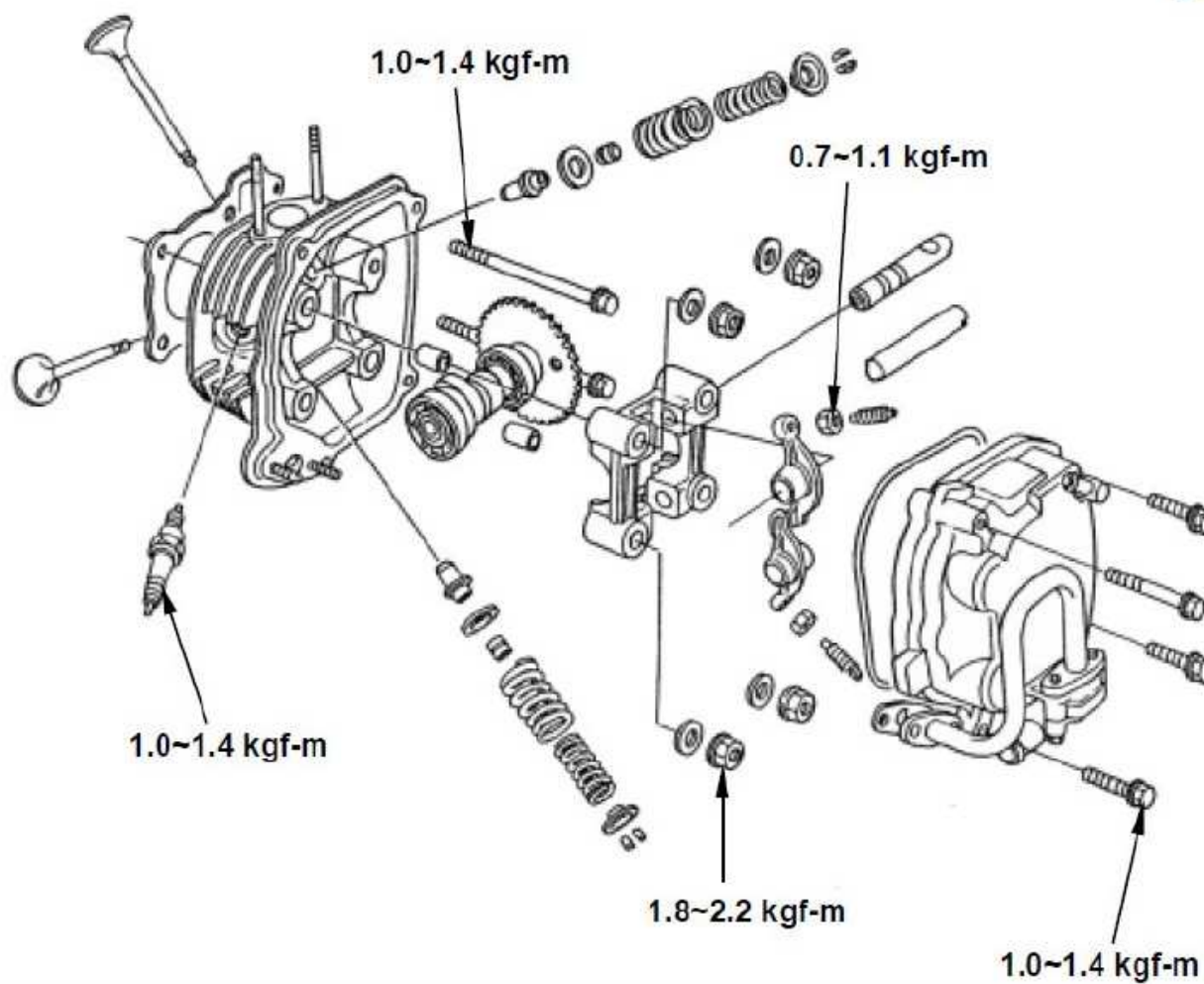




MOTOS

Poder a tu Alcance

Capacitación AK 125 SC Dynamic 



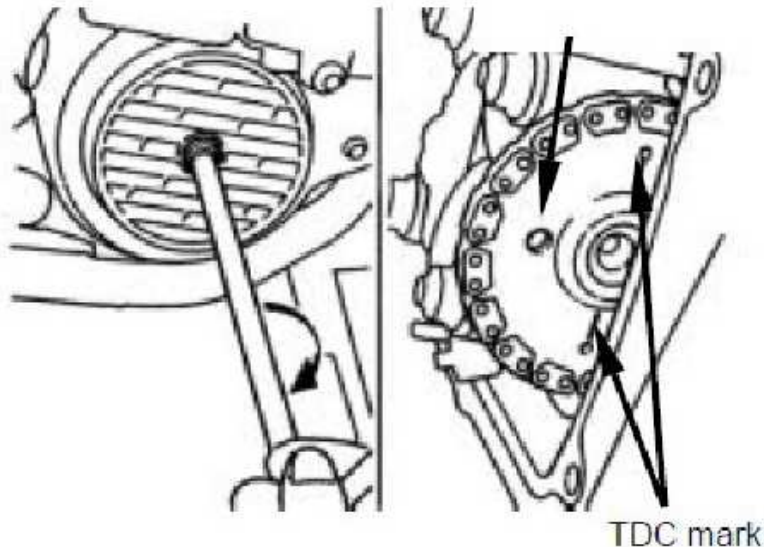
Ítem			Standard	Limite
Compresión del cilindro			145~150 Psi	
Arbol de levas	Altura de leva	Admisión	25.89	25.290
		Escape	25.83	25.120
Balancines	Diámetro interno balancín		9.99	10.100
	Diámetro Externo eje balancín		9.98	9.910
Válvula	Diámetro vástago válvula	Admisión	4.97	4.900
		Escape	4.97	4.900
	Diámetro interno guía válvula		5.00	5.030
	Holgura entre el vástago de la válvula y su guía	Admisión	0.010~0.037	0.080
		Escape	0.030~0.057	0.100
	Longitud libre del resorte de válvula	Externo	35.29	33.75
		Interior	32.41	30.26
	Ancho asiento de válvula		1.000	1.600
Alabeo de culata				0.050

Motor scooter



Calibración de válvulas

Para calibrar las válvulas es necesario colocar el pistón en el punto muerto superior, esto se logra girando la volante y buscando la posición del piñón de distribución como se muestra en la figura, igualmente verificar que la marca T de la volante se encuentre en posición.



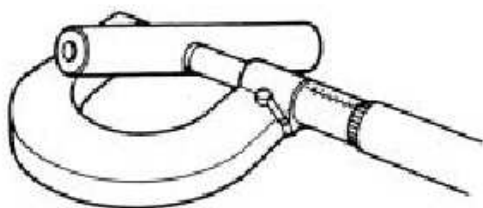
Posición Adecuada para calibración



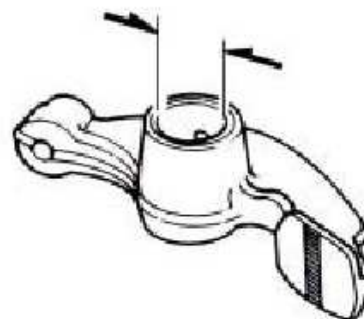
Motor scooter



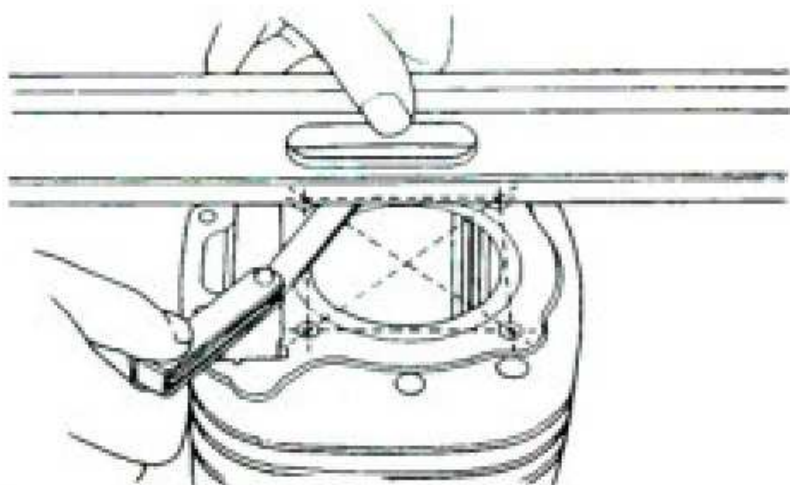
Diámetro Externo eje balancín



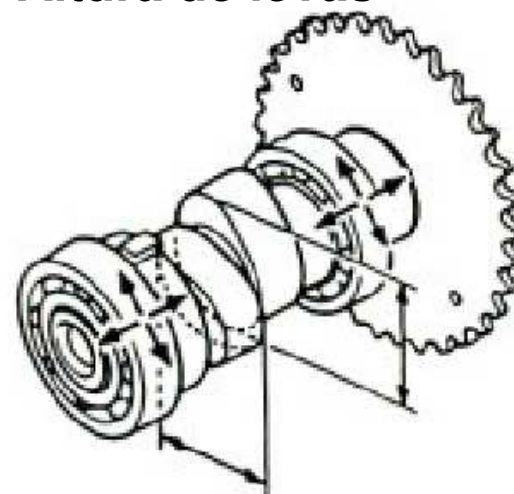
Diámetro interno balancín



Alabeo de culata



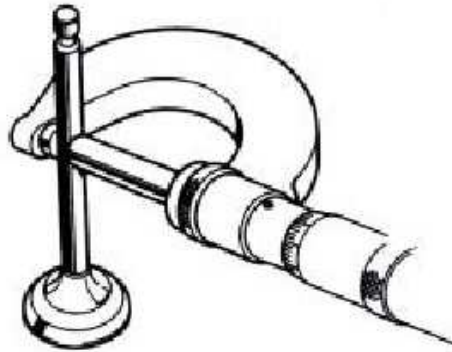
Altura de levas



Motor scooter



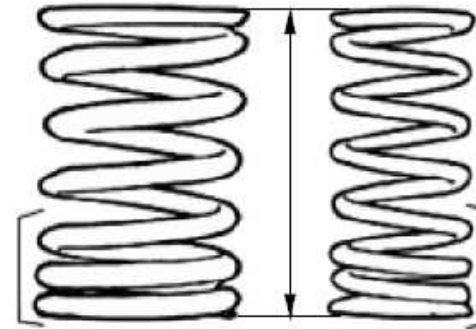
Diámetro vástago válvula



Rima: herramienta especializada para garantizar la holgura entre la válvula y su guía.

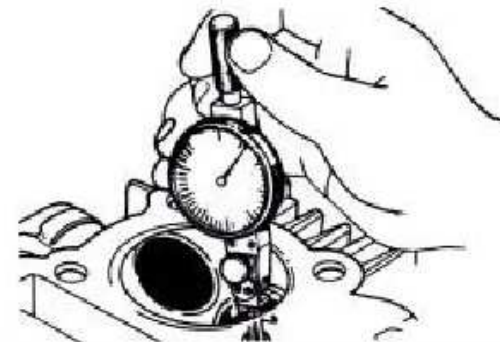


Longitud libre del resorte de válvula



Estas espiras del resorte deben ir en dirección a la cámara de combustión

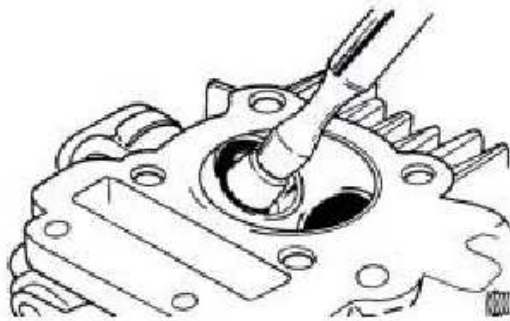
Diámetro interno guía válvula



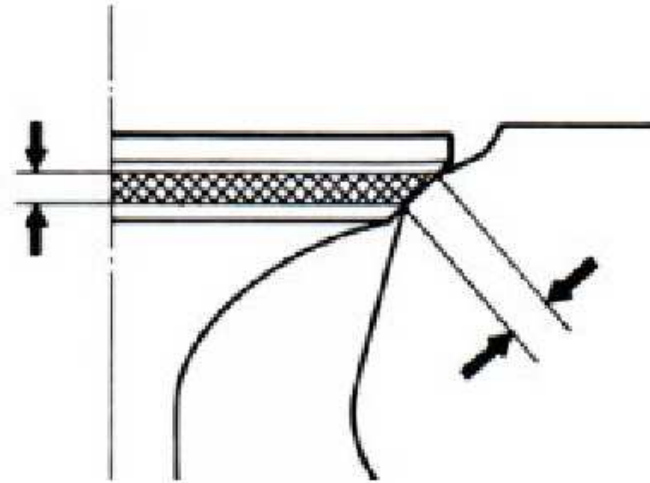
Motor scooter



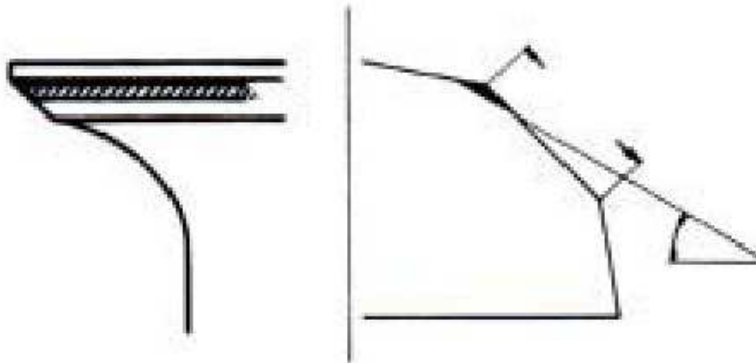
Reparación asiento válvula



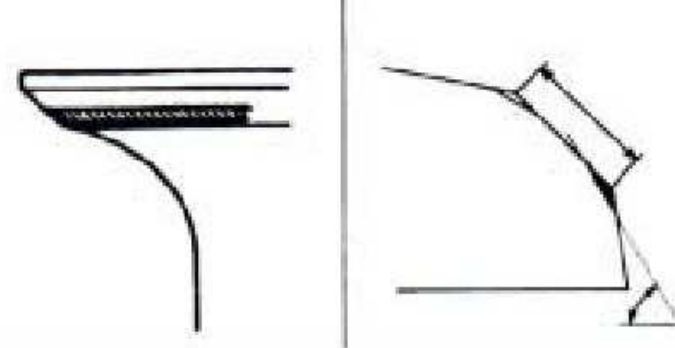
Ancho asiento de válvula



Contacto erróneo



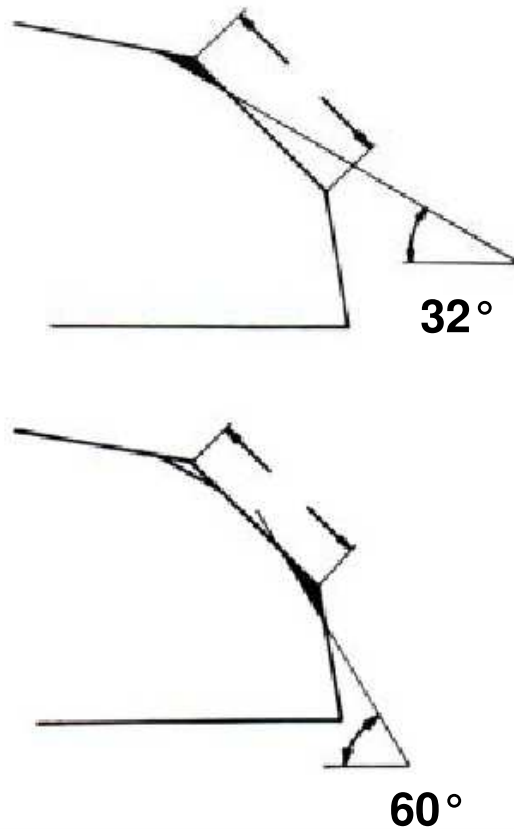
Contacto erróneo



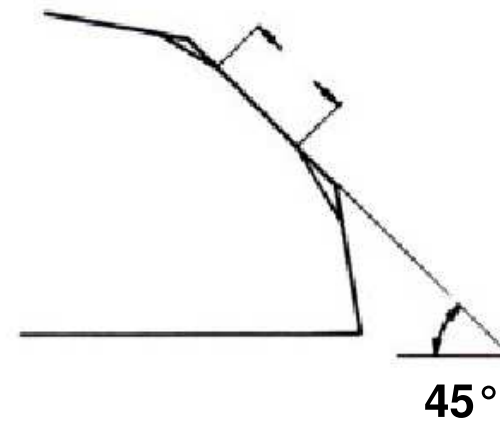
Motor scooter



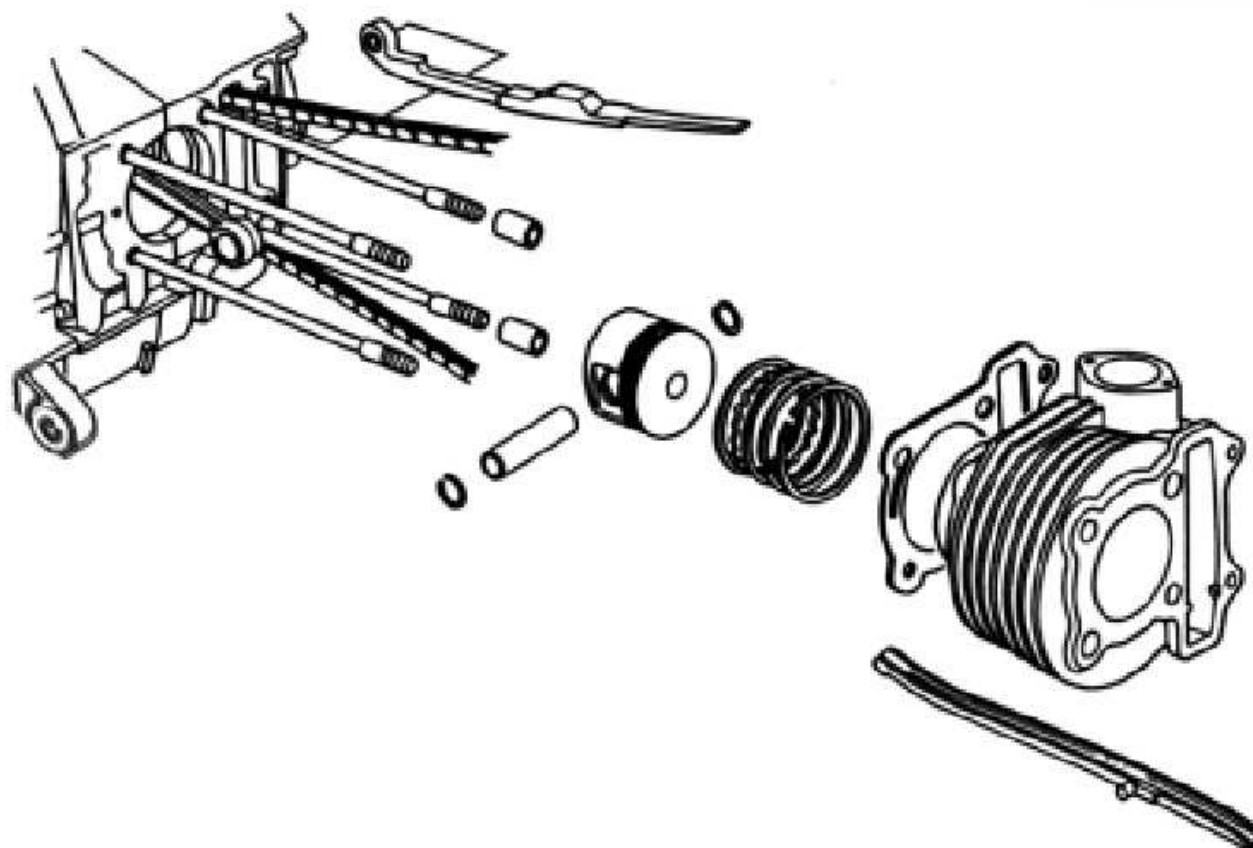
Primer mecanizado



Mecanizado final e inspección del ancho adecuado del asiento



Motor scooter



Motor scooter



Ítem			Standard	Limite
Cilindro	Diámetro Interno		52.380	
	Alabeo del Cilindro			0.050
	Conicidad		0.005	0.050
	Ovalizacion		0.005	0.050
Pistón / Anillos	Holgura Lateral del Anillo	Anillo Superior	0.025~0.060	0.090
		Segundo Anillo	0.015~0.050	0.090
	Distancia Entre Anillos	Anillo Superior	0.200~0.400	0.500
		Segundo Anillo	0.250~0.400	0.650
		Anillo de Aceite	0.200~0.700	
	Diámetro Exterior Pistón		52.360	
	Distancia desde el borde inferior del pistón		4 mm	
	Holgura Pistón - Cilindro		0.010~0.040	0.150
	Diámetro interior del agujero del pistón		15.002~15.008	15.040
	Diámetro Externo del Bulon		14.98~15.000	14.96
Holgura Pistón - Bulon		0.002~0.014	0.040	
Diámetro Interior de la Biela		15.005~15.020	15.06	

Motor scooter

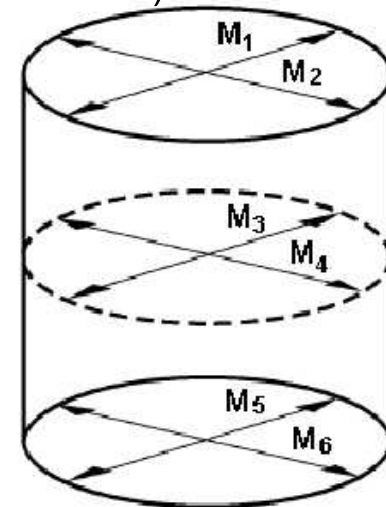
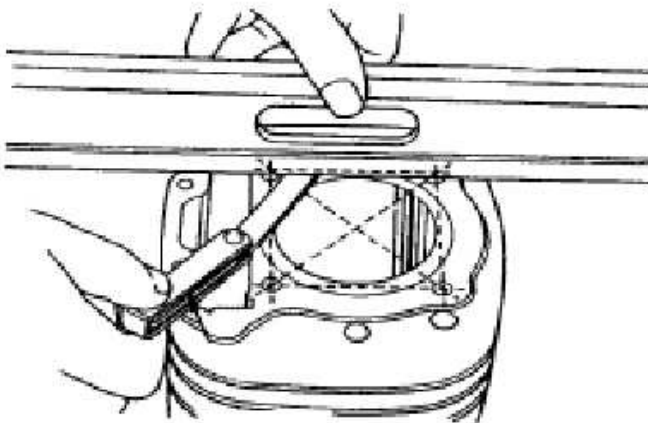


Cilindro

Diámetro del cilindro = $M_1 \sim M_2$

Conicidad = máximo de (M_1 ó M_2) – máximo de (M_5 ó M_6)

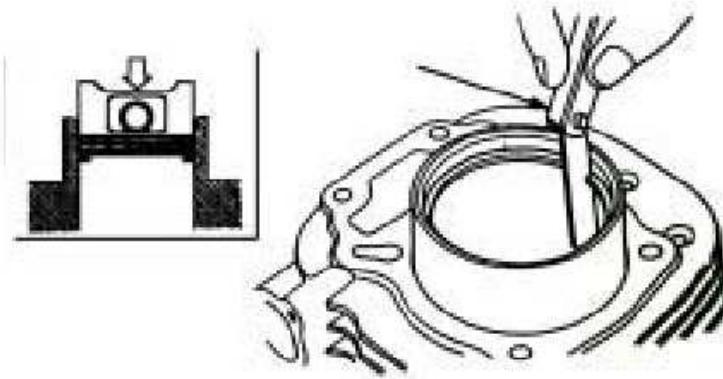
Ovalización = máximo de (M_1 , M_3 ó M_5) – máximo de (M_2 , M_4 ó M_6)



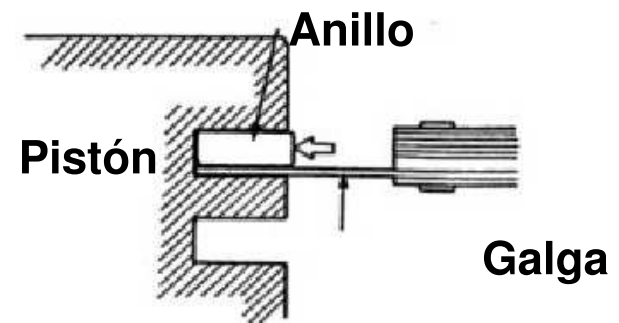
Motor scooter



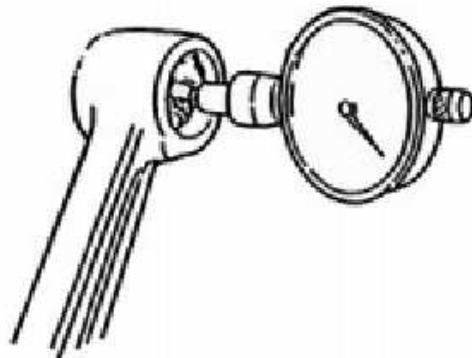
Distancia entre puntas de anillo



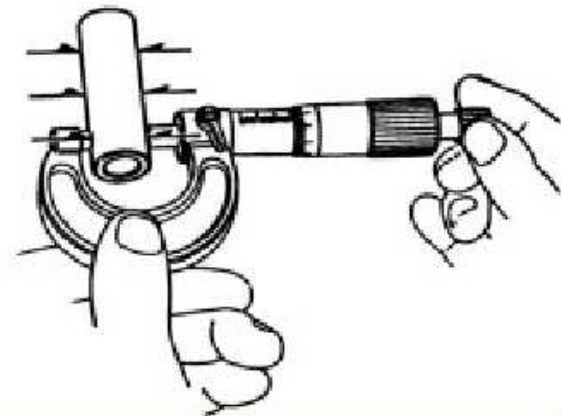
Holgura lateral del anillo



Diámetro interior biela

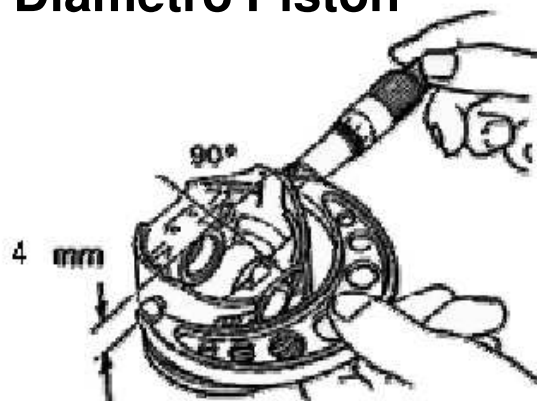


Diámetro externo del bulon

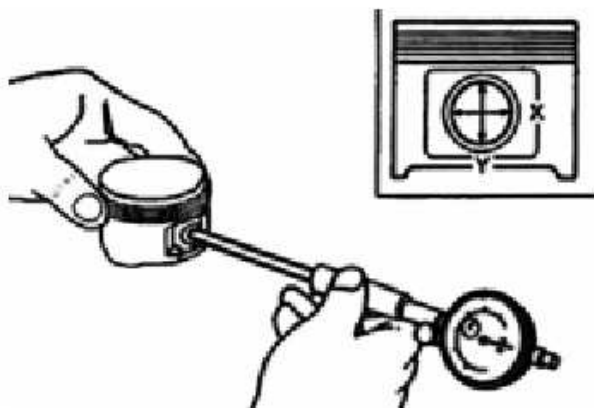


Motor scooter

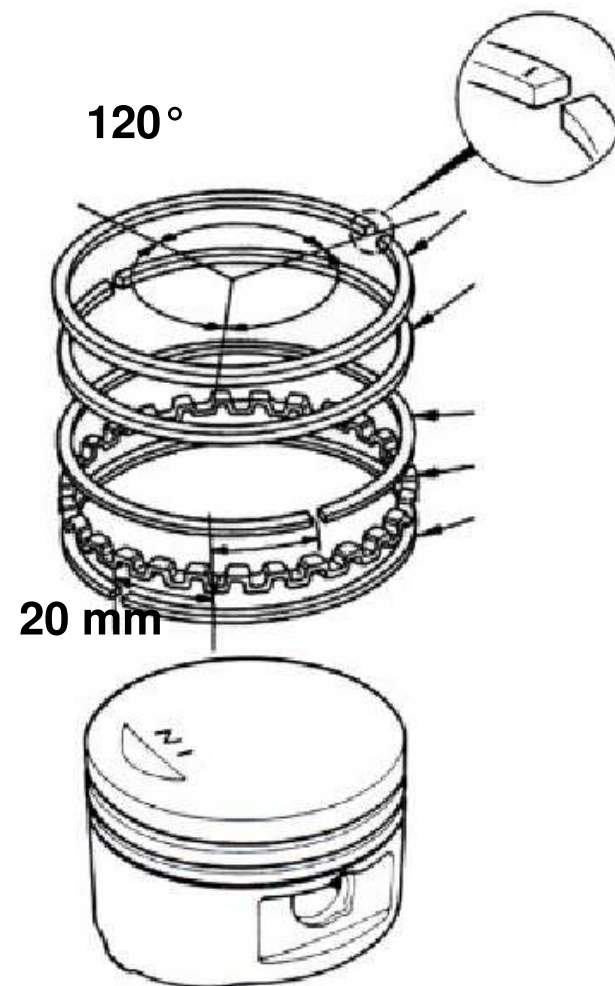
Diámetro Pistón



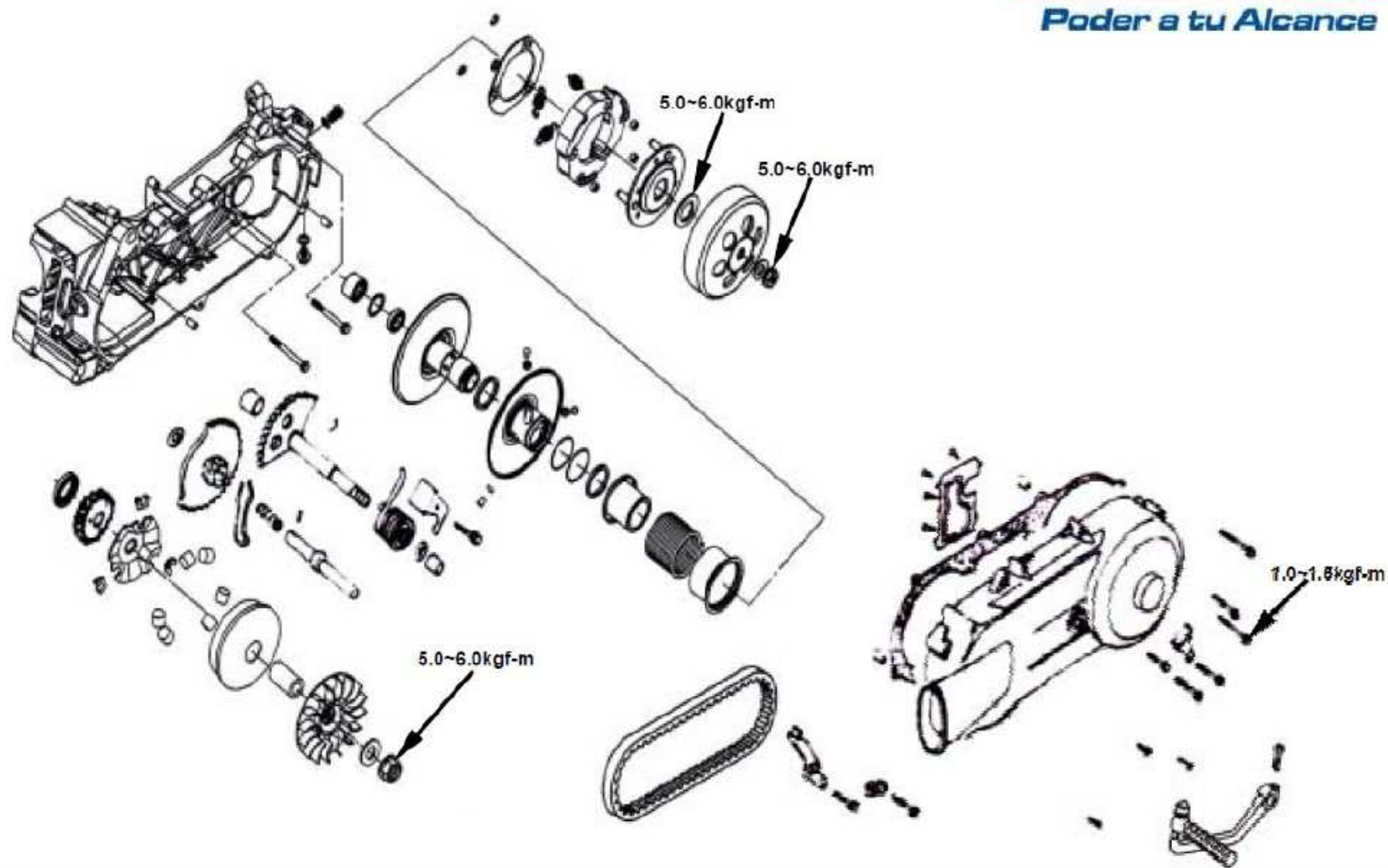
Diámetro interior del agujero del pistón



Primer anillo →
Segundo anillo →
Anillos aceite →



Motor scooter



Motor scooter



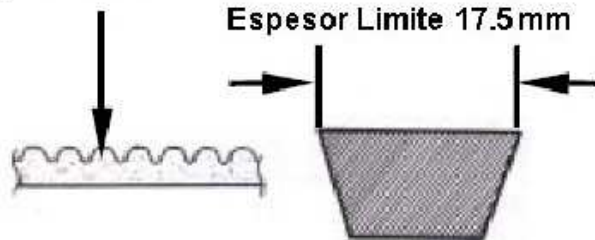
Ítem	Standard	Limite
Espesor de banda	19.000	17.500
Diámetro interno campana clutch primario	23.989~24.052	24.060
Diámetro exterior buje campana clutch primario	23.960~23.974	23.940
Diámetro externo Roller	17.920~18.080	17.400
Diámetro interno campana clutch	125.000~125.200	125.500
Espesor zapatas clutch	3.000	2.500
Longitud libre resorte polea	135.850	130.650
Diámetro externo polea conductora	33.965~33.985	33.940
Diámetro interno polea deslizante	34.000~34.025	34.060

Motor scooter

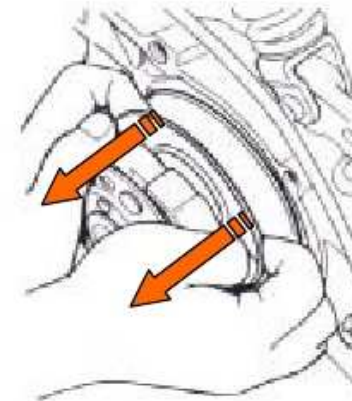


Espesor de Banda

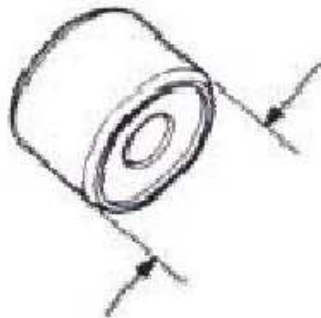
Superficie dentada que se debe inspeccionar



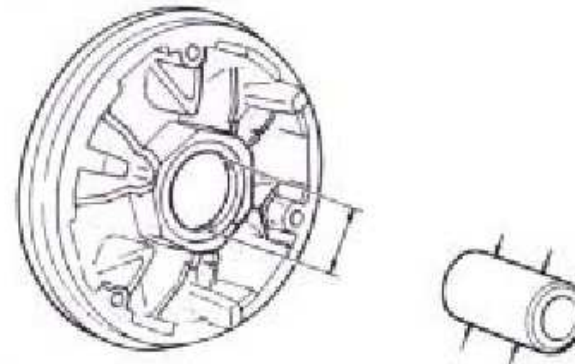
Instalación de la correa dentada



Diámetro externo Roller



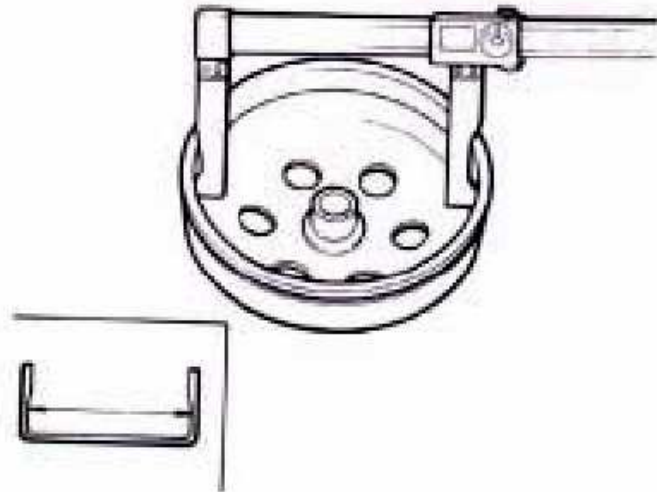
Diámetro interno campana clutch primario
Diámetro exterior buje campana clutch primario



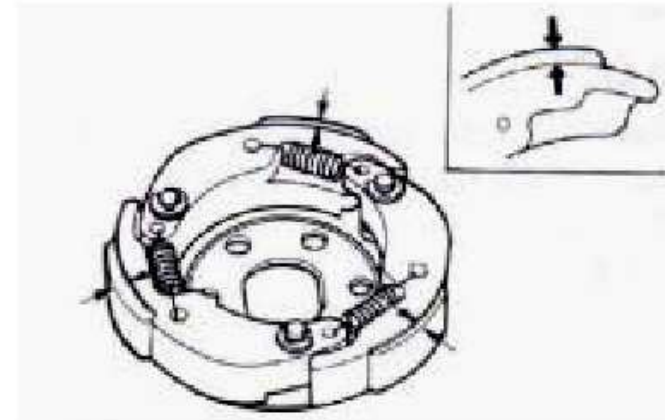
Motor scooter



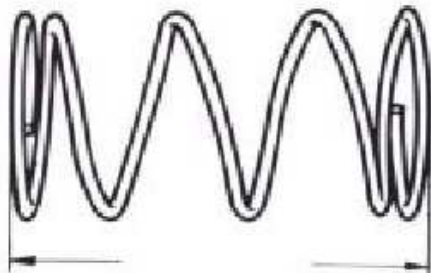
Diámetro interno campana clutch



Espesor zapatas clutch

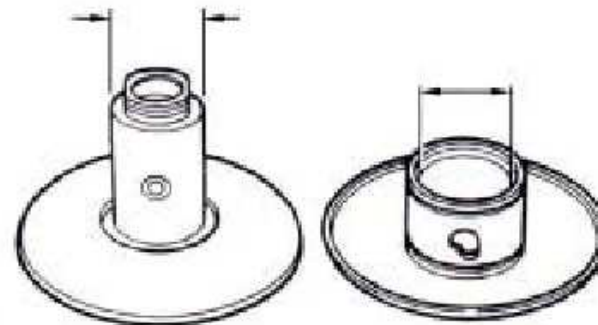


Longitud libre resorte polea



Diámetro externo polea conductora

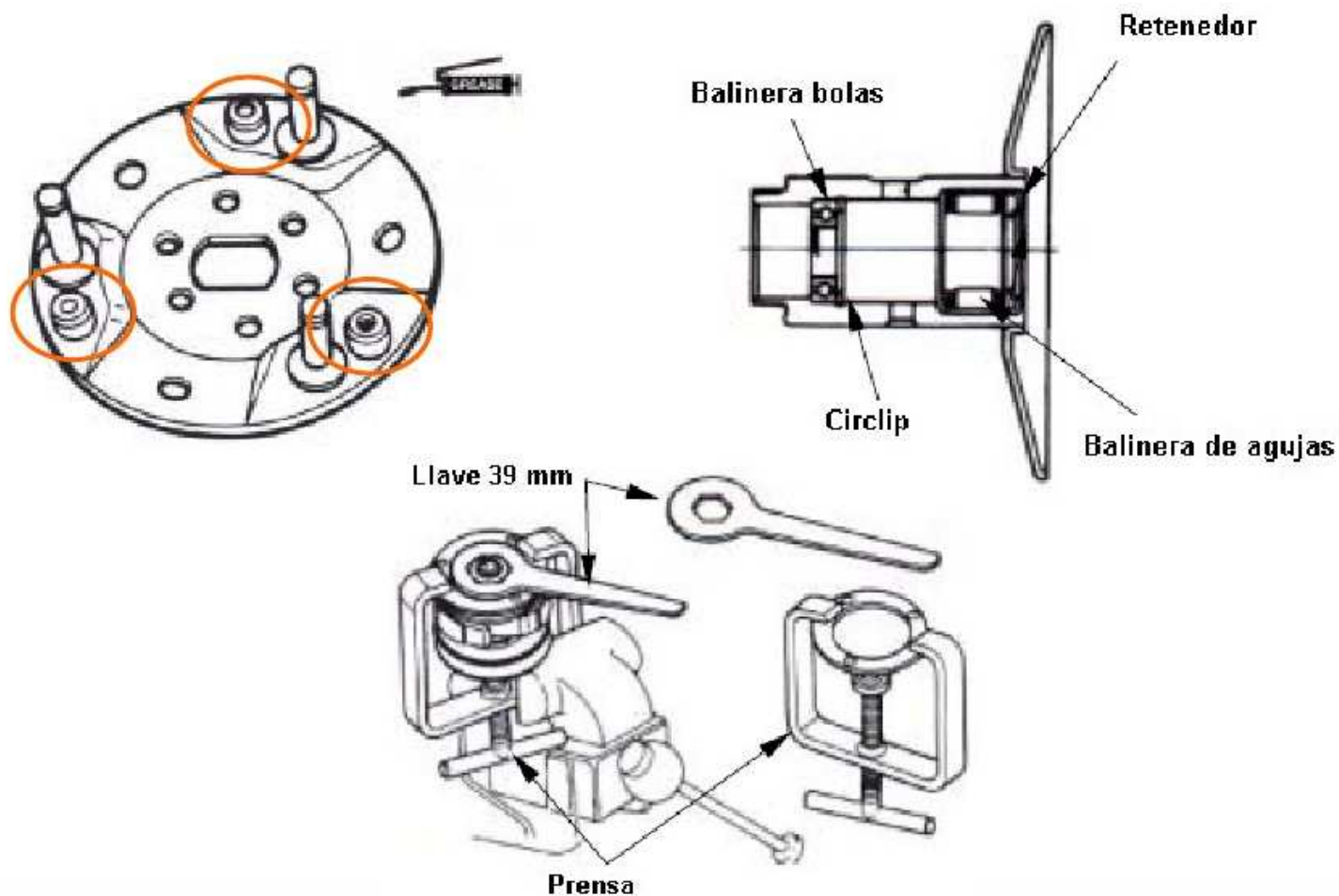
Diámetro interno polea deslizante



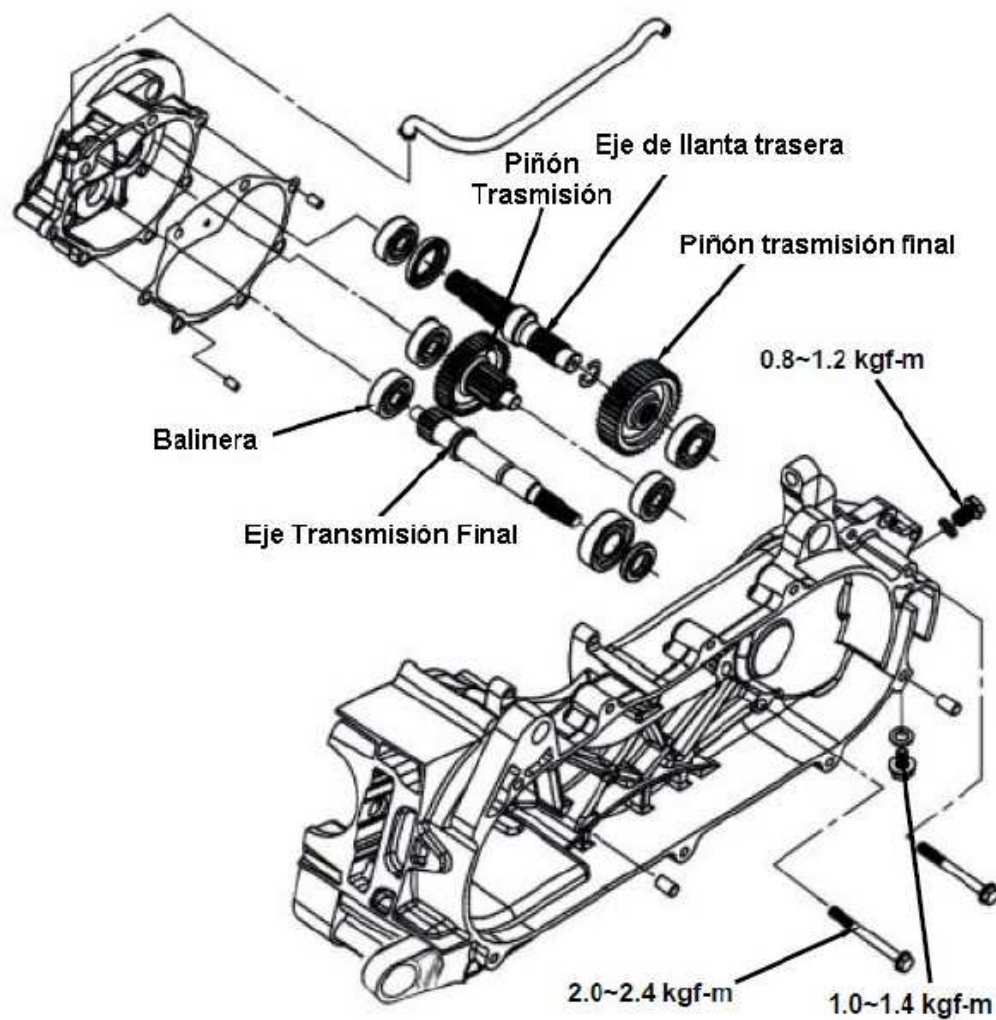
Motor scooter



Inspecciones



Motor scooter



Motor scooter



Extracción de Rodamientos



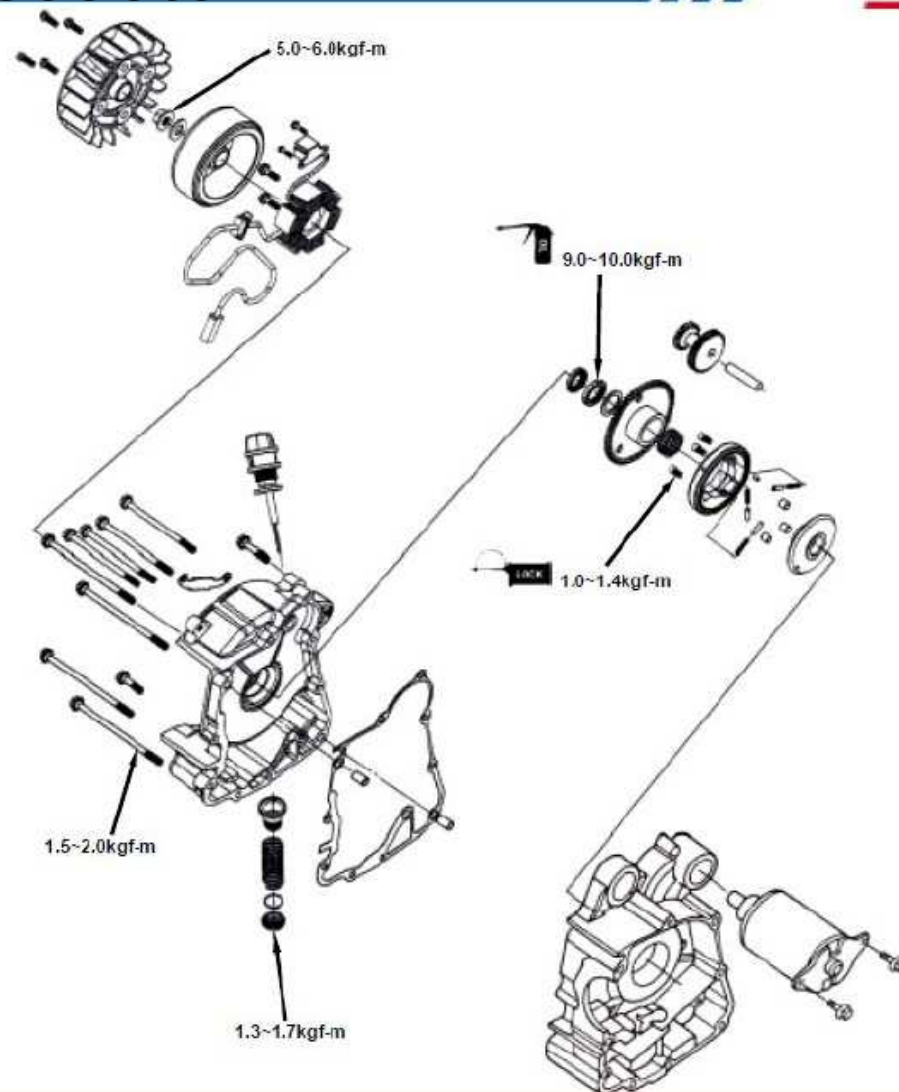
Instalación de Rodamientos



Eje de transmisión final



Motor scooter



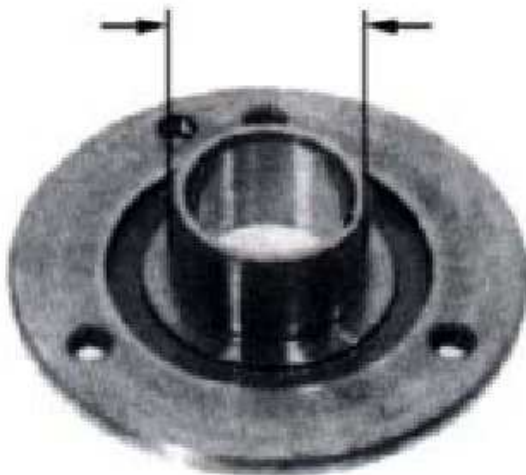
Motor scooter



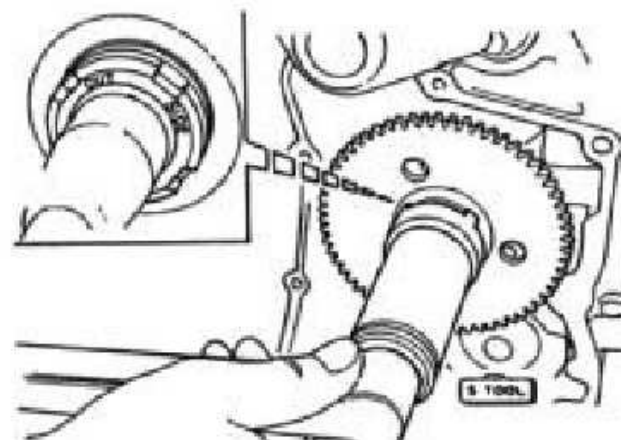
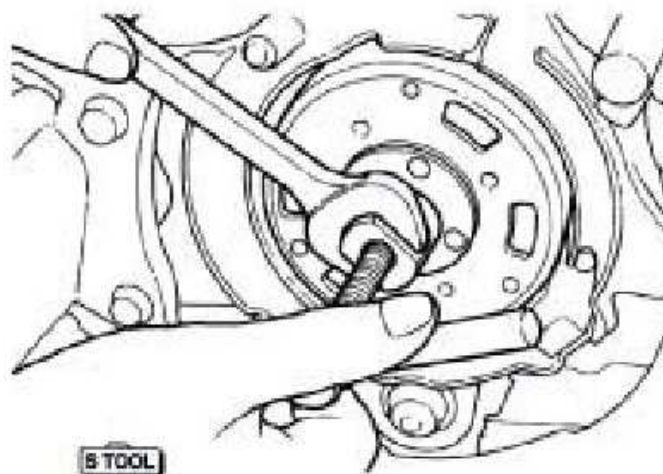
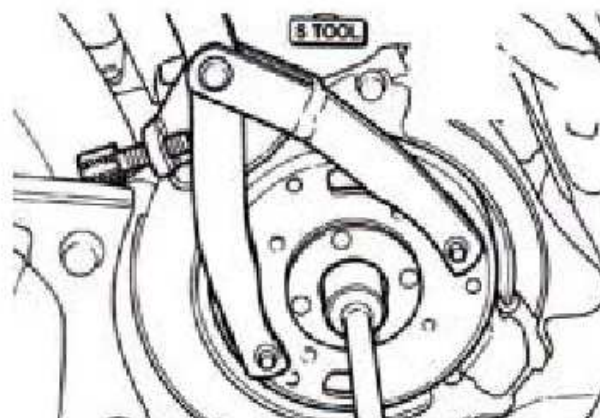
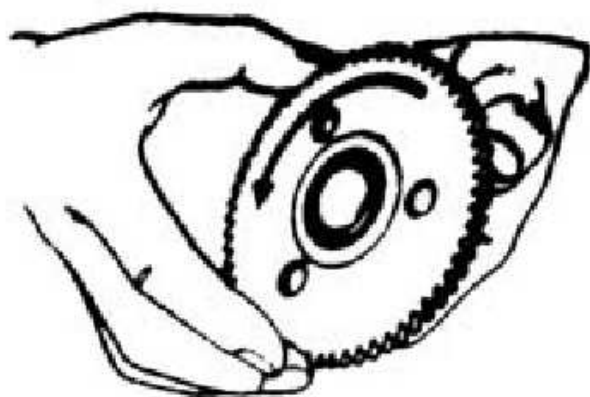
Item	Limite de Servicio
Diámetro interno piñón de arranque	32.060
Diámetro externo cubierta de embrague	27.940
Diámetro interno agujero piñón reductor arranque	10.05
Diámetro externo eje piñón reductor arranque	9.94



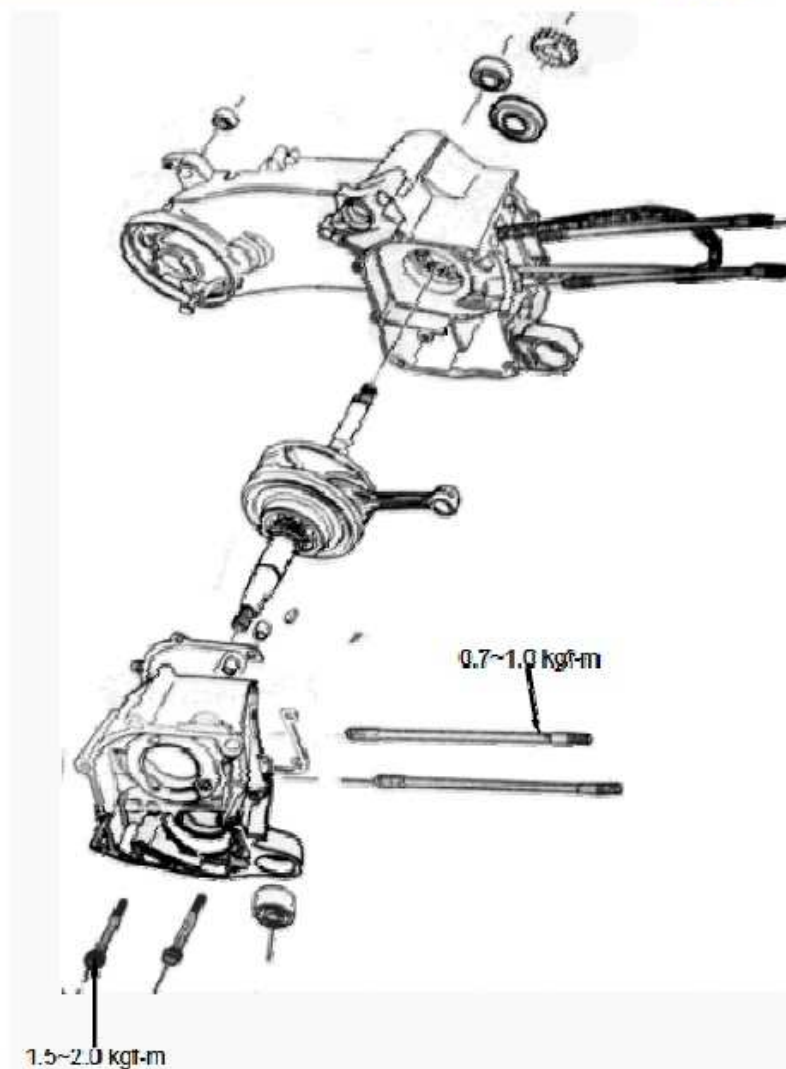
Diámetro externo cubierta de embrague



Motor scooter



Motor scooter

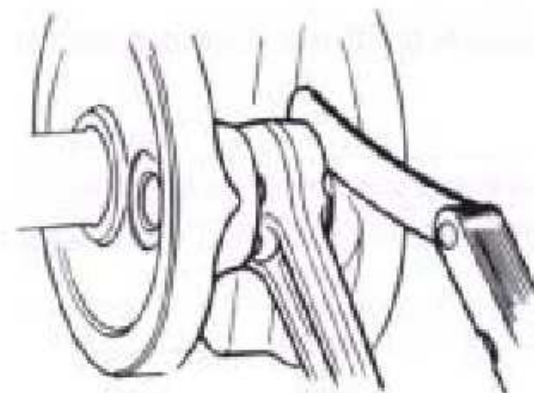


Motor scooter

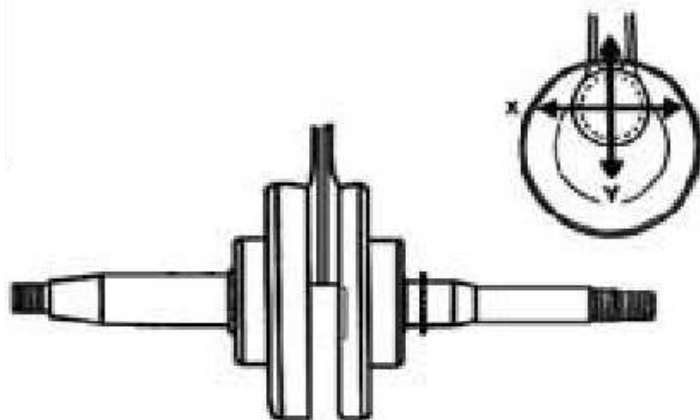


Ítem	Standard	Limite
Holgura lateral de la cabeza de biela	0.100~0.350	0.550
Tolerancia radial conexión biela - cigüeñal	0.000~0.008	0.050
Excentricidad del cigüeñal		0.04

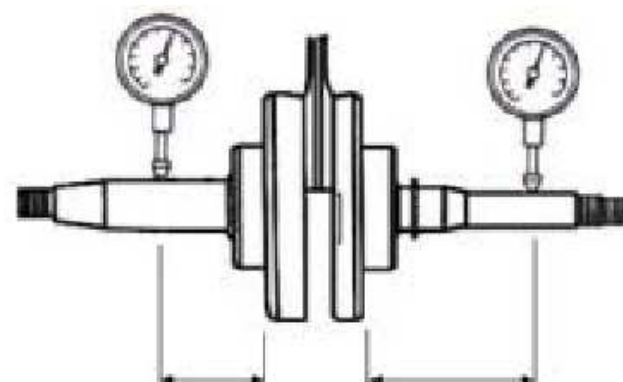
Holgura lateral de la cabeza de biela



Tolerancia radial conexión biela - cigüeñal

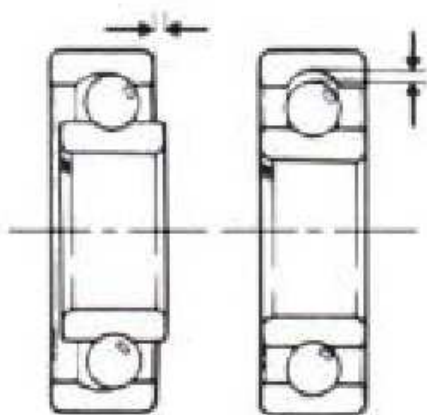


Excentricidad del cigüeñal



Motor scooter

Juego excesivo rodamientos cigüeñal



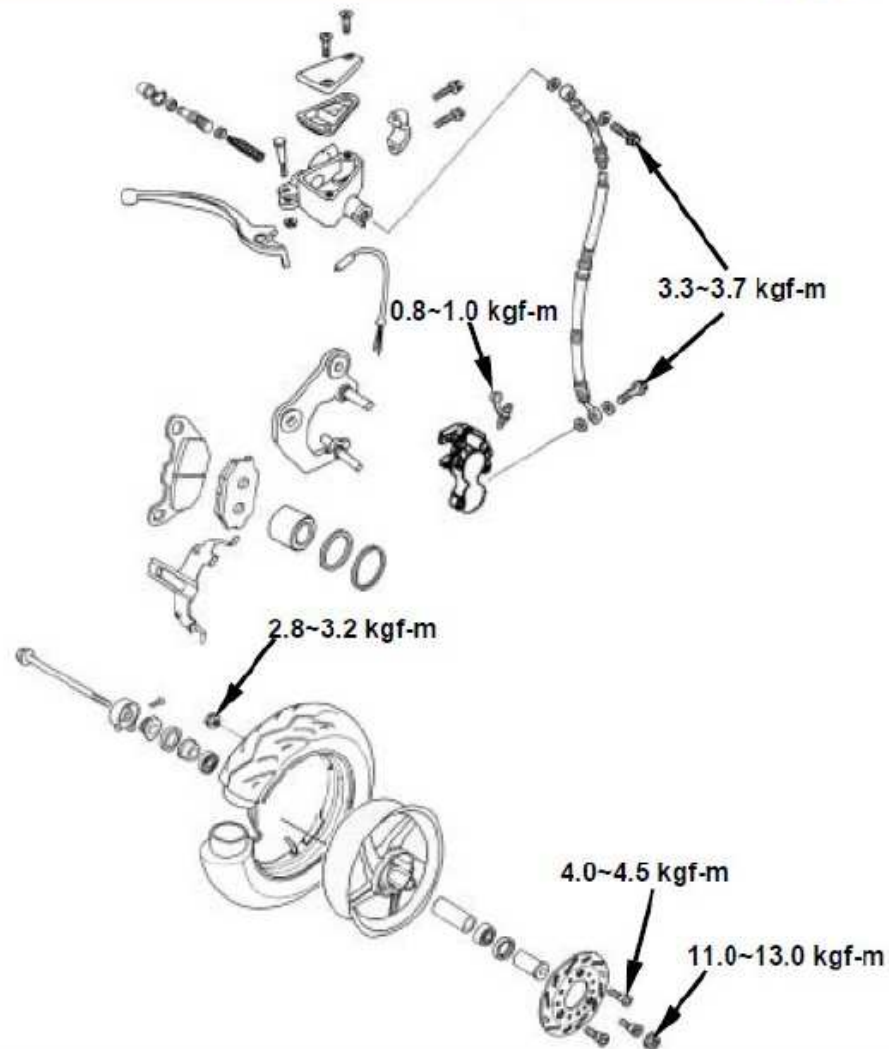
Torque : 0.8~1.2 kgf-m



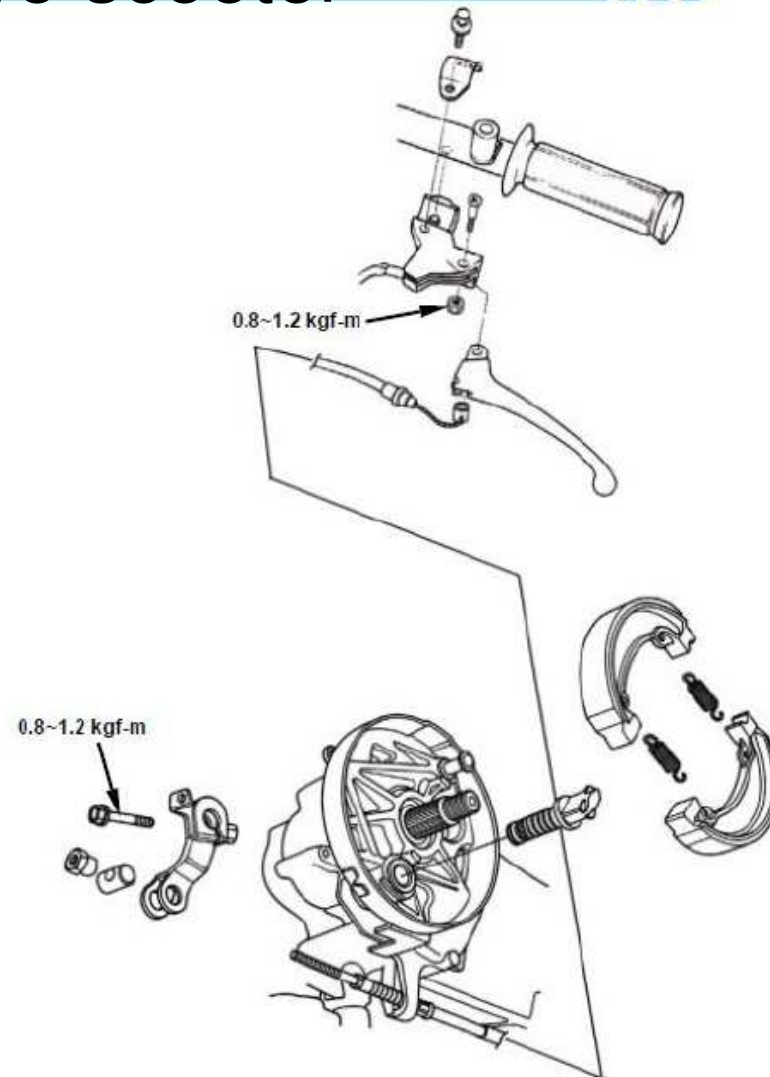
Torque : 1.5~2.0 kgf-m



Freno delantero scooter



Freno trasero scooter

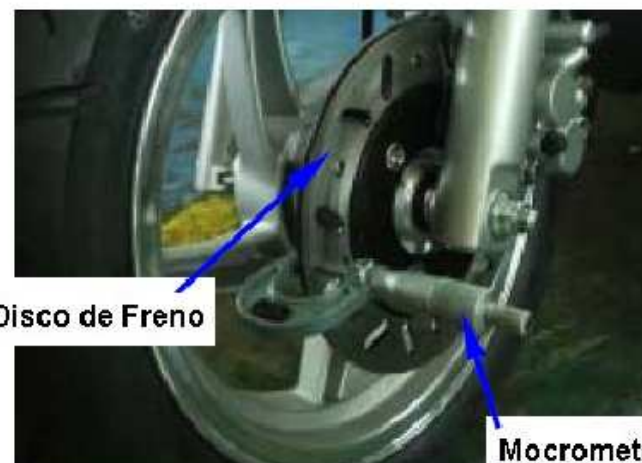
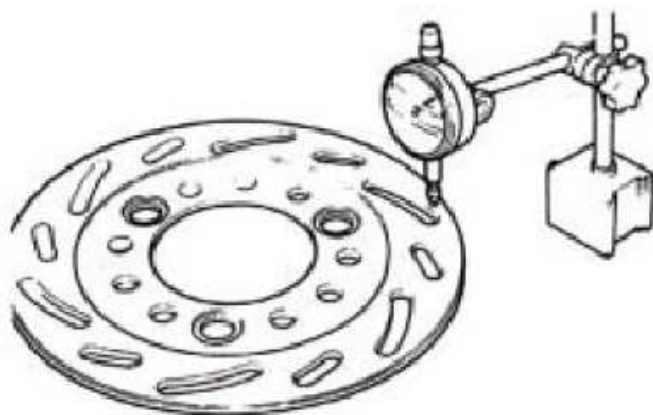


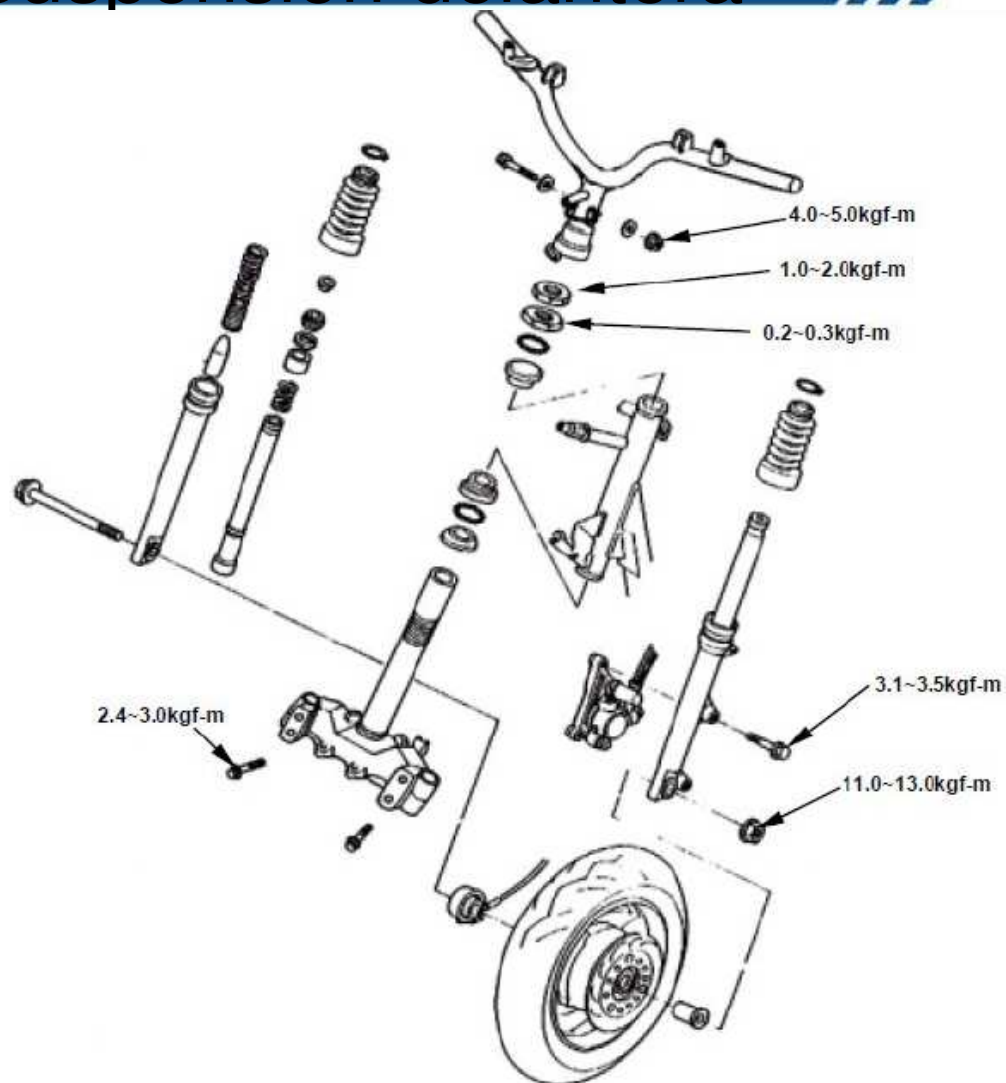
Frenos scooter



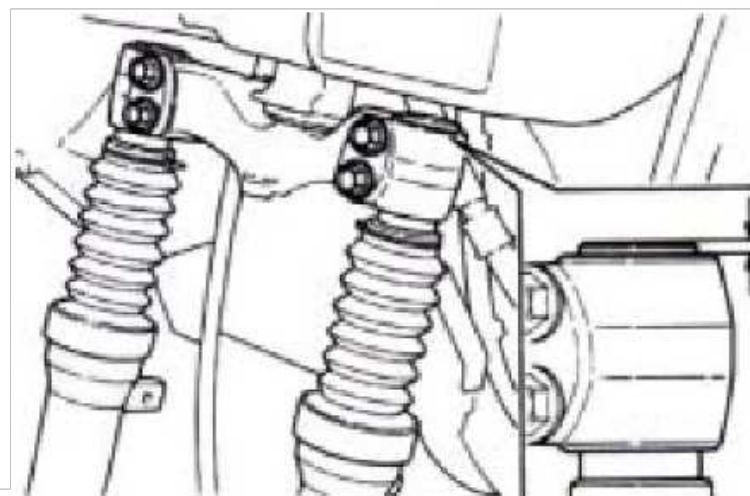
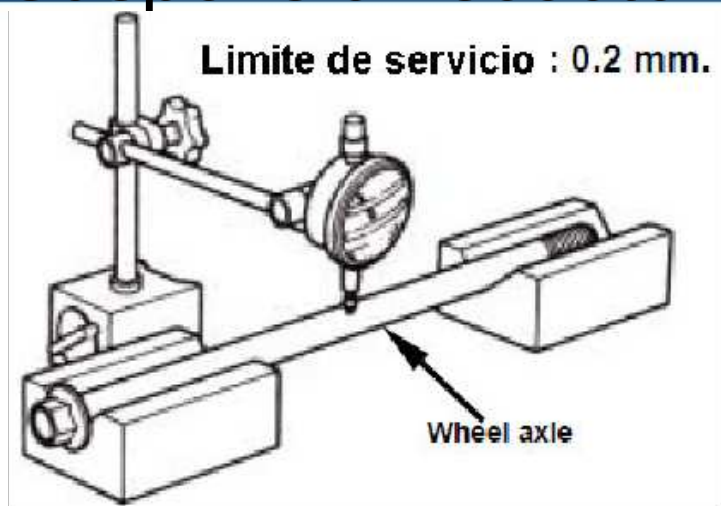
Ítem	Standard	Limite
Espesor disco de freno	3.99	2.50
Deflexión disco de freno	0.15	0.30
Espesor pastillas de freno delantero	5.00	1.00
Diámetro interno campana trasera de freno	130.00	131.00
Espesor banda de freno trasero	3.33	2.00

Deflexión disco de freno





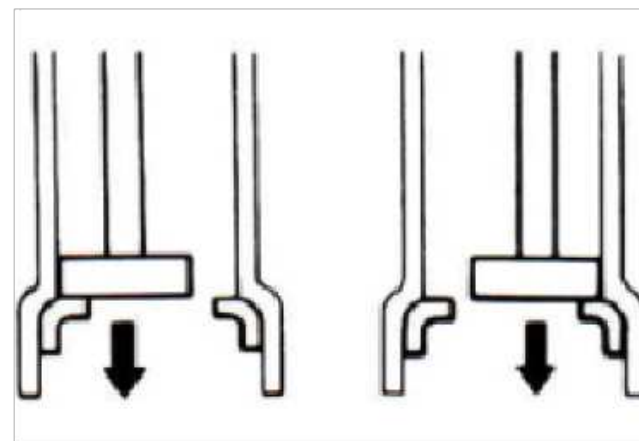
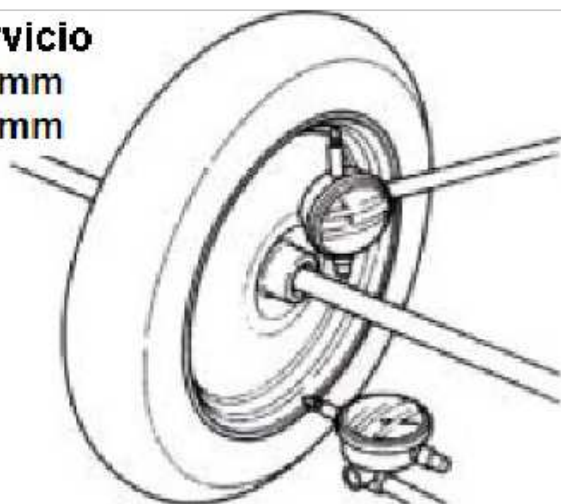
Suspensión scooter



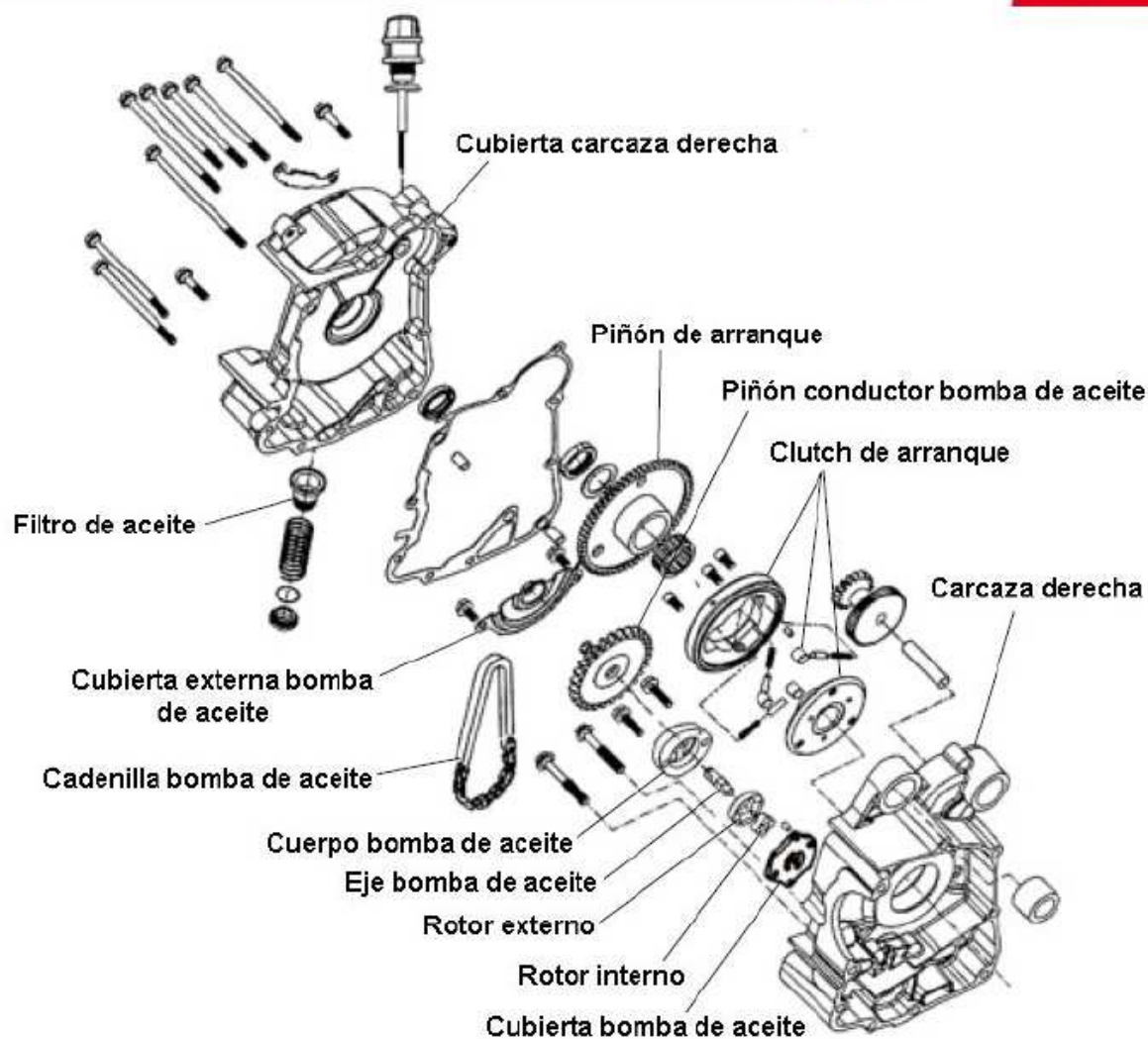
Limite de servicio

Radial : 2.0 mm

Axial : 2.0 mm



Motor scooter



Motor scooter



Items		Standard	Limite
Bomba de Aceite	Holgura entre el cuerpo de la bomba y su rotor externo		0.12
	Holgura entre el rotor interno y externo de la bomba		0.12
	Holgura entre el cuerpo de la bomba y la cara del rotor	0.05~0.10	0.20

Holgura entre el cuerpo de la bomba y su rotor externo



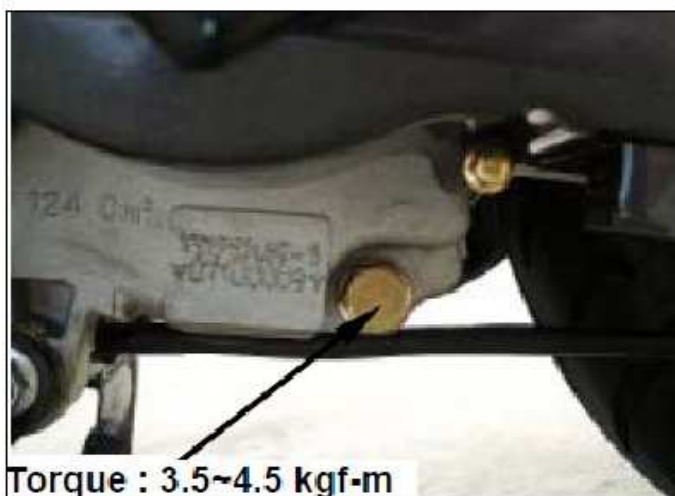
Holgura entre el rotor interno y externo de la bomba



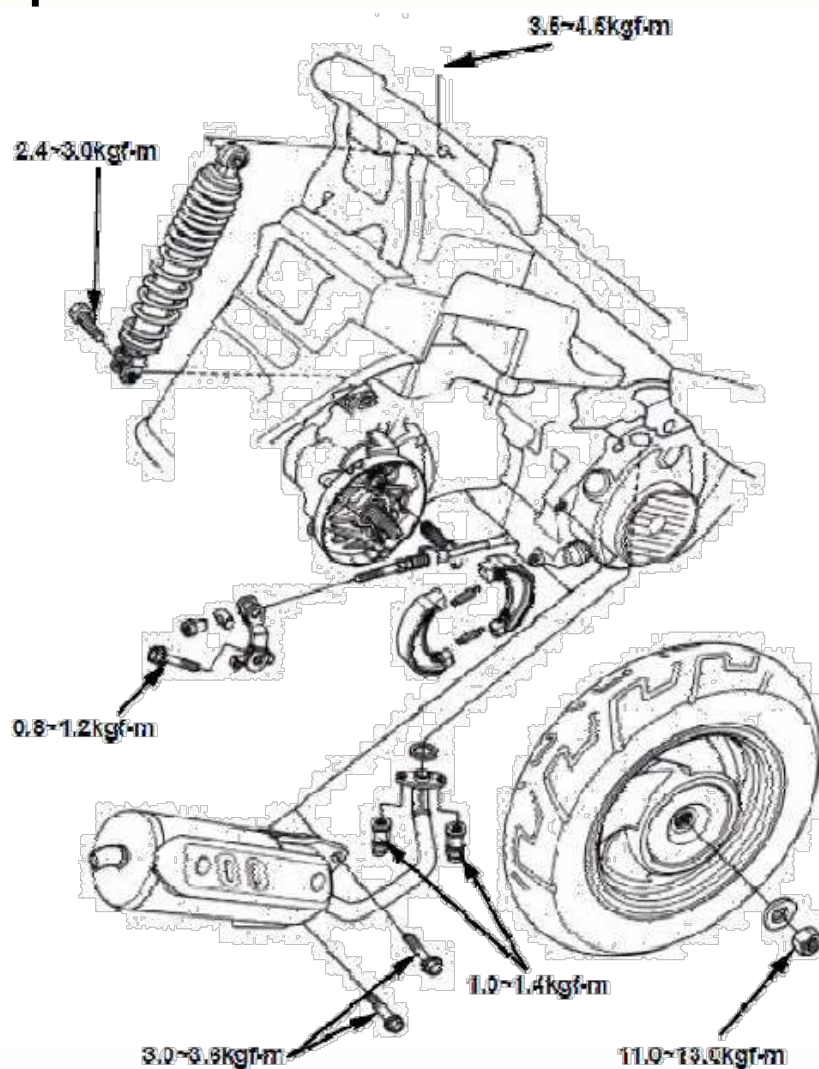
Motor scooter



Holgura entre el cuerpo de la bomba y la cara del rotor



Suspensión scooter



Ítems		Standard	Limite
Deformacion del Rin	Radial		2.00
	Axial		2.00

Sujeción motor scooter



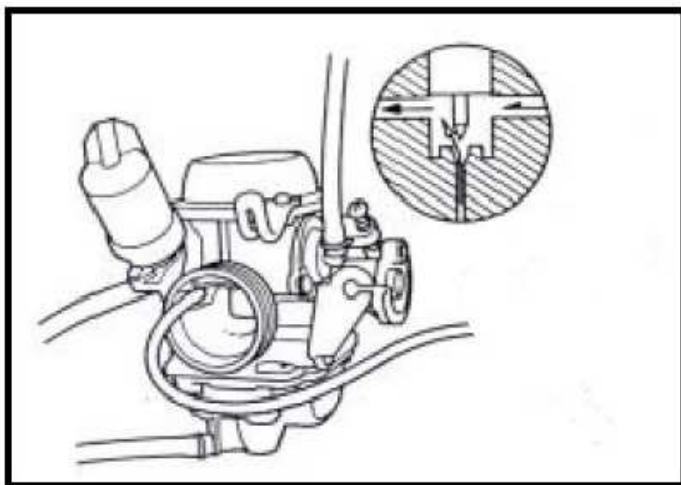
Carburación scooter

Carburador



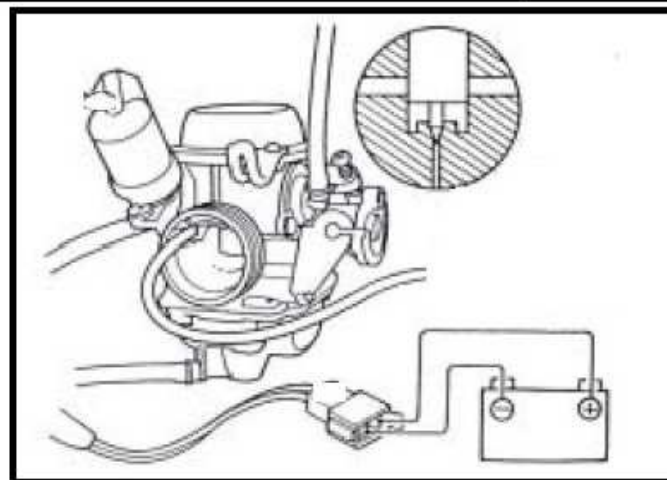
Item	Especificación
Boquerel de bajas	# 35
Boquerel de altas	# 110
Vueltas tornillo de mezcla	# 1 1/2
Altura del flotador	16 mm
Aguja de la cortina	# DB4E6 Aguja Fija (No se le puede variar la posición)
Velocidad del ralenti	1700±100 rpm

Para la medición de la resistencia del shock eléctrico la motocicleta debe permanecer apagada por lo menos 30 minutos antes de realizar la medición.

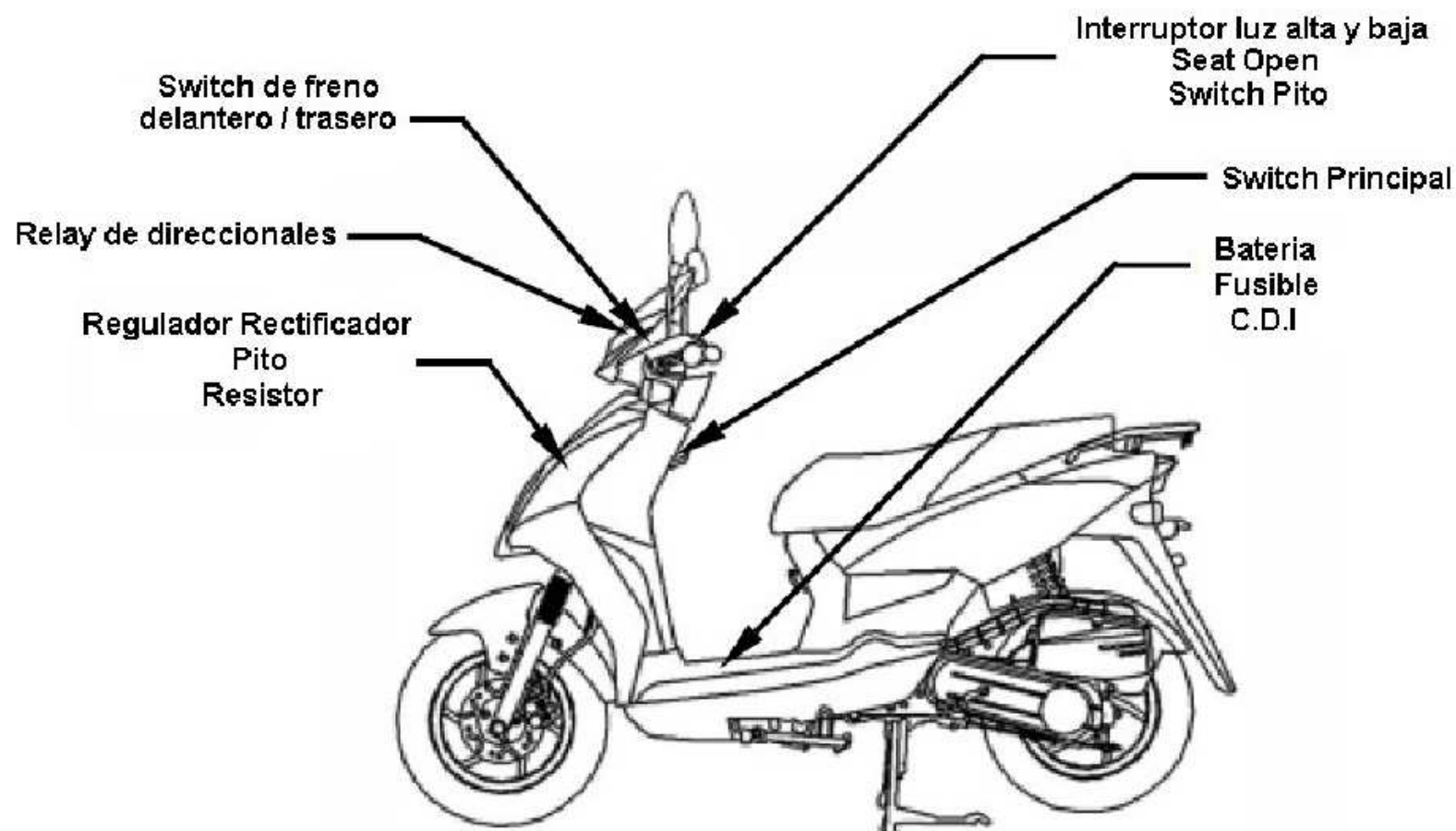


Resistencia shock eléctrico

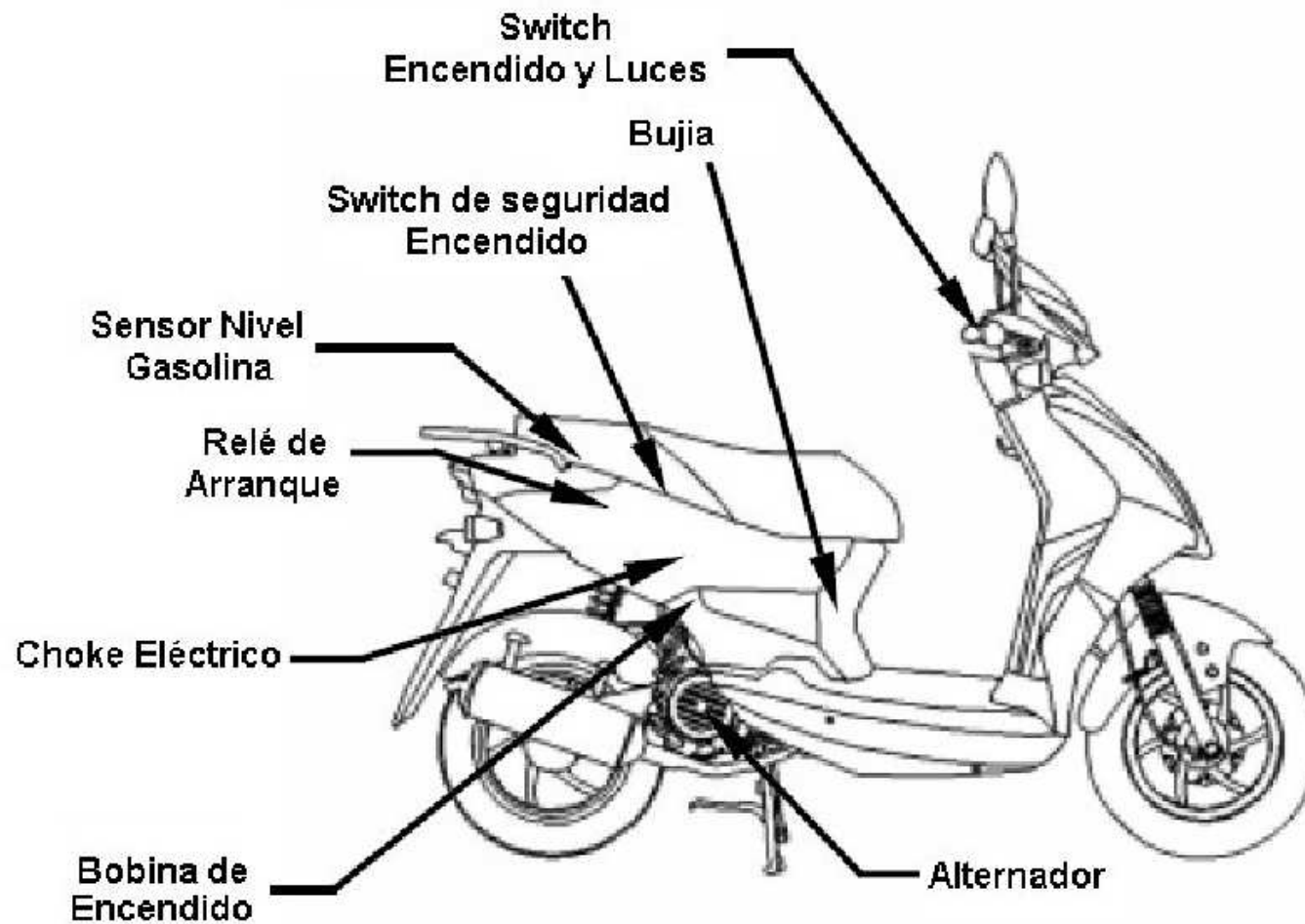
Max. 10Ω



Sistema eléctrico scooter



Sistema eléctrico scooter



Sistema eléctrico scooter



SISTEMA DE CARGA			
Ítems			Especificaciones
Batería	Capacidad		12V 6Ah
	Rata de Carga		0.6A/5~10hrs
	Voltaje (20°C)	Carga total	13.1V
		Carga Baja	12.3V
Alternador	Resistencia bobina de luces (20°C)		Entre Cables Amarillo-Verde 0.9 ± 0.1Ω
	Resistencia bobina de carga (20°C)		Entre Cables Blanco-Verde 0.8 ± 0.1Ω
Rpm necesarias para carga de batería			1700 rpm (Farola encendida)
Voltaje controlado por el regulador			14.5 ± 0.5 V
Resistor	Resistencia (20°C) 5W / 5Ω		4.5 ~ 5.5Ω
	Resistencia (20°C) 30W / 7.5Ω		8.0 ~ 9.0Ω

Sistema eléctrico scooter



SISTEMA DE ENCENDIDO			
Ítems		Especificaciones	
Bujía	Referencia		NGK C7HSA
	Separación de electrodos		0.6~0.7 mm
Resistencia Bobina de Encendido	Primario		0.5 ± 10%Ω
	Secundario	Con capuchón	
		Sin capuchón	
Distribución de Encendido	Marca "F"		Antes del PMS 13°/ 1700 rpm
	Avance de distribución		Antes del PMS 28°/ 4000 rpm
			Antes del PMS 27°/ 8000 rpm
Resistencia Bobina de encendido			400 ~ 800
Resistencia de la bobina de pulso (20°C)			110 ± 20Ω (20°C)

SISTEMA DE ARRANQUE		
Motor de arranque	Tipo	Corriente Directa
	Capacidad	0.5 KW