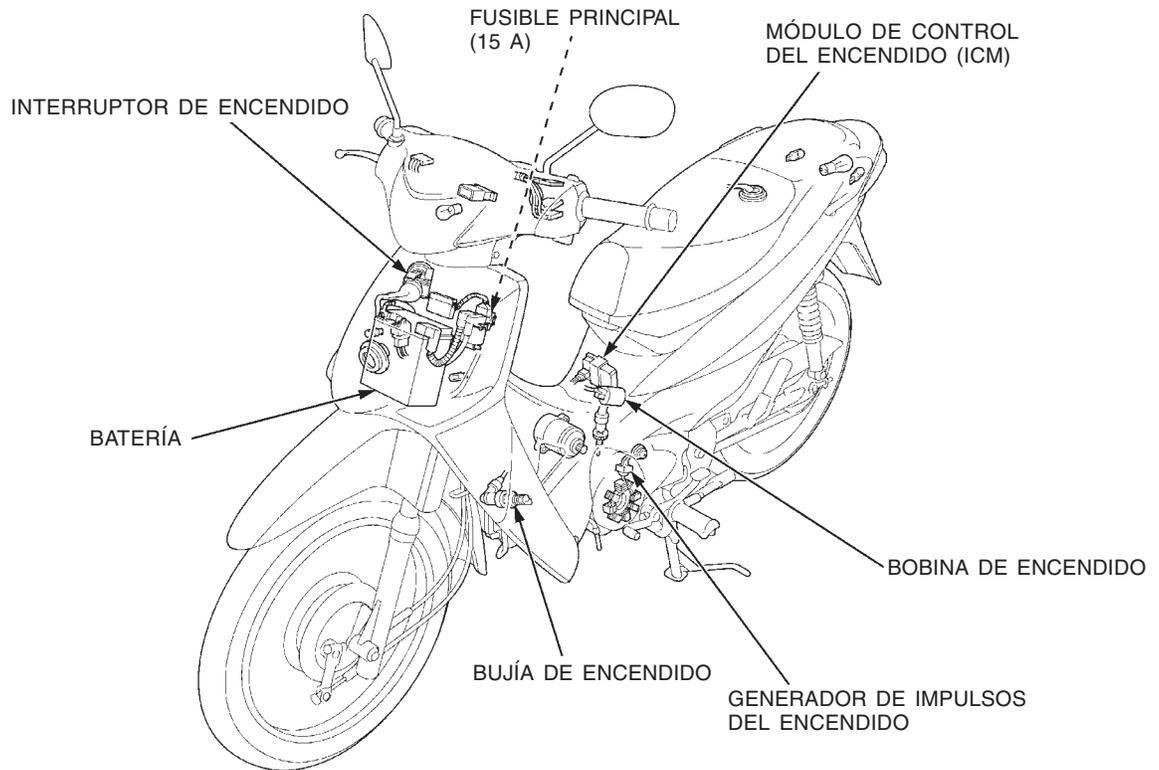
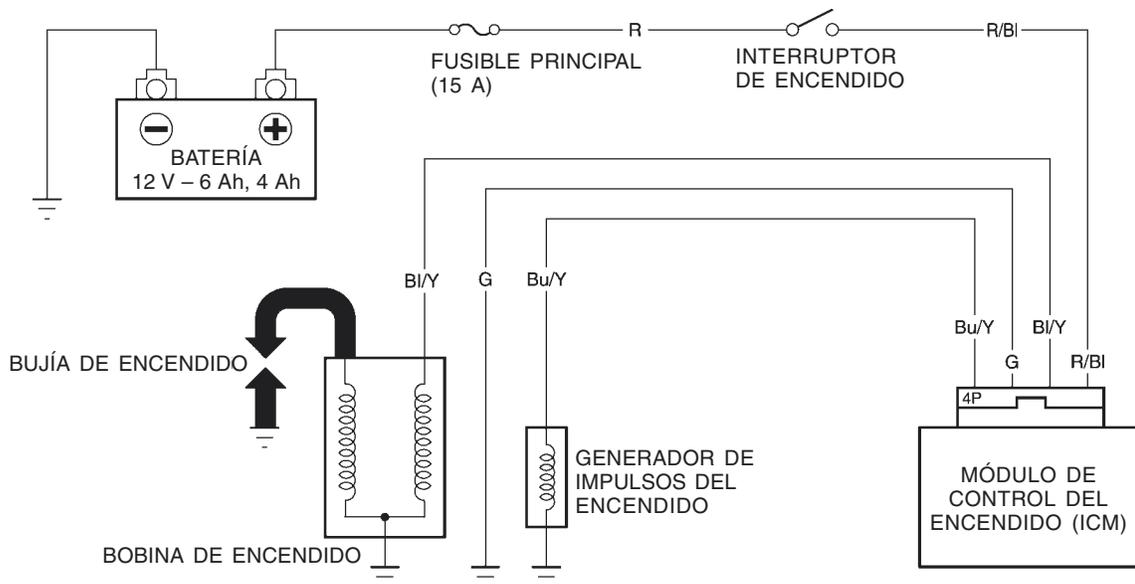


DIAGRAMA DEL SISTEMA



BI	NEGRO	Br	MARRÓN
Y	AMARILLO	O	ANARANJADO
Bu	AZUL	Lb	AZUL CLARO
G	VERDE	Lg	VERDE CLARO
R	ROJO	P	ROSADO
W	BLANCO	Gr	GRIS

INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

- Inspeccione los siguientes ítems antes de investigar el sistema:
 - Bujía de encendido defectuosa
 - Capa supresora de la bujía de encendido o conexión del cable de la bujía flojos
 - Penetración de agua en la capa supresora de la bujía de encendido (fuga de tensión en el secundario de la bobina de encendido).
- Si no hay chispa en el cilindro, reemplace provisoriamente la bobina de encendido por otra en buen estado y efectúe la prueba de chispa. La bobina reemplazada estará defectuosa en caso de que haya chispa en esa nueva condición.

No hay chispa

Condición anormal		Causa probable (compruebe en el siguiente orden numérico)
Pico de tensión del primario de la bobina de encendido	Bajo pico de tensión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impedancia del multitester muy baja; abajo de $10M\Omega/VCC$. 2. Velocidad de arranque muy baja. <ul style="list-style-type: none"> – Batería descargada (solamente BIZ125ES) – Fuerza de operación del pedal de arranque flaca. 3. El ajuste del probador y los impulsos medidos no están sincronizados (El sistema estará normal en caso de que la tensión medida esté más allá de la tensión correcta al menos una vez). 4. Conexión incorrecta de los conectores o circuito abierto en el sistema de encendido. 5. Bobina de encendido defectuosa 6. Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso (En caso de que los ítems 1 a 5 sean normales).
	Sin pico de tensión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conexiones del adaptador de pico de tensión incorrectas. 2. Interruptor de encendido defectuoso. 3. Conector del módulo de control del encendido (ICM) conectado incorrectamente o flojo. 4. Circuito abierto o conexión floja en el hilo Negro/ amarillo. 5. Circuito abierto o conexión floja en los hilos Verdes del módulo de control del encendido (ICM). 6. Adaptador del pico de tensión o probador Imrie defectuoso. 7. Generador de impulsos del encendido defectuoso (Mida el pico de tensión.) 8. Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso (En caso de que los ítems 1 a 7 sean normales).
	Pico de tensión normal, pero no hay chispa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bujía de encendido defectuosa o fuga de corriente en el secundario de la bobina de encendido. 2. Bobina de encendido defectuosa
Generador de impulsos del encendido	Bajo pico de tensión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impedancia del multitester muy baja; abajo de $10M\Omega/VCC$. 2. Velocidad de arranque muy baja. <ul style="list-style-type: none"> – Batería descargada (solamente BIZ125ES) – Fuerza de operación del pedal de arranque flaca. 3. El ajuste del probador y los impulsos medidos no están sincronizados (El sistema estará normal en caso de que la tensión medida esté más allá de la tensión correcta al menos una vez). 4. Generador de impulsos del encendido defectuoso (caso los ítems 1 a 3 sean normales).
	Sin pico de tensión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adaptador del pico de tensión o probador Imrie defectuoso. 2. Generador de impulsos del encendido defectuoso

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

NOTA

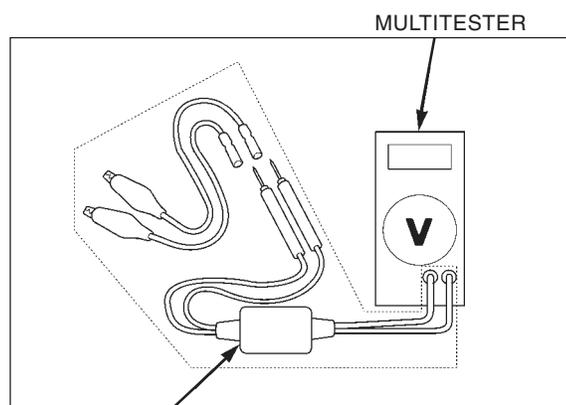
- Si no hay chispa en la bujía, compruebe las conexiones con respecto a contactos defectuosos o flojos antes de medir el pico de tensión.
- Utilice un multítester comercialmente disponible con una impedancia mínima de 10 M Ω /VCC.
- Los valores mostrados serán diferentes dependiendo de la impedancia interna del multítester.
- En caso de que se utilice un probador Imrie (modelo 625), siga las instrucciones del fabricante.

Conecte el adaptador del pico de tensión al multítester o utilice un probador Imrie.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

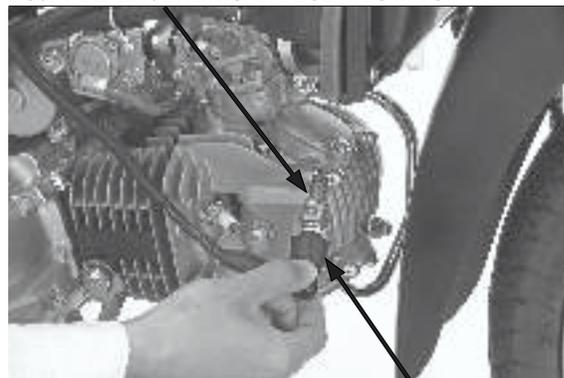
Probador Imrie (modelo 625) o

Adaptador del pico de tensión 07HGJ-0020100
con multítester comercialmente disponible
(impedancia mínima de 10 M Ω /VCC)



ADAPTADOR DEL PICO DE TENSIÓN

BUJÍA DE ENCENDIDO EN BUEN ESTADO



CAPA SUPRESORA DE RUIDO

PICO DE TENSIÓN DEL PRIMARIO DE LA BOBINA DE ENCENDIDO

NOTA

- Compruebe todas las conexiones del sistema antes de efectuar la inspección. En caso de que alguna conexión esté inadecuada, la tensión medida podrá estar incorrecta.
- Compruebe la compresión en el cilindro y asegúrese de que la bujía de encendido esté correctamente instalada en la culata.

Quite el protector de piernas (pág. 2-2).

Desenchufe la capa supresora de ruido de la bujía de encendido.

Conecte una bujía de encendido en buen estado en la capa supresora y haga la conexión a la tierra de la bujía en la culata, de la misma manera que en la prueba de chispa.

NOTA

No desenchufe el cable primario de la bobina de encendido.

Con el cable primario de la bobina de encendido enchufado, conecte las puntas de prueba del adaptador de pico de tensión o probador Imrie al conector del cable primario de la bobina y al tierra del chasis.

HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Probador Imrie (modelo 625) o

Adaptador del pico de tensión 07HGJ-0020100
con multítester comercialmente disponible
(impedancia mínima de $10M\Omega/VCC$)

Conexión:

Terminal Negro/amarillo (-) – Tierra del chasis (+)

Coloque la transmisión al punto muerto y active el interruptor de encendido (posición "ON").

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar choques eléctricos, no toque en las puntas de prueba del probador y en la bujía de encendido.

Arranque el motor con el motor de arranque (solamente BIZ 125 ES) o pedal de arranque y efectúe la lectura del pico de tensión del primario de la bobina de encendido.

Pico de tensión: mínimo de 100 V

NOTA

Aunque el valor medido sea diferente para la bobina de encendido, ella estará normal en caso de que la tensión sea mayor que el valor especificado.

Si el pico de tensión es anormal, compruebe con respecto a circuito abierto o conexiones inadecuadas en los conectores del hilo Negro/amarillo.

Si el cableado está normal, remítase a la tabla de investigación de averías en la página 15-2.

PICO DE TENSIÓN DEL GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO**NOTA**

Compruebe la compresión en el cilindro y asegúrese de que la bujía de encendido esté correctamente instalada en la culata.

Quite el protector de piernas (página 2-2).

Desenchufe el conector 4P del módulo de control del encendido (ICM).

Conecte las puntas de prueba del adaptador de pico de tensión o probador Imrie en los terminales del conector del lado del cableado.

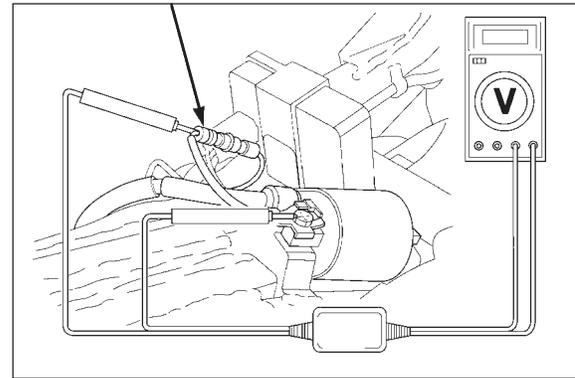
HERRAMIENTAS ESPECIALES:

Probador Imrie (modelo 625) o

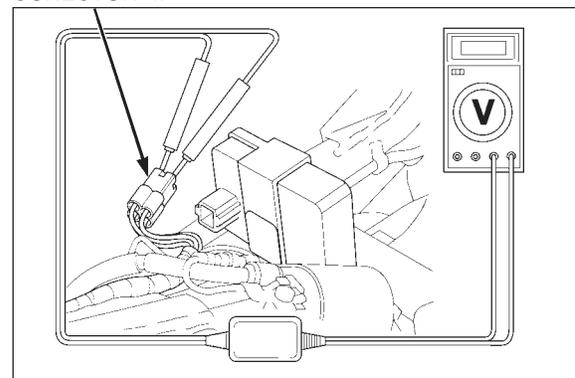
Adaptador del pico de tensión 07HGJ-0020100
con multítester comercialmente disponible
(impedancia mínima de $10M\Omega/VCC$)

Conexión: Azul/amarillo (+) – Verde (-)

CONECTOR DEL CABLE PRIMARIO



CONECTOR 4P



Coloque la transmisión al punto muerto y active el interruptor de encendido (posición "ON").

Arranque el motor con el motor de arranque (solamente BIZ 125 ES) o pedal de arranque y efectúe la lectura del pico de tensión del generador de impulsos de encendido.

Pico de tensión: 0,7 V mínimo

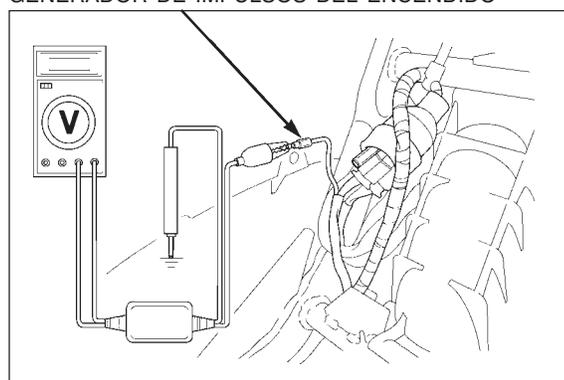
En caso de que el pico de tensión medido en el conector 4P del ICM esté fuera de las especificaciones, mida el pico de tensión en el conector del cableado del generador de impulsos del encendido.

Desenchufe el conector del cable del generador de impulsos del encendido y conecte las puntas de prueba del probador al conector del cableado del generador de impulsos del encendido y al tierra del chasis.

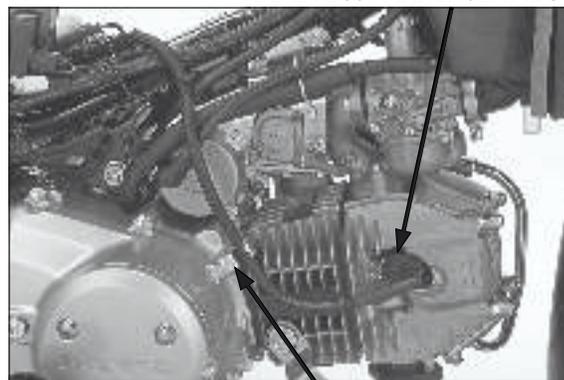
Mida el pico de tensión del mismo modo con que fue medido en el conector del ICM y compárelo con la tensión medida en el conector del ICM.

- Si el pico de tensión medido en el ICM es anormal y el pico de tensión medido en el generador de impulsos del encendido es normal, hay un circuito abierto, un cortocircuito o conexiones flojas en el cableado.
- Si ambas las medidas están fuera de las especificaciones, compruebe todos los ítems, remitiéndose a la tabla de investigación de averías en la página 15-2.

CONECTOR DEL CABLEADO DEL GENERADOR DE IMPULSOS DEL ENCENDIDO



CAPA SUPRESORA DE RUIDO DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO



BOBINA DE ENCENDIDO

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite el protector de piernas (pág. 2-2).

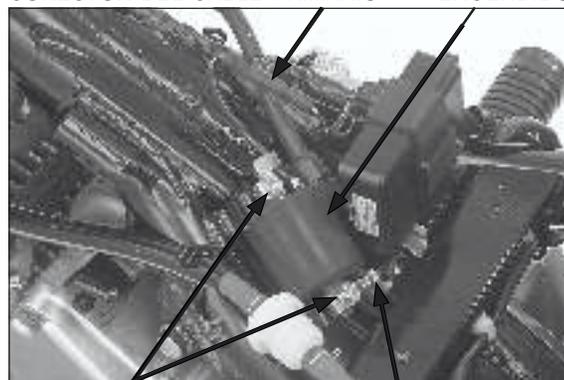
Desenchufe la capa supresora de la bujía de encendido y quite el cable de su prendedor.

PRENDEDOR

Desenchufe el conector del cable primario de la bobina de encendido.

Quite los tornillos, el cable-tierra y la bobina de encendido. Instale la bobina de encendido en el orden inverso al desmontaje.

CONECTOR DEL CABLE PRIMARIO BOBINA DE ENCENDIDO



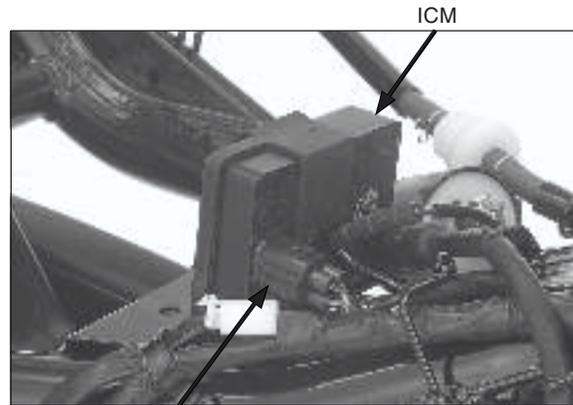
TORNILLOS

CABLE-TIERRA

MÓDULO DE CONTROL DEL ENCENDIDO

DESMONTAJE/MONTAJE

Quite el protector de piernas (pág. 2-2).
Desenchufe el conector 4P del ICM y quite el ICM del soporte.
El montaje se efectúa en el orden inverso al desmontaje.



CONECTOR 4P

TAPA DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE ENCENDIDO



PUNTO DE ENCENDIDO

Caliente el motor.
Apague el motor y quite la tapa de inspección del punto de encendido.
Conecte un tacómetro siguiendo las instrucciones de operación del fabricante.

NOTA

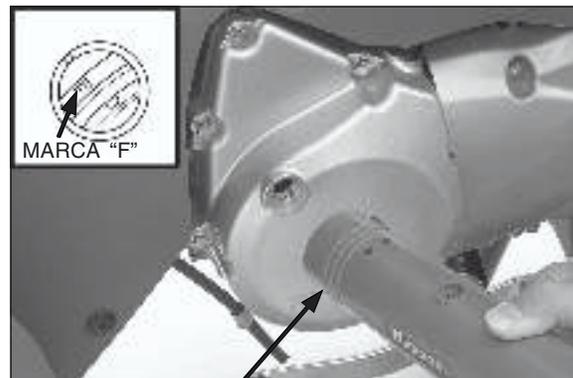
Lea las instrucciones de operación de la lámpara estroboscópica.

Conecte la lámpara estroboscópica al cable de la bujía de encendido.

Arranque el motor y manténgalo en ralentí.

Ralentí del motor: 1.400 ± 100 rpm

El punto de encendido estará correcto en caso de que la marca "F" en el volante del motor esté alineada con el entalle de referencia en la tapa izquierda de la carcasa del motor.

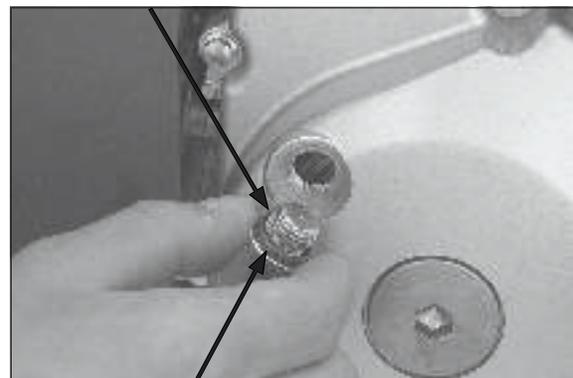


LÁMPARA ESTROBOSCÓPICA

TAPA DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE ENCENDIDO

Aplique aceite limpio para motor en el nuevo anillo tórico.
Instale la tapa de inspección del punto de encendido y apriétela al par especificado.

PAR DE APRIETE: 6 N.m (0,6 kgf.m)



ANILLO TÓRICO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

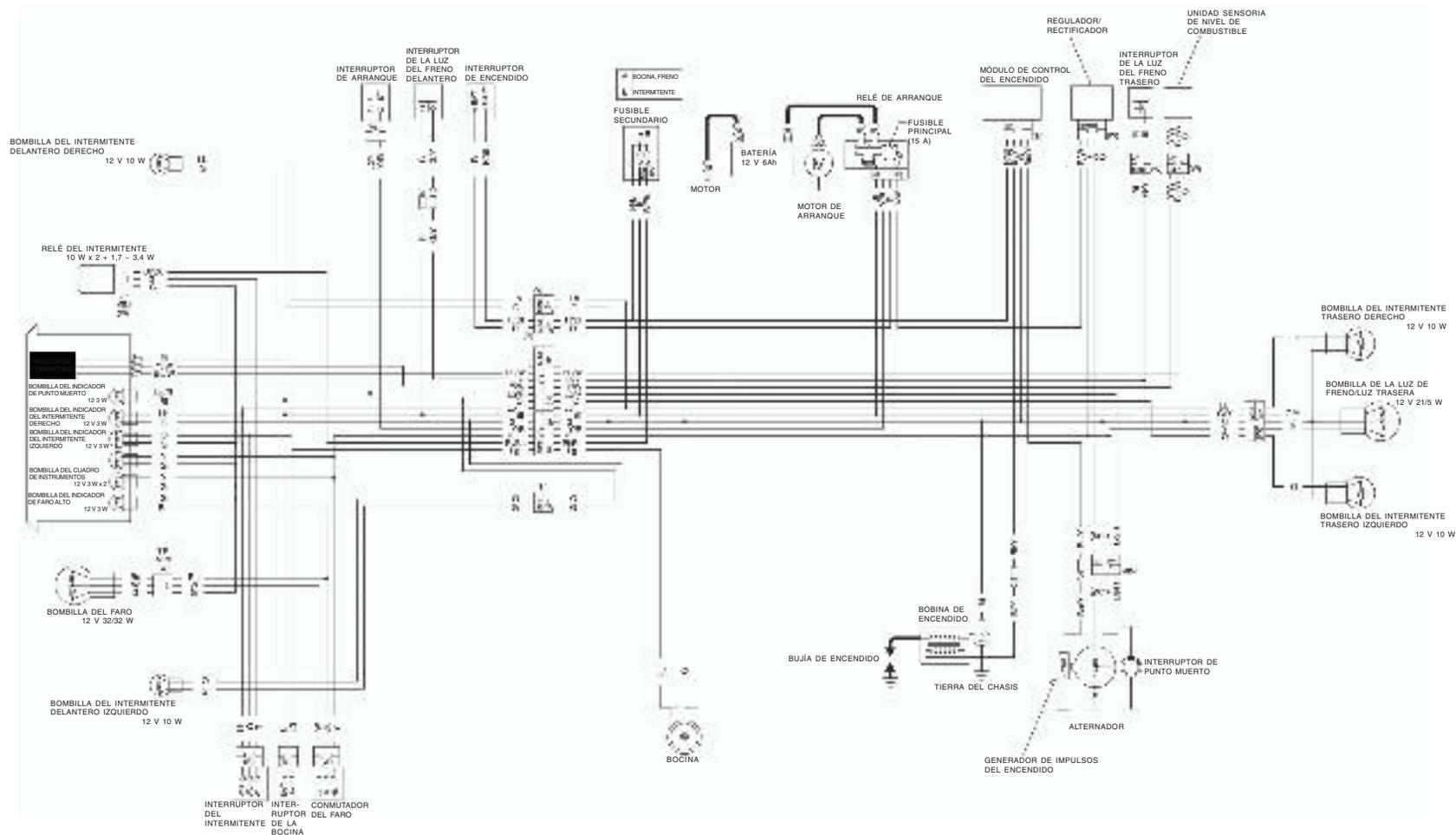
TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

BIZ 125 ES:



INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

	BAT1	BAT2
Activado	○	○
Desactivado	○	○
Trabado	Bl	W/Bl

CONMUTADOR DEL FARO

	(HL)	Lo	Hi
Lo	○	○	○
(N)	○	●	○
Hi	○	○	○

INTERRUPTOR DEL INTERMITENTE

	R	WR	L
R	○	○	○
N	○	○	○
L	○	○	○

INTERRUPTOR DE LA BOCINA

	Ho	BAT
Libre	○	○
Presionado	○	○

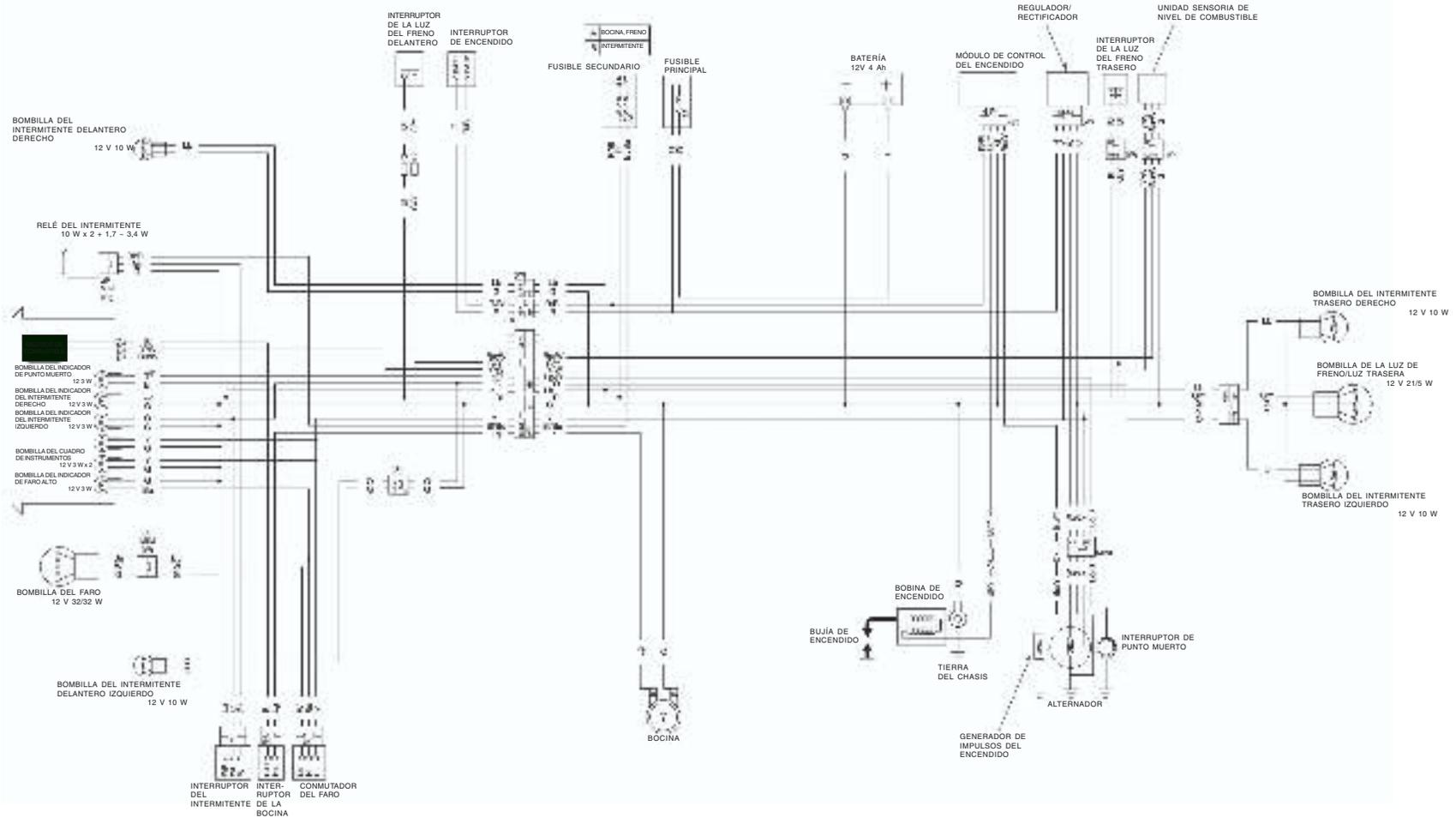
INTERRUPTOR DE ARRANQUE

	ST	E
Libre	○	○
Presionado	○	○
Color	Y/R	G

Bl	Negro	Br	Marrón
Y	Amarillo	O	Anaranjado
Bu	Azul	Lb	Azul claro
G	Verde	Lg	Verde claro
R	Rojo	P	Rosado
W	Blanco	Gr	Gris

0030Z-KSS-9000

BIZ 125 KS:



INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

	BAT1	BAT2
Activado	○	○
Desactivado	○	○
Trabado	○	○

CONMUTADOR DEL FARO

	(HL)	Lo	Hi
LO	○	○	○
(N)	○	●	○
Hi	○	○	○

INTERRUPTOR DEL INTERMITENTE

	R	WR	L
R	○	○	
N			
L		○	○

INTERRUPTOR DE LA BOCINA

	H0	BAT
Libre	○	○
Presionado	○	○

Bl	Negro	Br	Marrón
Y	Amarillo	O	Anaranjado
Bu	Azul	Lb	Azul claro
G	Verde	Lg	Verde claro
R	Rojo	P	Rosado
W	Blanco	Gr	Gris

0030Z-KSS-9100

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
(Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
CHASIS	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
SISTEMA ELÉCTRICO	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

EL MOTOR NO ARRANCA O EL ARRANQUE ES DIFÍCIL	19-1	DESEMPEÑO INSATISFACTORIO A ALTAS ROTACIONES	19-5
EL MOTOR NOTIENE POTENCIA	19-2	MANIOBRABILIDAD DEFICIENTE	19-6
DESEMPEÑO INSATISFACTORIO A BAJAS ROTACIONES Y AL RALENTÍ	19-4		

EL MOTOR NO ARRANCA O EL ARRANQUE ES DIFÍCIL

1. Inspección de la línea de combustible

Compruebe el flujo de combustible hacia el carburador.

¿El combustible llega al carburador?

- NO** – • Línea o filtro de tamiz de combustible obstruidos
• Válvula del flotador del carburador atascada
• Filtro de combustible obstruido

SÍ – Va a la etapa 2.

2. Inspección de la bujía de encendido

Quite la bujía de encendido e inspecciónela.

¿La bujía de encendido está húmeda?

- SÍ** – • Carburador anegado
• Pistón de aceleración atascado en la posición abierta
• Filtro de aire sucio

NO – Va a la etapa 3.

3. Prueba de chispa

Efectúe la prueba de chispa.

¿La chispa es débil o inexistente?

- SÍ** – • Bujía de encendido defectuosa
• Bujía de encendido contaminada
• Cableado del sistema de encendido flojo o desconectado
• Generador de impulsos del encendido defectuoso
• Bobina de encendido defectuosa
• Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso

NO – Va a la etapa 4.

4. Comprobación de la compresión en el cilindro

Efectúe la prueba de compresión en el cilindro.

¿La compresión es baja?

- SÍ** – • Válvula atascada en la posición abierta
• Cilindro y segmentos del pistón desgastados
• Junta de la culata dañada
• Válvula atascada
• Sincronización de válvulas incorrecta
• Separación de la válvula muy pequeña

NO – Va a la etapa 5.

5. Condición de arranque del motor

Arranque el motor a través del procedimiento normal.

¿El motor arranca y se apaga enseguida?

- SÍ** – • Operación incorrecta del estrangulador
• Ajuste incorrecto del carburador
• Entrada falsa de aire en el aislador o conducto de aire de admisión
• Punto de encendido incorrecto (ICM o generador de impulsos del encendido defectuoso)
• Combustible contaminado

EL MOTOR NO TIENE POTENCIA

1. Inspección de la transmisión

Levante la rueda trasera del suelo y gírela con la mano.

¿La rueda gira libremente?

- NO** – • Freno agarrotando
• Rodamientos de la rueda desgastados o dañados

SÍ – Va a la etapa 2.

2. Inspección de la presión de los neumáticos

Compruebe la presión de los neumáticos.

¿La presión del neumático es insuficiente?

- SÍ** – • Válvula del neumático defectuosa
• Neumático pinchado

NO – Va a la etapa 3.

3. Inspección del embrague

Acelere rápidamente de la primera hacia la segunda marcha.

¿Las rotaciones del motor se alteran correctamente cuando el pedal de cambio es aplicado?

- NO** – • Embrague patinando
• Discos/separadores del embrague desgastados
• Discos/separadores del embrague alabeados
• Resortes del embrague enflaquecidos
• Utilización de aditivo en el aceite del motor
• Contrapeso del embrague defectuoso
• Zapatas del embrague defectuosas
• Ajuste incorrecto del embrague

SÍ – Va a la etapa 4.

4. Inspección del desempeño del motor

Acelere gradualmente.

¿Las rotaciones del motor aumentan?

- NO** – • Operación incorrecta del estrangulador
• Filtro de aire obstruido
• Flujo de combustible restringido
• Sistema de escape obstruido

SÍ – Va a la etapa 5.

5. Inspección de la bujía de encendido

Quite la bujía de encendido e inspecciónela.

¿La bujía de encendido está contaminada o descolorada?

- SÍ** – • Frecuencia de mantenimiento de la bujía de encendido insuficiente
• Utilización de bujía de encendido incorrecta
• Separación de los electrodos de la bujía de encendido incorrecta

NO – Va a la etapa 6.

6. Inspección del aceite del motor

Compruebe el nivel y la condición del aceite del motor.

¿El nivel está correcto y la condición del aceite es buena?

- NO** – • Nivel de aceite muy alto
• Nivel de aceite muy bajo
• Aceite contaminado

SÍ – Va a la etapa 7.

7. Inspección del punto de encendido

Compruebe el punto de encendido.

¿El punto de encendido está correcto?

- NO** – • Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso
• Generador de impulsos del encendido defectuoso

SÍ – Va a la etapa 8.

8. Comprobación de la compresión en el cilindro

Efectúe la prueba de compresión en el cilindro.

¿La compresión es baja?

- SÍ** – • Separación de la válvula muy pequeña
• Válvula atascada en la posición abierta
• Cilindro y segmentos del pistón desgastados
• Junta de la culata dañada
• Sincronización de válvulas incorrecta
• Válvula atascada

NO – Va a la etapa 9.

9. Inspección del carburador

Compruebe el carburador con respecto a obstrucción.

¿El carburador está obstruido?

- SÍ** – Frecuencia de mantenimiento del carburador insuficiente

NO – Va a la etapa 10.

10. Inspección de la lubricación

Quite el árbol de levas/culata e inspeccione la lubricación.

¿El tren de distribución es lubricado correctamente?

- NO** – • Pasaje de aceite obstruida
• Frecuencia de mantenimiento del filtro de tamiz de aceite insuficiente
• Frecuencia de mantenimiento del filtro centrífugo de aceite insuficiente

SÍ – Va a la etapa 11.

11. Inspección de recalentamiento

Compruebe con respecto a recalentamiento del motor.

¿Ocurre recalentamiento del motor?

- SÍ**– • Acumulación excesiva de carbonilla en la cámara de combustión
• Utilización de combustible de baja calidad
• Tipo de combustible incorrecto
• Embrague patinando
• Mezcla aire/combustible pobre

NO – Va a la etapa 12.

12. Inspección de cascabeleo del motor

Acelere o conduzca en velocidad más alta.

¿Ocurre cascabeleo?

- SÍ** – • Pistón y cilindro desgastados
• Tipo de combustible incorrecto
• Acumulación excesiva de carbonilla en la cámara de combustión
• Punto de encendido muy avanzado (ICM o generador de impulsos del encendido defectuoso)
• Mezcla aire/combustible pobre

NO – El motor no presenta cascabeleo.

DESEMPEÑO INSATISFACTORIO A BAJAS ROTACIONES Y AL RALENTÍ

1. Comprobación de penetración falsa de aire

Compruebe el aislador del carburador y el conducto de admisión con respecto a penetración falsa de aire.

¿Ocurre penetración falsa de aire?

- SÍ** – • Aislador dañado
• Anillos tóricos defectuosos
• Carburador flojo

NO – Va a la etapa 2.

2. Prueba de chispa

Efectúe la prueba de chispa.

¿La chispa es débil o intermitente?

- SÍ** – • Bujía de encendido defectuosa
• Bujía de encendido contaminada
• Cableado del sistema de encendido flojo o desconectado
• Generador de impulsos del encendido defectuoso
• Bobina de encendido defectuosa
• Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso

NO – Va a la etapa 3.

3. Inspección del punto de encendido

Compruebe el punto de encendido.

¿El punto de encendido está correcto?

- NO** – • Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso
• Generador de impulsos del encendido defectuoso

SÍ – Va a la etapa 4.

4. Inspección del tornillo piloto

Compruebe el ajuste del tornillo piloto del carburador.

¿El ajuste está correcto?

NO – Remítase a la página 5-13.

DESEMPEÑO INSATISFACTORIO A ALTAS ROTACIONES

1. Inspección de la línea de combustible

Desconecte la línea de combustible en el carburador.

¿El combustible fluye normalmente?

NO – • Línea y filtro de tamiz de combustible restrictos
• Flujo de combustible restringido

SÍ – Va a la etapa 2.

2. Inspección de la bujía de encendido

Quite la bujía de encendido e inspecciónela.

¿La bujía de encendido está en buenas condiciones?

NO – • Frecuencia de mantenimiento de la bujía de encendido insuficiente
• Utilización de bujía de encendido incorrecta
• Separación de los electrodos de la bujía de encendido incorrecta
• Filtro de aire obstruido
• Operación incorrecta del estrangulador

SÍ – Va a la etapa 3.

3. Inspección del carburador

Compruebe el carburador con respecto a obstrucción.

¿El carburador está obstruido?

SÍ – Frecuencia de mantenimiento del carburador insuficiente

NO – Va a la etapa 4.

4. Inspección del punto de encendido

Compruebe el punto de encendido.

¿El punto de encendido está correcto?

NO – • Módulo de control del encendido (ICM) defectuoso
• Generador de impulsos del encendido defectuoso

SÍ – Va a la etapa 5.

5. Inspección de la sincronización de las válvulas

Compruebe la sincronización de las válvulas.

¿La sincronización de las válvulas está correcta?

NO – Instalación incorrecta del engranaje de distribución

SÍ – Va a la etapa 6.

6. Inspección del resorte de la válvula

Compruebe los resortes de las válvulas.

¿El largo libre del resorte de la válvula está dentro de la especificación?

NO – Resorte de la válvula defectuoso

SÍ – Va a la etapa 7.

7. Inspección del árbol de levas

Quite e inspeccione el árbol de levas.

¿La altura del resalte del árbol de levas está dentro de la especificación?

NO – Árbol de levas defectuoso

SÍ – El árbol de levas está normal.

MANIOBRABILIDAD DEFICIENTE

Dirección pesada

- Tuerca de ajuste de la columna de dirección muy apretada
- Rodamientos de la columna de dirección dañados
- Presión insuficiente del neumático

La rueda delantera o trasera oscila

- Juego excesivo del rodamiento de la rueda
- Aro alabeado
- Montaje incorrecto del cubo de la rueda
- Bujes del pivote del brazo oscilante excesivamente desgastados
- Chasis alabeado

La motocicleta se desvía hacia un lado

- Ruedas delantera y trasera mal alineadas
- Horquilla alabeada
- Brazo oscilante alabeado
- Eje alabeado
- Chasis alabeado
- Desalineación del eje (ajuste desigual de los ajustadores de la cadena de transmisión de ambos lados)

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para las motocicletas Honda **BIZ 125 KS • ES**.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3) a fin de asegurar que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Las secciones 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. La sección 2 ilustra los procedimientos de desmontaje/montaje de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

Las secciones de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección. Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte la sección 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BÁSICO EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
 Departamento de Servicios de Posventa
 (Sector de Publicaciones Técnicas)

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIONES GENERALES	1
	AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/MONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/CONJUNTO DE ARRANQUE	11
CHASIS	RUEDA DELANTERA/FRENO/SUSPENSIÓN/ DIRECCIÓN	12
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN	13
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	ARRANQUE ELÉCTRICO (BIZ 125 ES)	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉCTRICO	18
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	19

HONDA

The Power of Dreams