

1	Especificaciones Tecnicas	1
	Características.....	3
	Especificaciones tecnicas.....	4
2	Mantenimiento Preventivo	12
	Mantenimiento periodico.	13
	SOP cadena no sellada.....	15
	SOP Mantenimiento periodico.....	16
3	Motor	18
	Precauciones generales.....	19
	Secuencias de apriete.	24
	Procedimiento estandar de operacion (SOP).....	27
	Circuito de lubricación.....	32
	Identificación de partes	36
	Torque de apriete.	41
	Herramienta especializada	45
4	Vehiculo (chasis)	47
	Procedimiento estandar de operación (SOP).....	48
	Herramienta especializada.....	56
	Identificación de las partes.	58
	Torques de apriete.....	62
5	Eléctrico	64
	Procedimiento de chequeo	65
	Identificación de las partes.	66
	Procedimiento de chequeo eléctrico (SOP)	
	Ruteo cableado eléctrico.	79
	Ajuste luz de farola.	84
	Diagrama de circuito eléctrico.....	85

1

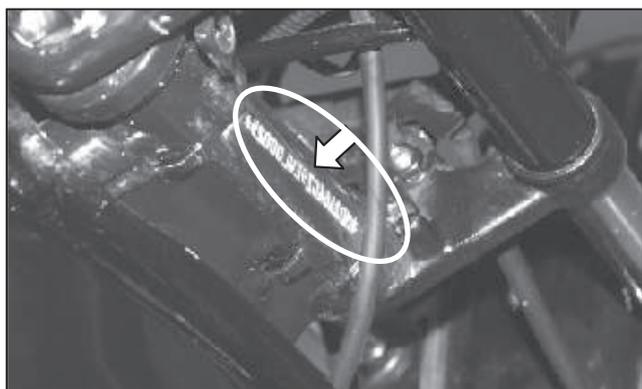
Especificaciones técnicas



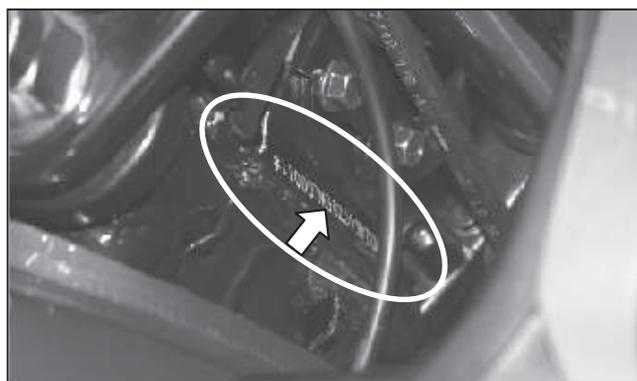
La serie de identificar del motor y el chasis son usadas para el registro de la motocicleta. Son dígitos alfa-numéricos para identificar cada modelo en particular

Ubicación número de chasis

Discover 150S - En el canuto lado izquierdo
(Alfa-Numerico - 17 Digitos)

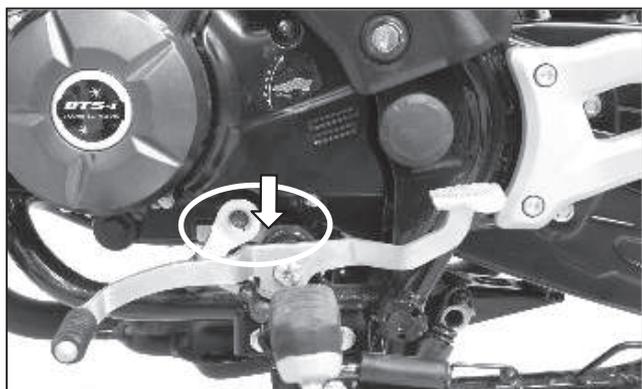


Discover 150F - En el canuto lado derecho
(Alfa-Numerico - 17 Digitos)



Ubicación número de motor

En la carcasa izquierda cerca al pedal de cambios (Alfa-Numerico - 11 Digitos)



Desempeño:

- Potencia: 14.5 PS @8500 RPM
- Torque: 12.75 N-m at 6500 RPM.
- Sistema de encendido DC
- Nuevo clutch de una via
- Cadenilla silenciosa

Estilo :

- Carenada & Sin carenaje
- Atletica & Muscular.
- Calcomanias y diseño
- Velocímetro digital y analogo.
- Nuevos rines de 10 aspas.

Comfort :

- Mono amortiguador con Nitrox.
- Suspensión delantera con buje antifricción

Conveniencias :

- Encendido eléctrico
- Llantas Tubeless
- Reloj.
- Icono de servicio.

Motor y transmisión

Tipo	:	4 tiempos
No. de cilindros	:	Uno
Diametro x Carrera	:	56.00 x 58.8 mm
Desplazamiento del motor	:	144.8 cc
Relación de compresión	:	9.8 : 1
Raletí	:	1400 ± 100 RPM
Potencia máxima	:	14.5 Ps @ 8500
Torque máximo	:	1.3 Kg.m (12.75 N.m) @ 6500 RPM
Sistema de encendido	:	DC
Tiempos de encendido	:	Multimapa CDI
Carburador	:	BS26
Bujía	:	Champion / Bosch
Holgura bujía	:	0.7 a 0.8 mm
Lubricación	:	Lubricación forzada
Arranque	:	De patada y eléctrico
Clutch	:	Humedo multidiscos
Transmisión	:	5 velocidades, Engrane constante
Reducción primaria	:	3.571 : 1 (75/21)
Relacion de cambios	1 ^{ra}	: 2.833 : 1 (34/12)
	2 ^{da}	: 1.824 : 1 (31/18)
	3 ^{ra}	: 1.333 : 1 (24/18)
	4 ^{ta}	: 1.087 : 1 (25/23)
	5 ^{ta}	: 0.909 : 1 (20/22)
Relacion final	:	3.071 : 1 (43/14)

Chasis :

Tipo de chasis	:	Cuna semi-doble
Suspensión	Del	: 130mm de recorrido, Telescopica
	Tras	: Monoshock, Nitrox con 110 mm de recorrido
Frenos	Del	: Disco & Tambor
	Tras	: Tambor
Tamaño frenos	Del	: 240 mm Freno de disco
	Tras	: 130 mm Drum Brake
Llantas	Del	: 80/100-17, Tubeless, Unidireccional
	Tras	: 100/90-17, Tubeless, Unidireccional
Presión llantas	Del	: 25 PSI
	Tras (Solo)	: 28 PSI ²
	Tras (pasajero)	: 32 PSI ²
Rines	Del	: 1.85" x 17" Fundición de aluminio
	Tras	: 2.15" x 17" Fundición de aluminio
Capacidad tanque combustible	:	10.0 Litros
Reserva usable	:	1.9 Litros
Reserva no usable	:	1.6 Litros

Controles :

Dirección	:	Manillar
Acelerador	:	En el manilla, control derecho
Cambios	:	operado por el pedal izquierdo
Frenos	Del	: En el manillar, control derecho.
	Tras	: Operado por el pedal lado derecho

Electrico :

	150F	150S
Sistema	: 12 V (DC)	12 V (DC)
Bateria	: 12V 5Ah MF	12V 5Ah MF
Luz frontal	: 12 V 35/35 W	12 V 35/35 W
Stop / Luz trasera	: 12V, 21/5W (Rojo)	12V, 21/5W (Rojo)
Luces direccionales	: 12V, 10 W (4 No)	12V, 10 W (4 Nos.)
Luz piloto	: 12V, 3W (2 No.)	12V, 3W (2 Nos.)
Luz placa	: 12V, 3W	12V, 3W
Luz del tacómetro	: LCD	12V 2W (2 nos.)
indicador de neutra	: LED (Verde)	12V, 1.7W (Verde)
Indicador luz direccional	: LED (Verde)	12V, 1.7W (Verde)
Indicador luz alta	: LED (Azul)	12V, 1.7W (Azul)
Logo Bajaj	: LED (Azul)	12V, 2W (Azul)
Indicador	: LED (Rojo)	12V, 1.7W (Rojo)
Recordatorio servicio	: Display LCD	No aplica
Pito	: 12V	12V

Dimensiones :

	150F	150S
Longitud	: 2038 mm	2038 mm
Ancho	: 714 mm	714 mm
Alto	: 1117 mm	1070 mm
Distancia entre ejes	: 1305 mm	1305 mm
Altura de la silla	: 795 mm	795 mm
Radio de giro	: 2120 mm	1915 mm
Distancia al suelo	: 165 mm	165 mm

Peso :

	150F	150S
Peso del vehiculo	: 132 Kg	130 Kg-Disco
Peso del vehiculo con carga	: 262 Kg	260 Kg-Disco

Desempeño :

Velocidad máxima	: 110 Km/h
------------------	------------

Notas :

Los valores dados a continuacion son nominales y solo para acompañamiento, 15 % de variacion es permitida para abastecimiento de producto y medidas. Todas las dimensiones son bajo condiciones de vacio.

Las definiciones de terminologia son por aplicables por relevancia IS/ISO.

Especificaciones estan sujetas a cambios sin previo aviso.

Carburador

Item	Especificación
Fabricante	UCAL
Tipo	UCD 26
Ralentí	1400 ± 100 rpm
Tornillo de mezcla	(2.5 ± 1.5 vueltas desde la posición de cerrado para alcanzar CO ₂ + 0.5 %
CO%	2 ± 0.5 %
Boquerel principal	115
Marca de la aguja	4ER1
Posición de la aguja	Fija
Boquerel pitoto	12.5
Marca valvula acelerador	110
Altura de la flota	10.5 mm
Choke	Choke manual

MATRIZ DE APLICACION DE ACEITE / GRASA/ LOCTITE

Sr. No.	Lubricante / Loctite	Grado	Aplicación	Observaciones
1.	Aceite de motor	API SL SAE 20W50	Motor	Cantidad : Servicio - 1 L Desarme motor- 1.1 L
2.	Aceite de suspensión	SAE 10W20	Suspensión delantera	cantidad : Servicio - 140 + 2.5 ml _
3.	Líquido de frenos	DOT 3 / DOT 4	<ul style="list-style-type: none"> • Rellene con DOT 3. • En caso de no haber esta especificación drene por completo el líquido y reemplacelo con DOT 4 	
4.	Grasa	Litio RR-3	Cunas de dirección y rodamientos	fabricante HP
5.	Grasa	Todo propósito	<ul style="list-style-type: none"> • Eje llanta trasera y delantera • Eje de la suspensión • Pin del pedal del freno • Eje gato central • Soporte gato lateral • Pivote pedal de cambios • Pivote leva freno y clutch 	
6.	Grasa	Molycote	N.A	Magneto bañado en aceite
7.	Grasa	Silicona	Pin freno delantero	Frenos de tambor

Sr. No.	Lubricante / Loctite	Grado	Aplicación	Observaciones
8.	Grasa	Grasa para cadenas	<ul style="list-style-type: none"> • Cadena no sellada Punto de lubricacion en guardacadena 	
9.	Aceite para cadena	SAE 90	<ul style="list-style-type: none"> • No sellada 	Solo durante el primer servicio
10.	Limpiador de contactos eléctricos	WD-40 Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Suiche de encendido • Comandos Derecho e izquierdo 	Cada servicio
11.	Loctite	Loctite 243	Montaje guardabarros trasero	
12.	Loctite	Pre-coated o Loctite 243	<ul style="list-style-type: none"> • Tornillo Allen del arbol de levas • Tornillos de la bobina • Tornillos tope platina (clutch de arranque) • Tonillos guia patada • Tornillos piñon de salida • Tornillos bomba de aciete. • Tornilloa Allen guia para selector de cambios. • Tornillo tope rodamiento eje de entrada. • Tornillo especial guia cadenilla lado suelto. • Tuerca del inhibidor • Tuerca del clutch • Tornillos platina damper cubierta clutch. • Tornillos platina damper cubierta volante. • Tornillos del estator • Tornillos del arnes del estator. 	
13.	Empaque líquido	Loctite L5702	<ul style="list-style-type: none"> • Superficie de union de las carcasas 	
14.	Aceite de motor	20W50	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los rodamientos de bola y aguja. • Rodamiento cigueñal • Eje de transmision y piñones • Eje del selector • Guías del selector y selector • Bloque / Falda del piston • Ensamble balancines y pivote. • Lobulos del arbol de levas. • Rollers clutch de arranque • Punto de conexión biela y cigueñal & pin piston • Resorte del clutch • Cadenilla de distribución • Bomba de aceite 	
15.	Grasa	Bi-sulfuro de Molibdeno	<ul style="list-style-type: none"> • Vastago de las válvulas • Eje de cambios • Leva del clutch • Labios sellos de aceite • Bujes amortiguador • Piñon de arraque DI y cubierta magneto DE 	

MOTOR Limite de estándar y de servicio

Sr.No.	Datos de servicio y límites	Estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
1	Presión de compresión del motor	12~13 Kg/Cm ²	Min 9.5 Kg/Cm ²
2	Ajuste de valvulas	Ad-0.05 Es-0.1	---
3	Diametro eje balancines	7.994~8	7.98
4	Altura lobulo (Escape)	29.457	29.382
5	Altura lobulo (Admisión)	29.41	29.335
6	Longitud libre resorte de valvulas	38.68	35.23
7	Diametro vástago valvula de admisión	4.475~4.49	4.46
8	Diametro vástago valvula de escape	4.455~4.47	4.45
9	Alabeo vástago valvula	0.01	>0.01 reemplace
10	Deformación de culata	0.03	0.05
11	Longitud cadenilla 20 empates	127~127.48	128.9
12	Diametro interno del cilindro	56.008~56.018	---
13	Diametro del piston a una altura de 6 mm desde abajo	55.968~55.978	---
14	Cilindro- Holgura piston	30µm ~ 50µm	Max 60µm
15	Holgura anillo y piston (Anillo superior)	30 micrones ~ 70 micrones	0.15
16	Holgura anillo y piston (Anillo secundario)	20 micrones ~ 60 micrones	0.15
17	Holgura anillo y piston (Anillo de aceite)	30 micrones~ 130 micrones	---
18	Anillo piston holgura final (Anillo superior)	0.1~0.25	0.4
19	Anillo piston holgura final (Anillo secundario)	0.25~0.45	0.6
20	Anillo piston holgura final (Anillo de aceite)	0.2~0.7	---
21	Longitud libre resorte del clutch	41.5	---
22	Espesor discos de fricción	2.9~3.0	2.7
23	Espesor discos de acero	1.55~1.65	1.55
24	Alabeo discos de fricción	0.1	---
25	Alabeo discos de acero	0.1	0.15
26	Diametro pin gua selector de cambios	4.45~4.49	4.4
27	Ancho guia selector de cambios	4.55~4.7	4.75
28	Holgua cigueñal	20µm	50µm
29	Holgura biela cigueñal (Axial)	0.1 ~0.35	0.7
30	Diametro externo eje de cambios	9.972~9.987	9.96
31	Eje de cambios diametro interno	10~10.022	10.03

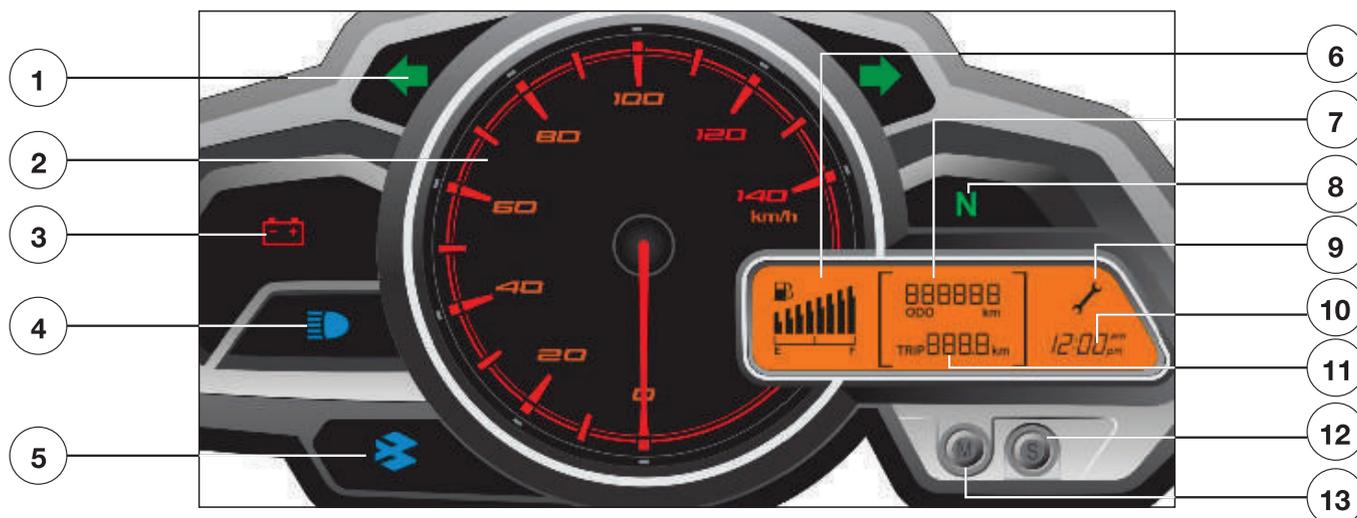
CHASIS Limite de estándar y de servicio

S.N.	Parametro	Discover 150S		Discover 150F	
		Espec Estd, mm	Limite servicio, mm	Espec Estd, mm	Limite servicio, mm
1	Espesor pastas freno delantero	5.0	1.0	5.0	1.0
2	Espesor disco del freno	3.8 - 4.2	hasta indicador desgaste	3.8 - 4.2	hasta indicador desgaste
3	Diametro pasador pastas freno trasero	12.00 - 12.027	12.18	12.00 - 12.027	12.18
4	Freno diametro frontal	11.957 - 11.984	11.83		
5	Zapata freno Espesor frontal	3.9 - 4.5	2		
6	Diametro interno freno tambor frontal	130.0 ~130.16	130.75		
7	Panel freno trasero diametro pasador	12.00 - 12.027	12.18		
4	Diametro freno trasero	11.957 - 11.984	11.83	11.957 - 11.984	11.83
5	Espesor zapatas freno trasero	3.9 - 4.5	2	3.9 - 4.5	2
6	Diametro interno tambor trasero	130 - 130.16	130.75	130 - 130.16	130.75
7	Desgaste disco del freno	0.15		0.15	
8	Desgasate del eje	TIR 0.05	TIR 0.2	TIR 0.05	TIR 0.2
9	Desgaste axial de la rueda	TIR 0.5 o menos	TIR 2.0	TIR 0.5 o menos	TIR 2.0
10	Desgaste radial de la rueda	TIR 0.5 o menos	TIR 2.0	TIR 0.5 o menos	TIR 2.0
11	Holgura Cadena	20 - 25	3	20 - 25	35
12	Longitud Cadena	254.0 - 254.6	26	254.0 - 254.	6260
13	Deformacion del sprocket	TIR 0.4 o menos	0.5	TIR 0.4 o menos	0.5
14	Profundidad labrado llanta trasera	Tras: 6.3~7.3	hasta indicador desgaste	Tras : 6.3~7.3	hasta indicador desgaste
15	Profundidad labrado llanta delantera	Front : 4.3~5.3	hasta indicador desgaste	Front : 4.3~5.3	hasta indicador desgaste
16	Longitud libre resorte suspensión frontal	392.5 ± 4	387.5	392.5 ± 4	387.5

ELÉCTRICO Limite de estándar y de servicio

Sr.No	Componentes	Valor estandar
1	Bobina relay de arranque	3.5 a 4.3 Ohm
2	Bobina de carga	0.9 a 1.2 Ohm
3	Bobina pulsora	180 a 220 Ohm
4	Voltaje de carga DC	14.4 ± 0.3 v
5	Corriente de carga DC (en cargador)	0.5 A
6	Resistencia sensor de temperatura	10.5 K Ohm @ 25 °C
7	Bobina primaria	0.3 a 0.5 Ohm @ 25 °C
8	Bobina secundaria	4.5 a 5.5 K Ohm @ 25 °C

Funciones del velocímetro



- 1. **Indicador direccionales (LH & RH)** : Cuando el suiche de direcciones es activado hacia la derecha o la izquierda, se enciende el indicador correspondiente.
- 2. **Velocímetro** : La aguja indica la velocidad del vehículo
- 3. **Indicador de batería** : Este se ilumina cuando el suiche de encendido este en 'ON'. Una vez el motor arranque, este se desactiva indicando que la batería y el sistema de carga esta OK. Si ilumina mientras se esta conduciendo, significa que la batería esta descargada o hay un mal funcionamiento en el sistema de carga.
- 4. **Indicador luz alta** : Cuando la farola este encendida y se selecciona luz alta y el motor este en funcionamiento, la carácter de indicador de luz alta se iluminará.
- 5. **Logo Bajaj** : El logo de la 'B' volando de Bajaj permanece encendida.
- 6. **Indicador nivel de combustible** : Este muestra la cantidad de combustible remanente en el tanque.
- 7. **Odometro** : Este muestra la distancia total que el vehiculo a recorrido.
- 8. **Indicador de neutra** : Este se ilumina cuando la transmision esta en Neutra y el suiche de encendido esté en 'ON'.
- 9. **Recordatorio servicio**  : El simbolo de 'Llave' se ilumina cuando en el odometro se alcance los kilometrajes de servicios establecidos a:
 1ra : 450 km 2da : 4450 km,
 3ra : 9450 km, 4ta : 14450 km
 y asi consecutivamente cada 5000 kms. Este icono alumbrará continuamnete hasta que sea reiniciado. Este icono debe ser reiniciado despues de hacer el servicio.
- 10. **Reloj digital** : Este indica la hora en **HR : MM (AM/PM)**
- 11. **Cuenta Kilometros parcial (Trip)** : El cuenta kilometros muestra la distancia recorrida desde el ultimo reinicio.
- 12. **Botón set** : Botón empleado para programar el reloj y el recordatorio de servicio.
- 13. **Botón mode** : Botón utilizado para navegar en las opciones del velocímetro como el reloj el odometro, cuenta kilometros parcial y el recordatorio de servicio.

AJUSTE DE LA HORA

- El reloj muestra la hora en formato HR:MIN.
- Inicialmente debe titilar ‘:’
- Este reloj es de 12 horas
- El ajuste de la hora solo es posible en modo TRIP 1

1	Presione el botón MODE & SET al mismo tiempo por mas de 2 segundos.	‘:’ Para de titilar. Los dígitos comienzan a titilar
2	Presione el botón MODE por mas de 1 segundo	Los dígitos de las horas cambian de a uno
3	Presione el botón SET por mas de un segundo	Los dígitos de los minutos incrementaran. Si los botones MODE/SET son presionados continuamente los dígitos dejarán de titilar.
4	Presione el botón MODE & SET al mismo tiempo por mas de 2 segundos	El valor seleccionado será almacenado. Salga del modo de reloj, los dígitos dejaran de titilar y ‘:’ comenzará a titilar
5	El modo reloj es seleccionado y no se realiza operación con este por mas de 5 segundos.	Saldrá automáticamente sin salvar ningún valor. Si se enciende el motor o se acelera, el sistema saldrá del modo reloj sin salvar ningún valor.

Reinicio del medidor Trip :

Los botones MODE & SET son empleados para seleccionar y ajustar ‘TRIP / RELOJ / RECORDATORIO SERVICIO.

1	Presione el botón SET por mas de 5 segundos	El medidor Trip será reiniciado
---	---	---------------------------------

Reinicio recordatorio de servicio:

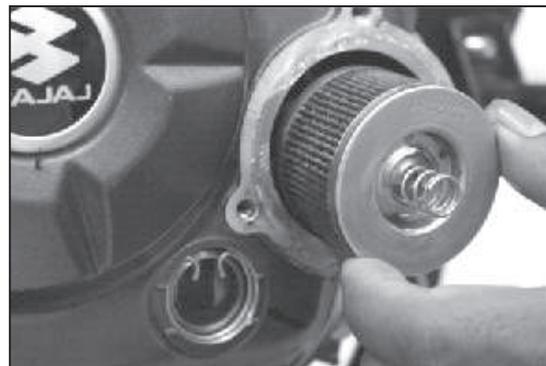
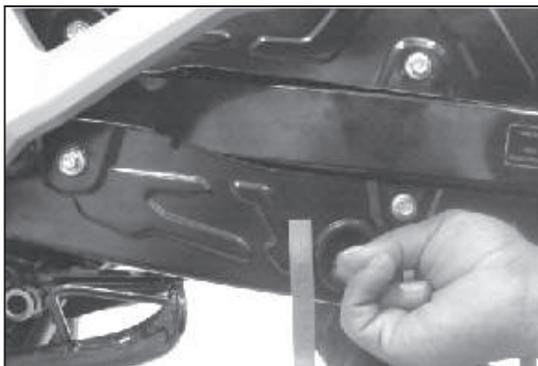
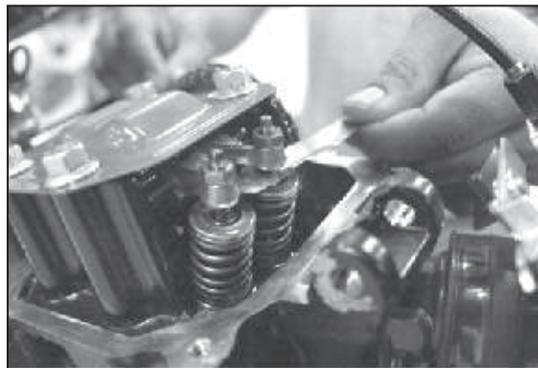
‘El simbolo de la “Llave” titilará cuando la lectura el odometro alcance los Kms establecidos

1	Presione el botón MODE por mas de 5 segundos	El icono de recordatorio de servicio dejará de iluminar
---	--	---

Nota : La velocidad del motor debe ser cero.



MANTENIMIENTO PREVENTIVO



Sr. No.	Operacion	Servicio	Frecuencia recomendada							Subsecuentemente
			1ra	2da	3ra	4ta	5ta	6ta	7ma	
			500 750 Kms	4500 5000	9500 10000	14500 15000	19500 20000	24500 25000	29500 30000	
1.	Lave el vehiculo con agua y sequelo por completo		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Asegurece que no exista entrada de agua al tanque de combustible, Mofle y partes electricas. No lave con detergentes fuertes.
2.	Aceite de motor (20W50) Y filtro de aceite.	C,R	R	R	R	R	R	R	R	SAE 20W 50 JASO MA API SJ
3.	Cedazo	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	El cedazo debe ser limpiado en cada cambio de aceite
4.	Filtro centrifugo**	CL	CL				CL		CL	
5.	Clutch de arranque (tipo seco)**	L		L	L	L	L	L	L	Use grasa recomendada
6.	Bujía	CL,A,R			R	CL	R		R	
7.	Filtro de aire***& 'O' ring	CL,R	CL	CL	R	R	R	CL	R	
8.	Filtro de combustible	R				R			R	
9.	Limpieza del sedimento en el grifo	CL				CL			CL	
10.	Mangueras del carburador	C,R					C,R			
11.	Mangueras de combustible	C,R	C	C	C	R	C	C	R	
12.	Holgura de válvulas	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	
13.	Cadena no sellada Limpieza & lubricación	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	
14.	Cadena sellada Limpieza & lubricación	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	CL,L,A	El cliente debe aplicar lubricante en spary cada 500 kms
15.	Manguera del respiradero del motor	C	C	C	C	C	C	C	C	
16.	Limpieza agujero drenaje del mofle	CL		CL	CL	CL	CL	CL	CL	
17.	Limpieza del silenciador**	CL		CL	CL	CL	CL	CL	CL	
18.	Campana del freno y pin pivote	C,L,R	C	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	Se recomienda grasa AP
19.	Pastas de frenos Verifique indicador de desgaste		C,R	C,R	C,R	R	C,R	C,R	R	Reemplace los frenos cada 15000 Kms.
20.	Liquido de frenos**- Relleno/ reemplace	C,A,R				C,A			R	Emplee liquido de freno (DOT3/DOT4)
21.	Ensamble freno de disco -- verifique, funcionamiento, fuga o daños	C			C		C		C	
22.	Todos los cables & juego libre del freno	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	
23.	Electrolito bateria	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	No aplica a baterias VRLA
24.	Cableado electrico & conexiones bateria ruteo y adecuado ajuste de este.	C,A,T	C,A,T	C,A,T	C,A,T	C,A,T	C,A,T	C,A,T	C,A,T	
25.	Limpieza del suiche de encendido& Limpieza de ls contactos de los comandos	C,CL	C,CL	C,CL	C,CL	C,CL	C,CL	C,CL	C,CL	Recomendado spray WD40
26.	Juego de la dirección	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	

Sr. No.	Operacion	Servicio	Frecuencia recomendada							Subsecuentemente
			1ra	2da	3ra	4ta	5ta	6ta	7ta	
			500 750	4500 5000	9500 10000	14500 15000	19500 20000	24500 25000	29500 30000	
27.	Rodamientos de la dirección*** & tapa dirección (Plástica)**	C,CL,L,R			C,CL, L,R		C,CL, L,R		C,CL, L,R	Verifique & reemplace si esta dañada, use grasa Litio RR3 .
28.	Gato central & Pin gato lateral**	CL,L			CL,L		CL,L		CL,L	use la grasa recomendada
29.	Pivote de la tijera (Para aquellas sin buje)**	L		L	L	L	L	L	L	
30.	Apriete de todos los ajustes	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	
31.	Cauchos soporte motor**	C				C			C	
32.	Lubricación general- Leval del clutch, Leva freno delantero, pedal de arranque.	L	L	L	L	L	L	L	L	use la grasa recomendada
33.	Ralentí / CO%	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	

* Se recomienda utilizar el aceite de motor especificado, la frecuencia de cambio de este esta establecida para ser llevada a cabo cada 5000 kms.

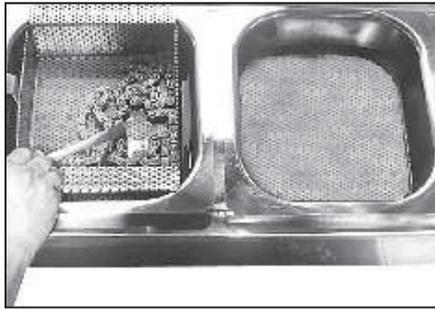
** Aplicable a cada modelo

*** Se requiere un servicio mas frecuente al transitar por zonas polvorientas.

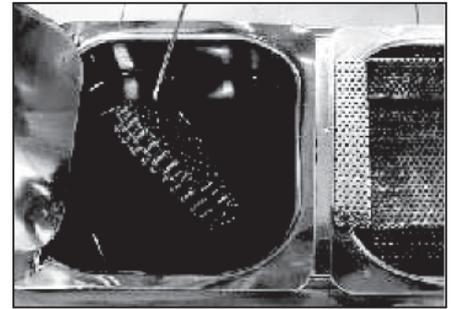
C : Chequear, A : Ajustar, CL : Limpiar, R : Reemplazar, T : Apretar, L : Lubricar

Note : Partes de consumo constante, aceite, refrigerante, filtros, todo tipo de grasas, agentes limpiadores, empaques, 'O' rings, manuergas, sellos de aceite y otros deben ser cambiados acorde a lo establecido en la tabla de mantenimiento periodico y lubricación y son cargables al cliente.

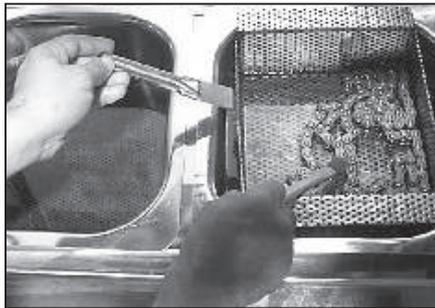
Limpieza de la cadena retirandola del vehiculo (Diesel + SAE 90 aceite 1:1)



1er Paso:
Limpiar con
Diesel



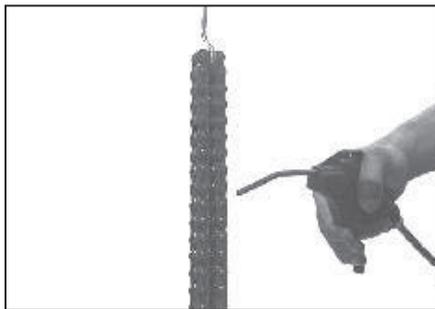
3er Paso:
Sumergir en
aceite SAE 90



2do Paso:
Limpiar con
Diesel + Aceite
1:1



Etapa final
Cuelgue la cadena
para eliminar el
exceso de aceite



Soplar con aire
comprimido

Nota:

- Durante el ensamble de la cadena siempre utilice un empate de cadena nuevo.
- Asegúrese del encaje del empaque

Mantenimiento Preventivo

1. Que es el mantenimiento preventivo ?

El mantenimiento preventivo (PM) es una actividad de mantenimiento programado, con el objetivo de prevenir daños y fallas en el vehículo. El objetivo primordial del PM es mantener el adecuado estado de su vehículo durante toda su vida útil.

2. Por que el mantenimiento preventivo?

El mantenimiento preventivo es un trabajo para -

- a. Asegurar el seguro funcionamiento y confiabilidad del producto.
- b. Reducir el costo de las reparaciones y cambios.
- c. Proteger los activos y prolongar la vida útil de los componentes / producto.

3. Como realizarlo ?

- a. Limpiar / Inspeccionar / Lubricar / Ajustar / Reemplazar según la carta de PM y especificaciones.
- b. Corregir las deficiencias encontradas en el testeo e inspección.

4. Como asegurar la adecuada ejecución y competencia ?

- a. Programas de entrenamiento, reconocimiento y apreciación para identificar y prevenir fallas.
- b. Auditoría y revisión para asegurar el desempeño de la calidad.
- c. Para un mejor entendimiento revise los videos de servicio periódico disponibles.

5. Como promover el cumplimiento del cronograma del PM ?

- a. Taller -
 1. Asegurar las SOP mientras se llevan las reparaciones en cada etapa del servicio.
 2. Monitoree la efectividad de los técnicos con una inspección final.
 3. Monitoree el uso de los consumibles versus los servicios por vehículo cada mes.
- b. Cliente -
 1. Verifique la tabla de mantenimiento y reemplazo de partes, interactúe verificando los efectos adversos si dicha operación no se realiza.

6. Efectividad del mantenimiento preventivo - Los indicadores deben ser monitoreados por el jefe de taller.

- a. Reducir las quejas repetitivas.
- b. Partes, componentes para aumentar la vida del producto.
- c. Reducción de fallas.
- d. Incrementar el volumen de servicio.

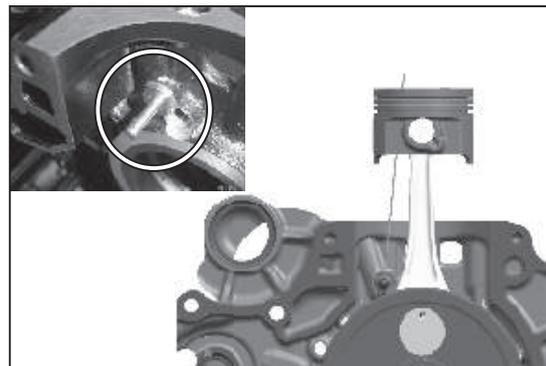
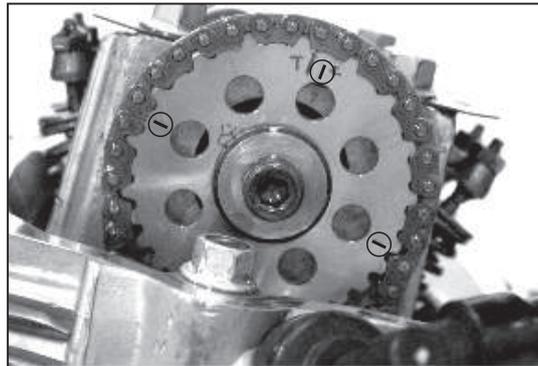
Importancia de la ejecución del PM

El mantenimiento preventivo (PM) es una actividad de mantenimiento programada con el objetivo de prevenir los daños y fallas. el objetivo primordial es mantener el estado del vehículo durante su vida útil.

Actividad PM	Beneficio
<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazo aceite motor / relleno • Reemplazo filtro de aceite. • Limpieza cedazo. 	Mejor lubricación de las partes del motor y un suave funcionamiento de esta.
<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste ralenti & CO%. • Limpieza bujía. • Limpieza filtro de aire. • Limpieza taza combustible. • Limpieza carburador. 	Mejor conducción y eficiencia de combustible.
<ul style="list-style-type: none"> • Chequeo nivel electrolito de la batería • Aplique vaselina a las terminales • Apriete las conexiones de la batería • Cheque la gravedad especifica del electrolito • Carga de la batería / emplee el chequeador de baterias • Emplee el cargador de baterias recomendado. 	Facil encendido electrico y funcionamiento del sistema DC
<ul style="list-style-type: none"> • Juego libre del Clutch • Juego libre del acelerador • Juego libre del freno (aplicable a frenos de tambor) • Verifique el sistema de freno de disco. 	Suavidad en los cambios y en el frenado
<ul style="list-style-type: none"> • Lubricación de la cadena (no sellada) • Cadena (no sellada) mantenimiento • Ajuste de la holgura de la cadena. 	No produce ruido, optimo desempeño de la cadena.
<ul style="list-style-type: none"> • Chequeo del cableado eléctrico • Limpieza y chequeo del suiche de encendido y comandos en el manillar. 	Suave funcionamiento.
<ul style="list-style-type: none"> • Lubricación general / engrase. 	No hay ruido y reducción del desgaste
<ul style="list-style-type: none"> • Apriete de los tornillos con una llave de torque. 	No se presentan problemas relacionadas con vibración



MOTOR



Precaucion en general debe ser tomada en cuenta al abrir, ensamblar y guardar las partes

Bateria

Antes de completar cualquier servicio en la moto, desconecte los cables de la bateria desde esta con el fin de prevenir que accidentalmente el motor se encienda. Desconecte primero el cable de tierra (-) y luego el positivo (+). Cuando el servicio sea completado, primero conecte el cable positivo (+) al terminal positivo de la bateria (+) y el terminal negativo (-) al terminal negativo de la bateria.



Bordes de las partes

Levante las partes largas o pesadas utilizando guantes para prevenir heridas de los bordes filosos.



Limpiar el vehiculo antes de desensamblar

Limpiar el vehiculo antes de desensamblar. Polvo u otros materiales externos pueden entrar en areas selladas y causar desgastes excesivos durante la operaci3n del producto.



Acomodar y limpiar las partes retiradas

Utilice bandejas para almacenar las partes removidas.



Almacenamiento de las partes removidas

Despues de que todas las partes incluyendo sub-ensambles sean limpiadas, almacene las partes en una area limpia. Ubique un trapo o lamina plastica sobre las partes para protegerlas de contacto con agentes extraños que pueden adherirse antes del ensamble.



Inspección

Reutilizar partes dañadas o desgastadas pueden llevar a serios accidentes. Visualmente inspeccione las partes retiradas por si hay corrosión , decoloración o cualquier otro daño. Refierase a las secciones de este manual para los limites de servicio, reemplace las partes si están dañadas o por fuera del limite de servicio.



Pertes de reemplazo

Las partes de reemplazo deben ser genuinas de Bajaj o recomendadas por este, empaques, O-rings, sellos de aceite, circlips y pines deben ser cambiadas en cada desarme.



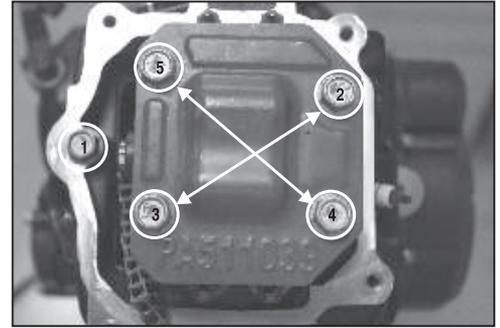
Orden de ensamble

En la mayoría de los casos el orden de ensamble es el inverso al orden de desensamble, aún asi el orden de ensamble es dado en este manual de servicio, siga las instrucciones dadas.



Secuencia de apriete

Generalmente, cuando se instalan partes con varios tornillos, pernos, tuercas abróchelas en sus perforaciones, luego apriételas acorde a la secuencia dada con el fin de prevenir deformaciones en la carcaza que pueden llevar a un mal funcionamiento. Para aflojar los tornillos, tuercas o pernos, primero suéltelos todos hasta un cuarto de vuelta y luego retirelas.



Torque de apriete

Aplicar un torque incorrecto a pernos, tuercas o tornillos puede llevar a serios daños. Apriete todos los ajustadores al torque especificado empleando una llave torque.



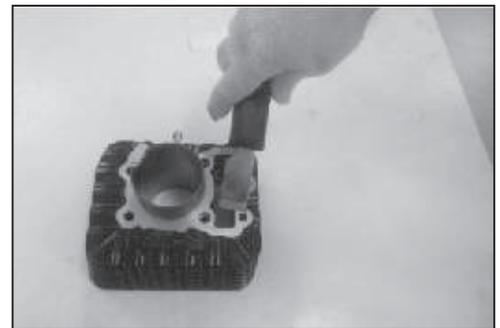
Fuerza

Use el sentido común durante el ensamble y desensamble, el uso de fuerza excesiva puede causar daños costosos o difíciles de reparar. Cuando sea necesario, retire los tornillos que no tengan agente bloqueador usando un destornillador de impacto. Use un martillo plástico cuando sea necesario.



Empaque, O-ring

Endurecimiento, encogimiento o daño de los empaques puede suceder después del desensamble reduciendo el desempeño de sellado. Retire los empaques viejos y limpie las superficies retirando el material remanente. Instale los nuevos empaques y reemplace los O-rings cuando ensamble.



Empaque líquido, Agente no bloqueador

Para aplicaciones que requieran empaque líquido o un agente bloqueador no permanente limpie las superficies de tal forma que se eliminen los residuos de aceite antes de aplicar el empaque líquido o el agente no permanente de bloqueo. No aplique en exceso. El uso excesivo puede bloquear los pasajes de aceite y causar serios daños.



Presión

Para algunos items como rodamientos o sellos de aceite que deban ser fijados, aplique pequeñas cantidades de aceite al área en contacto. Asegurese de mantener alineadas apropiadamente las superficies al momento de instalar.

Rodamientos de bolas y de agujas

No retire los rodamientos de bolas o agujas a no ser que sea absolutamente necesario. Reemplacelos por unos nuevos al ser removidos, Prese los rodamientos con el tamaño y marca del fabricante hacia afuera quedando visibles

Utilizar la carrera incorrecta puede causar presión entre la carrea interna y externa dañando el rodamiento.

Sellos de aceite, sellos Grasa

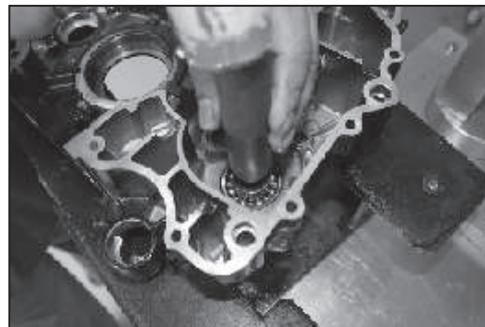
No retire los sellos de aceite o grasa a menos que sea absolutamente necesario, reemplacelos por unos nuevos cuando sean removidos. Asegurese de mantener alineadas apropiadamente las superficies al momento de instalar.

Circlips, Pins

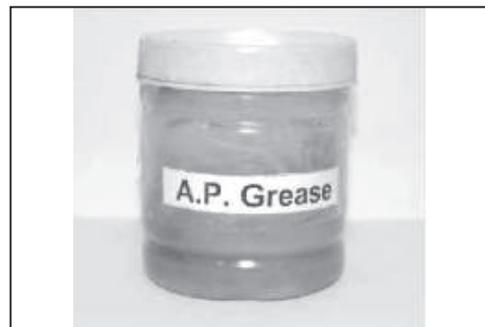
Reemplace los circlips or pins por unos nuevos cuando sean removidos. Tenga cuidado de no abrir excesivamente los pines para prevenir deformación.

Lubricación

Es muy importante lubricar las partes rotativas o deslizantes para minimizar su desgaste en la operación inicial. Aplique el aceite o la grasa especificada.

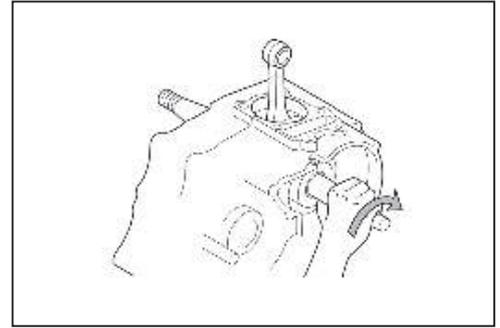


Reemplace el clip por uno nuevo

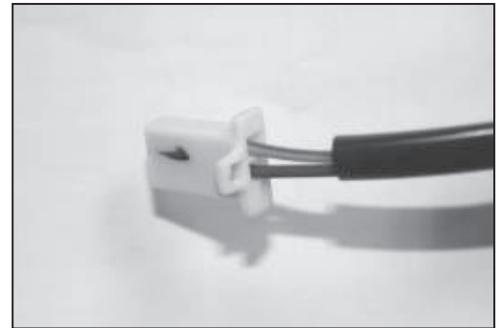


Dirección de rotación del motor

Cuando rote el cigueñal con la mano, la cantidad de juego libre afectará el ajuste. Rote el cigueñal en dirección positiva (sentido horario visto desde el lado de la carcasa del clutch).

**Cableado eléctrico**

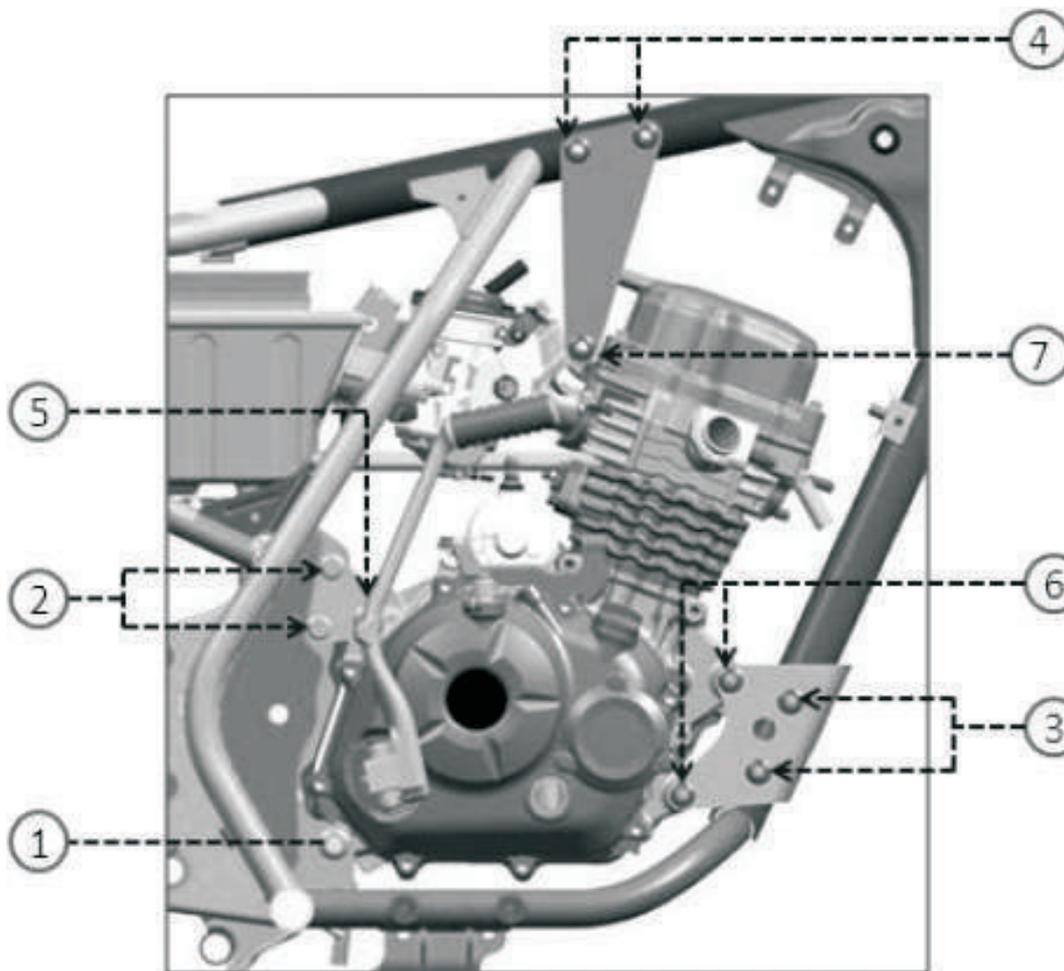
Un cable de dos colores es identificado primero por el color primario y luego por el color en la línea. a menos que se de otra instrucción, los cables eléctricos deben ser conectados con los de su mismo color.

**Instrumento**

Use un medidor que tenga una precisión suficiente para una adecuada medición. Lea las instrucciones del fabricante antes de utilizar el medidor. Valores incorrectos de medición puede llevar a malos diagnósticos



SOPORTES DE MOTOR TORNILLOS Y TUERCAS

**El apriete de las tuercas es el siguiente:**

Paso 1: todos los tornillos deben ser abrochados (1 a 7)

Paso 2: tuercas/tornillos en chasis deben ser apretados. (1 a 4)

1. 3.6 ~ 4.0 Kg.m
2. 1.8 ~ 2.2 Kg.m
3. 3.0 ~ 3.4 Kg.m
4. 2.2 ~ 2.6 Kg.m

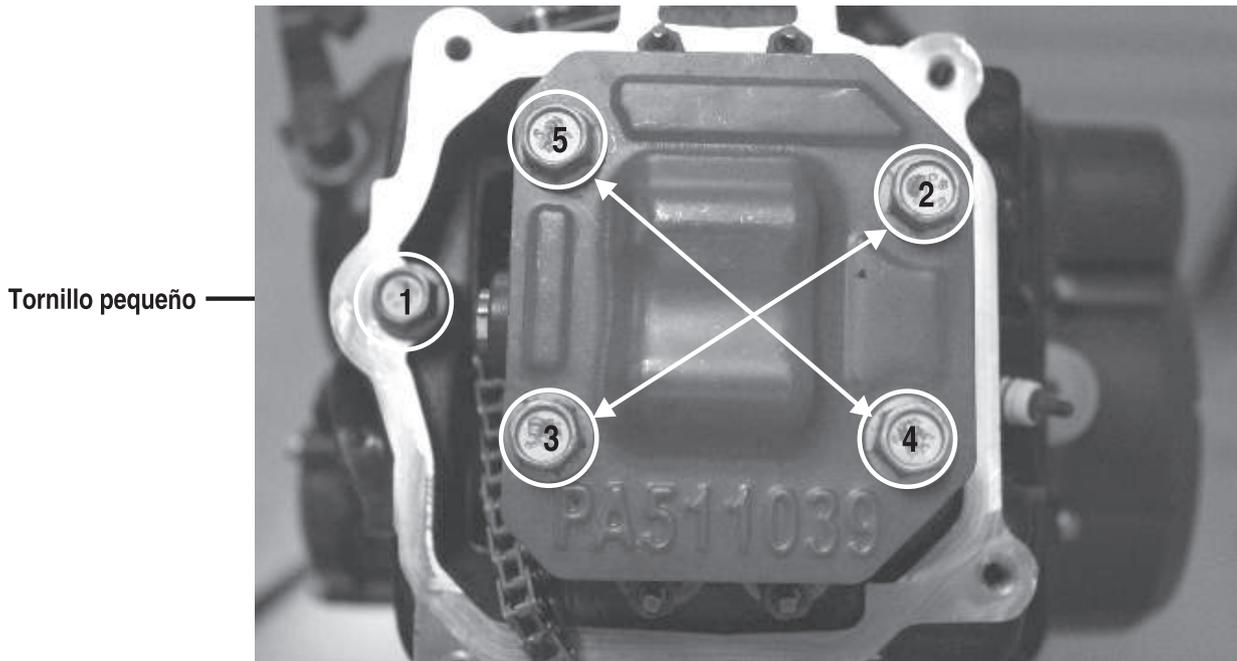
Paso 3: Tuercas en motor deben ser apretadas.(5,6)

5. 3.6 ~ 4.0 Kg.m
6. 3.0 ~ 3.4 Kg.m

Paso 4: Tuercas en soporte superior del motor deben ser apretados.

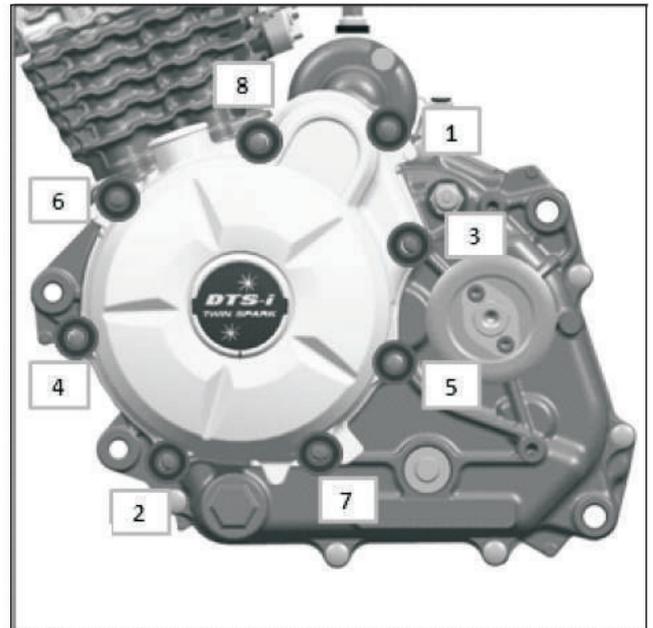
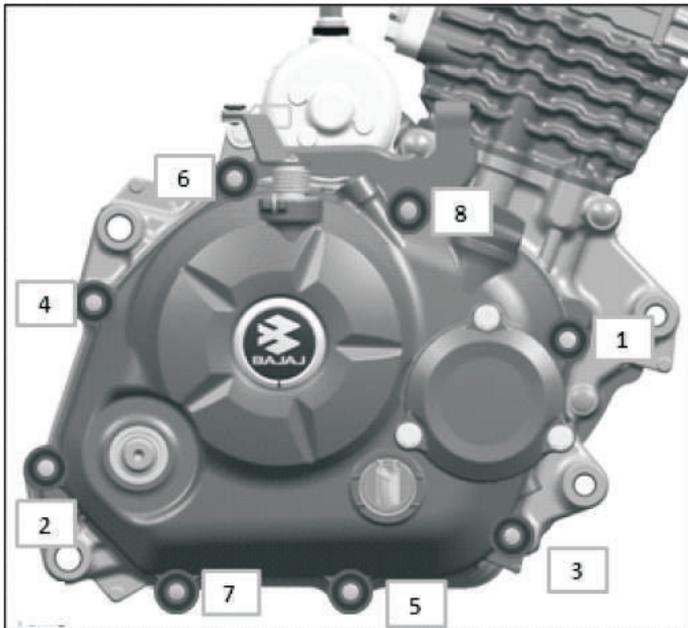
7. 2.2 ~ 2.6 Kg.m

Tornillos de la culata



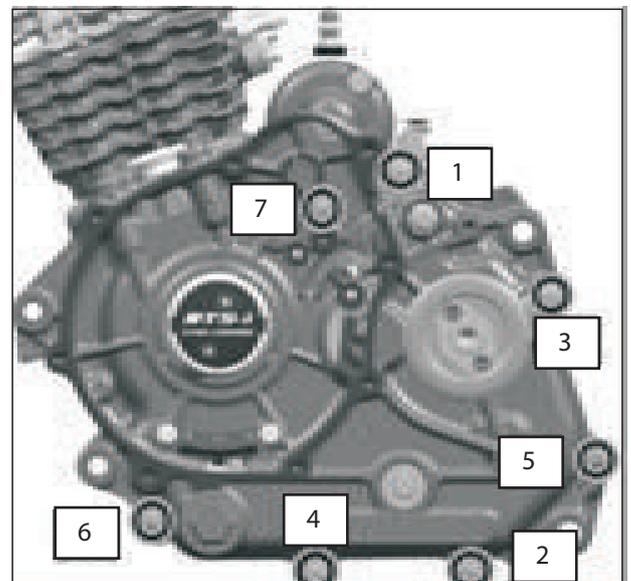
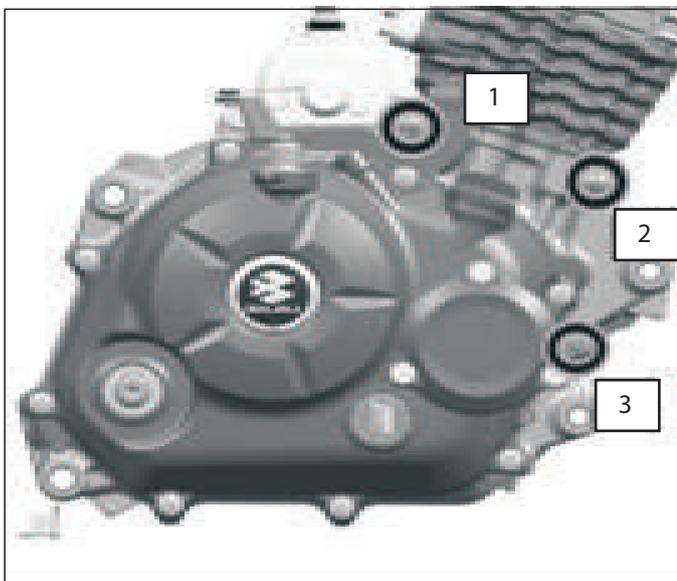
1. Remueva el tornillo pequeño primero usando una llave en T de 12 mm.
2. Remueva los 4 tornillos grandes en patron de cruz usando una llave en T de 12 mm.
3. Para el ensamble siga la secuencia opuesta al desensamble.

Tornillos carcasa del clutch & carcasa volante



Valores de torque tornillos carcasa volante y carcasa clutch:- 1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos montaje carcasa derecha e izquierda



Valor torque tornillos fijacion carcasa derecha e izquierda: 1.0 ~ 1.1 Kgm

Apertura del bloque del piston en el vehiculo, ensamble y almacenamiento

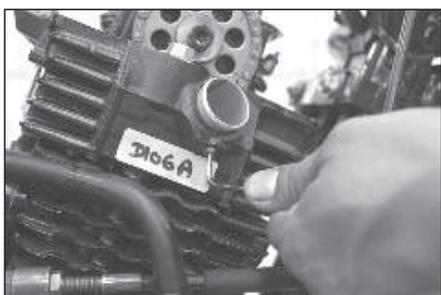
1. Remueva las cubiertas derecha e izquierda.
2. Retire la silla
3. Retire el ensamble del tanque.



4. Retire el capuchón de la bujía derecha e izquierda.



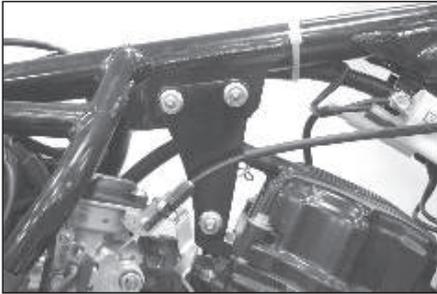
5. Retire la bujía del lado derecho.



6. Retire la la torre bujía del lado derecho retirando el tornillo fijador.



7. Retire el conducto respiradero del motor retirando el clip.



8. Retire el soporte superior del motor removiendo las tuercas y tornillos empleando una llave 13 mm.



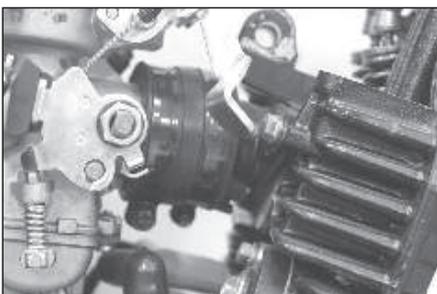
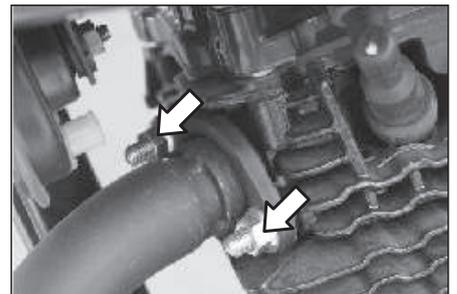
9. Retire las bobinas de alta, derecha e izquierda con una llave 10 mm.



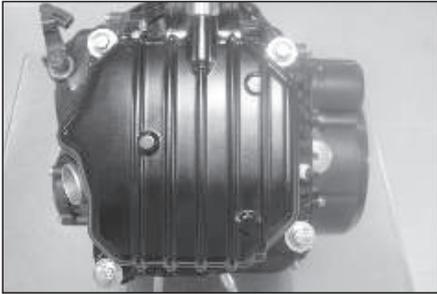
10. Retire las conexiones de sensor de temperatura



11. Retire el mofle retirando las tuercas de soporte delantera y trasera.



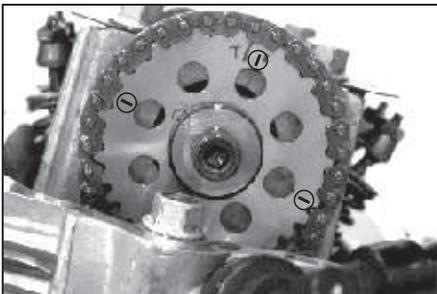
12. Suelte las abrazaderas de los ductos del carburador.



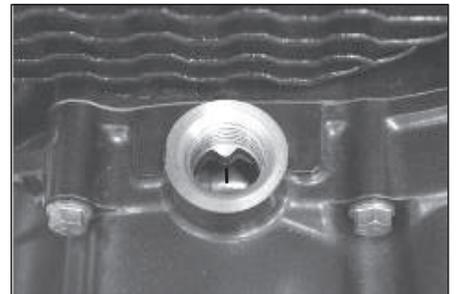
13. Retire los tornillos de la tapa culata en patron cruzado y retire la tapa.



14. Retire el tensor de cadenailla



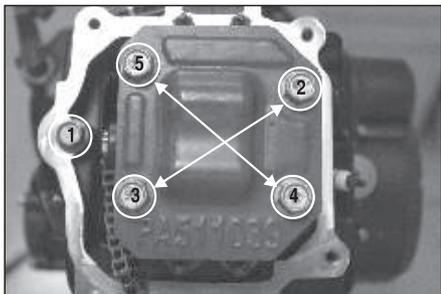
15. Asegurese que el pistón esta en PMS, las marcas en el sprocket y la volante cazan perfectamente.



16. Retire el tornillo fijador del piñon, utilizando la herramienta especializada para fijar el piñon. Retire el piñon.



17. Sostenga la cadenailla con un cable de cobre.



18. Retire los tornillos de la culata en patrón cruzado



19. Retire la cubierta protectora



20. Retire el ensamble de la culata



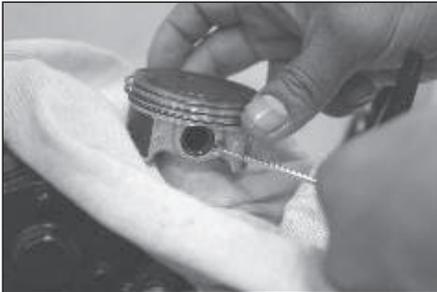
21. Retire el empaque de la culata



22. Retire las guías de la cadenilla y los pines guía.



23. Retire el bloque del cilindro

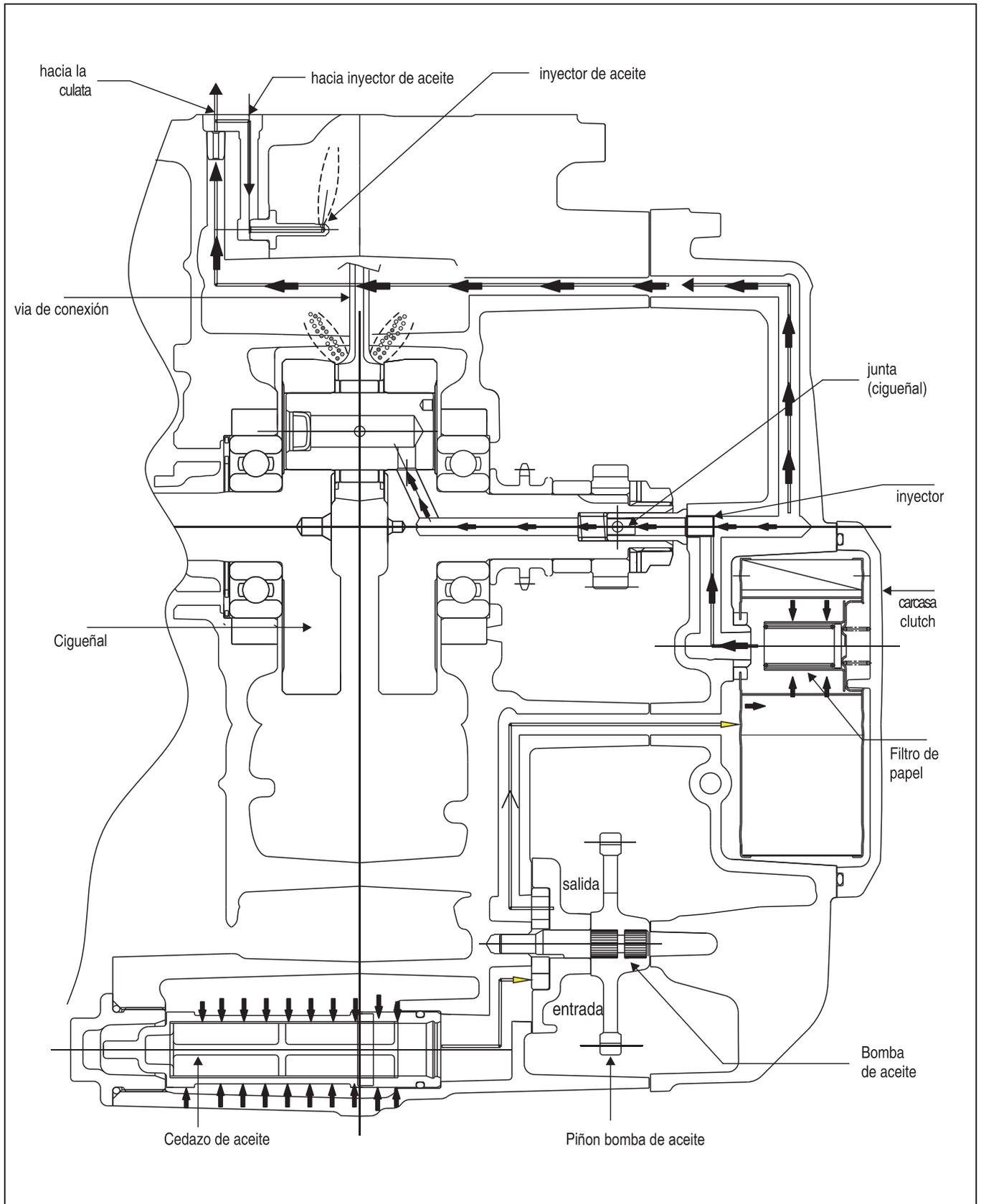


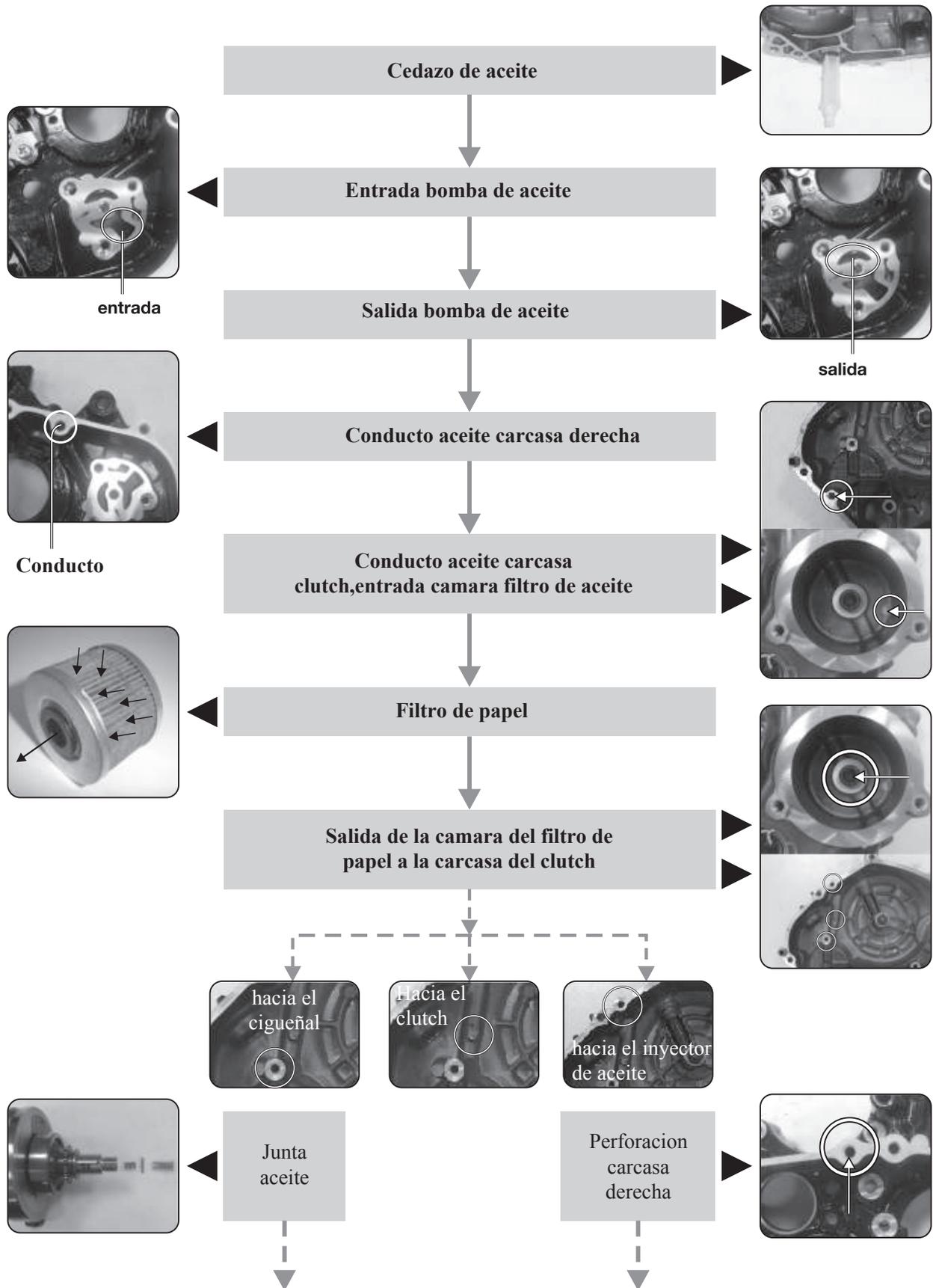
24. Utilice un trapo libre de algodón debajo del pistón y retire el pin fijador.



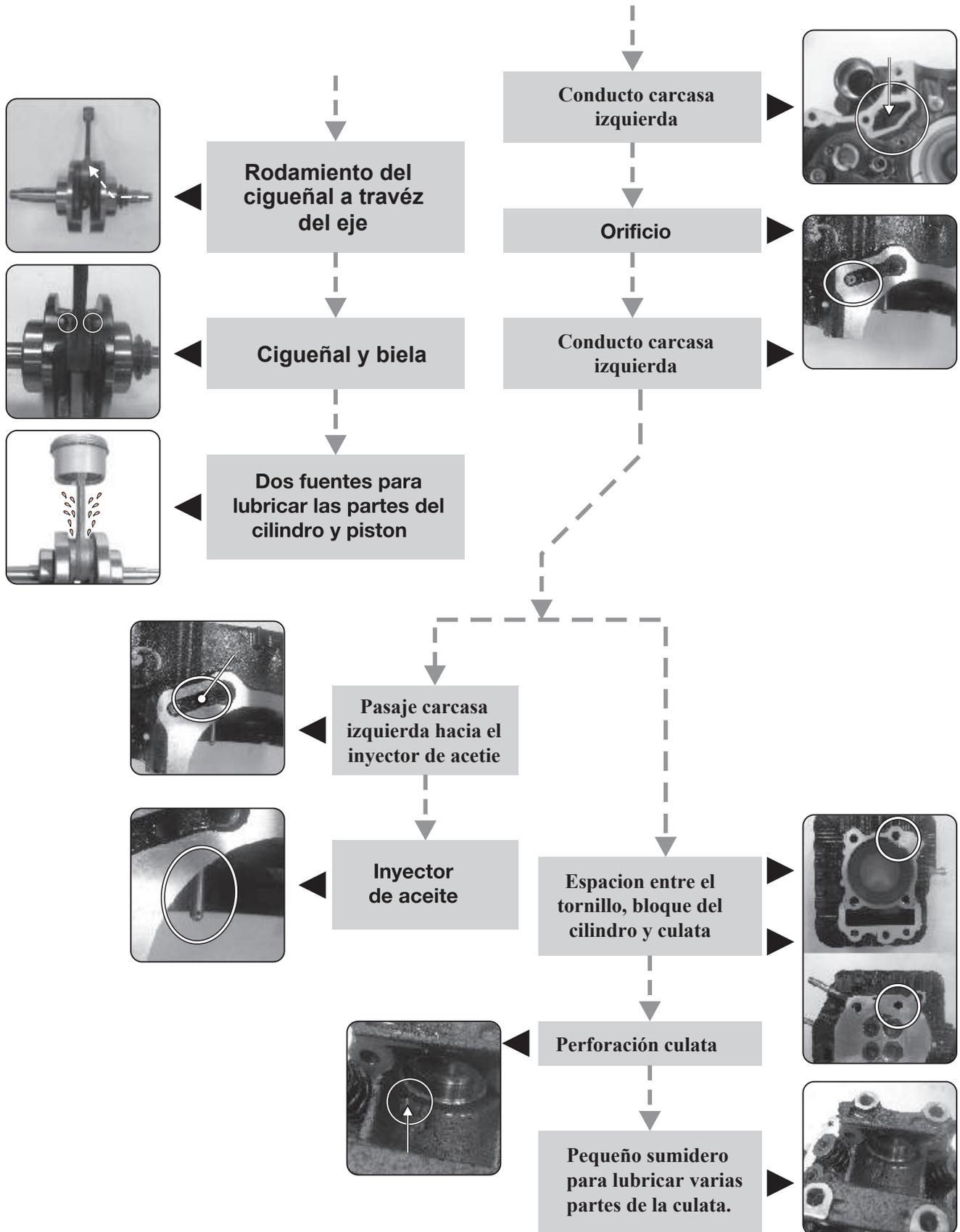
26. Retire el pistón empleando un empujador.

Circuito de lubricación



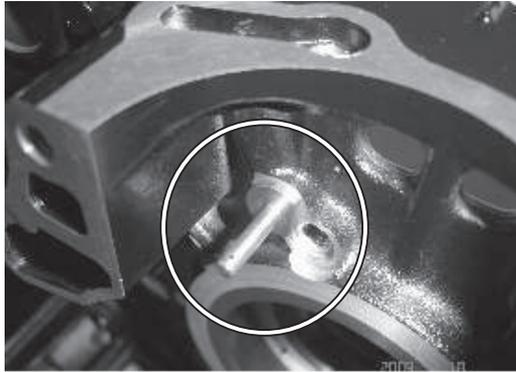


continua.....

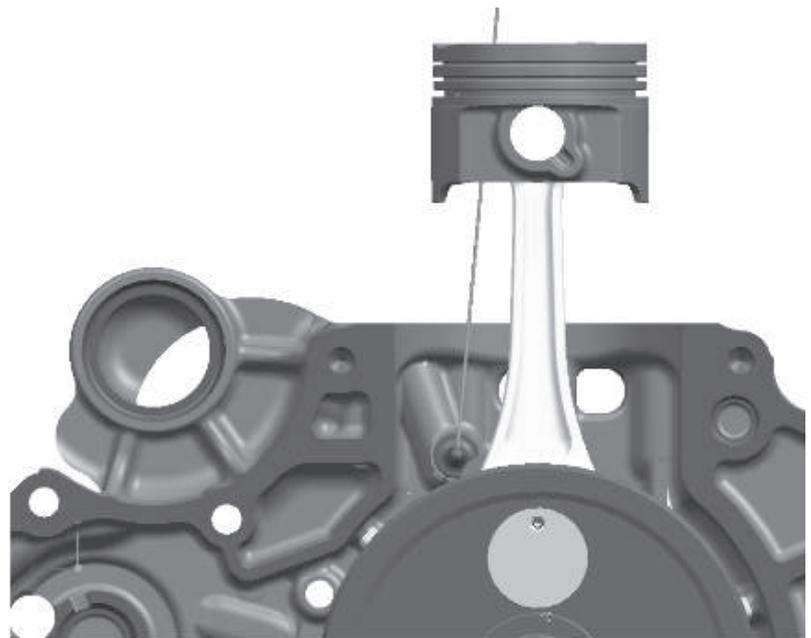
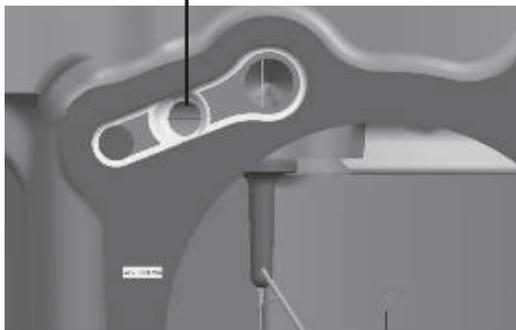


Verificación de los conductos de lubricación

Los inyectores de aceite son fijados en la carcasa izquierda y es una parte importante del circuito de lubricación. Este rocía aceite a presión a la falda y base del pistón para reducir el calor. Esto mantiene al pistón relativamente fresco y evita fracturas.



Conducto para el inyector de aceite

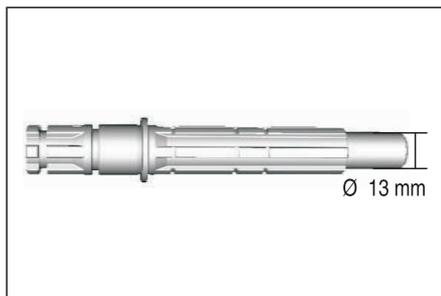


SOP Verificación y limpieza

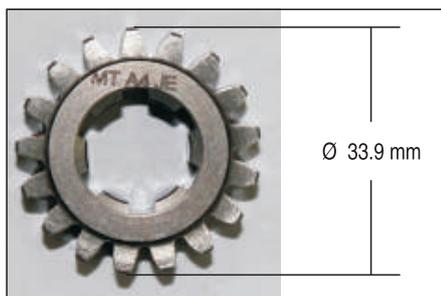
- Sople aire comprimido desde la perforación por el inyector de aceite para limpiar los conductos de la carcasa (como se muestra en la flecha e imagen).
- Bombee aceite por el conducto de la carcasa izquierda que se dirige al inyector de aceite y verifique que el aceite salga por el inyector de aceite.
- Verifique y limpie el inyector de aceite si se encuentran daños en el pistón como fisuras o si se desarma por completo el motor.
- No utilice un PLIER. Nunca intente remover el inyector.
- No repare removiendolo de la carcasa.



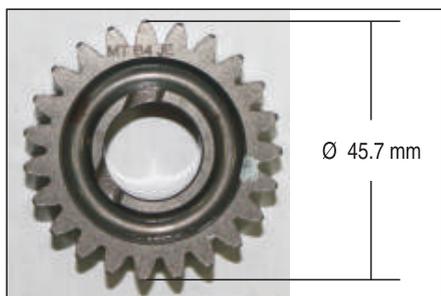
DISCOVER 150S



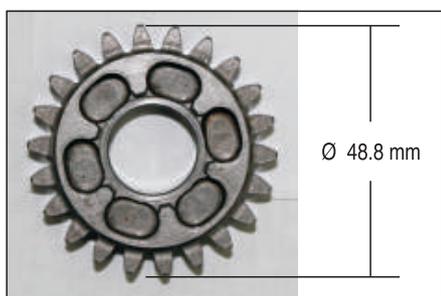
Nombre parte	Eje de salida
Parte No.	JE551007
Descripción	Diametro externo es de 13m
Marca de identificación	---



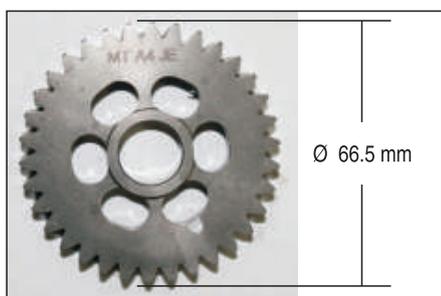
Nombre parte	Piñon 2 ^º conductor
Parte No.	JE551200
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 33.9 mm • No dientes - 17
Marca de identificación	---



Nombre parte	Piñon 4 ^º conductor
Parte No.	JE551202
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 45.7 mm • No dientes - 23
Marca de identificación	---

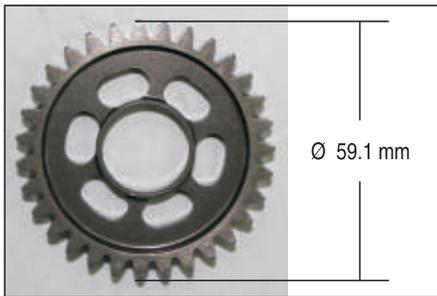


Nombre parte	Piñon 5 ^º conductor
Parte No.	JE551203
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 48.8 mm • No dientes - 22
Marca de identificación	---

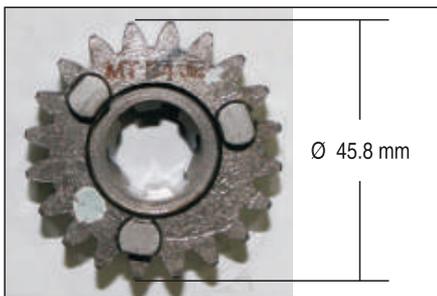


Nombre parte	Piñon 7 ^º conductor
Parte No.	JE551204
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 66.5 mm • No de dientes - 34
Marca de identificación	Visual

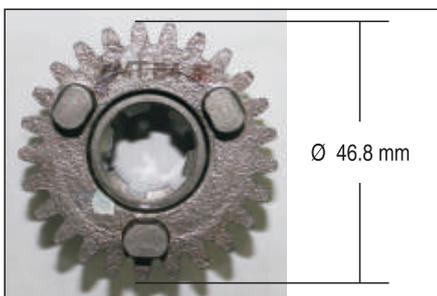
DISCOVER 150S



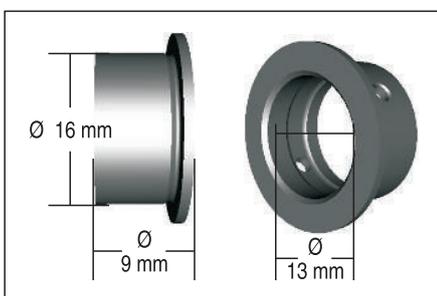
Nombre parte	Piñon 2º conducido
Parte No.	JE551205
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 59.1 mm • No dientes - 31
Marca de identificación	---



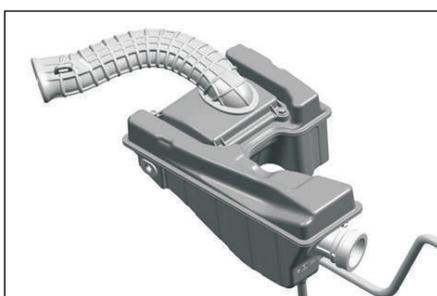
Nombre parte	Piñon 5º conducido
Parte No.	JE551208
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 45.8 mm • No dientes - 20
Marca de identificación	---



Nombre parte	Piñon 4º conducido
Parte No.	JE551207
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 46.8 mm • No of teeth - 25
Marca de identificación	---

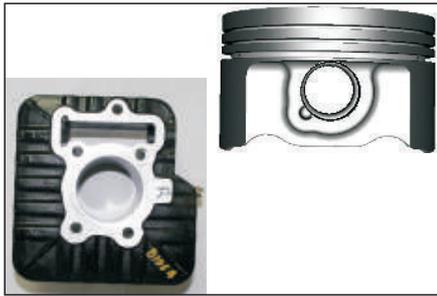


Nombre parte	Buje 1º piñon conducido
Parte No.	JE551212
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro interno 13 mm • Diametro externo 16 mm • Ancho 9 mm
Marca de identificación	---

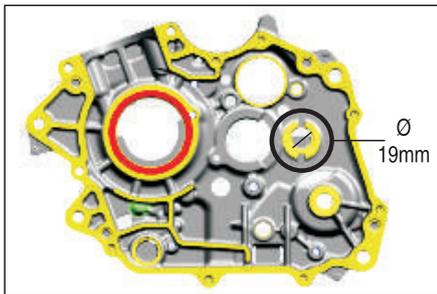


Nombre parte	Ensamble filtro de aire
Parte No.	JE581026
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Ducto de admisión es distinto
Marca de identificación	Visual

DISCOVER 150S



Nombre parte	Bloque del cilindro
Parte No.	Kit piston cilindro – 36JZ0114
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Cilindro -Diametro interno 56.008-56.018 mm • Piston - Diametro externo 55.968-55.978 mm
Marca de identificación	---



Nombre parte	Carcasa derecha
Parte No.	JE541027
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Rodamiento eje entrada diametro interno 19 mm.
Marca de identificación	---



Nombre parte	Tapa culata
Parte No.	52JE0080
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Tapa culata es de fundición. • Perfil es diferente
Marca de identificación	---



Nombre parte	Anillos piston
Parte No.	36JZ0113
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Diametro externo 56 mm
Marca de identificación	---

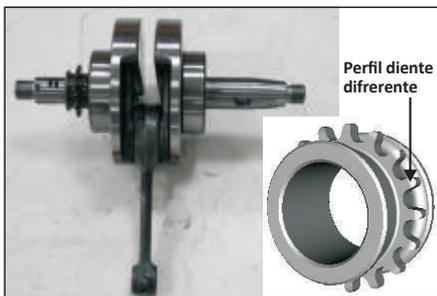


Nombre parte	Piñon cadena distribución
Parte No.	JE511237
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • No. dientes 34 • El perfil del diente es distinto.
Marca de identificación	Visual

DISCOVER 150S



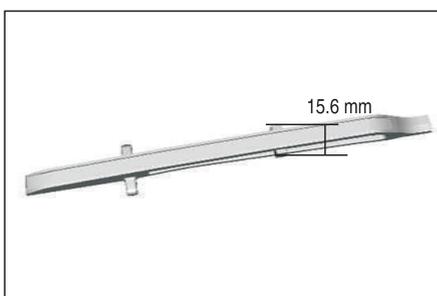
Nombre parte	Clutch de una vía
Parte No.	JE621400
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • No. rollers 10 • Roller tamaño pequeño (Diámetro – 7.0mm & Longitud-10mm) • El resorte es de diferente tamaño y forma. • No se retira desde el rotor. • No tiene bujes
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Ensamble cigüeñal
Parte No.	JE531003
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Sprocket No dientes 17 • Perfil del diente del sprocket es distinto.
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Cadenilla distribución
Parte No.	JE511236
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • No uniones 96 • El perfil de la cadena es distinto
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Guia cadenilla
Parte No.	JE521025
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Perfil de la guia es menor • Dimensión perfil es 15.6 mm
Marca de identificación	Visual

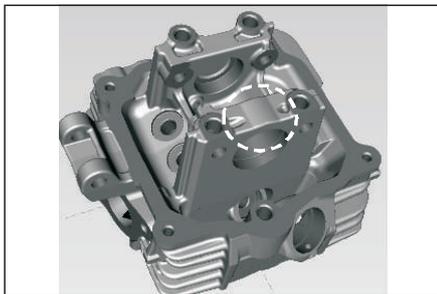
DISCOVER 150S



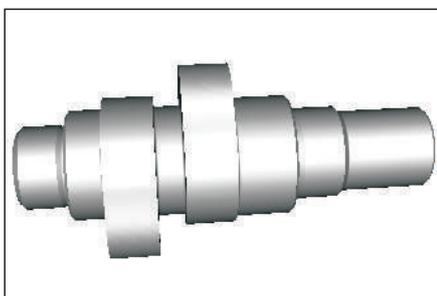
Nombre parte	Guia cadenilla con hulgura
Parte No.	JE541037
Descripción	• El perfil de la guía es distinto
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Discos de fricción (36JZ0121)
Parte No.	Kit discos de fricción - Discos fricción A (JG551448) -3 No Disco fricción clutchC (JG551455)-2 No
Descripción	• Material cambiado de base corcho a base papel.
Marca de identificación	Visual

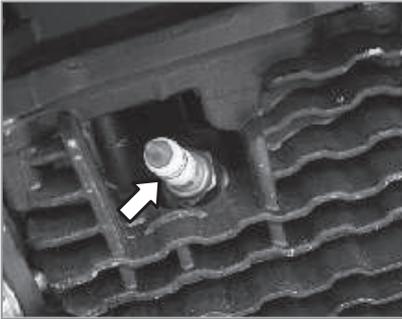


Nombre parte	Culata
Parte No.	JE511103
Descripción	• Perfil de fundición es diferente (ej. no es plano donde esta el circulo)
Marca de identificación	Visual



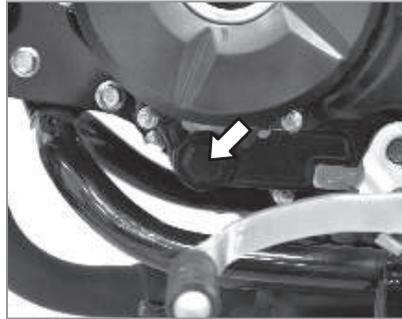
Nombre parte	Arbol de levas
Parte No.	JE511238
Descripción	• El perfil del lobulo es diferente
Marca de identificación	-----

Bujía



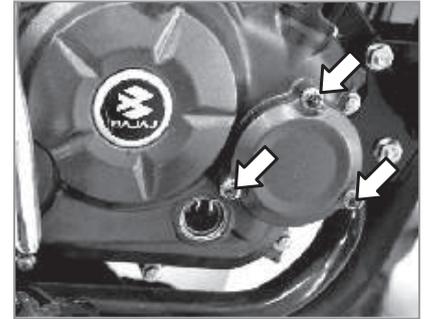
1.3 ~ 1.5 Kgm

Perno de drenaje (18mm)



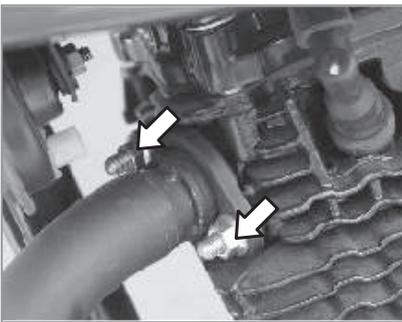
0.9 ~ 1.1 Kgm

Tapa filtro de aceite



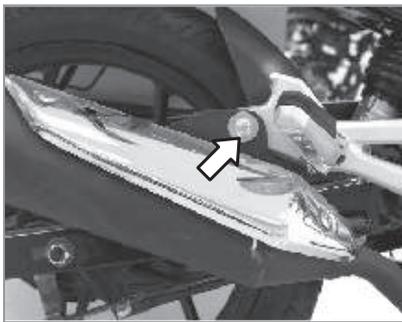
1.0 ~ 1.1 Kgm

Pernos del mofle



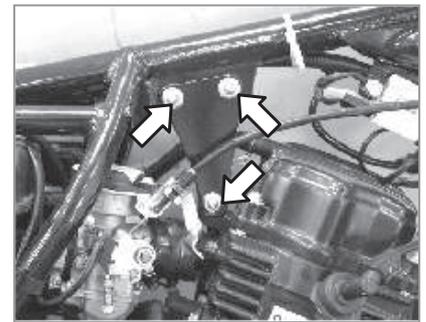
2.0 ~ 2.2 Kgm

Perno soporte silenciador



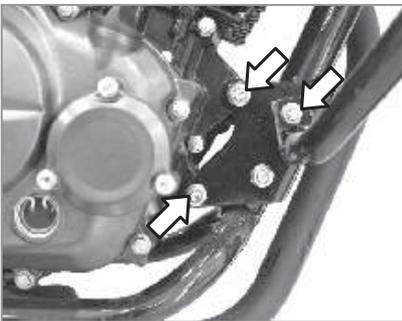
3.5 Kgm

Soporte superior motor



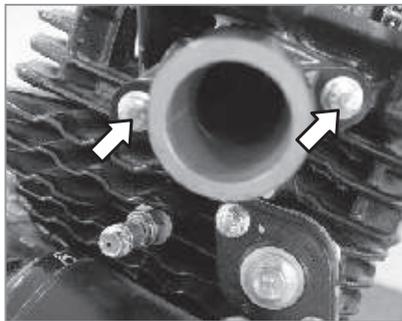
2.2 ~ 2.6 Kgm

Tuerca soporte frontal motor



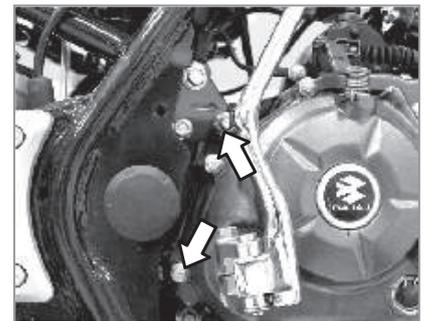
3.0 ~ 3.4 Kgm

Esparragos del mofle



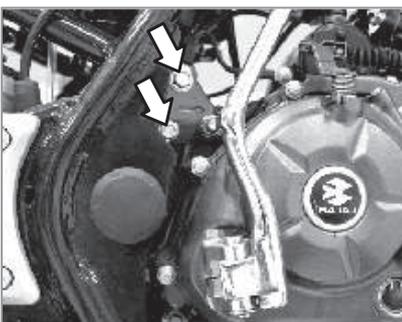
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tuercas soporte traseros al motor



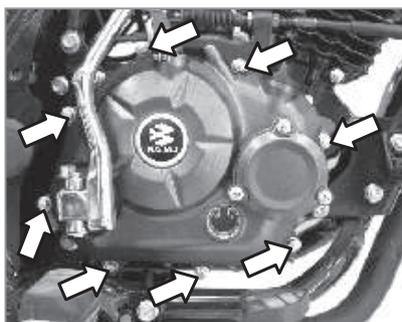
3.6 ~ 4.0 Kgm

Tuercas soporte trasero a chasis



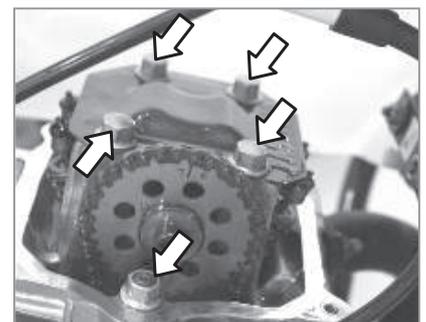
1.8 ~ 2.2 Kgm

Tornillos carcasa clutch



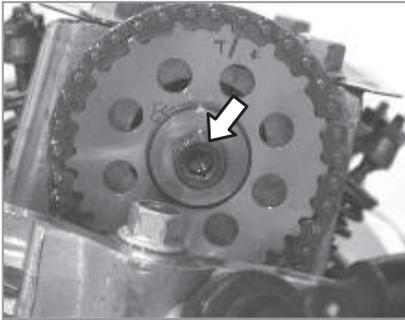
1.0 ~ 1.1 Kgm

Pernos de la culata (12 mm)



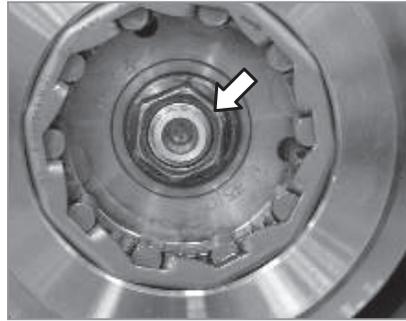
2.2 ~ 2.5 Kgm

Perno piñon de distribución



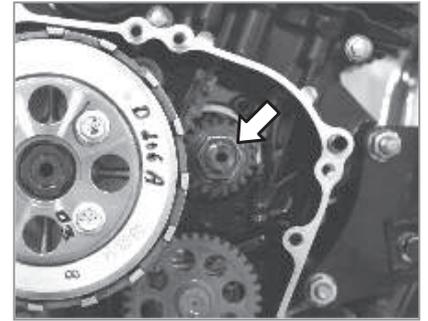
1.6 ~ 1.8 Kgm

Tuerca de la volante



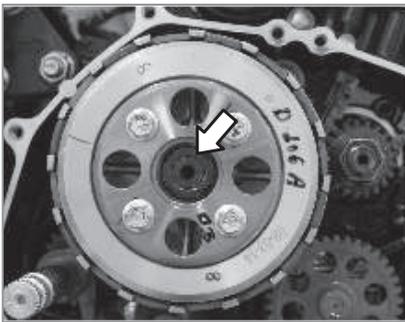
5.0 ~ 5.5 Kgm

Tuerca piñon primario



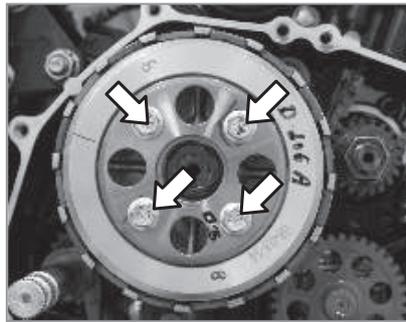
5.0 ~ 5.5 Kgm

Tuerca del clutch (Rosca izquierda)



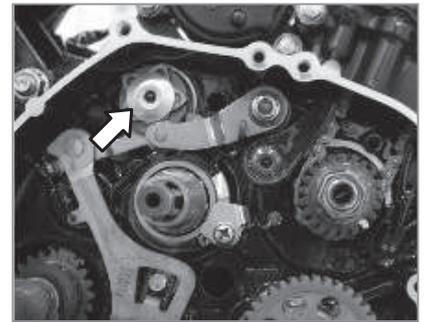
6.0 ~ 6.5 Kgm

Tornillos de los resortes del clutch



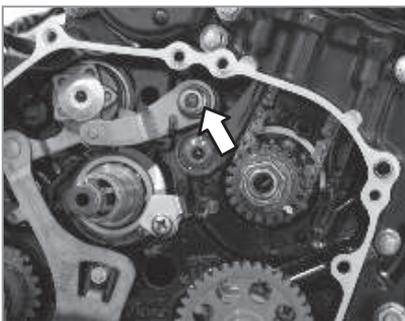
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillo allen del tambor selector



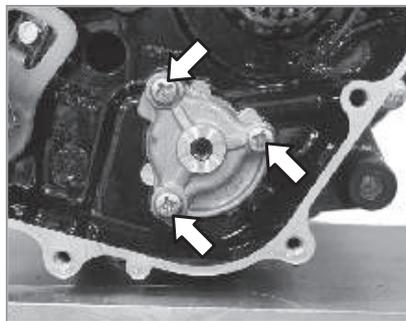
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tuerca del inhibidor



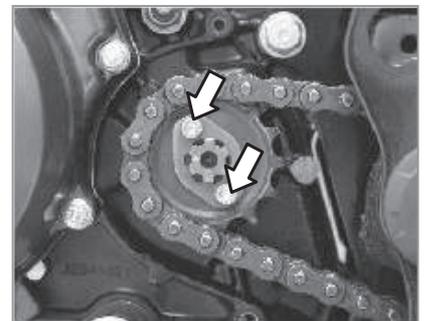
0.9 ~ 1.1 Kgm

Tornillos de la bomba de aceite



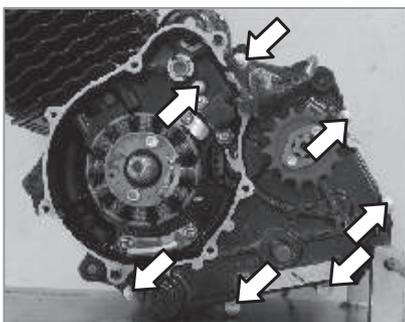
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos piñon de salida



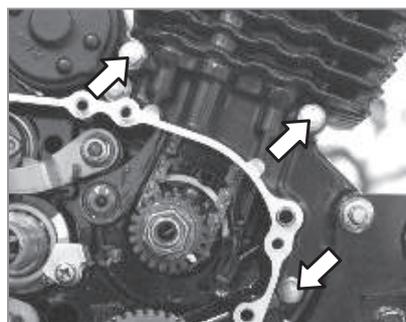
0.8 Kgm

Tornillos union carcasas



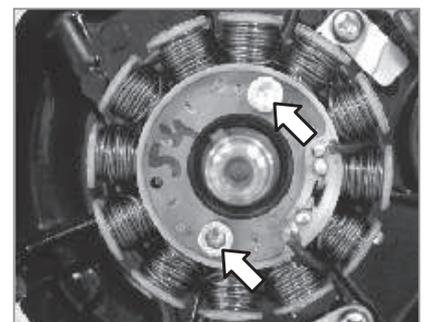
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos union carcasa



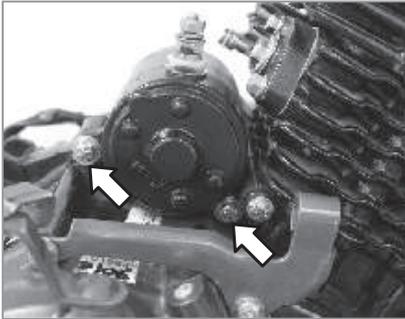
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos del estator



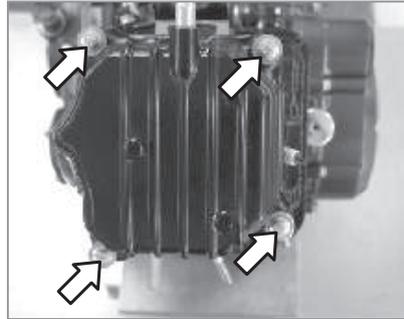
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos motor de arranque



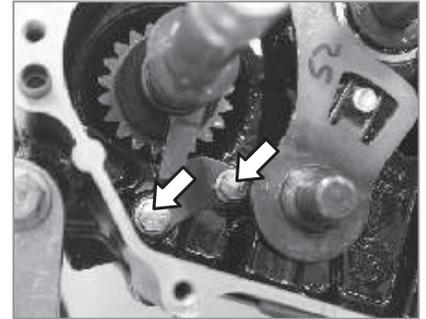
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos tapa culatín



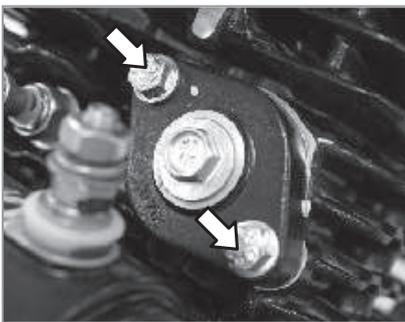
1.0 ~ 1.1 Kgm

Pernos guía pedal de arranque



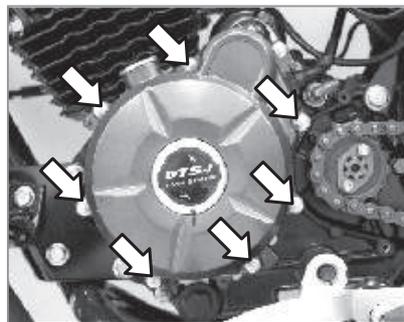
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos tensor cadenilla



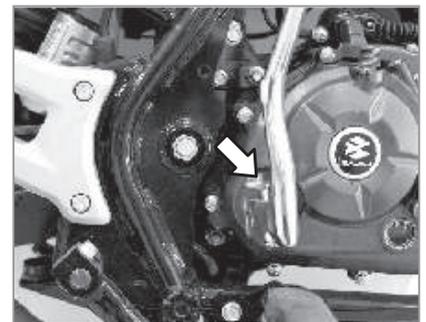
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillos carcasa volante



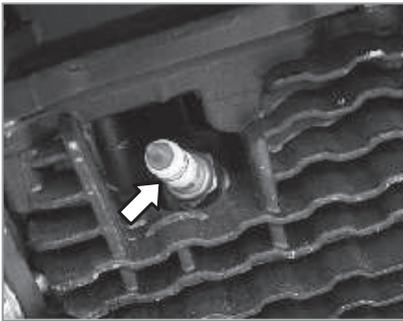
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tornillo pedal de arranque



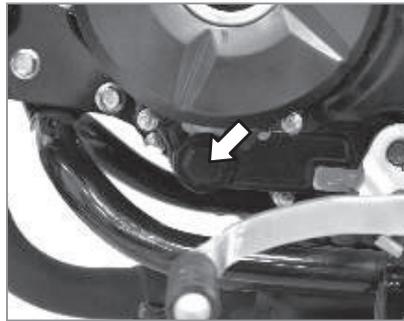
2.3 ~ 2.5 Kgm

Bujía



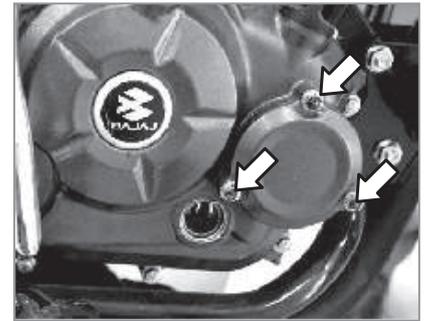
1.3 ~ 1.5 Kgm

Perno de drenaje (18mm)



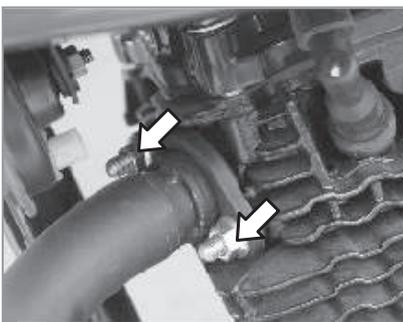
0.9 ~ 1.1 Kgm

Tapa filtro de aceite



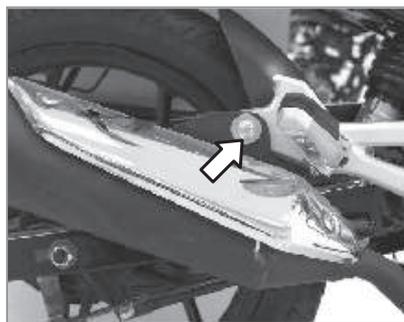
1.0 ~ 1.1 Kgm

Pernos del mofle



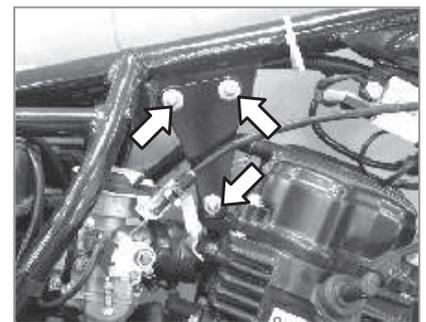
2.0 ~ 2.2 Kgm

Perno soporte silenciador



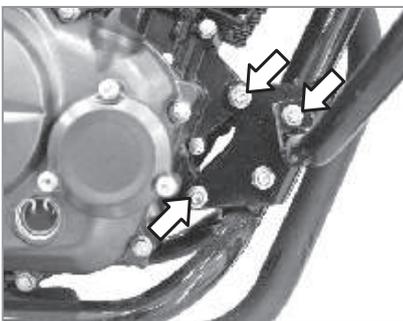
3.5 Kgm

Soporte superior motor



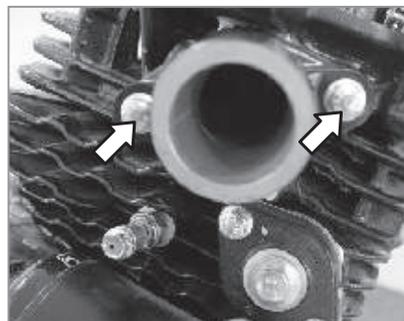
2.2 ~ 2.6 Kgm

Tuerca soporte frontal motor



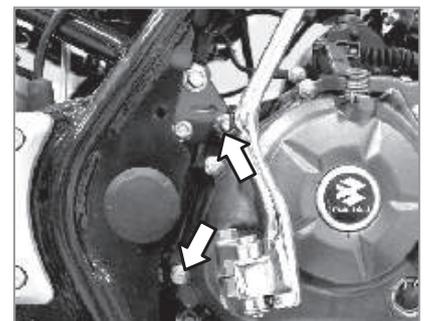
3.0 ~ 3.4 Kgm

Esparragos del mofle



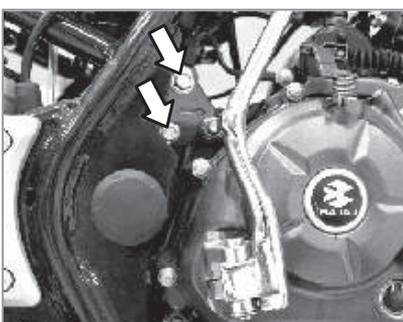
1.0 ~ 1.1 Kgm

Tuercas soporte traseros al motor



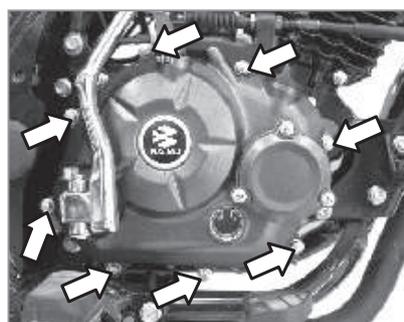
3.6 ~ 4.0 Kgm

Tuercas soporte trasero a chasis



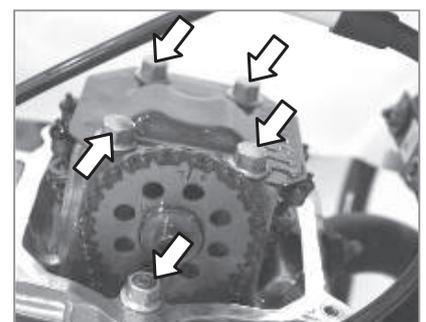
1.8 ~ 2.2 Kgm

Tornillos carcasa clutch



1.0 ~ 1.1 Kgm

Pernos de la culata (12 mm)



2.2 ~ 2.5 Kgm



Desarmador del clutch

Parte No. F41AJA58

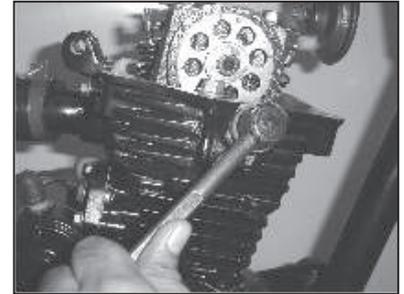
Aplicación : Ensamblar y desensamblar el clutch, el encendido de patada y eléctrico.



Lave de bujía

Parte No. 37 1040 51

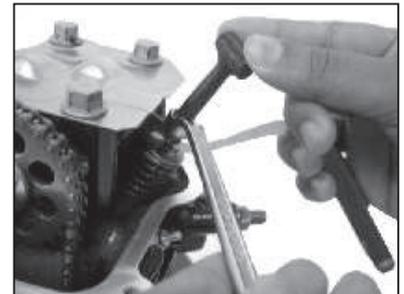
Aplicación : Para remover o volver a poner las bujías



Ajustador de válvulas

Parte No. F41ZJW33

Aplicación : Sostener la válvula



Removedor del balancín del eje

Parte No. 37 10CS 22

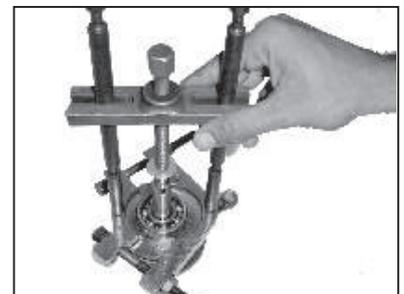
Aplicación : Para remover el balancín del eje de la culata



Extractor de rodamientos

Parte No. 37 1030 48

Aplicación : Extraer rodamientos





Adaptor & Valve Spring Compressor

Adaptor Part No. : 37 1031 08

Compresor de valvulas : 37 1031 07

Aplicación : Ensamblar y desensamblar las válvulas, apretando el resorte de éstas.



Extractor Pin - Pistón

Parte No. : 37 1010 06

Aplicación : Retirar y montar el pin del pistón.



Sujetador del pistón de salida

Parte No. : 37 1030 53

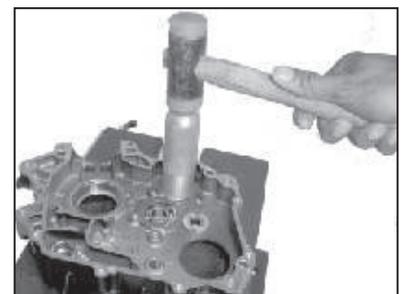
Aplicación : Para retirar y montar facilmente el piñon de salida



Guia de bujes en carcasa

Parte No. : E6101100TE

Aplicación : Para el facil montaje y ajuste de piezas en la carcasa



Guia aplicadora para rodamientos

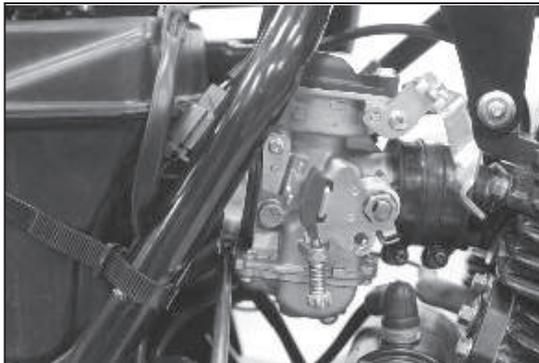
Parte No. : 37 1030 61

Aplicación : Para el facil montaje y desmontaje con buen ajuste de los rodamientosde la carcasa.





CHASIS



Como retirar el carburador del vehiculo



1. Retire la cubierta izquiada con la llave de encendido.



2. Hale la guaya de la silla y retire la silla.



3. Retire el tornillo de estrella de la cubierta derecha y retire la cubierta..

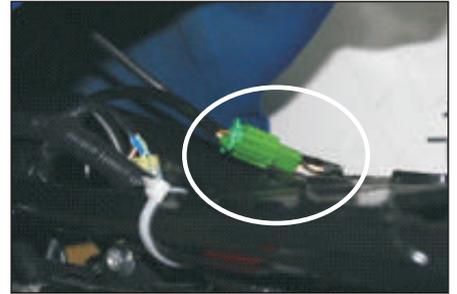


4. Ubique el grifo de combustible a la posición OFF.
Retire el clip de la manguera y retire esta del grifo..

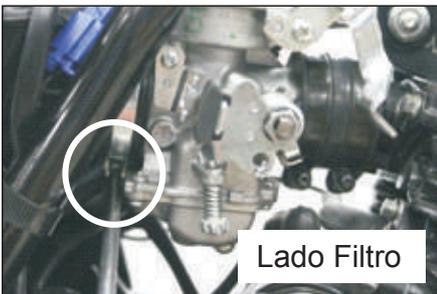
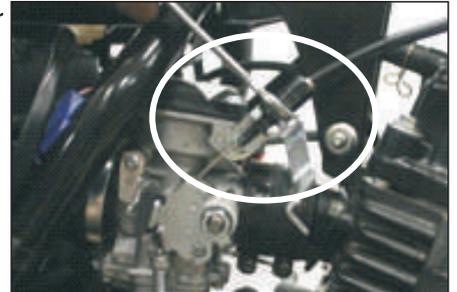




5. Retire el tornillo de fijación del tanque con una llave 10 mm. Retire la conexión del medidor de combustible y retire el tanque.



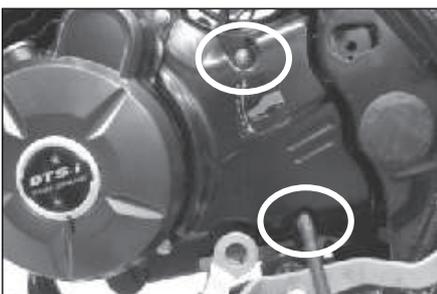
6. Retire el TPS y el cable acelerador del carburador.



7. Retire las abrazaderas de montaje del carburador con un destornillador de estrella.

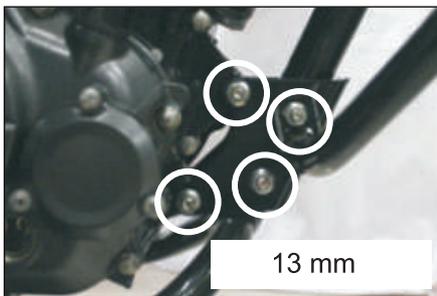
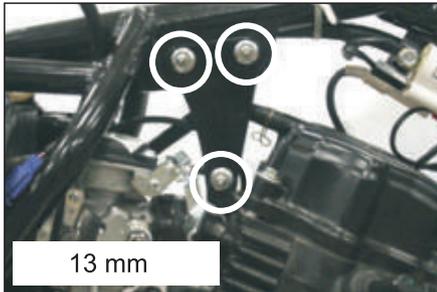


8. Retire la palanca de cambios con un tornillo Allen de 6mm.

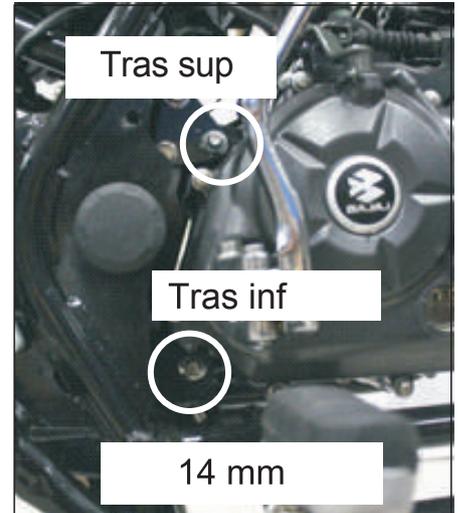


9. Retire los tornillos pequeños de la tapa piñon con una llave T 10 mm.

10. Siga los siguientes pasos para retirar la cadena.
- Suelte la tuerca del eje trasero.
 - Suelte la tuerca del rodamiento
 - Suerlte las tuercas y contratuercas de ajuste.



11. Retire los soportes superiores frontales, de igualmanera retire las tuercas de los soportes posteriores y de esta manera puede desplazar el motor hacia el frente.



12. ahora el carburador puede ser retirado facilmente junto con el conducto de admisión.



Ajuste :-

13. Ajuste del caburador en el vehiculo.

Despues del montaje del carburador, rutee la manguera de respiracion como se muestra en la foto (A).



14. Importante: Al fijar nuevamente los tornillos y tuercas asegurece que se aplica el torque de apriete en la sercuencia dada y a los torques entregados.

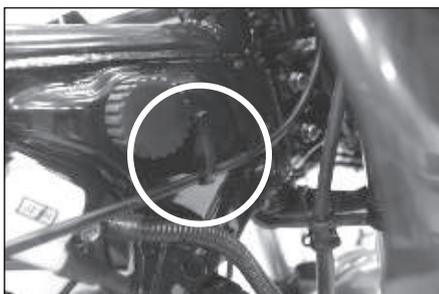
15. Ajuste la holguara acorde a las especificaciones dadas en las SOP.

16. Reinstale las partes removidas.

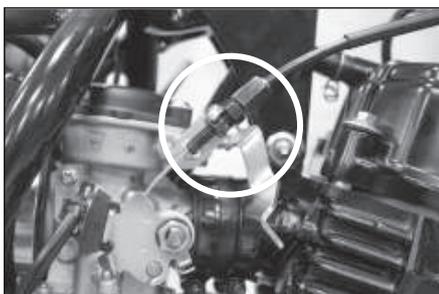
Ruteo del cable acelerador 150F



1. Rutee el cable del acelerado a travez de la guia cable.

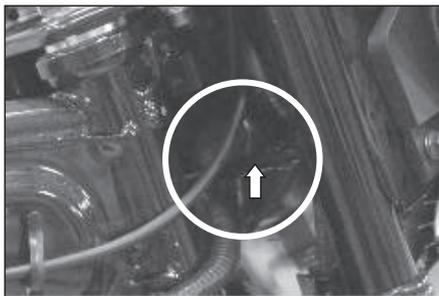


2. Llevela a travez del espacio entre el canuto, la suspension delantera y las abrazderas de PVC bajo el tanque al lado derecho del chasis

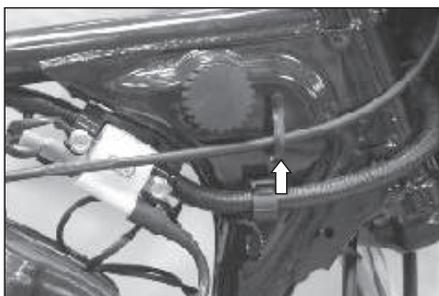


3. Rutee el cable atravez de la guia en el carburador.

Ruteo Cable Acelerador 150S



1. Rutee el cable desde la parte exterior de la guia cable bajo la farola



2. Rutee el cable acelerador a travez de la abrazadera de PVC ubicada junto al soporte derecho frontal del tanque de combustible.
 - Conecte el cable al carburador.



3. Rutee el cable aceleradro desde la parte externa del soporte superior del motor como se muestra en la foto.

Ruteo cable velocímetro 150F



1. Rutee el cable del velocímetro a través de la abrazadera ubicada al lado izquierdo del guardabarros delantero.



2. Asegure que el caucho del cable medidor de velocidad esta en la abrazadera tipo 'U' y este se encuentre debidamente conectado.



Ruteo cable velocímetro 150S

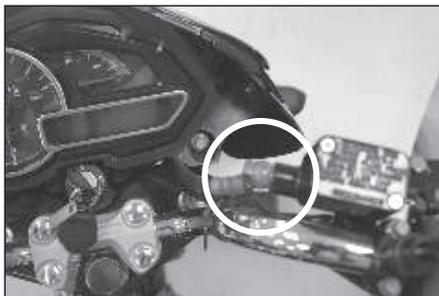


1. Rutee el cable del velocímetro a través de la abrazadera ubicada al lado izquierda del guardabarros delantero.



2. Asegure que el caucho del cable medidor de velocidad esta en la abrazadera tipo 'U' y este se encuentre debidamente conectado.

Ruteo manguera freno (Freno de disco)



1. Rote la manguera a travez del espacio entre el velocimetro y el soporte superior como se muestra en la imagen.



2. Rote la manguera del freno tal como se muestra en la imagen y asegurece que esta esta guiada atravez de la abrazadera en el soporte inferior.



3. Rote la manguera a travez de la abrazadera en la parte derecha del guardabarros delantero y esta sea ensamblada al caliper.



Remover el buje anti fricción

Parte No. : 37 1041 95

Aplicación : Para retirar el buje anti-fricción de la suspensión delantera.



Guia de sellos de suspensión

Parte No. : 37 1830 07

Aplicación : para ajustar los sellos del aceite.



Vástago guía.

Parte No. : 37 1830 05

Aplicación : para ajustar los rodamientos inferiores de la dirección.



Sujetador de suspensión con adaptador

Parte No. : 37 1830 06

Aplicación : Para sostener el cilindro cuando se ajustan los pernos superiores.



Instalador de los rodamientos superiores e inferiores de cunas de dirección.

Parte No. : 37 1801 06

Aplicación : Para instalar los conos superiores e inferiores en el chasis.





Extractor de cunas de dirección

Parte No. : 37 1030 48

Aplicación : Retirar las cunas de las pistas de la horquilla.



Extractor rodamientos de agujas

DImagen No : 74 9309 93

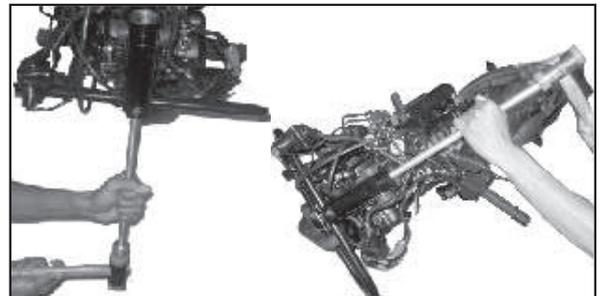
Aplicación : Para retirar y montar los rodamientos de agujas de la tijera.



Extractor cono de dirección

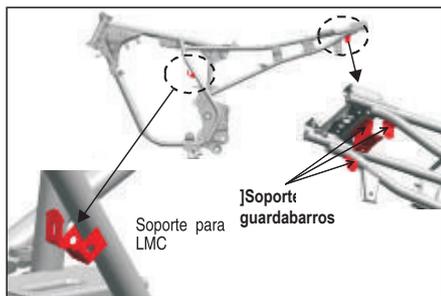
Parte No. : 37 1805 06

Aplicación : Para remover los conos de la dirección.

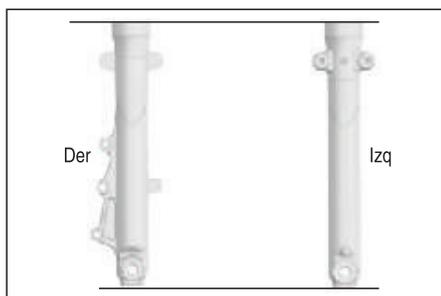


NOTAS

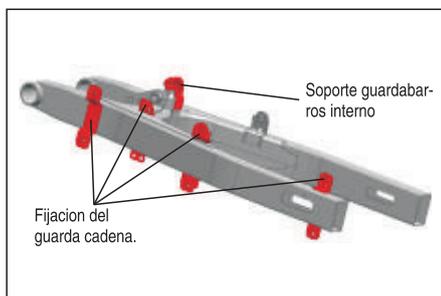
DISCOVER 150



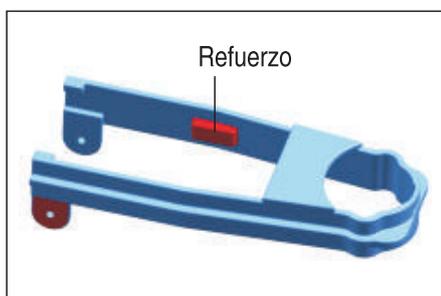
Nombre parte	Chasis - 150S
Parte No.	JZ111254
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • EL soporte para la unidad LCM es perpendicular al piso. • Se adiciona un soporte lateral y central para el guardabarros trasero.
Marca de identificación	Visual



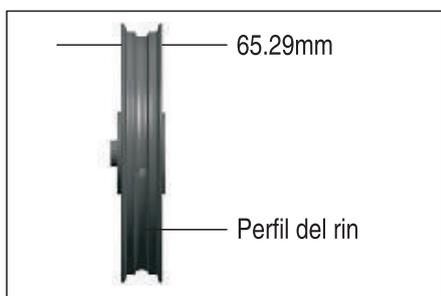
Nombre parte	Botella de la suspension derecha e izquierda
Parte No.	LH Outer Tube - JZ121020, RH Outer Tube - JZ121022
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • altura de 335 mm
Marca de identificación	---



Nombre parte	Ensamble tijera
Parte No.	JZ122041
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Se adicionan los soportes para el guardacadenas • Adición de soporte para guardabarros interno.
Marca de identificación	Visual

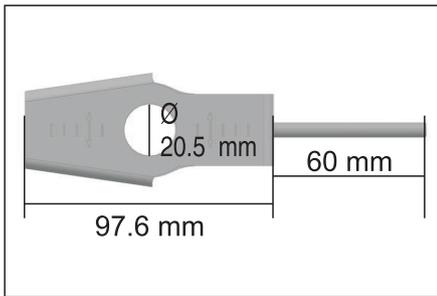


Nombre parte	Deslizador de cadena
Parte No.	JZ122042
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Refuerzo horizontal
Marca de identificación	Visual

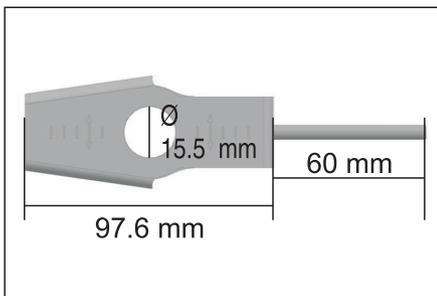


Nombre parte	Rin trasero
Parte No.	JZ131261
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Ancho 65.29 mm • Perfil diferente.
Marca de identificación	Visual

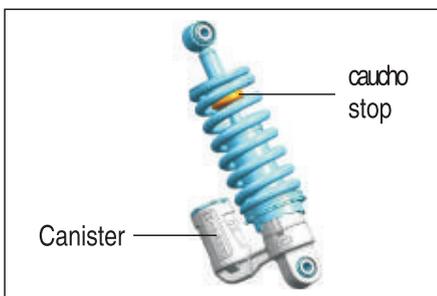
DISCOVER 150



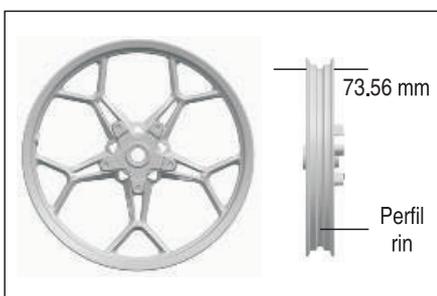
Nombre parte	Ajustador cadena izquierdo
Parte No.	JZ122043
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud 97.6 mm • Longitud barra 64.21 mm • diametro interno 15.02 mm
Marca de identificación	---



Nombre parte	Ajustador cadena derecho
Parte No.	JZ122044
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud 97.6 mm • Longitud barra 64.21 mm • diametro interno 15.02 mm
Marca de identificación	---



Nombre parte	Mono- amortiguador
Parte No.	JZ122050
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Caucho stop color amarillo • Canister color plata
Marca de identificación	---

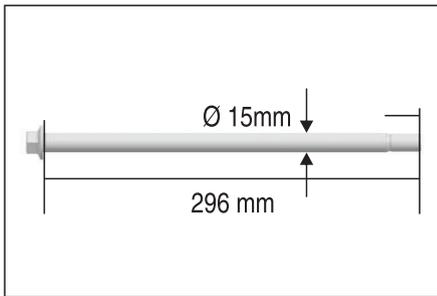


Nombre parte	Llanta delantera
Parte No.	JZ131037
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Ancho 73.56 mm • Perfil de llanta diferente.
Marca de identificación	---

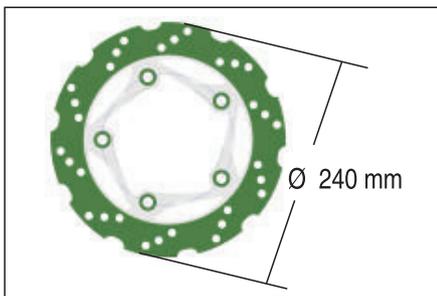


Nombre parte	Guardabarros interno
Parte No.	JZ181443
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Pequeño • 4 puntos de montaje – 3 puntos en la tijera y 1 en el guardacadenas.
Marca de identificación	Visual

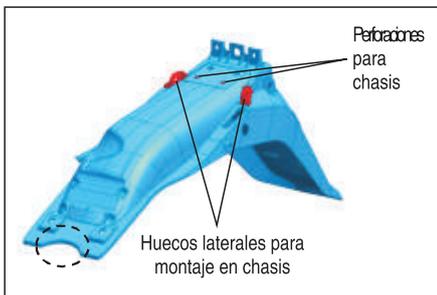
DISCOVER 150S



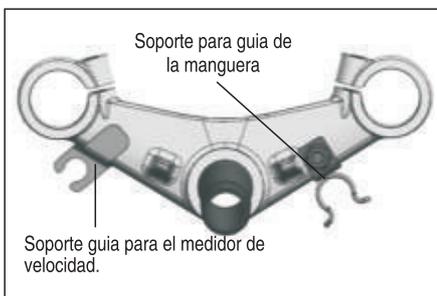
Nombre parte	Eje trasero
Parte No.	JZ131245
Descripción	• Longitud 296 mm
Marca de identificación	---



Nombre parte	Freno de disco 240 mm
Parte No.	JZ131817
Descripción	• Diamtro externo 240 mm
Marca de identificación	---

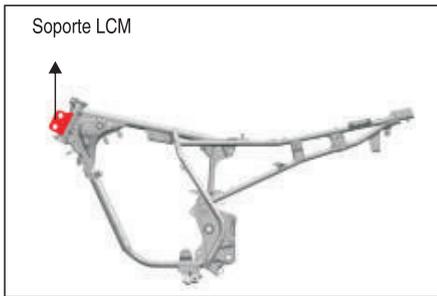


Nombre parte	Guardabarros trasero
Parte No.	JZ181442
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Es mas largo • Tiene perforaciones laterales para ensamble en el chasis. • Se retira porcion trasera para amortiguador (como esta en el circulo).
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Espiga central
Parte No.	JZ121038
Descripción	• Soporte para el cable de velocidad y el freno delantero.
Marca de identificación	Visual

DISCOVER 150



Nombre parte	Chasis - 150F
Parte No.	JZ111232
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Se adiciona una estructura de montaje debido al carenaje.
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Visor carenaje 150F
Parte No.	JZ181286
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Mas grande • 6 puntos fijación • Forma distinta.
Marca de identificación	Visual

Tuerca del eje delantero



5.5 ~ 6.5 Kgm

Tuerca del eje trasero



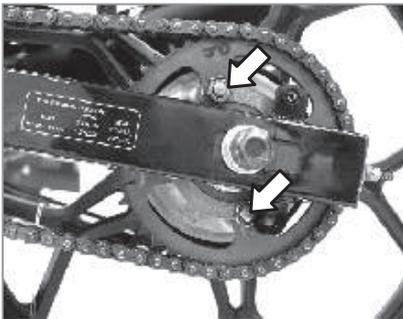
8.0 ~ 10.0 Kgm

Tuerca barra torque



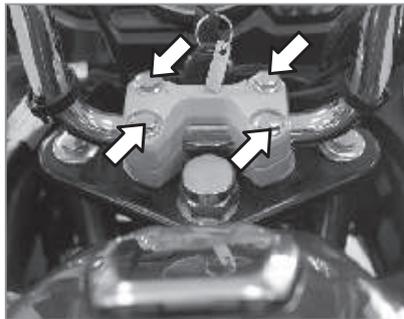
3.0 ~ 3.2 Kgm

Tuerca del piñon trasero



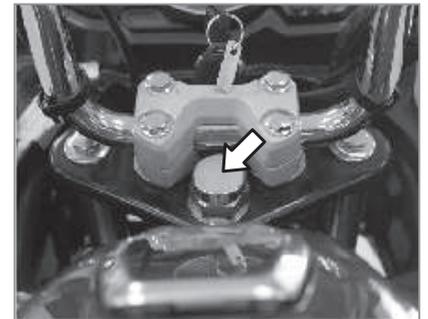
3.2 ~ 3.8 Kgm

Pernos del manubrio



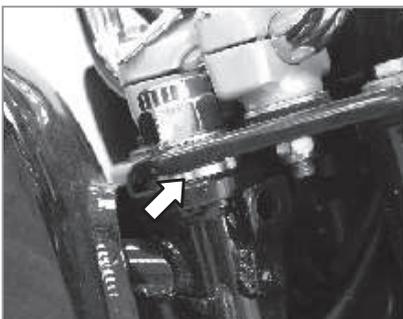
2.0 ~ 2.2 Kgm

Tuerca cuna de dirección



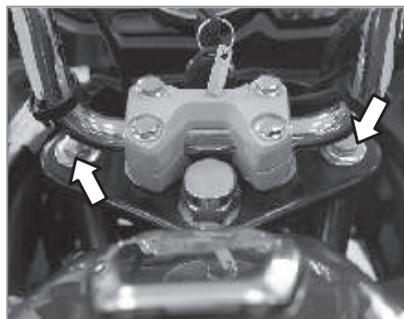
4.5 ~ 5.0 Kgm

Tuerca ranurada



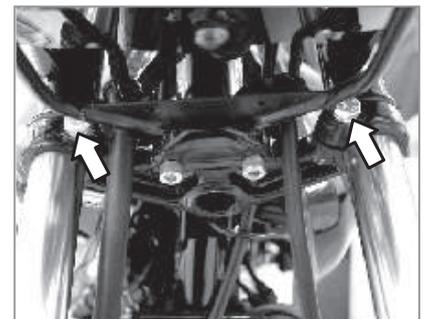
0.5 Kgm

Pernos superiores del tubo



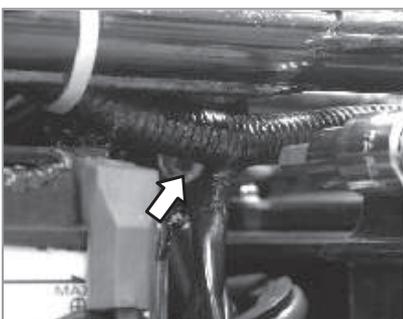
3.0 ~ 3.2 Kgm

Pernos debajo del soporte del tenedor



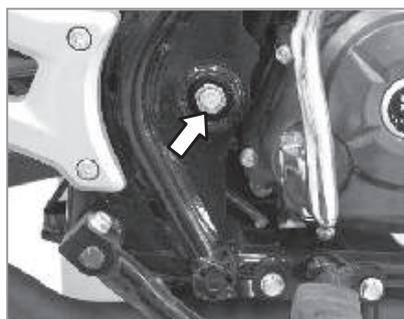
3.0 ~ 3.2 Kgm

Tuerca superior amortiguador



3.0 ~ 3.2 Kgm

Eje de la tijera



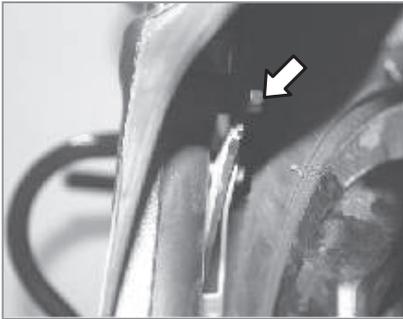
8.0 ~ 10.0 Kgm

Perno amortiguador (inferior)



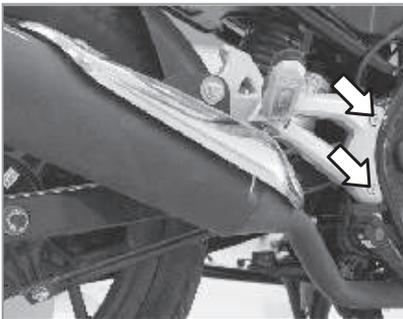
3.0 ~ 3.2 Kgm

Perno del guardabarros delantero



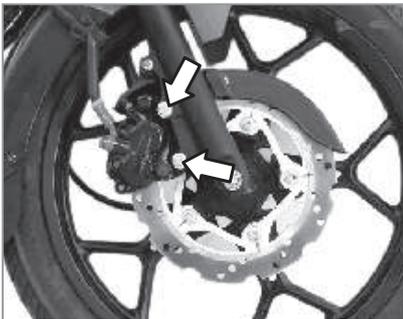
1.8 ~ 2.2 Kgm

Reposapias pasajero derecho



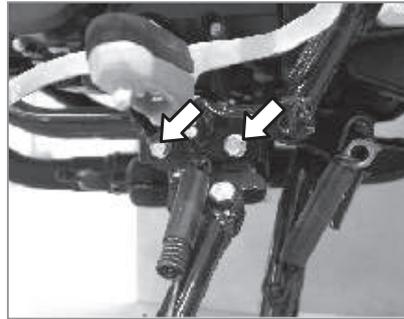
1.5 ~ 1.8 Kgm

Pernos caliper freno delantero



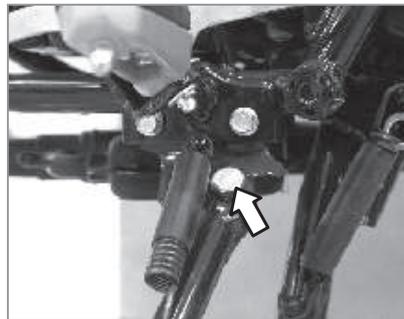
2.1 ~ 2.5 Kgm

Reposapias del conductor



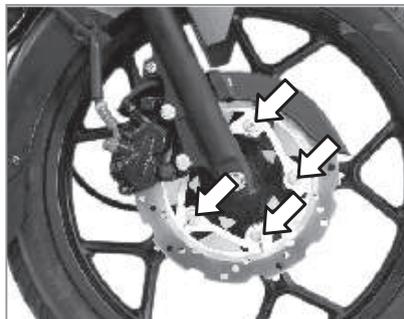
2.0 ~ 2.2 Kgm

Gato lateral



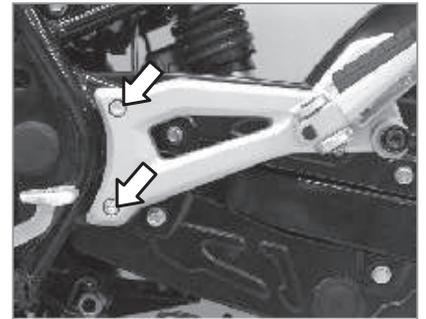
2.8 ~ 3.2 Kgm

Pernos del disco delantero



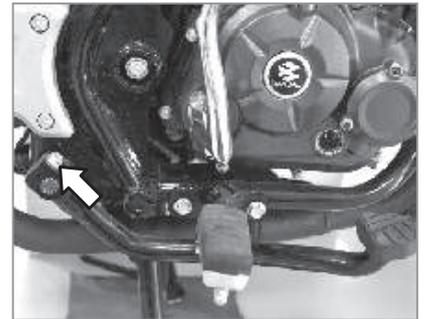
2.7 ~ 3.3 Kgm

Reposapias pasajero izquierdo



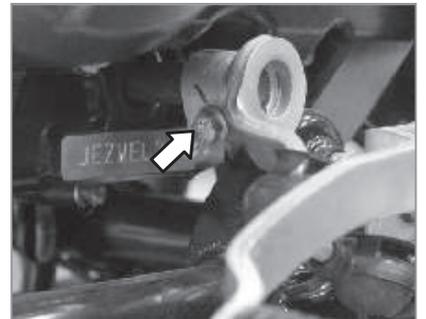
1.5 ~ 1.8 Kgm

Perno del pedal del freno



1.8 ~ 2.0 Kgm

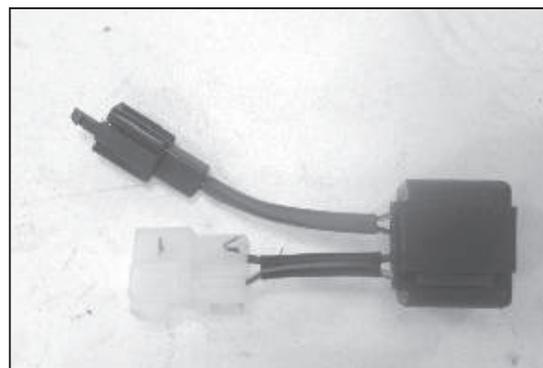
Tornillo palanca de cambios



0.8 ~ 1.2 Kgm



Eléctrico



Veficación: TPS



Chequeo continuidad cuando el magneto este al frente del sensor.

El multímetro indicara continuidad y un Beep comenzara a sonar



Chequeo de continuidad cuando el magneto esta alejado del sensor.

El multímetro no indicara continuidad y el numero 1 se mostrara en la pantalla.

Acelerador Suiche Abierto		Positivo	Rosado
Cerrado	0,0 V		
Abierto	4,72 V	Masa	Negro/Amarillo

Verificación resistencia bobinas de alta



Equipo para medir y probar: Multímetro

- Mida la resistencia del bobinado primario como se especifica.

Rango medida	Conexiones	Valor estándar
200 Ohms	Entre las terminales de la bobina (H.T. I/P & tierra)	0.3 ~ 0.5 Ohms a 25 °C

- Mida la resistencia del bobinado secundario como se especifica
- Retire el capuchón **girandolo en sentido antihorario**



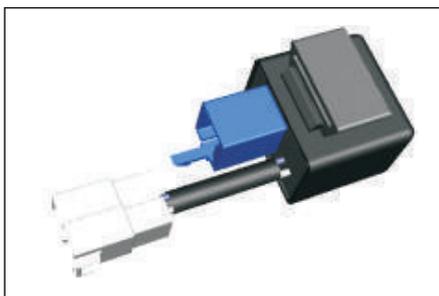
Rango medida	Conexiones	Valor estándar
20 K Ohms	Entre las terminales de la bobina (H.T. O/P & tierra)	4.5 ~ 5.5 K Ohms a 25 °C

- Si los valores no corresponde, reempaca la bobina.
- Si el medidor muestra lo especificado, es probable que el bobinado este bueno, verifique otros componentes como la **bujía o el capuchón**.

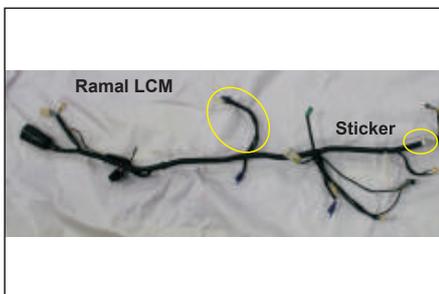
DISCOVER 150



Nombre parte	CDI
Parte No.	JZ351208
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Conector de 12 pines • Color verde • Parte No – JZ351208 esta en esta
Marca de identificación	Visual



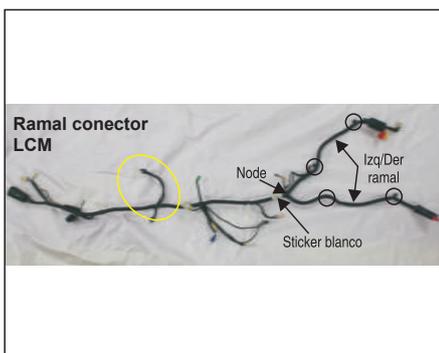
Nombre parte	Modulo de control de luces LCM
Parte No.	DT402006
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Control de luces con 2 conectores (azul - 4 Pines & Color natural- 2 pines)
Marca de identificación	---



Nombre parte	Cableado eléctrico - 150S
Parte No.	JZ402239
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Ramal para la unidad de control de luces. • Sticker con modelo y detalles parte.
Marca de identificación	---



Nombre parte	Ensamble velocímetro - 150F
Parte No.	PA402436
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Velocímetro digital • Medidor trip, recordatorio de servicio y reloj. • Medidor de combustible digital
Marca de identificación	Visual



Nombre parte	Cableado eléctrico- 150F
Parte No.	JZ402204
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • Ramal para el LCM. • Conectores mas largos al lado derecho e izquierdo de 580 mm. • Hay 4 abrazaderas en el lado derecho e izquierdo. • Sticker blanco para identificación de modelo y características.
Marca de identificación	Visual

Medidor de combustible - Unidad del tanque



Medida y Equipo de medida: Multimetro

Rango medida	Conexiones		Valor estandar
	Medidor +ve Blanco / Amarillo	Medidor -ve Negro / Amarillo	
200 Ohms			Según la siguiente tabla

Valor estándar Discover 150 F

No de barras mostradas	ON Resistencia	OFF Resistencia
	(Ω) con tolerancia de $\pm 1\Omega$	(Ω) con tolerancia de $\pm 1\Omega$
No Bar	>98	-
1 st Bar	92	98
2 nd Bar (Zona reserva)	82	88
3 rd Bar	72	78
4 th Bar	62	68
5 th Bar	52	58
6 th Bar	42	48
7 th Bar	32	38
8 th Bar	22	28

Nota: Si la indicación en la consola no es la adecuada, verifique lo siguiente:

- Voltaje de la batería
- Verifique el acople electrico del medidor de combustible al velocimetro.

Valor estándar Discover 150 ST

Nivel de Combustible	Resistencia (Ω) con tolerancia 5%
Tanque Vacio	97
Reserva	58
Medio tanque	44
Tanque lleno	10



Suiche de encendido

Multímetro: equipo para realizar la medición

Posición	Conexiones		Continuidad
Modo de continuidad	+ve	-ve	OFF - No continuidad
	Café	cable blanco	ON - Continuidad

SOP :

- Gire a la posición OFF
- Desconecte el adaptador del suiche de ignición.
- Retire el tambor o suiche de encendido
- Chequee la continuidad entre las posiciones 'ON' & 'OFF'

Valor estándar :

- Debe sonar un Beep de continuidad en la posición 'OFF' y viceversa en 'OFF'

Nota: • Nunca lubricar el suiche de ignición con grasa



Bobina de carga

Multímetro: equipo de medición.

Posición	Conexiones		Valor estándar
200 Ohms	Medidor+ve	Medidor-ve	0.9 -1.1 Ohms a 25 °C
	Azul /blanco	Azul / blanco	

Procedimiento:

- Suiche en OFF.
- Desconecte el plato de bobinas.
- Conecte el multímetro entre los cables azul/blanco.
- Mida resistencia entre azul/blanco y azul/blanco.



Bobina Pulsora

Multímetro: equipo de medición

Posición	Conexiones		Valor estándar
2 K Ohms	Medidor+ve	Medidor-ve	180 ~ 220 Ohms
	Blanco / rojo	Negro / amarillo	

Procedimiento:

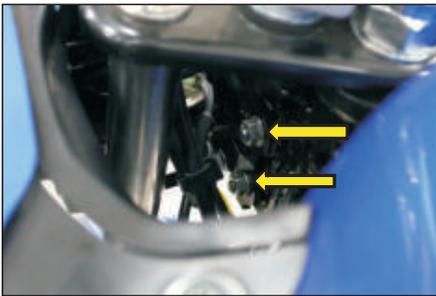
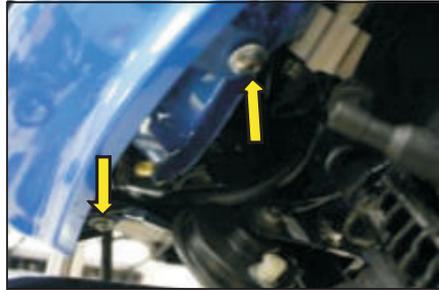
- Suiche en OFF.
- Desconecte el plato de bobinas.
- Conecte el multímetro entre cables blanco/rojo y negro/amarillo .
- Mida las resistencias.

Nota: asegure la distancia de 0.5~0.7 mm entre bobina y rotor

Remoción & ajuste farola Discover 150 F



1. Retire la farola junto con el carenaje frontal y su estructura retirando:
 - Tornillos carenaje frontal (6 Unds) se remueven con un destornillador de estrella.



- Retire los tornillos de montaje (2 Unds) con una llave exagona 12 mm.



- Retire el conector del sensor de velocidad y las otras conexiones con el velocímetro.



- Retire las abrazaderas de las perforaciones en las estructuras en dos partes

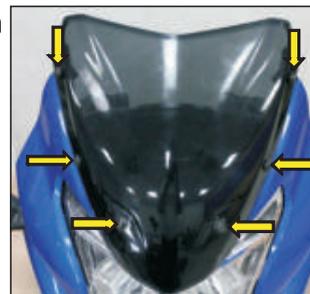




- Retire el ensamble de la farola, junto con el carenaje frontal y ubíquela sobre un material suave para que esta no se ralle.



2. Retire los tornillos del velocímetro (3 Unds) con un destornillador de estrella y retire la cubierta.



3. Retire los tornillos tipo allen del visor carenaje (6 Unds) con una llave 6mm y retire el visor.

Asegure de la disponibilidad de las 4 tuercas (mostradas en el círculo rojo) y las 2 arandelas de plástico (que son señaladas por la flecha amarilla) en la imagen A.



Parte No.: JZ181326



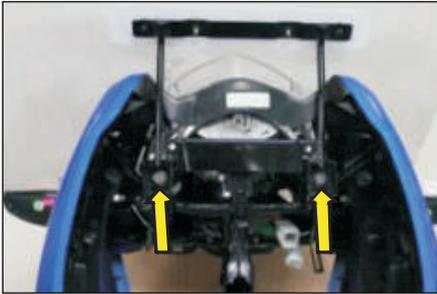
Parte No.: JG181236



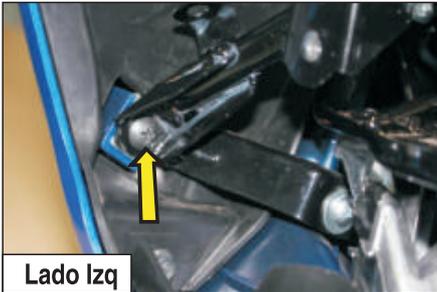
Parte No.: 39214124



Asegure la disponibilidad de las 5 espumas antivibrantes del carenaje frontal se encuentren en buen estado. como se muestra en la fotografía anterior.

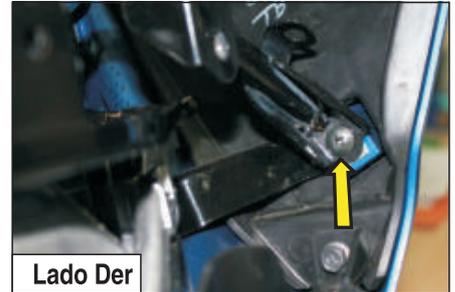


4. Retire los tornillos del guia cable frontal con una llave 12 mm.



5. Remoción carenaje frontal, apertura:

- Retire los 2 tornillos de fijación con un destornillador de estrella.

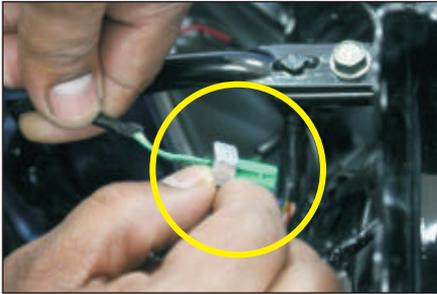


- Retire los conectores de las direccionales delanteras.



- Retire las dos tuercas de montaje en las direccionales con una llave 14mm.





- Retire las tuercas de fijación de ambas direccionales y retire las tiras del cableado electrico

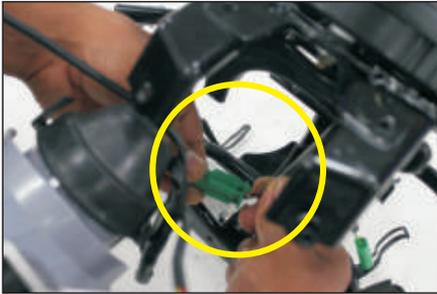


- Retire las fijaciones del carenaje de los bujes y retire el carenaje frontal.



6. Retire los 6 tornillos de fijación de la farola con un destornillador de estrella.





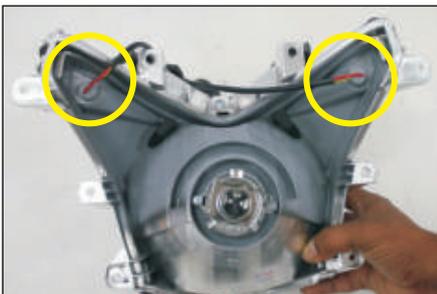
7. Retire el conector de la farola y remuevala.



8. Retire el capuchón del bombillo y el conector.



9. Retire la bombilla haciendo presión en el clip y retirandola.



10. Retire los dos bombillos pilotos halando de estos.

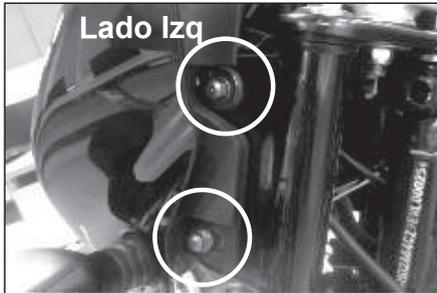


11. Retire el tornillo con un destornillador de estrella y retire el flap.

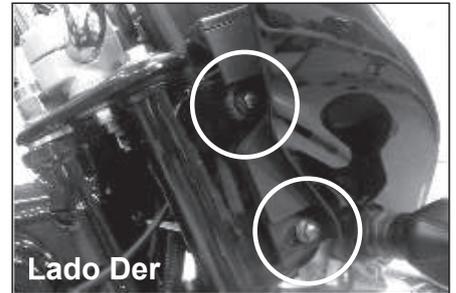
Para ensamblar nuevamente, siga los pasos en orden inverso.

Remoción & ajuste farola Discover 150 S

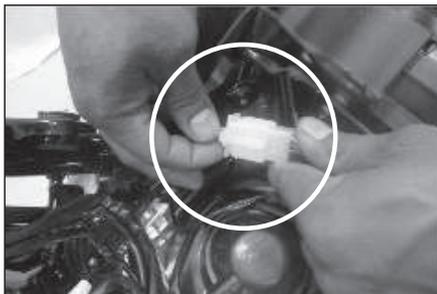
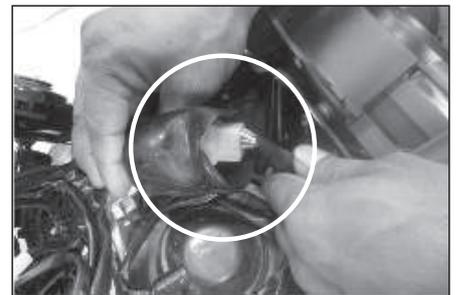
En esta SOP esta incluida la remoción e instalación de la luz.



1. Retire los 4 tornillos de montaje de la farola, dos a cada lado con una llave 10 mm en T.

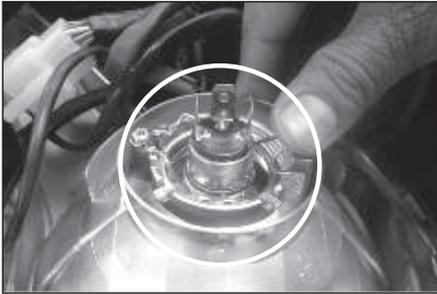


2. Retire el cable del velocímetro, el caucho de la farola y demás conectores. retire la farola.

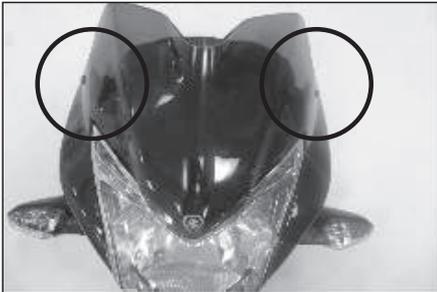
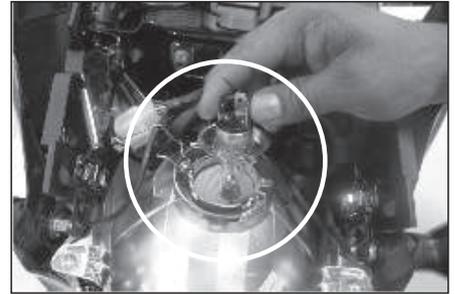


3. Retire el caucho de la farola y la conexión de esta.



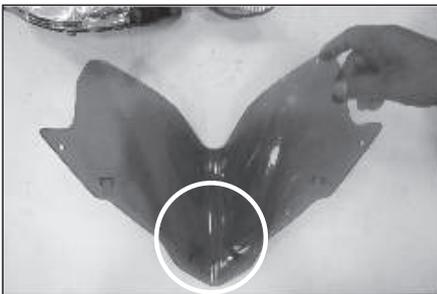


4. Retire el clip que sostiene el bulbo, presionandolo y retirando este.



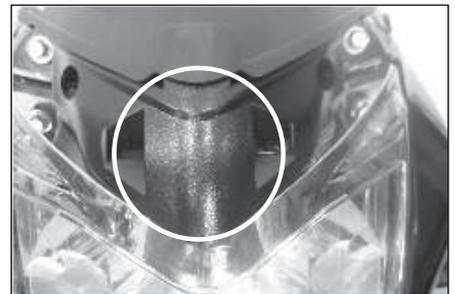
5. Retire los dos tornillos del visor con un destornillador de estrella.

Asegúrese que las tuercas esten en buena condición



Pestañas en visor

6. Retire con cuidado las dos pestañas de fijación del visor.



Fijación pestañas



fijación en visor

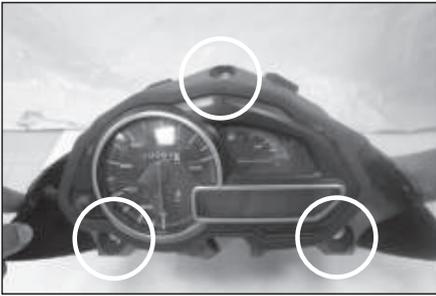
7. Retire los puntos de fijación en la farola y retire el visor.



Guías visor lado izquierdo



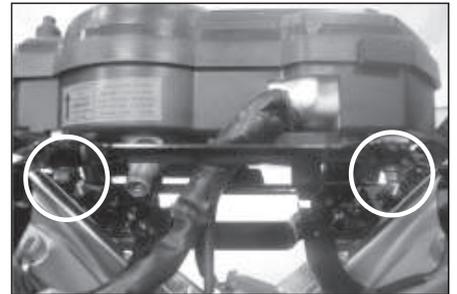
Guías visor lado derecho



8. Retire los tornillos de la cubierta del velocímetro con una llave 10 mm en T y retire la cubierta

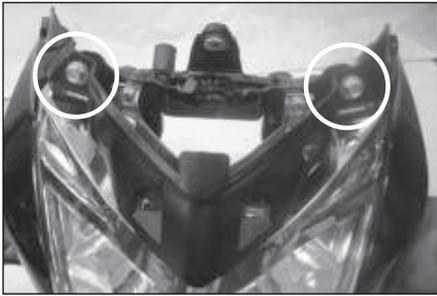


9. Retire los tres tornillos de montaje del velocímetro con una llave 8mm.



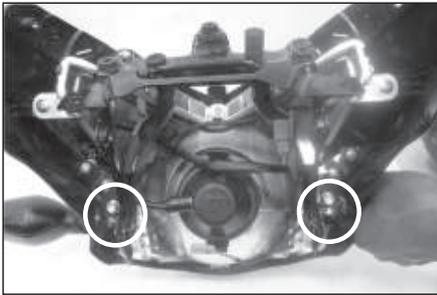
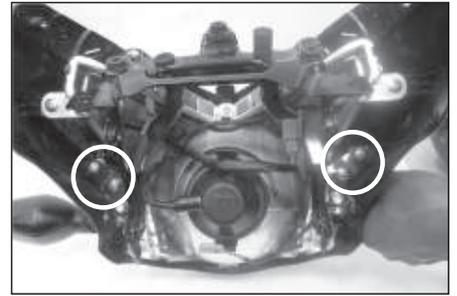
10. Retire la farola acople (verde) direccional izquierda (Verde), direccional derecha (gris) y retire el velocímetro.



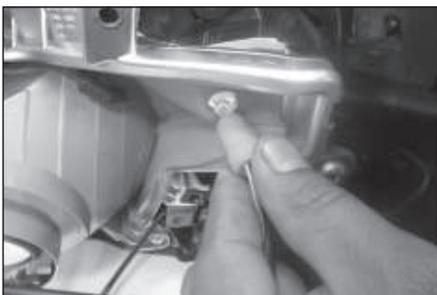
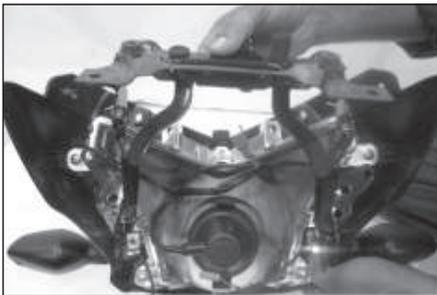
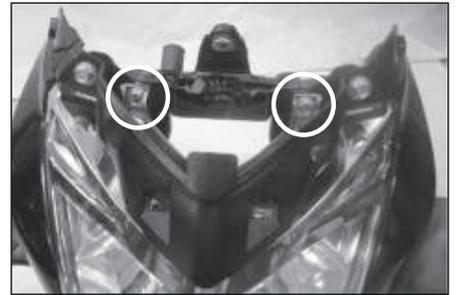


11. Retire el soporte de montaje de la farola:

- 2 tornillos con llave en T 10 mm (Foto-1)
- 4 tornillos de estrella (Foto- 2)
- 2 tornillos con llave en T 10 (Foto-3)
- 2 tornillos con llave 10 mm (Foto-4)

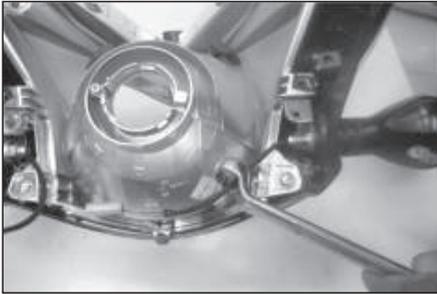


Y retire el soporte montaje farola (Foto-5)



12. Retire los dos bombillos pilotos y retire el cableado eléctrico.



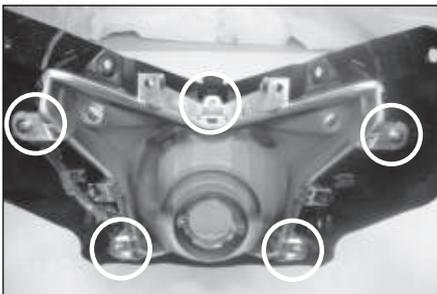
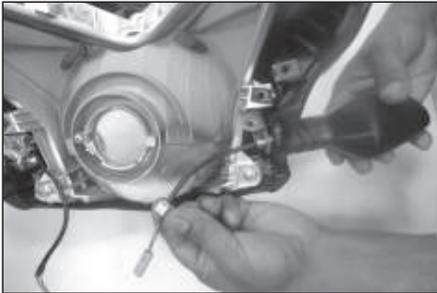


13. Inserte una llave 14 mm por el cableado de la direccional derecha. (Foto-1).

Retire la tuerca 14 mm y retire el soporte de la direccional. (Foto-2, 3 & 4).

Retire la direccional derecha

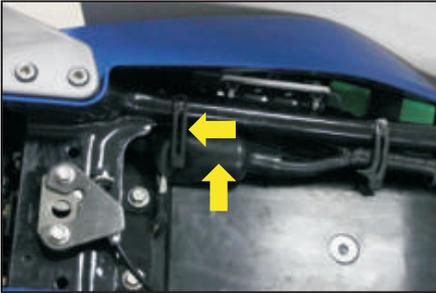
Siga este mismo procedimiento para la direccional izquierda.



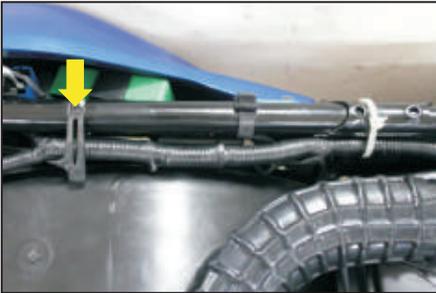
14. Retire los 6 tornillos de montaje de la farola con un destornillador de estrella y retire la farola.



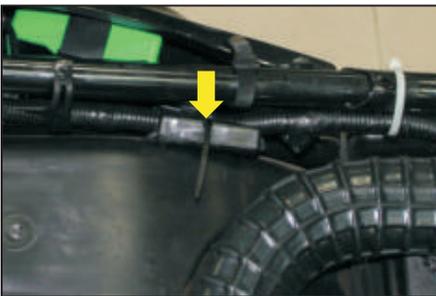
Ruteo cableado eléctrico 150F



- Ubique el ramal de las direccionales traseras, luz del freno, luz cola y luz placa por la abrazadera como se muestra en la imagen.



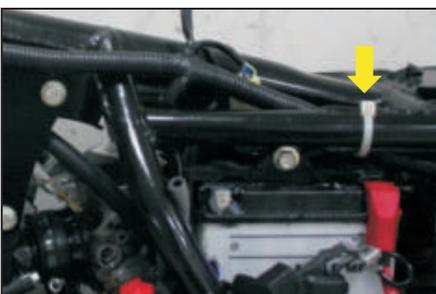
- Rutee el cableado por las abrazaderas del lado izquierdo del chasis.



- Rutee el cableado por debajo de la barra soldada.



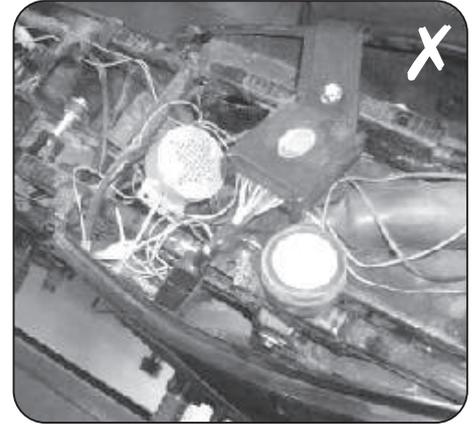
- Asegure que el ramal este amarrado adecuadamente al chasis y ruteado según lo indicado por debajo del soporte del tanque de combustible



- Asegure que el ramal este amarrado por el tubo del chasis junto a la batería.

Precauciones a ser tenidas para evitar fallas en el cableado eléctrico

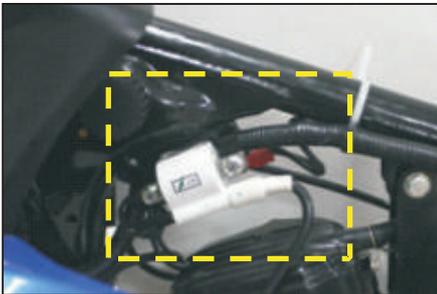
1. Asegure que el ramal eléctrico se encuentra adecuadamente ruteado y amarrados.
2. Asegure el adecuado anclaje de los conectores.
3. Asegure que los acoples del cableado están **en la posición adecuada, tanto en farola como stop.**
4. Asegure un adecuado ruteo del ramal electrico y evitar fisuras o punzonados en este.
5. No aplique agua a presión **al ramal**
6. No instale accesorios extras en el sistema electrico como: • Remoto • Pito extra mas grande • frenos musicales • Buzzer • luz de mayor voltaje. operar todos los suiches al mismo tiempo.
7. No reemplace el fusible por uno de mayor capacidad.
8. No corte los cables del ramal.
9. Nunca quite una parte del **arnés**
10. Nunca puentee un fusible.
11. No repare el ramal electrico, por seguridad cambielo.
12. No puentee a tierra ningún **cable para verificar la tierra.**



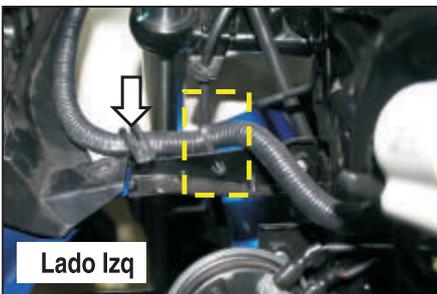
Si el cableado electrico falla debido alguna de las fallas anteriores no será cubierto por la garantía.



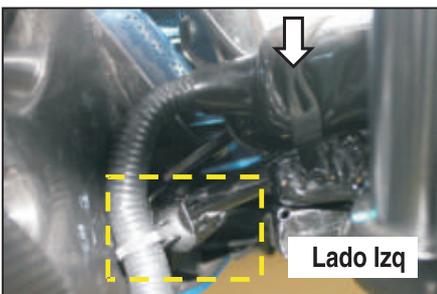
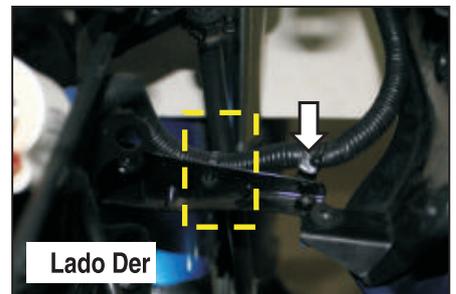
- Rutee el cableado como se muestra en la fotografía y asegure que este amarrado al chasis por la parte superior interna del motor.



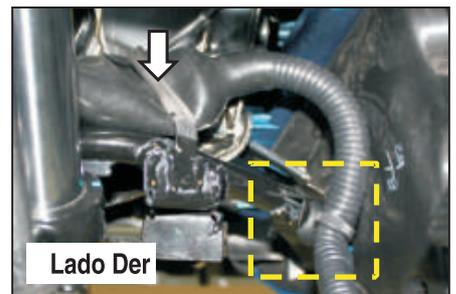
- Rutee el cableado a travez de ambas bobinas como se muestra en la imagen.



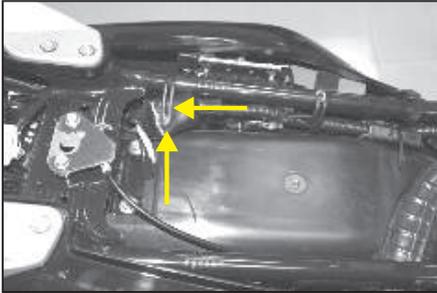
- Asegure que el clip del lado derecho y lado izquierdos esten fijados en su posición, abrazadera de metal en su lugar y amarrando el cable.



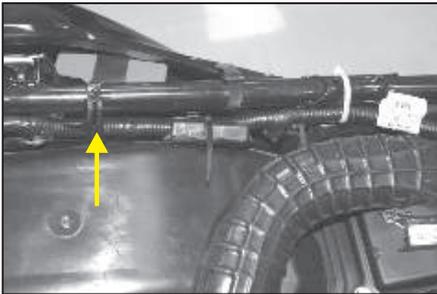
- Asegure que el ramal este guiado adecuadamente en el carenaje frontal. Los clips del lado derecho e izquierdo estan en su posición. Asegure que todos los acoples esten fijados adecuadamente y en su posición.



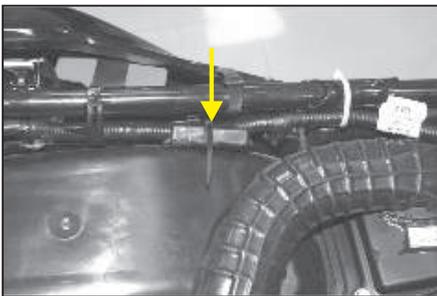
Ruteo cableado eléctrico 150S



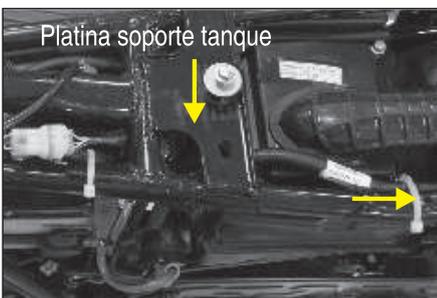
1. Ubique el ramal de las direccionales traseras, luz del freno, luz cola y luz placa por la abrazadera como se muestra en la imagen.



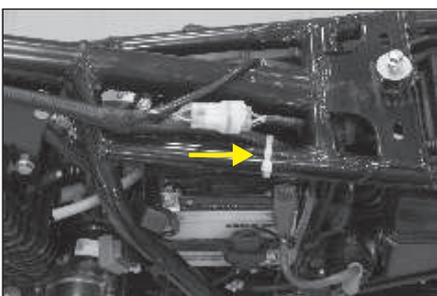
2. Rutee el cableado por las abrazaderas de metal.



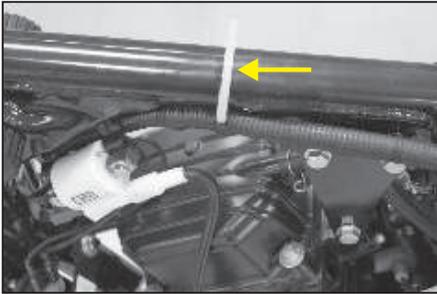
3. Asegurece que la caja fusible este amarrada con la abrazadera del arnés.



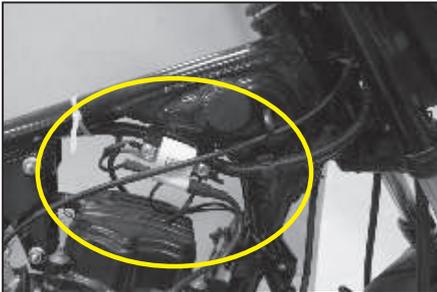
4. Asegurece que el ramal este amarrado adecuadamente al chasis y ruteado según lo indicado por debajo del soporte del tanque de combustible



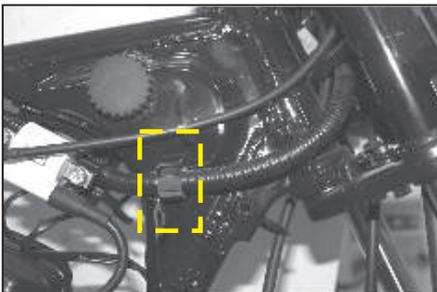
5. Asegurece que el ramal este amarrado por el tubo del chasis junto a la batería.



6. Rutee el cableado como se muestra en la fotografía y asegúrese que este amarrado al chasis por la parte superior interna del motor..



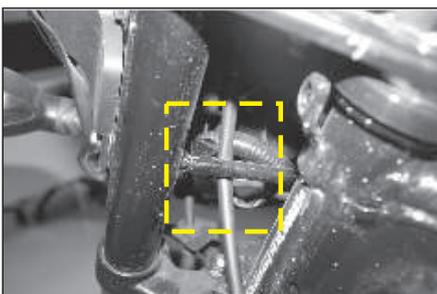
7. Rutee el cableado a travez de ambas bobinas como se muestra en la imagen..



8. Rutee el cableado por la abrazadera superior fijada al lado derecho del chasis.



9. Rutee el ramal electrico de la farola por la varilla guia.

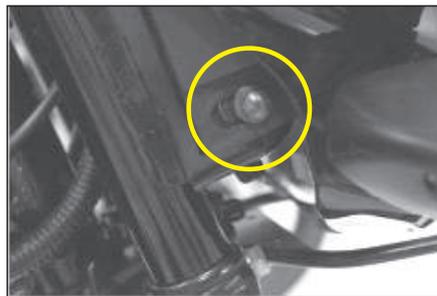


10. Asegúrese que el clip en el ramal electrico este adecuadamente guiada por la varilla guia.

150S

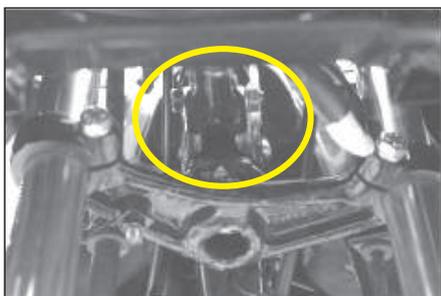


1. Suelte los tornillos de alineación derecho e izquierdo.



2. Ajuste el foco levantando o bajando la farola y ajustando los tornillos.

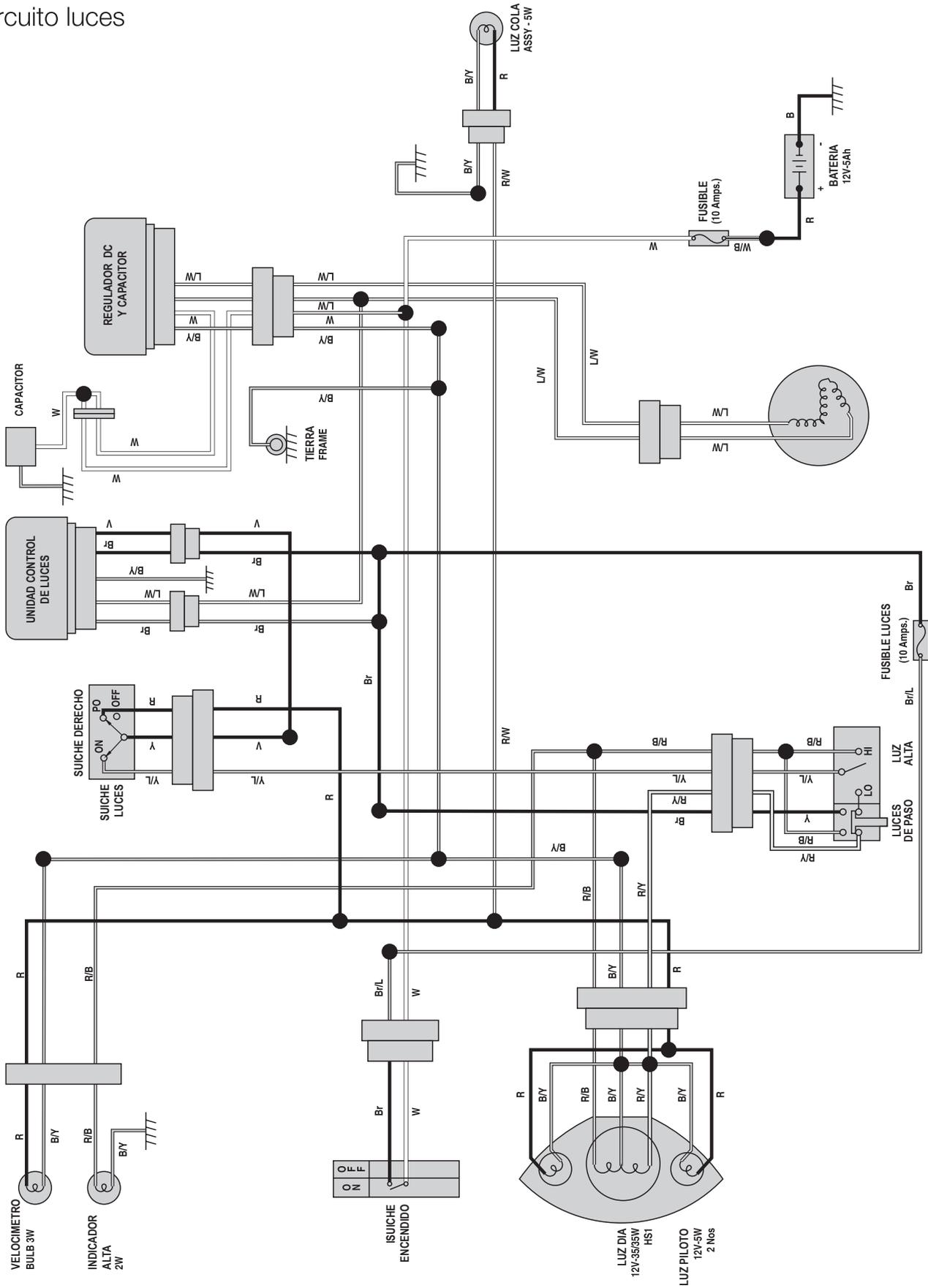
150F



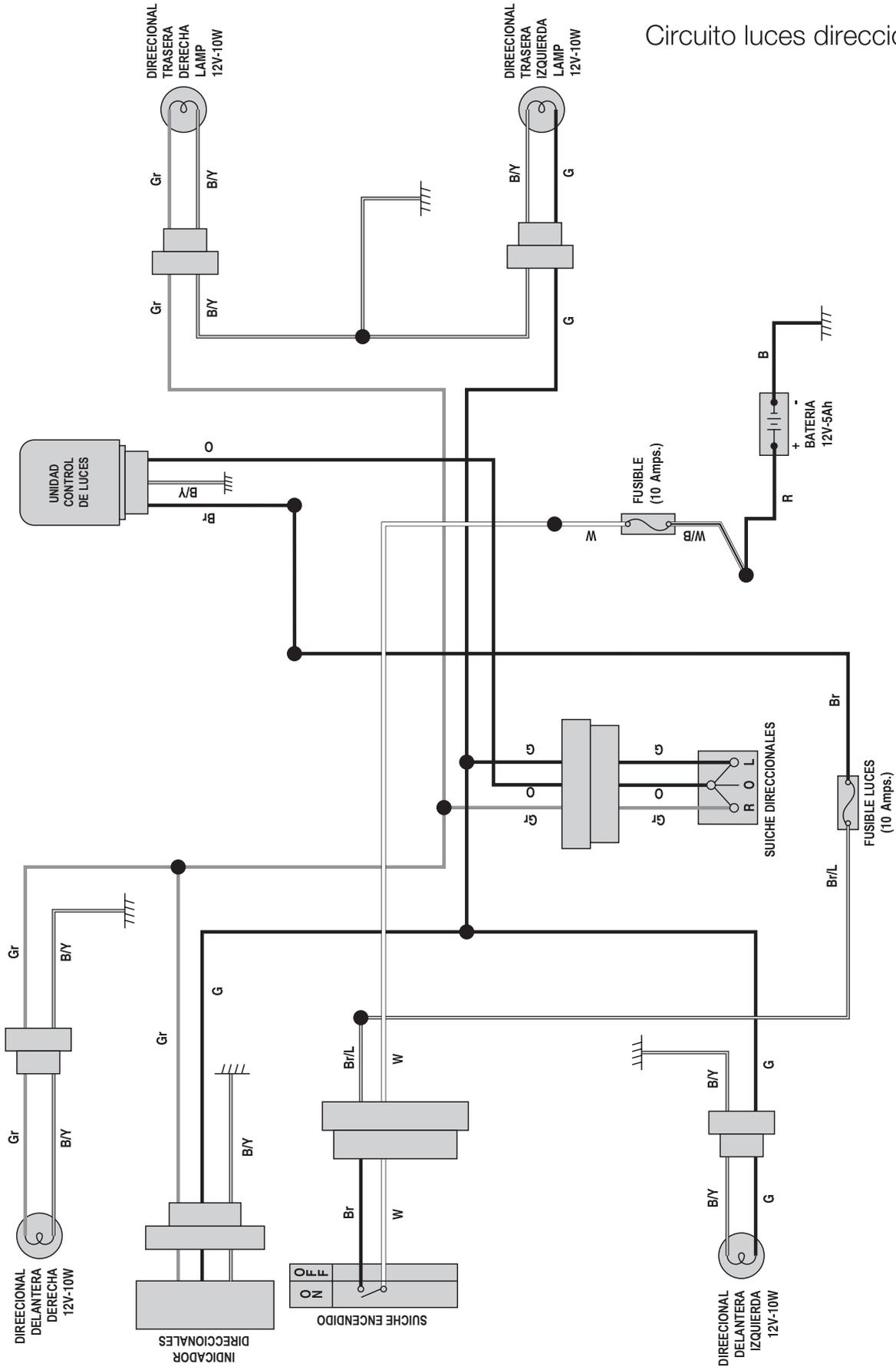
1. Suelte el tornillo de alineación de la parte inferior

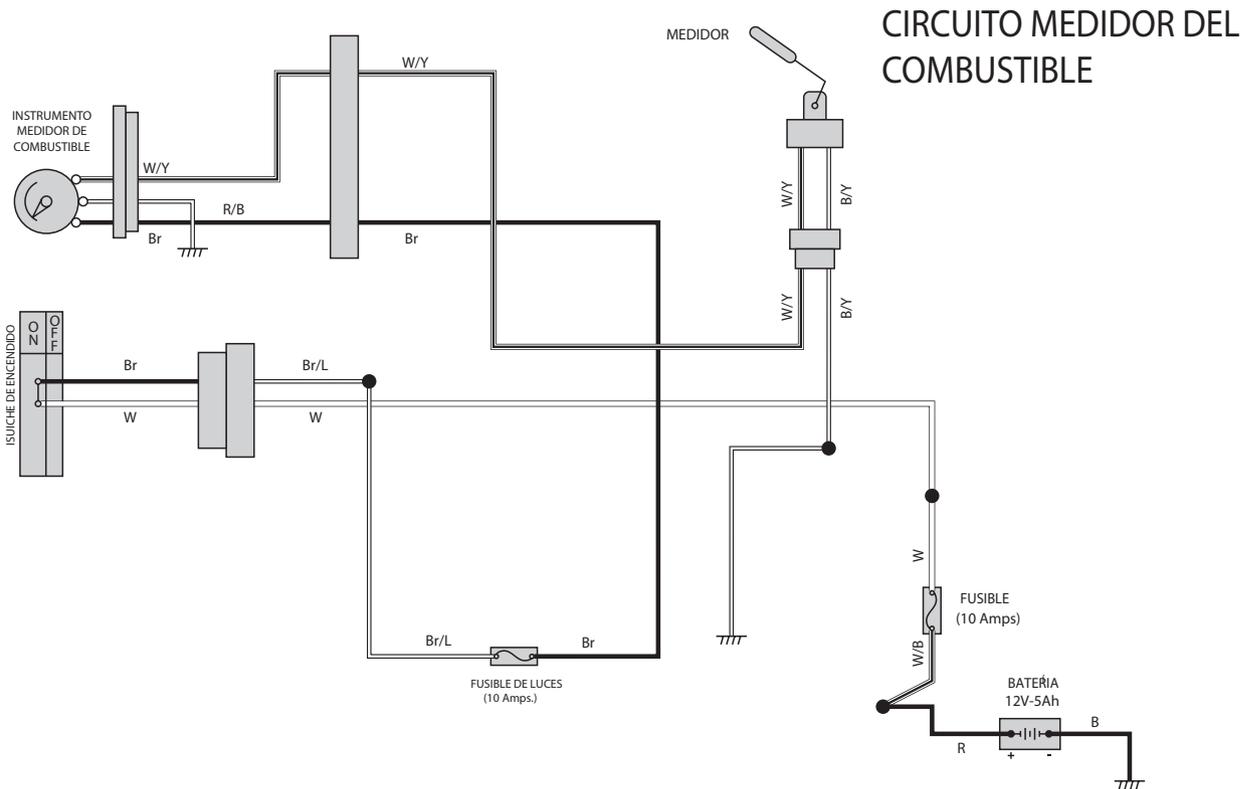
2. Ajuste el foco levantando o bajando la farola y ajustando los tornillos.

Circuito luces



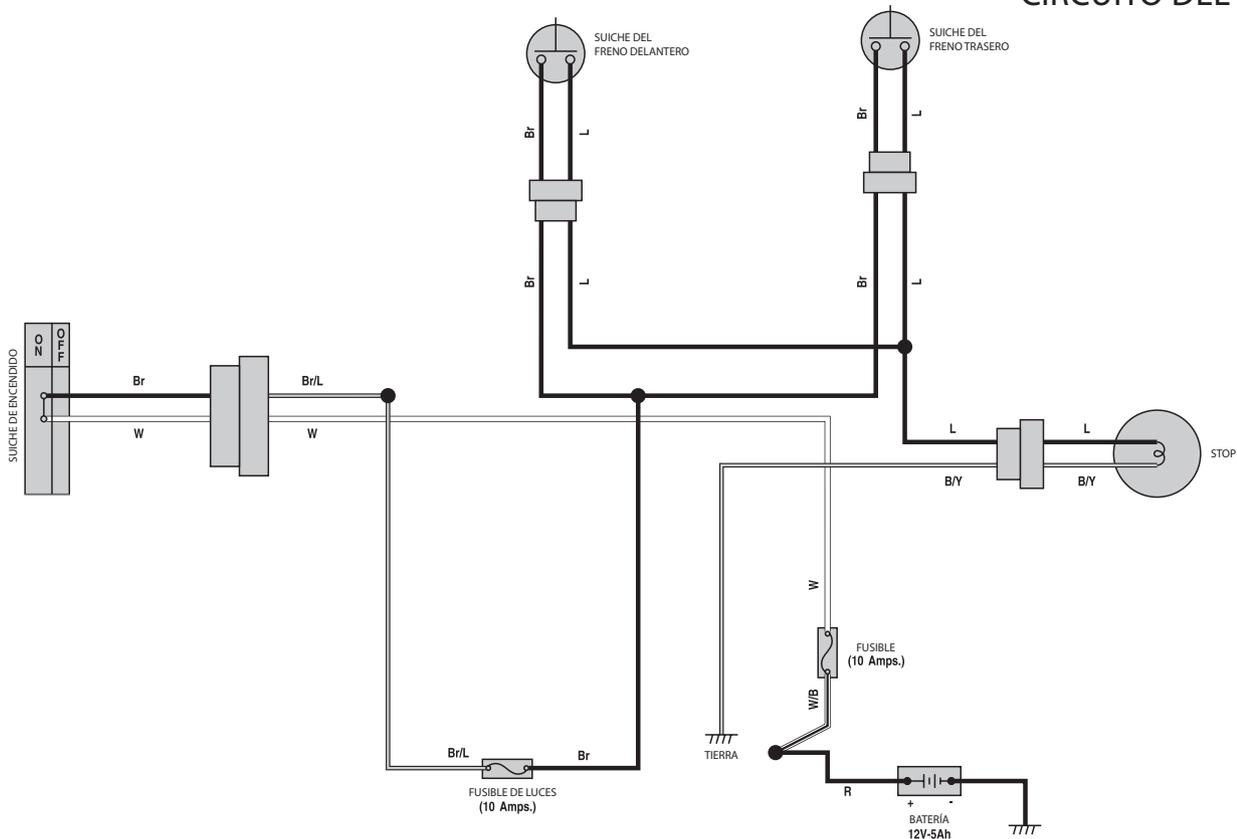
Circuito luces direccionales



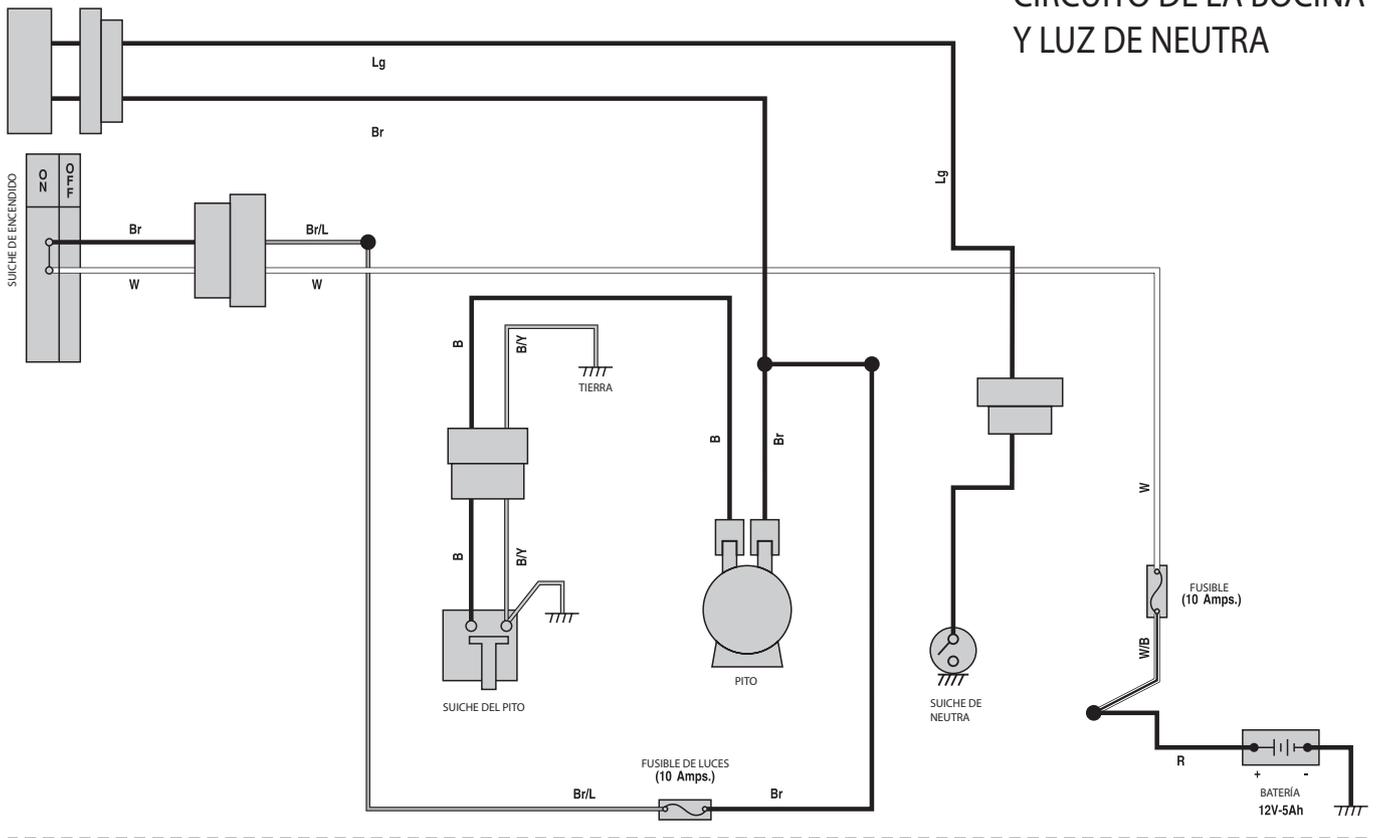


NOTA: EL COLOR DE LOS CABLES CORRESPONDEN A SU INICIAL EN INGLÉS

CIRCUITO DEL STOP



CIRCUITO DE LA BOCINA Y LUZ DE NEUTRA



CIRCUITO DE CARGA DE BATERIA

