TT ADVENTOUR 250cc







CABEZA DE FUERZA



Capacitación motor

TT ADVENTOUR 250cc









Motor 250cc Por liquido refrigerante

Ficha técnica







ESPECIFICACIONES TECNICAS					
MOTOR	4T OHC	LARGOxANCHOxALTO (mm)	2080×825×1230		
CILINDRAJE	249.6	ENCENDIDO	DC-CDI		
POTENCIA	25.46 hp @9000 RPM	DISTANCIA ENTRE EJES (mm)	1420		
CAPACIDAD DE TANQUE	4.2 Gal	DISTANCIA DEL MOTOR AL PISO (mm)	210		
TORQUE MAX	23 N.m @ 7000 RPM	LLANTA DELANTERA	100/90-18		
COMPRESION	11.6:1	LLANTA TRASERA	130/90-15		
ARRANQUE	Electrico	PESO SECO	150		
SUSPENSIÓN DELANTERA	Telescopica invertida	CAJA DE VELOCIDADES	6 cambios manual		
SUSPENSION TRASERA	Unishock	COLORES DISPONIBLES	negro, blanco, café		
FRENO DELANTERO	Disco lobulado	GARANTIA	15 meses ó 20.000 km		
FRENO TRASERO	Disco lobulado	REVISIONES GRATUITAS	5		

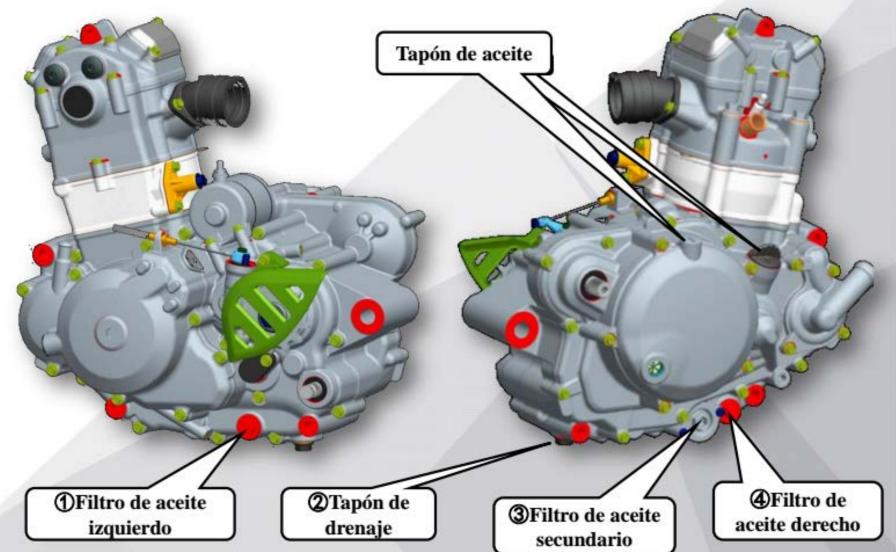
Centro de Entrenamiento Técnico AKT

El esquema drenado aceite









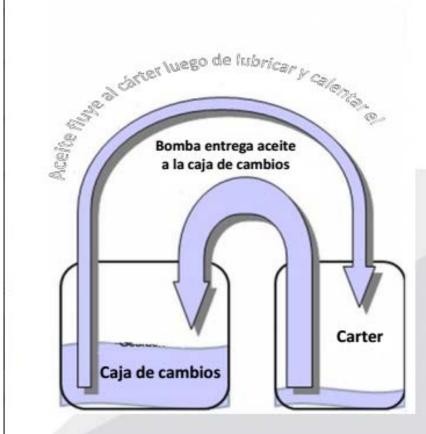
Centro de Entrenamiento Técnico AKT

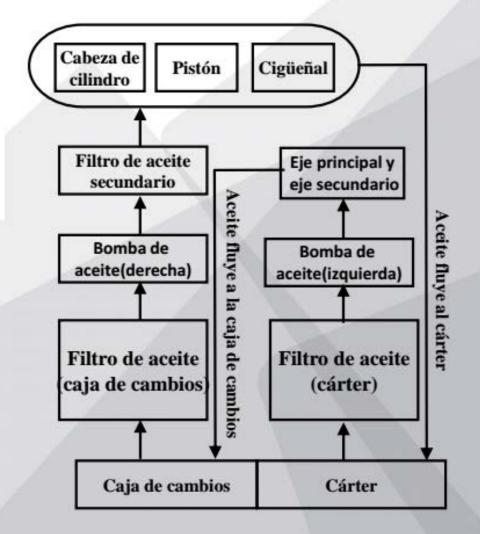
Sistema de lubricación











Sistema de lubricación







Elementos de limpieza entre cambios de aceite



Magneto



Filtro bomba 1



Filtro bomba 2

ACEITE RECOMENDADO









Cambio de aceite 1350 cc. Desemsamble 1600 cc.

Toma de tiempo mecánico







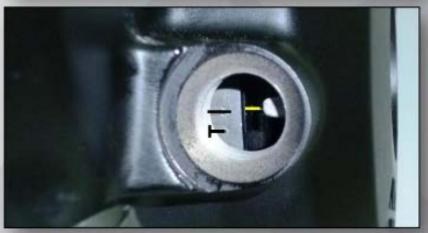
Toma de tiempo mecánico del árbol de levas.

Toma de tiempo mecánico, carcaza volante, plato de bobinas y volante.

Nota:

Esta tomo de tiempo se debe hacer coincidir las dos líneas con El centro de la arista de la carcasa volante.





Tensor de cadenilla







Para remover el tensor de cadenilla.

Retire primero el tornillo sujetador del resorte para liberar la presión del trinquete.

Retire el resorte y el oring.

Remueva los dos tornillos de la base de tensor.

Nota:

siempre que se remueva el tensor hacer cambio del empaque este debe ser el original.



Tensor de cadenilla



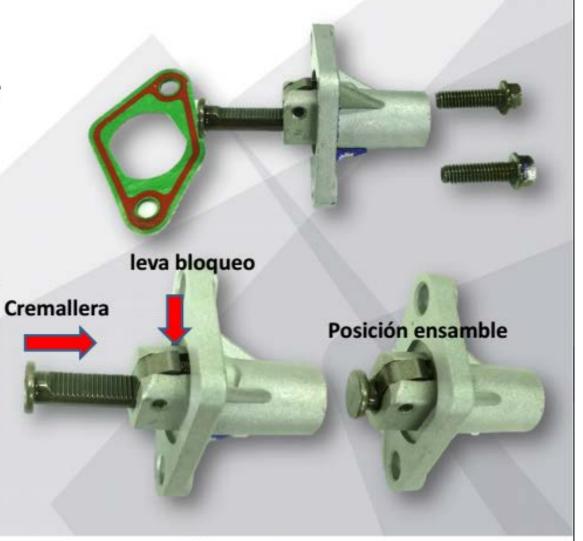




Precaución

Al momento de retirar el tensor de cadenilla devolver el trinquete a su posición inicial.

Para esto hay que dar presión en la leva de bloqueo y luego introducir la cremallera hasta la base del tensor



Culatín







Antes de retirar el culatín, retirar las tapas de balancines. Tener en cuenta los parámetros de desmonte del culatín, tales como retirar los tornillos en cruz, de afuera hacia adentro, liberando la carga por mitades.

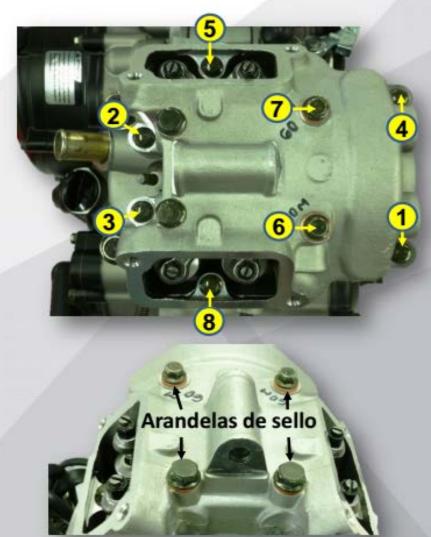
Nota:

Solo los tornillos de marcados con un número en la imagen.

Tener en cuenta las cuatro arandelas de sello de aceite.

Nota:

Los dos tornillos cabeza 10 mm son los que bloquean los pasadores de balancines.



Culatín







Remueva los dos tornillos que bloquean los pasadores de balancines.

Nota:

Al retirar los pasadores de balancines verificar su correcta posición ya que los ductos de lubricación quedarían en la posición incorrecta.







Balancines







Verifique el movimiento axial y radial del rodillo seguidor de levas.

Verifique la superficie de la rotula del taqué.

Beneficios.

Mantener mejor contacto con la cabeza de la válvula, logrando tener una mayor vida útil.





Ajuste de válvulas				
Adm	0.04 mm			
Esc	0.06 mm			

Árbol de levas







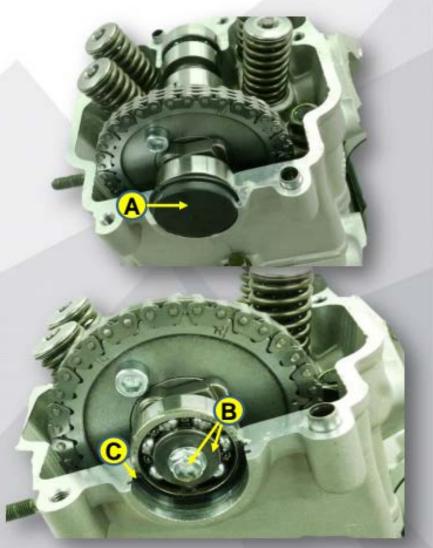
Para remover el árbol.

Retire el retenedor (A).

Retire el tornillo con la arandela (B).

Retire la cuña en media luna (C).

Remueva el rodamiento y verifique su movimiento axial y radias.



Árbol de levas







Tener especial cuidado con la posición correcta de la arandela (A) esta da el espacio necesario para el rodamiento y la pesa del descompresionador.

Nota:

Si esta es instala de forma contraria puede ocasionar ruido.



Válvula de descompresión

Culata

Para remover la culata retiramos el tornillo (A), esto siempre debe hacerse primordialmente antes de liberar el torque de las cuatro tuercas principales.

Retiramos las cuatro tuercas principales (B).

Nota:

. Recordar hacerlo en cruz, empezando a liberar la mita del torque hasta retirarlos. TVS X MOTOS



Cilindro



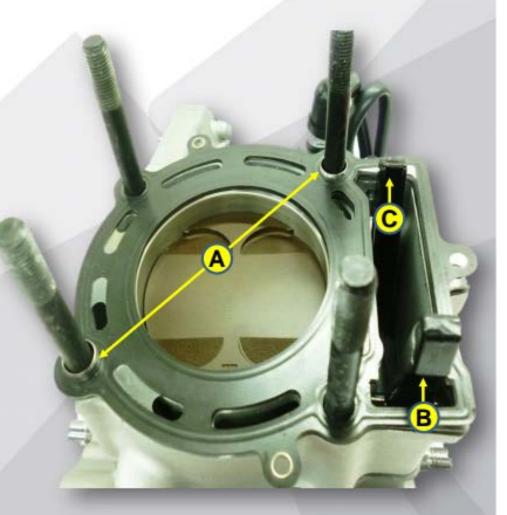




Remover el empaque de cilindro.
Remueva las dos guías (A).
Remueva la guía e cadenilla (B).
Para remover la guía cadenilla (C), hay
que retirar la tapa volante y volante.

Nota:

Siempre que al empaque de culata se le aplica el torque reemplácelo. No retire las partes que queden de los empaques viejos con elementos que puedan comprometer la superficie de planitud.



Cilindro







Empaque de cilindro.

Remueva el empaque de cilindro. Remueva las dos guías (A).



Cilindro







Cuando el material que conforma el cilindro es aleación ligera (base principal de aluminio) se ha de reducir la superficie de contacto con el pistón, pues la característica resistente de la aleación ligera no son suficientes, Se usan entonces diversos sistemas que varían poco unos de otros, en resumen, se trata de tratamientos electrolíticos que depositan sobre la superficie interior partículas de carburo de silicio sobre una base de níquel que sirve como material de unión con el aluminio original y que presenta un mínimo desgaste. Se generaliza como NIKASIL.



Pistón







Este tipo de motor de ultima generación utiliza un recubrimiento de molibdeno y Grafito en la falda, dadas las características lubricantes de este material.

En la cabeza del pistón tiene unas entalladuras destinadas a dificultar el contacto con las válvulas.



TT ADVENTOUR 250cc







EMBRAGUE



Capacitación motor

SISTEMA DE EMBRAGUE.







Para acceder al sistema de embrague es necesario remover los 5 tornillos q se ven en la figura.





SISTEMA DE EMBRAGUE.

Verifique la posición del empaque mediante la guía superior, que indica el correcto ensamble del mismo y garantiza su correcto sellado. cámbielo siempre que retire la tapa clutch.

Revisar el estado de la arandela el rodamiento de agujas y la varilla de empuje. Asegúrese de la posición de ensamble; La arandela va hacia el plato de presión y de bajo va el rodamiento de agujas.







DISCOS Y SEPARADORES







Cambie los discos que se encuentren quemados, con desgaste o con desgarre de material.

Cantidad de discos (6)

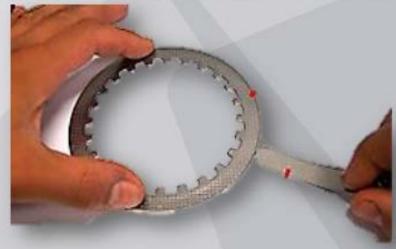
AL.	Espesor discos		
	Estándar	2.97 a 2.99 mm	
	Límite	2.6 mm	

Mida el espesor de cada disco separador y verifique su combadura.

Cantidad de separadores (5)

K	Espesor discos		
ĺ	Estándar	1.18 o 1.19 mm	
	Límite	1.12 mm	





VARILLA DE EMPUJE







El sistema de embrague realiza la apertura de discos mediante una varilla de empuje la cual NO tiene posición de ensamble.







Este sistema es impulsado por una palanca inferior ubicada al lado de la carcaza centro izquierda, tener en cuenta que el pin ubicado en la leva se debe doblar hacia abajo para garantizar que la guaya de clutch no se salga de su guía.

MANZANA DE CLUTCH







Verifique la apariencia física de la campana, no debe presentar desgastes en los piñones ni juego excesivo entre el piñón y la corona.

En el eje primario se encuentran ensambladas estas partes de la siguiente manera:

- Desajusta tuerca de manzana de (27mm) y Torque de ± 80 Nm.
- Luego encontrara arandela pinadora.
- Arandela separadora en la parte interna del porta discos.
- Dos rodamientos de agujas montados sobre un buje.
- Y por ultimo Arandela separadora.







CARCASA DE CLUTCH



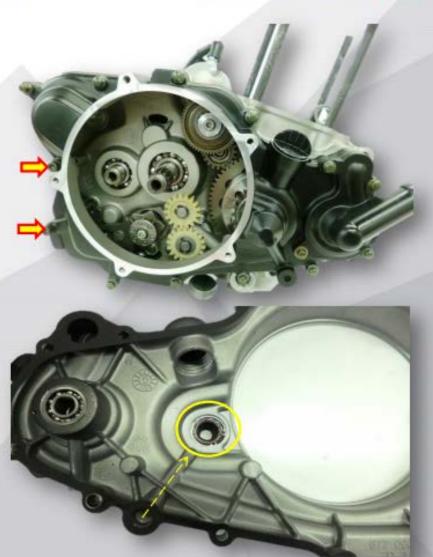




Hay dos tornillos de cabeza hexagonal de mayor longitud con arandela especial.

PUNTO DE LUBRICACIÓN

Siempre que se retire la tapa de clucth reemplazar el retenedor que mantiene la presión de aceite al cigüeñal, biela.



LUBRICACIÓN DE DISCOS







En la tapa de discos de clucth Hay un canal que entra al presionador, este tiene dos agujeros de lubricación. Para ensamble de discos nuevos.

BENDIX

Verificación del bendix.

Este debe girar libremente en dirección a las manecillas del reloj.

Contra las manecillas del reloj debe bloquear.



PIÑÓN MOTOR ARRANQUE



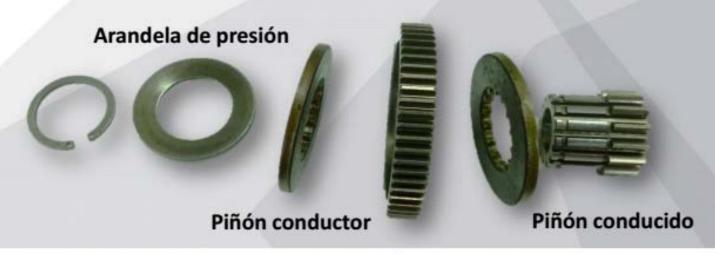




El piñón motor de arranque tiene un antibloqueo para evitar posibles daños al motor.

Son dos arandelas que vienen sujetas por medio de unas estrías al piñón conducido, estas hacen presión al piñón conductor manteniendo la presión necesaria para el arranque inicial.





BOMBA DE LUBRICACIÓN







La bomba trocoidal de la carcasa izquierda posee una válvula de alivio que maneja la sobrecarga de presión;

Esta a su vez esta en paralelo con la bomba de la carcaza derecha (lado volante).

Nota:

Las dos bombas funcionan con un solo eje.



VOLANTE

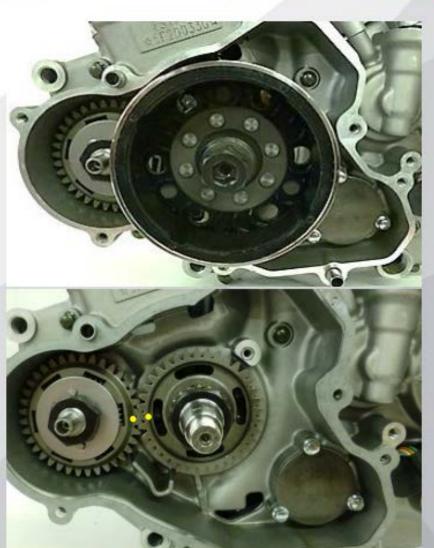






Extractor de volante TVS Apache.

Piñón contrabalanceo. Confrontar los dos puntos de los piñones.





Alinear los dos puntos de los piñones.

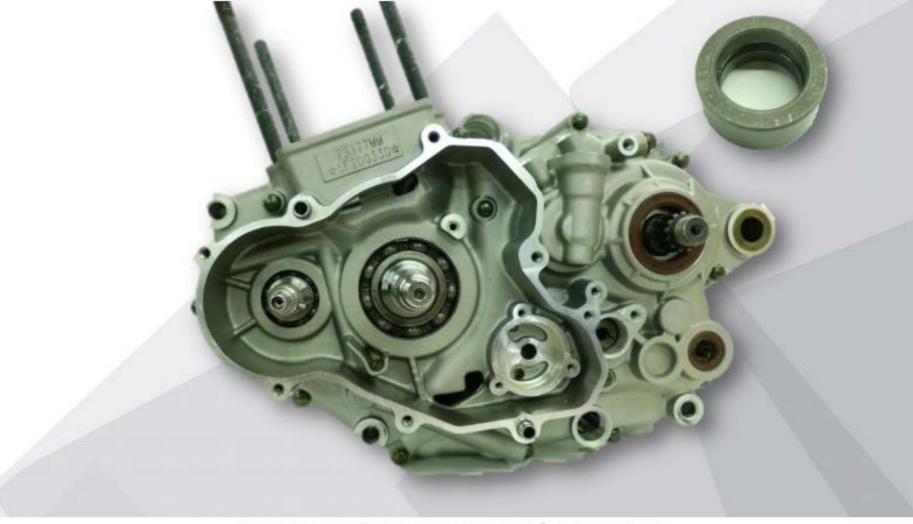


CARCASA CENTRO









Centro de Entrenamiento Técnico AKT

CARCASA CENTRO









DESFOGUE DE MOTOR











CAJA DE CAMBIOS





















CAPACITACIÓN DE SISTEMA ELÉCTRICO

PRECAUCIONES ELÉCTRICAS









CUIDADOS RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES

En el momento de intervenir el sistema eléctrico de la motocicleta es necesario tener en cuenta ciertas recomendaciones que garantizaran su seguridad y la de la motocicleta:

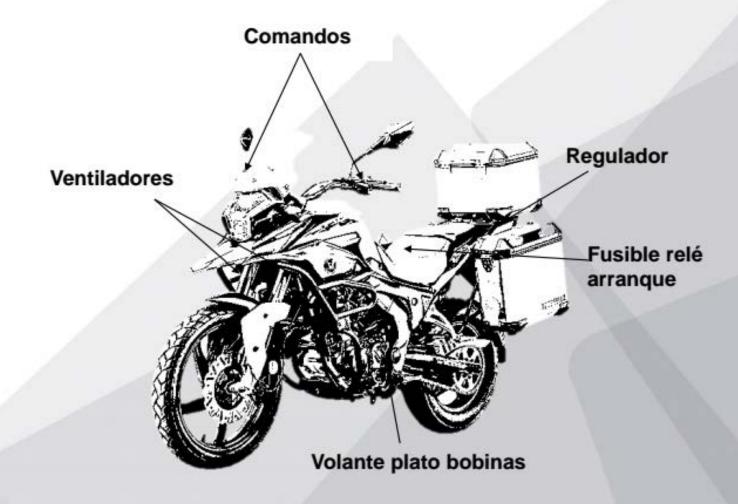


LOCALIZACIÓN DE PARTES







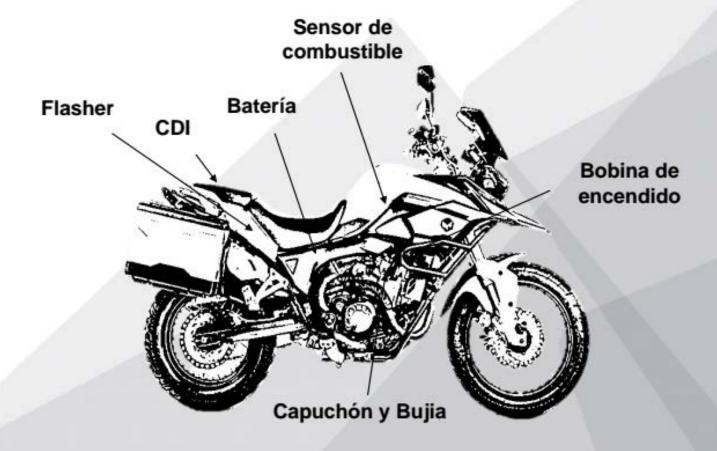


LOCALIZACIÓN DE PARTES









Manejo de la batería

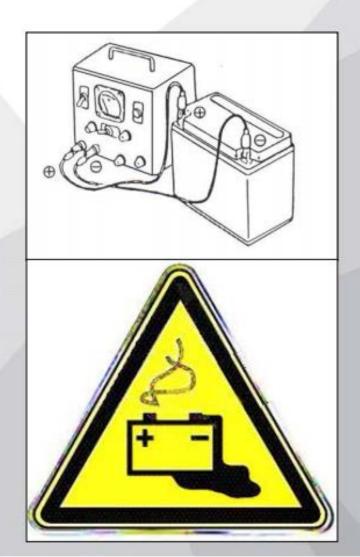






 No conecte o desconecte ningún dispositivo cuando la corriente este circulando, los componentes eléctricos y electrónicos pueden dañarse.

 Si la batería es tipo MF (Maintenance Free. libre mantenimiento), Nunca remueva los tapones de la batería para recargarla, no exceda el porcentaje de carga recomendó.



Tipo de batería







(M	F.	AG	М)
(. , ,			,

Este tipo de baterías contienen un electrolito sólido AGM (Absorbed Glass Mat, que es una fibra de vidrio fina impregnada de una solución de agua y ácido sulfúrico) entre los electrodos.

Estas baterías son muy seguras, ya que no pueden liberar ácido, incluso si se ponen al revés o si su caja está rota.

Casi todas las baterías AGM son también de tipo VRLA (Valve, Regulated, Acid): esto significa que la batería tiene una pequeña válvula que mantiene una ligera presión positiva con respecto al ambiente externo (la atmósfera). Estas baterías son por lo tanto un poco bajo presión.

Como es fácil imaginar, estas baterías tienen todas las ventajas de las baterías de gel, pero no presenten sus límites, ya que pueden soportar una mayor corriente de carga: la batería se puede cargar como una batería estándar (o MF). Otra característica importante es que estas baterías son "recombinantes", es decir, el oxígeno y el hidrógeno producidos durante la carga se recombinan de nuevo generando agua (con una eficacia superior al 90%) directamente dentro de la batería, asegurando una pérdida muy pequeña de agua durante toda la vida útil de la batería.

BATERÍA YTZ12S-BS







Batería YTZ12S-BS

Gravedad específica (20°C) 1320 Corriente de carga 1.1A Tiempo de carga 10 horas.

Porcentaje de carga	Voltaje	
100%	12.7	
90%	12.6	
80%	12.5	
70%	12.3	
60%	12.2	
50%	12.1	
40%	12.0	
30%	11.8	
20%	11.7	
10%	11.6	
0%	<=11.6	



MANEJO DE LAS BATERÍAS.





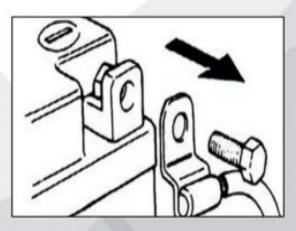


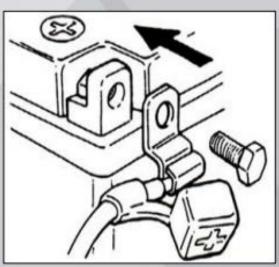
DESMONTAJE DE LA BATERÍA

Remoción de los cables de la batería Verifique que el interruptor principal se encuentre en la posición OFF antes de realizar cualquier conexión.

Para remover la batería retire primero el cable negativo (-). No utilice herramientas como llave de boca fija ya que puede entrar en contacto con el terminal positivo (+) de la batería y generar cortocircuitos.

Después del servicio conecte primero el cable positivo (+) de la batería, asegúrese de que todos los puntos de conexión estén bien asegurados.





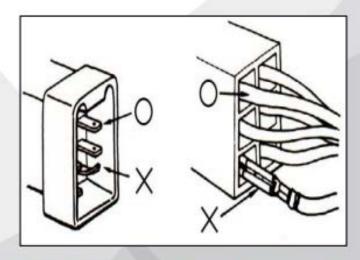
CONTROL DE CONECTORES







Los conectores del sistema eléctrico se deben revisar periódicamente para garantizar su adecuada conexión y observar a tiempo los posibles puntos de corrosión y humedad que afectarían su óptimo funcionamiento.



Verifique la continuidad o resistencia en los conectores eléctricos con la ayuda del multímetro.



CÓDIGO DE COLORES







Р	Rosado		BI/R	Azul/Rojo
w	Blanco		Y/R	Amarillo/Rojo
Y	Amarillo	4	G/B	Verde/Negro
R	Rojo		Y/W	Amarillo/Blanco
ві	Azul		G/Y	Verde/Amarillo
Вr	Café		Y/BI	Amarillo/Azul
SB	Azul claro		R/W	Rojo/Blanco
0	Naranjado		BI/Y	Azul/ Amarillo
Gr	Gris		B/R	Negro/Rojo
Lg	Verde claro		B/Y	Negro/Amarillo
			W/BI	Blanco/Azul
			Y/B	Amarillo/Negro
All			Br/W	Café/blanco

SÍMBOLOS ELÉCTRICOS







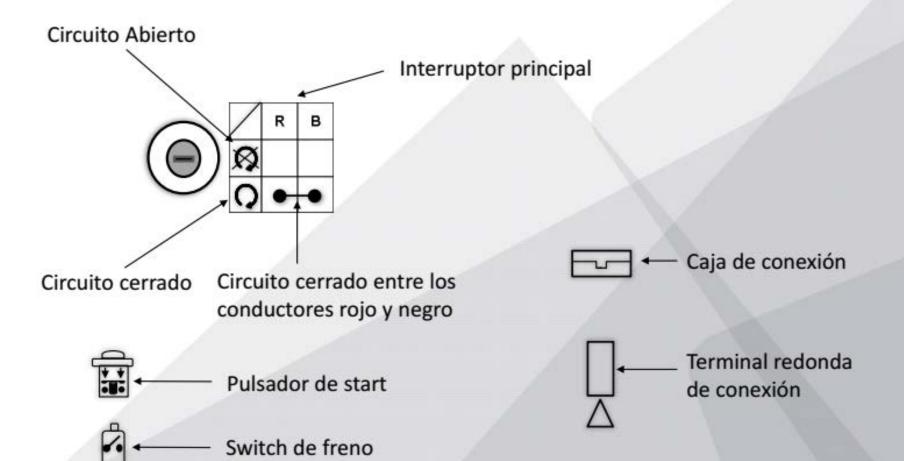
Comiente alterna	Transformador	Condensador	Amperimetro
Corriente continua	a de la contrador	Condensador	OHM—D
+ - Bateria	Puente rectificador	Bobina Inductora	→ Voltimetro
Pulsador	Diodo	NPN Transistor	Termometro
∃ O E Interruptor	Diodo Zener	PNP	Toma de tierra
Commutador	Diodo Led Opto Acoplador		Toma de masa
Conmutador	th th	Fusible	Lampara de incandescencia
Resistencia R	Triac	Bocina	Lampara piloto
<u> </u>	Rele,	Attavoz	Tres conductores
Potenciometro			sin conexión
Generador o Alternador	Motor de C.C	Motor de C.C 2 velocidades	Cruce de conductores con conexión

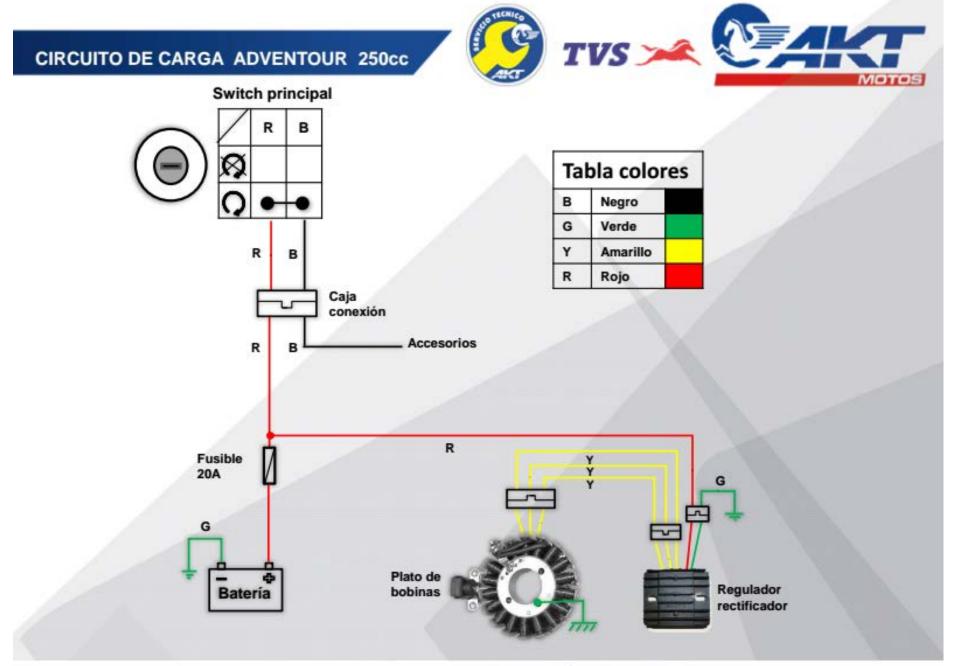
INTERPRETACIÓN DE PLANOS











Centro de Entrenamiento Técnico AKT

RESISTENCIA BOBINA DE CARGA







La precisión de un multímetro depende del modelo. Los medidores de gama baja tienen por lo general una precisión del 1 por ciento del valor correcto.

Resistencia	0.07 - 1.5 Q
rtoolotoriola	0.07 1.0 12



Voltaje de carga







Verifique el volteje de la batería andes de proceder hacer cualquier chequeo eléctrico.

Chequeo de el voltaje de carga.

Coloque el multímetro en escala de **20 DCV**.

Conéctelo a la batería.

Terminal (+) del multímetro borne positivo de la batería.

Terminal (-) del multímetro borne negativo de la batería.

Arranque el motor, mantener las rpm 1400 a 1500 rpm.

Mantener las luces apagadas.

Verifique el voltaje de carga 13.90- 14.40 DCV



CORRIENTE DE CARGA







Verifique que todos los elementos se encuentren apagados.

Encienda la motocicleta.

Verifique que las rpm en ralentí sean las especificadas.

Ubique los cables del multímetro en la posición adecuada para medir corriente continua (amperios) y en la escala indicada 10 amperios mínimo. 10 DCA.

Desconecte el fusible y conecte el multímetro entre ambos terminales del fusible.

Verifique la corriente de carga en ralentí aprox. **1500 rpm.**

Compare las lecturas realizadas.

Corriente de carga a **1500** rpm **1.5 – 2**. **Amperios**.

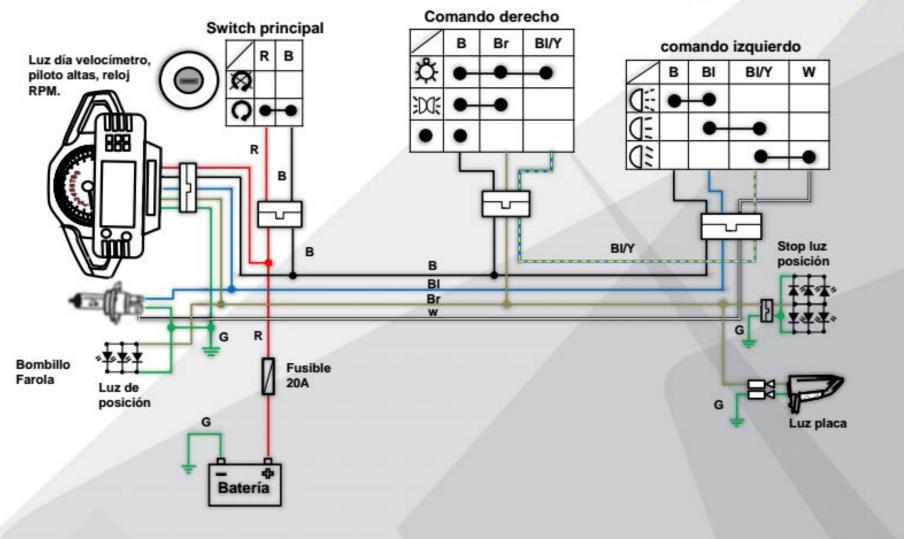


CIRCUITO DE LUCES ADVENTOUR 250cc









VERIFICACIÓN DEL RELÉ Y DIODO







Relé:

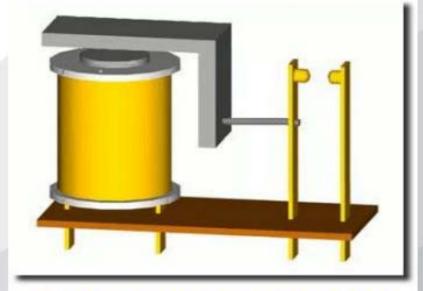
Con una baja potencia se controla una alta .

Electroimán:

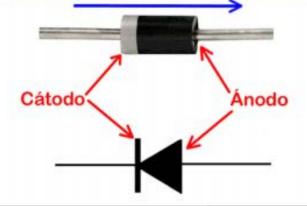
Cuando se induce una corriente baja, por una bobina esta se magnetiza moviendo la platina para accionar el swicth interno para manejar mayor corriente.

Diodo:

Función cuando se le aplica una corriente negativa al Catado esta pasa sin problema alguno, pero cuando se le aplica la misma corriente al Ánodo esta no debe pasar.



Sentido de la corriente directa en el diodo

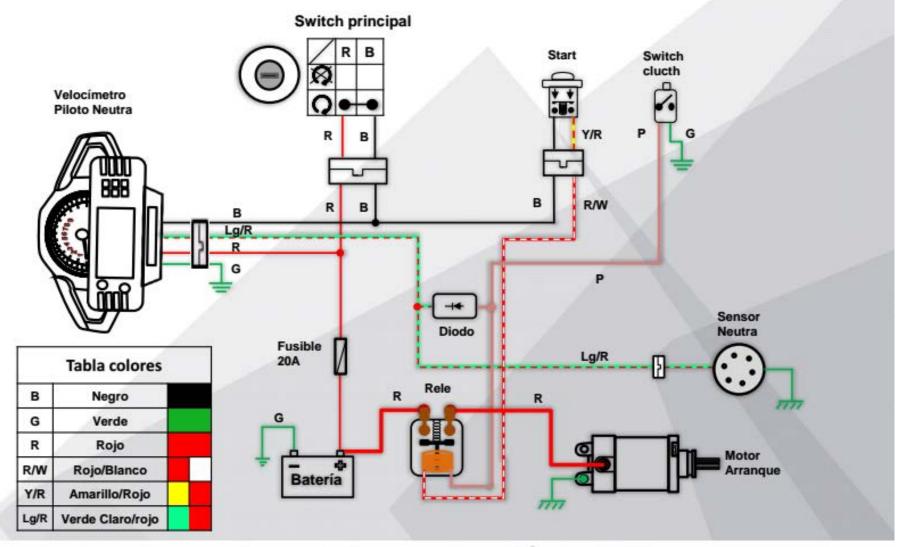


CIRCUITO DE ARRANQUE ADVENTOUR 250cc









RELÉ DE ARRANQUE

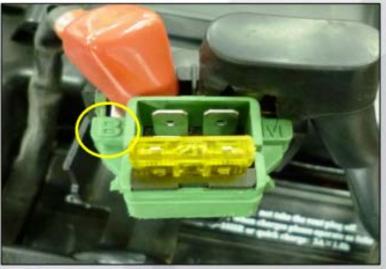






Verifique la correcta conexión del relé, el cable que proviene de la batería debe de estar conectado al terminal del relé que esta identificado con la letra **B** (Batería), la otro terminal que esta identificada con la letra **M** (Motor) sujeta el cable que va para el motor de arranque.

Resistencia interna del relé de arranque. Resistencia 4Ω ohmios.

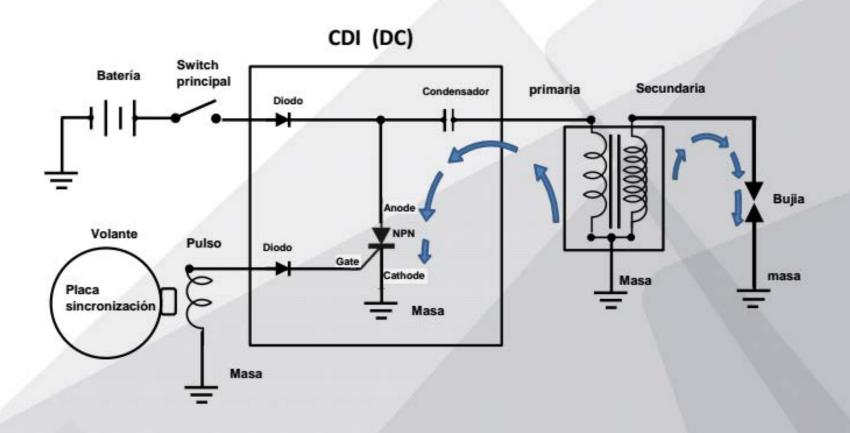


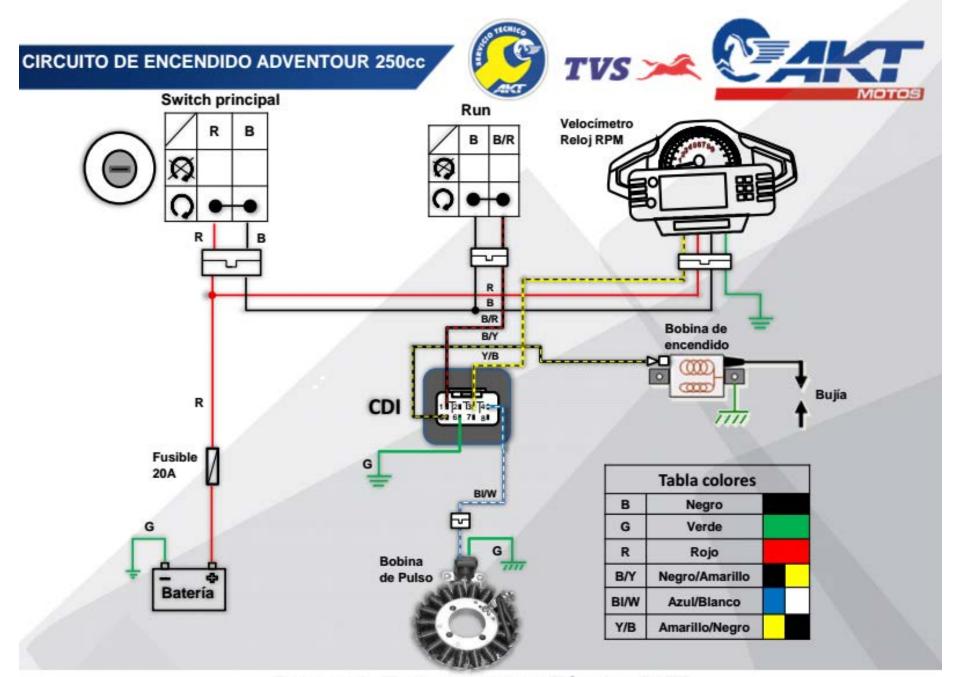












Centro de Entrenamiento Técnico AKT

BOBINA DE PULSO.







RESISTENCIA

Desconecte los cables que salen del plato de bobinas.

Conecte el multímetro en las terminales de la bobina de pulso.

Cable azul-Terminal (+) del multímetro, Blanco, Terminal (-) del multímetro, Cable verde.

Resistencia de la bobina pulsora. $130\Omega \pm 10\%$ a 25 °C









Nota:

Verifique el estado de la punta del cable de alta, si se encuentra en mal estado, córtelo **5 mm**

Siempre que se remueve el capuchón se debe verificar el estado del cable



BOBINA ENCENDIDO







Resistencia devanado primario.

Ponga el multímetro en escala de 200 Ω . Resistencia del devanado primario 0.8 Ω ± 10% a 25 °C.

Terminal (+) del multímetro a Terminal de entrada de la bobina de alta.

Terminal (-) del multímetro en la terminal Verde de la bobina encendidi

Resistencia Devanado secundario.

Conecte el multímetro en escala de **20K** Ω . Verifique el estado del cable de alta (fisurado o pelado).

Resistencia del devanado secundario. 4.08 KΩ ± 10% a 25 °C Fig.



BUJÍA







BUJÍA DENSO

Verifique el estado de la bujía.

Verifique la especificación de la bujía.

Verifique que no esté fisurada o reventada.

U: Ø 10 mm Hexagonal 16mm. Longitud 19 mm.

24: Temperatura rango medio.

E: Asiento plano

S: Tipo regular.

R: Resistor.

-NB: Diseño especial fabricante

Calibre la apertura entre electrodos.





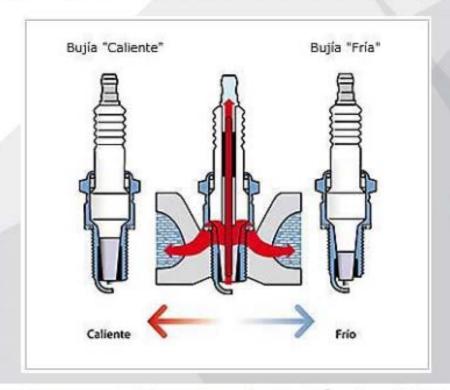
DIAGNOSTICO DE BUJÍA







Las bujías son la "ventana" del motor (su única mirada hacia la cámara de combustión), y como hemos dicho puede ser usado como una herramienta de diagnóstico invaluable. Como el termómetro de un paciente, la bujía nos muestra los síntomas y las condiciones del desempeño del motor. El afinador experimentado puede analizar los síntomas, para rastrear la causa de algunos problemas o determinar el radio aire/combustible.



Centro de Entrenamiento Técnico AKT

CAPUCHÓN







Nota:

Antes de verificar su resistencia, dar un chequeo visual del estado del el.

- . Grietas.
- . Oxido.
- . Impermeabilización.

Resistencia 5.0 KΩ a 25°C ±10%



CHEQUEO DE SEÑAL RPM







Verifique la señal que sube del CDI al tablero de instrumentos.

Desconecte la caja de conexión del tablero de instrumentos y verifique las conexiones.

Ubique en la caja de conexión del ramal el cable Y/B que sube del CDI al velocímetro.

Conecte el multímetro, póngalo en la escala de 20 VCA punta roja del multímetro en el cable Y/B punta negra de multímetro en el cable G o chasis, el voltaje oscila entre 3.20 a 3.60 VCA



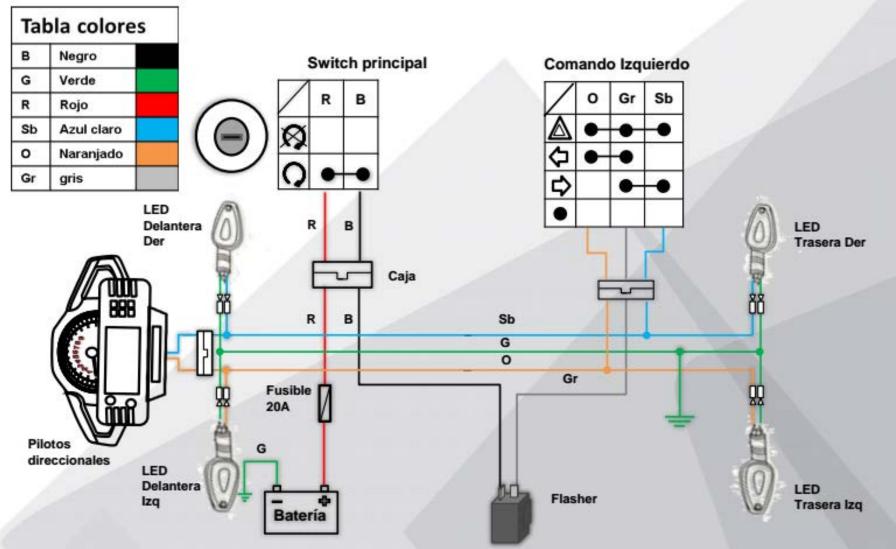


CIRCUITO DIRECCIONALES ADVENTOUR 250cc













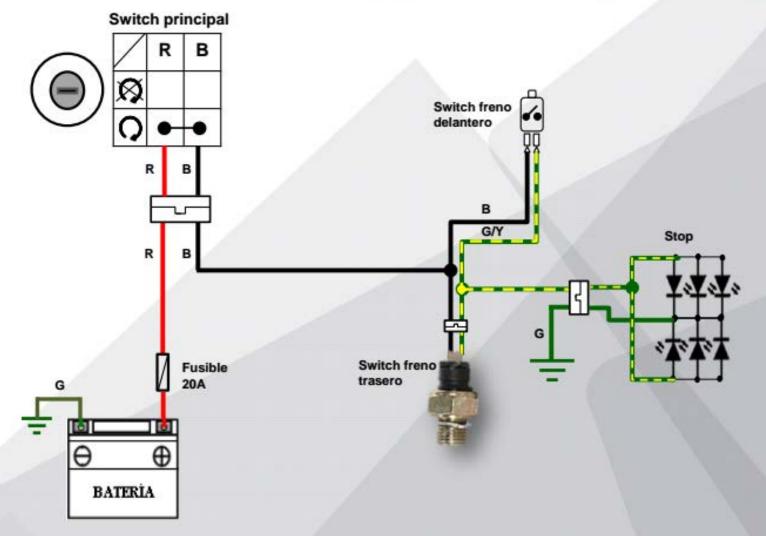


- Verifique el voltaje VDC de entra al flasher cable Negro .
- 2. Verifique el voltaje VDC de salida del flasher cable gris.
- 3. Verifique el voltaje que viene del flasher al comando por el cable gris.
- 4. Verifique la continuidad en el switch de direccionales.
- Potencia del flasher 4W. LED.









INTERRUPTOR DE FRENO TRASERO.







Desconecte el Interruptor de freno.

Coloque el multímetro en escala de continuidad.

Terminal (+) del multímetro
Cable (B). Terminal (-) del
multímetro Cable (G/Y).
Verifique que haya continuidad al
accionar el pedal de freno.

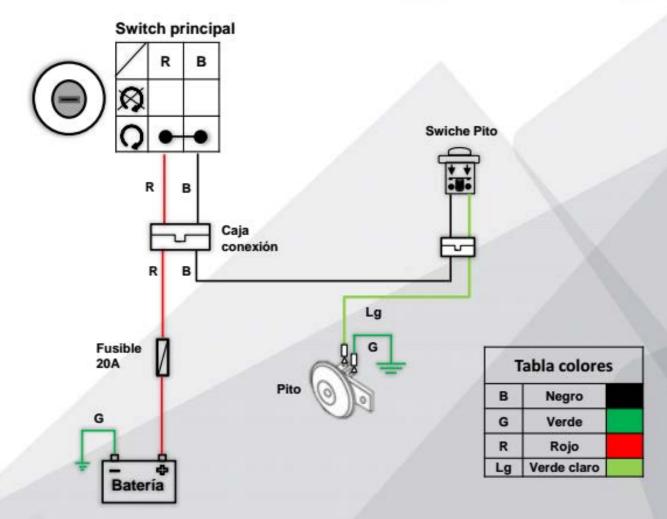


CIRCUITO DE PITO ADVENTOUR 250cc







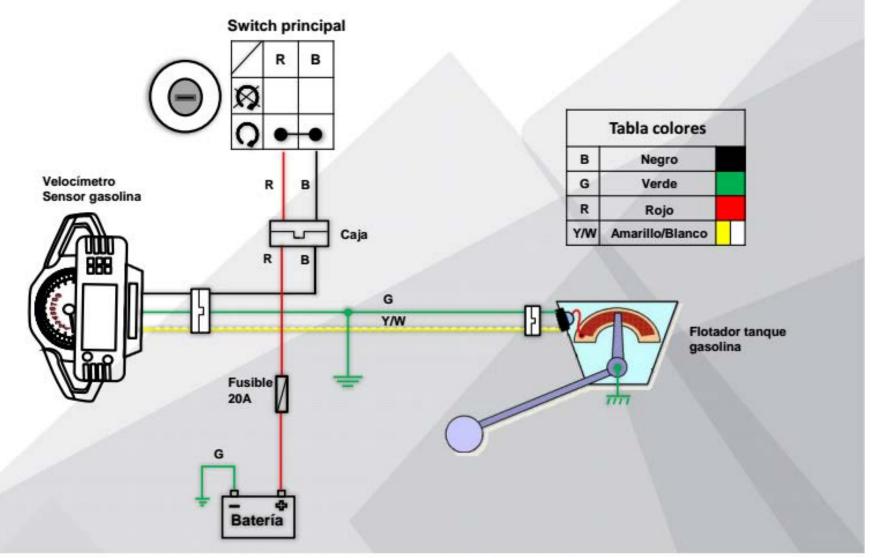


CIRCUITO COMBUSTIBLE ADVENTOUR 250cc









Centro de Entrenamiento Técnico AKT

SENSOR DE GASOLINA.







Coloque el multímetro en escala de 200Ω . Conecte el multímetro a las terminales del sensor.

Terminal (+) del multímetro Cable Y/W.

Terminal (-) del multímetro Cable G.

Resistencia del sensor con tanque lleno 8
Ω.

Resistencia del sensor con tanque vacío 98. Ω Las medidas varían según la posición donde se encuentre el sensor.

Nota:

cuando el sensor esta desconectado, en el tablero empieza a destellar rápidamente todas las barras del nivel.

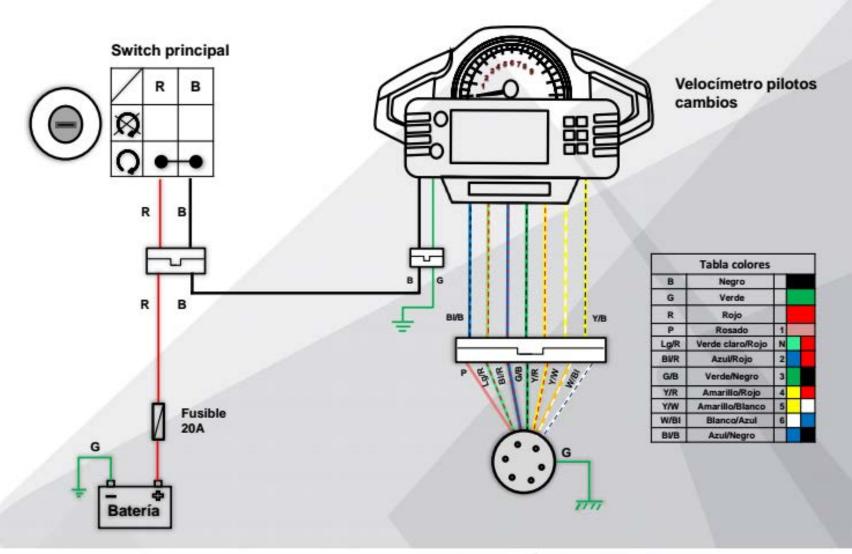
















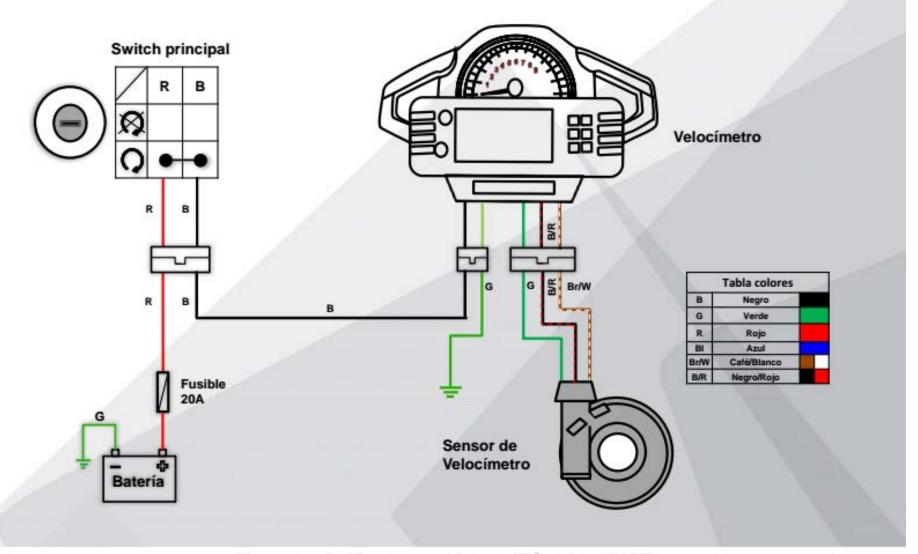


Marcha	Tierra	Lg/R	Р	BI/R	G/B	Y/R	Y/W	W/BI
N		•						
1	•		•				1	
2	•			•				6
3	•				•			A.
4	•				2	•		10
5	•	1		3 2			•	1
6	•							•









CHEQUEO SENSOR DE VELOCIDAD







Desconecte la caja de conexión del sensor de velocímetro, verifique la continuidad del cable **G** con masa general, verifique el voltaje de alimentación del sensor entre los cables **G** y **B/R**. el voltaje de alimentación es de 12 V.



Conecte de nuevo la caja de conexión, conecte el multímetro por la parte trasera de la caja entre los cables **Br/W** y **G**, gire lentamente la rueda y verifique el voltaje **9.2** V, este voltaje es la señal para el sensor, se interrumpirá seis veces por cada giro de la rueda.

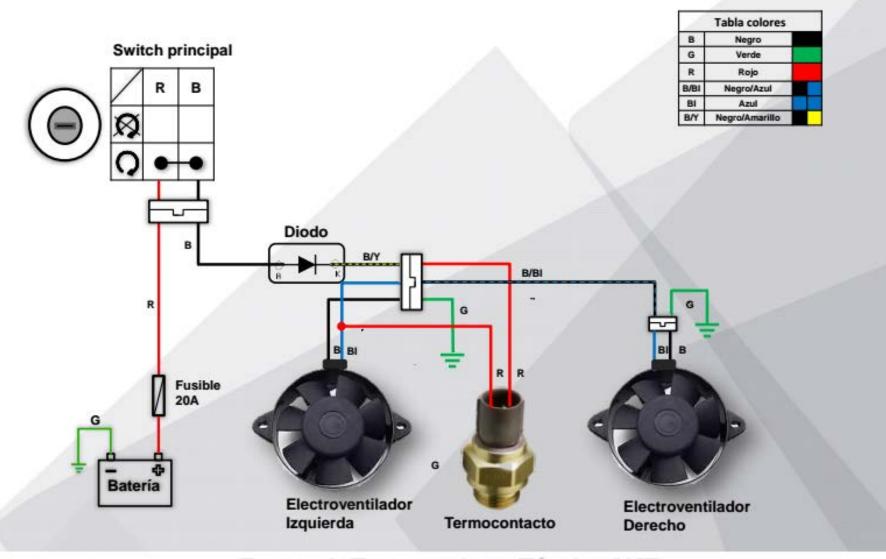


CIRCUITO REFRIGERACIÓN ADVENTOUR 250cc









CHEQUEO SISTEMA DE REFRIGERACIÓN







Antes de iniciar con el procedimiento de Verificación del sistema, el estado de la batería, el fusible, radiador, bomba de agua, conectores, deben ser chequeados previamente.

Avería.

En el panel de instrumentos de la motocicleta se cuenta con un indicador que marca la temperatura del liquido refrigerante en todo momento, pues de ello depende la integridad del motor, es un indicador por barras que cuando alcanza su mayor temperatura empezara a destellar.



DIODO DE VENTILADORES







Chequeo de diodo (voltaje de entrada).

Abra el interruptor principal.

Posicione el multímetro para medir voltaje (Escala de 20 VDC).

Conecte el medidor de la siguiente forma.

Terminal (+) del multímetro en el cable B.

Terminal (-) del multímetro en el Negativo de ramal o chasis.

Para la verificación utilice como base el diagrama mostrado.

Chequeo de diodo (voltaje de salida).

Posicione el multímetro para medir voltaje (Escala de 20 VDC).

Conecte el medidor de la siguiente forma.

Terminal (+) del multímetro en el cable B/Y. Terminal (-) del multímetro en el Negativo de

ramal o chasis.





Termocontacto.







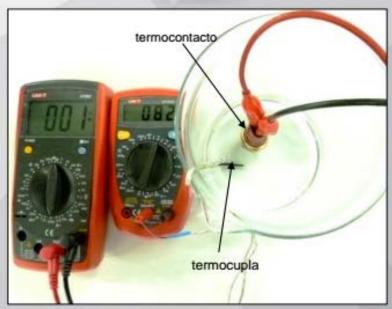
Interruptor que gobierna el accionamiento del electroventilador.

El termocontacto en temperatura ambiente permanece abierto. La temperatura de cierre del termocontacto está grabada en una de las caras del hexagonal, su temperatura de cierre es de 82°



Retire el termocontacto del radiador, en una probeta con agua eleve la temperatura mayor a 82° grados, ponga el multímetro en continuidad, conéctelo en las terminales del termocontacto, no importa la posición.





Chequeo electroventilador







Verifique la resistencia de los dos electroventiladores.

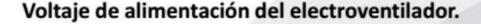
Coloque el multímetro en escala de 200Ω .

Conecte el multímetro a las terminales del electroventilador.

Terminal (+) del multímetro Cable Bl.

Terminal (-) del multímetro Cable B.

Resistencia 4 Ω .



Posicione el multímetro para medir voltaje (Escala de **20 VDC**).

Desconecte la caja de conexión del electroventilador derecho.

Conecte el multímetro de la siguiente forma.

Terminal (+) del multímetro en el cable B/BI.

Terminal (-) del multímetro en el cable G.





sensor de temperatura





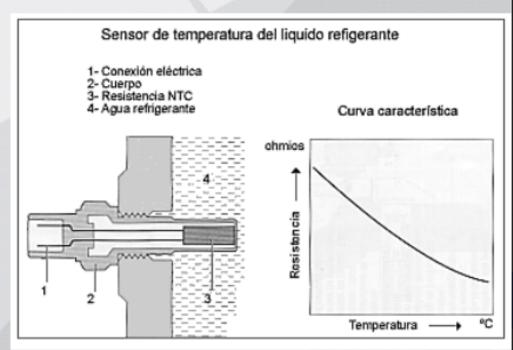


Resistencia (NTC)

tienen una resistencia Los sensores dependiente de la temperatura (NTC: Coeficiente **N**egativo de **T**emperatura) La resistencia presenta un coeficiente negativo de temperatura y forma parte de un circuito divisor de tensión que es alimentado con 5 V.

La tensión que disminuye a través de la resistencia, se inscribe en un convertidor analogico-digital y representa una medida de la temperatura. En el microprocesador de la unidad de control existe almacenada en memoria una curva característica que indica la temperatura correspondiente a cada valor de tensión.





Chequeo del sensor de temperatura.







Posicione el multímetro para medir ohmios (Escala de 2K) apoyándonos de una termocupla. Conecte el medidor de la siguiente forma. Terminal (+) del multímetro en la entrada de la terminal del sensor. Terminal (-) del multímetro en el cuerpo del sensor

Para la verificación tener en cuenta la temperatura ambiente 20° utilice como base la imagen mostrado, su resistencia es de .555 Ω.

Basándonos en los chequeos anterior eleve la temperatura a 82° en una vasija con agua introduzca el sensor.
Verifique su resistencia. A 82° .056Ω.



Termostato.







Termostato.

Trabaja automáticamente para mantener temperatura del refrigerante constante. Este es instalado del circuito en el refrigerante, entre radiador y el motor.



Termostato.



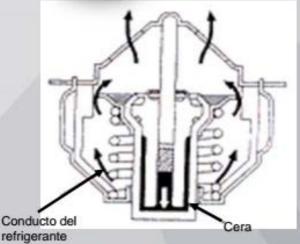




Cuando la temperatura del refrigerante está baja, el termostato se encuentra cerrada la válvula, permitiendo al refrigerante circular alrededor del interior del motor.

Cuando la temperatura del refrigerante se eleva a los, 70° grados el termostato abre la válvula, permitiendo al refrigerante circular hacia el radiador.





Funcionamiento de termostato. válvula abierta

TT ADVENTOUR 250cc









Capacitación motor CARBURADOR

Centro de Entrenamiento Técnico AKT





Tipo CV; velocidad constante.



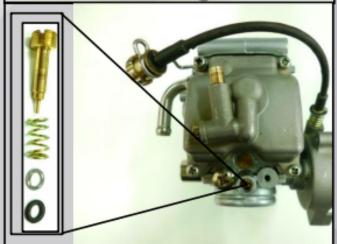
Rango de velocidad minima 1500 ± 100 Rpm



Vueltas tornillo de mezcla

 $1.\frac{1}{2} \pm \frac{1}{4}$ de vueltas



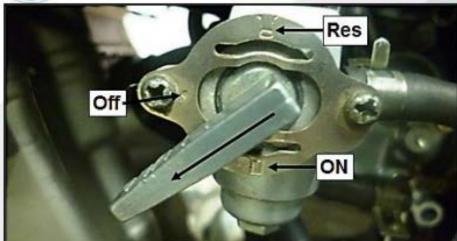


Llave tanque

Coloque la perilla del grifo en la posición "OFF" Afloje y retire la cuba del grifo de combustible para su respectiva limpieza.

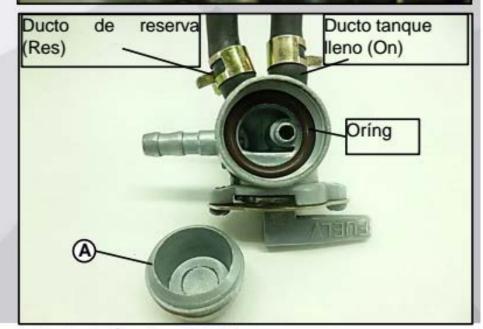






Limpieza de llave de combustible.

Retire la tapa (A) de la llave de combustible, retire todos los sedimentos que se alojen en ella.



Circuito Bypass.

Es la vía de comunicación o enlace entre el cambio del circuito de bajas a altas.







Extraer el resorte y el diafragma de vacío.

Chequear el diafragma de vacío, si está deteriorado o con grietas reemplazar.







Verifique el estado del pin del diafragma; Este es el encargado de realizar la apertura del circuito bypass por medio del empuje ejercido hacia el balín interno, en el cuerpo del carburador.





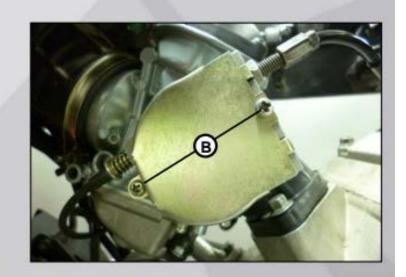




Verifique el libre desplazamiento de la guaya de ajuste de RPM y su adecuado funcionamiento en el cuerpo de aceleración.



Remueva los tornillos (**B**) del cuerpo de aceleración; En el se encuentra el eje de la válvula accionada desde la guaya del acelerador.







Inspeccione el estado de la guaya de acelerador y el correcto desplazamiento en la guía del eje de la válvula.



Lubricar dentro los periodos de revisión y/o garantía las partes que componen este dispositivo de aceleración.







Juego libre de la manigueta del acelerador	Especificaciones del carburador	2 - 3 mm	
Velocidad en minima (Ralenti)		1500 ± 100 r/ min	
	Marca/Tipo	KEIMA venturi 36 mm	
	Boquerel Altas	# 135	
	Boquerel Bajas	# 35	
	Boquerel choke	70	
	Cortina diafragma		
	Altura del flotador (toma punto mas alto flota)	13 mm	
	Aguja	Posición 2 de 3 (J36)	
	Vueltas tornillo de mezcla	1 ½	
	Activación del choke	Manual	
Viscosidad del aceite aplicado alfiltro		SAE 30	
Tanque de gasolina		Metálico	
Capacidad			

TT ADVENTOUR 250cc







REFRIGERACION



Capacitación motor

REFRIGERACIÓN POR LIQUIDO





El sistema de enfriamiento es un sistema constituido de partes mecánicas y refrigerante liquido, que trabajan juntos para controlar la temperatura de operación del motor y obtener un óptimo desempeño. Para una adecuada manipulación o verificación de este sistema deben tenerse en cuenta las partes que lo conforman.

- Tapa con sistema de activación.
- Radiadores con sistema de admisión de aire forzado (Alerones).
- Deposito de recuperación de líquidos.
- Bomba centrifuga.
- Mangueras.
- Ventiladores.
- Termostato.
- > Termocontacto.
- Sensor de temperatura.
- Liquido refrigerante.

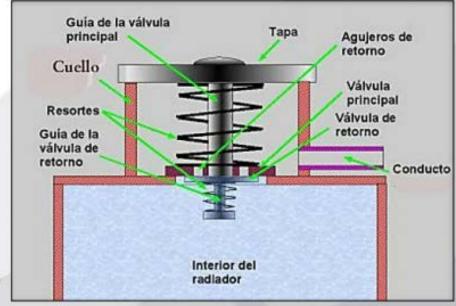
Tapa del radiador

La tapa está diseñada para mantener la presión del sistema de refrigeración, ya que el calor generado elevará el liquido refrigerante y evitara dejar escapar el fluido refrigerante. Pero en un exceso de temperatura permitirá el escape del liquido preservando que la presión no provoque daños a otras partes.

ES UNA TAPA PERO UNA VEZ COLOCADA EN EL RADIADOR EN REALIDAD ES UNA VÁLVULA DE PRESIÓN.









Radiador

La TT Adventour viene equipada con dos radiadores laterales refrigerados por liquido. Los cuales están conectados en serie; Además en su parte frontal tiene instalados unos canalizadores de aire para mejorar el sistema de refrigeración.

Es importante que el aire pueda pasar a través de las aletas del radiador, de tal manera que el calor se disipe desde el refrigerante a las aletas y de estas pase a la atmosfera.







DEPOSITO RECUPERADOR DE LIQUIDO





Este elemento es el encargado de recibir el refrigerante que libera la presión de la tapa del radiador cuando este se aumenta y lo hace recircular nuevamente al sistema.



BOMBA CENTRIFUGA





Esta es la encargada de hacer recircular mecánicamente por medio del movimiento del motor el liquido refrigerante através de todo el sistema generando el caudal y flujo necesario. Esta en particular se mueve através del balanceador del cigüeñal en la parte derecha del motor. Tener muy presente el chequeo de los retenes de la bomba para garantizar la presión y la ausencia de fugas.





MANGUERAS





Las mangueras son sumamente importantes, ya que estas deben cumplir con unos parámetros especiales como lo son tolerancia a la presión, ajuste y resistentes a altas temperaturas.

Verificar el estado, que no presentes grietas o desprendimiento de material. Utilizar la misma especificación recomendada por el fabricante en caso de reemplazarlas.



VENTILADOR





El ventilador es el encargado de disipar mediante la aplicación de aire a las celdas del radiador, baja temperara del refrigerante que circule por el. Este se activa por medio del Termocontacto ubicado en la parte inferior del radiador izquierdo en el momento que detecte 82°. La TT Adventour 250 cuenta con dos radiadores en una conexión en serie.



TERMOSTATO

Trabaja automáticamente para mantener la temperatura del refrigerante constante. Este es instalado en el circuito del refrigerante, entre el radiador y el motor.

Cuando la temperatura del refrigerante está baja, el termostato se encuentra con la válvula cerrada, permitiendo al refrigerante circular alrededor del interior del motor.









TERMOCONTACTO





Interruptor térmico que activa o desactiva el electroventilador cuando la temperatura excede la capacidad de dicho interruptor.

El termocontacto en temperatura ambiente permanece abierto. La temperatura de cierre del termocontacto está grabada en una de las caras del hexagonal, su temperatura de cierre es de 82°.



SENSOR DE TEMPERATURA





Los sensores tienen una resistencia dependiente de la temperatura

(NTC: Coeficiente Negativo de Temperatura)
La resistencia presenta un coeficiente negativo de temperatura y forma parte de un circuito divisor de tensión que es alimentado con 5 V.



LIQUIDO REFRIGERANTE





El liquido refrigerante debe cumplir con unas especificaciones técnicas especiales las cuales son determinadas por el fabricante; En este modelo se recomienda el uso de ZONGSHEN CYCLONE - 40°C.



DRENADO DEL REFRIGERANTE





Este sistema cuenta con un método de drenado por gravedad; Quiere decir que debe retirarse un tapón inferior y realizar la apertura de un tapón superior para aumentar el vacío.

NOTA: Tener en cuenta la calidad del refrigerante nunca use refrigerantes baratos, este puede generar un daño en su motocicleta.







CIRCULAR INFORMATIVA



FECHA:	Septiembre 2015
DE:	Departamento Desarrollo de producto
PARA:	Coordinadores posventa, Centros de servicio técnico autorizado.
ASUNTO:	Cambio de líquido refrigerante TT 250

En AKT Motos siempre buscamos mejorar el funcionamiento de nuestras motocicletas, por este motivo queremos contarles que debemos cambiar el líquido refrigerante que trae desde ensamble esta motocicleta, ya que el punto de ebullición no es el adecuado para nuestro clima tropical por este motivo debemos cambiar el líquido por el refrigerante de la marca SIMONIZ(Qualitor) el cual tiene un punto de ebullición de 126° lo que nos permite asegurar que no baje el nivel de este.

A continuación les mostraremos la forma de cómo drenar todo el sistema y la forma de cargar nuevamente es sistema de líquido refrigerante.

- El motor debe estar frio. Se debe retirar el tornillo de drenaje de la bomba de agua, que está ubicado en la parte inferior. Ver figura 1.
- 2. Se debe quitar la tapa del radiador para que baje más libremente el líquido. Ver figura 2.
- Retirar el termosuiche que está ubicado en el radiador izquierdo. Ver figura 3.
- 4. Luego se debe retirar el líquido del depósito en su totalidad. Ver figura 4.









Para volver a llenar nuevamente, se debe tener muy en cuenta lo siguiente:

- Se debe volver a ajustar el tornillo de drenaje de la bomba de agua ya antes mencionado en la figura 1.
- 2. Se debe poner nuevamente el termosuiche, dándole un buen ajuste.
- Se debe adicionar el nuevo líquido refrigerante marca SIMONIZ (Qualitor) color azul por la tapa del radiador izquierdo, hasta llevarlo a la parte más alta. Ver imagen del refrigerante SIMONIZ.



REFRIGERANTE SIMONIZ (Qualitor)

- 4. Luego procederemos a encender la motocicleta con la tapa abierta del radiador y la llevaremos hasta 4000RPM constantes durante 3 min aproximadamente. De forma inmediata veremos que el refrigerante que esta en el radiador, bajara su nivel es ahí donde debemos ir anexando mas liquido hasta llevarlo a la parte superior de la boquilla, esto lo debemos repetir las veces que sean necesarias durante los 3 minutos que este prendida la motocicleta. Tener en cuenta que esta motocicleta tiene una capacidad de 1300Ml +- 100Ml incluyendo el tarro del depósito del refrigerante.
- Luego taparemos de nuevo el radiador, observando que la tapa quede asentando bien en la boquilla.
- Se debe rellenar el tarro del depósito hasta la letra T, tener en cuenta que la tapa debe ir bien roscada. Ver imagen a continuación.



7. Luego debemos dejarla encendida durante 10 minutos, de forma que se abra el paso del termostato y prendan los ventiladores del radiador, de esta forma garantizamos el buen flujo de liquido en el circuito, ademas se terminaran de llenar los compartimentos del circuito. Este proceso ya antes mencionado preferiblemente se debe hacer siempre con un flujo de aire hacia el motor, por ejemplo: Un ventilador encendido y enfocado hacia el motor.

 Por ultimo la dejaremos enfriar, de forma que se pueda abrir nuevamente la tapa del radiador, completaremos liquido refrigerante hasta la boquilla, y volveremos a rellenar el tarro del deposito hasta la letra T.

NOTA: El sistema de refrigeracion puede quedar con un poco de aire, por este motivo puede bajar el nivel en el deposito, desde que no quede por debajo de LOW no hay problema.

TT ADVENTOUR 250cc







SUSPENSION



Capacitación motor



Suspensión

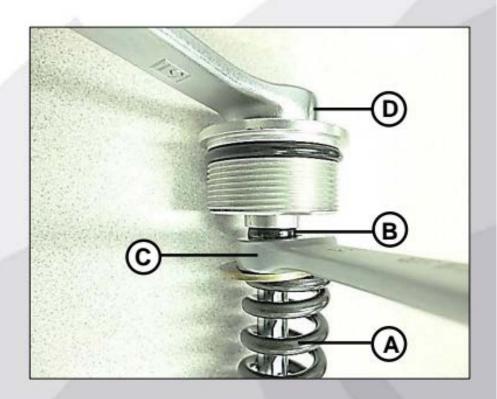
 La suspensión es la encargada de recibir los impactos del terreno al que sometemos la motocileta y también se encarga de mantener la rueda la mayor cantidad de tiempo en el suelo, dándonos estabilidad y eficiencia al rodaje de la moto.





Remover resorte de suspensión

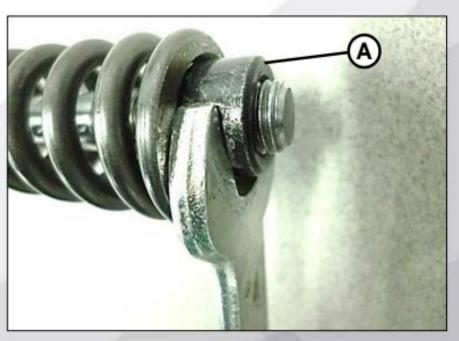
Asegure la suspensión en un lugar estable, Remueva el resorte (A) haciendo presión hacia abajo un poco más de la contra tuerca (B) asegure con una llave boca fija plana 14 mm (C), y con una llave boca fija 19 mm remover el tapón (D) de la suspensión.







Retire la contra tuerca (A) girando la llave en contra de las manecillas del reloj.



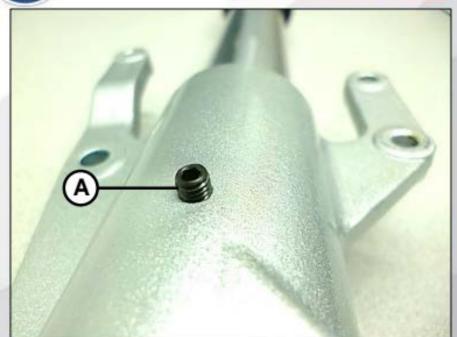
*	10 W Hidraulico	
	Cambio	350 ml
	Desensamble	375 ml





Remover base de la barra

Remueva el prisionero (A) que se encuentra en la base de la barra con una llave Allen 2.5 mm.



Asegure la base de la de suspensión (A) en una parte estable (prensa) y con la herramienta especial instalada en los orificios de la barra (B) gire en dirección contraria a las de las manecillas del reloj.

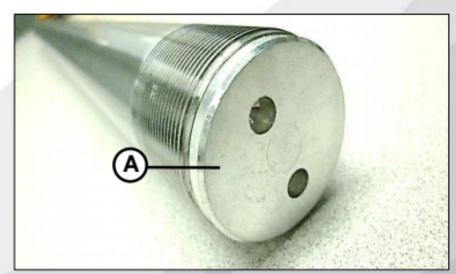






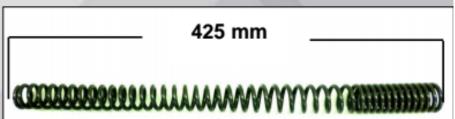
Desensamble de barra

Remueva el tapón inferior de la barra haciendo presión hacia a bajo; sostenga la barra y hale el tapón (A).



Mida la longitud del resorte y remplace si sobre pasa el límite de servicio.

K	Longitud del resorte.	
·~	Estandar	425 mm
f	Límite	415 mm







Presión de gas

La presión del gas es de 44 psi (A).

este influye en la compresión de la suspensión y mantiene una estabilidad tanto térmica como hidráulica de la suspensión

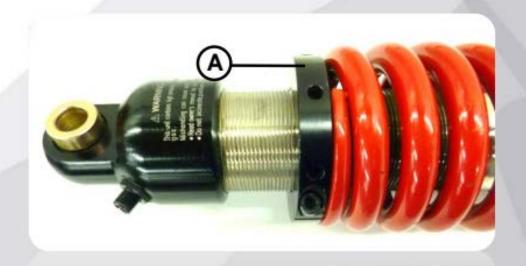






Precarga

La precarga de la suspensión en el muelle nos otorga una suspensión mas blanda o mas rígida.







Regulación por clicks de extensión

 Esta regulación nos permite dar mayor o menor tiempo en la que la suspensión se devuelve, dándonos según el terreno mayor estabilidad. tenemos 15 posiciones de las cuales al lado derecho (Fast) es mas rápido y al izquierdo (Slow) es mas lento el estándar esta en el click o posición numero 3



TT ADVENTOUR 250cc







