

Contenido

Draft Copy

CAPÍTULO 2	Yo leo ... yo aprendo	5
	Identificación y controles de vehículos	6
	Características destacadas	8
	Cuadro de mantenimiento periódico y lubricación Lista de	10
	verificación de inspección previa a la entrega	12
	PM SOP	15
CAPÍTULO 3	Sistema de combustible	47
	Especificación del carburador	48
	Puesta a punto del motor	49
CAPÍTULO 4	Motor y transmisión	51
	Torsiones de apretado	52
	Límites de servicio	55
	Herramientas especiales	57
	Extracción del motor del bastidor	60
	POE para desmantelamiento de motores	63
	Flujo de lubricación del motor de aceite de motor	79
	Secuencia importante de apriete de pernos	81
CAPÍTULO 5	Marco y suspensión	82
	Torsiones de apretado	83
	Límites de servicio	85
	Herramientas especiales	87
	Procedimiento Operativo Estándar	89

Contenido

Draft Copy

CAPÍTULO

5

Eléctrico

92



Especificaciones técnicas de la batería	93
Procedimiento Operativo Estándar	95
Procedimiento de verificación eléctrica	98
Diagramas de circuitos eléctricos	107

Puntos claves de aprendizaje

Comprender la anatomía completa del vehículo

Especificaciones técnicas y parámetro de rendimiento

Informar y educar al cliente sobre la conducción y el uso adecuados Disciplina y mantenimiento de rutas



CAPÍTULO 1

Yo leo ... yo aprendo

Identificación y controles del vehículo

Características destacadas

Especificaciones técnicas

Horario PM

Hoja de verificación PDI

PM SOP



Identificación y controles de vehículos

Número de chasis y ubicación del número de motor

Los números de serie del chasis y del motor se utilizan para registrar la motocicleta. Son los códigos alfanuméricos únicos para identificar su vehículo particular de otros del mismo modelo y tipo.



Ubicación del número de cuadro
En el lateral del tubo de dirección
(alfanumérico, 17 dígitos)

Ubicación del número de motor
En el cárter del lado izquierdo cerca del engranaje
Palanca de cambio (alfanumérica, 11 dígitos)



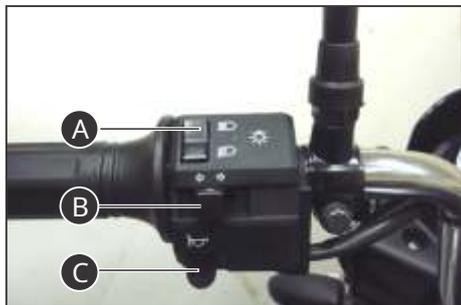
Detalles del velocímetro



- 1. Odómetro:** El odómetro muestra la distancia total que ha acumulado el vehículo.
- 2. Velocímetro:** El puntero del velocímetro muestra la velocidad del vehículo.
- 3. Indicador neutral:** Cuando la transmisión está en punto muerto y el interruptor de encendido está en "ON", el indicador de punto muerto se pondrá en "ON".
- 4. Interruptor de encendido con dirección cum:** Interruptor de llave para encendido 'ON' / 'OFF' y manillar de bloqueo.
- 5. Indicador de nivel de combustible:** Muestra el nivel de combustible aproximado en el tanque de combustible.
- 6. Logotipo de Bajaj:** Logotipo de Bajaj volando 'B'.
- 7. Indicador de haz alto:** Cuando los faros delanteros están en 'ON' y la luz alta está seleccionada con el motor en marcha, el indicador de luz alta se pondrá en 'ON'.
- 8. Indicador de señal de giro (LH y RH):** Cuando el interruptor de la señal de giro se gira a la izquierda o derecha, el indicador de piloto de giro - LH o RH parpadeará.

Draft Copy

Identificación y controles de vehículos



Interruptores de la barra de la manija izquierda

UNA. **Interruptor de luz alta / baja:** Cuando el faro está encendido, haz alto o bajo se puede seleccionar con el interruptor Hi / Lo. La luz indicadora de luz alta en la consola del velocímetro se iluminará cuando se seleccione la luz alta.

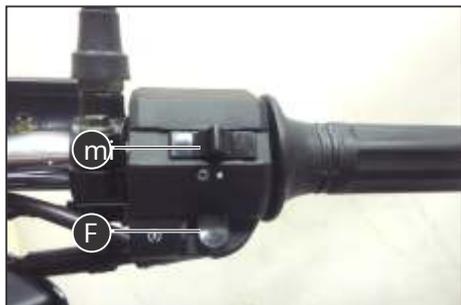
☰○ : Luz de carretera ☰○ : Luz de cruce

B. **Interruptor de señal de giro:** Cuando el interruptor de la señal de giro se gira a la izquierda (☞) o a la derecha (☜), las señales de giro correspondientes se encienden y para dejar de parpadear, presione el interruptor IN.

C. **Interruptor de bocina:** Presione el interruptor de la bocina para hacer sonar.



D. **Interruptor de paso:** (☰○) Presione el interruptor para hacer parpadear la luz principal modo de haz. Se utiliza para dar señal a los vehículos que vienen del lado opuesto al adelantar.



Interruptores de barra de la manija derecha

E. **Interruptor de luz de cabeza:** Tiene 2 posiciones.

●	: Todas las luces apagadas.
☀	: Con el motor en marcha, la lámpara de cabeza, la lámpara piloto, la lámpara trasera y las luces del medidor están encendidas.

F. **Botón de arranque:** Opera el arrancador eléctrico cuando la palanca del embrague está deprimido con transmisión en cualquier marcha. Se recomienda arrancar el motor con la transmisión en punto muerto.

Dirección cum cerradura de encendido



Para bloquear la dirección: Para bloquear la dirección, gire el manillar hacia la izquierda o hacia la derecha. Empuje la llave hacia adentro y gire hacia la posición 'LOCK'. Haga coincidir la posición de bloqueo y gire la llave a la posición de bloqueo. Bloquear la dirección y quitar la llave.

Para desbloquear la dirección: Para desbloquear la dirección, inserte la llave en la cerradura de encendido de la dirección y gírela en el sentido de las agujas del reloj a la posición "APAGADO" o "ENCENDIDO".

Llave: Se utiliza una llave común para 'Dirección con cerradura de encendido', 'Tapa del depósito de combustible' y 'Cerradura derecha de la cubierta lateral'.

Función de posición clave	
●	LOCK: Dirección bloqueada. Encendido apagado.
☀	APAGADO: Desbloqueo de la dirección. Encendido apagado.
☀	ON: Desbloqueo de la dirección. Encendido conectado.



Características sobresalientes

ACTUACIÓN

Atributo	Características clave	Ventajas	Beneficios
	<ul style="list-style-type: none"> • Motor de 2 válvulas • Potencia del motor: 11 PS @ 8000 RPM • Par motor: 10,9 Nm a 6000 RPM. • Sistema de encendido DC. • Arranque eléctrico / patada 	<p>Tecnología de nueva generación diseñado para alta potencia, recogida y rendimiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gama más amplia de relaciones de transmisión para utilizar un par de torsión alto del motor. • Cambios perfectos en mapas de encendido para un mejor rendimiento del motor. • Arranque rápido y sencillo 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta potencia y recogida. • Más potencia en todas las condiciones de carga, mejor par a bajas RPM, menos emisiones.

ESTILO

	<ul style="list-style-type: none"> • Depósito de gasolina, cubiertas laterales y capota de asiento Athletic & Muscular. • Nuevo faro con atractivo carenado. • Innovador y distinto calcomanías. • Velocímetro de nueva apariencia. • Motor de color negro • Nuevo diseño de llantas de aleación de 5 radios y silenciador 	<ul style="list-style-type: none"> • Aspecto elegante y llamativo. • Combinación de estilo negro y cromado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Estilo deportivo.
---	--	---	---

COMODIDAD

	<ul style="list-style-type: none"> • Horquilla delantera telescópica de 135 mm de carrera con casquillo antifricción • Muelle hidráulico en muelle Doble suspensión en la parte trasera • Batería VRLA 	<ul style="list-style-type: none"> • Mejor amortiguación de golpes en caminos difíciles. • Longe t suspens i on stroke en su clase de bicicletas • No se requiere cobertura 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente capacidad de conducción, suave y cómodo andar en todo tipo de carreteras y para cualquier distancia • Sin la molestia de rellenar frecuentemente el nivel de electrolitos. • Autoinicio instantáneo
---	---	--	---

Draft Copy



Características sobresalientes

CONVENIENCIA

Atributo	Características clave	Ventajas	Beneficios
	<ul style="list-style-type: none"> Indicador de combustible Ventana de nivel de aceite del motor Autoarranque 	<ul style="list-style-type: none"> Muestra aprox. gasolina La cantidad restante en el tanque de gasolina le recuerda al ciclista que debe repostar. Para una fácil inspección del nivel de aceite 	<ul style="list-style-type: none"> Más conveniencia Fácil control del nivel de aceite.

SEGURIDAD

Atributo	Características clave	Ventajas	Beneficios
	<ul style="list-style-type: none"> Frenos de disco : Freno de disco de 200 mm en la parte delantera y freno de tambor de 110 mm en la parte trasera. Robusto de alta resistencia Tubular simple abajo Tubo con Inferior Marco de la cuna Distancia entre ejes 1255 mm 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente estabilidad de conducción y manejo, equilibrio y dinámica del vehículo. Máxima estabilidad y excelente adherencia a la carretera. 	<ul style="list-style-type: none"> Seguro para conducir en autopista



Motor y transmisión

Tipo	:	Motor de 4 tiempos, monocilíndrico, refrigerado por aire, DTS-I
No. de cilindros	:	sencillo
Aburrir	:	52 mm
Carrera	:	58,6 milímetros
Desplazamiento del motor	:	124,45 cc
Índice de compresión	:	9,8: 1
Ralentí	:	1400 ± 100 rpm en condiciones cálidas
Max. Poder de la red	:	11 Ps @ 8000 RPM
Max. par neto	:	10,9 Nm a 6000 rpm
Sistema de encendido	:	CDI / 12 V CC
Carburador	:	VM20 UCAL
Bujía	:	Campeón P- RZ9HC / BOSCH UR4AC 2 Nos
Espacio de la bujía	:	0,7 hasta 0,8 mm
Lubricación	:	Cárter húmedo, lubricación forzada
Embrague	:	Húmedo, tipo multidisco
A partir de	:	Arranque eléctrico y
Patrón de cambio de marchas	:	rápido 1 Abajo 4 Arriba
Transmisión	:	Malla constante de 5 velocidades
Reducción primaria	:	3.571: 1 (75/21)
Relaciones de transmisión		
1ra marcha	:	2.833: 1 (34/12)
2da marcha	:	1.823: 1 (31/17)
3ra marcha	:	1.333: 1 (24/18)
4ta marcha	:	1.086: 1 (25/23)
5ta marcha	:	1,909: 1 (20/22)
Relación de transmisión final	:	3,00: 1 (42/14)

Chasis y carrocería

Tipo de marco	:	Tubo descendente único tubular con marco de soporte inferior
Suspensión		Parte delantera Hidráulica, telescópica, 135 mm de
	Trasero	: recorrido SNS, carrera 95 mm
Frenos		Parte delantera Freno de disco: zapatas de expansión
	Trasero	: mecánica operadas hidráulicamente
Tamaño del freno		Parte delantera Diámetro del disco 200 mm
	Trasero	: de diámetro del tambor. 110 mm
Neumáticos		Parte delantera Delantero: 2,75 x 17, 41 P
	Trasero	: Trasero: 3,00 x 17, 50 P
Presión de los neumáticos		Parte delantera 1,75 kg / cm ² (25 PSI) 2
	Trasero (Solo)	: kg / cm ² (28 PSI)
	Trasero (Solo + Pasajero)	: 2,25 kg / cm ² (32 psi)
Llantas		Parte delantera Rueda delantera de aleación de aluminio fundido a presión de 1,4 x
	Trasero	: 17 "Rueda trasera de aleación de aluminio fundido a presión de 1,6 x 17"
Capacidad del tanque de combustible	:	11,5 litros
Reserva utilizable	:	1,5 litros
Reserva inutilizable	:	0,5 litros

Draft Copy

Especificaciones técnicas



Control S

Dirección	: Manillar
Acelerador	: En el manillar, empuñadura derecha
Engranajes	: Accionado por pedal izquierdo, cambio de paso
Frenos	Delantero: en el manillar, palanca derecha Trasera: pedal operado por pie derecho

Eléctricos

Embrague	: Accionado por palanca, LH
Sistema	: 12V, CC
Batería	: 12V 3Ah VRLA
Lámpara de cabeza	: 12V, 35W / 35W, HS-1 (halógeno), tinte azul 12V,
Luz de parada / cola	: 5 / 21W
Lámpara indicadora lateral	: 12V, 10W (4 números - RY10W)
Lámpara de posición	: 4.09 W máx. Para DRL y 0.42 W máx. Para posición
Lámpara del velocímetro	: 12V 2 WX 2
Indicador neutral	: 12V 2 W (verde)
Indicador de señal de giro	: 12V 2 W (verde)
Indicador de haz alto	: 12V 2 W (azul)
bocina	: 12V 2 A
Indicador de combustible	: Cosa análoga

Dimensiones

Largo	: 2003 mm
Ancho	: 704 mm
Altura	: 1069 mm
Base de rueda	: 1255 mm
Claridad del piso	: 200 mm

Pesos

Peso en vacío del vehículo	: 113 Kg.
Peso bruto del vehículo	: 241 Kg.

Actuación

Velocidad máxima	: 95 km / h (con un solo ciclista 68 kg)
------------------	--

Notas:

- Los valores indicados anteriormente son nominales y solo a modo de orientación.
- Se permite una variación del 15% para atender la producción y la medición.
- Todas las dimensiones están en estado SIN CARGA.
- Las definiciones de terminologías, cuando corresponda, son según las normas IS / ISO pertinentes.
- Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Matriz de aplicación de aceite / grasa / Loctite

Sr. No.	Lubricante / Loctite	Calificación	Solicitud
1.	Aceite de motor	SAE 20W50 API- "SL" / JASO- "MA 2"	Cantidad : Recarga en servicio - 1000 ml / Motor O / H - 1100 ml
2.	Aceite de horquilla	SAE 10W20	Cantidad / pata de la horquilla: 150 ± 2,5 ml
3.	Junta líquida	Loctite L 5702	• Superficie de unión del cárter.
4.	Grasa	Litón RR-3	Carreras de dirección y bolas que HP marca
5.	Grasa	Molycote	Embrague de arranque de engranajes y embrague de arranque de rodillos
6.	Grasa	De uso múltiple	<ul style="list-style-type: none"> • P. y eje de la rueda trasera. • Eje del brazo oscilante • Presador de pivote del pedal de • Eje del caballete central • Soporte en U del caballete • Carro de la palanca de • Palanca de embrague y freno fr
7.	Aceite para cadena de transmisión	SAE 90	Cadena de transmisión de tipo no sellado
8.	Contacto eléctrico WD-40 Spray spray limpiador		Interruptor de encendido / Interruptor de freno y embrague / Interruptor de control LH / RH.
11.	Loctite	Bloqueador de hilo 243	Montaje inferior del guardabarros trasero / Perno allen de la rueda dentada de la leva / Tornillos de la bobina de recogida / Tornillos de la placa de tope / (embrague del motor de arranque) / Pernos de guía de patada / Pernos de la rueda dentada de salida / Perno de montaje de la bomba de aceite / Perno Allen que sujeta el engranaje guía en el tambor de cambio / Tornillo tope de sujeción para cojinete del eje de entrada / Perno especial lado flojo de la cadena guía / Montaje del inhibidor de tuerca / Montaje del embrague de la tuerca / Pernos de la placa amortiguadora Embrague y cubierta del magneto / Pernos de montaje del estator / Tornillo de la placa de sujeción del mazo de cables del estator.

Cuadro de mantenimiento y lubricación periódicos



Sr No	Punto de control PM	Frecuencia recomendada								Observación
		Servicio	1er	2do	Tercero	Cada 5000 Km después del servicio anterior				
		Kms	500	4500	9500					
			~	~	~					
		750	5000	10000						
1	Lavar con agua y secar el vehículo por completo		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Tenga cuidado de que ahora entre agua en el tanque de gasolina, el silenciador y en las partes eléctricas. Utilice detergente sin cáusticos para lavar.
2	Aceite de motor y filtro de aceite de motor	C, R	R	R	R	R	R	R	R	SAE 20W50 API- "SL" / JASO- "MA 2"
3	Filtro de aceite	CL	CL		CL		CL		CL	Limpeza del filtro de aceite en cada cambio de aceite
4	Embrague de arranque (tipo seco) **	L		L	L	L	L	L	L	Utilice molycote recomendado grasa
5	Bujía	CL, A, R			CL, A		CL, A		R	
6	Elemento del filtro de aire *** y junta tórica de la cubierta	CL, R	CL	CL	CL	R	CL	CL	R	Limpe el elemento de espuma / papel según corresponda. Reemplace la tapa del elemento del filtro de aire O cada 5000 kms.
7	Llave de combustible Limpieza del recipiente	CL				CL			CL	
8	de sedimentos Conducto de goma del carburador	C, R					C, R			Verifique y reemplace si es necesario
9	Tubería de combustible	C, R	C	C	C	R	C	C	R	
10	Holgura del taqué de válvula	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	
11	Limpieza y lubricación de la cadena de transmisión no sellada	CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	CL, L, CL, L, A	El cliente aplicará el lubricante de cadena OKS A spray o equivalente cada 500 kms.
12	Tubo respiradero de aire del motor	C	C	C	C	C	C	C	C	
13	Limpieza del orificio de drenaje del silenciador	CL		CL	CL	CL	CL	CL	CL	
14	Limpieza del tubo de escape del silenciador **	CL		CL	CL	CL	CL	CL	CL	
15	Desgaste de los forros de freno / lubricar Leva de freno - Comprobar indicador de desgaste de frenos	C, L, R	C	C, L, RC, L, RC, L, RC, L, RC, L, RC, L, RC, L, R						Utilice grasa AP recomendada
16	Nivel de líquido de frenos ** - rellenar / sustituir	CARRO				CALIFORNIA			R	Utilice el líquido de frenos recomendado (DOT3 / DOT4)
17	Conjunto de freno de disco: compruebe la funcionalidad, fugas o cualquier otro daño	C			C		C		C	
18	Lubricación de la bisagra del reposapiés del pasajero	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	Utilice grasa RR 3 o Lequivalente
** 19	Juego libre de todos los cables y del pedal del freno trasero	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	
20	Rutina de conexiones del arnés de cableado y de la batería, amarre tirantez de bandas y abrazaderas	GATO	C, A, TC, A, T							
21	Limpieza del cilindro del interruptor de encendido y barra de la manija control interruptores contactos limpieza	C, CL	C, CL	C, CL	C, CL	C, CL	C, CL	C, CL	C, CL	Utilice Wd40 recomendado rociar

Draft Copy

Cuadro de mantenimiento y lubricación periódicos



Sr No	Punto de control PM	Frecuencia recomendada								Observación
		Servicio	1er	2do	Tercero	Cada 5000 Km después del servicio anterior				
		Kms	500	4500	9500					
			~	~	~					
		750	5000	10000						
22	Juego de dirección	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	
23	Cojinete de vástago de dirección *** y cojinete de dirección de tapa (El plástico)**	C, CL, L, R			C, CL, L, R			C, CL, L, R	C, CL, L, R	verifique y reemplace si está dañado. Utilice L IMAPLEX HTX3 o grasa equivalente para lubricación
24	Pasador del soporte principal y lateral **	CL, L			CL, L			CL, L	CL, L	Utilice grasa AP recomendada
25	Pasador de pivote del brazo oscilante (para casquillo no silencioso) **	L		L	L	L	L	L	L	No aplicable en caso de rodamiento de agujas
26	Apriete de todos los sujetadores	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	CONNECTICUT	
27	casquillos silenciosos de la base del motor **	C					C		C	Reemplazar si se encuentra cortado / dañado
28	Lubricación general: palanca de embrague, freno delantero palanca, palanca de retroceso	L	L	L	L	L	L	L	L	Utilice grasa AP recomendada
29	Velocidad de ralentí / CO%	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	CALIFORNIA	
30	Mangueras SAI, EVAP - Verifique la funcionalidad de fugas o cualquier otro daño **	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	Reemplácelo si se encuentra cortado / dañado. Aplicable para productos con EVAPsystemmonly.
35	Limpieza del tubo de drenaje EVAP **	C, L	C, L	C, L	C, L	C, L	C, L	C, L	C, L	Aplicable para productos con EVAPsystemmonly.

* Se recomienda encarecidamente utilizar solo el grado de aceite recomendado.

** Según corresponda al modelo

*** Es posible que se requiera una limpieza más frecuente mientras se conduce en un ambiente polvoriento. C: Verificar, A: Ajustar, CL: Limpiar, R: Reemplazar, T: Apretar, L: Lubricar

Nota :

Piezas periódicas, aceite, refrigerante, filtros, todo tipo de grasas, agentes de limpieza, cables, piezas de desgaste, juntas tóricas de goma / sellos de aceite / tuberías, juntas que deben reemplazarse según el cuadro de mantenimiento periódico y lubricación y es obligatorio.



Lista de verificación de inspección previa a la entrega

A continuación se muestra el checklist para la realización del PDI de la motocicleta "Platina 125". Esta lista de verificación es para comprender varios puntos de verificación que deben revisarse / inspeccionarse antes de la entrega del nuevo vehículo.

Cada vehículo debe revisarse según los puntos que se indican a continuación. Esto asegura la entrega del vehículo sin problemas al cliente.

1. Compruebe los puntos antes de arrancar el vehículo.		
Verifique y corrija los puntos de verificación a continuación antes de arrancar el vehículo		
Verificar	Comprobar	✓ Si esta bien
		X si no está bien
Aceite de motor	Nivel de aceite entre las marcas inferior y superior / Rellene si es	
Depósito de combustible / tubos Espejo	necesario Sin fugas / Ajuste correcto Montaje y ajuste para garantizar una vista trasera clara	
Operación de bloqueo	Dirección cum cerradura de encendido, cerradura del asiento, cerradura de la tapa del lado izquierdo, cerradura de la tapa del depósito de gasolina	
Battery	Verifique el voltaje del terminal de la batería. El voltaje de la batería completamente cargada debe ser > 12,4 V CC. Cargue la batería si es necesario utilizando el cargador de batería recomendado.	
	Estanqueidad de los terminales / cables de la batería / aplicación de vaselina.	
Presión de los neumáticos	Delantero: 25 PSI (1,75 kg / cm ²)	
	Trasera (con pasajero): 32 PSI (2,25 kg / cm ²)	
Frenos	Juego libre del pedal del freno trasero 20 ~ 25 mm	
Cable del embrague	Juego libre 2 ~ 3 mm	
Cadena de transmisión	Holgura 20 ~ 30 mm	
	Igual marca de ajustadores de cadena en ambos lados	
	Sin tocar la caja de la cadena después del ajuste.	

Draft Copy



Lista de verificación de inspección previa a la entrega

Sujetadores (compruebe el par) Llave de torsión recomendada para aplicar torsión en tuercas - pernos como se menciona en la hoja de verificación PDI usando la tabla de torsión de referencia como se indica. Sin embargo, si es necesario quitar alguna pieza importante (excepto la cubierta lateral y el asiento) para acceder a la llave dinamométrica, en esos casos se puede asegurar el apriete usando una llave de boca / llave de boca / llave de tubo, según corresponda, sin quitarla. esas partes principales	Pernos de la base del motor (solo delanteros y traseros) Delantero - 1.8 ~ 2.2 Kg.m Trasera - 2.8 ~ 3.2 Kg.m	
	Tuerca del eje delantero - 4.5 a 5.5 Kg.m	
	Tuerca del eje trasero - 5,5 a 6,5 Kg.m	
	Tuerca del eje del brazo oscilante - 5.2 ~ 6.0 Kg.m	
	Tuerca superior / inferior de montaje RSA - 2.8 ~ 3.2 kilogramos. M	
	Pernos superiores de la horquilla delantera - 3.0 ~ 3.2 Kg.m	
	Pernos debajo del soporte de la horquilla delantera - 3,0 ~ 3,2 kilogramos. M	
	Pernos del reposapiés del conductor LH / RH - 1.8 a 2.2 Kg.m 2,8 a 3,2 Kg.m	
2. Verifique los puntos durante / después de arrancar el vehículo		
Verifique y corrija los siguientes puntos de verificación durante / después de arrancar el vehículo		
Operación del interruptor	Interruptor de control derecho e izquierdo, interruptor de encendido, interruptor de embrague e interruptor de freno (delantero y trasero)	
bocina	Asegúrese de que no haya sonido distorsionado	
Todas las bombillas funcionan (Según corresponda)	Faro, luz trasera / de freno, indicadores laterales, bombillas de velocímetro, luz de matrícula,	
Velocímetro (Según corresponda)	Funcionamiento del velocímetro, odómetro, indicador de combustible.	
	Funcionamiento de todos los iconos de los indicadores de señal (Neutro, Señal de giro, Luz de carretera)	
Faros	Confirmación de enfoque	
3. Verifique los puntos durante el viaje de prueba		
Verifique y corrija los puntos de verificación a continuación durante el viaje de prueba		
Cambio de marchas	Funcionamiento suave	
Capacidad de conducción	Respuesta del acelerador	
	Eficacia del freno: delantero y trasero	



Lista de verificación de inspección previa a la entrega

Verificar	Comprobar	✓ Si esta bien
		X si no está bien
Ruido del motor	Sin ruido anormal	
Horquilla delantera / dirección	Trabajo suave mediante movimiento de bombeo y funcionamiento suave (sin juego / sin movimiento pegajoso)	
Fugas de aceite / refrigerante	Identifique la fuente de las fugas y rectifique si las hay.	
4. RPM / CO% de ralentí		
Verifique y corrija los siguientes puntos de verificación en condiciones de motor caliente		
RPM al ralentí	Comprobar en condición de calentamiento ^o a 60 C (140 <u>0</u> + 100 rpm)	
Control de% de CO	El CO debe ser de 1.5 ~ 2.5% en condición de motor caliente al ralentí rpm	
5. Inspección visual en busca de abolladuras, rayones, óxido ...		
6. Limpiar el vehículo a fondo antes de entregarlo al cliente.		

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Reemplazo del aceite del motor



Garantizar :

- El vehículo está estacionado en una superficie plana.
- El vehículo está completamente limpio.
- El motor está caliente antes de abrir el perno de drenaje del aceite del motor.



Eliminar :

- Perno de drenaje del aceite del motor con una llave de 18 mm y sacar el colador de aceite.



- Drene el aceite del motor en un recipiente limpio.
- Mida la cantidad de aceite drenado.

- Es importante medir la cantidad de aceite después de drenar para comprender el patrón de consumo de aceite.
- Durante el intervalo entre un cambio de aceite y el siguiente, la cantidad de aceite del motor no debe ser superior a 50 ml por 1000 Kms. Si la caída de aceite es mayor, verifique si hay fugas externas de aceite, escape ahumado y desgaste del anillo del pistón.



- Inspeccione la calidad del aceite.

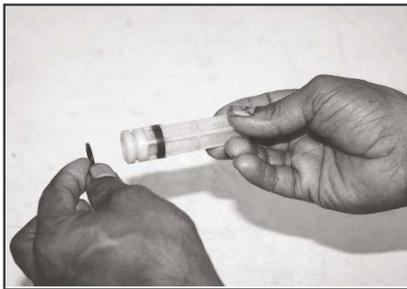
Una rebaba ferrosa acumulada en la punta del perno de drenaje magnético.



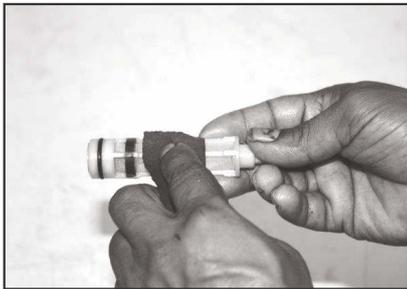
POE de mantenimiento periódico



- Limpieza del filtro de aceite
- Limpiar el colador de aceite con queroseno / diesel y soplar aire comprimido a 2 bar de presión desde el interior.

**Garantizar :**

- Lograr que la limpieza del colador de aceite está en buenas condiciones.
- El colador de aceite está en buenas condiciones.



- Volver a colocar en el colador de aceite y el

Nota :

No utilice material / herramienta abrasiva para limpiar.



- Quite los pernos de montaje de la tapa del filtro de aceite (3 números) con una llave en T de 8 mm y saque la tapa del filtro de aceite junto con el 'Anillo'.



- Reemplazo del filtro de aceite del motor.



- Asegúrese de que la junta tórica de la tapa del filtro de aceite esté en buenas condiciones
- Saque el filtro de aceite de papel y reemplácelo por uno nuevo.
- Vuelva a colocar la tapa del filtro de aceite y apriete los pernos de la tapa del filtro de aceite al par recomendado.



Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Eliminar :

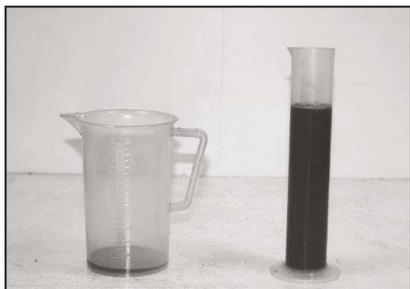
- Tapón de llenado de aceite del motor y asegúrese de que la junta tórica esté en buenas condiciones.



- Mida 1000 ml de aceite de motor (SAE 20W50 API- "SL" / JASO- "MA2") en jarra de medición calibrada.
- Llene el aceite de motor en el motor hasta la última gota.
- Apriete la tapa del filtro de aceite.



Relleno de aceite del motor



- Lave el vehículo a fondo.
- Asegure el llenado de aceite y la cantidad drenada medida en un recipiente de medición calibrado.
- La marca de nivel de la jarra de medición de plástico se debe verificar transfiriendo el aceite a la jarra de medición de borosil.



- Caliente el motor y asegúrese de que la temperatura del aceite del motor sea de 60°
- Ejecute el vehículo en MRTB durante 3 minutos a una velocidad de 50 km / h.
- Estacione el vehículo en el soporte principal sobre una superficie plana.
(Confirme que el soporte no esté doblado y que la rueda delantera toque el suelo)



POE de mantenimiento periódico



Eliminar :

- Drene el perno con una llave de 18 mm y drene el aceite del motor en un recipiente medidor limpio.



- Espere hasta que se drene la última gota de aceite.
- Mida la cantidad de aceite del motor y verifique la calidad del aceite del motor.



- Vuelva a colocar el colador de aceite y el perno de drenaje y luego aplique el par recomendado.
- Aceite nuevo 1000 ml para medir en un recipiente medidor calibrado y para llenar en el motor con embudo hasta la última gota.
- En caso de que se requiera la tapa de aceite, agregue la cantidad requerida de aceite de motor nuevo para que coincida con el volumen de 1000 ml y vuelva a llenar el motor.

Draft Copy



POE de mantenimiento periódico

Grifo de combustible Limpieza del depósito de sedimentos



- Poner la perilla del grifo de combustible en la posición 'OFF'.

Eliminar :

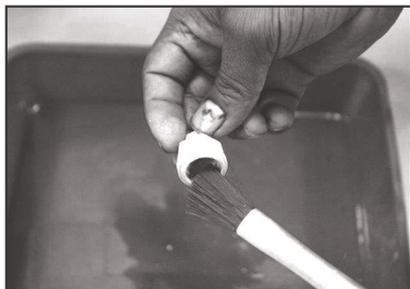
- Depósito de sedimentos del grifo de combustible con una llave de 12 mm.



- Vierta la gasolina para eliminar el lodo y los sedimentos del recipiente de sedimentos del grifo de combustible.

Eliminar :

- Colador de aceite del grifo de



Limpio :

- Cuenco y colador con ayuda de gasolina y cepillo de nailon.

Reacondicionamiento:

- Colador y cuenco de aceite.



- Colocar la perilla del grifo de combustible en la posición 'ON / RES' y confirme que no haya fugas de combustible.



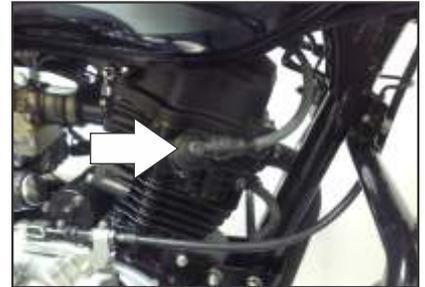
POE de mantenimiento periódico

Limpieza de bujías



Eliminar :

- Tapas de bujías de lado izquierdo y derecho.



- Quite las bujías de los lados izquierdo y derecho con la herramienta de extracción de bujías.
- Verifique visualmente el color del electrodo de la bujía, erosión, grieta y rotura.



- Limpie la bujía de la pistola de limpieza de bujías o de la máquina de limpieza de bujías.
- Verifique y ajuste el espacio de la bujía usando un calibre de cable.



- Vuelva a colocar las bujías haciendo el ajuste previo manualmente y después de usar la llave para apretar
- Asegúrese de que las tapas de las bujías estén bien colocadas.



Reemplazar :

- Bujías según el intervalo indicado en el programa de mantenimiento periódico.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Comprobación y ajuste de la holgura del taqué



Eliminar :

- Tapa lateral izquierda con destornillador Phillips.
- Orejeta del lado delantero de la cubierta del lado izquierdo del orificio provisto en el tanque.



Jalar :

- Cubierta del lado izquierdo hacia el lado delantero para quitar la lengüeta de la cubierta del lado izquierdo del orificio.

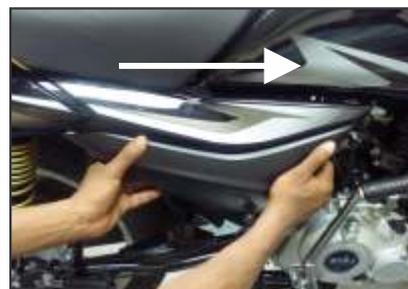
Eliminar :

- Bloqueo de la cubierta lateral derecha con llave de encendido del vehículo.



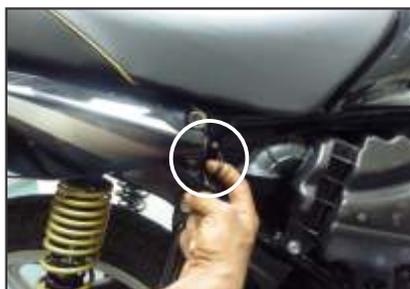
Eliminar :

- La orejeta del lado delantero de la cubierta lateral derecha del orificio que se encuentra en el tanque.
- Tire de la cubierta del lado derecho hacia el lado delantero para quitar la lengüeta de la cubierta del lado derecho del orificio.



Nota :

- *No guarde el paño como se muestra en la fotografía.*



Jalar :

- Cable de bloqueo del asiento y levante el asiento desde el lado trasero como se muestra en la fotografía.
- Asiente hacia atrás y saque el asiento.





POE de mantenimiento periódico



- Poner la llave de combustible en la posición

**Eliminar :**

- Abrazadera del tubo de combustible y extraiga el tubo de combustible del extremo del grifo de combustible.

**Eliminar :**

- Perno de montaje del depósito de combustible (2 números) con una llave de 10 mm.
- Conexión de acoplador del indicador de combustible.

**Sacar :**

- Depósito de combustible.

Eliminar :

- Clip del tubo de ventilación del motor.



Draft Copy

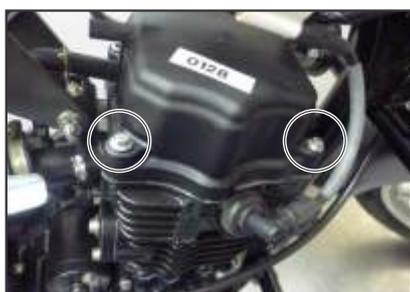
POE de mantenimiento periódico



- Extraiga el tubo de ventilación.

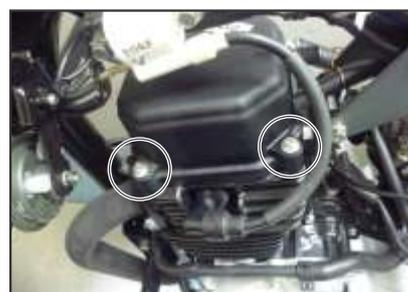
Eliminar :

- Pernos de montaje de bobina HT (2nos) con llave de 10 mm.
- Bobina HT.



Eliminar :

- Pernos de montaje de la tapa de la culata de cilindros (4 números) con una llave de 8 mm en forma de cruz y sacar la tapa de la culata.



Drenar:

- El aceite del motor.

Eliminar:

- Pernos de montaje de la tapa de la media cadena LH (2 números) con una llave en T de 8 mm y sacar la tapa de la media cadena LH.



Eliminar :

- Conexión de acoplador de magneto.
- Pernos de montaje de la tapa del magneto (8 números) con una llave en T de 8 mm y sacar la tapa del magneto.



**Garantizar :**

- El pistón está en TDC alineando la marca del rotor y el cárter.
- Marca "T" en el rotor, que coincide con la marca del cárter. Las marcas de la línea horizontal de la rueda dentada de la leva deben alinearse con la superficie de la culata de cilindros.

**Precaución**

- El piñón de la cadena de distribución debe girarse solo en el sentido de las agujas del reloj.
- Verifique la holgura del taqué de admisión / escape con un medidor de llenado.



- Ajuste la holgura del empujador usando la herramienta de ajuste del

Nota :

- *El ajuste del taqué se debe realizar con el motor frío únicamente.*
- *El medidor de llenado debe tener una resistencia leve cuando se desliza hacia afuera después de ajustar la holgura del taqué*



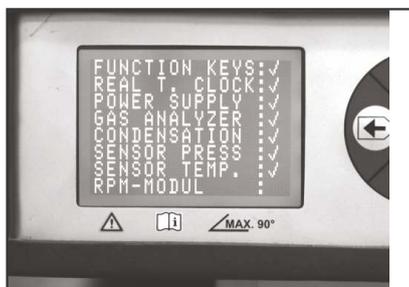
- Con la ayuda de una herramienta especial, asegúrese de que la contratuerca del tornillo del empujador esté bloqueada correctamente.
- Complete una rotación del motor y vuelva a verificar la holgura del taqué.
- Monte todas las piezas desmontadas.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Comprobación y ajuste de CO% y velocidad de ralentí



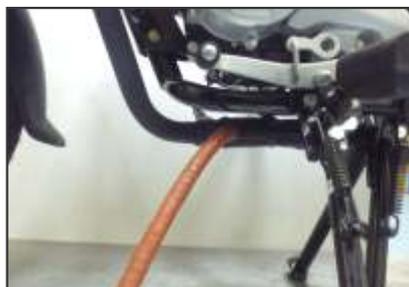
- **Disponibilidad del analizador de gas CO.**
 - Asegúrese de que la máquina esté bien calibrada y que el certificado de calibración esté disponible.
 - Encienda y caliente el analizador de gas CO.
 - Luego, realice varias pruebas, como prueba de fugas, prueba de residuos de HC, prueba de sensor de oxígeno de prueba cero IR, etc.



- **Disponibilidad del vehículo**
 - Caliente el motor. Haga funcionar el vehículo en MRTB o conduzca el vehículo durante aproximadamente 3 a 4 Kms en la carretera.
 - Después del calentamiento, verifique la temperatura del aceite del motor sumergiendo la sonda del indicador de temperatura en el aceite a través de la tapa del filtro de aceite. Debe ser de 60 c. 0



- Compruebe y ajuste las RPM del motor al ralentí con el uso de un tacómetro digital a 1400 + 100 ajustando el tornillo de ralentí.

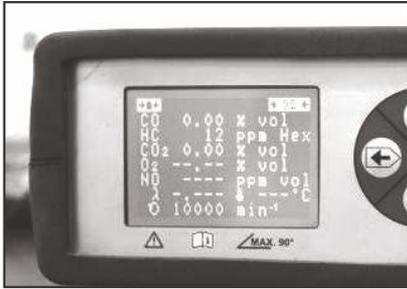


Eliminar :

- Perno y arandela instalados en la boquilla del silenciador cerca de exhaustEC.
- Conecte el tubo de silicona de la sonda del analizador de gas CO a la boquilla.



POE de mantenimiento periódico



- Tenga en cuenta el% de CO cuando se establezca la lectura en la pantalla LCD del analizador.



- Ajuste el tornillo de aire para obtener el valor de CO entre 1.5 ~ 2.5% a rpm de ralentí de 1400 ± 100 RPM
- Reconfirme que las rpm del motor en ralentí y el CO están dentro del límite especificado.
- Para obtener un mejor rendimiento del motor y una eficiencia de combustible óptima, alcance el% de CO dentro del límite especificado.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Elemento del filtro de aire (espuma) Tipo Extracción



Eliminar :

- Tornillo de montaje de la cubierta lateral LH con destornillador Phillips.
- Lado frontal de la cubierta lateral izquierda Orejeta del orificio provisto en el tanque.



Jalar :

- Cubierta del lado izquierdo hacia el lado delantero para quitar la lengüeta de la cubierta del lado izquierdo del orificio.

Eliminar :

- Tornillo de montaje de la tapa del filtro de aire (5 números) con destornillador de cabeza Phillips.



Eliminar :

- Saque la tapa del filtro de aire.
- Saque el elemento del filtro de aire.



Eliminar :

- Elemento de filtro de aire del marco del elemento de filtro de aire.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Elemento de filtro SAI (espuma) Tipo Eliminación



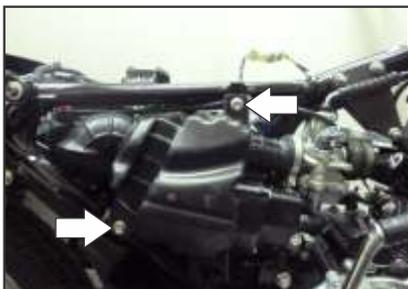
Eliminar :

- Bajar la cubierta del lado derecho con la llave de encendido



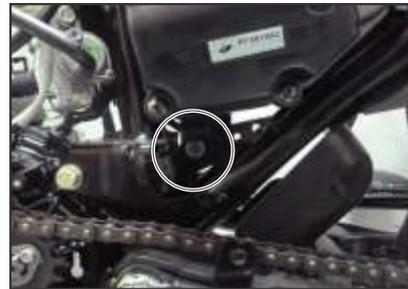
Eliminar :

- La orejeta del lado delantero de la cubierta lateral derecha procede del orificio proporcionado en el bastidor.
- Tire de la cubierta del lado derecho hacia el lado delantero para quitar la lengüeta de la cubierta del lado derecho del orificio.



Eliminar :

- Pernos de montaje del filtro de aire lado derecho (2 números) con una llave de 10 mm.
- Perno de montaje del filtro de aire en el lado izquierdo con una llave de 10 mm.

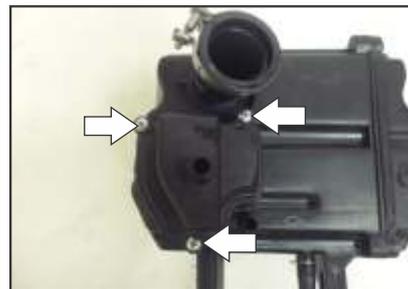


Sacar :

- Filtro de aire.

Eliminar :

- Tornillos de montaje de la tapa del filtro SAI con destornillador Phillips.



Sacar :

- Elemento filtrante SAI.

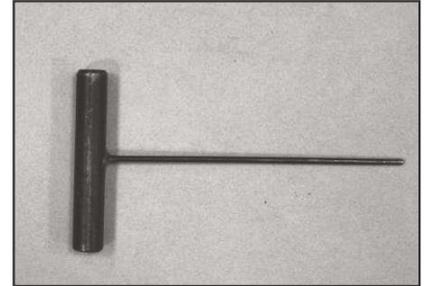


Limpieza del orificio de drenaje del silenciador



Eliminar :

- el orificio de drenaje del silenciador utilizando la herramienta de limpieza del orificio de drenaje del silenciador como se muestra en la fotografía.



Lubricación de la cadena de transmisión no sellada en el vehículo (aplicable solo para el primer servicio)



- Coloque el vehículo en el caballete central. El polvo normal debe limpiarse con un paño de algodón sin pelusa.
- Quite la arandela de goma de la ventana de la cubierta de la cadena.



- Lubrique la cadena con el aceite recomendado. Asegúrese de que el aceite se dirija a los extremos de los arbustos y la pelusa a cada lado.
- Gire la rueda trasera para una lubricación adecuada de toda la cadena.



- Limpie el exceso de aceite o el aceite que gotea y cierre la ventana de la cubierta de la cadena. Ajuste la holgura de la cadena según las especificaciones.

Nota :

Si la cadena de transmisión se encuentra excesivamente sucia, entonces la cadena de transmisión debe retirarse, limpiarse con diesel y lubricarse con un engrasador usando la grasa de cadena fundida recomendada.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Comprobación y ajuste del juego libre del pedal del freno trasero



Cheque :

- El suave funcionamiento del pedal del freno trasero.



La medida :

- El juego libre del pedal del freno trasero utiliza una escala de acero.



Ajustar :

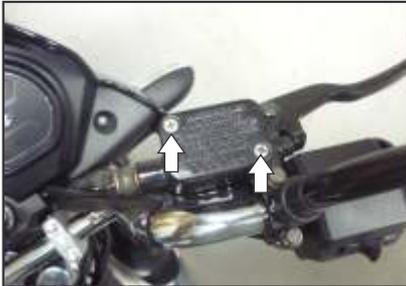
- Juego libre del pedal del freno trasero según especificación.
- El juego libre recomendado es de 20 ~ 25 mm



Reemplazo del líquido de frenos



- Limpiar el área de la superficie de un cilindro maestro.
- Afloje el tornillo del mezclador de aire.
- Coloque el tubo de PVC transparente.



Eliminar :

- Tornillo de montaje de la tapa del cilindro maestro con destornillador Phillips.



- Saque la tapa del cilindro maestro.
- Tapa de PVC y diafragma de goma.



Recarga:

- Depósito del cilindro maestro según el líquido de frenos recomendado (DOT-4).

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Reacondicionamiento:

- Diafragma de goma
- Tapa de PVC
- Tapa del cilindro maestro
- Presione la palanca del freno delantero y verifique el funcionamiento del freno de disco.



Recarga de líquido de frenos



- Compruebe el nivel del líquido de frenos en el cilindro

Eliminar :

- Tapa del cilindro maestro,
- Tapa de PVC
- Diafragma de goma.
- Añada líquido de frenos recomendado de manera que el nivel de líquido de frenos esté por encima de la marca "MIN".
- Vuelva a colocar todas las piezas extraídas.

Comprobación y ajuste del juego libre del cable del embrague



- Presione y suelte la palanca del embrague para confirmar el suave funcionamiento del embrague.
- Si la operación del embrague está atascada o pegajosa, reemplace el cable del embrague.

Cheque :

- Juego libre de la maneta del embrague mediante una regla de acero.



- El juego libre se puede ajustar usando el ajustador del extremo de la tapa del cilindro maestro.
- El juego libre recomendado es de 2 ~ 3 mm.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Comprobación y ajuste del juego libre del cable del acelerador



Cheque :

- La suavidad del agarre del acelerador.
- El juego libre del acelerador por escala / regla.

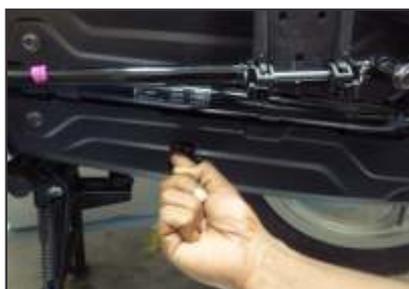


- Ajuste el juego libre del acelerador usando el ajustador provisto en el puño del acelerador.
- El juego libre recomendado es de 2 ~ 3 mm.

Ajuste de la holgura de la cadena de transmisión



- Coloque el vehículo en el caballete central
- Retire la tapa de goma
- Gire la rueda trasera lentamente en una dirección para averiguar en qué posición se tensa la cadena.



- En este punto más bajo de holgura de la cadena, levante la cadena para medir la holgura de la cadena según la regla del acero.





POE de mantenimiento periódico



- Para ~~ajustar~~ ajustar la holgura de la cadena, primero afloje la tuerca de la varilla del freno trasero con una llave de 14

**Eliminar :**

- Apriete el pasador de bloqueo de la varilla con unos alicates combinados.
- Apriete la tuerca de la varilla con una llave de 14 mm.

**Aflojar :**

- Tuerca del eje trasero con llave de 17 mm sujetando el casquillo del eje trasero con llave de 14 mm.
- Tuerca porta cojinetes con llave de 24 mm.



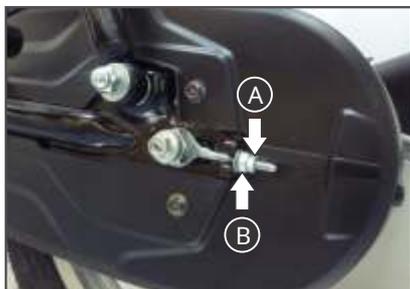
- Verifique y confirme que la muesca de ajuste de la cadena izquierda y derecha que coincide con las marcas en el brazo oscilante estén igualmente alineadas.



- Gire la rueda trasera, aplique el freno trasero y mantenga el pedal del freno en la posición aplicada, esto asegurará que el revestimiento y el panel del freno adopten una posición concéntrica con respecto al tambor del freno.

Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



- Sujete la tuerca de ajuste de la cadena LH (B) con una llave de 13 mm y apriete la contratuerca (A) con una llave de 10 mm. Repita el mismo procedimiento para la contratuerca del ajustador derecho.
- Apriete la tuerca del portador del cojinete.
- Apriete la tuerca del eje trasero y la tuerca de la barra de

Lubricación de la leva de freno y reemplazo de la zapata de freno



Eliminar :

- Tuerca de montaje de la varilla del freno con una llave de 14 mm y retire la varilla del freno de la leva de la palanca.



Eliminar :

- Paso a paso, bloquee la varilla
- Apriete la tuerca de la varilla con una llave de 14 mm.



Eliminar :

- Tuerca del eje trasero con llave de 17 mm sujetando la tuerca del manguito del eje trasero con una llave de 14 mm y eje de extracción.



**Eliminar :**

- Rueda trasera junto con panel de freno.
- Tuerca de leva de freno de palanca con llave de 10 mm, perno de sujeción con llave de 8 mm y leva de freno de palanca de extracción.

**Sacar :**

- Indicador de desgaste de la zapata de freno. • O' ring.

**Eliminar :**

- Pastillas de frenos.
- Leva de freno.

**Limpio :**

- Leva de freno por diesel.



- Aplique una cantidad adecuada de grasa AP. Retire el exceso de grasa con un paño de algodón.



Draft Copy

POE de mantenimiento periódico



Lubricación del pasador de pivote del caballete central



- Estacione el vehículo en el caballete lateral.

Eliminar :

- Resorte del caballete central.
- Centre el pasador de bloqueo del eje del soporte con unos alicates.



Sacar :

- Eje del caballete central.
- Caballete central.



Limpio :

- Centre el eje del caballete con diesel y aplique grasa AP.



Lubricación del pasador de pivote del pedal de freno



Eliminar :

- Tuerca de varilla de freno con llave de 14 mm.
- Pasador y arandela de bloqueo del pedal de freno con unos alicates.



**Eliminar :**

- Resorte del interruptor de freno conectado al pedal del freno.

**Sacar :**

- Pedal de freno junto con varilla de freno.

Limpio :

- Pasador de montaje del pedal de freno con diesel.



- Aplique grasa AP en el pasador de montaje del pedal del freno.

Ajuste del juego de dirección

- Estacione el vehículo en el caballete principal
- Gire ligeramente el manillar hacia el lado izquierdo y deje el manillar.
- Compruebe si la dirección se mueve por su propio peso hasta la posición del tope final.
- También verifique el movimiento de la dirección girando la manija en el lado derecho.

Draft Copy



POE de mantenimiento periódico



- **Comprobar** el juego libre de la dirección empujando y tirando de la horquilla delantera desde la parte superior.
- Si la dirección está pegajosa: atasco o juego
 - Quite el manillar y el conjunto de luces delanteras.
 - **Utilice** herramienta especial para tuercas ranuradas de dirección, apriete la tuerca.
 - Verifique y confirme que el juego de la dirección sea cero.



- Verifique y confirme que el juego de la dirección sea cero.

Overhaul de dirección



Eliminar :

- Montaje de la pata de la horquilla del vehículo.



Eliminar :

- Conjunto de faros delanteros.



POE de mantenimiento periódico



- Retire la tuerca central de la horquilla con una llave de 28 mm y saque el conjunto de la barra del manillar.
- Con la herramienta para quitar la tuerca ranurada de la dirección, retire la tuerca ranurada de la dirección.

**Sacar :**

- Montaje debajo del soporte.

**Sacar :**

- Gorra.
- Cono superior.

**Sacar :**

- Retiramiento de bolas de jaula

Lubricar:

- Cono inferior y cojinete de bolas con grasa HP lithon RR-3.

**Lubricar:**

- Cono superior, cojinete de bolas y pista superior con grasa HP Lithon RR-3.
- Rase del cojinete inferior, con grasa HP lithon RR-3.



Draft Copy



Notas

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

Puntos claves de aprendizaje

• Especificación del carburador

• Descripción general del sistema EFS y comprensión de sus funciones y funcionamiento

• Puesta a punto del motor



CAPITULO 2

Sistema de combustible

Especificación del carburador

Puesta a punto del motor de inyección

de aire secundario (SAI)



Especificación del carburador

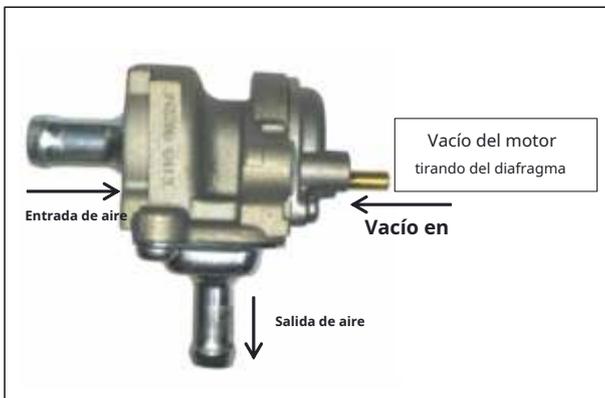
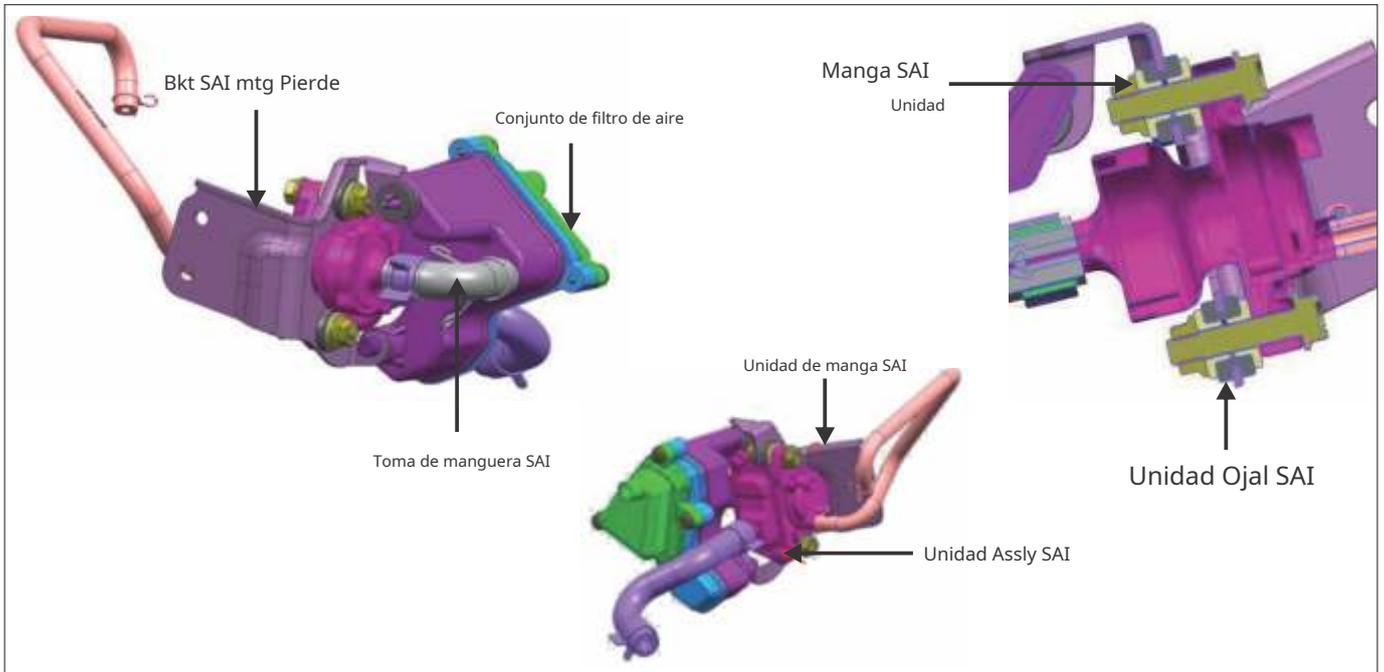
Especificación del carburador

Artículo	Especificación
Fabricar	UCAL
Tipo	UVD 20
Ralentí	1400 ± 100 rpm
Ajuste del tornillo de volumen	1 ~ 4 vueltas
Jet principal	100
Marcado de chorro de aguja	U5HL7
Jet Piloto de posición del clip de la aguja 'e'	Único 17,5
Marca de la válvula del acelerador	California
Altura del flotador	14,4 milímetros
Jet de arranque	25
Ahogo	Estrangulador manual

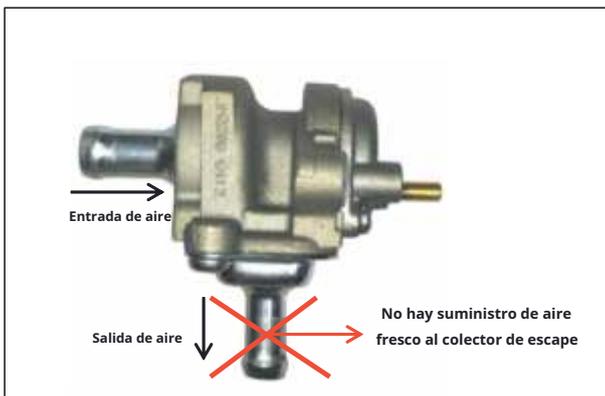


Draft Copy

Inyección de aire secundario (SAI)



ON Aceleración



ON desaceleración

Función:

Reducir la concentración de gases de escape en el sistema de escape reduciendo así la emisión.

Construcción:

- Consta de válvula de diafragma y válvula de lengüeta.
- Conectado al conjunto del filtro de aire, paso de la válvula de escape en la culata y colector de admisión.



Inyección de aire secundario (SAI)

Trabajando :

En Aceleración

Durante la fase de escape del funcionamiento del motor, los gases de escape ingresan al sistema de escape a alta velocidad. Esto provoca una caída en la presión que permite que se abra la válvula de lengüeta.

- El aire fresco y filtrado del filtro de aire se introduce en el conducto de escape, justo después de la válvula.
- El oxígeno en el aire permite que 'CO' se oxide aún más y se convierta en 'CO₂' y HC en H₂O. Por lo tanto, se reduce el CO (%) y HC (ppm) en el extremo de cola del silenciador. Esto da como resultado una reducción de las emisiones de escape.
- La apertura y cierre de la válvula de lectura se basa en la presión en el sistema de escape.

En desaceleración

Cuando se cierra el acelerador, una cierta cantidad de partículas de combustible se descargan en el escape. Si se inyecta aire en el Sistema de escape en este momento, estas partículas de combustible pueden encenderse. Esto causa después de quemar o fallar el sonido en el sistema de escape.

- Para evitar esto, el flujo de aire se detiene momentáneamente al cerrar el diafragma en la válvula de inyección durante la desaceleración.

Cómo funciona el diafragma:

- El diafragma está conectado al colector de entrada.
- Al desacelerar el vacío aumenta en el colector.
- Esto tira del diafragma contra la tensión del resorte y restringe el flujo de aire.
- Una vez que se reduce el vacío, el diafragma se abre debido a la tensión del resorte y el aire comienza a fluir.

Ventajas:

- Reducción de emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburos.
- Medio respetuoso con el medio

Draft Copy

Puesta a punto del motor



FILTRO DE PAPEL:

- Limpiar cada: 5000 Kms.
- Reemplazar cada vez: 15.000 Kms.



PRESION DE COMPRESION

- Estándar: 12 hasta 13 Kg / cm²
- Límite de servicio: 9,5 kilogramos / cm²



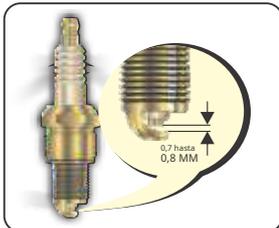
CARBURADOR

- Ralentí: 1400 + 100 rpm.
- Posición del clip de la aguja de chorro: individual
- Ajuste del tornillo de volumen: 1 ~ 4 vueltas



ESPACIO DE TAPPET

- Válvula de entrada : 0.05 ~ 0.07 milímetro
- Válvula de escape : 0.10 ~ 0.12 milímetro



BUJÍA :

- Espacio de la bujía: 0,7 ~ 0,8 mm.
- Reemplazar cada vez: 30.000 kilómetros

Otras comprobaciones obligatorias:

A. asegúrese de que no haya fugas de combustible a través de la llave de

B. combustible y las líneas de combustible. Asegúrese de que ambas ruedas giren libremente.

C. asegúrese de que la presión de los neumáticos sea la correcta -

- Rueda delantera: 25 PSI,

- Rueda trasera: 32 PSI

C. Verifique y confirme el funcionamiento correcto de la bujía.

D. Uso de grado recomendado de aceite genuino de bajaj y nivel de aceite de motor entre el nivel MIN y MAX. Configure el juego

mi. libre del cable de control:

- Palanca de embrague 2 ~ 3 mm.

- Pedal de freno trasero 20 ~ 25 mm.

- Holgura de la cadena: 20 ~ 30 mm.

F.

Puntos claves de aprendizaje

Aplicación de par adecuada para varios componentes del motor

Procedimiento operativo estándar para el desmontaje del motor



CAPÍTULO 3

Motor y transmisión

Par de apriete

Límites de servicio

Herramientas especiales

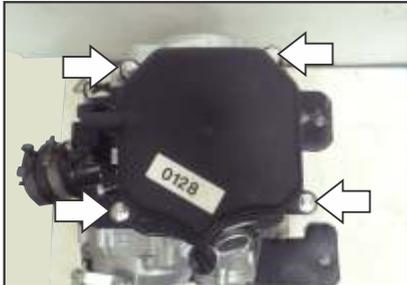
Desmontaje del motor del bastidor

Desmantelamiento del motor



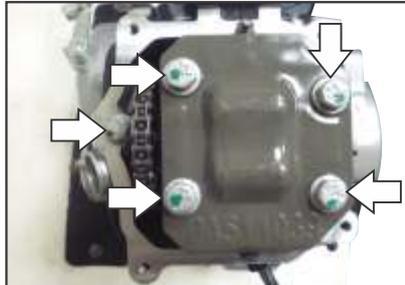
Par de apriete

Pernos de la tapa de la culata de cilindros



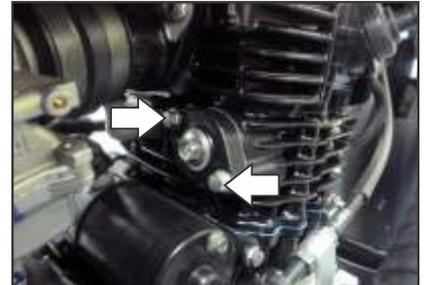
1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Pernos de culata



2,3 ~ 2,5 kg.m

Pernos del tensor de cadena



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Pernos de la rueda dentada de salida



0,6 ~ 0,8 kilogramos. M

Tuercas de brida de boca de silenciador



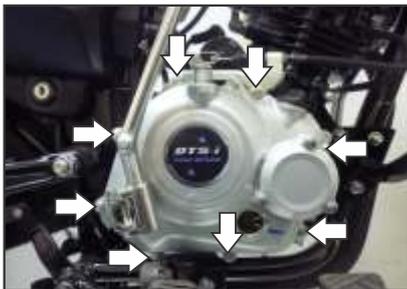
2,0 ~ 2,2 kilogramos. M

Perno del soporte del silenciador



3,5 kilogramos. M

Pernos de la tapa del embrague



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Pernos de la tapa del filtro de aceite



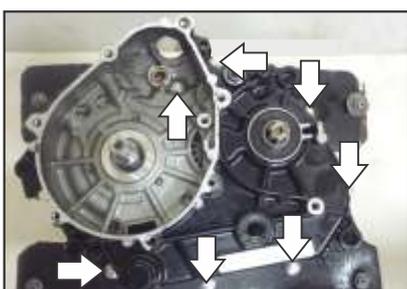
1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Pernos de la cubierta del magneto



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Pernos de unión del cárter



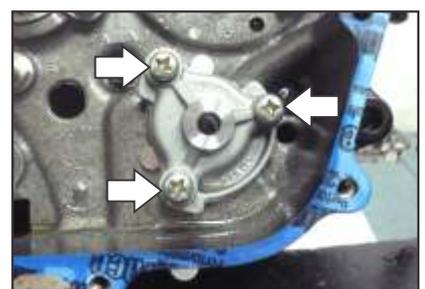
1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Perno de drenaje



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Tornillos de la bomba de aceite



0,5 ~ 0,7 kilogramos. M

Motor y transmisión

Par de apriete

Draft Copy



Tuerca del engranaje primario



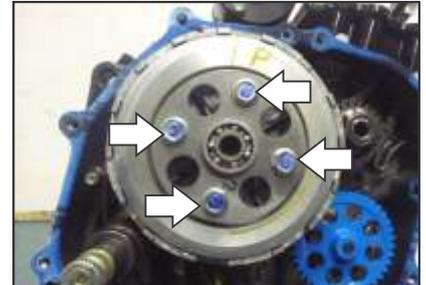
6,0 ~ 6,5 Kg. metro

Tuerca de embrague



5,0 ~ 5,5 Kg. metro

Pernos de resorte de embrague



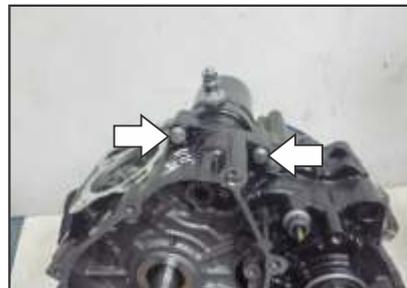
0,9 ~ 1,1 kilogramos. M

Perno allen del piñón del árbol de levas



1,8 Kg. metro

Perno de montaje del motor de arranque



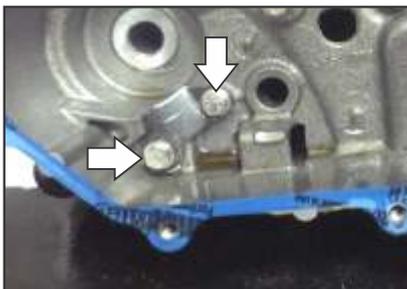
1,0 ~ 1,1 kilogramos m

Tuerca de rotor magneto



6,5 ~ 7,0 Kg. metro

Pernos de patada de guía



1,0 ~ 1,1 kilogramos m

Bujías



1,3 ~ 1,5 Kg. metro

Pernos de montaje del colector



1,0 ~ 1,1 kilogramos m

Perno allen de tambor / leva



1,0 ~ 1,1 kilogramos m

Tuerca inhibidora



1,0 ~ 1,1 kilogramos m

Sensor de temperatura en bloque



0,5 ~ 0,7 kilogramos. M

Par de apriete

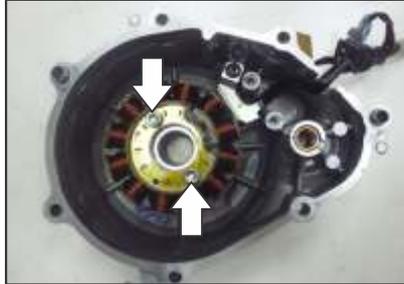


Palanca de patada de perno



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Perno de montaje del estator



1.0 ~ 1.1 kilogramos m

Motor y transmisión

Draft Copy



Límites de servicio

Presión de compresión



Std. Límite	12,0 ~ 13,0 kg / cm ²
Ser. Límite	9,5 kg / cm ²

Juego de válvulas (en mm)



	Consumo	Cansada
Std. Límite	0,05 ~ 0,07	0,10 ~ 0,12
Ser. Límite	-	-

Longitud libre del resorte del embrague



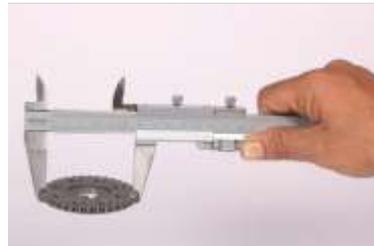
Std. Límite	44,00 milímetros
Ser. Límite	43,00 milímetros

Diámetro del eje del balancín



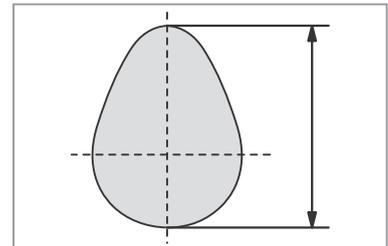
Std. Límite	9,975 ~ 9,987 milímetro
Ser. Límite	9,95 milímetros

Diámetro de la rueda dentada de la leva



Std. Límite	61,165 ~ 61,285 milímetro
Ser. Límite	60,865 ~ 61,285 milímetro

Altura de la leva



	Consumo	Cansada
Std. Límite	18.071 mm	18.104 mm
Ser. Límite	18,02 mm	18,05 mm

Ancho del lóbulo de la leva



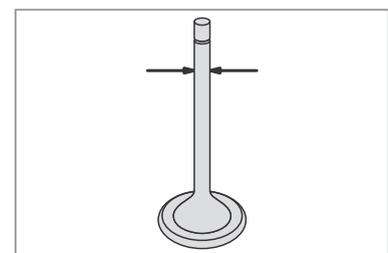
Std. Límite	8,9 ~ 9,1 milímetro
Ser. Límite	--

Longitud libre del resorte de la válvula



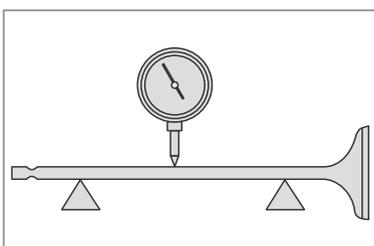
Std. Límite	38,74 milímetros
Ser. Límite	35,29 milímetros

Diámetro del vástago de la válvula mm



	Consumo	Cansada
Std. Límite	4.965 ~ 4.98	4.945 ~ 4.96
Ser. Límite	4.955 mm	4.935 mm

Curva del vástago de válvula



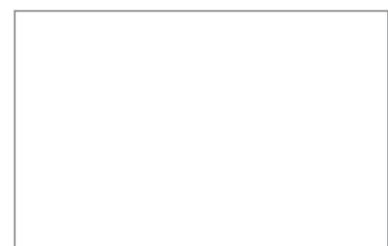
Std. Límite	0,01 mm
Ser. Límite	> 0.01 Reemplazar

Juego de vástago de válvula a guía



	Consumo	Cansada
Std. Límite	0.01 ~ 0.037	0.03 ~ 0.057
Ser. Límite	0,047 mm	0,067 mm

Deformación de la culata del cilindro

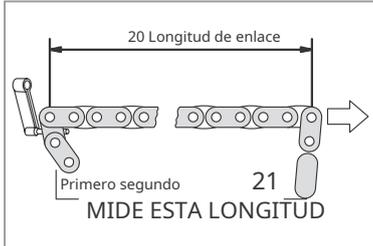


Std. Límite	0,03 mm
Ser. Límite	0,05 mm



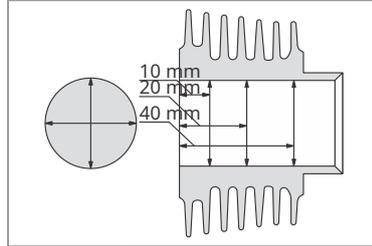
Límites de servicio

Longitud de la cadena del árbol de levas



Std. Límite	130,3 ~ 130,43 milímetro
Ser. Límite	131,06 milímetros

Diámetro interior del cilindro



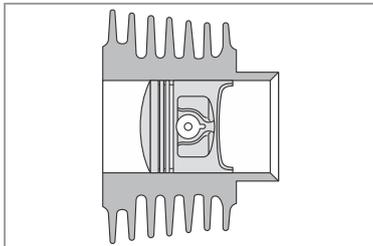
Std. Límite	52 ~ 52.01 milímetro
-------------	----------------------

Diámetro del pistón



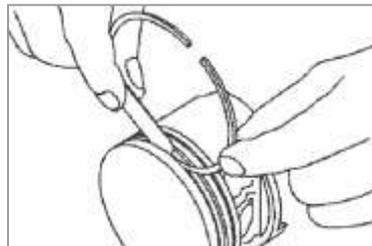
Std. Límite	51,958 ~ 51,972 milímetro
-------------	---------------------------

Holgura del cilindro del pistón



Std. Límite	0,028 ~ 0,052 mm
Ser. Límite	0,1 mm

Holgura de la ranura del anillo del pistón (mm)



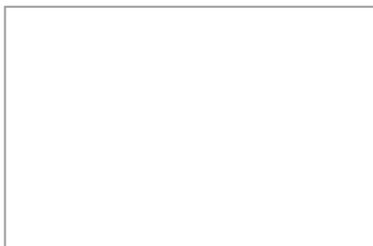
	Cima	Segundo anillo de aceite	
Límite estándar	0,060	0,025 ~ 0,040 ~	0,110
Límite de Ser.	0,15	0,15	0,16

Deformación de placa de acero



Std. Límite	0,1 mm
Ser. Límite	0,2 mm

Separación del extremo del anillo de pistón (mm)



	Segundo anillo de aceite superior		
Std. Límite	0,01 ~ 0,25	0,15 ~ 0,30	0,2 ~ 0,7
Ser. Límite	0,5	0,6	1

Deformación de la placa de fricción



Std. Límite	0,1 mm
Ser. Límite	-

Diámetro del pasador guía de la horquilla de cambio de marchas



Std. Límite	4,45 ~ 4,49 milímetro
Ser. Límite	4,4 milímetros

Eje de horquilla de cambio OD



Std. Límite	9,972 ~ 9,987 milímetro
Ser. Límite	9,96 milímetros

ID del balancín

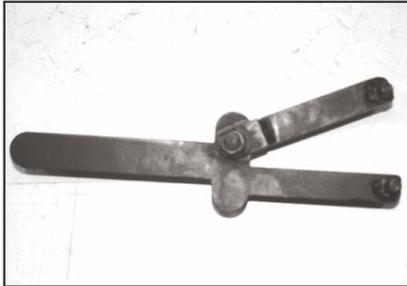


Std. Límite	10 ~ 10.022 milímetro
Ser. Límite	10.03 milímetros

Espesor de la placa de acero



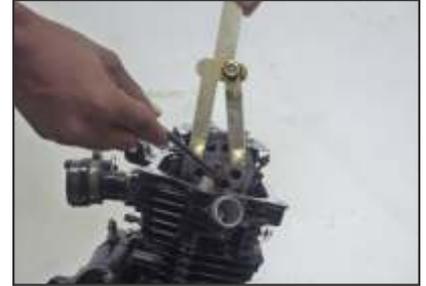
Std. Límite	1,55 ~ 1,65 mm
Ser. Límite	1,50 mm



Soporte de piñón de leva

No de pieza : 37 1043 07

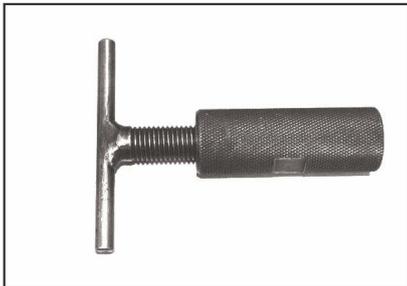
Aplicación: para sujetar la leva
piñón durante la remoción y
reinstalación.



Soporte de rotor magneto

No de pieza : 37 1043 06

Aplicación: Para sujetar el rotor durante
remoción y reinstalación.



Extractor de rotor magneto

No de pieza : 37 10DJ 32

Aplicación: Para sacar el rotor magneto.
del conjunto del cigüeñal.



PAG soporte del engranaje de llanta

No de pieza : F41AJA11

Aplicación: Para la celebración de primarias y
se condar el engranaje mientras afloja /
aprieta la tuerca del engranaje primario y
la tuerca del embrague.



Vaso para tuerca de embrague

No de pieza : F4 1ZJA 54

Aplicación: Para aflojar y apretar el
tuerca de embrague.

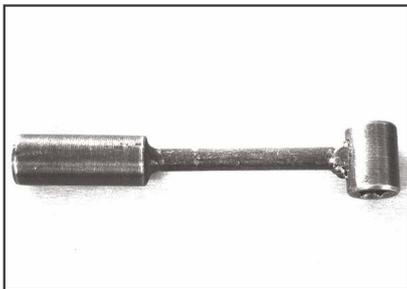




Herramientas especiales

**Herramienta de desmontaje de embrague**

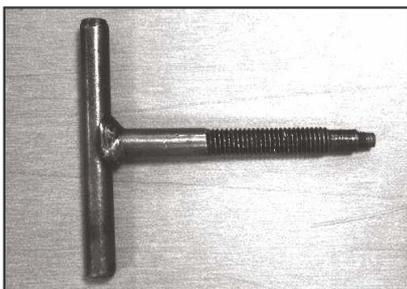
No de pieza : F4 1AJA 58

Aplicación: Para desmontar y montar.
conjunto de embrague.**Llave para bujías**

No de pieza : 37 1042 55

Aplicación: para quitar y volver a colocar
bujía lado izquierdo y derecho.**Ajustador de empujador de válvula**

No de pieza : F4 1ZJW 33

Aplicación: Para sujetar el tornillo del empujador de la válvula
durante el ajuste de la holgura
del taqué**Extractor de eje de balancines**

No de pieza : 37 10CS 22

Aplicación: Para quitar el eje de balancines
de la culata**Extractor de cojinetes**

No de pieza : 37 1030 48

Aplicación: Para sacar el cojinete de
montaje del cigüeñal

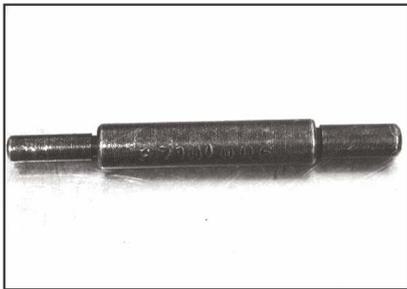


Adaptador y compresor de resorte de válvula

No de pieza : Adaptador 37 103108

Compresor de resorte
37 103107

Aplicación: Montaje / desmontaje de válvulas comprimiendo el resorte en la culata.



Perno de pistón de deriva

No de pieza : 37101006

Aplicación: Para quitar y volver a colocar el pistón pasador de deriva.



Soporte de piñón de salida

No de pieza : 37103053

Aplicación: Para sujetar la rueda dentada de salida durante la eliminación de la salida pernos de la rueda dentada.





Extracción del motor del bastidor

Desmontaje del motor del bastidor

**Eliminar :**

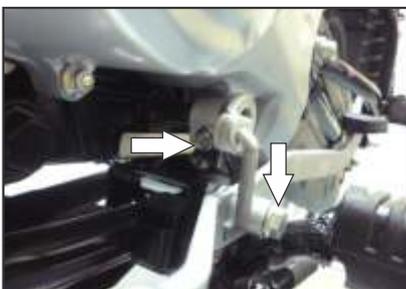
- Tapa lateral LH y RH.
- Asiento.

**Eliminar :**

- Tanque de petróleo.
- Pernos de montaje de la tapa de la media cadena (2 números) con una llave en T de 8 mm y sacar la cubierta de la media cadena.

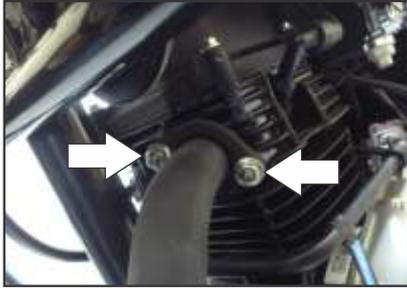
**Eliminar :**

- Cubrecadenas.
- Bloqueo de eslabones de cadena y cadena de extracción del piñón de salida pequeño.

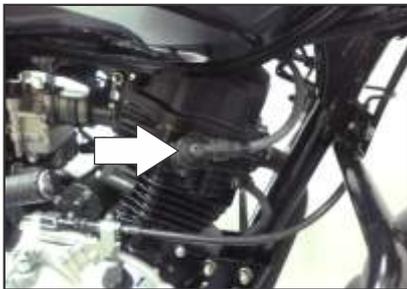
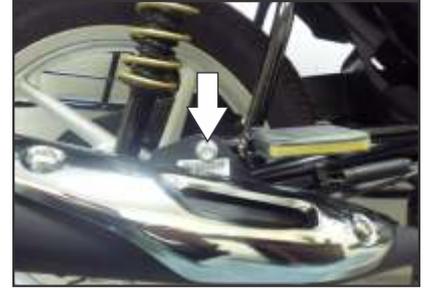
**Eliminar :**

- Pernos de montaje del pedal de la palanca de cambios con una llave de 10 mm y 13 mm y sacar el pedal de la palanca de cambios.

Extracción del motor del bastidor

**Eliminar :**

- Tuercas con brida de boca de silenciador con llave de 12 mm y perno de soporte de silenciador con llave de 14 mm. Saque el conjunto del silenciador.

**Eliminar :**

- Tapas de bujías de lado izquierdo y derecho.
- Perno de montaje de la palanca de patada
Llave de 12 mm y palanca extraíble.

**Eliminar :**

- Pernos de montaje del soporte del cable del embrague (2 números) con una llave en T de 8 mm y retire el cable del embrague conectado al eje de liberación del embrague.

**Eliminar :**

- Clip de bloqueo del tubo respiradero del
- Tubo respiradero motor.



Draft Copy

Extracción del motor del bastidor



Eliminar :

- Tapón de goma del sensor térmico

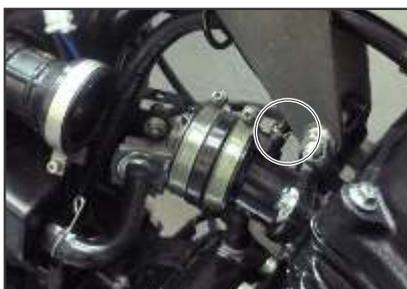


- Retire el terminal del anillo de tierra abriendo el perno con una llave en T de 8 mm.
- Extraiga la tapa de goma del terminal positivo del motor de arranque.



Eliminar :

- Terminal positivo de la batería abriendo la tuerca con una llave de 10 mm.
- Conjunto de carburador.



Eliminar :

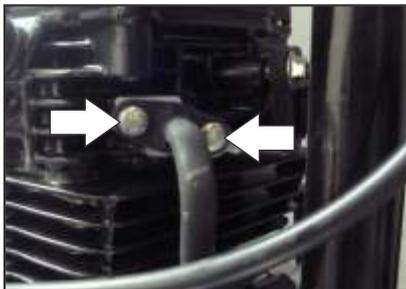
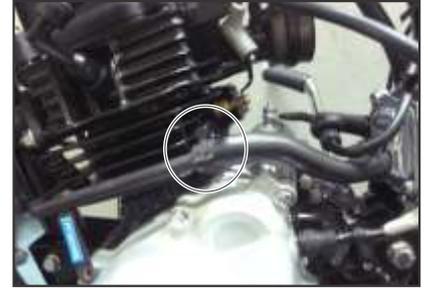
- Abrazadera de manguera SAI y saque la manguera SAI del colector de admisión.
- Conexión del acoplador de la placa del estator.



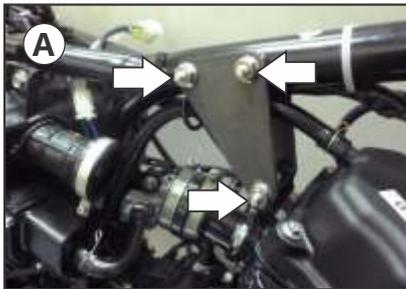
Extracción del motor del bastidor

**Eliminar :**

- ~~Conexión~~ del interruptor de punto
- Clip de manguera SAI.

**Eliminar :**

- 2 tornillos de tubería SAI.
- 1 tornillo de tubo SAI.
- Montaje de tubería SAI.



- ~~Quitar~~ los pernos de las tuercas de la base del motor de la siguiente

- Lado superior:

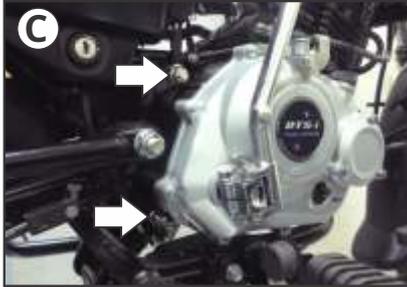
- 3 tuercas con llave de 13 mm tornillos de sujeción con llave de 12 mm - **Fotografía A.**

**- Lado delantero :**

- 4 tuercas en el motor y el bastidor con tornillos de sujeción de llave de 13 mm con llave de 12 mm **Fotografía B**

Draft Copy

Extracción del motor del bastidor

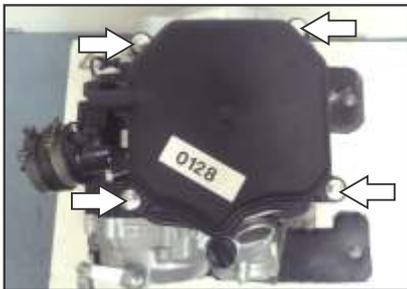


- Parte trasera :

- 2 tuercas con 14 tornillos de sujeción de llave con llave de 14 mm **Fotografía C y Saque el conjunto del motor.**



Desmontaje del lado superior



Eliminar :

- Pernos de la tapa de la culata de cilindros (4 números) con una llave de 8 mm T en cruz.
- Tapa de culata junto con junta de goma.



- Retire los pernos de montaje de la tapa magnética (7nos) con una llave de 8 mm en T y saque la tapa magnética
- Compruebe la posición del TDC -
 - Alinear la marca del rotor con respecto al cárter izquierdo.
 - Verifique las marcas de camsprocket de RH lado.



Eliminar :

- Tornillo tensor de cadena con llave de 10 mm.

Rotar:

- Los tensores de cadena se enroscan en el sentido de las agujas del reloj para llevar el émbolo hacia atrás y bloquearlo.



**Eliminar :**

- Pernos de montaje del tensor de cadena (2 números) con una llave de 8 mm y saque el tensor de cadena junto con la junta.

**Eliminar:**

- Bujía del lado derecho utilizando la herramienta de extracción de bujías.
- Tornillo de sujeción del manguito de la bujía con llave Allen de 2,5 mm.

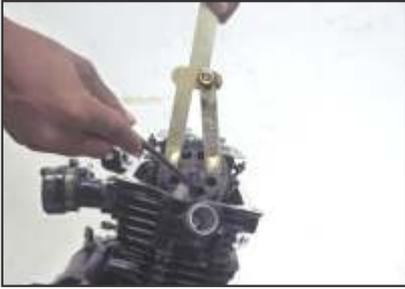
**Eliminar :**

- Manguito de la bujía utilizando la herramienta especial para quitar el manguito de la bujía.

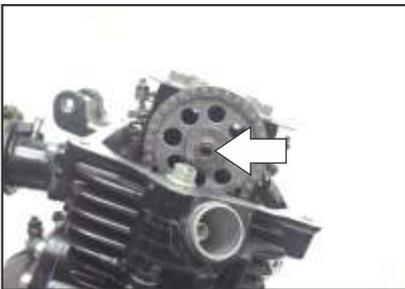




Desmontaje del motor



- Con la herramienta de soporte de la rueda dentada de la leva, retire el perno de la rueda dentada de la leva con una llave Allen de 6 mm.

**Sacar :**

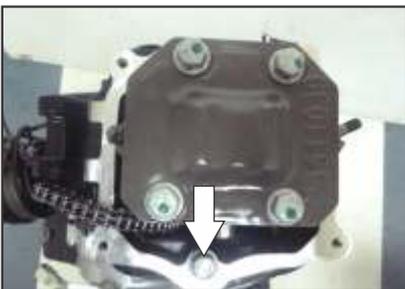
- Perno allen de la rueda dentada de la leva junto con la arandela.
- Piñón de leva.



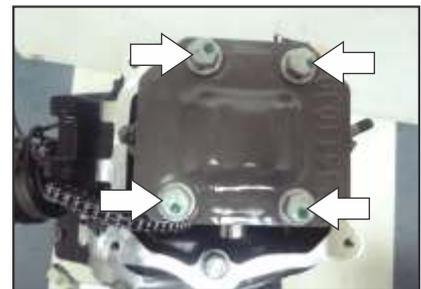
- Ate la cadena de levas con alambre de cobre suave.

Eliminar :

- Collar de piñón de leva.

**Eliminar :**

- Pernos de montaje de la culata del cilindro (5 números) con una llave de 12 mm de la siguiente manera
 - Perno 1nos con llave de 12 mm
 - 4 tornillos con llave de 12 mm en cruz.





Sacar :

- Placa de culata.
- Conjunto de culata de cilindros.



Desmontaje de la culata



- Con la herramienta especial de extracción del eje del balancín, retire (2 números) el eje del balancín.

Sacar :

- Brazos roqueros.



Eliminar :

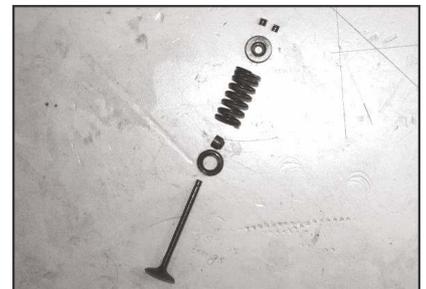
- Circlip del árbol de levas.

Sacar :

- Árbol de levas.



- Con la herramienta especial Valve Compressor, retire -
- Pinzas
- Retenedores
- Resortes de válvula
- válvulas
- Sección de
- Asientos de muelles de





Desmontaje del motor

**Eliminar :**

- Tacos (2nos).
- Empaquetadura

**Sacar :**

- Guía.
- Bloque cilíndrico.

**Eliminar :**

- Tacos (2nos).
- Empaquetadura



- Cubra el orificio del cárter con un paño que no suelte pelusa antes de desmontar el anillo elástico / anillo de retención del pistón.

- Retire el anillo elástico del pasador del





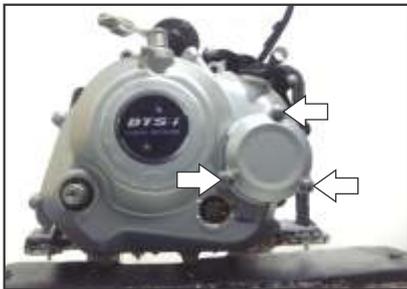
Desmontaje del motor



- Con la herramienta de extracción del pasador de arrastre del pistón, retire el pasador de arrastre del pistón.
- Saque el conjunto del pistón.



Desmontaje del lado del embrague



Eliminar :

- Pernos de montaje de la tapa del filtro de aceite del motor (3 números) con una llave en T de 8 mm y sacar la tapa del filtro de aceite junto con la junta tórica



Sacar :

- Filtro de aceite de motor.



Eliminar :

- Pernos de montaje de la tapa del embrague (7 números) con una llave en T de 8 mm y sacar la tapa del embrague.



Eliminar :

- Tacos (2nos)
- Junta tapa embrague.

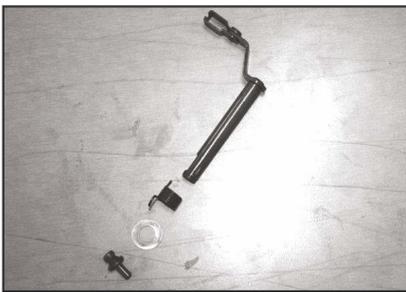
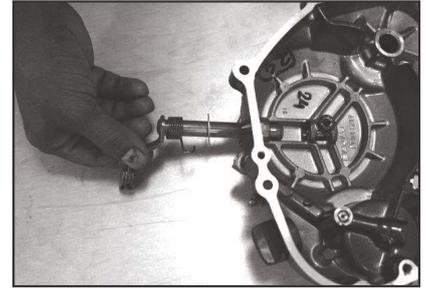




Desmontaje del motor

**Eliminar :**

- Conjunto de varilla de empuje y eje de liberación del embrague.



- Con la herramienta especial del soporte del engranaje primario, afloje la tuerca del engranaje primario con una llave de 19 mm.

- Retire el cojinete de empuje.



- Con la herramienta especial del soporte del engranaje primario y la tuerca del embrague, retire la

**Sacar :**

- Embrague.
- Lavadora de Belleville.
- Arandela.





Sacar :

- Pila de embrague completa.



Sacar :

- Lavadora.
- Carcasa de embrague completa.



Sacar :

- Españador
- Lavadora.



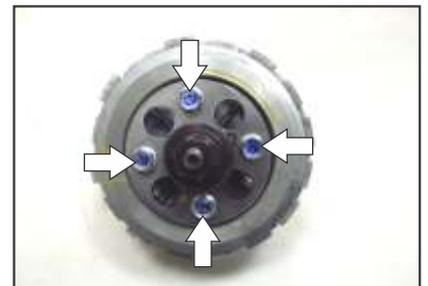
Desmontaje del conjunto de embrague



- Inserte la herramienta de desmontaje del embrague en el conjunto del embrague.

Eliminar :

- Pernos de montaje del soporte del embrague (4 nos).
- Tuerca de la herramienta de desmontaje del embrague y saque la herramienta de desmontaje del embrague.





Desmontaje del motor

**Eliminar :**

- Soporte de embrague.
- Muelles de compresión.

**Eliminar :**

- Buje de embrague.
- Placas de embrague y placas de fricción.

**Eliminar :**

- Rueda de embrague.
- Embrague alojamiento.

**Eliminar :**

- Perno inhibidor con llave de 10 mm.

**Sacar :**

- Perno inhibidor, inhibidor, arandela plana y resorte.



Eliminar :

- ~~Patada~~ de cambio de marcha



Eliminar :

- Perno de montaje de cambio de tambor de leva con llave Allen de 5 mm y tambor de leva de extracción cambio.



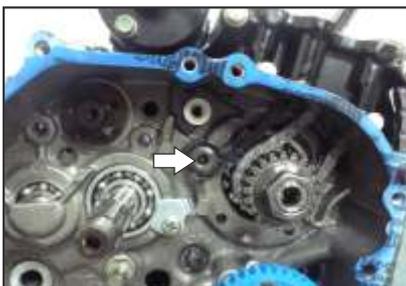
Sacar :

- Alfileres.



Sacar :

- Saque el resorte del eje de la varilla de montaje del resorte.
- Eje de patada.



Eliminar :

- Perno de montaje de la guía de cadena con llave Allen de 5 mm y guía de cadena extraíble





Desmontaje del motor



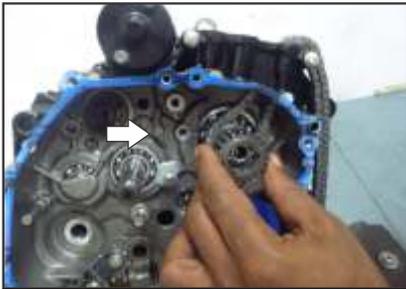
Sacar :

- Émbolo.
- Pieza del engranaje



Sacar :

- Lavadora de Belleville.
- Arandela



Sacar :

- Marcha primaria.
- Clave.



Sacar :

- Cadena de distribución.
- Engranaje de la bomba de aceite.





Desmontaje del motor

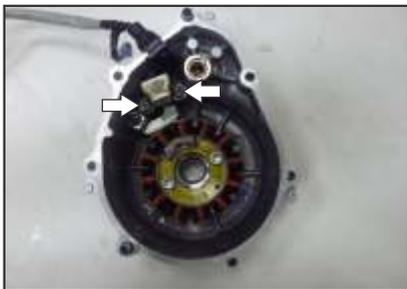
Desmontaje lateral del magneto

**Sacar :**

- Tacos (2nos).
- Empaquetadura.

**Eliminar :**

- Tornillo de la placa de bloqueo del embrague del motor de arranque y saque la placa de bloqueo del embrague del motor de arranque.

**Eliminar :**

- Recoja los tornillos de montaje de la bobina (2 números) con destornillador de cabeza Phillips.
- Tornillo de la placa de guía de la rama de cableado de la placa del estator con un destornillador de cabeza Phillips.

**Eliminar :**

- Pernos de montaje de la placa del estator (2nos) con una llave de 4 mm y sacar la placa del estator.



- Con el soporte del rotor magneto, retire la tuerca del rotor magneto con una llave de 19 mm.



Sacar :

- Tuerca del rotor magneto.
- Lavadora de Belleville.



- Con un extractor de rotor magneto y una llave de 32 mm, saque el rotor magneto junto con el embrague unidireccional y la llave.



. Eliminar :

- Embrague del motor de arranque
- Pernos de montaje de embrague unidireccional (3nos) con llave allen de 5 mm y embrague unidireccional de extracción.



Eliminar :

- Unidad de transmisión.



- Con la herramienta de soporte de la rueda dentada de salida, retire los pernos de la rueda dentada de salida (2nos) con una llave allen de 5 mm y tome la rueda dentada de salida junto con el accionamiento de la placa.

**Eliminar :**

- Pernos de montaje del motor de arranque (2nos) con llave en T de 8 mm y saque el motor de arranque.





Eliminar :

- Cambio de tambor.



Eliminar :

- ~~Centrar~~ las marchas de horquillas de salida y



Eliminar :

- Arandela de salida de 5ª marcha.

Sacar :

- Conjunto de eje de entrada y salida con engranajes.



Puntos claves de aprendizaje

Aplicación de par adecuada para varios componentes del bastidor

Procedimiento operativo estándar para el reemplazo del sello de aceite de la horquilla delantera



CAPÍTULO 4

Marco y suspensión

Par de apriete

Límite de servicio

Herramienta especial

Procedimiento Operativo Estándar



Par de apriete

Tuerca del eje delantero



4,5 ~ 5,5 kilogramos. M

Tuerca del eje trasero



5,5 ~ 6,5 kilogramos. M

Tuerca de barra de torsión en el panel



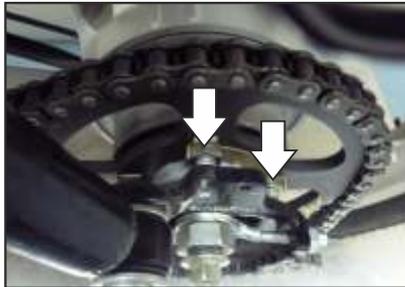
2,8 ~ 3,2 kilogramos. M

Tuerca de manga trasera



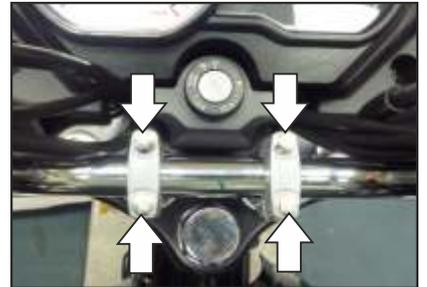
6,0 ~ 7,0 kilogramos. M

Tuerca de montaje del piñón trasero



3,2 ~ 3,8 kilogramos. M

Pernos del soporte de la barra de la manija



2,2 ~ 2,2 kilogramos. M

Tuerca central de horquilla



4,5 ~ 5,0 kilogramos. M

Tuerca del vástago de dirección (ranurada)



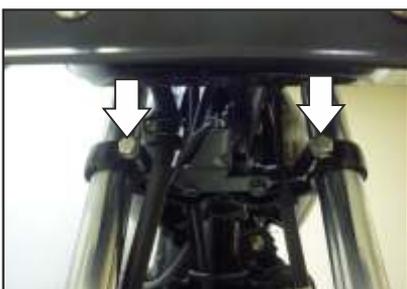
0,5 kilogramos. M

Pernos superiores del tubo de horquilla



3,0 ~ 3,2 kilogramos. M

Pernos debajo del soporte de la horquilla



3,0 ~ 3,2 kilogramos. M

Tuerca de montaje RSA (superior)



2,8 ~ 3,2 kilogramos. M

Eje del brazo oscilante



5,6 ~ 6,0 kilogramos. M



Perno inferior RSA



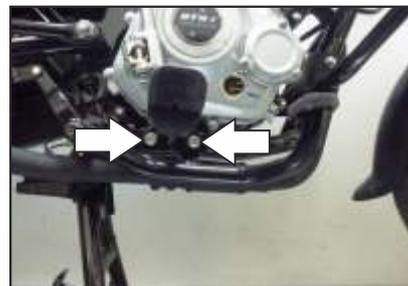
2.8 ~ 3.2 kilogramos. M

Pernos de montaje del guardabarros delantero



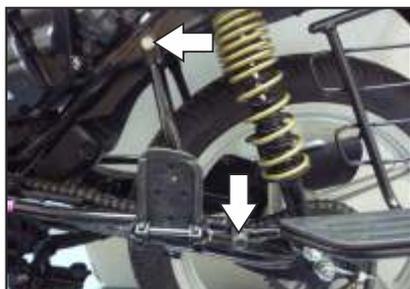
0,8 ~ 1,2 kilogramos. metro

Pernos de montaje del reposapiés del conductor



1,8 ~ 2,2 kilogramos. M

Pernos de soporte del pasajero izquierdo y derecho



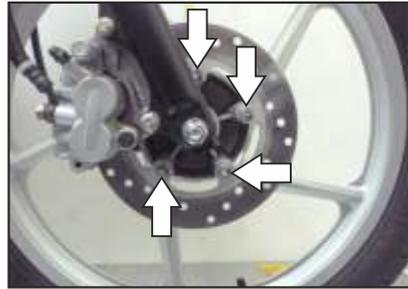
1,8 ~ 2,2 kilogramos. M

Tuerca del soporte lateral



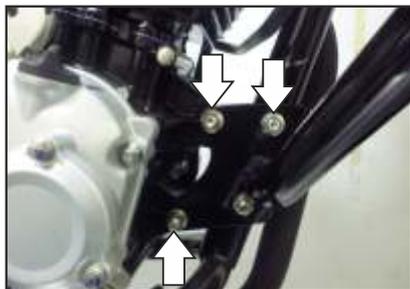
22..88 Kg. 3.22 K metro

Perno de montaje de disco



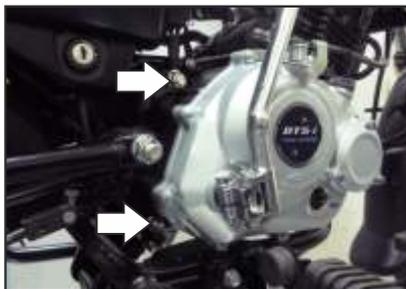
1.3 ~ 1.5 kilogramos. M

Tuercas de cimentación del motor - Delanteras



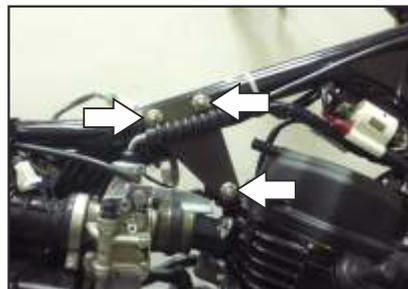
1,8 ~ 2,2 kilogramos. M

Tuercas de cimentación del motor - Traseras



2.8 ~ 3.2 kilogramos. M

Tuercas de cimentación del motor - Arriba



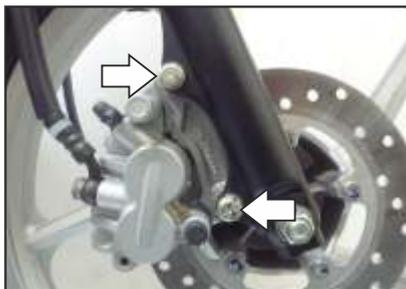
1,8 ~ 2,2 kilogramos. M

Perno de montaje del pedal del freno trasero



2.8 ~ 3.2 kilogramos. M

Perno de montaje de la pinza



2,2 ~ 2,8 kilogramos. M



Límites de servicio

Espesor de la pastilla de freno: delantero



Std. Límite	5 mm
Ser. Límite	1 mm

Ejecución del disco delantero



Std. Límite	-
Ser. Límite	0,15 milímetros

Excentricidad de la rueda axial



Std. Límite	TIR 0,08 mm
Ser. Límite	TIR 2,0 mm

Excentricidad radial de la rueda



Std. Límite	TIR 0,8 mm
Ser. Límite	TIR 2,0 mm

Profundidad de la banda de rodadura del neumático



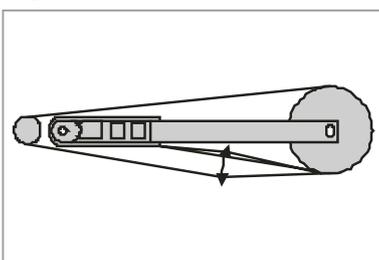
	Parte delantera	Trasero
Std. Límite	5,0 mm	6,0 milímetros
Ser. Límite	de hasta TWI	hasta TWI

Deformación del piñón trasero



Std. Límite	TIR de 0,4 mm o menos
Ser. Límite	TIR 0,5 mm o menos

Holgura de la cadena de transmisión



Std. Límite	25 ~ 30 milímetro
Ser. Límite	40 mm

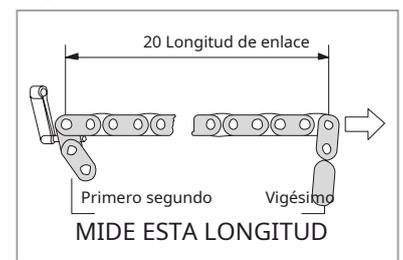
Grado y capacidad de aceite de la horquilla delantera



Std. Límite	
Ser. Límite	

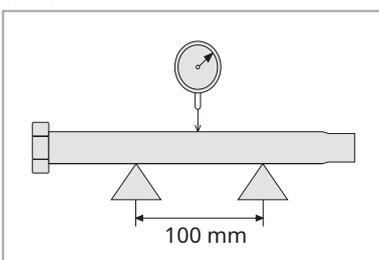
Calificación :
 SAE 10W20
 Bajaj Genuino
 Aceite de horquilla
Cantidad :
 150 cc / pierna

Longitud de la cadena de transmisión



Std. Límite	254 ~ 254,6 milímetro
Ser. Límite	260 milímetros

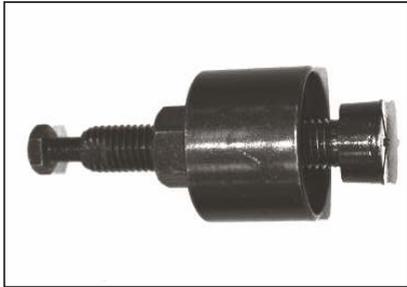
Eje Ejecución



Std. Límite	TIR 0,5 mm
Ser. Límite	TIR 0,2 mm



Herramientas especiales

**sobre extractor de arbustos**

1 95

mover anti fricción

eal de ube horquilla
delantera.**Punzón de montaje de sello de aceite de horquilla**

No de pieza : 37 1830 07

Aplicación: Para colocar el sello de aceite de la horquilla
su asiento se proporciona en
el diámetro interior de la tubería exterior.**Mango portacilindros de horquilla delantera con adaptador**

No de pieza : 37 1830 06

Aplicación: Para sujetar el cilindro de la horquilla
mientras afloja / aprieta el perno allen
de la horquilla en la parte inferior.**Conductor de cojinete de vástago**

No de pieza : 37 1830 05

Aplicación: para montar la pista del rodamiento en la horquilla
debajo del soporte del soporte.**Pista del rodamiento superior e inferior del instalador**

No de pieza : 37 1801 06

Aplicación: para instalar superior e inferior
conduciendo carreras / conos
en sus asientos dentro del
marco.

Draft Copy



Extractor de pistas de rodamientos

No de pieza : 37 1030 48

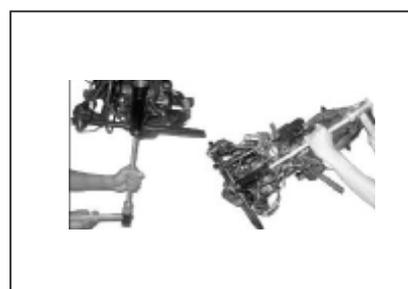
Aplicación: Para sacar la pista de dirección.
de la horquilla debajo del soporte.



Removedor de cono de dirección

No de pieza : 37 1805 06

Aplicación: Para quitar los conos de dirección.
desde el marco



Herramienta especial para tuercas ranuradas de dirección

No de pieza : 37 0043 02

Aplicación: To r emove / ti gh t en
tuerca ranurada de dirección



Herramienta de apriete de pernos del interruptor de encendido

No de pieza : 37 0043 04

Aplicación: para apretar el interruptor de encendido
pernos de montaje





Reemplazo del sello de aceite de la horquilla delantera



Eliminar :

- Tuerca del eje delantero con llave de 17 mm.
- Pernos de montaje de la pinza de freno núms.) Con llave de 12 mm y pinza de freno junto con el cable del freno delantero.



Eliminar :

- Perno de montaje del cable del velocímetro con una llave de 8 mm y saque el cable del velocímetro.



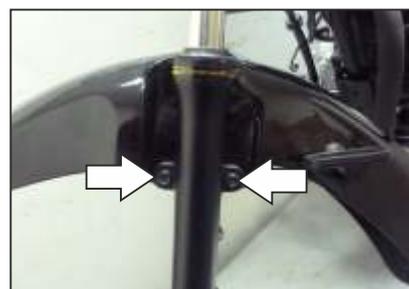
Sacar :

- Eje delantero y rueda delantera.



Eliminar :

- Cable de freno delantero de la abrazadera proporcionada en el guardabarros delantero.
- Pernos de montaje del guardabarros delantero (4 números) con llave de 10 mm y saque el guardabarros delantero.



Eliminar :

- Perno de montaje superior de la horquilla delantera con llave de 17 mm.

**Aflojar :**

- Debajo de los pernos del soporte (2 números) con una llave de 14 mm y saque el conjunto de la barra de la horquilla.

**Aflojar :**

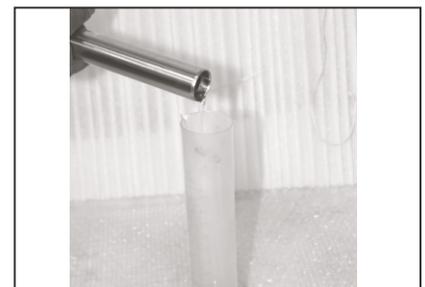
- Perno superior de horquilla con llave de 27 mm.

**Sacar :**

- Perno superior de la horquilla
- Tubo espaciador

**Sacar :**

- Resorte principal
- Aceite de horquilla.

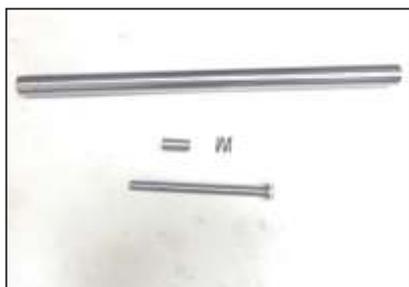


Draft Copy

Procedimiento Operativo Estándar



- Con el soporte del pistón del cilindro, sujete el pistón del cilindro, retire el perno inferior del tubo exterior con una llave allen de 6 mm y saque el perno allen junto con la arandela de cobre.



- Retire el soporte del pistón del cilindro y saque -
 - Tubo exterior
 - pistón
 - Primavera
 - Bloqueo



Sacar :

- Junta antipolvo.
- Bloqueo del sello de aceite.

Nota:

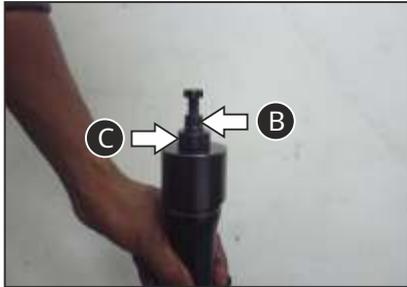
No utilice un destornillador para quitar el sello antipolvo.



- Inserte la herramienta especial de extracción del sello de aceite como se muestra en la fotografía.



- Apriete el perno de la herramienta especial de extracción del retén de aceite (A) con una llave de 17 mm sujetando con la tuerca (B) una llave de 13 mm.

**Apretar:**

- Tuerca (C) con llave de 30 mm tuerca de sujeción (B) con llave de 13 mm para extraer el retén de aceite.

**Eliminar :**

- Perno de herramienta especial (A) con llave de 17 mm y quitar
- Tuerca (C) con llave de 30 mm.

**Eliminar :**

- Tapa de herramienta especial.
- sello de aceite.



- Antes de volver a montarlo, limpie a fondo el conjunto de la barra de la horquilla
- Limpie el tubo interior y exterior de la horquilla con un paño limpio.



- Vierta diesel en el tubo interior de la horquilla cerrando el otro extremo con la mano. Después vertiendo diesel, cierre ambos extremos del tubo interior de la horquilla con las manos y agite el tubo interior.



Draft Copy

Procedimiento Operativo Estándar



- Vierta diesel en el tubo exterior de la horquilla cerrando el otro extremo con la mano. Después vertiendo diésel, cierre ambos extremos del exterior de la horquilla con las manos y agite el tubo exterior.



Nota :

- *Se puede utilizar un cepillo de nailon para eliminar las partículas de suciedad y rebabas de los tubos interiores y exteriores.*
- *Sople el aire comprimido a través del tubo interior de la horquilla y el tubo exterior de la horquilla.*



- Sostenga el pistón del cilindro junto con el resorte en el soporte del pistón del cilindro.



- Ensamble el tubo interior de la horquilla y el bloqueo de aceite de la tapa.



- Monte el tubo exterior como se muestra en la fotografía.



- Inserte el perno allen junto con la arandela de cobre y apriete el perno allen con una llave allen de 6 mm.

Nota :

Aplique el bloqueo de roscas 243 de Loctite en el perno allen. Reemplace siempre la arandela de cobre por una nueva.

**Eliminar :**

- Soporte del pistón del cilindro y sujete el conjunto de la barra de la horquilla como se muestra en la fotografía.

**Insertar:**

- Lavadora.
- Sello de aceite.



- Utilice un punzón de montaje del retén de aceite para el montaje del retén de aceite.



- Asegúrese de que el sello de aceite esté colocado correctamente

Nota :

- *Nunca reutilice el sello de aceite.*
- *Reemplace siempre el sello de aceite de la horquilla junto con el sello contra el polvo del mismo fabricante.*
- *La configuración de montaje del sello de aceite de la horquilla delantera debe ser como se muestra en la*

Draft Copy

Procedimiento Operativo Estándar



Ensamblar:

- Bloqueo del sello de aceite y sello contra el polvo.



Ensamblar:

- Primavera
- Espaciador
- Perno superior de la



Recarga:

- cantidad correcta (150 ± 2,5 ml) de aceite de horquilla genuino Bajaj (SAE10W20).

Apretar:

- Tuerca superior horquilla delantera con llave de 27 mm.



- Monte el conjunto de la barra de la horquilla delantera en el vehículo.
- Ajuste previamente el perno superior de la horquilla delantera con una llave de anillo de 17 mm seguido de una aplicación de torque (3.0 ~ 3.2 Kg.m).
- Ajuste previamente el perno de la horquilla debajo del soporte con una llave de anillo de 13 mm seguido de un par de apriete (3,0 ~ 3,2 Kg.m) de aplicación.



- Compruebe la holgura del eje delantero en los tubos exteriores.
- Ajuste previamente los pernos del guardabarros (4 números) con una llave de anillo de 10 mm seguido de un par de apriete. (0.8 ~ 1.2 Kg.m) de aplicación.
- Monte la rueda y el eje.
- Ajuste previamente la tuerca del eje delantero con una llave de anillo de 17 mm seguido de una aplicación de torque (4.5 ~ 5.5 Kg.m).

**Reacondicionamiento:**

- Pinza de freno delantero.
- Cable de velocímetro.

Diezmo:

- Tornillos de fijación de la pinza de freno con llave de 12 mm.
- Perno de montaje del cable del velocímetro con llave de 8 mm.



Puntos claves de aprendizaje

Especificaciones técnicas de la batería

Procedimientos operativos estándar para el reemplazo del conjunto de luces delanteras y DRL

SOP de comprobación de piezas eléctricas



CAPÍTULO 5

Eléctricos

Especificaciones técnicas de la batería

Procedimientos operativos estándar de

la unidad DRL (luz diurna)

Comprobación de piezas eléctricas SOP

Diagrama de circuito eléctrico



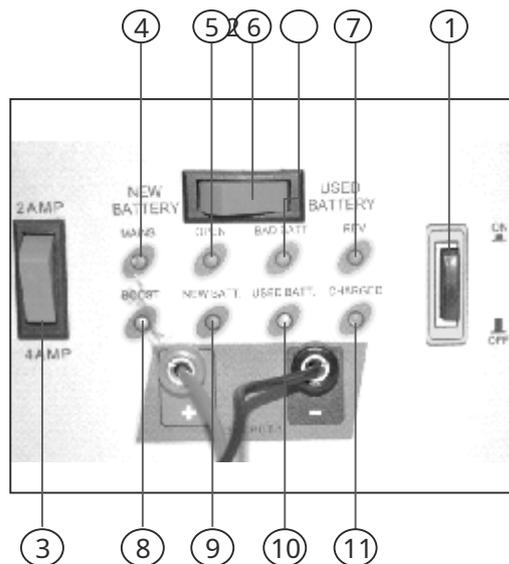
Especificaciones técnicas de la batería y cargador de batería

Especificaciones técnicas de la batería



Parámetros	Especificaciones
Fabricar	Exide
Voltaje	12V
Tipo	VRLA
Capacidad	3 Ah
Gravedad específica del electrolito	1.330 + 0.010

Cargador de batería



- | | | | |
|---|---|----|---------------------------------------|
| 1 | ON / OFF switch | 8 | Boost indication light (White) |
| 2 | New Battery / Used Battery selection switch | 9 | New Battery indication light (Yellow) |
| 3 | Charging current selection switch | 10 | Used battery indication light (Blue) |
| 4 | Main power supply indication light (Green) | 11 | Charged indication light (Green) |
| 5 | Open circuit indication light (Red) | 12 | - ve terminal (Black) |
| 6 | Bad Battery Indication light (Red) | 13 | + ve terminal (Red) |
| 7 | Reverse polarity indication light (Red) | | |

Draft Copy

Unidad DRL (luz diurna)



- La luz de circulación diurna se proporciona encima del faro.
- La luz de circulación diurna descarga la luz de alta intensidad cuando el interruptor de encendido se coloca en la posición "ON" y cuando el interruptor de la luz en el interruptor de control RH permanece en la posición "OFF".
- Después de poner el interruptor de luz en el interruptor de control RH en la posición "ON", la luz de circulación diurna descarga la luz de intensidad baja y el faro descarga la luz de intensidad máxima.



- Cuando el interruptor de encendido está en ON y el interruptor de luz en el interruptor de control RH está APAGADO, la unidad DRL está ENCENDIDA (alta intensidad) y el faro está APAGADO.



- Cuando el interruptor de encendido está en ON y el interruptor de luz en el interruptor de control RH está en ON, la unidad de DRL está en ON (baja intensidad) y el faro está en ON.

Precaución :

No estacione el vehículo con el interruptor de encendido / luces (ubicado en el interruptor de control derecho) en la condición de 'ENCENDIDO'. Esto resultará en un drenaje más rápido de la batería.



Comprobación del estado de carga de la batería VRLA



Eliminar :

- Cubierta lateral derecha con interruptor de encendido del
- Saliente del lado delantero de la cubierta lateral derecha desde el orificio Provisto en



Jalar :

- Cubierta del lado derecho hacia el lado delantero para quitar la orejeta trasera de la cubierta del lado derecho del orificio.
- Asiente el cable de bloqueo y levante el sello del lado trasero como se muestra en la fotografía.
- Asiente hacia el lado de atrás y saque el asiento.



Sacar :

- Botas de goma con terminal positivo.



- Desconecte los terminales de la batería de la siguiente manera: -

- Terminal "-ve" de la batería y
- Terminal "+ ve" de la batería.



- Confirme el tipo de batería y el número de referencia que se encuentra en la parte posterior de midtronic, haga el probador de batería PBT 50.



- Conecte las pinzas del probador de batería a los terminales de la batería. Asegure la polaridad correcta.
- Seleccione el número de referencia de la batería usando las teclas de flecha ARRIBA / ABAJO y presione el botón TEST.

Carga de la batería VRLA con el cargador de batería VRLA

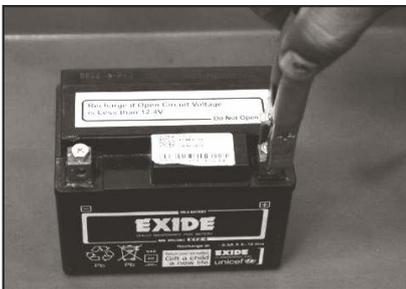
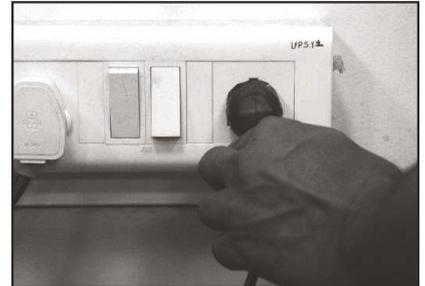


Eliminar :

- Cubierta lateral LH y RH.
- Asiento.
- Terminales de la batería como se explica en la condición de carga de la batería, verificando
- SOP Bandas de la batería y Extraiga la batería VRLA.



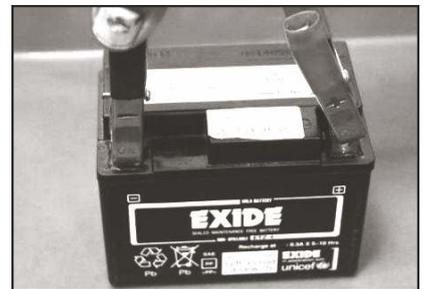
- Limpie la batería a fondo con un paño limpio.
- Conecte una fuente de alimentación monofásica de 230 V CA al cargador.



Conectar:

- El cargador de batería VRLA se sujeta a los terminales de la batería -

Abrazadera roja a terminales '+ve' y abrazadera negra a terminales '-ve'



Draft Copy

Procedimiento Operativo Estándar



• En caso de conexiones de polaridad incorrecta, el LED rojo "REV" se iluminará en el cargador.

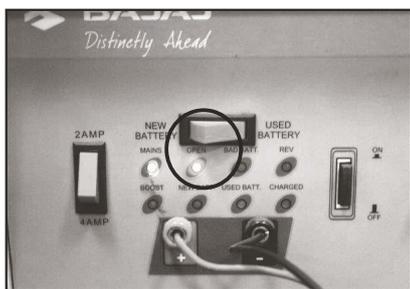
• Seleccione la corriente de carga de 2 amperios.



• Seleccione el tipo de batería nueva o usada



• Encienda el interruptor principal de carga de la batería. El LED verde se iluminará.



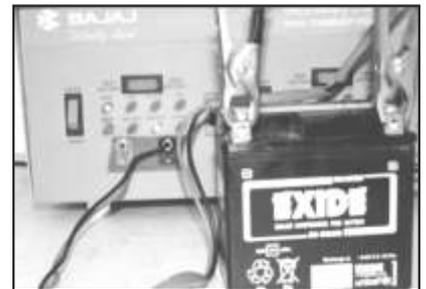
• Si el LED rojo se ilumina, indica una condición de circuito abierto.



- El cargador detecta el voltaje de la batería. Si es inferior a 5 V CC, cambiará al paso 1. En este modo, la duración de carga es de 30 minutos. Si el voltaje de la batería no aumenta por encima de 5 V, el LED rojo se iluminará indicando una batería defectuosa.



- Si el voltaje de la batería es superior a 5 V CC, el cargador cambia al paso 2/3 y la batería se cargará durante 5 a 14 horas, según el estado de la batería.
- Una vez completada la carga de la batería, un LED verde se iluminará indicando que se completó la carga.

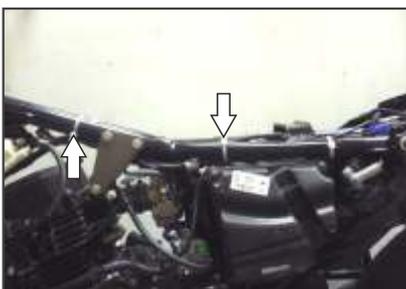


- Desconecte la batería del cargador y pruebe su condición con el probador de baterías VRLA. Si el resultado es correcto, coloque la batería en el vehículo.

Enrutamiento del arnés de cableado



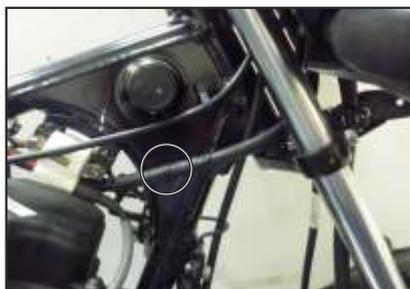
- Enrute el arnés de cableado como se muestra en la fotografía y asegúrese de que esté atado al marco con bridas (3nos).
- Asegúrese de que el arnés de cableado esté atado al marco con una brida como se muestra en la fotografía.



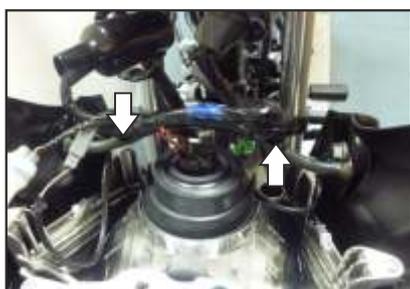
- Pase el mazo de cables a través del soporte de montaje superior del motor.
- Asegúrese de que el arnés de cableado esté atado al marco con (2 números) bridas para cables.

Draft Copy

Procedimiento Operativo Estándar



- Pase el arnés de cableado a través de las bobinas HT
- Asegúrese de que pase a través de la abrazadera de sujeción y más hacia el conjunto del faro.



Garantizar :

- Que los sujetadores del cuerpo del arnés de cableado estén instalados en los orificios provistos en el soporte metálico del conjunto del faro.
- Que todos los acopladores estén colocados dentro del fuelle de goma.



Precauciones que se deben tomar con el arnés de cableado para evitar fallas



WirringHarness Precauciones que se deben tomar para evitar fallas

- Asegúrese de que el arnés de cableado esté enrutado y sujeto
- correctamente. Asegúrese de que las conexiones de todos los acopladores sean firmes.
- Asegúrese de que los acopladores del arnés de cableado estén colocados correctamente en los fuelles provistos en el carenado de la luz delantera y en el lado de la luz trasera.
- Asegúrese de enrutar correctamente el mazo de cables, lo que evitará pellizcos de los cables.
- No instale accesorios eléctricos adicionales. Como-
 - Remoto
 - Cuernos extra y más grandes
 - Luz de freno musical
 - Zumbador
 - Bombilla de mayor potencia.
- Destellador que opera los 4 indicadores laterales simultáneamente No reemplace el fusible con un fusible de mayor capacidad. No corte el conducto / cables de cableado a mitad de camino.
-
- Nunca retire el conducto del arnés de cableado
- Nunca desvíe el fusible.
- No repare el arnés de cableado, reemplácelo por seguridad. No conecte a
- tierra ningún cable para comprobar la chispa de corriente.

La falla del arnés de cableado debido a cualquiera de las razones mencionadas anteriormente no debe estar cubierta bajo garantía de reemplazo.

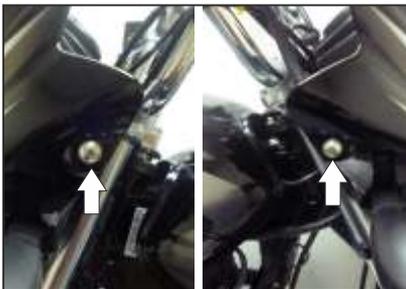


Ajuste del enfoque de los faros



- Afloje el perno de ajuste del enfoque del faro con una llave de 10 mm.
- Ajuste el enfoque del faro moviendo el conjunto del faro hacia arriba o hacia abajo.
- Apriete el perno de ajuste del enfoque del faro.

Reemplazo de la bombilla del faro



Eliminar :

- Tornillos de montaje del conjunto de luces de cabeza (2 números) con destornillador Phillips y perno con llave de 10 mm.



- Saque el conjunto de faros delanteros.
- Retire la conexión del acoplamiento de la luz del cabezal.



Eliminar :

- Tapón de goma.



Eliminar :

- Clip de sujeción de la bombilla y sacar la bombilla del faro.





Reemplazo del conjunto de luces delanteras y DRL



Eliminar :

- Bombilla del faro.
- (2 números) clips del cuerpo del arnés de cableado como se muestra en la fotografía.



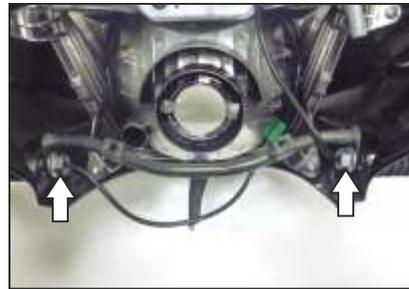
- Extraiga las arandelas de goma y retire las conexiones de los acopladores del indicador.
- Retire el acoplador DRL.



- Retire el acoplador DRL.



- Saque el conjunto de faros delanteros.
- Inserte una llave anular de 15 mm a través del ramal del cableado del indicador y retire las tuercas de montaje del indicador (2 números) con una llave de 15 mm.

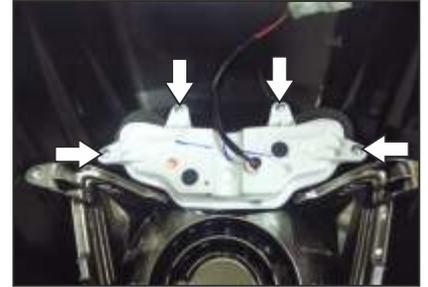


**Sacar :**

- Indicadores y soporte de montaje del indicador.

Eliminar :

- Tornillos de montaje DRL con destornillador Phillips.

**Sacar :**

- DRL

**Eliminar :**

- Montaje del conjunto de faros tornillos (4 números) con un destornillador de cabeza Phillips y saque el conjunto de la luz principal.





Reemplazo del conjunto del velocímetro



Eliminar :

- Montaje de faros.
- Parabrisas.
- Solapa del velocímetro.



Eliminar :

- Cable del velocímetro del velocímetro.



Eliminar :

- Tuercas de montaje del velocímetro (2 nos) con una llave de 10 mm y soporte de montaje del velocímetro extraíble.



Eliminar :

- Conexión del acoplador del velocímetro y desmontaje del conjunto del velocímetro.





Procedimiento de verificación eléctrica

Inspección de fusibles



- Inspeccione el elemento fusible.
- Verifique la continuidad del fusible.
- Si está fundido, reemplácelo por uno nuevo.
- Si un fusible falla repetidamente, verifique el sistema eléctrico para determinar la causa. Reemplácelo con un fusible nuevo con la capacidad de amperios adecuada.



- Si se reemplaza el fusible por un fusible de menor capacidad, puede provocar un problema repetitivo de fusión del fusible.

Nota :

Nunca use un fusible de mayor capacidad, ya que puede dañar el cableado y los componentes.

Interruptor de luz de freno delantero



- Encienda el interruptor de encendido.
- La luz del freno debe brillar intensamente cuando se presiona la palanca del freno delantero.
- Si no brilla, revise el interruptor del freno delantero.



	marrón	Azul	Verificación de continuidad por multímetro
Palanca presionada	●—————●	●	La continuidad es mostrado
Palanca liberada	●	●	No hay continuidad mostrado



Procedimiento de verificación eléctrica

Interruptor de luz de freno trasero



- Encienda el interruptor de encendido.
- Compruebe el funcionamiento del interruptor de la luz del freno trasero presionando el pedal del freno.
- Si no funciona, compruebe la continuidad del interruptor del freno trasero.



	marrón	Azul	Verificación de continuidad por multímetro
Pedal de freno Presionado	● ————— ●	● ————— ●	La continuidad es mostrado
Pedal de freno Liberado	●	●	Sin continuidad

Interruptor del embrague



- El interruptor del embrague tiene 3 cables. En condiciones neutrales, el interruptor del embrague está en condición no operada cerrando los terminales 'C' y 'NC'. En la condición de cambio, el interruptor del embrague se opera allí conectando los terminales 'C' y 'NO'.

Rango del medidor	Verde claro	Amarillo verde	Amarillo negro
APAGADO - Embrague palanca no presionada	● ————— ●	● ————— ●	●
ON - Palanca del embrague no presionada	●	● ————— ●	● ————— ●



Switch de ignición



- Equipo de medición y prueba: multímetro

	marrón	blanco	Negro / Blanco	Negro / Amarillo
APAGADO	●	●	● — ●	●
EN	● — ●	●	●	●



COMPENSACIÓN

- Apague la llave de encendido.
- Desconecte el acoplador del interruptor de encendido.
- Verifique la continuidad entre los cables en la posición 'ENCENDIDO' y 'APAGADO'.

Valor estandar :

- Sonido de pitido y continuidad en la posición 'ON'. No hay continuidad en la posición OFF.

Nota:

- ~~Nota:~~ *• No utilice llaves de encendido duplicadas o que no sean originales.*
- Nunca lubrique el interruptor de encendido con aceite / grasa. Utilice spray limpiador WD40.*

Medidor de combustible - Unidad de tanque



Tanque vacío

- Equipo de medición y prueba: multímetro

Rango del medidor	Conexiones	
200	Metro + ve	Metro -ve
	Blanco amarillo	Amarillo negro



Tanque lleno

Valor estandar :

Combustible	Cantidad de combustible (L)	Valor estándar en ohmios
Tanque vacío	1.4	90 ~ 100
Medio tanque	5,0	40 ~ 48
Tanque lleno	8.0	4 ~ 10



Procedimiento de verificación eléctrica

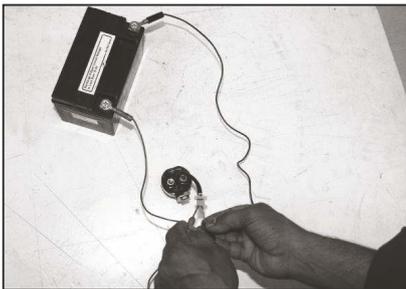
Relé de arranque



- Equipo de medición y prueba: plantilla de prueba o multímetro

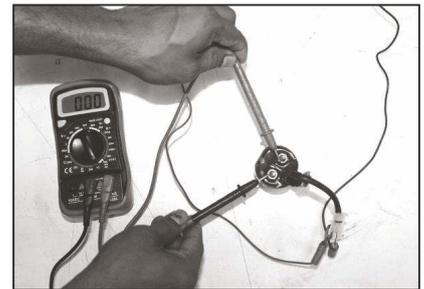
Conexión: Plantilla de prueba: conecte el acoplador del relé de arranque a la plantilla de prueba y mostrará el resultado como correcto / defectuoso

Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
	Metro + ve	Metro -ve	
200 ohmios	Relé de arranque Bobina Roja - Alambre amarillo	Bobina de relé de arranque Alambre negro	$3.9 \Omega \pm 10\%$



COMPENSACIÓN

- Conecte el suministro externo de 12 V CC a los terminales de la bobina del relé de arranque.
- Se escuchará un clic.
- Ponga el mutímetro en modo de continuidad.
- Conecte el mutímetro en los terminales de contacto del relé.
- La continuidad (pitido) indica que el relé de arranque está bien.



Sensor térmico del motor



- Equipo de medición y prueba: multímetro

Metro Distancia	Conexiones		Valor estandar	
	Metro + ve	Metro -ve	Motor Temporeros (C)	Resistencia K ohmios
20 K ohmios	Negro / blanco	Tierra / Suelo	@ 25°C	10,5 K $\pm 7\%$



Procedimiento de verificación eléctrica

Bobina de carga de batería



- Equipo de medición y prueba: multímetro

Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
200 ohmios	Metro + ve	Metro -ve	0,9 Ω
	Azul / Blanco	Negro / Amarillo	

COMPENSACIÓN

- Apague el motor.
- Desconecte el acoplador de la placa del estator.
- Conecte el multímetro como se indica en la tabla.
- Verifique la resistencia.

Bobina de recogida



- Equipo de medición y prueba: multímetro

Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
2 k ohmios	Metro + ve	Metro -ve	215 ± 20 Ω
	Blanco / Rojo	Negro / Amarillo	

COMPENSACIÓN

- Apague la llave de encendido.
- Desconecte el acoplador de la placa del estator.
- Conecte el multímetro entre los cables blanco / rojo y negro / amarillo.
- Mide la resistencia.

Nota: Asegúrese de que haya un espacio de 0,5 a 0,7 mm entre el polo de la bobina de captación y el sonido del rotor.

Motor de arranque: consumo de corriente



- Equipo de medición y prueba: pinza amperimétrica de CC

Conexiones del rango del medidor	Valor estandar
200 CC A	30 ~ 38 amperios Bujía Tapas eliminadas

COMPENSACIÓN

- Encienda la llave de encendido y desconecte ambas tapas de las bujías. Seleccione el rango y configure la lectura cero de la pinza amperimétrica.
- Rodee el cable de entrada rojo del motor de arranque con las mordazas del medidor de pinza. Haga girar el motor presionando el botón de arranque automático.
- Presione el botón de arranque automático durante 3 segundos y verifique la visualización de corriente de arranque en la pantalla LCD del medidor de pinza.



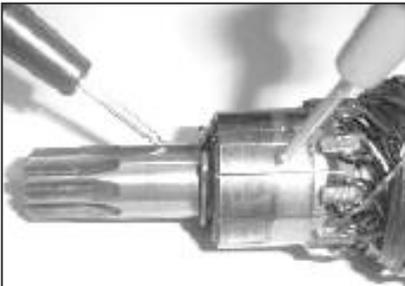
Procedimiento de verificación eléctrica

Armadura del motor de arranque



- Equipo de medición y prueba: multímetro

Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
	Metro + ve	Metro -ve	
Continuidad Modo	Segmento del conmutador	Eje	No hay continuidad mostrado



POE:

- Desmonte el motor de arranque y saque el inducido.
- Verifique la continuidad entre el eje del motor de arranque y cada segmento del conmutador.
- Reemplace la armadura si se muestra continuidad.



Procedimiento de verificación eléctrica

bocina



- Equipo de medición y prueba: pinza amperimétrica de CC

Rango del medidor	Conexiones	Valor estandar
200 CC A	Rodee las mordazas del medidor de pinza alrededor del alambre marrón de la bocina.	2,2 amperios

COMPENSACIÓN

- Rodee las mordazas del medidor de pinza alrededor del alambre marrón de la bocina.
- Presione el interruptor de la bocina y verifique la corriente instantánea ahogada por la bocina.

Medición de voltaje de carga de CC



Utilice una batería completamente cargada mientras mide

Asegúrese de que $V = 12,5 \pm 0,3$ V antes de comprobar

$V_{\bar{}}$ Voltaje de terminal de circuito abierto de batería con terminales de batería en condición desconectada.

Para medir el voltaje de CC: - configure el medidor en un rango de 20 V CC. Conecte el cable + ve del medidor al terminal + ve de la batería y el cable -ve del medidor al terminal Battery -ve sin desconectar los cables de la batería. Arranque el motor y ajústelo a 2000 RPM. Mida el voltaje con el interruptor de los faros en la posición "ON". Apague la llave de encendido y desconecte los cables del medidor.



Rango del medidor	Conexiones		Estándar en 2000
	+ ve plomo	- ve plomo	
20 V CC	Terminal de batería + ve	Terminal de batería -ve	14,3 ± 0,4 voltios

Nota: Para medir el voltaje de CC, conecte el multímetro en circuito paralelo.



Procedimiento de verificación eléctrica

Comprobación de la resistencia de la bobina HT



- Equipo de medición y prueba: multímetro

- Medir la resistencia del devanado primario de la siguiente manera

Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
	Metro + ve	Metro -ve	
200 ohmios	Balck	Amarillo negro	0,3 ~ 0,5 ohmios a 25 °C

- Mida la resistencia del cableado secundario de la siguiente manera.
- Quite la tapa del enchufe ajustándola en sentido antihorario.



Rango del medidor	Conexiones		Valor estandar
	Metro + ve	Metro -ve	
20 K ohmios	Blanco / Amarillo	Amarillo negro	4,5 ~ 5,5 ohmios a 25 °C

- El valor no coincide con las especificaciones reemplazan la bobina.
- Si el medidor lee como se especifica, probablemente el devanado de la bobina de encendido sea bueno. sin embargo, si el sistema de encendido aún no funciona, verifique la salida de chispa de la bobina HT con el probador de bobinas CDI / HT.

Comprobación de la salida de chispa de la bobina HT

SN	DIRIGIÓ Estado	Chispa - chispear Estado	Conclusión
1.	Brilla	Continuo El sistema de encendido con chispa azulada está bien	
2.	Brilla	Sin chispa	La bobina HT / bujía / tapa de la bujía puede estar defectuosa
3.	Brilla	Bobina HT intermitente / bujía / tapa de bujía puede estar defectuoso	
4.	No es Resplandor	Sin chispa	Verifique la bobina de recogida y la bobina del excitador si se encuentran bien, luego reemplace el CDI

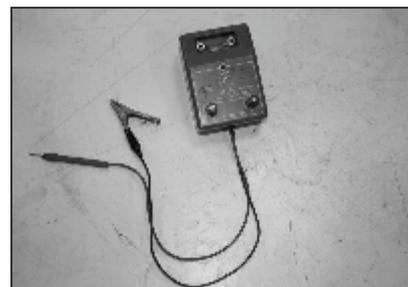


Ensamblaje CDI



Identificación:

- Acoplador - (2 nos) blanco natural (4 polos y 2 polos)
 - Hacer - Flash
- Equipo de medición y prueba: Probador de bobinas CDI / HT.



SOP para verificación de CDI

Equipos de medición y prueba:

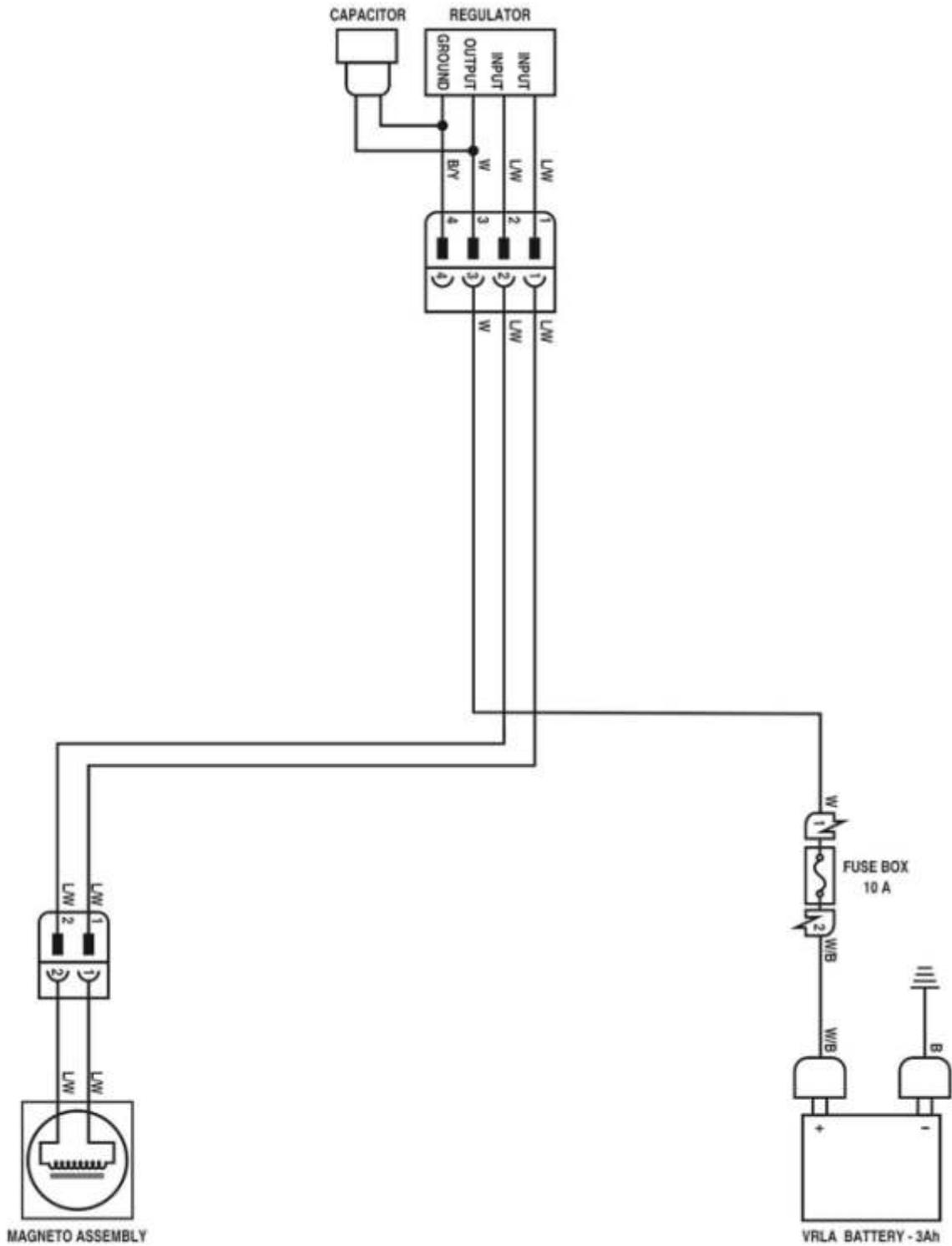
Comprobador de bobinas CDI / HT

- Cuelgue la unidad en el protector de piernas del vehículo.
- Retire la tapa de la bujía y conéctela al terminal adecuado S1 / S2 de la unidad.
- Conecte la sonda 'Varilla' de la unidad al terminal primario de la bobina HT.
- Conecte la sonda 'Negra' a tierra.
- Encender el motor.
- El estado del LED y la ventana de chispa indica el resultado como se muestra a continuación.



Diagrama de circuito eléctrico

Circuito de carga de la batería

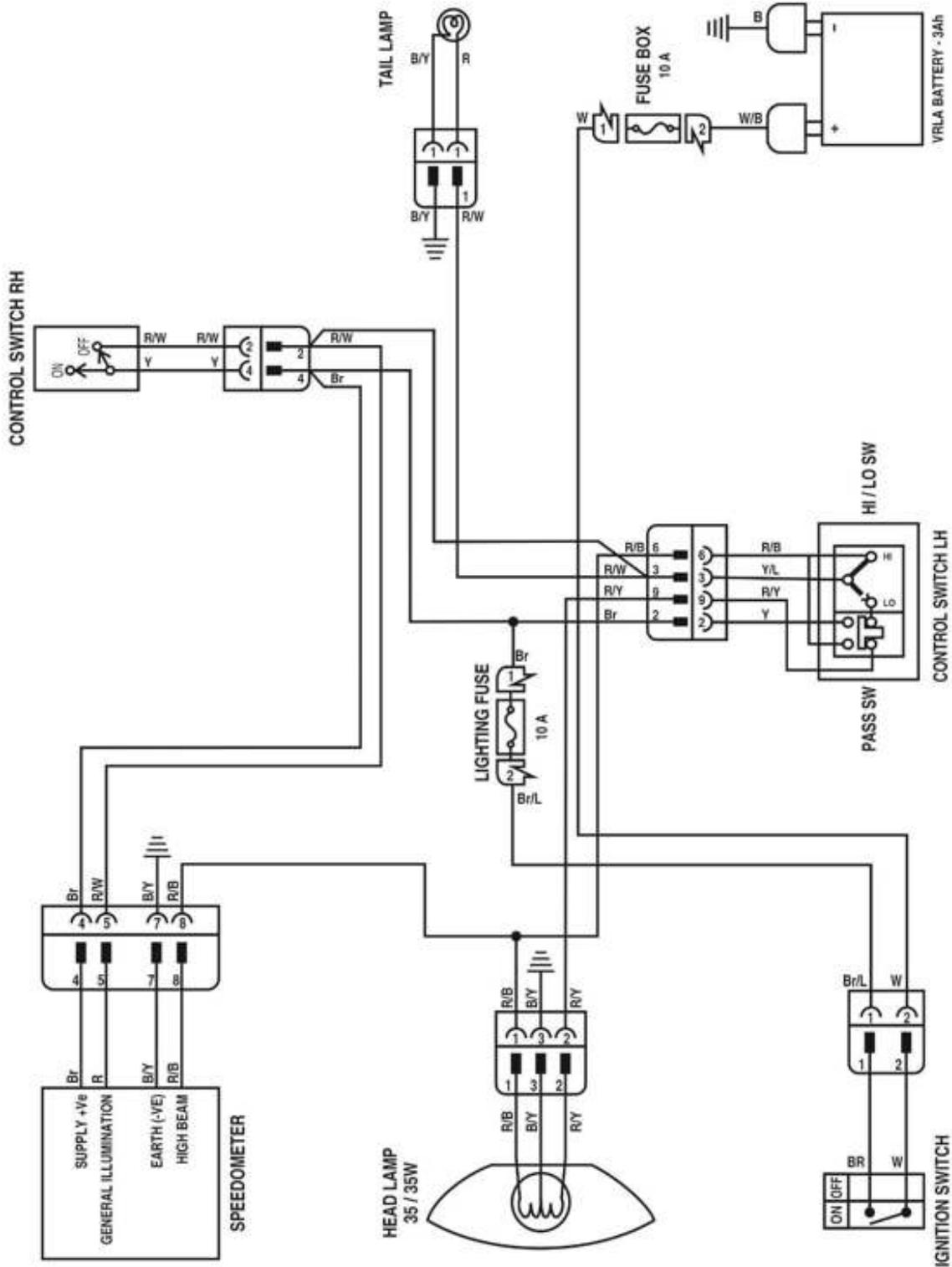


Draft Copy

Diagrama de circuito eléctrico

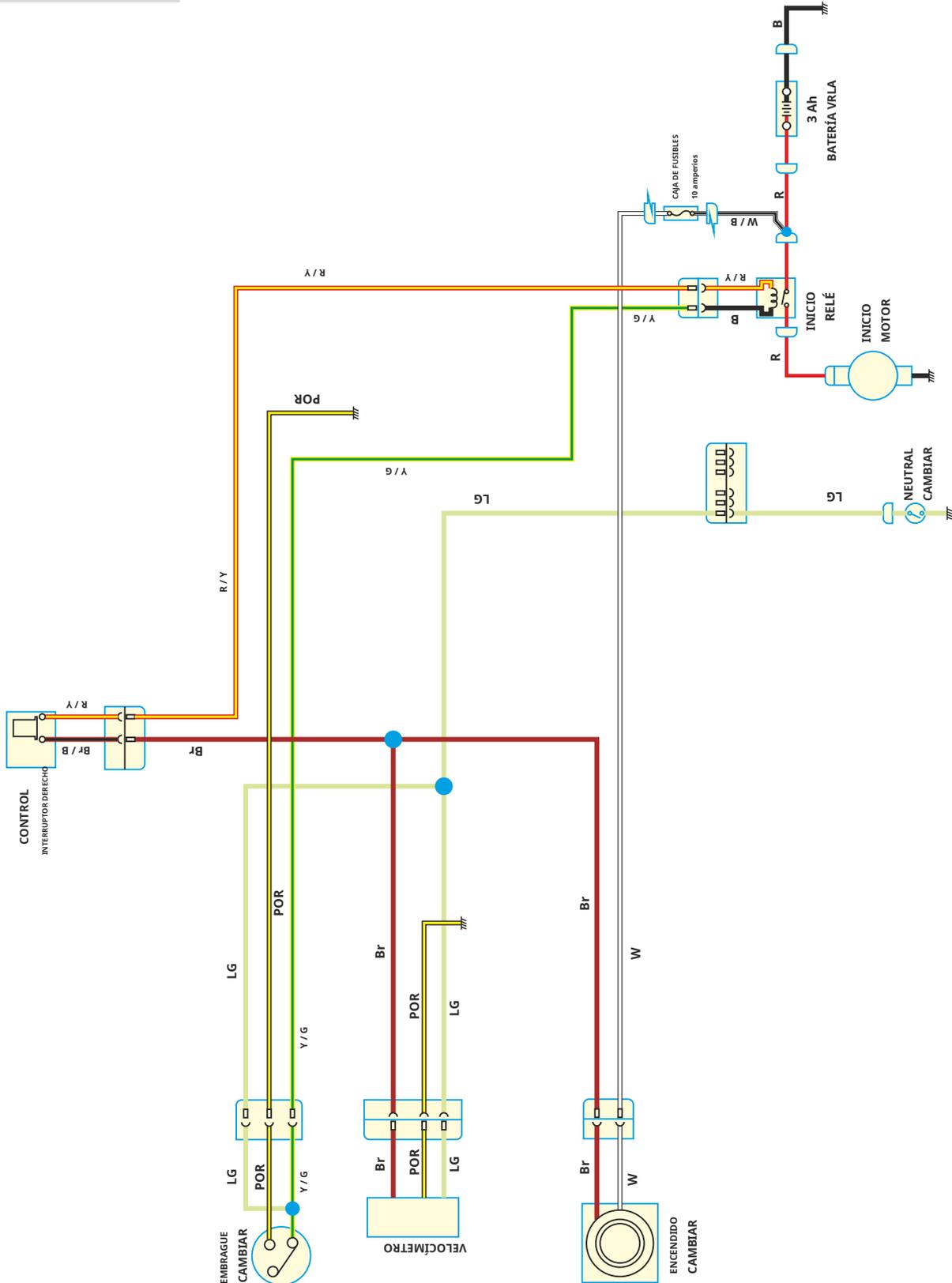


Circuito de iluminación





Circuito de arranque

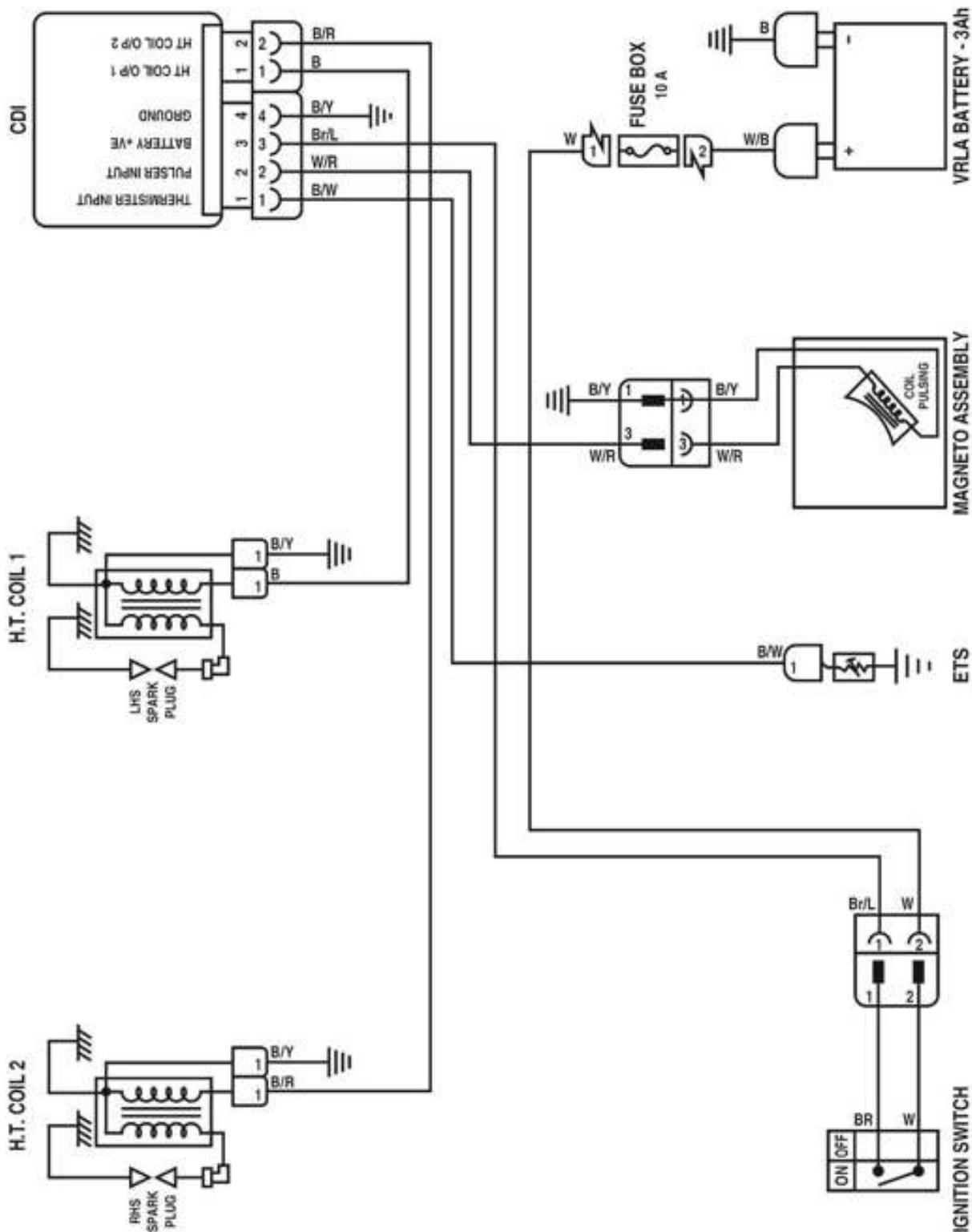


Draft Copy



Diagrama de circuito eléctrico

Circuito de encendido



Draft Copy



NOTAS

A series of horizontal dashed lines for writing notes.