



Manual de Servicio

CT100B



Los Manuales de Servicio son una guía de capacitación completa sobre el servicio, las operaciones y los procedimientos de mantenimiento que debe seguir el personal de servicio de los centros de servicio autorizados y concesionarios donde acudan los usuarios de una Bajaj Avenger 150 Street. El Manual de servicio cubre los procedimientos estándar de taller, simplificados para facilitar su aprendizaje y comprensión por los técnicos de servicio en todo el mundo.

AVISO

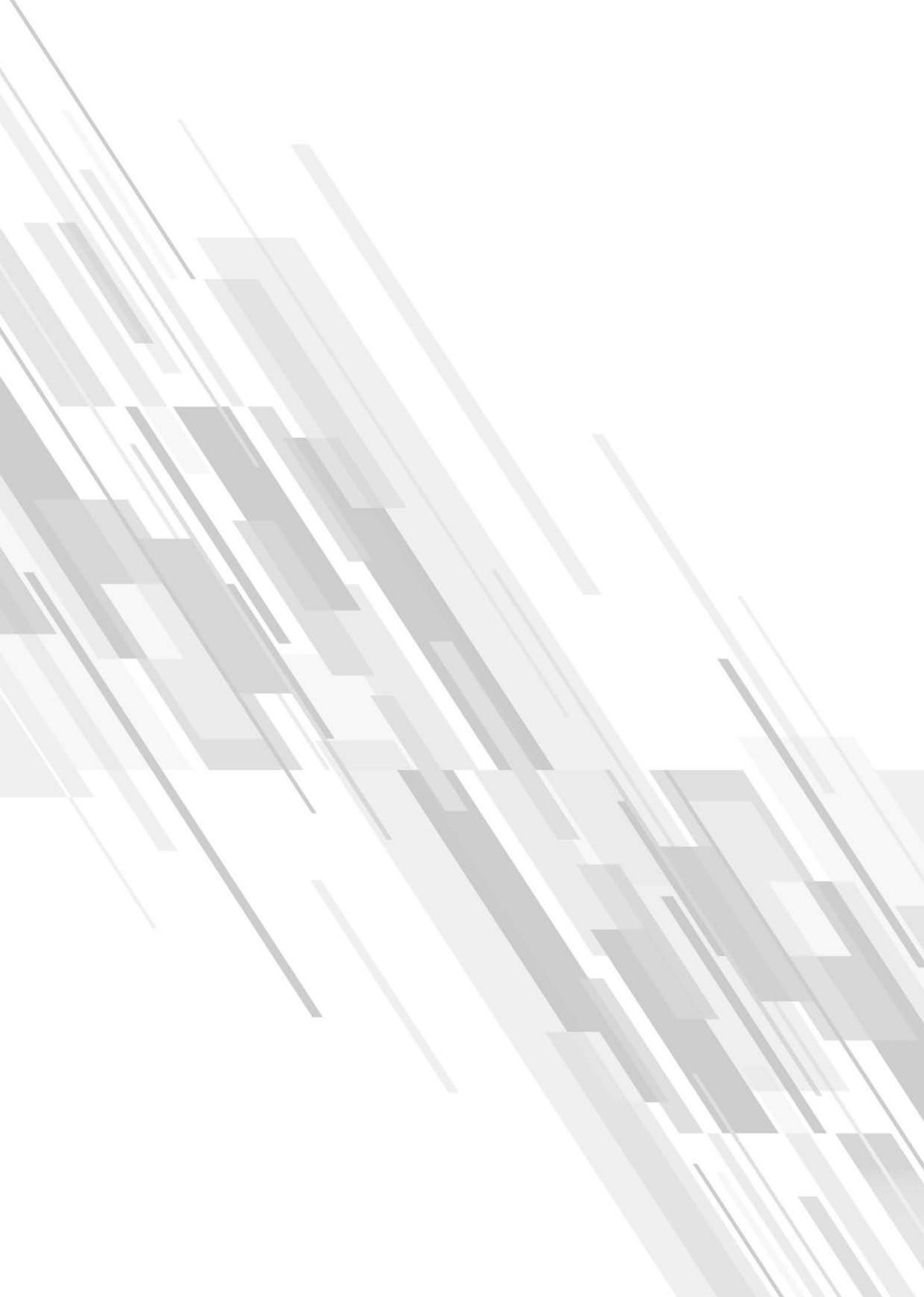
Toda la información contenida en este Manual de Servicio está basada en la más reciente información en el momento de la publicación. Bajaj Auto Limited no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud u omisión en esta publicación, aunque se ha puesto todo el cuidado para hacerlo lo más completo y preciso posible. Todos los procedimientos y especificaciones pueden cambiarse sin previo aviso. Se reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin previo aviso.

**DOC. NO.: 71112447, REV. 00, ENE 2016
CIN L65993PN2007PLC130076**

Derechos de Autor

Todos los derechos de propiedad intelectual, incluyendo pero no limitado a Derechos de Autor, aplicando a este dibujo y la información contenida se confieren solo y exclusivamente a Bajaj Auto Limited. Ninguna parte de estos dibujos puede ser copiada, reproducida, ya sea parcial o completamente, por ningún medio, ya sea mecánico o electrónico, sin el consentimiento previo y por escrito de un firmante autorizado de Bajaj Auto Limited. Bajaj se reserva todos los derechos para hacer frente a las violaciones de esta cláusula de conformidad con las leyes aplicables

© Bajaj Auto Limited, 11th SEPT 2012.



Contenido

CAPÍTULO 1	Leo y Aprendo	1
	Identificación	2
	Características Sobresalientes	4
	Especificaciones Técnicas	5
	Cuadro de Mantenimiento Periódico y Lubricación	9
	Lista de Revisión de Pre Entrega	11
CAPÍTULO 2	Sistema de Combustible	15
	Especificaciones del Carburador	16
	Puesta a Punto para un óptimo Rendimiento de Combustible	17
CAPÍTULO 3	Motor y Transmisión	19
	Herramientas Especiales	20
	Límites de Servicio	23
	Pares de Ajuste	25
	SOP Desarmado del Motor	27
	Lubricación del Motor - Flujo de Aceite	43
	Consejos Importantes de Ensamblaje	45
CAPÍTULO 4	Chasis y Suspensión	47
	Herramientas Especiales	48
	Límites de Servicio	50
	Pares de Ajuste	51
	Encaminamiento de los cables y el ramal eléctrico	53
	Desarmado de las Horquillas Delanteras	55
	Reemplazo del Velocímetro	63
CAPÍTULO 5	Sistema Eléctrico	65
	Batería	66
	Reemplazo de la Bombilla y Ajuste del Foco del Faro Delantero	67
	Retiro del Faro Delantero y del Ramal Eléctrico	70
	Procedimiento de Revisión Eléctrica	71
	Diagramas del Sistema Eléctrico	77





CAPÍTULO 1

Leo y Aprendo

Identificación

Características Sobresalientes

Especificaciones Técnicas

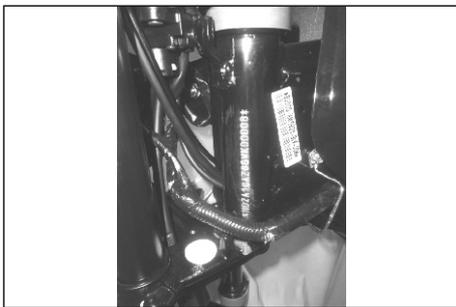
Cuadro de Mantenimiento Periódico y Lubricación

Lista de Revisión de Pre Entrega

Identificación

Ubicación del Número de Chasis y Motor

Los números de serie del Motor y el Chasis se usan para registrar la motocicleta. Son los únicos códigos alfanuméricos que identifican su vehículo de otros del mismo modelo y tipo.

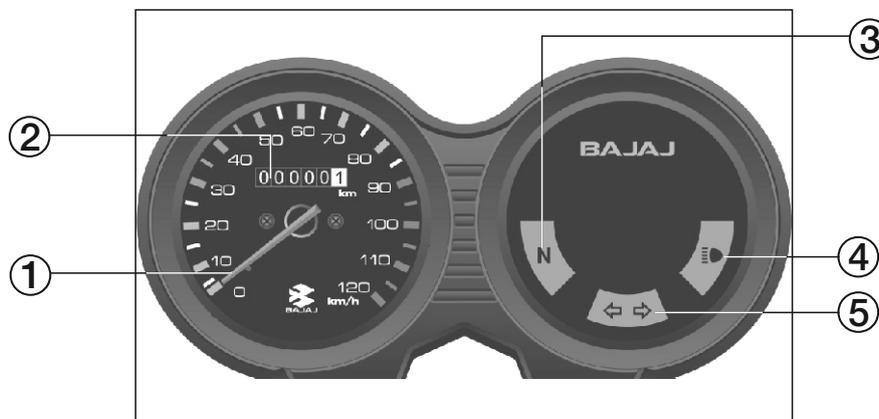


Ubicación del Número de Chasis
En el lado del tubo de la dirección
(Alfanumérico- 17 Dígitos)



Ubicación del Número de Motor
En el lado izquierdo del Cárter, cerca
al pedal de cambios
(Alfanumérico- 11 Dígitos)

Detalles del Velocímetro

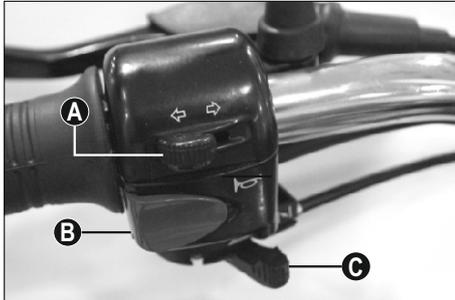


1. **Odómetro** : Muestra la distancia total recorrida por el vehículo.
2. **Velocímetro** : La aguja del velocímetro muestra la velocidad del vehículo en km/h.
3. **Indicador de Neutro** : Cuando la transmisión está en neutro y el interruptor de encendido está en ON, el indicador se encenderá.
4. **Indicador de Luz Alta** : Cuando el faro delantero está encendido y se selecciona la luz alta con el motor encendido, el indicador se encenderá.
5. **Indicador de Direccionales (IZQ y DER):** Cuando en el interruptor de direccionales, se selecciona el direccional izquierdo o derecho, la luz piloto correspondiente se encenderá.

Leo y Aprendo

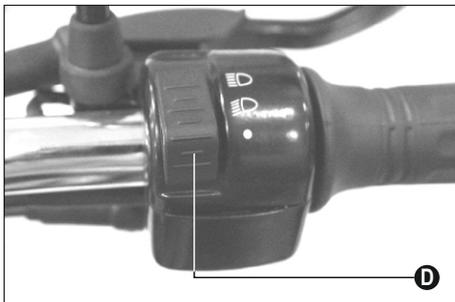
Identificación

Comandos de Control



Interruptores Comando de Control Izquierdo

- A. Interruptor de Direccionales:** Cuando se selecciona la direccional Izquierda (⇐) o Derecha (⇒) el direccional correspondiente parpadeará. Para evitar que parpadee, coloque el botón nuevamente en la posición central.
- B. Botón de la bocina:** (📢) Presione para hacer sonar la bocina.
- C. Leva de estrangulamiento (Choke):** Para usarse con el motor frío, para facilitar el arranque.



Comando de Control Derecho

- D. Interruptor de Faro Principal:** Tiene 3 posiciones.

●	Todas las luces apagadas.
☰○	Luces posteriores, luz de velocímetro encendida
☰○	Faro delantero, faro posterior y de velocímetro encendidos

Cerradura de Encendido y Seguro de Dirección



Tiene 3 posiciones

Posición de la Llave	Función
●	LOCK: Dirección bloqueada. Motor apagado.
⊙	OFF: Dirección desbloqueada. Motor apagado.
⊙	ON: Dirección desbloqueada. Motor encendido.

Para bloquear la dirección:

Para bloquear la dirección, gire el manillar a la izquierda o derecha. Presione la llave dentro de la cerradura y gire hacia la posición LOCK. Haga coincidir la posición de bloqueo y gire la llave a la posición LOCK. Asegure la dirección y retire la llave.

Para desbloquear la dirección:

Para desbloquear la dirección, inserte la llave en la cerradura y gírela en sentido horario a la posición OFF u ON.

Llave:

Una llave común se usa para la cerradura de encendido y seguro de dirección, la tapa del tanque de combustible y la cubierta lateral izquierda.

Características Sobresalientes

DESEMPEÑO

- Motor de 2 válvulas con bujía única
- Potencia del Motor: 8.2 PS (8.09) a 7500 RPM
- Par del Motor: 8.05 N-m a 4500 RPM
- Sistema de encendido CA-CC

ESTILO

- Etiquetas innovadoras y diferenciadas.
- Motor de color negro.

COMODIDAD

- Barras telescópicas delanteras con 125 mm de carrera sin bocina anti fricción.
- Suspensión hidráulica melliza, resorte sobre resorte

COMODIDAD Y SEGURIDAD

- Chasis tubular de alta resistencia con cuna inferior.
- Distancia entre ejes 1235 mm.

Leo y Aprendo

Especificaciones Técnicas

Motor y Transmisión

Tipo	:	4 Tiempos	
No. de cilindros	:	Uno	
Diámetro	:	53 mm	
Carrera	:	45 mm	
Desplazamiento del motor	:	99.27 cc	
Relación de Compresión	:	9.5 : 1	
Velocidad de ralentí	:	1400 ± 100 rpm	
		CT 100	CT 100B
Máx. Potencia neta	:	8.2 PS (8.09 HP) a 7500 rpm	8.02 PS (7.91 HP) a 7500 rpm
Máx. Par neto	:	8.05 N-m a 4500 rpm	8.2 N-m a 5000 rpm
Sistema de encendido	:	CA-CC	
Carburador	:	KEIHIN PB16 con estrangulamiento manual	
Bujía	:	1 und, CHAMPION PRZ9HC, BOSCH UR3AC	
Luz de Bujía	:	0.7 a 0.8 mm.	
Lubricación	:	Cárter húmedo, forzada	
Embrague	:	Multi disco húmedo	
Arranque	:	Arranque de patada	
Patrón de Cambios	:	Todas las marchas hacia abajo	
Transmisión	:	4 velocidades, marcha constante	
Reducción Primaria	:	3.476 : 1 (73/21)	
Rel. de Transmisión	1 ^a marcha	:	3.273 : 1 (36/11)
	2 ^a marcha	:	1.895 : 1 (36/19)
	3 ^a marcha	:	1.280 : 1 (32/25)
	4 ^a marcha	:	0.964 : 1 (27/28)
Final	:	3.000 : 1 (42/14)	

Chasis y Carrocería

Tipo de bastidor	:	Bastidor tubular con tubo diagonal único y cuna inferior.	
Suspensión	Delantera	:	Hidráulica. Telescópica con 125 mm de carrera sin bocina anti fricción.
	Posterior	:	Suspensión hidráulica melliza, resorte sobre resorte.
Frenos	Delantero	:	Tambor de 110 mm
	Posterior	:	Tambor de 110 mm
Neumáticos	Delantero	:	2.75 x 17", 41 P
	Posterior	:	3.00 x 17", 50 P
Presión de Neumáticos	Delantero	:	1.75 kg/cm ² (25 PSI)
	Posterior (Solo)	:	2.00 kg/cm ² (28 PSI)
	(con Pasajero)	:	2.25 kg/cm ² (32 PSI)
Aros	Delantero	:	1.4 x 17"
	Posterior	:	1.6 x 17"
Capacidad Tanque Combustible	:	10.5 Litros	
Reserva utilizable	:	2.4 litros	
Reserva no utilizable	:	0.5 litros	

Especificaciones Técnicas

Controles

Dirección	:	Manillar
Acelerador	:	Mango giratorio en el manillar derecho
Cambios de Marcha	:	Operado por el pedal izquierdo
Frenos	Delantero	: Manija en el manillar derecho
	Posterior	: Operado por el pedal derecho

Sistema Eléctrico

Sistema	:	12 Voltios CA - CC
Batería	:	12 V, 2.5 Ah,
Faro delantero	:	12V 35 / 35W
Luz de Faros posterior / Freno	:	12V 10 / 5W
Luz de Direccionales	:	12V 10W
Luz de Velocímetro	:	12V 3W (2 und)
Luz del Indicador de Neutro	:	12V 3W
Luz del Indicador de Direccionales	:	12V 3W
Luz del Indicador de Luz Alta	:	12V 3W
Bocina	:	12V 2A

Dimensiones

	CT 100	CT 100B
Longitud	: Aro de rayos: 1965 mm Aro de aleación: 1945 mm	1975 mm NA
Ancho	: 770 mm	
Altura	: 1072 mm	1065 mm
Distancia entre ejes	: 1235 mm	
Altura del asiento	: 784 mm	
Distancia al suelo	: 169 mm	

Pesos

	Aro de Rayos	Aro de Aleación
Peso en Orden de Marcha	: 109 kg.	108 kg.
Peso Bruto	: 239 kg.	238 kg

Notas

- Los valores indicados son nominales y orientativos, se permite un 15% de variación al centro de producción y medición.
- Todas las dimensiones son tomadas en condición sin carga.
- Las definiciones de los términos, donde sea aplicable, son las de los estándares SI/ISO.
- Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Leo y Aprendo

Especificaciones Técnicas

Matriz de Aplicación de Aceite/Grasa/Loctite

N°	Lubricante/ Loctite	Grado	Aplicación
1.	Aceite de Motor	API SL 20W40	Cantidad : Servicio: 900 ml / Reparación total: 1000 ml
2.	Aceite de Telescópicas	SAE 10W20	Cantidad por barra : 130 ± 2.5 ml
3.	Empaque	Empaque Líquido	<ul style="list-style-type: none"> Superficie de unión del cárter.
4.	Grasa	Grasa HP Lihton RR-3	Pistas y billas de dirección
5.	Grasa	Grasa HP para cadena	Cadena de arrastre no sellada
6.	Grasa	Todo propósito	<ul style="list-style-type: none"> Ejes de rueda delantero y posterior Eje del Trapecio Pin pivote del pedal de freno Eje Parador Central Gancho U Parador Lateral Pivote Piñón de Cambios Manija de Embrague
7.	Aceite para cadena de transmisión	SAE 90	Cadena de arrastre no sellada
8.	Rociador limpieza de contactos eléctricos	Rociador WD-40	Cerradura de contacto / Interruptor de freno / Interruptor de embrague / Comandos de control izquierdo y derecho.
9.	Loctite	Sellador de roscas (Thread locker 243)	<ul style="list-style-type: none"> Perno allen piñón de levas Perno bobina de pique Tornillos del plato tope (embrague de arranque) Pernos guía de patada de arranque Pernos piñón de arrastre Perno Bomba de aceite Tornillo del tope del rodaje del eje de entrada Perno de la guía de cadena Tuerca del inhibidor Tuerca del embrague Perno cambio de marchas Interruptor de neutro Pernos del Estator Tornillo abrazadera del ramal del estator.

Especificaciones Técnicas

N°	Lubricante / Loctite	Grado	Aplicación
10.	Grasa	Grasa de disulfuro de molibdeno	<ul style="list-style-type: none"> • Vástago de las válvulas • Eje de cambios • Leva de embrague • Labios de los retenes • Bocinas de las horquillas
11.	Aceite de motor	SAE 20-W40 API (SL) + JASO MA	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los rodamientos de bolas y de agujas • Rodamiento de la cabeza de biela • Eje de transmisión y dientes de los piñones • Eje de la horquilla • Ranura y leva del tambor de cambios • Falda del pistón y cilindro • Lóbulos del eje de levas • Resortes del amortiguador de embrague • Cadena del eje de levas • Rotor de la bomba de aceite

Leo y Aprendo

Cuadro de Mantenimiento Periódico y Lubricación



No.	Operación	FRECUENCIA RECOMENDADA								Observaciones
		Servicio	1ro	2do	3ro	4to	5to	6to	7mo	
		Km	500	4500	9500	14500	19500	24500	29500	
			~	~	~	~	~	~	~	
			750	5000	10000	15000	20000	25000	30000	
1	Servicio y lavado con agua		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Evite el ingreso de agua en el tanque de gasolina, silenciador y partes eléctricas. Al lavar use un detergente no cáustico.
2	Aceite de motor (Aceite Bajaj DTSi 10000) y filtro de aceite*	Rv, Re	Re	Rll	Re	Rll	Re	Rll	Re	Aceite Genuino Bajaj (BGO) 10W30 para modelos de 100 cc. BGO DTS-i 20W50 para modelos sobre 125cc.
3	Colador de aceite, Cuerpo del filtro centrífugo **	Lm	Lm		Lm		Lm		Lm	Limpiar el colador de aceite al momento de realizar el cambio de aceite. Limpie el filtro del cuerpo centrífugo cada 750 km y a 20k-Platina y Pulsar
4	Embrague de arranque (Tipo seco)**	Lb		Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Use grasa molycote recomendada
5	Bujía	Lm,Rg,Re			Lm,Rg		Lm,Rg		Re	
6	Elemento filtrante de aire***/ Oring cubierta.	Lm,Re	Lm	Lm	Lm	Re	Lm	Lm	Re	
7	Filtro de papel en línea o en grifo de comb.	Re				Re			Re	
8	Limpiar sedimento del grifo de combustible	Lm				Lm			Lm	
9	Ducto de jebe del carburador	Rv, Re					Rv,Re			Revise y reemplace si es necesario
10	Tubería de combustible	Rv, Re	Rv	Rv	Rv	Re	Rv	Rv	Re	
11	Luz de válvulas	Rv, Rg	Rv,Rg							
12	Limpieza y lubricación de la cadena no sellada	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	<ul style="list-style-type: none"> •Durante el 1er servicio: Use un trapo libre de pelusa para limpiar y para lubricar aceite SAE 90 sin retirar la cadena del vehículo. (si estuviera excesivamente sucia, entonces retírela, límpiela usando diesel y lubríquela con grasa líquida para cadenas de componente servo inorgánico) •Durante todos los servicios: Retire, limpie usando diesel y lubrique con grasa líquida de componente servo inorgánico)
13	Limpieza y lubricación de la cadena sellada	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	Lm, Lb, Rg	<ul style="list-style-type: none"> • Durante el servicio regular use spray OKS para limpiar la cadena, sin retirarla del vehículo. • Si la cadena está muy sucia, entonces límpiela retirándola del vehículo (El usuario debe aplicar lubricante de cadena OKS cada 500 km.)
14	Tubo de respiradero del motor	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Reemplace si está dañado
15	Limpiar agujero de drenaje del silenciador	Lm		Lm	Lm	Lm	Lm	Lm	Lm	
16	Limpiar cola de la tubería del silenciador**	Lm		Lm	Lm	Lm	Lm	Lm	Lm	
17	Desgaste de las zapatas o pastillas de freno, lubrique la leva de freno y pin de pivote del pedal** Revise el indicador de desgaste de las pastillas	Rv,Lb,Re	Rv	Rv,Lb, Re	Reemplaza las pastillas de freno/zapatas cada 15 000 Km					



Cuadro de Mantenimiento Periódico y Lubricación

No	Operación	Frecuencia Recomendada								Observaciones	
		Servicio	1ro	2do	3ro	4to	5to	6to	7mo		
		Km	500	4500	9500	14500	19500	24500	29500		
			~	~	~	~	~	~	~		
			750	5000	10000	15000	20000	25000	30000		
18	Nivel de líquido de freno** Rellene/Reemplace	Rv,Rg, Re				Rv, Rg				Re	Use líquido de freno recomendado (DOT3/DOT4)
19	Ensamble del disco de freno. Revise funcionamiento, fugas o cualquier otro daño	Rv			Rv		Rv			Rv	Reemplace si está dañado
20	Cables y el pedal de freno - juego libre	Rv, Rg	Rv, Rg	Rv,Rg	Rv, Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	
21	Nivel de electrolito de batería y gravedad específica	Rv,Re, A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re A	Rv,Re A	No aplica para baterías VRLA selladas.
22	Ramal eléctrico, conexiones de batería direccionamiento, ajustar: bandas y abrazaderas	Rv,Re, A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re, A	Rv,Re A	Rv,Re A	Rv,Re A	
23	Limpiar: cuerpo de chapa de contacto e interruptores de comandos de control	Rv,Lm	Rv,Lm	Rv,L m	Rv,Lm	Rv,L m	Rv,Lm	Rv, L m	Rv,Lm	Rv,Lm	Use spray recomendado Wd40
24	Juego de la dirección	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	
25	Rodamiento del vástago de dirección *** y cubierta del rodamiento de dirección (Plástico)**	Rv,Lm, Lb,Re			Rv,Lm Lb,Re		Rv,Lm Lb,Re			Rv,Lm Lb,Re	Revise y reemplace si está dañado. Use grasa litio HP RR3 para lubricar.
26	Pin de parador central y lateral**	Lm,Lb			Lm,Lb		Lm,Lb			Lm,Lb	Use grasa recomendada AP
27	Pin de pivote del trapecio (Para cojinetes no silenciosos)**	Lb		Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	No aplica en caso de rodamiento de agujas
28	Ajuste de todos los sujetadores	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	Rv, A	
29	Cojinetes silenciosos de los soportes de motor **	Rv				Rv				Rv	Reemplace si está dañado
30	Lubricación general - manija de embrague, manija de freno, patada de arranque	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Lb	Use grasa recomendada AP
31	Velocidad de ralenti / %CO	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	
32	Nivel de refrigerante en el tanque de expansión**	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Rv,Rg	Re	Use refrigerante recomendado 'Listo para usar'. Reemplace cada 30000 km o 2 años (lo que ocurra primero)
33	Daños en cañerías de refrigeración/ abrazaderas/fugas**	Rv		Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Revise y reemplace si está dañado.
34	Aletas del radiador **	Rv		Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Rv	Revise y reemplace si está dañado.
35	Ajuste de los rayos ** - Rueda delantera y posterior	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	Rv,A	

* Se recomienda especialmente usar solo aceite genuino Bajaj, en caso de usar otro aceite de la misma especificación, el período de cambio de aceite sera de 5000 km.

** Aplicable de acuerdo al modelo

*** Se requiere una limpieza más frecuente cuando se conduce el vehículo en condiciones polvorientas.

Rv: Revise, Rg: Regule, Lm: Limpie, Re: Reemplace, A: Apriete, Lb: Lubrique, Rll: Rellene

Nota :- Las partes y lubricantes necesarios para realizar el mantenimiento periódico son obligatorios y su costo es asumido por el cliente.

Leo y Aprendo

Lista de Revisión de Pre Entrega

Lista de revisión de PDI común a todos los modelos (Los pares de ajuste dados son de CT 100 y CT 100B)			
Nombre del Distribuidor		Código del Distribuidor	
Modelo		Ciudad	
N° de Chasis		Fecha del PDI	
N° de Motor		PDI hecho por	
1. Puntos de revisión antes de arrancar el vehículo			
Revise y corrija los siguientes puntos antes de arrancar el vehículo			
Revisar	Comprobar	✓ Si está OK	
		X Si no está OK	
Aceite de Motor	Nivel de aceite entre marcas superior e inferior / Rellenar si es necesario		
Tanque/tuberías Comb.	Sin fugas / Ajuste correcto		
Espejos	Acomodar y ajustar para asegurar una vista clara hacia atrás.		
Refrigerante	Nivel de refrigerante entre la marca de los niveles MIN y MAX, rellenar si es necesario con el motor frío.		
	Asegúrese que no existan fugas		
Operación de las cerraduras	Cerradura de encendido, cerradura de asiento, cerradura de cubierta lateral izquierda y tapa del tanque de combustible.		
Batería	Voltaje en terminales: 12.4 V D.C para batería libre mantenimiento y 12.8 V DC para batería VRLA sellada usando el probador de baterías		
	Ajuste de los terminales de batería/ cables. Aplique de vaselina en los terminales		
Presión de Neumáticos	Delantero: 25 PSI (1.75 Kg / cm ²)		
	Posterior (con pasajero): 32 PSI (2.25 Kg / cm ²)		
Frenos	Juego libre del cable de freno delantero 4 ~ 5 mm		
	Juego libre del pedal de freno posterior 20 ~30 mm		
Cable de Embrague/ Acelerador	Juego libre 2 ~3 mm		
Cadena de Arrastre	Holgura: 20 ~ 30 mm		
	Marcas en el tensor de cadena deben ser las mismas a ambos lados		
	No debe tocar la cubierta de cadena		

Lista de Revisión de Pre Entrega

<p>Sujetadores (Revise el par adecuado) Debe usarse una llave dinamométrica recomendada para aplicar el par en las tuercas y pernos como se menciona en la Hoja de Revisión de PDI usando como referencia el Cuadro de Par de Ajuste dado en el Anexo 4.</p> <p>Sin embargo, si se requiere retirar partes mayores (excepto la cubierta lateral y el asiento) para mayor accesibilidad de la herramienta, en esos casos puede realizar el ajuste del par usando una llave de boca, anillo, etc. de acuerdo a como sea aplicable para evitar retirar esas partes de mayores dimensiones.</p>	Pernos de Soporte del Motor (Solo Delantero y Post.) Delantero - M8 2.3 ~ 2.9 Kg.m (22.5 ~ 28.4 N.m) , Posterior - M10 4.0 ~ 4.5 Kg.m (39.2 ~ 44.1 N.m)	
	Tuerca del Eje delantero 3.5 ~ 4.5 Kg.m (34.3 ~ 44.1 N.m)	
	Tuerca del Eje posterior 5.0 ~ 6.0 Kg.m (49.0 ~ 58.8 N.m)	
	Tuerca del Eje del trapecio 5.2 ~ 5.8 Kg.m (51.0 ~ 56.9 N.m)	
	Tuerca superior e inferior del Soporte del Amortiguador Superior - 2.8 ~ 3.2 Kg.m (27.5 ~ 31.4 N.m) Inferior - 2.5 ~ 3.5 Kg.m (24.5 ~ 34.3 N.m)	
	Pernos superiores de las Telescópicas Delanteras- 2.5 ~ 3.5 Kg.m (24.5 ~ 34.3 N.m)	
	Pernos del Soporte inferior de Telescópicas- 2.0 ~ 3.0 Kg.m (19.6 ~ 29.4 N.m)	
	Pernos del Estribo del conductor Rider footrest bolts- 1.8 ~ 2.2 Kg.m (17.6 ~ 21.5 N.m)	

2. Puntos de revisión durante / luego de arrancar el vehículo

Revise y corrija los siguientes puntos durante / luego de arrancar el vehículo

Operación de interruptores	Interruptores de control derecho e izquierdo, interruptor de encendido, interruptor de embrague y de freno (Delantero y posterior)	
Bocina	Asegúrese que el sonido no esté distorsionado.	
Todos los focos funcionando (Si aplica)	Faro principal, faro posterior, direccionales, focos de velocímetro, foco de placa,	
Velocímetro (Si aplica)	Funcionamiento del velocímetro, odómetro, cuentakilómetros, nivel de combustible, reloj.	
	Funcionamiento de todos los iconos de los indicadores de señales (Neutro, direccionales, luz alta, reloj, batería baja, recordatorio de servicio y logo Bajaj)	
Faro Delantero	Confirmación del enfoque de la luz	

3. Puntos de Revisión durante la Prueba de Manejo

Revise y corrija los siguientes puntos de revisión durante la Prueba de Manejo

Cambio de marcha	Operación suave	
Maniobrabilidad	Respuesta a la aceleración	
	Eficiencia de frenado - delantero y posterior	

Leo y Aprendo

Lista de Revisión de Pre Entrega

Revisar	Comprobar	✓ Si no está OK
		X Si no está OK
Sonido del Motor	Sonido anormal	
Horquilla delantera / dirección	Funcionamiento suave al amortiguar, operación suave. (Sin juego / Sin dificultad de movimiento)	
Fugas aceite/ refrigerante	Especifique la fuente de fugas	
4. Velocidad de ralentí / %CO		
Revise y corrija los puntos de revisión indicados debajo con el motor caliente		
Velocidad Ralentí	Revise cuando el motor esté caliente a 60° C (1400 ± 100 rpm)	
Revisión de %CO	El %CO debería estar entre 1.5 ~2.5% con el motor caliente y en ralentí.	
5. Inspección visual de abolladuras, rayones, óxido...		
6. Limpie el vehículo a fondo antes de entregarlo al cliente.		



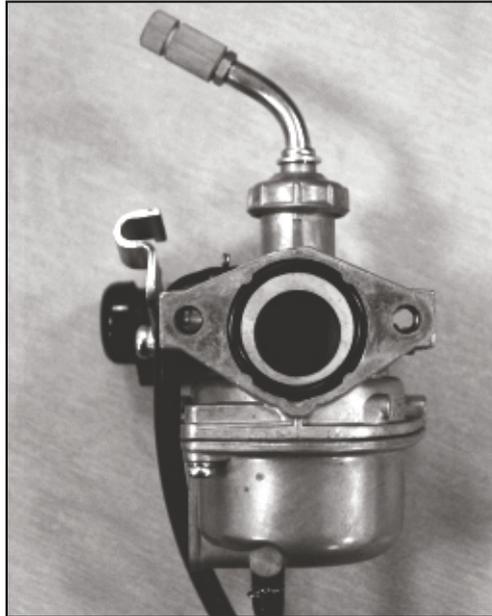
CAPÍTULO 2

Sistema de Combustible

Especificaciones del Carburador

Puesta a Punto para un Optimo Rendimiento de Combustible

Especificaciones del Carburador



Item	Especificación (CT 100 y CT 100B)
Fabricante	Keihin Fie
Tipo	PB 16
Velocidad de ralentí	1400 ± 100 rpm
Ajuste del Tornillo de Aire	2 ± 1/2
Surtidor Principal	78
Marca de la Aguja de Campana	NFHA
Posición del Clip Aguja de Campana	4ta ranura desde la parte superior
Surtidor Piloto	40
Marca Válvula de Aceleración	G8M
Altura del Flotador	11.7 mm
Surtidor de alta	N/A
Estrangulamiento (Choke)	Manual

Sistema de Combustible

Puesta a Punto para un Óptimo Desempeño

Puesta a Punto del Motor



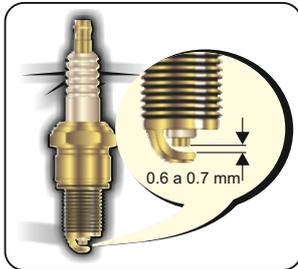
FILTRO DE ESPUMA:

- Limpie cada :
5000 Km.
- Reemplace cada :
15,000 Km.



CARBURADOR

- Mínimo : 1400 ± 100 rpm
- Posición del Clip de la Aguja de Campana : 4ta ranura desde la parte superior.
- Ajuste del Tornillo de Aire : $2 \pm 1/2$ hasta alcanzar un % de 1.5-2.5 CO.



BUJÍA :

- Luz de Bujía :
0.6~0.7 mm.
- Reemplace cada :
30,000 Km



PRESIÓN DE COMPRESIÓN

- Estándar :
12 a 13 Kg/cm²
- Límite de Servicio :
9.5 Kg/cm²



LUZ DE VÁLVULAS

- Válvula de Admisión :
0.05 mm
- Válvula de Escape :
0.1 mm

Otras Revisiones Obligatorias

- Asegure que no hay fugas de combustible por el grifo o las líneas de combustible.
- Asegure la libre rotación de ambas ruedas.
- Asegure la correcta presión de las llantas
Neumático Delantero : 25 PSI / 1.75 Kg/cm²
Neumático Posterior : 32 PSI / 2.25 Kg/cm²
- Revise y confirme que la bujía funciona correctamente.
- Use el grado recomendado de Aceite Bajaj Genuino y asegúrese que el nivel de aceite se encuentra entre los niveles MIN y MAX.
- Ajuste el juego libre de:
 - Leva de Embrague: 2~3 mm.
 - Pedal de Freno Posterior: 20~30 mm.
- Holgura de Cadena de Arrastre: 20 ~ 30 mm.



CAPÍTULO 3

Motor y Transmisión

Herramientas Especiales

Límites de Servicio

Pares de Ajuste

SOP Desarmado del Motor

Lubricación del Motor - Flujo de Aceite

Consejos Importantes de Ensamblaje

Herramientas Especiales - Motor

**Sujetador del Piñón del Eje de Levas****Código** : EC 10 1200**Aplicación:** Para sujetar el piñón del eje de levas, mientras se retira o ensambla.**Sujetador de Rotor****Código** : 37 1043 06**Aplicación:** Para sujetar el rotor mientras se retira o ensambla.**Extractor de Rotor****Código** : 37 1030 34**Aplicación:** Para retirar el rotor del cigüeñal.**Sujetador del Piñón Primario****Código** : F 41AJA 11**Aplicación:** Para sujetar el piñón primario y secundario mientras se afloja/ajusta la tuerca del piñón primario y la tuerca especial que asegura el embrague.**Dado para la Tuerca de Embrague****Código** : 37 10DJ 43**Aplicación:** Para aflojar o ajustar la tuerca del embrague.

Motor y Transmisión

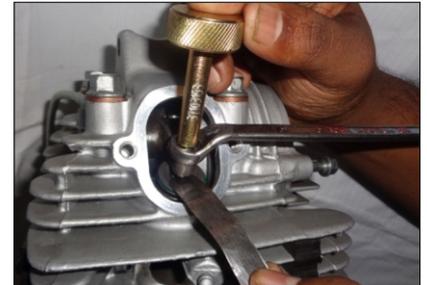
Herramientas Especiales - Motor



Regulador de Taqué

Código : F4 1ZJW 33

Aplicación: Para sujetar el tornillo de ajuste de taqué mientras se regula la luz de válvulas.



Extractor de Rodamiento

Código : 37 1030 48

Aplicación: Para retirar el rodamiento principal del cigüeñal.



Adaptador y Compresor del Resorte de Válvulas

Códigos : Adaptador: 37 1031 08
Compresor del Resorte de Válvulas: 37 1031 07

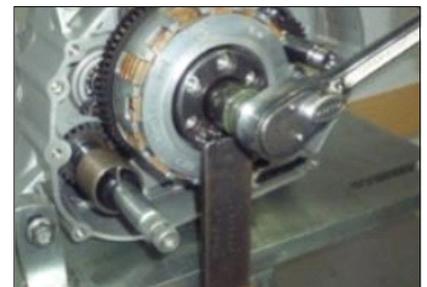
Aplicación: Para armar / desarmar la válvula de admisión, escape comprimiendo el resorte en la culata.



Sujetador del Embrague

Código : 37 1031 52

Aplicación: Para sujetar el embrague mientras se arma/desarma la tuerca de embrague.



Botador del Bulón del Pistón

Código : 37 1010 06

Aplicación: Para retirar y colocar el bulón del pistón.



Motor y Transmisión

Límites de Servicio



Presión de Compresión



Lím.Estándar	12.0 ~ 14.0 kg/cm ²
Lim.Servicio	Min 9.1 kg/cm ²

Luz de válvulas



	Admisión	Escape
Lím.Estándar	0.05 mm	0.10 mm
Lim.Servicio	—	—

Resorte de Embrague



Lím.Estándar	26.4 ~ 27 mm
Lim.Servicio	26 mm

Disco de Embrague



Lím.Estándar	2.9 ~ 3.05 mm
Lim.Servicio	2.70 mm

Diá. del Eje de Balancines



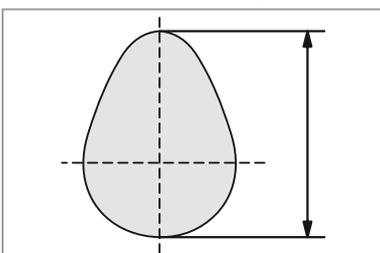
Lím.Estándar	9.98 ~ 9.99 mm
Lim.Servicio	9.95 mm

Diá. raíz del Piñón del Eje de Levas



Lím.Estándar	56.71 mm
Lim.Servicio	56.4 mm

Altura del Lóbulo del Eje de Levas



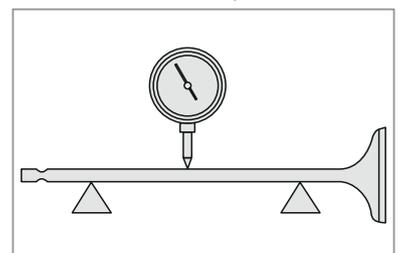
Lím.Estándar	Admisión y Escape: 29 mm
Lim.Servicio	Admisión y Escape: 28.92 mm

Long. libre del Resorte de Válvulas



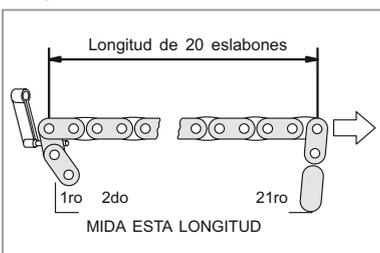
Lím.Estándar	39.55 mm
Lim.Servicio	36.1 mm

Deflexión del Vástago de Válvulas



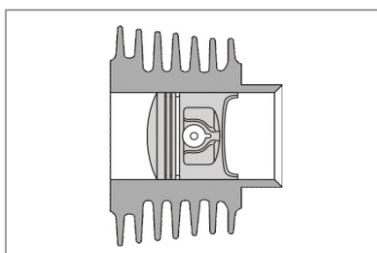
Lím.Estándar	—
Lim.Servicio	0.05 mm

Longitud de Cadena de Levas



Lím.Estándar	127.00 ~ 127.48
Lim.Servicio	128.9 mm

Luz entre el cilindro y pistón



Lím.Estándar	0.038 ~ 0.050
Lim.Servicio	0.07 mm

Luz de la ranura de los anillos



	Superior	Segundo	Aceitero
Lím.Estándar	0.02-0.06	0.01-0.05	—
Lim.Servicio	0.16	0.15	—



Límites de Servicio

Luz de Anillos del Pistón



	Superior	Segundo	Aceitero
Lím.Estándar	0.20-0.35	0.35~0.5	—
Lim.Servicio	0.65	0.85	—

Diá. del Pasador Guía-Uña de Cambios



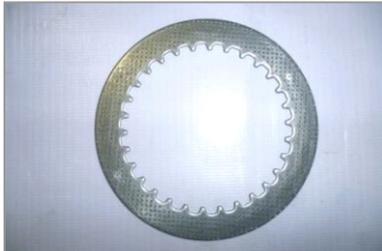
Lím.Estándar	3.9 ~ 4.40 mm
Lim.Servicio	3.80 mm

Ancho ranura del Tambor de Cambios



Lím.Estándar	5.05 ~ 5.20 mm
Lim.Servicio	5.30 mm

Alabeo del Plato Separador



Lím.Estándar	0.10 mm
Lim.Servicio	0.25 mm

Desgaste del Cigüeñal



Lím.Estándar	TIR 0.02 Max
Lim.Servicio	0.05 mm

Motor y Transmisión

Pares de Ajuste

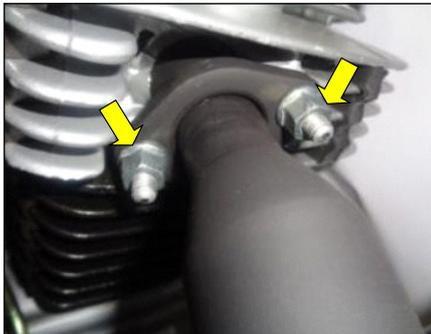


Bujía



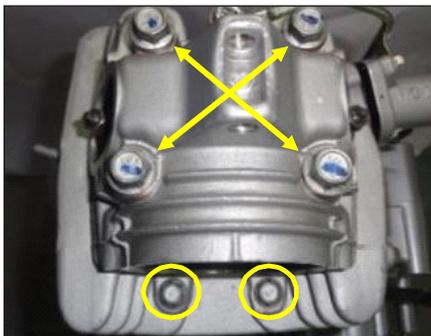
1.1 ~ 1.5 kgm

Tuercas montaje del Silenciador



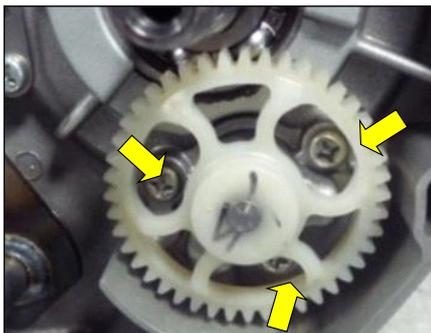
1.4 ~ 1.9 Kgm

Pernos de Culata



M8- 2.0~2.4 kgm M10- 0.9~1.1 kgm

Tornillos soporte de la Bomba de Aceite



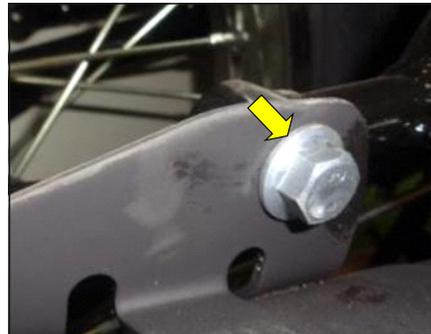
0.45 ~ 0.61 Kgm

Perno del drenaje de aceite



2.7 ~ 3.3 Kgm

Perno del sujetador del Silenciador



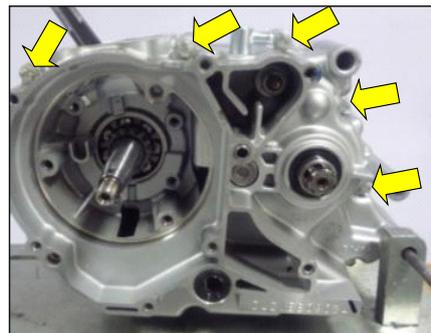
3.5 Kgm

Pernos del Piñón de Arrastre



0.8 Kgm

Pernos de unión del Cártér



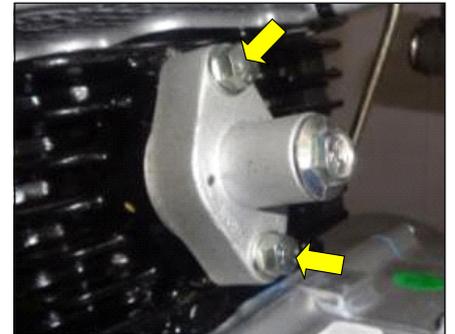
1.0 ~ 1.1 Kgm

Perno Patada de Arranque



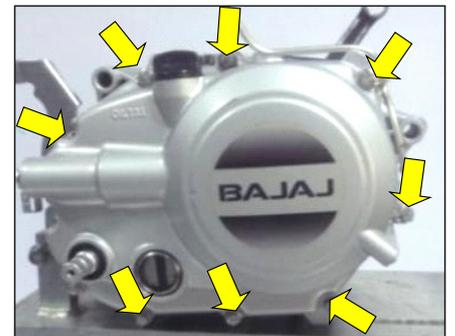
2.3 ~ 2.5 Kgm

Pernos del Tensor de Cadena de Levas



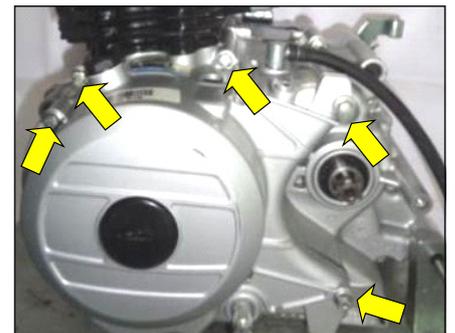
0.45 ~ 0.61 Kgm

Pernos de la Cubierta de Embrague



0.9 ~ 1.1 Kgm

Pernos de la Cubierta de Magneto



0.9 ~ 1.1 kgm



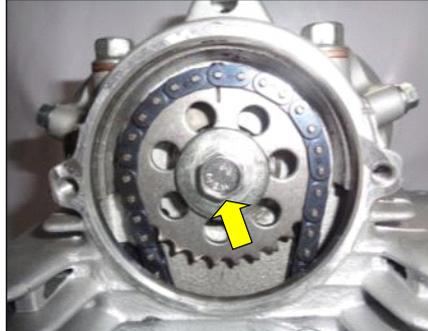
Pares de Ajuste

Tuerca que asegura el Piñón Primario



5.4 ~ 5.6 kgm

Perno del Piñón del Eje de Levas



1.3 ~ 1.5 Kgm

Tuerca que asegura el Embrague



9.0 ~ 10.0 Kgm

Tuerca Soporte del Rotor del Magneto



4.0 ~ 4.5 Kgm

Pernos Soporte del Motor: Delantero M10



4.0 ~ 4.5 Kgm

Pernos Soporte del Motor: Posterior M8



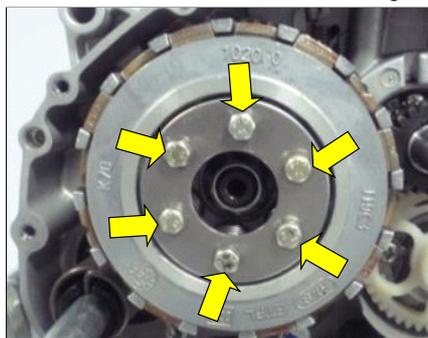
2.3 ~ 2.9 Kgm

Pernos allen del tambor y leva de cambios



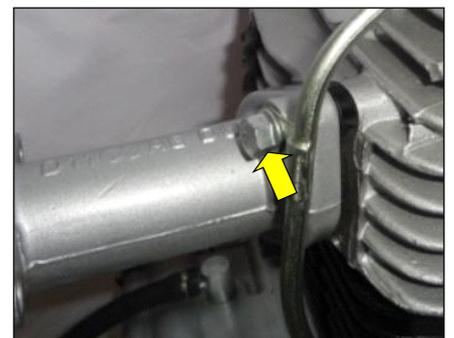
0.45 ~ 0.61 Kgm

Pernos de los Resortes de Embrague



0.35 ~ 0.8 Kgm

Pernos del Colector de Admisión



1.3 ~ 1.6 Kgm

Tuerca del Inhibidor



0.9 ~ 1.1 Kgm

Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor

Desarmado de la Parte Superior



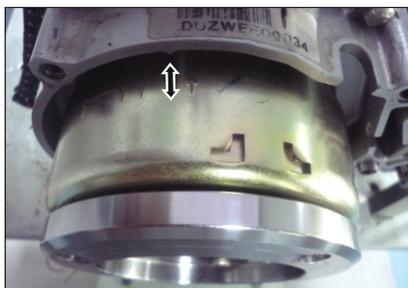
- Use carritos para manipular las partes del motor, así podrá almacenar las partes desarmadas.



- Retire los pernos de la cubierta del piñón del eje de levas (2 und) con una llave T de 8 mm y retire la cubierta.
- Asegúrese que el o ring de la cubierta esté en buenas condiciones.



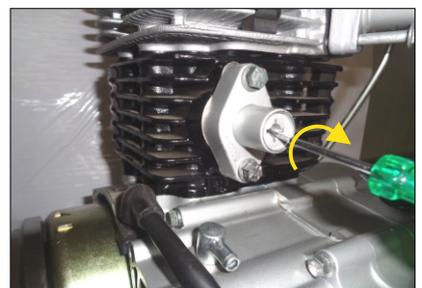
- Retire los pernos de la cubierta de magneto (4 und) con una llave T de 8 mm y retire la cubierta de magneto.



- Revise la posición del PMS:
 - Alinee la marca del rotor con referencia a la marca del cárter izquierdo.
 - La marca T del piñón del eje de levas con la marca en la culata.



- Retire el perno del tensor del eje de levas con una llave T de 10 mm.
- Rote el tornillo del tensor de cadena en sentido horario para botar el émbolo hacia atrás y asegúrelo.



SOP Desarmado del Motor



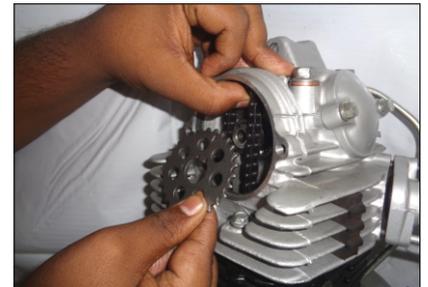
- Retire los pernos del tensor de cadena de levas (2 und) con una llave T de 8 mm y retire el tensor de cadena de levas junto con el o ring.



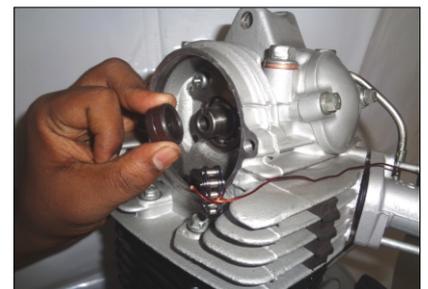
- Usando la herramienta especial para sujetar el piñón del eje de levas, retire el perno del piñón del eje de levas con una llave T de 12 mm.



- Retire el perno del piñón del eje de levas y el piñón del eje de levas.



- Ate la cadena de levas con un cable de cobre suave.
- Retire el espaciador del piñón.

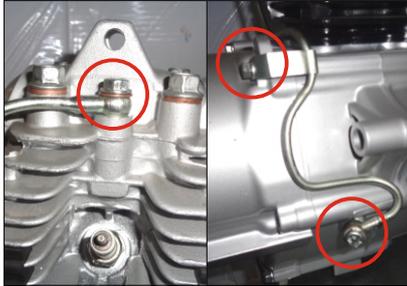


- Retire los pernos que soportan el colector de admisión (2 und) con una llave T de 8 mm y retire el colector junto con el aislador.
- Asegúrese que el aislador y el o ring del colector estén en buenas condiciones.

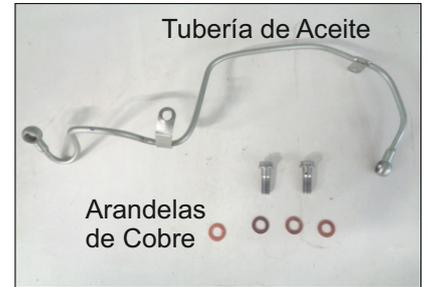


Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor



- Retire los pernos de soporte de la tubería de aceite (3 und) con una llave T de 10 y 8 mm y retire la tubería.
- Siempre reemplace las arandelas de cobre cuando retire los pernos de soporte de la tubería de aceite.



- Retire los pernos de soporte de la culata (6 und) con una llave T de 12 y 10 mm junto con las arandelas de cobre.
- Retire la culata completa.



- Retire la bujía usando la herramienta especial.



- Retire los pernos (4 und) de las cubiertas de taqué (2 und) con una llave T de 8 mm y retire las cubiertas.
- Asegure que los o rings de las cubiertas de taqué estén en buenas condiciones.

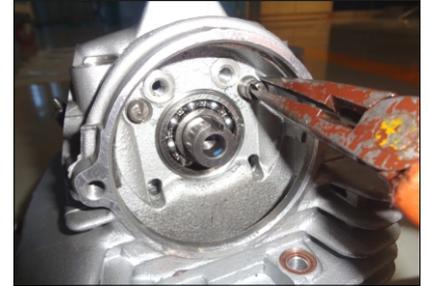


- Retire los tornillos de la placa seguro del eje de levas con un destornillador estrella y retire el la placa seguro.

SOP Desarmado del Motor



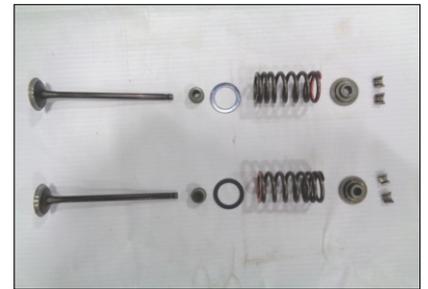
- Retire los ejes de balancines con un alicate y retire los balancines.



- Retire el eje de levas.



- Usando la herramienta especial para comprimir el resorte de válvulas, retire:
 - Collares
 - Retendores
 - Resortes de Válvulas
 - Válvulas
 - Retenes
 - Arandelas



- Retire el empaque de culata y las clavijas (2 und).



- Retire el cilindro.

Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor



- Retire el empaque del cilindro y las clavijas (2 und).



- Cubra el diámetro del cárter con un trapo de algodón libre de pelusa antes de retirar el seguro del bulón del pistón.
- Retire el seguro del bulón del pistón.



- Usando el Botador del bulón del pistón, retire el bulón y retire el pistón.



Desarmado del lado del Magneto



- Retire la cubierta de magneto y las clavijas (2 und).



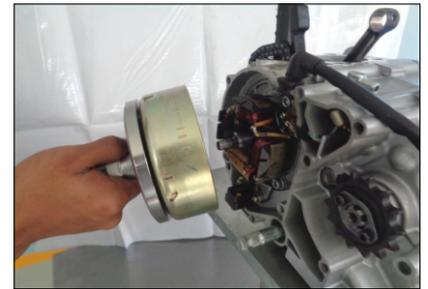
SOP Desarmado del Motor



- Usando la herramienta para sujetar el rotor, retire la tuerca del magneto con una llave de 14 mm, junto con la arandela plana.



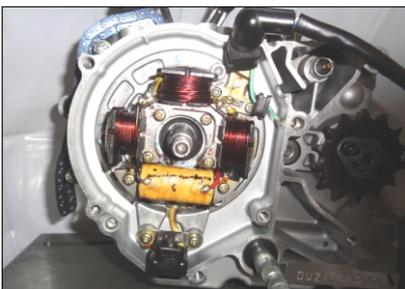
- Usando el extractor de magneto y una llave de 20 mm, retire el rotor.



- Retire la llave del rotor del magneto.
- Retire la conexión del interruptor de neutro.



- Retire el interruptor de neutro y los ojales del ramal del estator del cárter izquierdo.



- Retire los pernos que sujetan el estator (3 und) con una llave allen de 5 mm y retire el rotor.



Motor y Transmisión

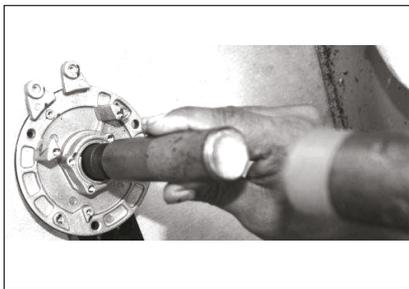
SOP Desarmado del Motor



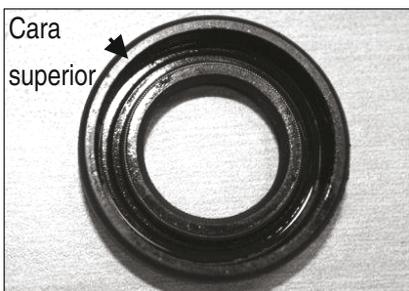
- Asegúrese que el o ring de la placa de soporte del estator esté en buenas condiciones.



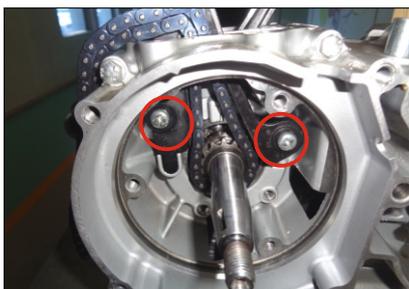
- Retire los tornillos de montaje del estator y la placa (11 und) con un desarmador estrella y retire el estator.



- Usando el set de extractores de rodamientos, retire el rodamiento y el retén de aceite



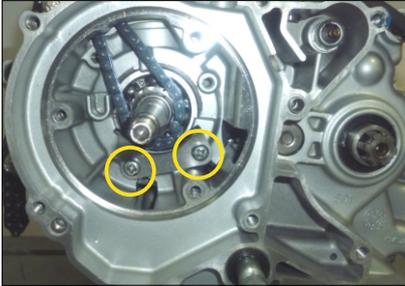
Nota - Cuando coloque el retén, asegúrese que la cara superior esté tal como se muestra en la foto dirigida hacia el lado del cigüeñal.



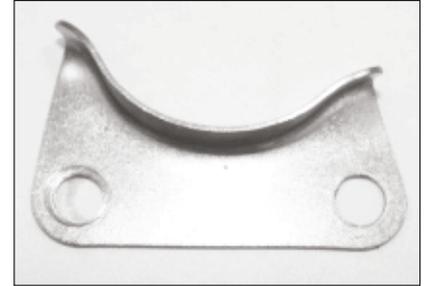
- Retire los tornillos (2 und) que sujetan las guías de la cadena de levas, con un desarmador estrella y retire las guías de cadena.



SOP Desarmado del Motor



- Retire los tornillos (2 und) de la placa guía de la cadena de levas con un desarmador estrella y retire la placa.



- Retire la cadena de levas

Desarmado del lado del Embrague



- Retire los pernos de la cubierta de embrague (8 und) con una llave T de 8 mm y retire la cubierta de embrague.



- Retire la leva de empuje y el liberador de embrague.



- Retire de la cubierta de embrague, el retén del eje del liberador de embrague.

Nota :

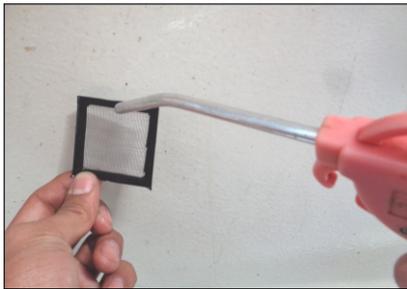
No use el desarmador para retirar el retén.

Motor y Transmisión

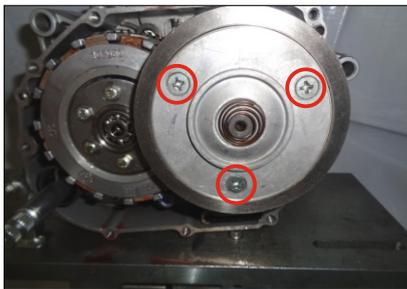
SOP Desarmado del Motor



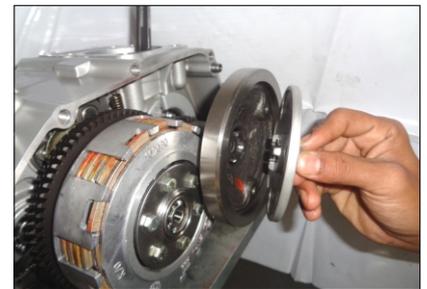
- Retire el colador de aceite.
- Límpielo con kerosene o diesel y un cepillo de nylon.



- Sople aire a baja presión (2 bar) en la malla del colador en la dirección opuesta al flujo de aceite.



- Retire los tornillos (3 und) de la cubierta del filtro centrífugo, con un desarmador estrella y retire la cubierta del filtro centrífugo.



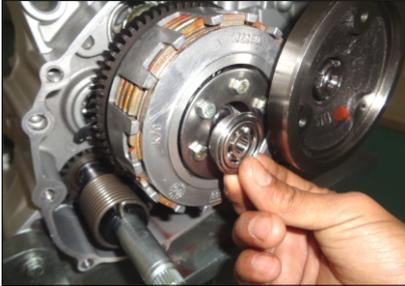
- Retire el empaque de la cubierta del filtro centrífugo.



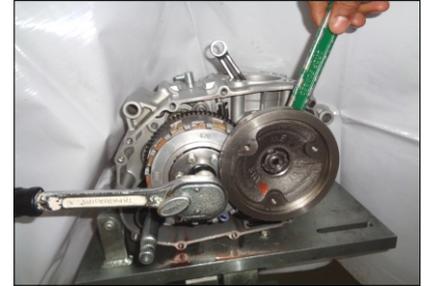
- Retire el pasador que asegura el émbolo de aceite y retire el émbolo junto con el resorte.



SOP Desarmado del Motor



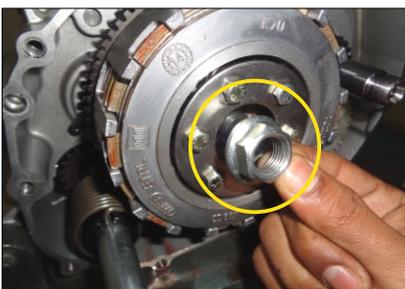
- Retire el rodamiento del embrague de empuje.
- Afloje la tuerca del embrague con una llave de 19 mm, sujetando el filtro centrífugo con una llave de 24 mm.



- Usando la herramienta especial para retirar la tuerca del filtro centrífugo, retire la tuerca junto con la arandela, sujetando el filtro centrífugo con una llave de 24 mm.



- Retire el seguro del filtro centrífugo.
- Limpie el filtro centrífugo con diesel o kerosene y un cepillo de nylon.



- Retire la tuerca de embrague y retire el embrague completo.



Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor



- Retire el espaciador y la arandela plana.



Desarmado del Embrague

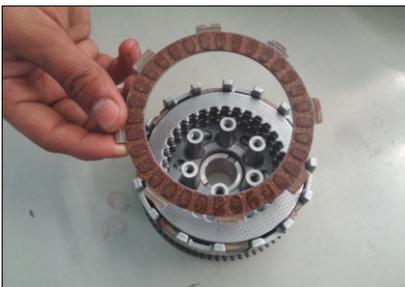
- Reemplace el sujetador para desarmar el embrague con la arandela pequeña.
- Retire los pernos (6 und) del sujetador del embrague con una llave T de 8 mm.



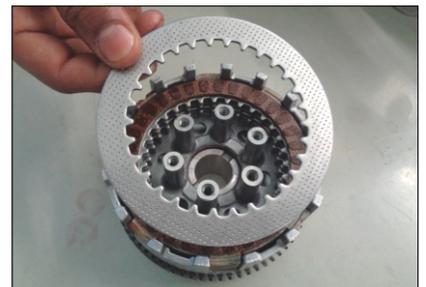
- Retire la tuerca para desarmar el embrague.
- Retire el sujetador de embrague y los resortes de compresión.



- Retire el cubo de embrague.



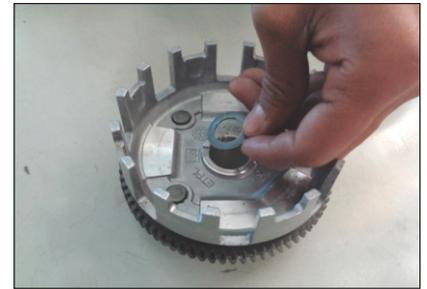
- Retire los discos de embrague y platos de presión.



SOP Desarmado del Motor



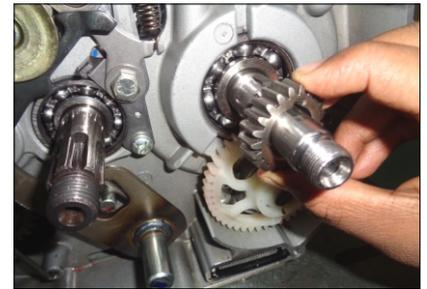
- Retire la rueda del embrague y la arandela plana.



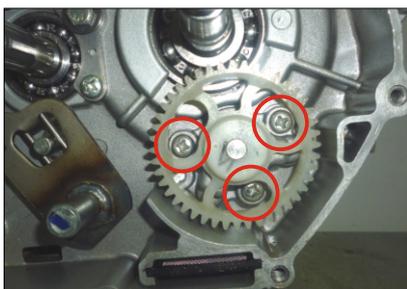
- Retire el alojamiento del embrague.



- Retire el piñón primario y el piñón conductor de la bomba de aceite montado en el cigüeñal.



- Retire el seguro del piñón primario.



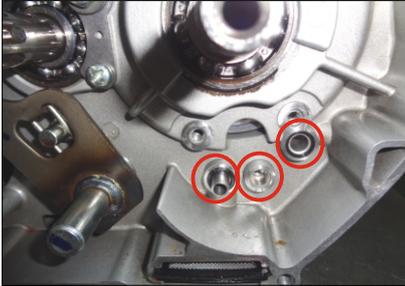
- Retire los tornillos de montaje de la bomba de aceite (3 und) con un desarmador estrella y retire la bomba de aceite.

Nota: Los tornillos de la bomba de aceite deben ser retirados por el espacio disponible en el piñón conductor de plástico de la bomba de aceite.



Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor



- Retire los O-rings de la bomba de aceite (2 und) y la clavija.



- Retire el seguro y arandela del piñón conductor plástico de la bomba de aceite.



- Retire el cuerpo de la bomba de aceite.
- Retire el tornillo de la placa del cuerpo de la bomba de aceite con un desarmador estrella y retire la placa.



- Retire el piñón conducido del cuerpo de la bomba de aceite.



- Retire la leva completa de cambios.
- Retire del agujero del cárter derecho, el resorte de retorno de la patada de arranque y retire la camiseta.



SOP Desarmado del Motor



- Retire el resorte de retorno y el eje de la patada de arranque.



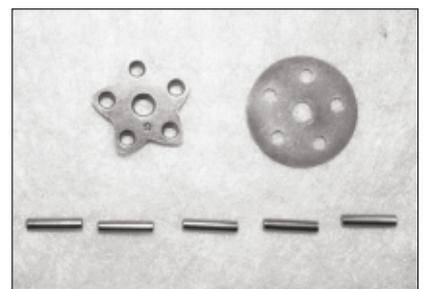
- Retire el perno del inhibidor con una llave de 10 y retire:
 - Perno que soporta el inhibidor
 - Arandela
 - Inhibidor y resorte
 - Arandela collar



- Retire el perno que sujeta la estrella de cambios junto con la arandela, con una llave allen de 5 mm.



- Retire los pasadores de la estrella de cambios, la estrella de cambios y la placa.



- Usando el sujetador del piñón de arrastre, retire los pernos (2 und) que soportan el piñón de arrastre con una llave allen de 4 mm y retire el piñón de arrastre junto con la placa conductora.



Motor y Transmisión

SOP Desarmado del Motor

Separación del Cárter



- Ponga el motor en una mesa de trabajo.



- Retire los pernos (10 und) que sujetan el cárter con una llave T de 10 mm.
- Retire el cárter izquierdo.



- Retire las clavijas (2 und).
- Retire el cigüeñal.



- Retire el eje de la uña de cambios de entrada.
- Retire el eje de la uña de cambios de salida.



- Retire la uña de cambios de entrada.
- Retire la uña de cambios de salida.



SOP Desarmado del Motor



- Retire el tambor de cambios.
- Retire los ejes de entrada y salida.



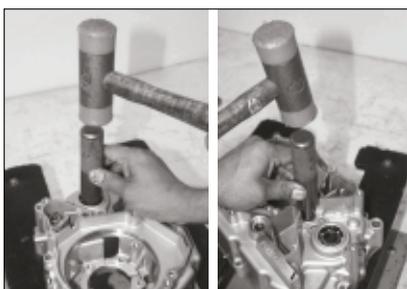
- Retire el tornillo de la placa de soporte del inhibidor con un desarmador estrella y retire la placa.



- Usando el set de extractores de rodamientos, retire:
 - Rodamiento del cárter derecho
 - Rodamiento del eje de salida
 - Rodamiento del eje de entrada
 - Bocina del tambor de cambios



- Retire los retenes del eje de salida y la leva de cambios.

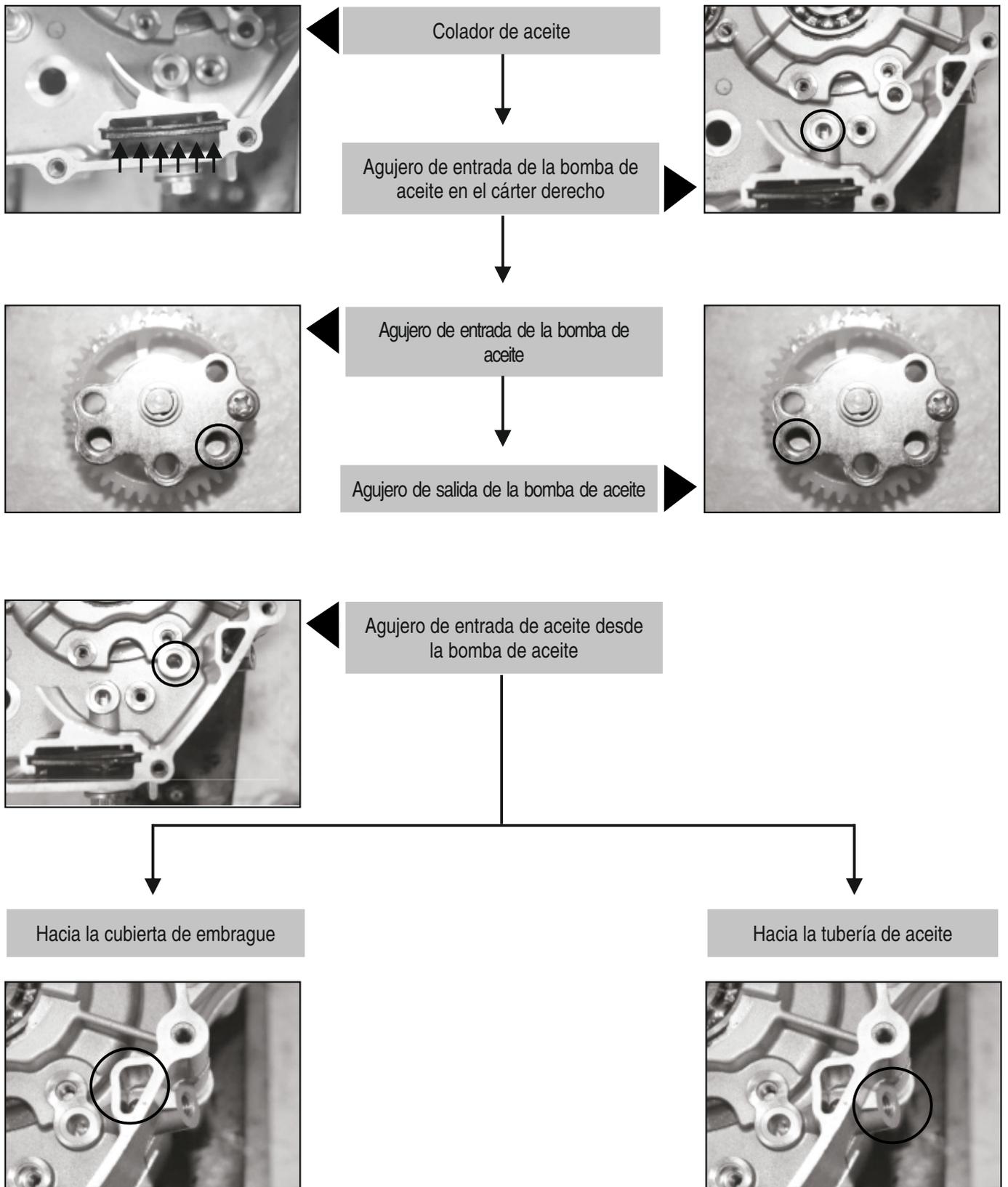


- Usando el set de extractores de rodamientos, retire el rodamiento de agujas del eje de salida y de entrada.
- Retire el interruptor de neutro con un desarmador de 14 mm y retire el interruptor.



Motor y Transmisión

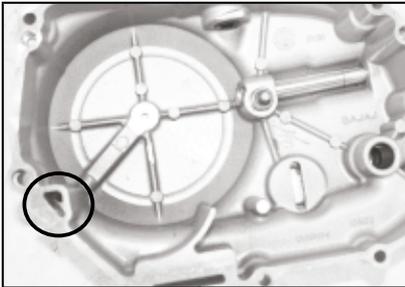
Lubricación del Motor - Flujo de Aceite



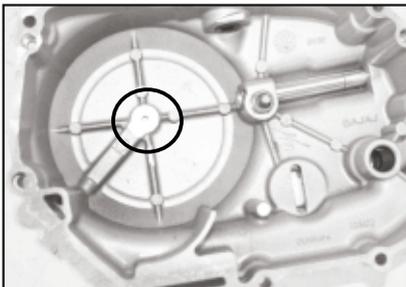
Lubricación del Motor - Flujo de Aceite



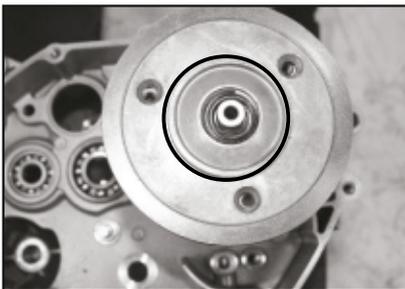
Agujero de entrada - Cubierta de Embrague



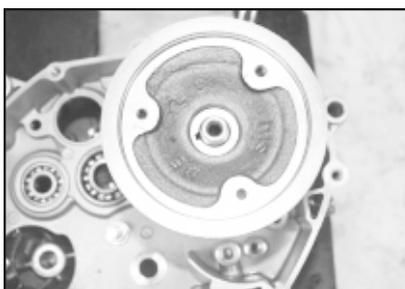
Agujero de Salida - Cubierta de Embrague



Émbolo de Aceite



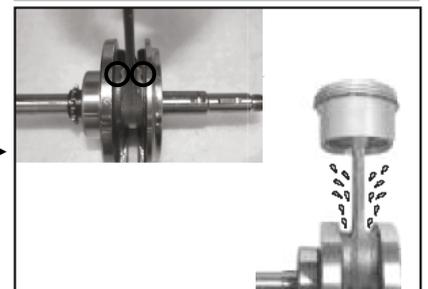
Filtro Centrífugo



Hacia el agujero taladrado en el lado derecho del cigüeñal



Hacia las ranuras de la biela. Dos fuentes lubrican las partes del pistón



Motor y Transmisión

Consejos Importantes de Ensamblaje

Posición del PMS para sincronizar las Válvulas



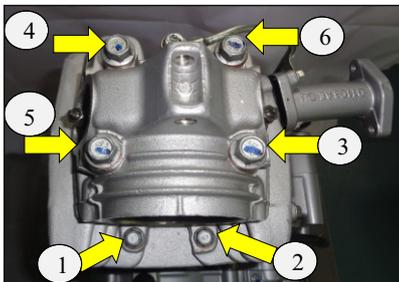
Revise la posición del PMS del pistón y la luz de válvulas al momento de ensamblar.

Luz de válvulas

- Válvula de admisión : 0.05 mm
- Válvula de escape : 0.10 mm



Secuencia de Ajuste de los Pernos de Culata



Siempre ajuste los pernos largos de culata (2 und) (10 mm A/F) primero y luego los pernos cortos (4 und) (12 mm A/F) siguiendo un patrón entrecruzado.

Piñón del Eje de Levas



Use la herramienta especial con código EC 10 1200, Sujetador del Piñón del eje de levas, para aflojar o ajustar el perno del piñón del eje de levas

Par de Ajuste : 1.3 ~ 1.5 Kg.m



Desarmado del Balancín



Tenga sumo cuidado cuando retire el balancín y su eje porque el rodamiento del pivote tiene 20 rodillos sueltos colocadas en la jaula exterior. Mientras lo retire, los rodillos no deben caer al interior del motor.

Seguro del Bulón del Pistón



Mientras retira o coloca el seguro del bulón del pistón, cubra el borde del cárter con un trapo de algodón limpio y libre de pelusa para evitar que el seguro caiga dentro del motor, y por consiguiente evitar abrir innecesariamente el motor.



CAPÍTULO 4

Chasis y Suspensión

Herramientas Especiales

Límites de Servicio

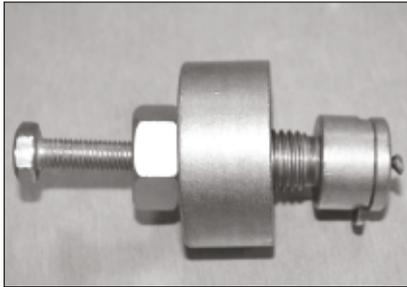
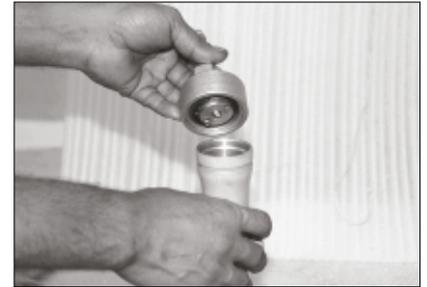
Pares de Ajuste

Encaminamiento de los cables y el ramal eléctrico

Desarmado de las Horquillas Delanteras

Reemplazo del Velocímetro

Herramientas Especiales - Chasis

**Extractor del Retén de Aceite****Código** : 37 1041 95**Aplicación:** Para retirar el retén de aceite del tubo de la barra telescópica.**Conductor del Retén de Telescópicas****Código** : 37 1830 07**Aplicación:** Para encajar el retén en el asiento del diámetro interior del tubo exterior de telescópicas.**Sujetador del Cilindro de la Horquilla Delantera con adaptador****Código** : 37 1830 06**Aplicación:** Para sostener el cilindro mientras se afloja/ajusta el perno allen de la parte inferior.**Vástago Conductor de Rodamiento****Código** : 37 1830 05**Aplicación:** Para colocar el rodamiento en el soporte inferior de telescópicas.**Instalador de Rodamiento Superior e Inferior del Chasis****Código** : 37 1801 06**Aplicación:** Para instalar las pistas superior e inferior en su asiento en el chasis.

Chasis y Suspensión

Herramientas Especiales - Chasis



Extractor de Rodajes

Código : 37 1030 48

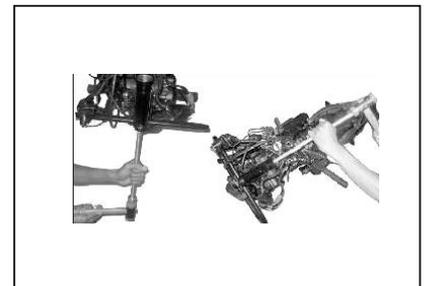
Aplicación : Para extraer el rodaje del soporte inferior de telescópicas



Empujador cono de dirección

Código : 37 1805 06

Aplicación : Para retirar los conos de dirección del chasis.



Herramienta Especial para la Tuerca Ranurada de Dirección

Código : 37 0043 02

Aplicación : Para retirar/ajustar la tuerca ranurada de dirección.



Herramienta para Ajustar los pernos de la cerradura de encendido

Código : 37 0043 04

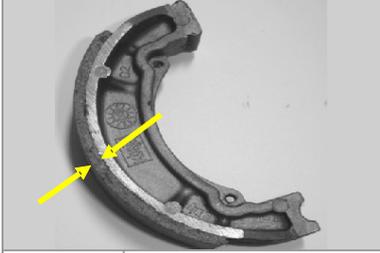
Aplicación : Para ajustar los pernos del interruptor de encendido.





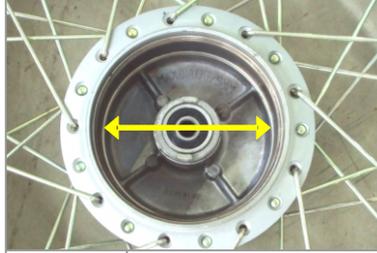
Límites de Servicio

Espesor de la Zapata de Freno



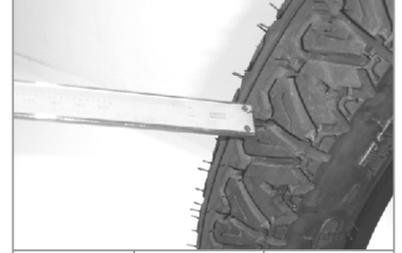
Lím.Estándar	4.0 mm
Lim.Servicio	2.0 mm

Diá. Interior del Tambor de Freno



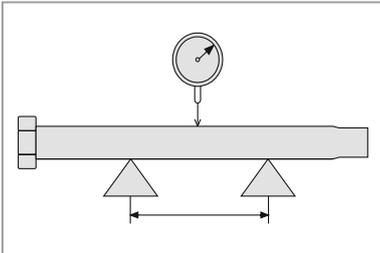
Lím.Estándar	110~110.14mm
Lim.Servicio	110.75 mm

Profundidad del Perfil - Neumático



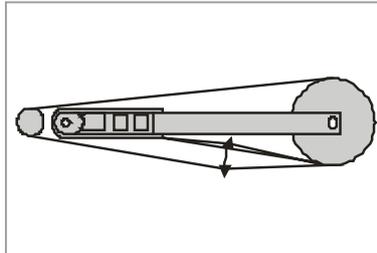
	Delantero	Posterior
Lím.Estándar	4.0mm	7.0mm
Lim.Servicio	Hasta marca de desgaste	Hasta marca de desgaste

Desgaste del Eje



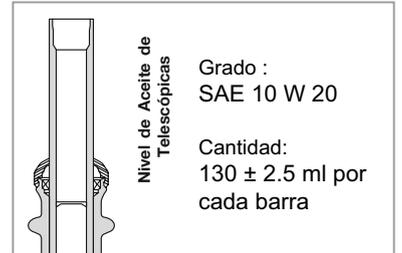
Lím.Estándar	TIR 0.10 mm
Lim.Servicio	TIR 0.20 mm

Holgura de la Cadena de Arrastre



Lím.Estándar	20 ~ 30 mm
Lim.Servicio	Upto 40 mm

Grado y Cant. Aceite Telescópicas



Lím.Estándar	56.71 mm
Lim.Servicio	56.4 mm

Diá. Agujero Leva en el Panel de Freno



Lím.Estándar	12.00~12.03 mm
Lim.Servicio	12.15 mm

Diámetro de la Leva de Freno



Lím.Estándar	11.95~11.98 mm
Lim.Servicio	11.88 mm

Desgaste Axial de la Rueda



Lím.Estándar	TIR 0.08 O MENOS
Lim.Servicio	TIR 2.0 O MENOS

Desgaste Radial de la Rueda



Lím.Estándar	TIR 0.08 O MENOS
Lim.Servicio	TIR 2.0 O MENOS

Chasis y Suspensión

Pares de Ajuste

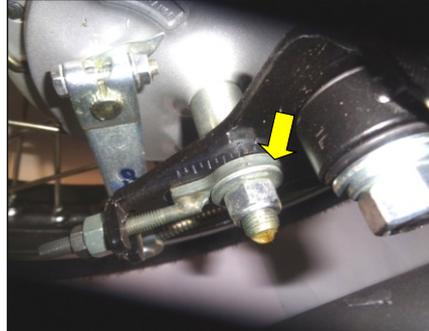


Tuerca del Eje Delantero



3.5 ~ 4.5 kgm

Tuerca del Eje Posterior



5.0 ~ 6.0 Kgm

Tuerca de la Varilla de Torque



2.5 ~ 3.5 Kgm

Tuerca Funda Posterior



6.2 ~ 6.8 Kgm

Tuerca de la Catalina Posterior



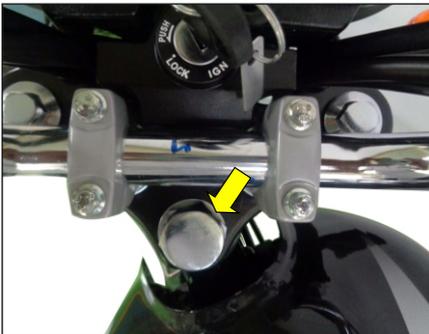
3.2 ~ 3.8 Kgm

Pernos de Sujeción del Manillar



1.0 ~ 1.4 Kgm

Tuerca Central de la Horquilla



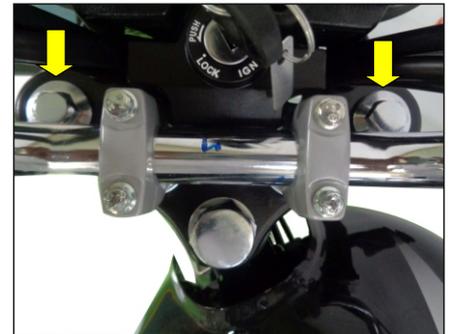
4.0 ~ 5.0 kgm

Tuerca Ranurada de Dirección



0.4 ~ 0.6 Kgm

Pernos Superiores de Telescópicas



2.5 ~ 3.5 Kgm

Pernos del Soporte Inf. de Telescópicas



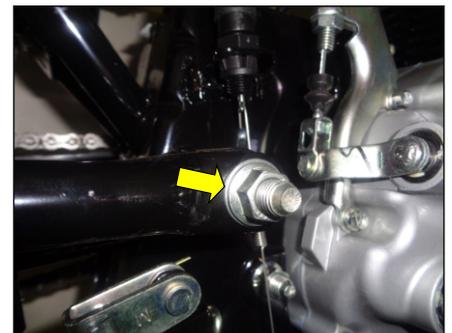
2.0 ~ 3.0 Kgm

Tuerca Superior del Amortiguador



2.8 ~ 3.2 Kgm

Eje del Trapecio



5.2 ~ 5.8 kgm



Pares de Ajuste

Perno del Estribo Izq y Der



1.8 ~ 2.2 kgm

Perno Inferior del Amortiguador



2.5 ~ 3.5 Kgm

Tuerca del Parador Lateral



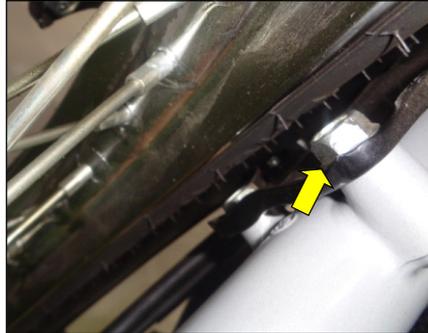
2.5 ~ 3.5 Kgm

Perno sujeción Pedal de Cambios



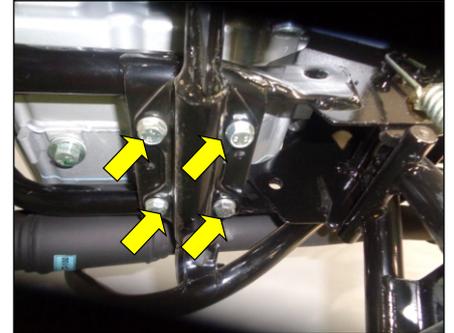
1.2 ~ 1.6 Kgm

Perno del Guardafango Delantero



1.0 ~ 1.4 Kgm

Soporte del Estribo del Conductor

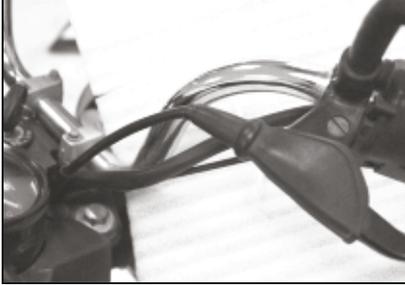


1.8 ~ 2.2 Kgm

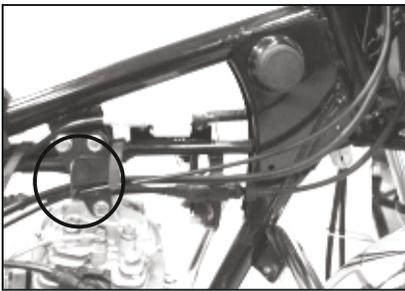
Chasis y Suspensión

Encaminamiento de los Cables y el Ramal Eléctrico

Encaminamiento del Cable de Embrague



- Dirija el cable de embrague desde la manija de embrague como se muestra en la foto.



- Dirija el cable de embrague por fuera del protector de piernas, como se muestra en la foto. Lugo páselo por la abrazadera de metal y conéctelo al eje del liberador de embrague.

Encaminamiento del Cable de Freno Delantero



- Dirija el cable del freno delantero desde la manija de freno como se muestra en la foto.



- Dirija el cable de freno delantero por la abrazadera del guardafango delantero y luego conecte el cable a la leva de freno.

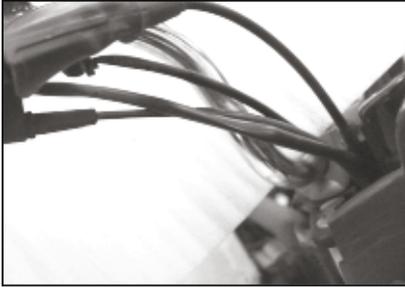
Encaminamiento del Cable de Velocímetro



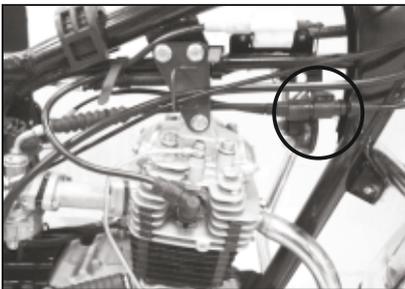
- Dirija el cable de velocímetro desde el velocímetro como se muestra en la fotografía.
- Dirija el cable de velocímetro por la abrazadera del guardafango delantero y luego conéctelo al panel de freno.

Encaminamiento de los Cables y el Ramal Eléctrico

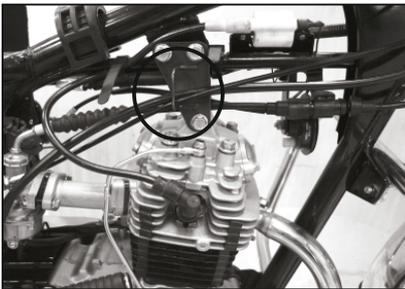
Encaminamiento del Cable del Acelerador



- Dirija el cable del acelerador desde el mango de aceleración como se muestra en la foto.



- Dirija el cable del acelerador como se muestra en la foto y asegúrese que el ojal del cable esté colocado en la abrazadera de metal.



- Dirija el cable del acelerador por la abrazadera de metal y luego conéctelo al carburador.

Chasis y Suspensión

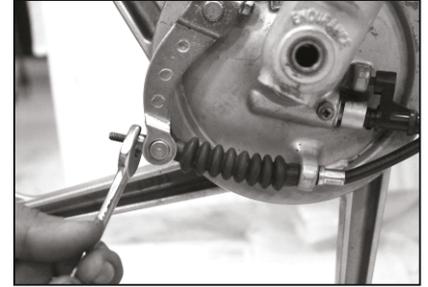
Desarmado de las Horquillas Delanteras

Reemplazo del O ring de las Telescópicas Delanteras



(El tubo exterior de la barra telescópica puede cambiar)

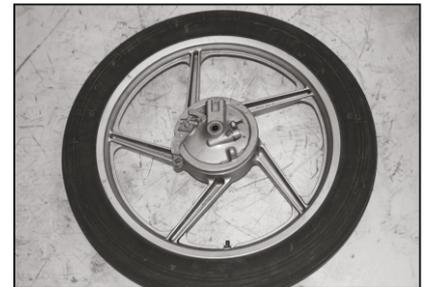
- Retire la tuerca del eje delantero con una llave de 17 mm.
- Retire la tuerca del cable del freno delantero con una llave de 14 mm y retire el cable del freno delantero.



- Retire el tornillo que sujeta el cable de velocímetro con un desarmador estrella y retire el cable del velocímetro.



- Retire el eje delantero y la rueda delantera.



- Retire el cable de velocímetro y el cable delantero de la abrazadera provista en el guardafango delantero.
- Retire los pernos (4 und) que sujetan el guardafango delantero con una llave T de 13 mm y retire el guardafango delantero junto con el soporte del guardafango.

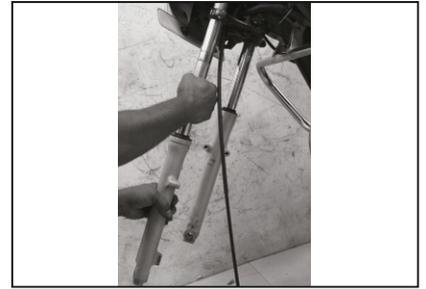


- Retire el perno superior de la barra telescópica con una llave de 17 mm.

Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Afloje los pernos del soporte inferior de telescópicas con una llave de 13 mm y retire la barra telescópica.



- Retire el perno superior de la horquilla con una llave de 27 mm.



- Retire
 - Tubo espaciador
 - Arandela
 - Resorte principal



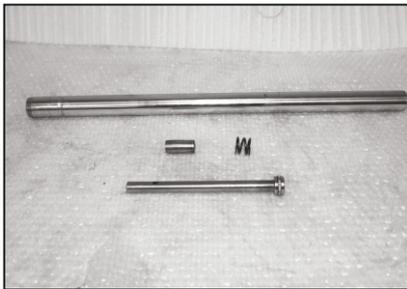
- Retire el aceite.

Chasis y Suspensión

Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Usando el sujetador del cilindro de telescópicas, sosténgalo, retire el perno inferior del tubo exterior con una llave allen de 6 mm y retire el perno allen junto con la arandela de cobre.



- Retire el sujetador del cilindro y retire:
 - Tubería interna
 - Pistón
 - Resorte
 - Tapa de Aceite



- Retire el retén de telescópicas.
Nota: No retire el retén con un desarmador.
- Retire el seguro del retén.



- Inserte la herramienta especial para extraer el retén de telescópicas como se muestra en la foto.

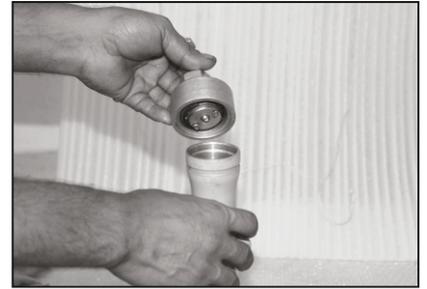


- Ajuste el perno de la herramienta especial con una llave de 17 mm sujetando con una llave de 13 mm.

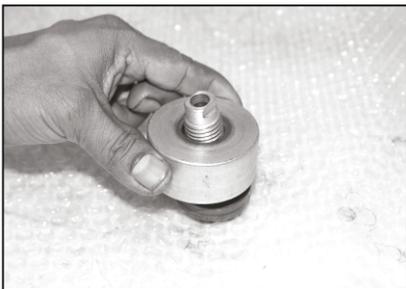
Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Ajuste la tuerca con una llave de 30 mm sujetando la tuerca con una llave de 13 mm para extraer el retén.



- Retire el perno de la herramienta especial con una llave de 17 mm y retire la tuerca con una llave de 30 mm.

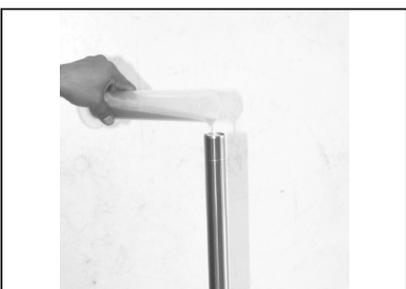


- Retire la tapa de la herramienta especial.
- Retire el retén.



Antes de colocar nuevamente, limpie la barra a fondo con diesel.

- Limpie la tubería interior y exterior con un trapo limpio.

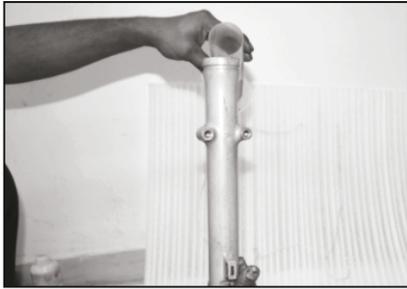


- Vierta diesel en la tubería interior cerrando un extremo con la mano. Luego de verter el diesel, cierre ambos extremos de la tubería con las manos y sacuda el tubo.



Chasis y Suspensión

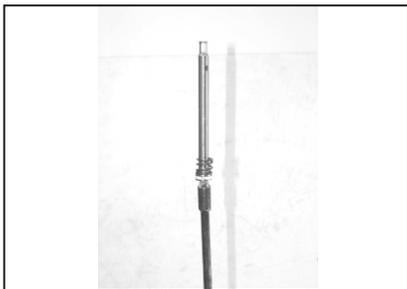
Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Vierta diesel en el tubo exterior, cerrando un extremo con la mano. Luego de verter el diesel, cierre ambos extremos del tubo exterior y sacúdalo.



- Puede usar un cepillo de nylon para retirar las rebabas / suciedad del tubo interior y exterior.
- Sople aire comprimido por las tuberías interior y exterior .



- Sostenga el cilindro pistón junto con el resorte en el sujetador del cilindro-pistón.



- Arme la tubería interior y la tapa de aceite.



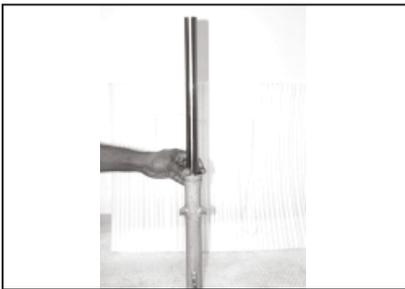
- Ensamble el tubo como se muestra en la foto

Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Inserte el perno allen junto con la arandela de cobre y ajuste el perno allen con una llave de 6 mm

Nota: Aplique loctite thread lock 243 en el perno allen. Siempre reemplace la arandela de cobre por una nueva.



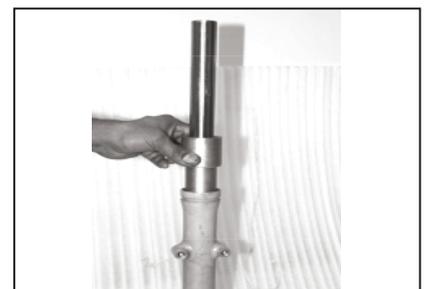
- Retire el sujetador del cilindro y sostenga la barra telescópica como se muestra en la foto.



- Inserte el retén.



- Use el conductor del retén de telescópicas para colocar el retén.



- Asegure que el retén esté correctamente colocado

Nota:

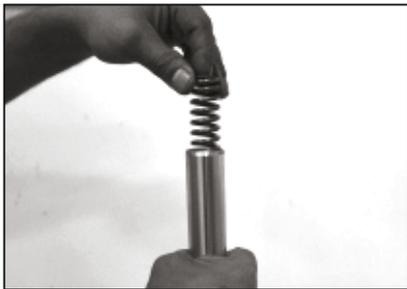
- Nunca reutilice el retén.
- Siempre reemplace el retén de telescópicas junto con el guardapolvo del mismo fabricante.
- La dirección en la que debe ser colocado el retén es la que se muestra en la foto.

Chasis y Suspensión

Desarmado de las Horquillas Delanteras



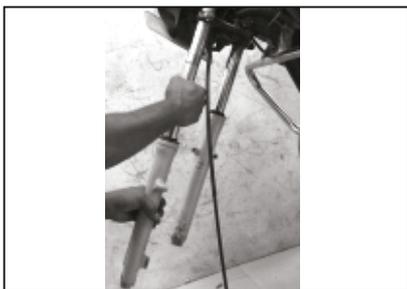
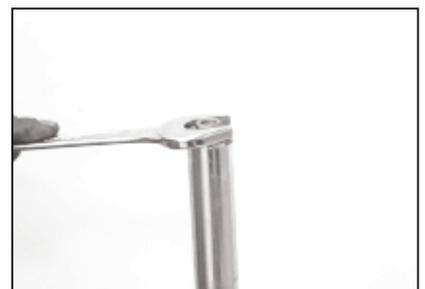
- Coloque el seguro del retén y el guardapolvo.



- Ensamble
 - Resorte
 - Arandela
 - Espaciador



- Rellene la correcta cantidad de aceite (130 ± 2.5 ml) de Aceite Bajaj Genuino para Telescópicas (SAE 10W20)
- Ajuste la tuerca superior de la barra telescópica con una llave de 27 mm.

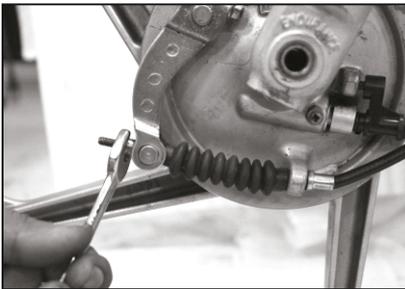


- Ensamble la barra telescópica en el vehículo.
- Prefije el perno superior de la barra con una llave de 17 mm y luego aplique el par de ajuste ($2.5 \sim 3.5$ Kg.m).
- Prefije los pernos del sujetador inferior de telescópicas con una llave de 13 mm y aplique el par de ajuste ($2.0 \sim 3.0$ Kg.m).

Desarmado de las Horquillas Delanteras



- Revise la libertad de movimiento del eje de la rueda delantera en los tubos exteriores.
- Prefije los 4 pernos del guardafango delantero con una llave de 13 mm y aplique el par (1.0 ~ 1.4 Kg.m).
- Recoloque la rueda y el eje.
- Prefije la tuerca del eje delantero con una llave de 17 mm y aplique el torque (3.5 ~ 4.5 Kg.m).



- Ajuste la tuerca de 14 mm que asegura el cable de freno delantero y el tornillo del cable de velocímetro.

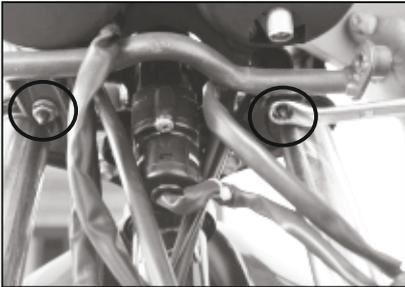


Chasis y Suspensión

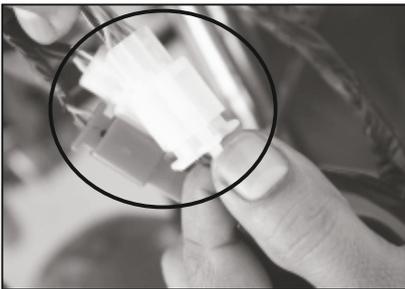
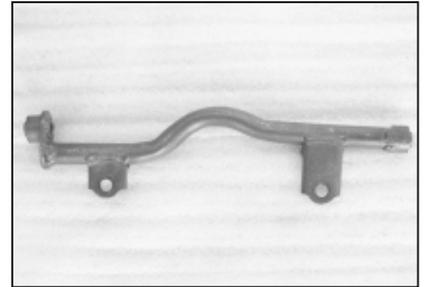
Reemplazo del Velocímetro



- Retire el faro delantero.
- Retire el cable de velocímetro del conector del velocímetro.



- Retire las tuercas (2 und) que soportan el velocímetro, con una llave de 10 mm y retire el soporte del velocímetro.



- Retire la conexión del velocímetro y retire el velocímetro.





CAPÍTULO 5

Sistema Eléctrico

Batería

Reemplazo de la Bombilla y Ajuste del Foco del Faro Delantero

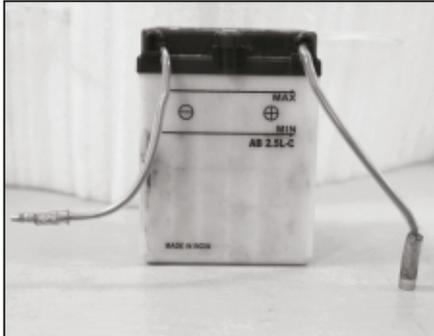
Retiro del Faro Delantero y del Ramal Eléctrico

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Diagramas del Sistema Eléctrico

Batería

Especificaciones Técnicas de la Batería

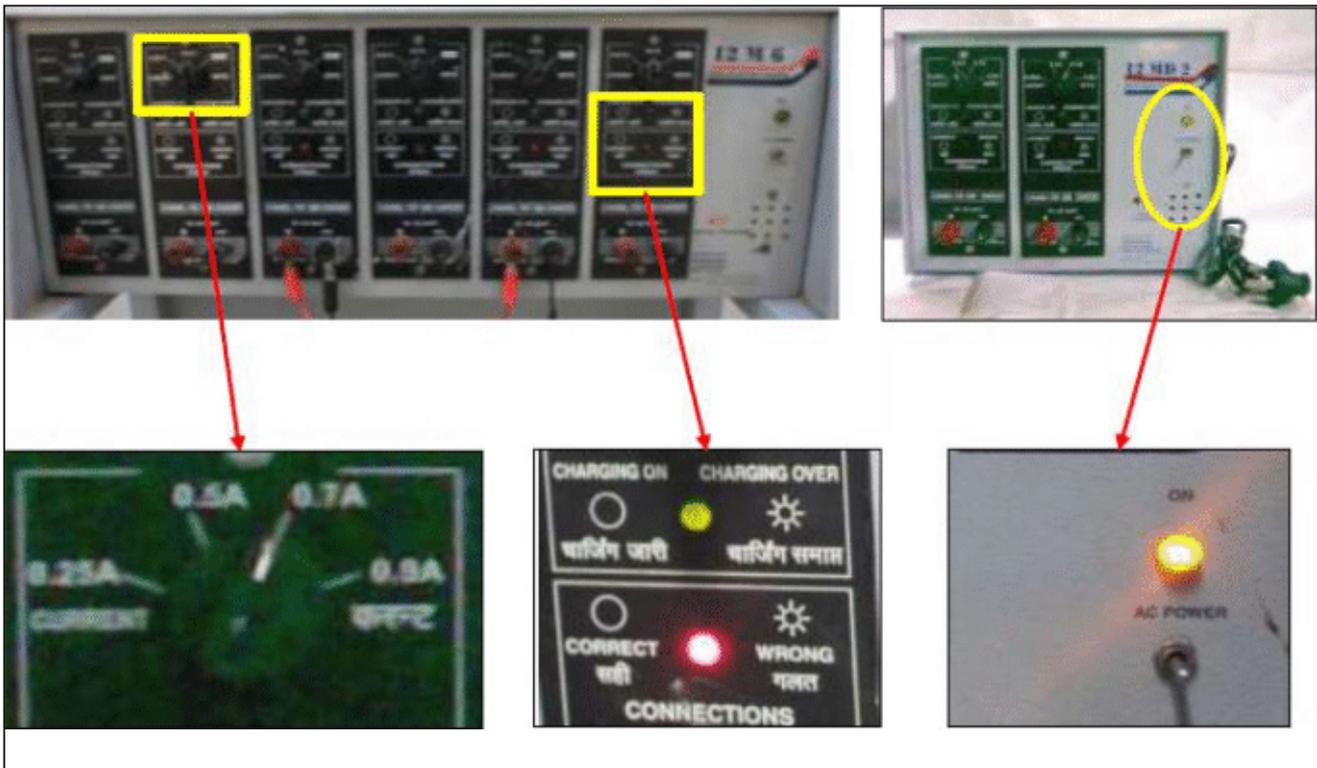


Parámetros	Especificaciones
• Fabricante	Exide / Amaron
• Voltaje	12V
• Tipo	Con líquido
• Capacidad	2.5 Ah
• Gravedad Específica del Electrolito	1.240
• Corriente de carga	0.25 A

Cargador de Baterías con Líquido

Cargador de Batería con 6 canales

Cargador de Batería con 2 canales



Selector de Corriente de Carga

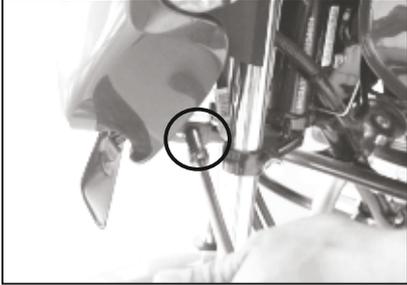
Indicadores LED

Interruptor de Encendido

Sistema Eléctrico

Reemplazo de la Bombilla y Ajuste del Foco del Faro Delantero

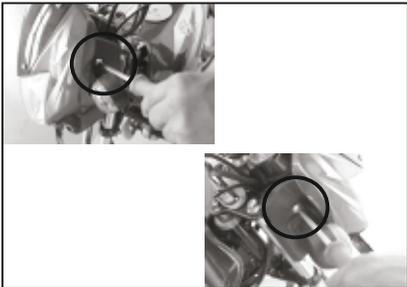
Ajuste del Foco del Faro Delantero



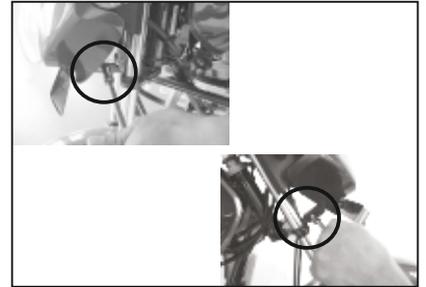
- Afloje los pernos izquierdo y derecho para regular el foco del faro delantero con una llave de 10 mm.
- Regule el foco del faro delantero, moviendo el faro delantero hacia arriba o hacia abajo.
- Ajuste los pernos de regulación del foco del faro delantero.



Reemplazo de la Bombilla del Faro Delantero



- Retire los tornillos (2 und) que soportan el faro delantero con un desarmador estrella y los pernos (2 und) con una llave T de 10 mm.



- Retire el faro delantero.
- Desconecte el acople del faro delantero.



- Retire la tapa de jebe.



- Retire el clip que sujeta la bombilla y sáquela.

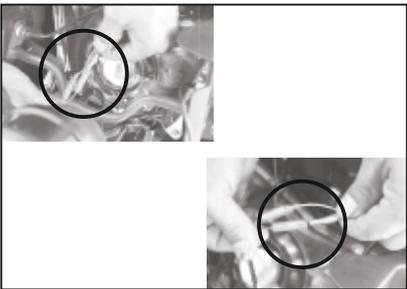
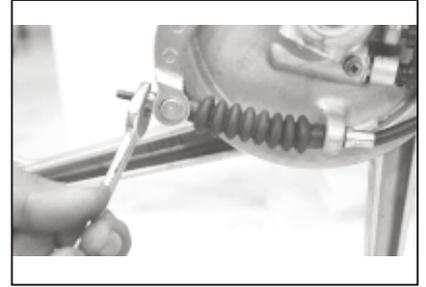


Reemplazo de la Bombilla y Ajuste del Foco del Faro Delantero

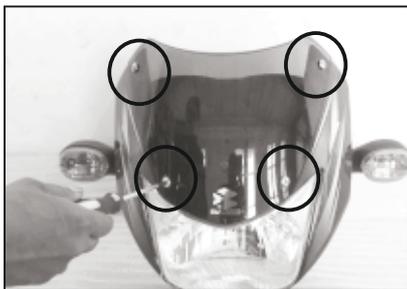
Reemplazo del Faro Delantero



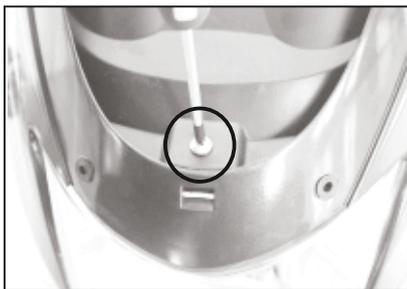
- Retire la bombilla del faro delantero.
- Retire el cable de velocímetro del velocímetro y el cable de freno delantero del panel de freno delantero.
- Retire el cable de freno delantero y el de velocímetro de la abrazadera del guardafango delantero y retire ambos cables del soporte de los direccionales



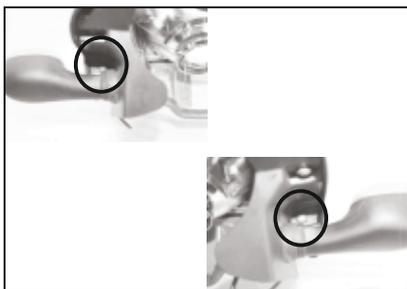
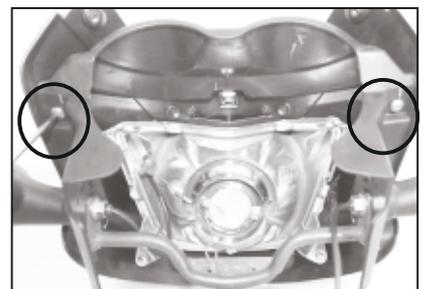
- Retire las conexiones izquierda y derecha.
- Retire el faro delantero junto con la placa delantera.



- Retire los tornillos (4 und) que soportan el limpiaparabrisas con un desarmador estrella y retire el parabrisas.
- Asegúrese que las 4 tuercas están en buenas condiciones



- Retire los tornillos (5 und) de la cubierta de velocímetro con un desarmador estrella y retire la cubierta junto con los direccionales.

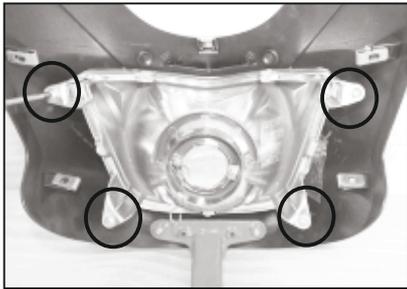


Sistema Eléctrico

Reemplazo de la Bombilla y Ajuste del Foco del Faro Delantero



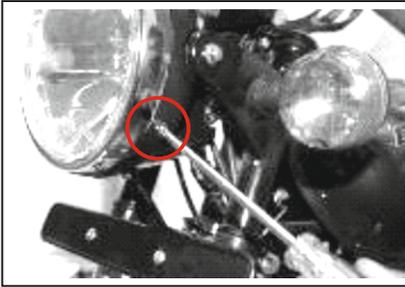
- Retire las tuercas (2 und) que soportan los direccionales con una llave de 14 mm y retire los direccionales junto con el soporte de direccionales.



- Retire los tornillos (4 und) que soportan el faro con un desarmador estrella y retire el faro del carenado.



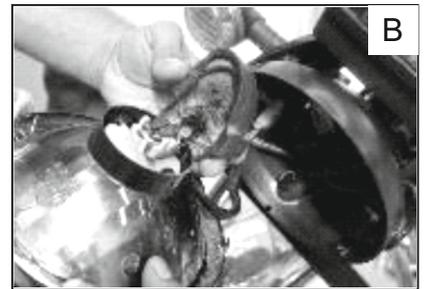
Retiro del Faro Delantero y del Ramal Eléctrico



- Retire los tornillos (2 und) que soportan el faro delantero con un desarmador estrella.



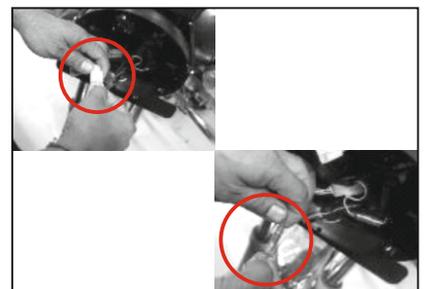
- Retire el faro delantero del alojamiento como se muestra en la foto A y retire la cubierta de jebe como se muestra en la foto B.



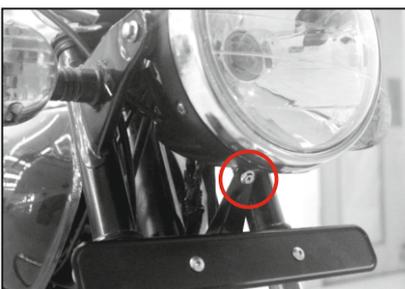
- Retire el sujetador de la bombilla del faro como se muestra en la foto A y retire el foco como se muestra en la foto B.



- ◀ Retire la bombilla de su sujetador como se muestra en la foto.
- Retire los acoples del ramal eléctrico y retire el ramal. ▶



Ajuste del Foco del Faro Delantero - CT 100B

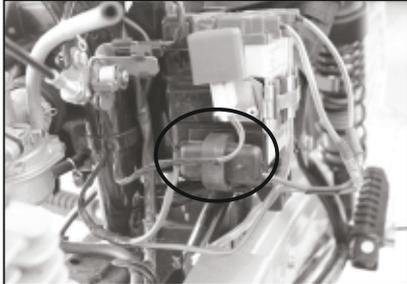


- Ajuste el foco del faro delantero ajustando el tornillo como se muestra en la foto.

Sistema Eléctrico

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Inspección del Fusible



- Inspeccione el fusible.
- Revise la continuidad del fusible.
- Si está quemado, reemplácelo por uno nuevo.
- Si el fusible falla constantemente, revise el sistema eléctrico para determinar la causa. Reemplácelo con un nuevo fusible de un amperaje apropiado.
- Si el fusible reemplazado es de una capacidad más baja, provocará que el fusible se queme continuamente.



Nota:

Nunca use un fusible de mayor amperaje ya que puede dañar el ramal eléctrico y sus componentes.

Interruptor de Luz de Freno Delantero



- Coloque el interruptor de encendido en la posición 'ON'.
- La luz de freno debe encenderse cuando la manija de freno delantero se presione.
- Si no enciende revise el interruptor de freno delantero.



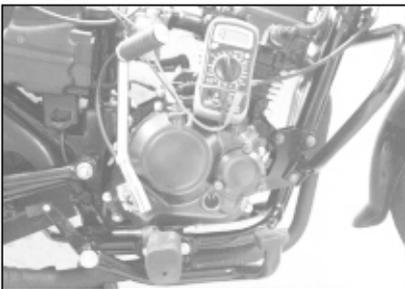
	Marrón	Azul	Revise Continuidad con Multímetro
Manija Presionada	●————●	●	Muestra Continuidad
Manija sin presionar	●	●	No Muestra Continuidad

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Interruptor de Luz de Freno Posterior



- Coloque la cerradura de encendido en la posición 'ON'.
- Revise la operación del interruptor de freno posterior presionando el pedal de freno.
- Si no funciona, revise la continuidad en el interruptor de freno posterior.



	Marrón	Azul	Revise Continuidad con Multímetro
Pedal de Freno presionado	● ————— ●		Muestra continuidad
Pedal de Freno suelto	●	●	No hay continuidad

Interruptor de Encendido

- **Equipo de Medición y Prueba :** Multímetro



	Marrón	Blanco	Negro/ Blanco	Negro/ Amarillo
OFF	●	●	● ————— ●	
ON	● ————— ●		●	●



SOP

- Coloque el interruptor de encendido en la posición OFF.
- Desconecte el acople del interruptor de encendido.
- Revise la continuidad entre los cables de la posición 'ON' y 'OFF'.

Valor Estándar:

- Pitido y continuidad en la posición 'ON'. No hay continuidad en la posición OFF.

Nota:

- No use un duplicado de la llave o una llave no original.
- Nunca lubrique el interruptor de encendido con aceite/grasa. Use WD40.

Sistema Eléctrico

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Bobina de Carga de Batería



- **Equipo de Medición y Prueba:** Multímetro

Rango	Conexiones		Valor Estándar
200 Ohm	Conector +ve	Conector -ve	0.8 Ω
	Azul/Blanco	Negro/Amarillo	

SOP

- Apague el motor.
- Desconecte el acople del estator.
- Conecte el multímetro como dice en la tabla.
- Revise la resistencia.

Bobina de Pique



- **Equipo de Medición y Prueba:** Multímetro

Rango	Conexiones		Valor Estándar
2 k Ohm	Conector +ve	Conector -ve	195 ~ 235 Ω
	Blanco/Rojo	Negro/Amarillo	

SOP

- Ponga el interruptor de encendido en OFF.
- Desconecte el acople del plato estator.
- Conecte el multímetro entre los cables Blanco/Rojo y Negro/Amarillo.
- Mida la resistencia.

Nota: Asegure que la luz es de 0.5-0.7 mm entre el polo de la bobina de pique y el sensor del rotor.

Bobina de Excitación



- **Equipo de Medición y Prueba:** Multímetro

Rango	Conexiones		Valor Estándar
2 k Ohm	Conector +ve	Conector -ve	280 ~ 320 Ω
	Rojo	Tierra	

SOP

- Ponga el interruptor de encendido en OFF.
- Desconecte el conector del estator.
- Conecte el multímetro entre el cable rojo y la tierra del vehículo.
- Mida la resistencia.

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Bobina de Luces



- **Equipo de Medición y Prueba:** Multímetro

Rango	Conexiones		Valor Estándar
200 Ohms	Conector +ve	Conector -ve	0.7 ~1.3 Ω
	Amarillo	Tierra	

SOP

- Apague el motor.
- Desconecte el conector del estator.
- Conecte el multímetro según lo indicado en la tabla.
- Revise la resistencia.

Bocina



- **Equipo de Medición y Prueba:** Amperímetro CC

Rango	Conexiones	Valor Estándar
200 CC A	Rodee el cable marrón de la bocina con la pinza amperimétrica.	2.2 A

SOP

- Rodee el cable marrón de la bocina con las pinzas del amperímetro.
- Presione el botón que activa la bocina (claxon) y revise la caída de corriente de la bocina.

Sistema Eléctrico

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Medida del Voltaje CC de Carga



Use una batería completamente cargada para realizar la medición

Asegure $V_b = 12.5 \pm 0.3 \text{ V}$ antes de la revisión

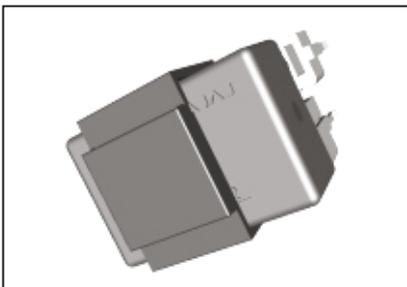
V_b = Voltaje de la batería en circuito abierto con los terminales de batería desconectados.

Para medir el voltaje CC: Ajuste el multímetro en el rango de 20V CC. Conecte el cable +ve del multímetro con el terminal positivo de la batería y el cable -ve con el terminal -ve de la batería sin desconectar los cables de la batería. arranque el motor hasta las 4500 RPM. Mida el voltaje con el faro delantero encendido. Apague el vehículo y desconecte los cables del multímetro.



Rango	Conexiones		Valor Estándar
	Cable +ve	Cable -ve	
20 V CC	Terminal +ve Batería	Terminal -ve Batería	$14.3 \pm 0.4 \text{ V}$

CDI



Identificación:

- Color de la cubierta - Rojo
 - Acoples - (2 und) blanco natural **(6 Polos y 4 Polos)**
 - Fabricante - Varroc
- Equipo de Medición y prueba:
Probador de CDI / Bobina de Alta



SOP para revisar el CDI

Equipo de Medición y prueba: Probador de CDI / Bobina de Alta

- Cuelgue la unidad en el protector de piernas del vehículo.
- Retire los capuchones de bujía y conéctelos a los terminales correspondientes S2 de la unidad.
- Conecte la varilla de prueba de la unidad al terminal primario de la bobina de alta.
- Conecte la prueba negra a tierra.
- Arranque el motor
- El estado del LED y de la ventana de chispa indica el resultado como se indica en la tabla de revisión.

Procedimiento de Revisión Eléctrica

Revisión de la Resistencia de la Bobina de Alta



- **Equipo de Medición y Prueba:** Multímetro
- Mida la resistencia del bobinado primario como sigue:

Rango	Conexiones		Valor Estándar
200 Ohms	Conector +ve	Conector -ve	0.3 ~ 0.5 Ohms a 25° C
	Negro	Negro/Amarillo	

- Mida la resistencia del bobinado secundario como sigue:
- Retire la toma de corriente girándola en el sentido anti horario.



Rango	Conexiones		Valor Estándar
20 K Ohms	Conector +ve	Conector -ve	4.5 ~ 5.5 Ohms a 25° C
	Blanco/Amarillo	Negro/Amarillo	

- Si la lectura del multímetro es la especificada, es probable que el bobinado de arranque esté en buenas condiciones. Sin embargo, si el sistema de encendido no funciona bien, revise la chispa a la salida de la bobina de alta usando el probador de CDI/Bobina de Alta.

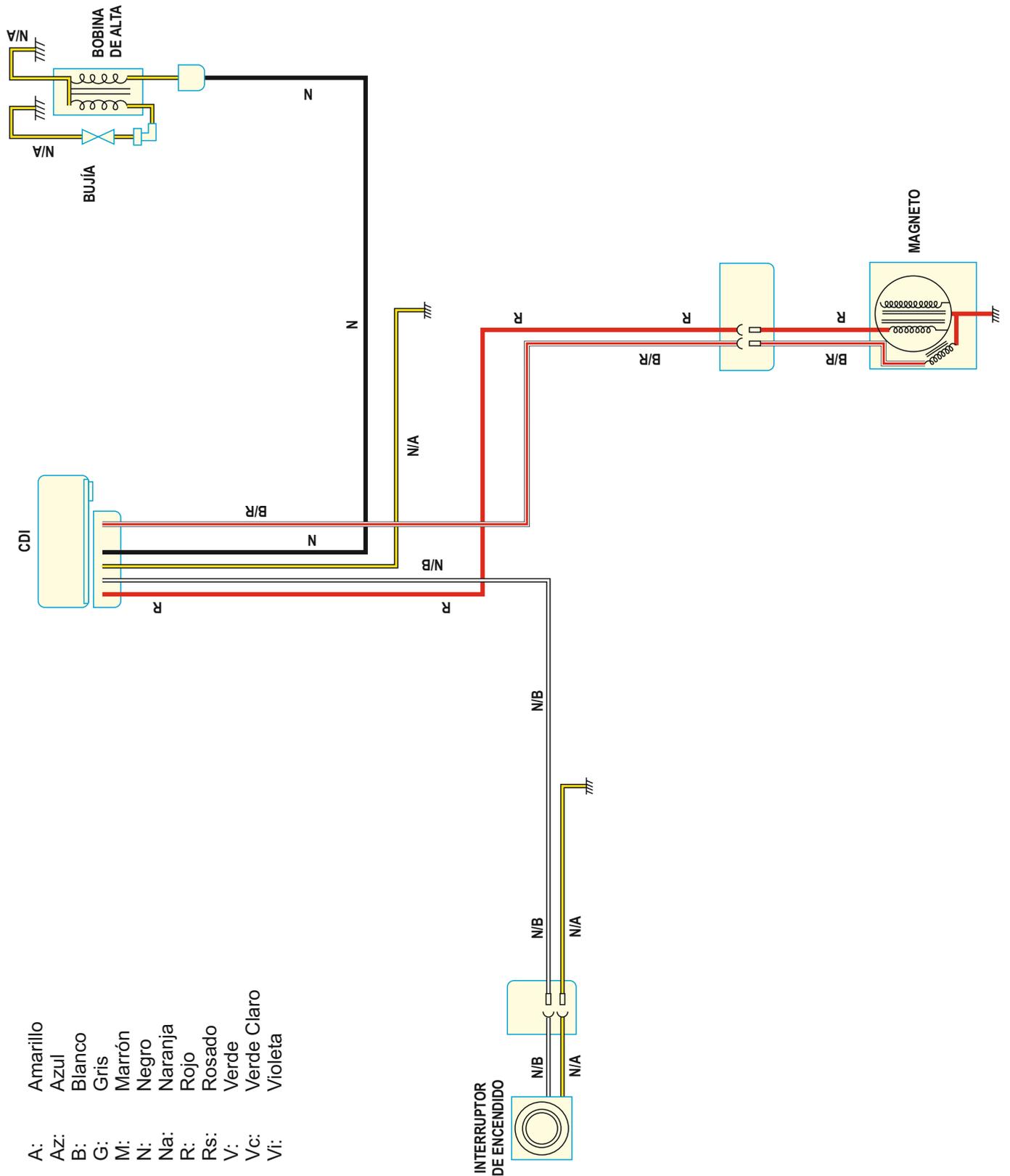
Revisión de la chispa de salida de la Bobina de Alta

No.	Estado del LED	Estado de la Chispa	Conclusión
1.	Encendido	Chispa azulada continua	El sistema de encendido está OK
2.	Encendido	Sin chispa	Bobina de alta/ Bujía/ toma de corriente pueden estar defectuosos
3.	Encendido	Intermitente	Bobina de alta/ Bujía/ toma de corriente pueden estar defectuosos
4.	Apagado	Sin chispa	Revise la bobina de pique y la bobina de excitación. Si está bien, entonces reemplace el CDI

Sistema Eléctrico

Diagramas del Sistema Eléctrico

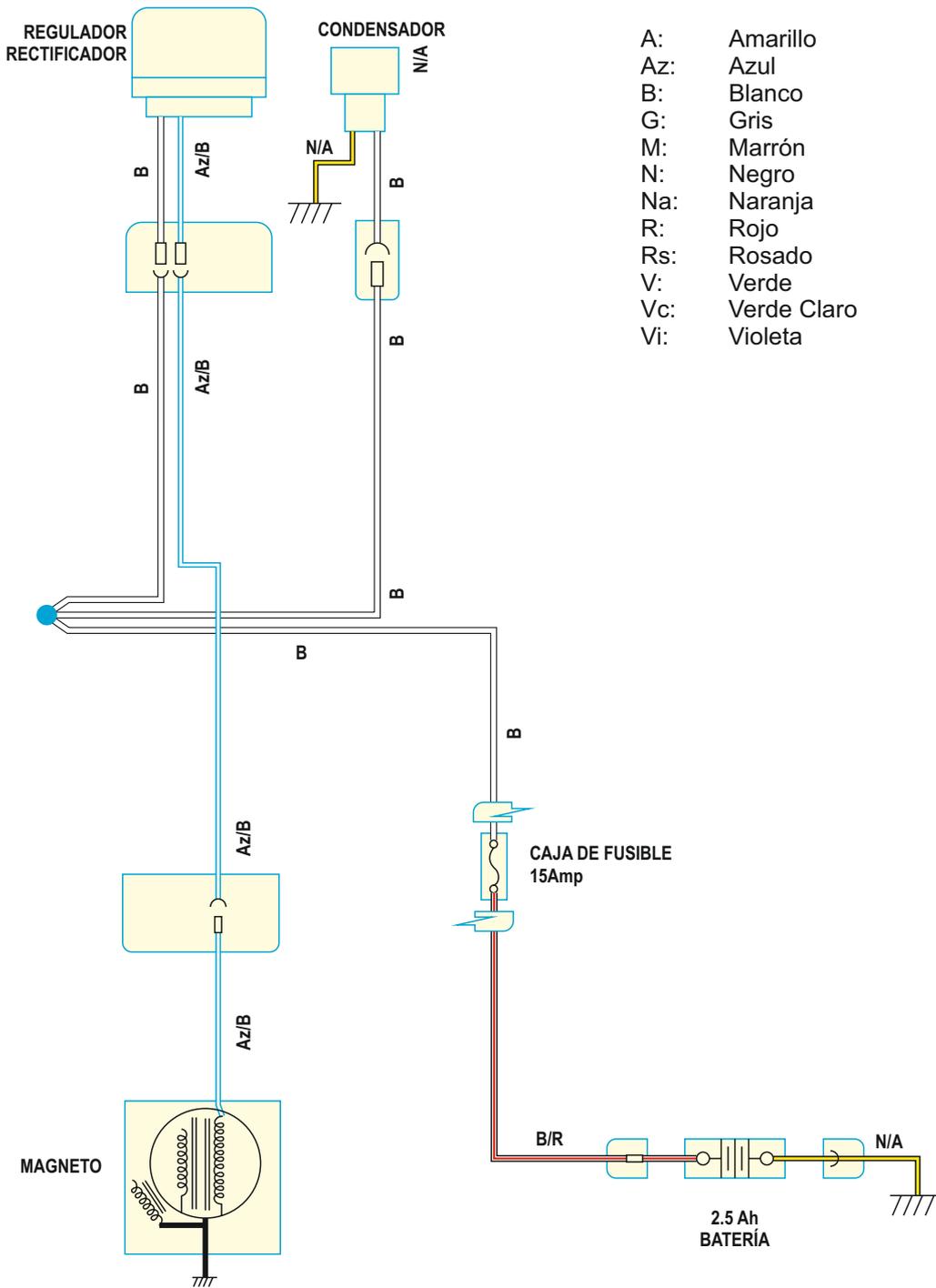
Circuito de Encendido - Para CT 100



Sistema Eléctrico

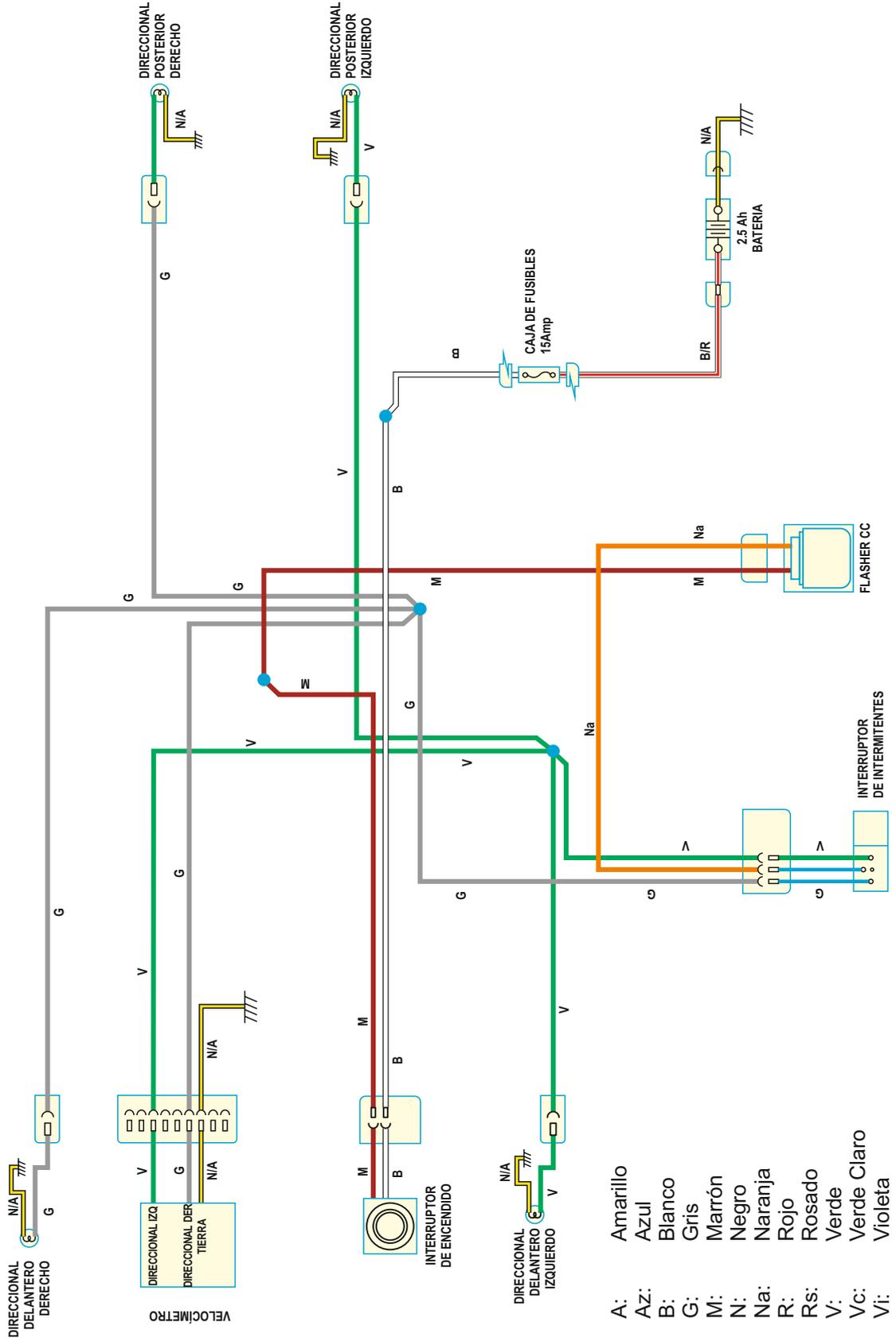
Diagramas del Sistema Eléctrico

Circuito de Carga de Batería



Diagramas del Sistema Eléctrico

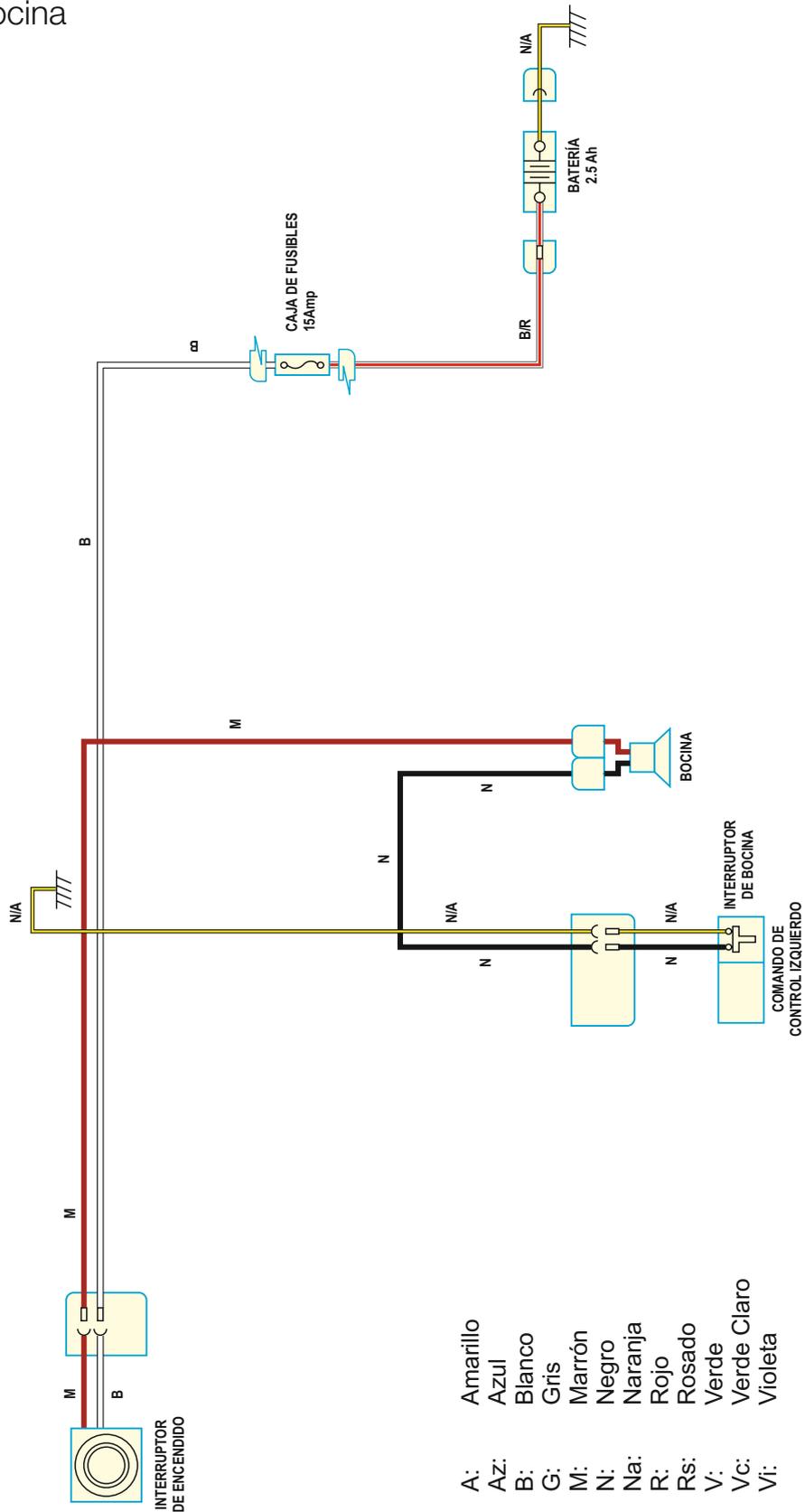
Circuito de Direccionales



Sistema Eléctrico

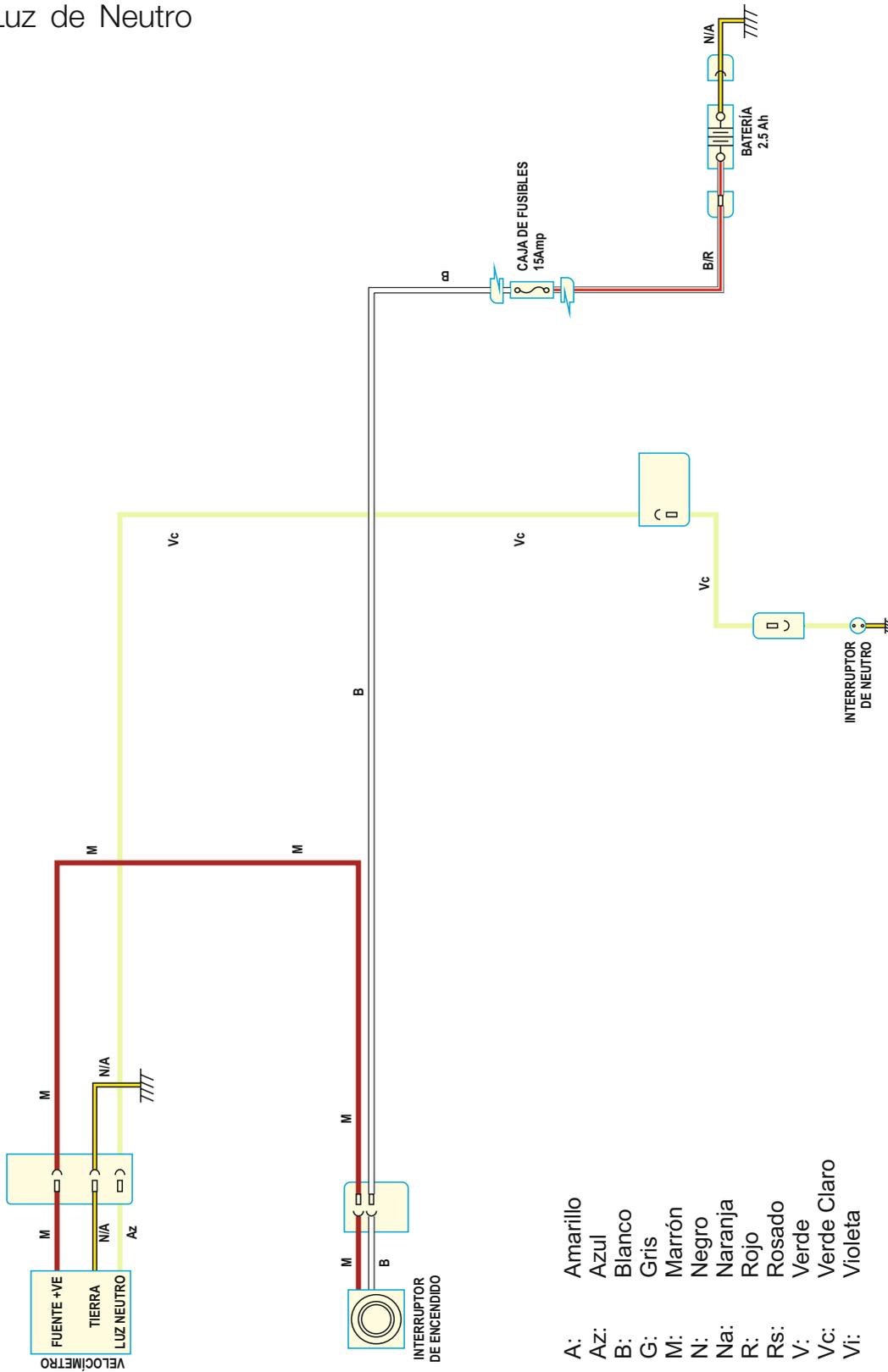
Diagramas del Sistema Eléctrico

Circuito de Bocina



Diagramas del Sistema Eléctrico

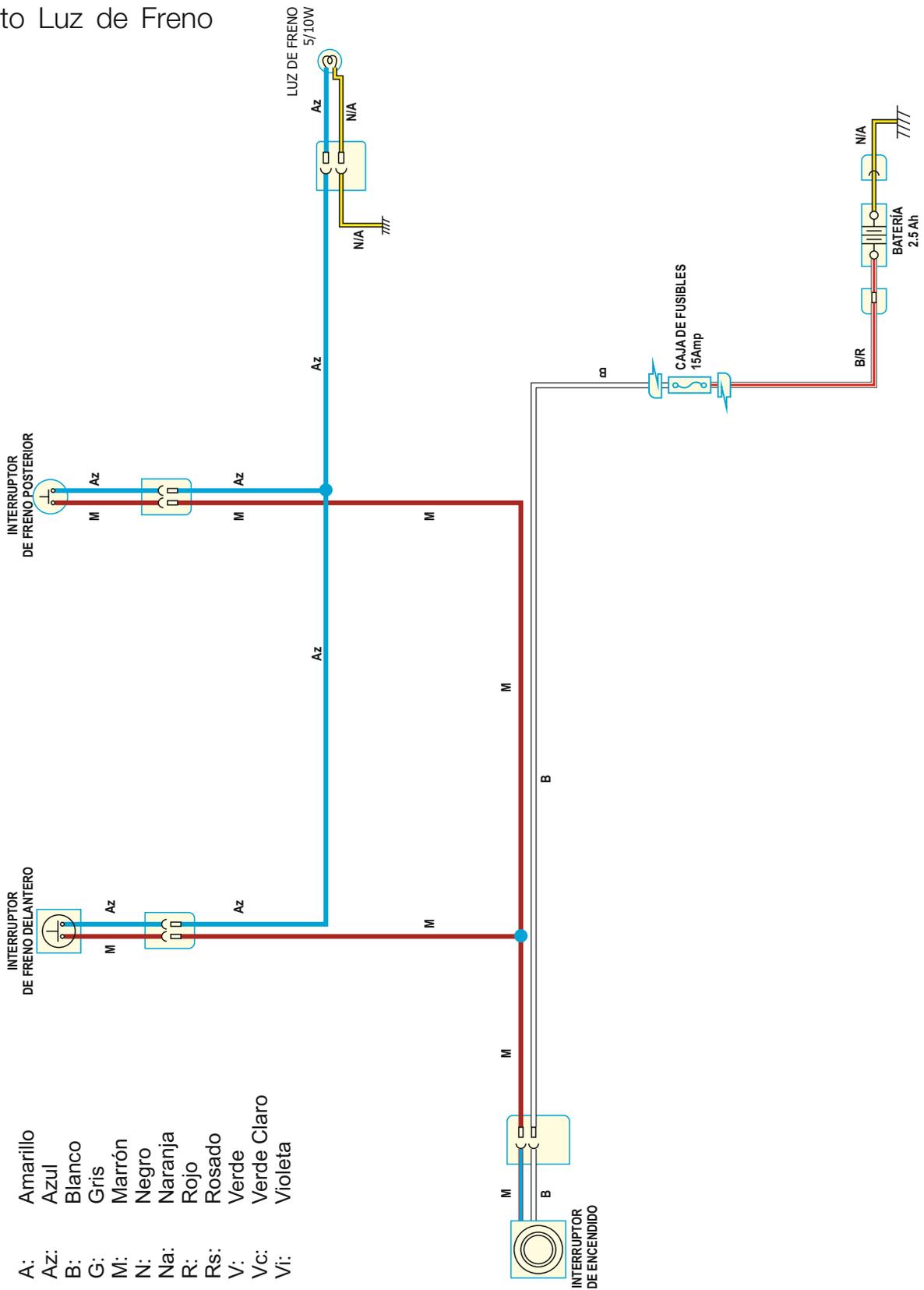
Circuito Luz de Neutro



Sistema Eléctrico

Diagramas del Sistema Eléctrico

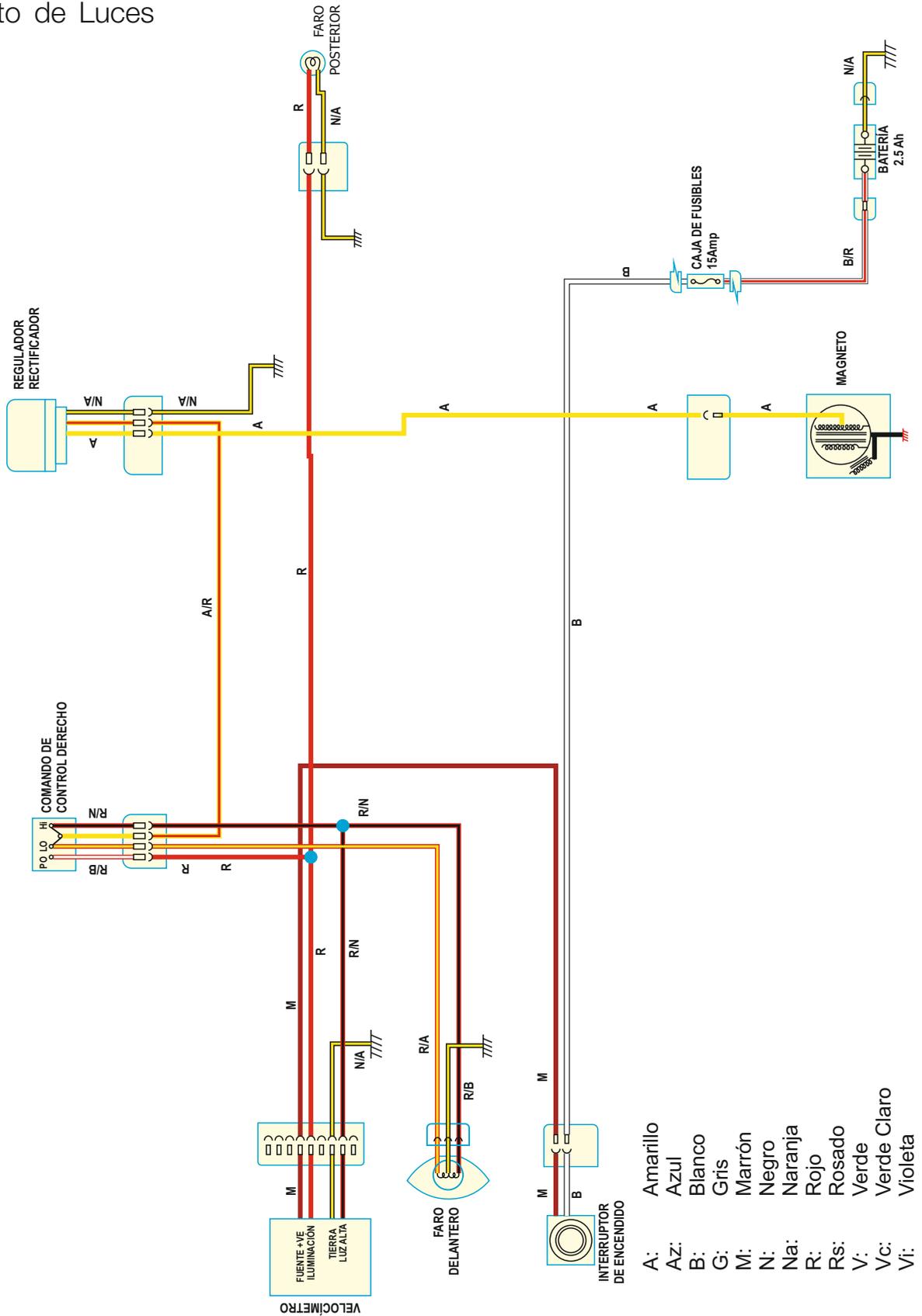
Circuito Luz de Freno



- A: Amarillo
- Az: Azul
- B: Blanco
- G: Gris
- M: Marrón
- N: Negro
- Na: Naranja
- R: Rojo
- Rs: Rosado
- V: Verde
- Vc: Verde Claro
- Vi: Violeta

Diagramas del Sistema Eléctrico

Circuito de Luces



CT100B

Bajaj Auto Limited

Akurdi Pune 411 035 India

Tel | +91 20 27472851

Fax | +91 20 27407385

www.bajajauto.com

CIN number : CIN L65993PN2007PLC130076